Seco

Katalog a technický průvodce

Soustružení 2024.2



Seco je synonymem pro nástroje, technologie a řešení pro skutečně největší výzvy obrábění na naší planetě. Od svého založení ve městě Fagersta ve Švédsku až po současnou globální společnost - vždy s jasným cílem směřování a důvěryhodností podnikání.

Kombinace břitů přesných nástrojů se vřelými dlouhotrvajícími osobními vztahy – to je reálný obrázek technické a lidské stránky spolupráce, odkrývající všem našim partnerům budoucnost průmyslové výroby.

Jsme opravdu hrdi na své partnerství s výrobci, vývoj s výzkumníky i pouť s průkopníky. Míříme k budoucnosti s jasným zaměřením na inovace. Zkrátka – existuje-li správný nástroj pro danou aplikaci, my jej dodáme. A pokud ne, potom jej vyvineme.

Do samého srdce naší činnosti začleňujeme udržitelnost, přijímáme výzvy průmyslového odvětví, přetváříme výrobní procesy a svým dílem přispíváme k utváření nové a zářivější budoucnosti.

Made for Makers

Průvodce produkty pro soustružení

Systém značení 12
Volba produktů – První kroky 33
Volba produktů – Přehled aplikací 40
Volba produktů – Aplikační oblasti utvařečů třísek 62
Volba produktů – Vyhledávání nástrojů pro soustružení 65
Volba produktů – Doporučení řezných parametrů 67
Volba produktů – Doporučení na základě vlastností obrobku 68
Volba produktů – Třídy břitových destiček 69
Řešení problémů – Obtíže při obrábění a doporučená řešení 73
Řešení problémů – Karbidové destičky 74
Řešení problémů – PCBN 80
Řešení problémů – PCD 81
Řešení problémů – Keramika 82
Údaje o produktech – Přehled atributů ISO 83
Údaje o produktech – Upínání držáků 85
Údaje o produktech – Jetstream Tooling® 86
Údaje o produktech – Seco-Capto™ 91
Údaje o produktech – Steadyline® 93
Údaje o produktech – Držáky QC Modular 98
Údaje o produktech – Držáky (tabulky) 100
Údaje o produktech – Obrábění malých dílů 102
Údaje o produktech – Karbidové destičky, řezné parametry 103
Břitové destičky ISO – Řezné parametry 106
Břitové destičky pro železniční kola – Řezné parametry 111
Údaje o produktech – Břitové destičky 112
Údaje o produktech – Utvařeče třísek pro karbidové destičky 113
Údaje o produktech – Karbidové destičky, hladicí pro vysoký posuv 118
Údaje o produktech – Karbidové třídy destiček 121
Údaje o produktech – Kazety 124
Údaje o produktech – Nástroje pro železniční kola 125
Údaje o produktech – PCBN 128
Secomax PCBN – Řezné parametry 141
Údaje o produktech – PCD 145
Secomax PCD – Řezné parametry 147
Údaje o produktech – Keramika 148
Secomax Keramika – Řezné parametry 150

Obecné ISO soustružení

Všeobecné informace – Nástroje pro ISO soustružení 151
Držáky QC Modular – Vnější, Jetstream Tooling® 152
Držáky – Vnější, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® 164
Držáky – Vnější, Seco-Capto™ 183

Držáky – Vnější, Seco-Capto™, kazety ... 229
Držáky pro MTM – Seco-Capto™, Jetstream Tooling® ... 232
Držáky pro MTM – Seco-Capto™ ... 239
Držáky – Vnější, Jetstream Tooling® ... 246
Držáky vnější ... 273
Seco-Capto™ – Držáky vnitřní ... 422
Držáky Multi Insert – Vnitřní, Seco-Capto™ ... 442
Držáky vnitřní ... 444
Držáky vyvrtávací ... 516
Držáky – Kazety ... 519
Kazety pro nové opracování použitých žel. kol (RWRT) ... 533
Všeobecné informace – Břitové destičky ... 536
Břitové destičky ... 537
Destičky PCBN, PCD, Keramika ... 583
Břitové destičky – PCBN ... 584
Břitové destičky – PCBN s utvařečem třísek ... 608
Břitové destičky – PCD ... 610
Břitové destičky – Keramika ... 614

Steadyline®

Všeobecné informace ... 617
Steadyline® – Antivibrační držáky pro hlavy GL ... 618
Držáky – Hlavy GL ... 634
Steadyline® – Hlavy GL, Jetstream Tooling® ... 636
Steadyline® – Hlavy GL vnitřní ... 643
Steadyline® – hlavy GL, MDT Jetstream Tooling® ... 666

MDT – Tvarové soustružení

Všeobecné informace ... 670
Přehled aplikací ... 672
Systém značení ... 689
Průvodce produkty – Držáky ... 696
Průvodce produkty – Břitové destičky ... 699
Průvodce produkty – Techniky aplikací ... 705
Řešení problémů – Obtíže při obrábění a doporučená řešení ... 714
Řezné parametry ... 717
Držáky – Vnější, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ ... 727
Držáky – Vnější axiální, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ ... 735
Držáky – Vnější, Jetstream Tooling® ... 749
Držáky – Vnější axiální, Jetstream Tooling® ... 762
Držáky – Vnější, Seco-Capto™ ... 779
Držáky vnější ... 781
Držáky – Vnější axiální ... 798
Seco-Capto™ – Držáky vnitřní ... 805

Držáky vnitřní 812
Držáky pro MTM – Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 820
Držáky pro modulární planžety – Vnější, Seco-Capto™ 822
Držáky pro modulární planžety – Vnější 823
Držáky pro modulární planžety – Vnitřní, Seco-Capto™ 825
Držáky pro modulární planžety – Vnitřní 826
Planžety modulární 828
Planžety modulární – Axiální 829
Planžety – Zesílené radiální, Jetstream Tooling® 833
Planžety – Zesílené radiální 834
Držáky a planžety 835
Planžety pro držák 150.10 836
Břitové destičky 837
Břitové destičky – PCBN 855

Mini-Shaft™

Všeobecné informace 858
Systém značení 860
Průvodce produkty 863
Řezné parametry 864
Držáky 865
Řezné hlavičky 867

Zapichování

Všeobecné informace 877
Systém značení 878
Průvodce produkty 880
Řezné parametry 884
Držáky pro MTM – Seco-Capto™ 886
Držáky vnější 887
Držáky vnitřní 893
Držáky MDT – Vnější pro keramické destičky Secomax 899
Břitové destičky 900
Břitové destičky – Keramika 911

Upichování – 150.10

Všeobecné informace 912
Systém značení 913
Průvodce produkty 914
Řezné parametry 920
Držáky a planžety – Jetstream Tooling® 925
Planžety HSS 933
Adaptéry – Seco-Capto™, Jetstream Tooling® 936

Adaptéry – HSK-T, Jetstream Tooling® 938
Adaptéry – VDI, Jetstream Tooling® 939
Břitové destičky 941

X2

Všeobecné informace 943
Systém značení 945
Držáky vnější 947
Břitové destičky 949

X4

Všeobecné informace 957
Systém značení 959
Průvodce produkty 962
Řezné parametry 964
Držáky – Vnější, Jetstream Tooling® Duo, Seco-Capto™ 967
Držáky – Vnější, Jetstream Tooling® Duo 968
Držáky vnější 971
Planžety 973
Břitové destičky 974
Břitové destičky – PCBN 978

Adaptéry

Všeobecné informace 979
Adaptéry pro stopkové nástroje – Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 980
Adaptéry pro stopkové nástroje – Jetstream Tooling®, HSK-T 987
Adaptéry pro stopkové nástroje – Jetstream Tooling®, VDI 990
Adaptéry pro stopkové nástroje – Seco-Capto™ 992
Minirevolver pro stopkové nástroje – Seco-Capto™ 997
Adaptéry pro pevné vrtací tyče – Seco-Capto™ 999
Adaptéry pro pevné vrtací tyče 1002
Adaptéry pro vnitřní nástroje 1003

Seco-Capto™ – Upínací jednotky

Všeobecné informace 1004
Výběr upínací jednotky 1005
Typ 2085 1009
Typ 2000 / 3000 1010
Typ VDI, úhlový 1012
Typ VDI, přímý 1013
Typ 2090 1014

Náhradní díly

Seco-Capto™ – Upínací jednotky 1015

Příslušenství

Jetstream Tooling® 1020
Seco-Capto™ 1021

Momentové klíče

Utahovací momenty 1022
Přehled momentových klíčů 1023

Materiály obrobků

Klasifikace materiálů – SMG 1024

1
131- ... 1003
132N ... 1002
150.10 ... 933,935
150.10-..JETI ... 931-932
150.10A-..JETI ... 925,929-930

A
A..-CGER/L ... 812-813
A..-CGFR/L ... 812-815
A..-CGGR/L ... 814-817
A..-CGHR/L ... 812-813,818-819
A..-CGIR/L ... 814-815
A..-CGJR/L ... 812-813,818-819
A..-DDUNR/L..-C ... 515
A..-DWLNR/L ... 445
A..-DWLNR/L..-C ... 444
A..-FR/L ... 826-827
A..-MCLNR/L ... 493
A..-MDUNR/L ... 495
A..-MTFNR/L ... 499
A..-MVLNR/L ... 503
A..-MVPNR/L ... 503
A..-MVUNR/L ... 504
A..-MWLNR/L ... 507
A..-PCLNR/L ... 446-447
A..-PDQNR/L ... 471-472
A..-PDUNR/L ... 449-450
A..-PDYNR/L ... 479
A..-PTFNR/L ... 453-454
A..-PVLNR/L ... 455-456
A..-PVPNR/L ... 455-456
A..-PWLNR/L ... 457-458
A..SCFCR/L ... 462-463
A..-SCFCR/L ... 459-460
A..-SCFCR/L..-R ... 459
A..-SCFDR/L ... 467
A..-SCLCR/L ... 462,464-465
A..-SCLCR/L..-R ... 464-465
A..-SCLDR/L ... 467
A..-SDQCR/L ... 469,476
A..-SDQCR/L..-R ... 469
A..-SDQNR/L ... 471-472
A..-SDUCR/L ... 473-474,476
A..-SDUCR/L..-R ... 473
A..-SDUNR/L ... 475,477
A..-SDXCR/L ... 478
A..-SDYNR/L ... 479
A..-SGXN ... 865-866
A..-SGXN..-R ... 865
A..-SRXCR/L ... 480
A..-STFCR/L ... 481-483
A..-STFDR/L ... 485
A..-STLDR/L ... 485
A..-STUCR/L ... 483
A..-SVBUR/L ... 489
A..-SVQBR/L ... 487-489
A..-SVUBR/L ... 487
A..-SWLCR/L ... 490
ASHA-R/L..-JETI ... 990-991

B
BA..-C ... 632
BA..-GL ... 630-631
BA..-SQ ... 633

C
C.-131 ... 999-1001
C.-150.10...JETI ... 937
C.-ASHA ... 993
C.-ASHA..-M ... 992
C.-ASHA...JETI ... 980-981
C.-ASHR/L ... 994,996-998
C.-ASHR/L...JETI ... 982-983,985-986
C.-ASHS ... 995
C.-ASHS...JETI ... 984
C.-CCLNR/L ... 223
C.-CDIR/L...JETI ... 820-821
C.-CER/L ... 886
C.-CER/L-..HD ... 886
C.-CFIR/L ... 779-780
C.-CFIR/L...JETI ... 727-728
C.-CFIR/L...JET ... 735-738
C.-CFMR/L...JETI ... 729-730
C.-CFOR/L...JETI ... 731-732
C.-CFOR/L...JET ... 739-748
C.-CFXN...JETI ... 734
C.-CFZN...JETI ... 734
C.-CFZR/L...JETI ... 733
C.-CGER/L ... 805-806
C.-CGFR/L ... 805-808
C.-CGGR/L ... 807-808,810-811
C.-CGHR/L ... 805-806,809
C.-CGIR/L ... 807-808
C.-CGJR/L ... 805-806,809
C.-CRSNR/L ... 224-225
C.-CRSNR/L-.C ... 228
C.-CSDNN ... 226
C.-CTJNR/L ... 227
C.-CTUNR/L ... 441
C.-CXXXR/L-CT10 ... 229
C.-D..-BA ... 623
C.-D..-GL ... 621-622
C.-DCKNR/L..-M ... 183-184
C.-DCLCR/L...JETI2 ... 164
C.-DCLNR/L ... 185
C.-DCLNR/L..-M ... 185-186
C.-DCLNR/L...JETI2 ... 165-166
C.-DCMCN...JETI ... 232
C.-DCMNN...JETI ... 233
C.-DCMNN..-M ... 239
C.-DCRNR/L ... 187
C.-DCRNR/L..-M ... 187-188
C.-DCRNR/L...JETI2 ... 167
C.-DDJCR/L...JETI2 ... 168
C.-DDJNR/L ... 189-190
C.-DDJNR/L..-M ... 189-190
C.-DDJNR/L...JETI2 ... 169-170
C.-DDMNR/L...JETI ... 234-235
C.-DDMNR/L..-M ... 240
C.-DDNNN..-M ... 191
C.-DDUNR/L ... 192-193
C.-DDUNR/L..-M ... 192-193
C.-DDUNR/L...JETI2 ... 171
C.-DMNR/L...JETI ... 234-235
C.-DRDCN...JETI ... 172,236
C.-DRSCR/L...JETI ... 173-174
C.-DRSNR/L..-M ... 194
C.-DSDNN..-M ... 195
C.-DSKNR/L ... 196
C.-DSKNR/L..-M ... 196
C.-DSKNR/L-PCLNR/L ... 442
C.-DSRNR/L ... 197
C.-DSRNR/L..-M ... 197
C.-DSSNR/L ... 198-199
C.-DSSNR/L..-M ... 198-199
C.-DSSNR/L...JETI2 ... 175
C.-DTFNR/L..-M ... 200
C.-DTGNR/L..-M ... 201
C.-DTJNR/L..-M ... 202
C.-DTJNR/L...JETI2 ... 176
C.-DVHBR/L...JETI2 ... 177
C.-DVJBR/L...JETI2 ... 178
C.-DVJNR/L ... 203
C.-DVJNR/L...JETI2 ... 179
C.-DVMBR/L...JETI ... 237
C.-DVMNL..-M ... 241
C.-DVMNR/L...JETI ... 238
C.-DVVBN...JETI2 ... 180

C.-DWLNR/L 204-205
C.-DWLNR/L...JETI2 181
C.-FL-V21 822,825
C.-FR-V21 822,825
C.-GL-V21 822
C.-GR-V21 822
C.-LC2030..-M 1012-1013
C.-LC2040 1012-1013
C.-LC2050 1012-1013
C.-LC2060 1012-1013
C.-LC2085 1009
C.-LC2085..-M 1009
C.-LC2090 1014
C.-LC2090..-M 1014
C.-MSKNR/L-PCLNR/L 443
C.-MVUNR/L 426-427
C.-NC2000 1010-1011
C.-NC3000 1010-1011
C.-PCLNR/L 206,422-423
C.-PDQNR/L 432
C.-PDUNR/L 424,436-437
C.-PSKNR/L 207
C.-PSRNR/L 208
C.-PTFNR/L..-W 425
C.-PVUNR/L 426-427
C.-PWLNN 242
C.-PWLNR/L 209-210,428-429
C.-R/L150.10...JETI 936
C.-R/LC2030..-M 1012-1013
C.-R/LC2040 1012-1013
C.-R/LC2050 1012-1013
C.-R/LC2060 1012-1013
C.-R/LC2085 1009
C.-R/LC2085..-M 1009
C.-R/LC2090 1014
C.-R/LC2090..-M 1014
C.-SCLCR/L 211-212,430-431
C.-SCMCN 243
C.-SDJCR/L 213
C.-SDNCN 214
C.-SDQNR/L 432
C.-SDUCR/L 433-434
C.-SDUCR/L-..X 435
C.-SDUNR/L 436-437
C.-SR/L-V21 822
C.-SRDCN 244
C.-SRDCN-..A 215-216
C.-SRSCR/L 217-218
C.-SRSCR/L...JET 182
C.-SR-V21 822
C.-STFCR/L 438
C.-SVHBR/L 219
C.-SVJBR/L 220-221
C.-SVMBR/L 245
C.-SVQBR/L 439-440
C.-SVVBN 222
C.-X4FR/L...JET 967
CCBNR/L 402
CCLNR/L 402-403
CCLNR/L..-C 404
CDJNR/L 405
CDNNN 405
CEAR/L 892
CEAR/L...D 891
CEAR/L...HD 891
CEAR/L...QHD 891
CEAR/L...QHD 891
CER/L...D 887-888
CER/L...QHD 887-888
CER/L..Q 889-890
CER/L..QHD 889-890
CFHN 835
CFIN 835
CFIR/L 781-784,798-801
CFIR/L...JET 750,763,766,768
CFIR/L...JETI 749,762,764-765
CFIR/L..JET 751-752,767-768
CFJN 835
CFKN 835-836
CFKR/L..M-..C 899
CFLN 835
CFLR/L..M-..C 899
CFMN 836
CFMR/L 785-788
CFMR/L...JET 753
CFMR/L...JETI 755
CFMR/L..JET 754
CFNN 835
CFON 836
CFOR/L 789,792-793
CFOR/L...JET 756,771,776
CFOR/L...JETI 769-770,774-775
CFOR/L-..C 899
CFOR/L..JET 757,772-773,777-778
CFOR/L.ITX...JET 833
CFPR/L 789-790
CFQR/L.ITX...JET 833
CFSR/L 792-795
CFSR/L...JETI 758
CFSR/L..JET 759
CFTR/L 789-790
CFTR/L.ITX 834
CFTR/L.ITX...JET 833
CFXR/L.ITX 834
CFZR/L 796-797
CFZR/L...JETI 760
CFZR/L..JET 761
CFZR/L.ITX 834
CFZR/L.ITX...JET 833
CGIR/L 802-804
CIIR/L 791
CNR/L 897-898
CNR/L...A 895-896
CNR/L...DA 895-896
CNR/L..AHD 897-898
CNR/L..H 897-898
CNR/L...AHD 895-896
CRDCN..C 406
CRDCR/L..C 406
CRDNN 407,409
CRDNN..C 411
CRSNR/L 409-410
CRSNR/L..C 411
CSBNR/L 412
CSDNN 413-414
CSKNR/L 413
CSSNR/L 415
CT..-CCLNX 230
CT..-CRSNX 231
CTFNR/L 417-418
CTGNR/L 408
CTGNR/L..-PL 416
CTJNR/L 417-418
CT-PLANR/L 533
CT-PLFNR/L 535
CVVNN 419

D
D..-BA 628,635
D..-GL 624-625,634
DA..-BA 629
DA..-GL 626-627
DCBNR/L..JETI 246
DCBNR/L..-M 273-274
DCKNR/L 277
DCKNR/L..-M 275-276
DCLCR/L..JETI 247
DCLCR/L..XJETI 248-249

DCLNR/L 280-281
DCLNR/L..JETI 250
DCLNR/L..-M 278-279
DCLNR/L..XJETI 251
DDHNR/L 282
DDJCR/L...JETI 252
DDJCR/L..XJETI 253
DDJNR/L 283-285
DDJNR/L...JETI 254-255
DDJNR/L..-M 283-284
DDJNR/L..XJETI 256
DDNNN..-C 286
DDPNN 287
DDQNR/L 288
DRDCN..JETI 257-258
DRGNR/L 289
DRSCR/L..JETI 259-260
DRSNR/L..-M 290
DSBNR/L..-M 291
DSDNN 293
DSDNN..-M 292
DSKNR/L 295
DSKNR/L..-M 294
DSSNR/L 298
DSSNR/L..-C 420
DSSNR/L..JETI 261
DSSNR/L..-M 296-297
DSSNR/L..XJETI 262
DTFNR/L 301
DTFNR/L..-M 299-300
DTGNR/L 303
DTGNR/L..-M 302
DTJNR/L 304
DTJNR/L..JETI 263
DTJNR/L..XJETI 264
DVJBR/L...JETI 265
DVJBR/L..XJETI 266
DVJNR/L 305-307
DVJNR/L..JETI 267
DVJNR/L..XJETI 268
DVPNR/L 308-309
DWLNR/L 310-313
DWLNR/L...JETI 269
DWLNR/L..-C 421
DWLNR/L..XJETI 270

E
E..-SCFCR/L..-R 461
E..-SCLCR/L 466
E..-SGXN 865-866
E..-SGXN..-R 865
E..-STFCR/L 484
E9364-ASHA-..JETI 987-988
E9364-ASHR/L-..JETI 989
E9364-R/L150.10-..JETI 938
E9374-D..-GL 618-619
E9376-D..-BA 620
E9376-D..-GL 618

F
FR/L 823-824

G
GL..-CCLNR/L 663
GL..-CGGR/L-..JET 668
GL..-CGHR/L-..JET 669
GL..-CGIR/L-..JET 666,669
GL..-CGJR/L-..JET 667
GL..-CRSNR/L 664
GL..-CTUNR/L 665
GL..-DCLCR/L-..JET 636
GL..-DCLNR/L 643
GL..-DCLNR/L-..JET 637
GL..-DDUCR/L-..JET 638
GL..-DDUNR/L 644
GL..-DDUNR/L-..JET 639-640
GL..-DVUBR/L-..JET 641
GL..-DWLNR/L 645
GL..-DWLNR/L-..JET 642
GL..-SCLCR/L 646-648
GL..-SDUCR/L 649-650
GL..-SDUCR/L-..X 651-652
GL..-SDUNR/L 653-654
GL..-SDXCR/L 655-656
GL..-SDXNR/L 657
GL..-STFCR/L 658-659
GL..-SVUBR/L 660-661
GL..-SVUNR/L 662
GR/L 823-824

H
H..-SCLDR/L 468
H..-STLDR/L 486
HSKTA..-GL 618-619

M
MCFNR/L..CA 528
MCKNR/L 376
MCLNR/L 377
MCLNR/L..CA 528
MCMNN 378
MCRNR/L 379
MDJNR/L 380
MRGNR/L 381
MRGOR/L 382
MSBNR/L 383
MSDNN 384-385
MSKNR/L..CA 529-530
MSRNR 386
MSRNR/L 387
MSSNR/L..CA 529-530
MSTNR/L..CA 530
MTCNN 388
MTENNS 389
MTFNR/L 390
MTFNR/L..CA 531-532
MTGNR/L 391
MTJNR/L 392
MTLNR/L 393
MVJNR/L 394
MVLNR/L 395
MVTNR/L 396
MWLNR/L 397-398

N
N..F-QC 152-154

P
PCBNR/L 314
PCLNR/L 315-316
PDJNR/L 317-318
PDNNR/L 319
PRDCN 320
PROON 321
PSBNR/L 322-323
PSDNN 324
PSKNR/L 324
PSSNR/L 325
PTAR/L 326
PTBNR/L 327
PTGNR/L 329-330
PTGNR/L-..A 329-330
PTJNR/L 331-332
PTNNR/L 328,333
PWLNR/L 334-335

Q
QC..-CFOR/L...JET 160
QC..-PER/L-..HDJET 163
QC..-R/L150.10...JETI 161
QC..-SCLCR/L...JET 155

QC..-SDJCR/L...JET 156
QC..-SDJNR/L...JET 157
QC..-SVJBR/L...JET 158
QC..-SVJCR/L...JET 159
QC..-X2...JETI 162

R
R/L150.10 933-935
R/L150.10-..JETI 926-927
R/L150.10A-..JETI 925
R/L150.10-VDI..JETI 939-940
R/L150.10X-..JETI 928
R/L175.32 534

S
S..-CCLNR/L 510
S..-CRSNR/L 511
S..-CSKNR/L 512
S..-CTFPR/L 513
S..-CTUNR/L 514
S..-MCLNR/L 491-492,494
S..-MDUNR/L 496
S..-MSKNR/L 497
S..-MTFNR/L 498,500
S..-MTUNR/L 501
S..-MVLNR/L 502
S..-MVPNR/L 502
S..-MVYNR/L 505
S..-MWLNR/L 506,508-509
S..-PCLNR/L 448
S..-PDUNR/L 451
S..-PSKNR/L 452
S..-SCACR/L 517
S..-SCDCR/L 518
S..-SCECR/L 517
S..-SCLDR/L 468
S..-SDQCR/L 470
S..-STFDR/L 486
S..-STLDR/L 486
SCACR/L 336,516
SCBCR/L 337
SCDCR/L 338
SCECL 516
SCFCR/L 338
SCFCR/L..CA 519-520
SCGCR/L 339-340
SCGCR/L..CA 521
SCLCR/L 341-344
SCLCR/L..CA 519-520
SCMCN 345
SCRCR/L 346
SCRCR/L..CA 522
SCSCR/L..CA 521
SCTCR/L..CA 522
SCWCR/L..CA 519
SDACR/L 347
SDHCR/L 348-349
SDJCR/L 350-352
SDNCN 353
SDPCN 354
SFN 835
SL16 1003
SNR/L 893-894
SR/L 824
SR/L..-V21 823
SRDCN 355-356
SRGCR/L 357-358
SRSCR/L 359-360
SRSCR/L...JET 271
SRSCR/L..JET 272
SSBCR/L 363
SSDCN 361-362
SSKCR/L..CA 523
STFCR/L 364
STFCR/L..CA 524-525
STGCR/L 364-366
STGCR/L..CA 526-527
STJCR/L 367
STRCR/L..CA 526
STSCR/L..CA 524-525
STTCR/L..CA 526
STWCR/L..CA 524
SVABR/L 370
SVJBR/L 368-369
SVJCR/L 370
SVLBR/L 371-372
SVVBN 372-374
SWLCR/L 375

T
TRAOR/L 399-400
TRDON 399
TRGOR/L 401
TROON 400

V
V21-CHR/L 829-832
V21-CIR/L 828-832
V21-CJR/L 829,831
V21-CKR/L 829,831
V21-CMR/L 828-832
V21-COR/L 829,831

X
X2-FR/L 947-948
X4FR/L 971-972
X4FR/L...JET 969
X4FR/L...JETI 968
X4FR/L..JET 970
X4FR/L.ITX 973

1
10EAR/L / ..FA ... 903
10ER / ..D76 ... 906
10ER / ..FD ... 904
10ER / ..FG ... 901
10ER / ..R ... 907
10FG ... 901
10NR / ..D76 ... 906
10NR / ..FD ... 905
10NR / ..FG ... 902
10NR / ..R ... 907
12EAR/L / ..FD ... 903
12ER / ..FD ... 904
12NR / ..FD ... 905
14EAR/L / ..AX ... 909
14EAR/L / ..FA ... 903
14EAR / ..AX ... 909
14ER / ..D76 ... 906
14ER / ..DY ... 910
14ER / ..FG ... 901
14ER / ..R ... 907
14ER / ..ST ... 908
14NR / ..D76 ... 906
14NR / ..DY ... 910
14NR / ..FG ... 902
14NR / ..R ... 907
14NR / ..ST ... 908
150.10 ... 941-942

2
20EAR/L / ..FA ... 903
20EAR / ..AX ... 909
20ER / ..D76 ... 906
20ER / ..DY ... 910
20ER / ..FG ... 901
20ER / ..R ... 907
20ER / ..ST ... 908
20NR / ..D76 ... 906
20NR / ..FG ... 902
20NR / ..R ... 907
20NR / ..ST ... 908
26ER / ..FG ... 901
26ER / ..R ... 907
26ER / ..ST ... 908
26NR / ..FG ... 902
26NR / ..R ... 907
26NR / ..ST ... 908

9
9NR/L / ..FG ... 900

C
CCGT ... 537-539,608
CCGW ... 584-585
CCGX ... 537
CCMT ... 537-539
CCMW ... 610
CDCB ... 540
CNGA ... 586-587
CNGG ... 541-542
CNGM ... 608
CNGN ... 614
CNMA ... 541-545
CNMG ... 541-546
CNMM ... 541,543-546
CNMN ... 588
CPMT ... 546

D
DCGT ... 547-549
DCGW ... 589
DCMT ... 547-549
DCMW ... 611
DCMX ... 547-548
DNGA ... 590
DNGG ... 550-551
DNGM ... 550-551,609
DNGN ... 591
DNMA ... 550-553,591
DNMG ... 550-553
DNMM ... 550,552-553
DNMN ... 592
DNMU ... 550-551
DNMX ... 550-553

L
LCEX ... 867-876
LCGA ... 839
LCGF ... 838,847-849
LCGN ... 849-857
LCMF ... 837-838,840-844
LCMR ... 837-838,843,845-846
LNMX ... 554-555

R
RCGN ... 611
RCGS ... 555,592
RCGT ... 556-557
RCGX ... 614
RCMM ... 556-557
RCMT ... 556-557
RCMX ... 556-557
RNGN ... 593,612,615
RNGN-LF ... 593
RNMA ... 558
RNMF ... 558
RNMG ... 558
RNMN ... 594
RPGN ... 615
RPGX ... 616

S
SCGW ... 595
SCMN ... 595
SCMT ... 559-560
SNGA ... 596
SNGF ... 596
SNGN ... 597
SNMA ... 561-563
SNMG ... 561-564
SNMM ... 561-564
SNMN ... 598
SPGW ... 599

T
TCGN ... 599
TCGT ... 565
TCGW ... 600
TCMT ... 565-566
TCMW ... 612
TCMX ... 565-566
TDAB ... 566
TDCH ... 566
TNGA ... 601
TNGN ... 602
TNGX ... 603
TNMA ... 567-569
TNMG ... 567-570
TNMM ... 567-569
TNMN ... 603
TNMX ... 567-568,604
TPGN ... 571,604,613
TPMM ... 572
TPMR ... 573
TPUN ... 574

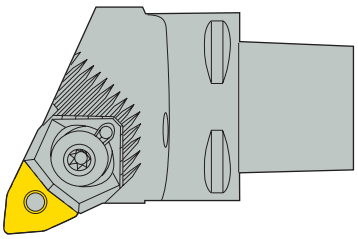
V
VBGT ... 575-576
VBGW ... 605
VBMT ... 575-576
VBMW ... 613
VCGT ... 576

VNGA 606
VNGG 577-578
VNGM 577
VNMA 577,606
VNMG 577-578
VNMU 577

W
WCMT 578
WNGA 607
WNGG 579-580
WNMA 579-581,607
WNMG 579-582
WNMM 579,581

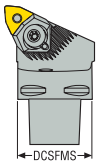
X
X2GA 949-956
X4G 978
X4GK 974-977

Seco-Capto™ – Vnější držáky – metrické

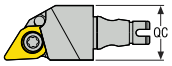


C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Velikost Seco-Capto™ a QC



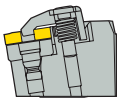
C3 = 32 mm / *1.260 palce*
C4 = 40 mm / *1.575 palce*
C5 = 50 mm / *1.969 palce*
C6 = 63 mm / *2.480 palce*
C8 = 80 mm / *3.150 palce*
C10 = 100 mm / *3.937 palce*



QC12 = 12 mm / *0.472 palce*
QC16 = 16 mm / *0.630 palce*

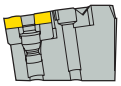
2. Typ upnutí destičky

D



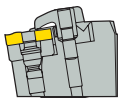
Upínka (destičky s otvorem)

P



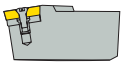
Kolík/Klín nebo Páčka

M



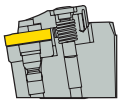
Kolík/Upínka

S



Šroub

C



Upínka

3. Tvar destičky

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V

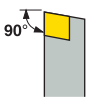


W

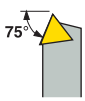


4. Typ nástroje

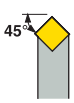
A



B



D



F



G



H



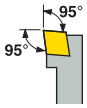
J



K



L



N



P



R



S



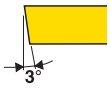
T

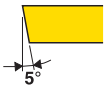


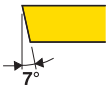
V

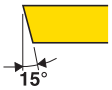


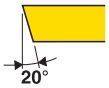
5. Úhel hřbetu destičky

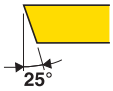
A


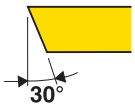
B


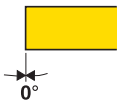
C


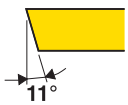
D


E


F


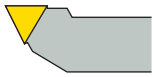
G


N


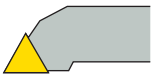
P


O = Speciální

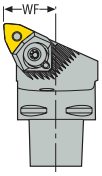
6. Směr řezu

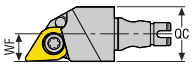
L


N


R


7. Rozměr WF

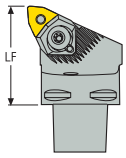




22 = 22 mm / *0.866 palce*
27 = 27 mm / *1.063 palce*
35 = 35 mm / *1.378 palce*
45 = 45 mm / *1.772 palce*
atd.

QC12 = WF 6 mm / *0.240 palce*
QC16 = WF 8 mm / *0.315 palce*

8. Rozměr LF



040 = 40 mm / *1.575 palce*
042 = 42 mm / *1.654 palce*
044 = 44 mm / *1.732 palce*
050 = 50 mm / *1.969 palce*
060 = 60 mm / *2.362 palce*
atd.

Neplatí pro držáky QC Modular

9. Délka ostří

A, B, K


C, D, E, M, V


L


R


S

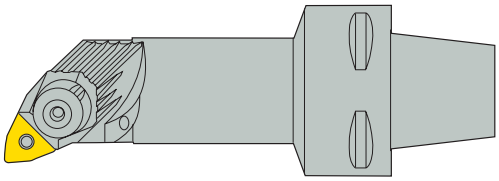

T


W


10. Doplňkové značení

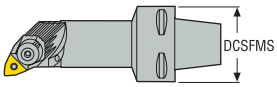
JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chladiva
JETL = Jetstream Tooling® s upínací páčkou
-PL = Zanořování (plunging)
X = Zpětné obrábění

Seco-Capto™ – Vnitřní držáky a modulární hlavy GL pro soustružení – metrické

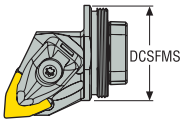


C4	P	W	L	N	R	-	13	080	-	06	-	
1	2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Velikost Seco-Capto™ a GL



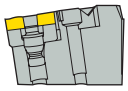
C3 = 32 mm / *1.260 palce*
C4 = 40 mm / *1.575 palce*
C5 = 50 mm / *1.969 palce*
C6 = 63 mm / *2.480 palce*
C8 = 80 mm / *3.150 palce*



GL25 = 25 mm / *0.984 palce*
GL32 = 32 mm / *1.260 palce*
GL40 = 40 mm / *1.575 palce*
GL50 = 50 mm / *1.969 palce*

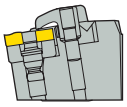
2. Typ upnutí destičky

P



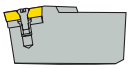
Kolík/Klín nebo Páčka

M



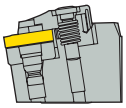
Kolík/Upínka

S



Šroub

C



Upínka

3. Tvar destičky

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V

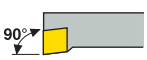


W

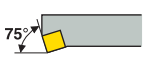


4. Typ nástroje

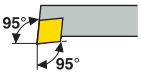
F



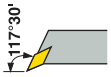
K



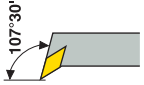
L



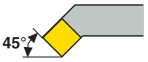
P



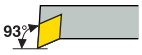
Q



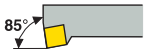
S



U



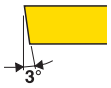
Y



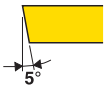
X = Speciální

5. Úhel hřbetu destičky

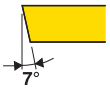
A



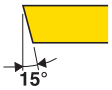
B



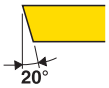
C



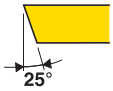
D



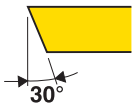
E



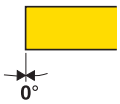
F



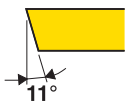
G



N



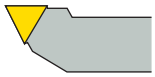
P



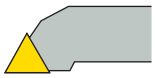
O = Speciální

6. Směr řezu

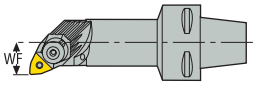
L



R

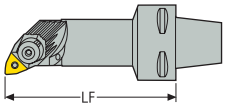


7. Rozměr WF



11 = 11 mm / *0.433 palce*
13 = 13 mm / *0.512 palce*
17 = 17 mm / *0.669 palce*
22 = 22 mm / *0.866 palce*
atd.

8. Rozměr LF



064 = 64 mm / *2.520 palce*
065 = 65 mm / *2.559 palce*
070 = 70 mm / *2.756 palce*
075 = 75 mm / *2.953 palce*
atd.

9. Délka ostří

A, B, K



C, D, E, M, V



L



R



S



T



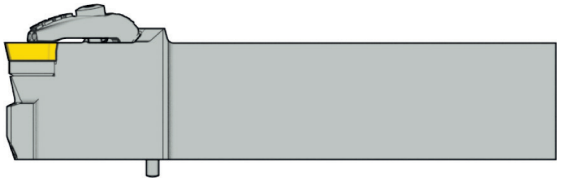
W



10. Doplňkové značení

PL = Zanořování (plunging)
X = Zpětné obrábění
JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chladiva

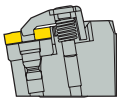
Vnější držáky – metrické (ISO)



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

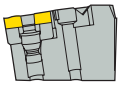
1. Typ upnutí destičky

D



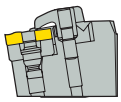
Upínka (destičky s otvorem)

P



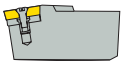
Kolík/Klín nebo Páčka

M



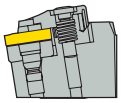
Kolík/Upínka

S



Šroub

C



Upínka

2. Tvar destičky

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V



W



3. Typ nástroje

A



B



D



F



G



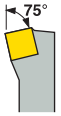
H



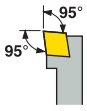
J



K



L



N



P



R



S



T

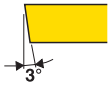


V

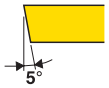


4. Úhel hřbetu destičky

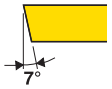
A



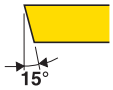
B



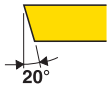
C



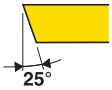
D



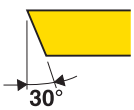
E



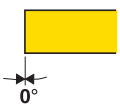
F



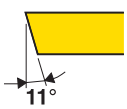
G



N



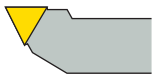
P



O = Speciální

5. Směr řezu

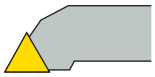
L



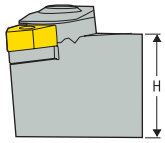
N



R

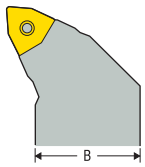


6. Výška stopky



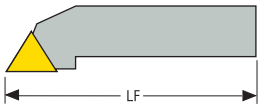
12 = 12 mm / *0.470 palce*
25 = 25 mm / *0.984 palce*
32 = 32 mm / *1.260 palce*
atd.

7. Šířka stopky



12 = 12 mm / *0.470 palce*
25 = 25 mm / *0.984 palce*
32 = 32 mm / *1.260 palce*
atd.

8. Délka nástroje



A = 32 mm / *1.260 palce*
C = 50 mm / *1.969 palce*
D = 60 mm / *2.362 palce*
E = 70 mm / *2.756 palce*
F = 80 mm / *3.150 palce*

H = 100 mm / *3.937 palce*
K = 125 mm / *4.921 palce*
M = 150 mm / *5.906 palce*
P = 170 mm / *6.693 palce*
R = 200 mm / *7.874 palce*

S = 250 mm / *9.843 palce*
T = 300 mm / *11.811 palce*
V = 400 mm / *15.748 palce*
X = Speciální

Standardní délky nástrojů

9. Délka ostří

A, B, K



C, D, E, M, V



L



R



S



T



W



10. Doplňkové značení

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chladiva
JETL = Jetstream Tooling® s upínací páčkou

-PL = Zanořování (plunging)

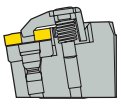
Vnější držáky – Palcové (ANSI)



D	W	L	N	R		- 16 -	3	C	-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

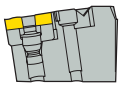
1. Typ upnutí destičky

D



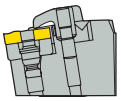
Upínka (destičky s otvorem)

P



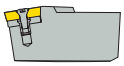
Kolík/Klín nebo Páčka

M



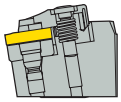
Kolík/Upínka

S



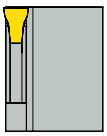
Šroub

C



Upínka

T



Kuželový trn (Tee-lock)

2. Tvar destičky

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V



W



3. Typ nástroje

A



Úhel ANSI = 0°

B



Úhel ANSI = 15°

D



Úhel ANSI = 45°

F



Úhel ANSI = 0°

G



Úhel ANSI = 0°

H



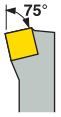
Úhel ANSI = -17°30'

J



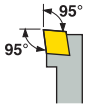
Úhel ANSI = -3°

K



Úhel ANSI = 15°

L



Úhel ANSI = -5°

N



Úhel ANSI = 27°30'

P



Úhel ANSI = -27°30'

R



Úhel ANSI = 15°

S



Úhel ANSI = 45°

T



Úhel ANSI = 30°

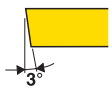
V



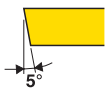
Úhel ANSI = 17°30'

4. Úhel hřbetu destičky

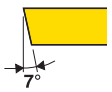
A



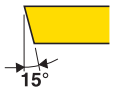
B



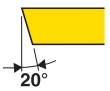
C



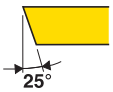
D



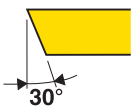
E



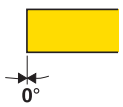
F



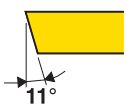
G



N



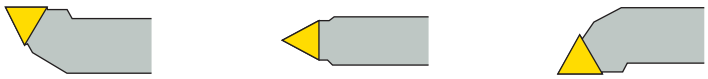
P



O = Speciální

5. Směr řezu

L **N** **R**



6. Styl lůžka břitové destičky

S = Konstrukce lůžka s 1 opěrnou stěnou
Konstrukce s plným lůžkem destičky, je-li tato pozice kódu prázdná

7. Velikost stopky držáku

Pro čtyřhranné stopky představuje číslo počet šestnáctin šířky a výšky. Pro obdélníkové stopky představuje první číslo počet osmin šířky a druhé číslo pak počet čtvrtin výšky.

8. Velikost vepsané kružnice destičky

Počet osmin vepsané kružnice

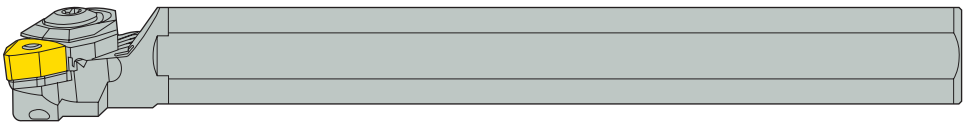
9. Kalibrovaný povrch a délka

A = Kalibrovaný vnější bok a zadní čelo. Délka 4.0”
B = Kalibrovaný vnější bok a zadní čelo. Délka 4.5”
C = Kalibrovaný vnější bok a zadní čelo. Délka 5.0”
D = Kalibrovaný vnější bok a zadní čelo. Délka 6.0”
E = Kalibrovaný vnější bok a zadní čelo. Délka 7.0”
F = Kalibrovaný vnější bok a zadní čelo. Délka 8.0”
J = Kalibrovaný vnější bok a zadní čelo. Délka 3.5”
M = Kalibrovaný vnitřní bok a zadní čelo. Délka 4.0”
N = Kalibrovaný vnitřní bok a zadní čelo. Délka 4.5”
P = Kalibrovaný vnitřní bok a zadní čelo. Délka 5.0”
R = Kalibrovaný vnitřní bok a zadní čelo. Délka 6.0”
S = Kalibrovaný vnitřní bok a zadní čelo. Délka 7.0”
T = Kalibrovaný vnitřní bok a zadní čelo. Délka 8.0”
X = Speciální délka

10. Doplňkové značení

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chladiva
JETL = Jetstream Tooling® s upínací páčkou
-PL = Zanořování (plunging)

Vnitřní držáky – metrické (ISO)



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Typ držáku

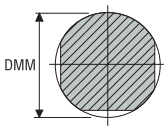
A = Ocelový držák s kanálkem chlazení

S = Ocelový držák

E = Monolitní karbidová stopka s připájenou* běžnou řeznou částí a s kanálkem chlazení

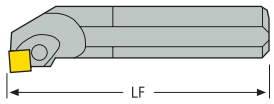
* Připájená nebo ekvivalentní

2. Průměr stopky



12 = 12 mm / *0.470 palce*
20 = 20 mm / *0.787 palce*
25 = 25 mm / *0.984 palce*
atd.

3. Délka nástroje



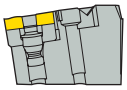
K = 125 mm / *4.921 palce*
L = 140 mm / *5.512 palce*
M = 150 mm / *5.906 palce*
N = 160 mm / *6.299 palce*
P = 170 mm / *6.693 palce*
Q = 180 mm / *7.087 palce*

R = 200 mm / *7.874 palce*
S = 250 mm / *9.843 palce*
T = 300 mm / *11.811 palce*
U = 350 mm / *13.780 palce*
V = 400 mm / *15.748 palce*
X = 230 mm / *9.055 palce*

Standardní délky nástrojů

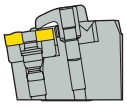
4. Typ upnutí destičky

P



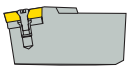
Kolík/Klín nebo Páčka

M



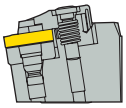
Kolík/Upínka

S



Šroub

C



Upínka

5. Tvar destičky

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V

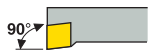


W

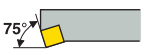


6. Typ nástroje

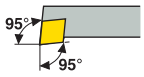
F



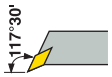
K



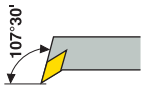
L



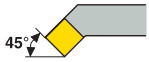
P



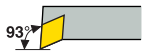
Q



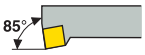
S



U



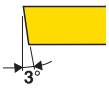
Y



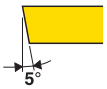
O = Speciální

7. Úhel hřbetu destičky

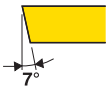
A



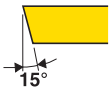
B



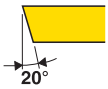
C



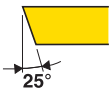
D



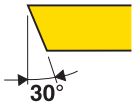
E



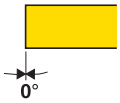
F



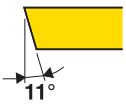
G



N



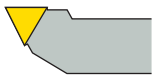
P



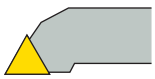
O = Speciální

8. Směr řezu

L



R



9. Délka ostří

A, B, K



C, D, E, M, V



L



R



S



T



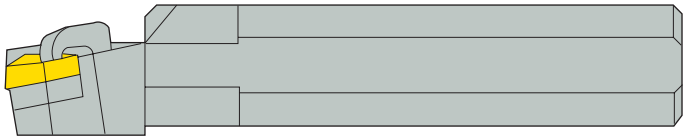
W



10. Doplňkové značení

R = Kruhový profil
W = Upínání destičky klínem
PL = Zanořování (plunging)
X = Zpětné obrábění

Vnitřní držáky – Palcové (ANSI)



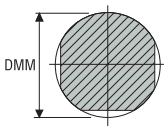
S	16		-	M	W	L	N	R	-	3
1	2	3		4	5	6	7	8		9

1. Typ držáku

A = Ocelový držák s kanálkem chlazení
C = Karbid
E = Monolitní karbidová stopka s připájenou* běžnou řeznou částí a s kanálkem chlazení
H = Těžký kov
J = Těžký kov s kanálkem pro chladivo
S = Ocelový držák

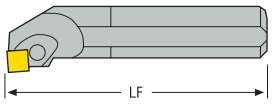
* Připájená nebo ekvivalentní

2. Průměr stopky



Indikuje průměr tyče v šestnáctinách palce
Stupňovitá tyč - nejmenší průměr je uveden jako první

3. Délka nástroje

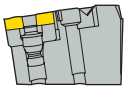


K = 125 mm / *4.921 palce*
L = 140 mm / *5.512 palce*
M = 150 mm / *5.906 palce*
N = 160 mm / *6.299 palce*
P = 170 mm / *6.693 palce*
Q = 180 mm / *7.087 palce*
R = 200 mm / *7.874 palce*
S = 250 mm / *9.843 palce*
T = 300 mm / *11.811 palce*
U = 350 mm / *13.780 palce*
V = 400 mm / *15.748 palce*
X = 230 mm / *9.055 palce*

Standardní délky nástrojů

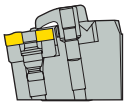
4. Typ upnutí destičky

P



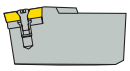
Kolík/Klín nebo Páčka

M



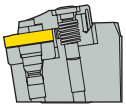
Kolík/Upínka

S



Šroub

C



Upínka

5. Tvar destičky

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V

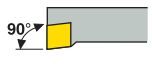


W



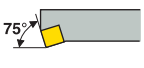
6. Typ nástroje

F



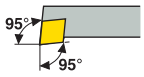
Úhel ANSI = 0°

K



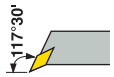
Úhel ANSI = 15°

L



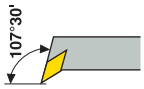
Úhel ANSI = -5°

P



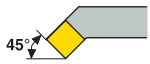
Úhel ANSI = -27°30'

Q



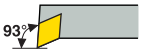
Úhel ANSI = -17°30'

S



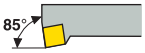
Úhel ANSI = 45°

U



Úhel ANSI = -3°

Y

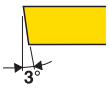


Úhel ANSI = 5°

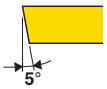
O = Speciální

7. Úhel hřbetu destičky

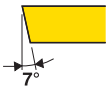
A



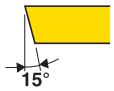
B



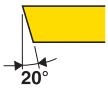
C



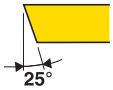
D



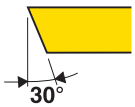
E



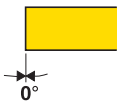
F



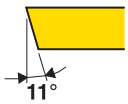
G



N



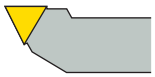
P



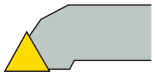
O = Speciální

8. Směr řezu

L



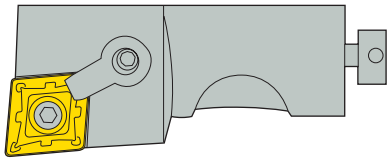
R



9. Velikost vepsané kružnice destičky

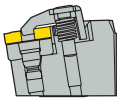
Počet osmin vepsané kružnice

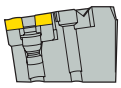
Kazety – Palcové (ANSI)

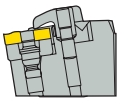


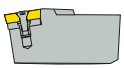
M	C	L	N	R	-	16	C	A	-	12
1	2	3	4	5		6	7	8		9

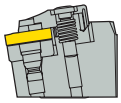
1. Typ upnutí destičky

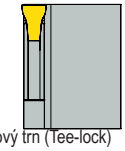
D

Upínka (destičky s otvorem)

P

Kolík/Klín nebo Páčka

M

Kolík/Upínka

S

Šroub

C

Upínka

T

Kuželový trn (Tee-lock)

2. Tvar destičky

A


B


C


D


E


K


L


M


R


S


T


V


W


3. Typ nástroje

A


Úhel ANSI = 0°

B


Úhel ANSI = 15°

D


Úhel ANSI = 45°

F


Úhel ANSI = 0°

G

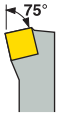

Úhel ANSI = 0°

H

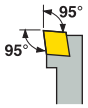

Úhel ANSI = -17°30'

J


Úhel ANSI = -3°

K


Úhel ANSI = 15°

L


Úhel ANSI = -5°

N


Úhel ANSI = 27°30'

P


Úhel ANSI = -27°30'

R


Úhel ANSI = 15°

S


Úhel ANSI = 45°

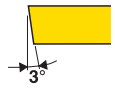
T

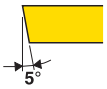

Úhel ANSI = 30°

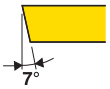
V

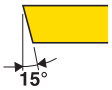

Úhel ANSI = 17°30'

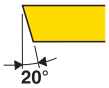
4. Úhel hřbetu destičky

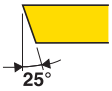
A 

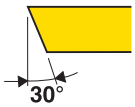
B 

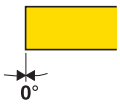
C 

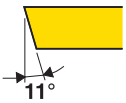
D 

E 

F 

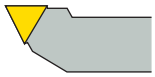
G 

N 

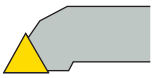
P 

O = Speciální

5. Směr řezu

L 

N 

R 

6. Řezná výška kazety

Typ A = Délka ostří v milimetrech
Typ W, X a Z = Výška v tisícinách palce, zaokrouhlená na (2) místa

7. Tloušťka

C = Indikuje kazetu

8. Typ kazety

A = Metrická kazeta / metrické součásti – metrický šestihranný klíč

W = Metrická kazeta / metrické součásti – palcový šestihranný klíč

X = Kazeta s nastavením 90°

Z = Minikazeta

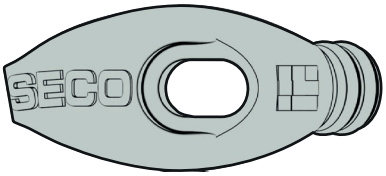
9. Typ destičky

Typ A = Délka ostří v milimetrech

Typ W, X a Z = Vepsaná kružnice destičky v osminách palce

...JET = Jetstream Tooling®

Chladicí upínky pro držáky a modulární soustružnické hlavy

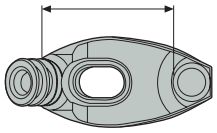


CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Typ chladicí upínky

CN = Chladicí upínka pro negativní destičky
CP = Chladicí upínka pro destičky upínané šroubem
CPL = Chladicí upínka pro destičky upínané šroubem, dlouhý čep
CX = Chladicí upínka pro speciální upínání

2. Upínací délka

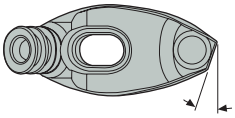


14 = 14 mm / *0.550 palce*
17 = 17 mm / *0.669 palce*
21 = 21 mm / *0.827 palce*

3. Průměr otvoru

U = 1,6 mm / *0.063 palce*
L = 2,2 mm / *0.085 palce*
X = Speciální

4. Úhel výstupu



00 = 0°
10 = 10°
20 = 20°

5. Typ chladicí upínky dle aplikace

S = Standardní
R = Hrubovací obrábění
X = Speciální

6. Počet výstupních trysek

1, 2, 3 atd.

7. Orientace výstupní části

R = Pravá

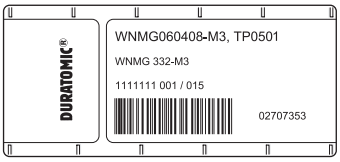


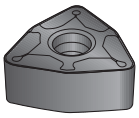
L = Levá



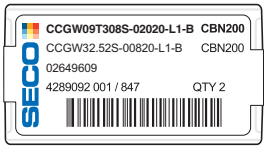
jinak Neutrální (přímá)

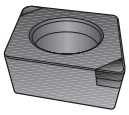
Řady břitových destiček, výběr z ISO 1832 – metrické (ISO)





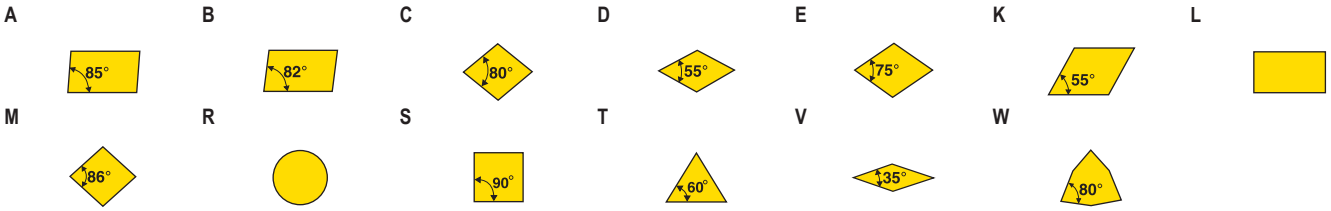
W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		12



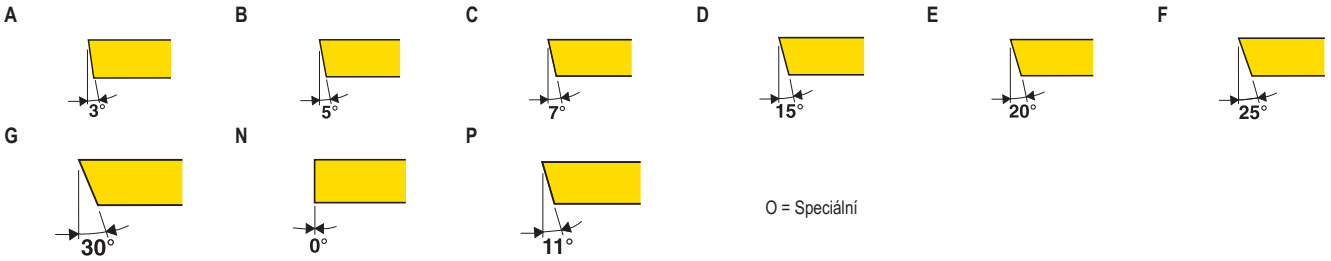


C	C	G	W	09	T3	08	S	-		-	02020	-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Tvar destičky



2. Úhel hřbetu destičky



O = Speciální

3. Tolerance

Třída tolerance	Tolerance: +/- mm/*in* S mm	IC mm	S palce	IC palce	IC, rozměr v mm/in 3,175* 0.125	3,969	4,064	4,760 0.187	6,350 0.250	9,525 0.375	12,700 0.500	15,875 0.625	19,050 0.750	20,000	25,400 1.000	31,750 1.250	38,100 1.500
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
G	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
J	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
J	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
J	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
J	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
K	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
K	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
K	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
K	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
M	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
M	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
M	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
M	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
M	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
M	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
U	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
U	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
U	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
U	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
U	0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•

* není ISO

4. Typ upnutí a/nebo utvařeč

A



B



G



M



N



R



T



U



W



X = Speciální

5. Délka ostří

A, B, K



C, D, E, M, V



L



R



S



T



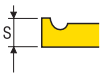
W



6. Tloušťka







01 = 1,59 mm / *0.063 palce*
T1 = 1,98 mm / *0.078 palce*
02 = 2,38 mm / *0.094 palce*
03 = 3,18 mm / *0.125 palce*
T3 = 3,97 mm / *0.156 palce*
04 = 4,76 mm / *0.187 palce*
05 = 5,56 mm / *0.219 palce*
06 = 6,35 mm / *0.250 palce*
07 = 7,94 mm / *0.313 palce*
08 = 8,00 mm / *0.315 palce*
09 = 9,52 mm / *0.375 palce*

7. Provedení rohu

Rádius špičky



Kód ISO	Desetinná hodnota	Kód ANSI	Desetinná hodnota	Zlomková hodnota
M0	Kruhový profil	00	Kruhový profil	Kruhový profil
00	0,04 mm	X0	0.0015"	1/(64x10)
01	0,1 mm	0 (0.25)	0.004"	1/(64x4)
02	0,2 mm	0.5	0.008"	1/(64x2)
04	0,4 mm	1	0.016"	1/64
06	0,6 mm	1.5	0.020"	1/48
08	0,8 mm	2	0.031"	1/32
10	1,0 mm	2.5	0.040"	1/24
12	1,2 mm	3	0.047"	3/64
16	1,6 mm	4	0.062"	1/16
20	0,8 mm	5	0.078"	5/64
24	2,4 mm	6	0.094"	3/32
28	2,8 mm	7	0.109"	7/64
32	3,2 mm	8	0.125"	1/8
40	4,0 mm	10	0.156"	5/32

8. Provedení ostří

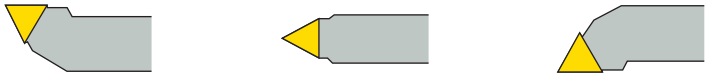
F **E** **T** **S**



W = Destičky pro vysoký posuv
Nepovinná informace

9. Směr řezu

L **N** **R**



Nepovinná informace

10. Doplňkové značení

např. označení utvařeče třísek
F = Dokončovací obrábění
M = Střední obrábění
R = Hrubovací obrábění

Nepovinná informace

11. Výrobní provedení

např. provedení ostří
např. 01020 = 0,1 mm x 20°

Velikost řezného prvku:
L0
L1
L2
LF = celistvá svrchní vrstva (sintrovaná)

Nepovinná informace

12. Doplňkové značení

Soustružení
např. označení utvařeče třísek
F = Dokončovací obrábění
M = Střední obrábění
R = Hrubovací obrábění
WZ = Wiper (PCBN)
atd.

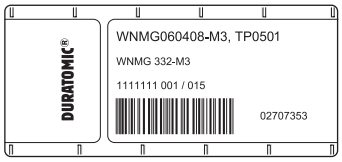
Nepovinná informace

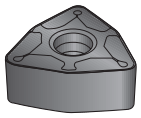
13. Počet řezných prvků

B = 2
C = 3
D = 4
U = 4 (oboustranná)
V = 6 (oboustranná)

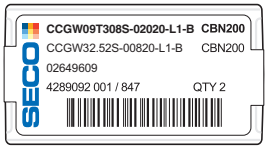
Nepovinná informace

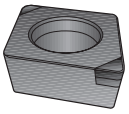
Řady břitových destiček, výběr z ANSI B212 – palcové (ANSI)





W	N	M	G	3	3	2		-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		9





C	C	G	W	3	2.5	2	S	-		-	00820	-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Tvar destičky

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V

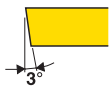


W

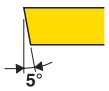


2. Úhel hřbetu destičky

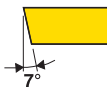
A



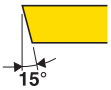
B



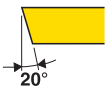
C



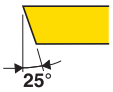
D



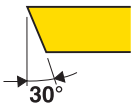
E



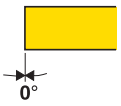
F



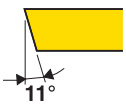
G



N



P



O = Speciální

3. Tolerance

Třída tolerance	Tolerance: +/- mm/*in*				IC, rozměr v mm/in												
	S mm	IC mm	S palce	IC palce	0.125 3,175*	3,969	4,064	0.187 4,760	0.250 6,350	0.375 9,525	0.500 12,700	0.625 15,875	0.750 19,050	20,000	1.000 25,400	1.250 31,750	1.500 38,100
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
G	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
J	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
J	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
J	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
J	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
K	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
K	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
K	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
K	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
M	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
M	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
M	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
M	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
M	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
M	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
U	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
U	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
U	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
U	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
U	0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•

* není ISO

4. Typ upnutí a/nebo utvařeč

A



B



G



M



N



R



T



U



W



X = Speciální

5. Velikost

Pro rovnostranné destičky - vepsaná kružnice v osminách palce

1/8	=	1	1/2	=	4
5/32	=	1.2	5/8	=	5
3/16	=	1.5	3/4	=	6
7/32	=	1.8	7/8	=	7
1/4	=	2	1	=	8
5/16	=	2.5	1 1/4	=	10
3/8	=	3			

Obdélníkové a rovnoběžníkové destičky vyžadují dvě číslice:

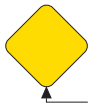
1. číslice – Počet osmin palce šířky
2. číslice – Počet čtvrtin palce délky

6. Tloušťka

Počet dvaatřicetin u destiček s vepsanou kružnicí menší než 1/4".
Počet šestnáctin u destiček s vepsanou kružnicí 1/4" a více.

7. Provedení rohu

Rádius špičky



Kód ANSI	Desetinná hodnota	Zlomková hodnota	Kód ISO	Desetinná hodnota
00	Kruhový profil	Kruhový profil	M0	Kruhový profil
X0	0.0015"	1/(64x10)	00	0,04 mm
0 (0.25)	0.004"	1/(64x4)	01	0,1 mm
0.5	0.008"	1/(64x2)	02	0,2 mm
1	0.016"	1/64	04	0,4 mm
1.5	0.020"	1/48	06	0,6 mm
2	0.031"	1/32	08	0,8 mm
2.5	0.040"	1/24	10	1,0 mm
3	0.047"	3/64	12	1,2 mm
4	0.062"	1/16	16	1,6 mm
5	0.078"	5/64	20	0,8 mm
6	0.094"	3/32	24	2,4 mm
7	0.109"	7/64	28	2,8 mm
8	0.125"	1/8	32	3,2 mm
10	0.156"	5/32	40	4,0 mm

8. Provedení ostří

F



E



T



S



W = Destičky pro vysoký posuv
Nepovinná informace

9. Výrobní provedení

např. označení utvařeče třísek
F = Dokončovací obrábění
M = Střední obrábění
R = Hrubovací obrábění
1 = Pro nízké posuvy a snadné podmínky obrábění
2 = Pro vysoké posuvy a náročné podmínky obrábění

Úvod k výběru produktu

Volba produktů pro soustružení může být velmi náročným úkolem, neboť je třeba vzít do úvahy opravdu každý detail. Protože řešíme soustružení, je kýženým tvarem prvek kruhového průřezu - neboli půjde, technicky řečeno, o rotačně symetrickou součást.

V této části se zaměříme zejména na aplikace s povlakovaným slinutým karbidem. Je zde také samostatný oddíl pro pokročilé řezné materiály, jako jsou PCBN, PCD a keramika. Převážně se však jedná o obecná témata týkající se soustružení.

První kroky – princip Secolor®

Seco má dlouhou tradici činnosti v souladu s principem stanoveným Albertem Einsteinem v 50. letech 20. století: „Vše by se mělo provádět co možná nejjednodušeji, ale nikdy ne přespříliš.“ Je sice příjemné dobrat se úspěchu snadno - čím jsou ale požadavky komplexnější, tím více podrobností je taky nutné zvážit.

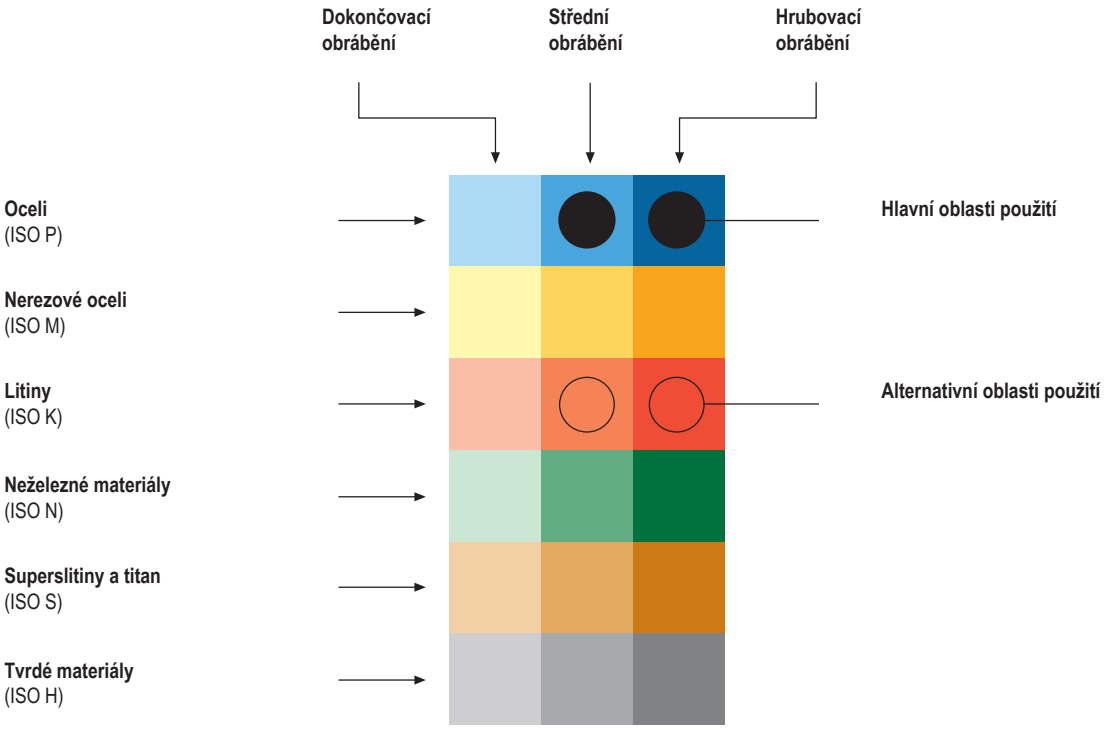
Účelem části „Volba produktů“ je ukázat, jak přímý může takový výběr být - a výchozím bodem je právě snaha společnosti Seco, aby byly operace soustružení pokud možno co nejjednodušší. V závislosti na vašich zkušenostech a aktuálních podmínkách však doporučujeme, abyste proces skutečně připravili tak, aby odpovídal konkrétním potřebám.

Jedním z prvních bodů je zvážení samého účelu soustružnické operace, aby byl zajištěn úspěšný výsledek – a to začíná nejčastěji úvahami o břitové destičce pro soustružení – ať už ji studujeme dopodrobna, nebo zvolíme pohled jen zcela základní.

Systém Secolor® je jednoduchý nástroj vizualizace oblastí doporučených pro použití konkrétní břitové destičky. Je založen na matici s osmnácti čtverci, symbolizujícími materiály obrobků a různá stádia obrábění, kde jsou hlavní aplikační oblasti vyznačeny jako černé kruhy a alternativní aplikační oblasti jako kružnice. Takové doporučení je však důležité považovat za čistě výchozí, jak k němu také zkušení obráběči obecně, a zejména při soustružení, přistupují.

V příkladu níže je produkt doporučen pro střední a hrubovací soustružení obrobků z oceli, což je jeho hlavní aplikační oblastí, ale také pro obrábění litiny jako řešení alternativní.

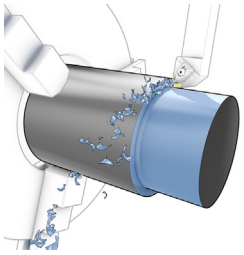
Cílem je eliminovat ztráty – což se lépe ozřejmí, jak budeme postupovat dále.

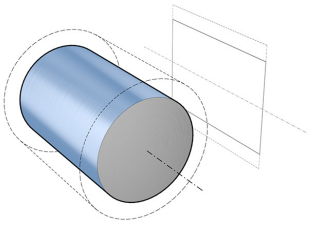


První kroky – tvar a velikost břitové destičky

Při volbě produktů pro soustružení je třeba zvážit účel operace obrábění s příslušnými podmínkami, požadavky i stupni volnosti.

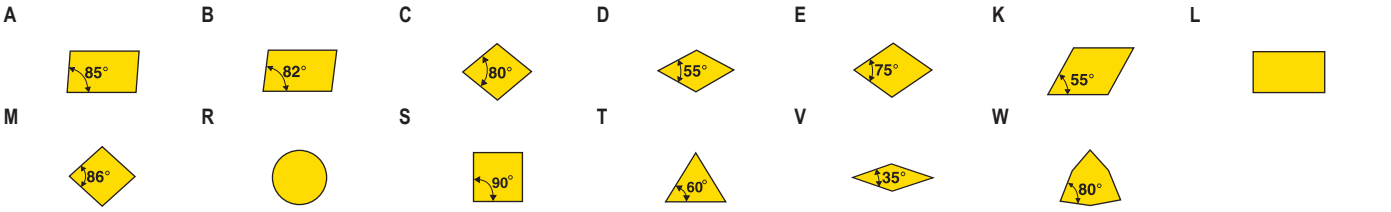
Klíčovými body zde jsou
– Kolik materiálu je potřeba odebrat?
– Jak vypadá polotovar obrobku?
– Co je na výkrese specifikováno ohledně dokončeného dílce?
– A v neposlední řadě – co dále nutné vzít v úvahu?





Normy vytvořené v 70. letech definují břitovou destičku použitím prvního písmena symbolizujícího její tvar jako prvního znaku nomenklatury - viz první písmeno systému kódového značení níže. Uvědomte si, že ne všechny tvary lze běžně využít pro obráběcí aplikace typu soustružení.

2. Tvar destičky

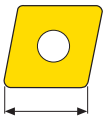
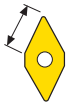
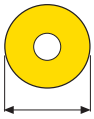
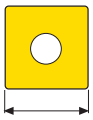
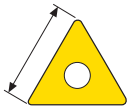
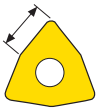


Při zvolení běžného tvaru, například „C“ s vrcholovým úhlem 80° (viz výše), bude množství materiálu, jenž může daná destička v jednom záběru odebrat, záviset na její velikosti, a tedy maximální hloubce řezu, jíž lze dosáhnout podle tabulky níže.

Tvar břit. destičky	Velikost destičky	Maximální hloubka řezu a_p (mm)
		2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28
C	04	
	06	
	09	
	12	
	16	
	19	
	25	

V tabulce výše jsou uvedeny velikosti břitových destiček. Pokud je například přídavek k obrobení 4 mm a materiál má být odebrán na jeden (1) záběr, je doporučeno použít břitovou destičku „C“ velikosti „12“ nebo větší. Na další stránce je uveden přehled tvarů břitových destiček pro soustružení, s jejich doporučenými rozsahy hloubky řezu.

Tvar a velikost břitové destičky

Tvar břit. destičky		Velikost destičky	Maximální hloubka řezu a_p (mm) 2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28
C		04	
		06	
		09	
		12	
		16	
		19	
		25	
D		07	
		11	
		15	
R		06	
		08	
		10	
		12	
		15	
		16	
		19	
		20	
		25	
		32	
S		09	
		12	
		15	
		19	
		25	
		31	
		38	
T		06	
		11	
		16	
		22	
		27	
		33	
V		11	
		16	
		22	
W		06	
		08	

První kroky – od břitové destičky k držáku

Z tabulky výše je patrné, že pro odstranění stejného množství materiálu existuje několik možností výběru břitových destiček na základě jejich tvarů a velikostí.

Podívejte se krátce na nákresy břitových destiček níže.

Břitová destička tvaru „R“ nemá žádnou špičku, ale zato velmi pevný kruhový břit; destička tvaru „S“ má pevné a stejné vrcholy; břitová destička tvaru „C“ má zjevné špičky, které mohou vytvořit 90° přechod osazení; a destička tvaru „V“ má špičky sice méně pevné, ovšem s větším dosahem pro hluboké profily.

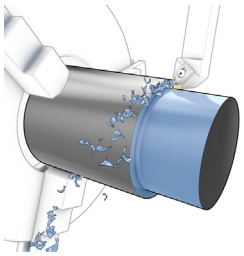
Klíčovými body zde jsou

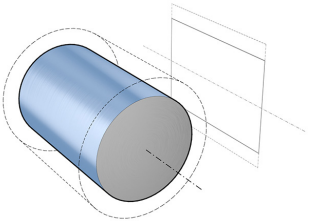
– Kolik materiálu je potřeba odebrat?

– Jak vypadá polotovar obrobku?

– Co je na výkrese specifikováno ohledně dokončeného dílce?

– A v neposlední řadě – co je dále nutné vzít v úvahu?

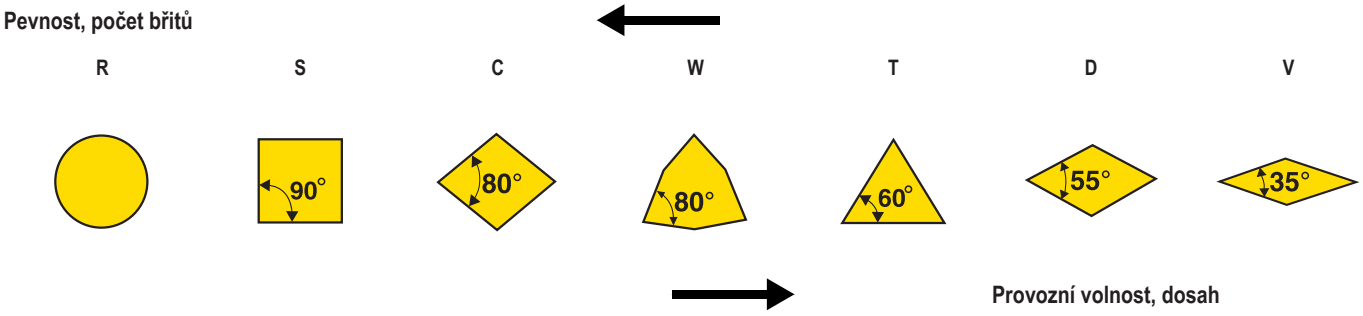




Podívejte se na nákresy aplikací níže a zvažte dvě otázky – kde začít a kde skončit. První hrubý závěr z níže uvedeného je, že:

- břitová destička tvaru „R“ je perfektní na oblé profily,
- břitová destička tvaru „S“ je perfektní pro jednoduché povrchy,
- břitová destička tvaru „C“ je perfektní pro stupňovité profily
- břitová destička tvaru „V“ má méně pevnou špičku, ale zato velký dosah pro hluboké profily

Diagram níže ukazuje různé tvary břitové destičky s jejich relativní pevností, počtem břitů, provozní volností a dosahem.



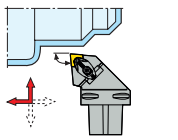
Druhý závěr ukazuje důležitost držáku destičky pro dosažení požadovaného obrobení dílu. Držák umožňuje břitové destičce dosáhnout konkrétního povrchu nebo profilu. Po zaměření na aspekty týkající se držáků následuje kompletní přehled jejich aplikačních možností a doporučení.

Destičky CN..

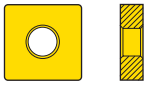


C.-DCLNR/L..JETI

95 °

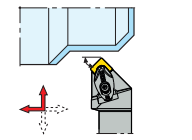


Destičky SN..



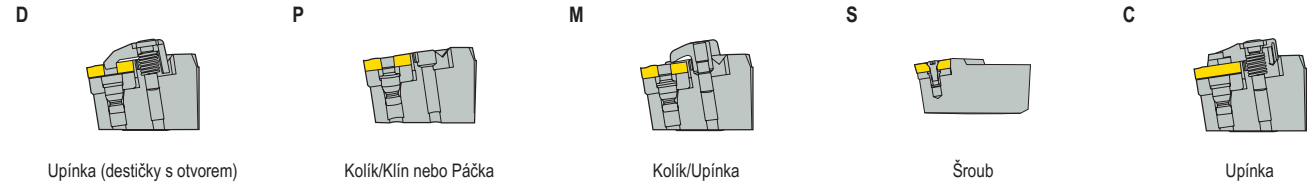
DSSNR/L..JETI

45 °



První kroky – držák nástroje

2. Typ upnutí destičky



Na obrázku výše jsou znázorněna běžná řešení držáků pro upnutí břitové destičky, kde společnost Seco upřednostňuje především varianty „C“, „D“ a „S“ – je zde ovšem i řada dalších možností. Na této stránce naleznete stručné návrhy, jak jednotlivé možnosti posuzovat, s přehledy kladů i záporů u každého z nich, jak bude dále podrobně pojednáno v částech podrobného průvodce produkty v katalogu.

Tato písmena označují způsob upnutí destičky do držáku a nesmí být zaměňována s dříve uvedenými písmeny nomenklatury břitové destičky.

Typy upínacích systémů Seco (viz str. 85 s podrobnými údaji) lze shrnout následujícím způsobem

Upínání „C“
– s extrémně pevnou horní upínkou a přítlačnou opěrkou, vhodné zejména pro destičky z pokročilých materiálů, ale také pro řadu karbidových.

Upínání „D“
– se stabilní a pevnou horní upínkou, která může mít i formu chladicí upínky systému Jetstream Tooling® JETI, pro většinu aplikací s oboustrannými břitovými destičkami s centrálním otvorem.

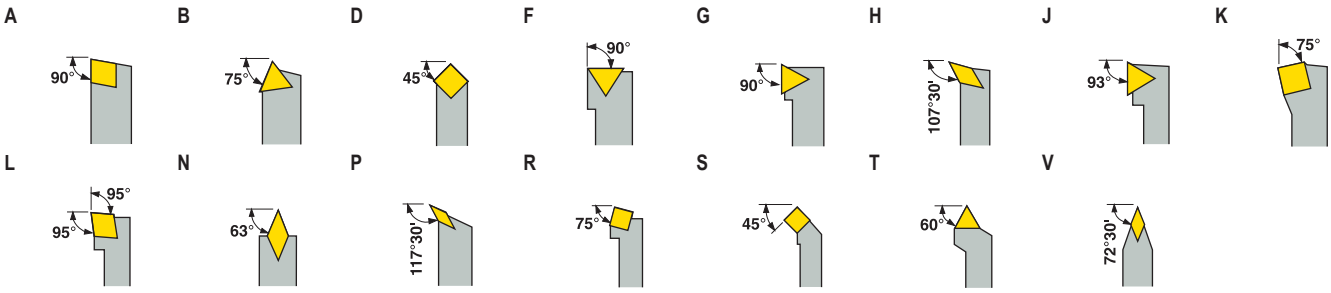
Upínání „M“
– klasický systém s dvojím zabezpečením - se zajištěním výstředným čepem v otvoru, doplněný horní upínkou - stále běžný pro určité aplikace s oboustrannými destičkami.

Upínání „P“
– skupina několika konstrukčních provedení, které různými způsoby eliminují omezení prostoru pro odvod třísek nad oboustrannými destičkami s otvorem. Patří sem například upínání vychylovací páčkou, upínání zajišťovacím klínem a upínání s výstředným čepem.

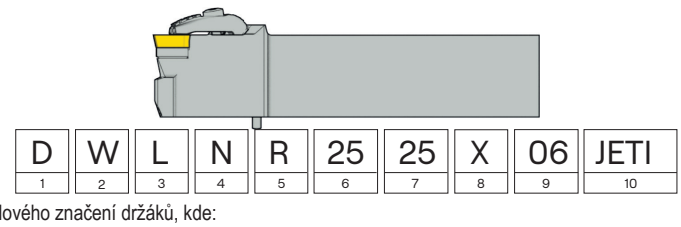
Upínání „S“
– nejjednodušší osvědčené řešení pro většinou jednostranné destičky s otvorem pro šroub, které nezasahuje do prostoru pro odvod třísek nad destičkou - šroub je ovšem nutné při výměně břitové destičky zcela vyjmout.

První kroky – kód pro aplikaci držáku

4. Typ nástroje



Jak již bylo dříve zmíněno, existuje několik různých nároků a požadavků na povrchy vytvořené při soustružení. Nákresy uvádějící kódy typů nástroje výše ukazují možnosti spojené s pozicí „3“ v níže představeném systému kódového značení pro držáky.



Možnosti aktuálně spojené se systémem kódového značení držáků, kde:

„pozice 1“ odpovídá „typu upnutí“

„pozice 2“ odpovídá „tvaru břitové destičky“

„pozice 3“ odpovídá „geometrii nástroje“

Podrobné informace naleznete výše na stránkách Systém kódového značení.

První kroky – spojení držáku a stroje

Existuje několik standardizovaných variant spojení držáku a stroje a zde o nich krátce pojednáme v souvislosti se systémem kódového značení.

Podrobné informace naleznete na stránkách Systém kódového značení výše.

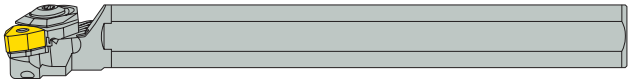
Nejběžnější klasické upnutí soustružnického držáku pro vnější aplikace je čtyřhranná stopka, nejčastěji zajištěná řadou šroubů. V systému kódového značení napravo je velikost tohoto spojení označena hodnotou „2525“ na pozici „6“ a pozici „7“. Na pozici „8“ označuje kód délky „X“ nestandardní délku, jejíž konkrétní hodnotu pak naleznete na stránkách produktu.



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Povšimněte si, že kód stopky ANSI se vztahuje k počtu šestnáctin palce - další podrobnosti naleznete v Systému kódového značení ANSI [palce].

U vnitřních aplikací jsou upnutí držáků podobné, se zajištěním šrouby, avšak ve standardním provedení je velikost spojení označena na pozici „2”, kde hodnota „20“ v příkladu vpravo znamená průměr 20 mm. Délka je vyznačena na pozici „3“, kde písmeno „Q“ odpovídá hodnotě 180 mm (viz Systém kódového značení).



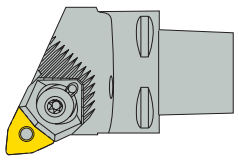
A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

Povšimněte si, že kód stopky ANSI A20-... odpovídá počtu šestnáctin palce, tzn. stopky jsou významně větší, než u verze metrické. „20“ v kódování ANSI představuje 1.250”, a tedy průměr téměř 32 mm.

Existují však i modernější standardy spojení se strojem, jako je například PSC systém Seco-Capto™ vpravo. Značení Seco-Capto™ používá logiku zahajující velikostí spojení, tj. v systému kódového značení vpravo velikost spojení „C4“ na pozici „1“. Funkční šířku a délku naleznete v tomto pořadí na pozici „7“ a pozici „8“, a to v hodnotách milimetrů.

K dispozici je řada zajímavých modulárních řešení, jakým je například spojení GL pro stabilizované vnitřní aplikace či spojení QC pro vnější aplikace při obrábění malých dílů - tyto se nicméně připojují ke strojům prostřednictvím stopky podle údajů výše - např. se systémem Seco-Capto™ nebo čtyřhrannou stopkou.

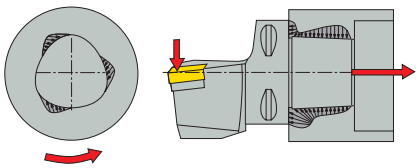
Podrobné popisy naleznete v části Systém kódového značení - viz str. 12-23.



C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

Seco-Capto™ – Stručný popis

Tento systém, nyní standardizovaný dle normy ISO 26623, představuje modulární řešení pro obráběcí stroje - například soustruhy - jenž bylo zaváděno od 90. let 20. století s účelem okamžitého a efektivního střídání držáků a břitových destiček, souhrnně nazývané jako „rychlá výměna“.



Hlavní výhody jsou následující

– Zvýšení celkové produktivity díky rychlejším výměnám nástrojů

– Vysoce přesné, pevné a samostředící spojení díky silné, kónické víceboké stopce, jenž zajišťuje opakovatelnou přesnost v řádu mikronů

– Zvýšení produktivity obrábění, neboť díky stabilnímu spojení není nutná úprava řezných parametrů

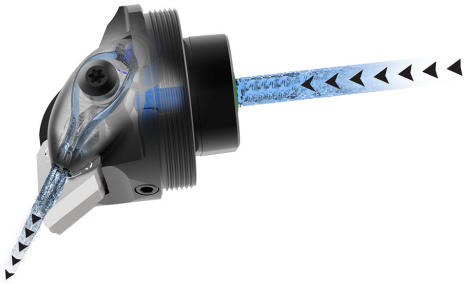
– Snížení počtu skladovaných držáků díky stejnému přesnému standardizovanému spojení na straně stroje

– Vnitřní chlazení znamená, že většinou není nutné žádné další samostatné vedení chladicí kapaliny, což perfektně vyhovuje řešení Seco Jetstream Tooling

Seco Jetstream Tooling® – Stručný úvod

Toto přelomové řešení zajišťuje dodávku vysokotlakého proudu chladicí kapaliny přesně do zóny řezu – a k dispozici je ve všech oblastech produktů pro soustružení Seco.

Držák nástrojů Jetstream Tooling® pro obecné ISO soustružení na obrázku vpravo ukazuje další inovativní řešení konstrukce s chladicími upínkami JETI.



Hlavní výhody systému Seco Jetstream Tooling® jsou následující

– Delší životnost nástroje díky vysokotlakému proudu chladicí kapaliny, jenž odvádí třísky z čela břitu

– Zlepšená kontrola utváření a odvodu třísek

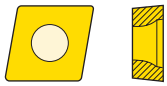
– Zvýšená trvanlivost ostří u téměř všech obráběných materiálů díky přesnému a nijak nenarušovanému toku chladicí kapaliny, dokonce i za nízkých tlaků

Přehled aplikací

Následující stránky vám poskytnou dobrý přehled o možnostech využití držáků a břitových destiček z pohledu aplikací. Je také třeba připomenout a doporučit, abyste využili podpory Seco Suggest a prozkoumali možnosti přímo na webových stránkách www.secotools.com/suggest v jakémkoliv webovém prohlížeči.

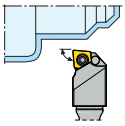
Držáky QC Modular

Destičky CC..



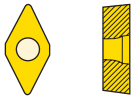
QC..-SCLCR/L..JET

95 °



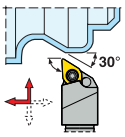
str. 155

Destičky DC..



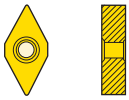
QC..-SDJCR/L..JET

93 °



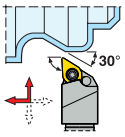
str. 156

Destičky DN..



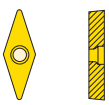
QC..-SDJNR/L..JET

93 °



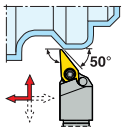
str. 157

Destičky VB../VC..



QC..-SVJBR/L..JET

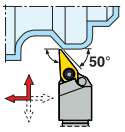
93 °



str. 158

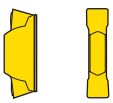
QC..-SVJCR/L..JET

93 °



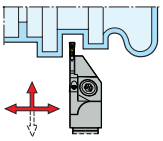
str. 159

Destičky LC..



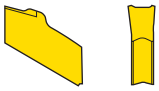
QC..-CFOR/L..RBJET

90 °

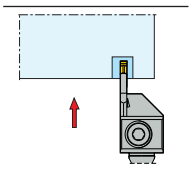


str. 160

Destičky 150.10..

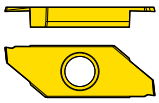


QC..-R/L150.10..JETI



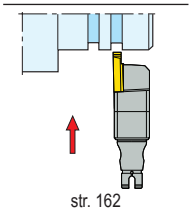
str. 161

Destičky X2..



QC..-X2FR/L..JETI

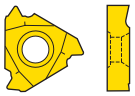
95 °



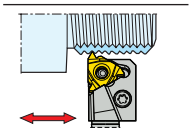
str. 162

Destičky ....

Závitování Snap-Tap



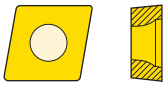
QC..-PER/L..HDJET



str. 163

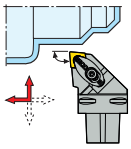
Vnější držáky Seco-Capto™

Destičky CC..



C.-DCLCR/L..JETI2

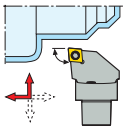
95 °



str. 164

C.-SCLCR/L

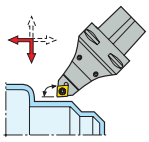
95 °



str. 211, 212

C.-SCMCN

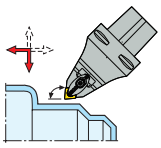
95 °



str. 243

C.-DCMCN..JETI

95 °

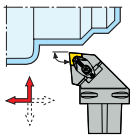


str. 232

Destičky CN..

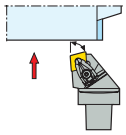


C.-DCLNR/L..JETI2
95 °



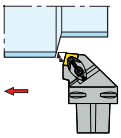
str. 165, 166

C.-DCKNR/L
75 °



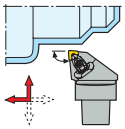
str. 183, 184

C.-DCRNR/L..JETI2
75 °



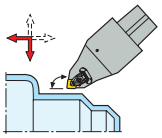
str. 167

C.-DCLNR/L
95 °



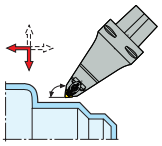
str. 185, 186

C.-DCMNN
95 °



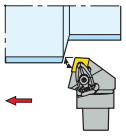
str. 239

C.-DCMNN..JETI
95 °



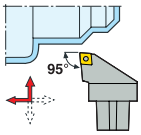
str. 233

C.-DCRNR/L
75 °



str. 187, 188

C.-PCLNR/L
95 °

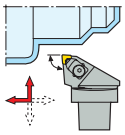


str. 206

Destičky CN.N

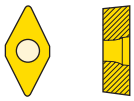


C.-CCLNR/L
95 °

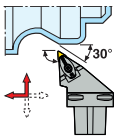


str. 223

Destičky DC..

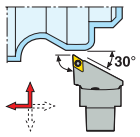


C.-DDJCR/L..JETI2
93 °



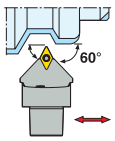
str. 168

C.-SDJCR/L
93 °



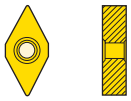
str. 213

C.-SDNCN
62,5 °

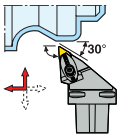


str. 214

Destičky DN..

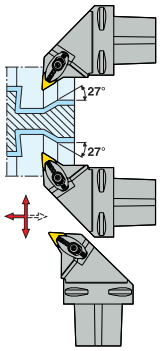


C.-DDJNR/L..JETI2
93 °



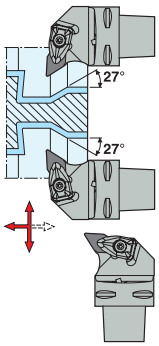
str. 169, 170

C.-DDUNR/L..JETI2
93 °



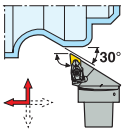
str. 171

C.-DDUNR/L
93 °



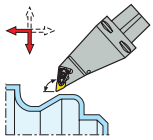
str. 192, 193

C.-DDJNR/L
93 °



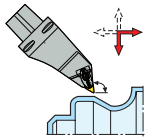
str. 189, 190

C.-DDMNL
93 °



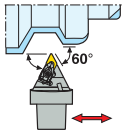
str. 240

C.-DDMNR/L..JETI
95 °



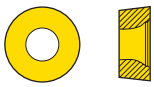
str. 234, 235

C.-DDNNN
62,5 °

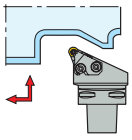


str. 191

Destičky RC..

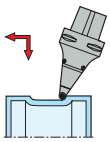


C.-SRSCR/L..JET
45 °



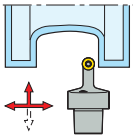
str. 182

C.-SRDCN
45 °



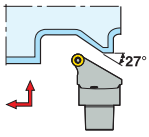
str. 244

C.-SRDCN-..A
45 °



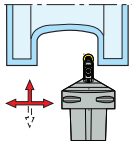
str. 215, 216

C.-SRSCR/L
45 °



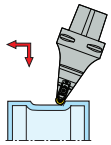
str. 217, 218

C.-DRDCN...JETI



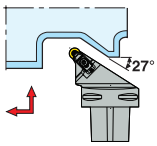
str. 172

C.-DRDCN...JETI_MTM



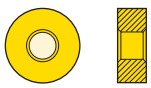
str. 236

C.-DRSCR/L..JETI

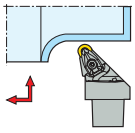


str. 173, 174

Destičky RN..



C.-DRSNR/L
45 °



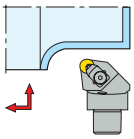
str. 194

Destičky RN.N



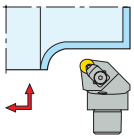
C.-CRSNR/L

45 °



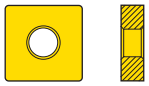
str. 224, 225

C.-CRSNR/L-..C



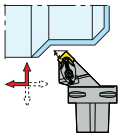
str. 228

Destičky SN..



C.-DSSNR/L..JETI2

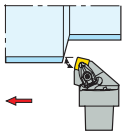
45 °



str. 175

C.-DSRNR/L

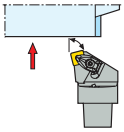
75 °



str. 197

C.-DSKNR/L

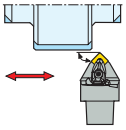
75 °



str. 196

C.-DSDNN

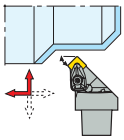
45 °



str. 195

C.-DSSNR/L

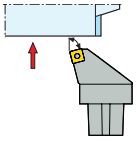
45 °



str. 198, 199

C.-PSKNR/L

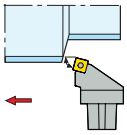
75 °



str. 207

C.-PSRNR/L

75 °



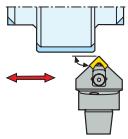
str. 208

Destičky SN.N



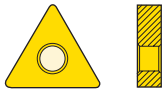
C.-CSDNN

45 °



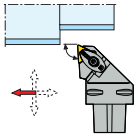
str. 226

Destičky TN..



C.-DTJNR/L..JETI2

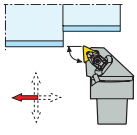
93 °



str. 176

C.-DTJNR/L

93 °



str. 202

C.-DTGNR/L

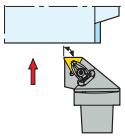
90 °



str. 201

C.-DTFNR/L

91 °



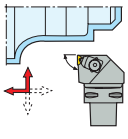
str. 200

Destičky TN.N



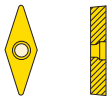
C.-CTJNR/L

93 °

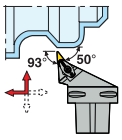


str. 227

Destičky VB../VC..

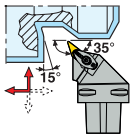


C.-DVJBR/L..JETI2
93 °



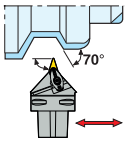
str. 178

C.-DVHBR/L..JETI2
107,5 °



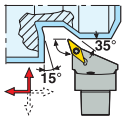
str. 177

C.-DVVBN..JETI2
72,5 °



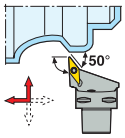
str. 180

C.-SVHBR/L
107,5 °



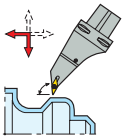
str. 219

C.-SVJBR/L
93 °



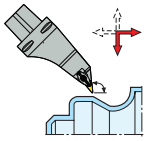
str. 220, 221

C.-SVMBL
95 °



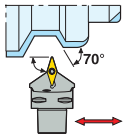
str. 245

C.-DVMBR/L..JETI
95 °



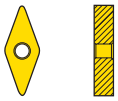
str. 237

C.-SVVBN
72,5 °

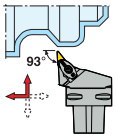


str. 222

Destičky VN..

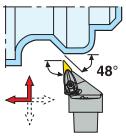


C.-DVJNR/L..JETI2
93 °



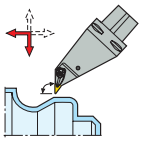
str. 179

C.-DVJNR/L
93 °



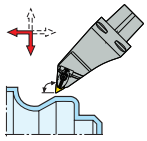
str. 203

C.-DVMNL
93 °



str. 241

C.-DVMNL..JETI
95 °

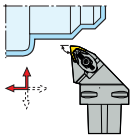


str. 238

Destičky WN..

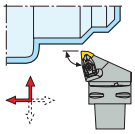


C.-DWLNR/L..JETI2
95 °



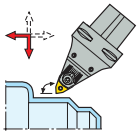
str. 181

C.-DWLNR/L
95 °



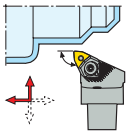
str. 204, 205

C.-PWLNN
95 °



str. 242

C.-PWLNR/L
95 °



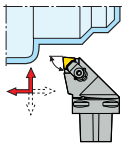
str. 209, 210

Vnější držáky Seco-Capto™, kazety

Destičky CN.N



CT..-CCLNX
95 °

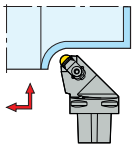


str. 230

Destičky RN.N



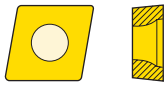
CT..-CRSNX
45 °

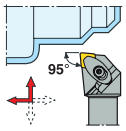
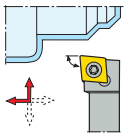
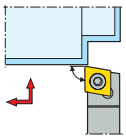
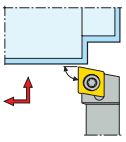
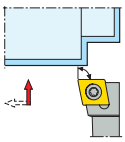
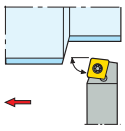


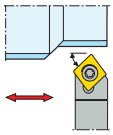
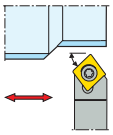
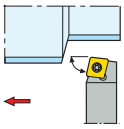
str. 231

Vnější držáky

Destičky CC..

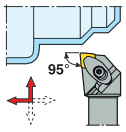
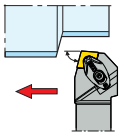
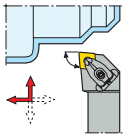
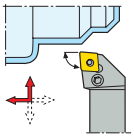
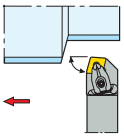
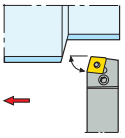


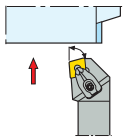
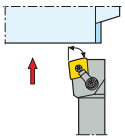
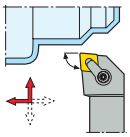
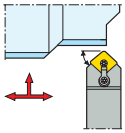
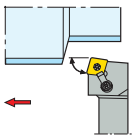
DCLCR/L..JETI	SCLCR/L	SCACR/L	SCGCR/L	SCFCR/L	SCBCR/L
95 °	95 °	90 °	90 °	90 °	75 °
					
str. 247, 248, 249	str. 341, 342, 343, 344	str. 336	str. 339, 340	str. 338	str. 337

SCDCR/L	SCMCN	SCRCR/L
45 °	90 °	90 °
		
str. 338	str. 345	str. 346

Destičky CN..

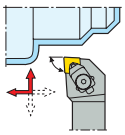
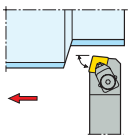
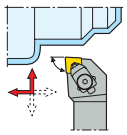


DCLNR/L..JETI	DCBNR/L..JETI	DCLNR/L	PCLNR/L	DCBNR/L	PCBNR/L
95 °	75 °	95 °	95 °	75 °	75 °
					
str. 250, 251	str. 246	str. 278, 279, 280, 281	str. 315, 316	str. 273, 274	str. 314

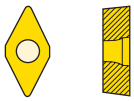
DCKNR/L	MCKNR/L	MCLNR/L	MCMNN	MCRNR/L
75 °	90 °	90 °	90 °	90 °
				
str. 275, 276, 277	str. 376	str. 377	str. 378	str. 379

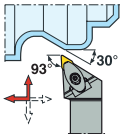
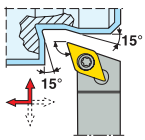
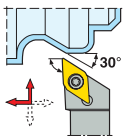
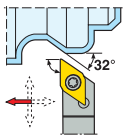
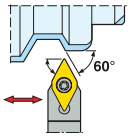
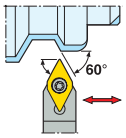
Destičky CN.N



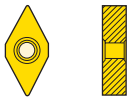
CCLNR/L	CCBNR/L	CCLNR/L-.C
95 °	75 °	95 °
		
str. 402, 403	str. 402, 403	str. 404

Destičky DC..

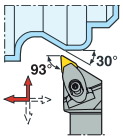


DDJCR/L..JETI	SDHCR/L	SDJCR/L	SDACR/L	SDNCN	SDPCN
93 °	107,5 °	93 °	90 °	62,5 °	90 °
					
str. 252, 253	str. 348, 349	str. 350, 351, 352	str. 347	str. 353	str. 354

Destičky DN..

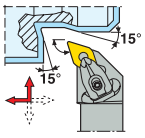


DDJNR/L..JETI
93 °



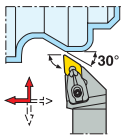
str. 254, 255, 256

DDHNR/L
107,5 °



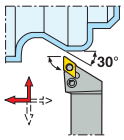
str. 282

DDJNR/L
93 °



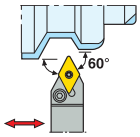
str. 283, 284, 285

PDJNR/L
93 °



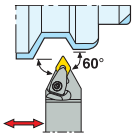
str. 317, 318

PDNNR/L
63 °



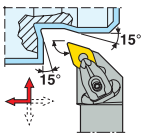
str. 319

DDPNN
90 °



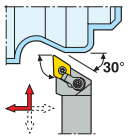
str. 287

DDQNR/L
90 °



str. 288

MDJNR/L
90 °

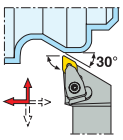


str. 380

Destičky DN.A

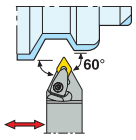


DDJNR/L..-C
93 °



str. 286

DDNNN..-C
62,5 °

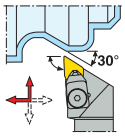


str. 286

Destičky DN.N

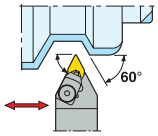


CDJNR/L
93 °



str. 405

CDNNN
62,5 °

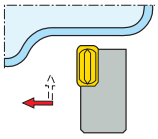


str. 405

Destičky LNMX19/30

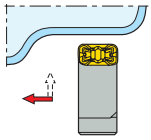


CT-PLANR/L (175.32)
90 °



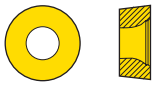
str. 533, 534

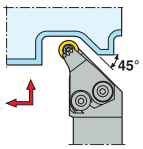
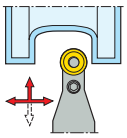
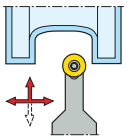
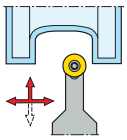
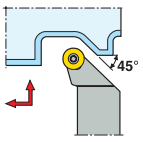
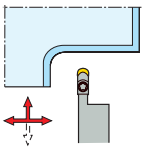
CT-PLFNR/L
90 °

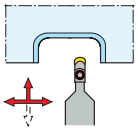
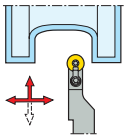
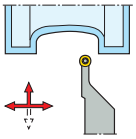
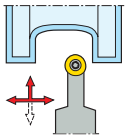
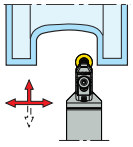
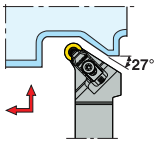


str. 535

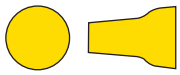
Destičky RC..

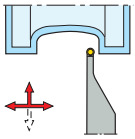
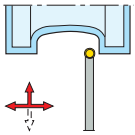
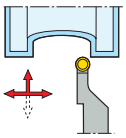
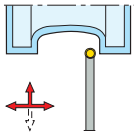


SRSCR/L..JET	PRDCN	SRDCN	SRDCN	SRSCR/L	CRDCR/L..C
45 °	45 °	45 °	90 °	45 °	
					
str. 271, 272	str. 320	str. 355	str. 356	str. 359, 360	str. 406

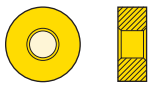
CRDCN...C	MRGOR/L	SRGCR/L	PROON	DRDCN..JETI	DRDCR/L..JETI
	90 °	90 °	90 °		
					
str. 406	str. 382	str. 357, 358	str. 321	str. 257	str. 259

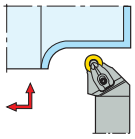
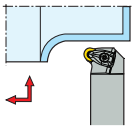
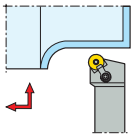
Destičky RCG.



TRAOR/L	TRDON	TRGOR/L	TROON
90 °	45 °	90 °	90 °
			
str. 399, 400	str. 399	str. 401	str. 400

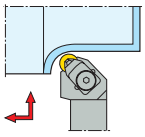
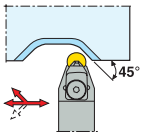
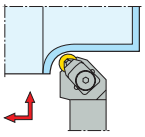
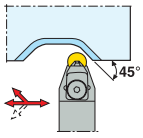
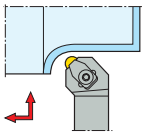
Destičky RN..



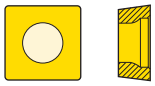
DRSNR/L	DRGNR/L	MRGNR/L
45 °	90 °	90 °
		
str. 290	str. 289	str. 381

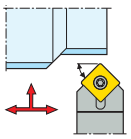
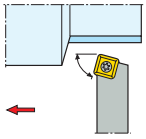
Destičky RN.N



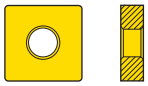
CRSNR/L	CRDNN	CRSNR/L..C	CRDNN..C	CRGNR/L
45 °	45 °			90 °
				
str. 409, 410	str. 407, 409, 410	str. 411	str. 411	str. 408

Destičky SC..

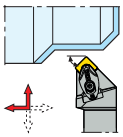


SSDCN	SSBCR/L
45 °	75 °
	
str. 361, 362	str. 363

Destičky SN..

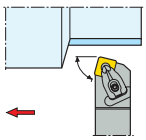


DSSNR/L..JETI 45 °



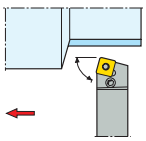
str. 261, 262

DSBNR/L 75 °



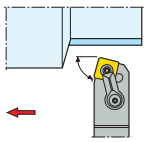
str. 291

PSBNR/L 75 °



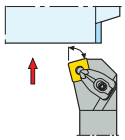
str. 322, 323

MSBNR/L 75 °



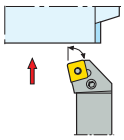
str. 383

DSKNR/L 75 °



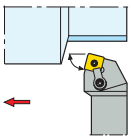
str. 294, 295

PSKNR/L 75 °



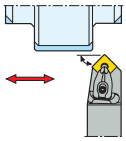
str. 324

MSRNR/L 75 °



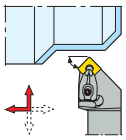
str. 386, 387

DSDNN 45 °



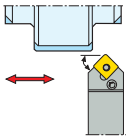
str. 292, 293

DSSNR/L 45 °



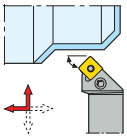
str. 296, 297, 298

PSDNN 45 °



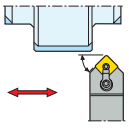
str. 324

PSSNR/L 45 °



str. 325

MSDNN 90 °

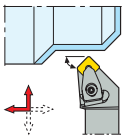


str. 384, 385

Destičky SN.A



DSSNR/L..-C 45 °

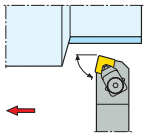


str. 420

Destičky SN.N

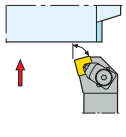


CSBNR/L 75 °



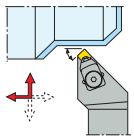
str. 412

CSKNR/L 75 °



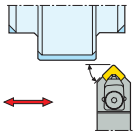
str. 413

CSSNR/L 45 °



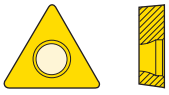
str. 415

CSDNN 45 °

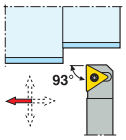


str. 413, 414

Destičky TC..

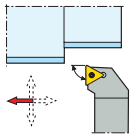


STJCR/L 93 °



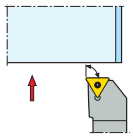
str. 367

STGCR/L 90 °



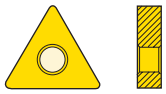
str. 364, 365, 366

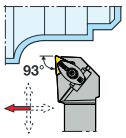
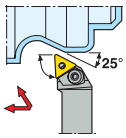
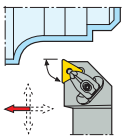
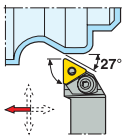
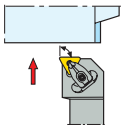
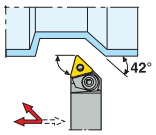
STFCR/L 90 °

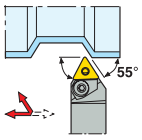
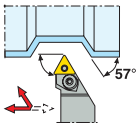
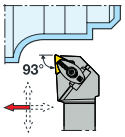
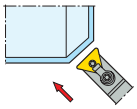
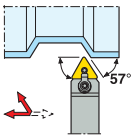
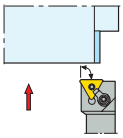


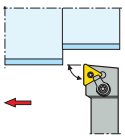
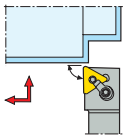
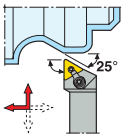
str. 364, 365

Destičky TN..



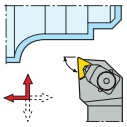
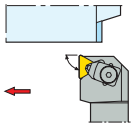
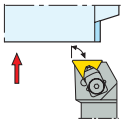
DTJNR/L...JETI	PTJNR/L	DTGNR/L	PTGNR/L	DTFNR/L	PTBNR/L
93 °	93 °	90 °	90 °	90 °	75 °
					
str. 263, 264	str. 331, 332	str. 302, 303	str. 329, 330	str. 299, 300, 301	str. 327

PTNNR/L	PTTNR/L	DTJNR/L	MTCNN	MTENNS	MTFNR/L
63 °	60 °	90 °	90 °	90 °	90 °
					
str. 328	str. 333	str. 304	str. 388	str. 389	str. 390

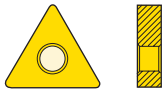
MTGNR/L	MTLNR/L	MTJNR/LS
90 °	90 °	90 °
		
str. 391	str. 393	str. 392

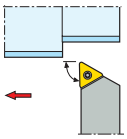
Destičky TN.N



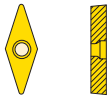
CTJNR/L	CTGNR/L...-PL	CTFNR/L
93 °	90 °	91 °
		
str. 417, 418	str. 416	str. 417, 418

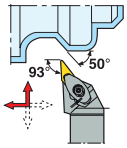
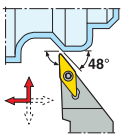
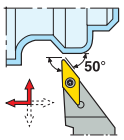
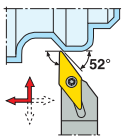
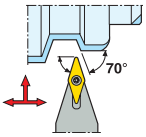
Destičky TP..



PTAPRS/LS
90 °

str. 326

Destičky VB/VC..



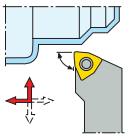
DVJBR/L...JETI	SVLBR/L	SVJBR/L	SVJCR/L	SVABR/L	SVVBN
93 °	95 °	93 °	93 °	90 °	72,5 °
					
str. 265, 266	str. 371, 372	str. 368, 369	str. 370	str. 370	str. 372, 373, 374

Destičky WC..



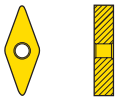
SWLCR/L

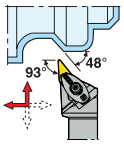
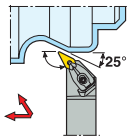
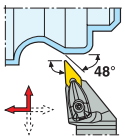
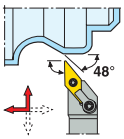
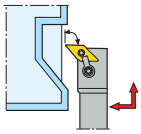
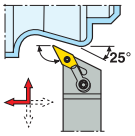
95 °



str. 375

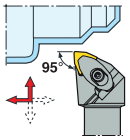
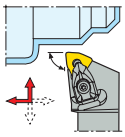
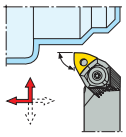
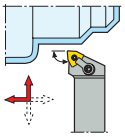
Destičky VN..



DVJNR/L..JETI	DVPNR/L	DVJNR/L	MVJNR/L	MVLNR/L	MVTNR/L
93 °	**117,5 °**	**93 °**	**90 °**	**90 °**	**90 °**
					
str. 267, 268	str. 308, 309	str. 305, 306, 307	str. 394	str. 395	str. 396

Destičky WN..



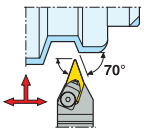
DWLNR/L..JETI	DWLNR/L	PWLNR/L	MWLNR/L
95 °	**95 °**	**95 °**	**95 °**
			
str. 269, 270	str. 310, 311, 312, 313	str. 334, 335	str. 397, 398

Destičky VN.A



CVVNN

72,5 °



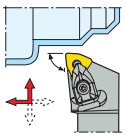
str. 419

Destičky WN.A



DWLNR/L..-C

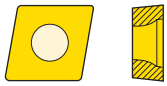
95 °



str. 421

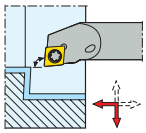
Vnitřní držáky Seco-Capto™

Destičky CC..



C.-SCLCR/L

95 °



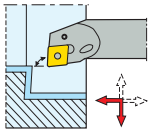
str. 430, 431

Destičky CN..



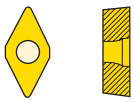
C.-PCLNR/L

95 °



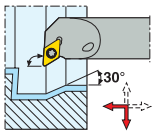
str. 422, 423

Destičky DC..



C.-SDUCR/L

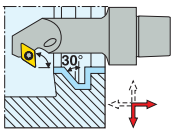
93 °



str. 433, 434

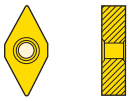
C.-SDUCR/L-..X

93 °



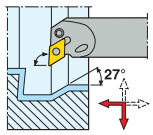
str. 435

Destičky DN..



C.-PDUNR/L..-15

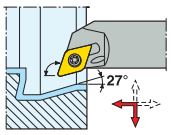
93 °



str. 424

C.-PDQNR/L

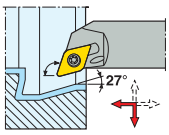
107,5 °



str. 432

C.-SDQNR/L

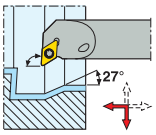
107,5 °



str. 432

C4-S/PDUNR/L..-11

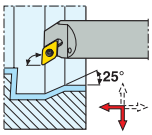
93 °



str. 436, 437

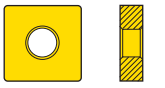
C5-S/PDUNR/L..-11

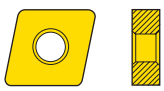
93 °



str. 436, 437

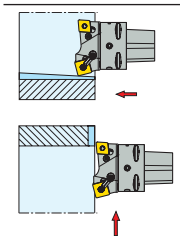
Destičky SN../CN..





C.-MSKNR/L - PCLNR/L

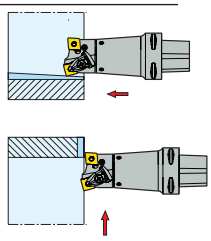
75 °



str. 443

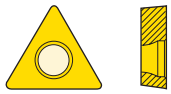
C.-DSKNR/L - PCLNR/L

75 °



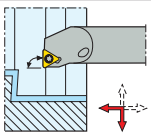
str. 442

Destičky TC..



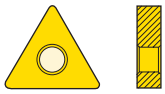
C.-STFCR/L

91 °



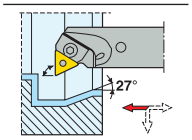
str. 438

Destičky TN..



C.-PTFNR/L..-W

91 °



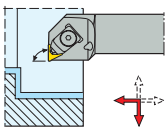
str. 425

Destičky TN.N



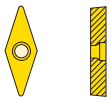
C.-CTUNR/L

93 °



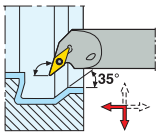
str. 441

Destičky VB../VC..



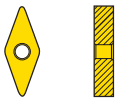
C.-SVQBR/L

107,5 °



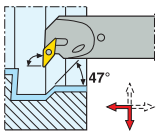
str. 439, 440

Destičky VN..



C.-PVUNR/L

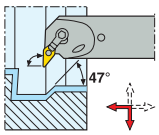
93 °



str. 426, 427

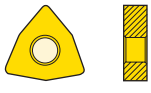
C.-MVUNR/L

93 °



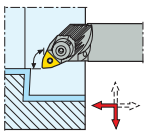
str. 426, 427

Destičky WN..



C.-PWLNR/L

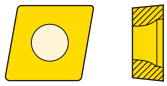
95 °

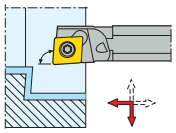
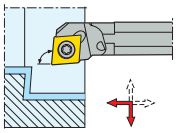
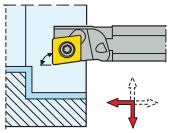
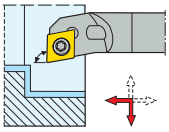
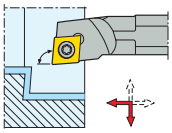


str. 428, 429

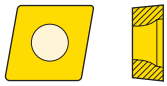
Vnitřní držáky

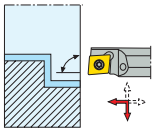
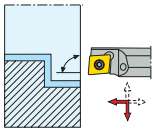
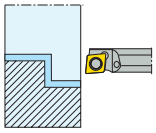
Destičky CC..



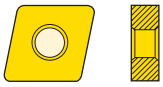
A..-SCLCR/L06	A..-SCLCR/L09	A..-SCFCR/L	E..-SCFCR/L	E..-SCLCR/L
95 °	95 °	91 °	91 °	95 °
				
str. 462, 463, 464, 465	str. 462, 463	str. 459, 460, 462, 463	str. 461	str. 466

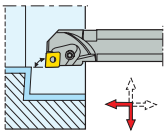
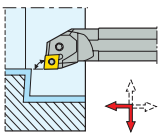
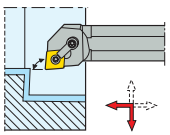
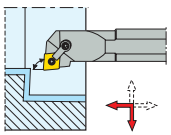
Destičky CD..



A..-SCFDR/L	A..-SCLDR/L	xx-SCLDR
91 °	95 °	90 °
		
str. 467	str. 467	str. 468

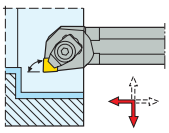
Destičky CN..



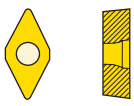
A..-PCLNR/L	S..-PCLNR/L	S..-MCLNR/L	A..-MCLNR/L
95 °	95 °	95 °	90 °
			
str. 446, 447	str. 448	str. 491, 492, 494	str. 493

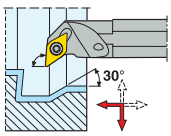
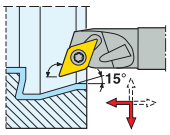
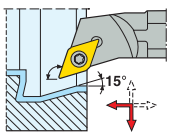
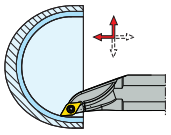
Destičky CN.N



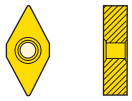
S..-CCLNR/L
95 °

str. 510

Destičky DC..

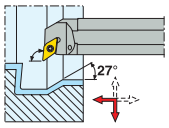


A..-SDUCR/L	A..-SDQCR/L	S..-SDQCR/L	S..-SDXCR/L
93 °	107,5 °	107,5 °	120 °
			
str. 473, 474, 476	str. 469, 476	str. 470	str. 480

Destičky DN..

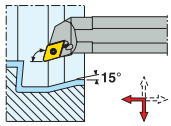


A..-SDUNR/L
93 °



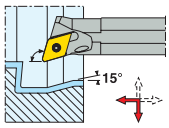
str. 475, 477

A..-PDQNR/L
107,5 °



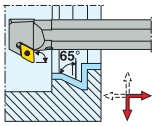
str. 471, 472

A..-SDQNR/L
107,5 °



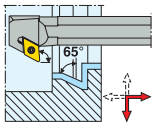
str. 471, 472

A..-PDYNR/L
95 °



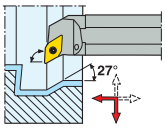
str. 479

A..-SDYNR/L
95 °



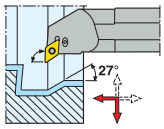
str. 479

A..-PDUNR/L
93 °



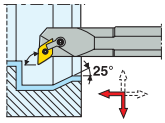
str. 449, 450

S..-PDUNR/L
93 °



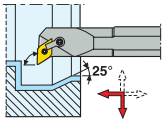
str. 451

A..-MDUNR/L
90 °



str. 495

S..-MDUNR/L
90 °

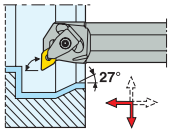


str. 496

Destičky DNMA

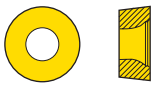


A..-DDUNR/L..-C
93 °

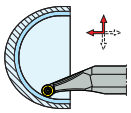


str. 515

Destičky RC..



A..-SRXCR/L
90 °

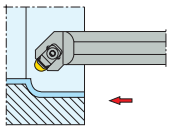


str. 480

Destičky RN.N

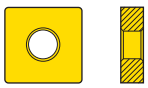


S..-CRSNR/L
45 °

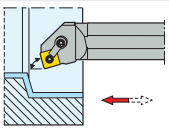


str. 511

Destičky SN..

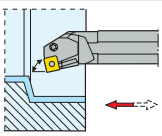


S..-MSKNR/L
75 °



str. 497

S..-PSKNR/L
75 °



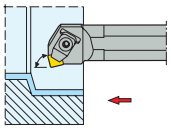
str. 452

Destičky SN.N



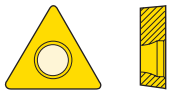
S..-CSKNR/L

75 °



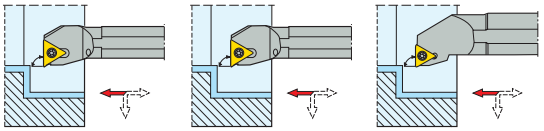
str. 512

Destičky TC..



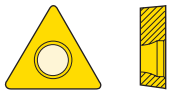
A..-STFCR/L | **A..-STUCR/L** | **E..-STFCR/L**

91 ° | **90 °** | **91 °**



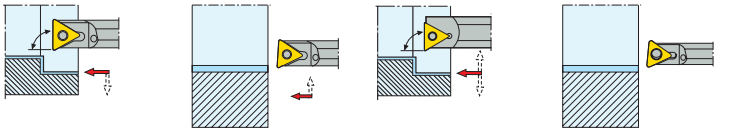
str. 481, 482, 483 | str. 483 | str. 484

Destičky TD..



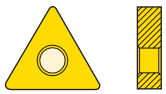
A..-STFDR/L | **A..-STLDR/L** | **S..-STFDR/L** | **xx-STLDR**

91 ° | **95 °** | **91 °** | **90 °**



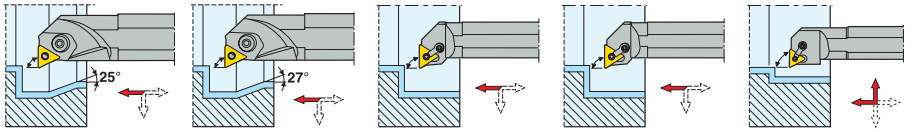
str. 485 | str. 485 | str. 486 | str. 486

Destičky TN..



A..-PTFNR/L | **A..-PTFNR/L** | **S..-MTFNR/L** | **A..-MTFNR/L** | **S..-MTUNR/L**

91 ° | **91 °** | **91 °** | **91 °** | **90 °**



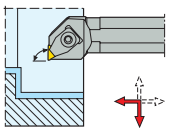
str. 453, 454 | str. 453, 454 | str. 498, 500 | str. 499 | str. 501

Destičky TN.N



S..-CTUNR/L

93 °



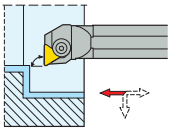
str. 514

Destičky TP..



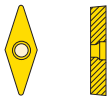
S..-CTFPR/L

91 °

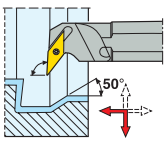


str. 501

Destičky VB..

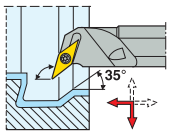


A..-SVUBR/L
93 °



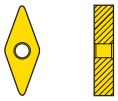
str. 487, 488, 489

A..-SVQBR/L
107,5 °

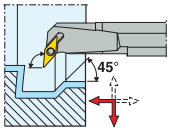


str. 487, 488, 489

Destičky VN..

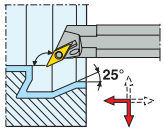


A..-PVLNR/L
95 °



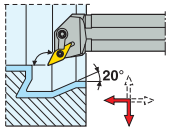
str. 455, 456

A..-PVPNR/L
117,5 °



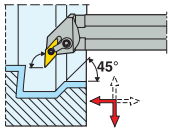
str. 455, 456

S..-MVPNR/L
117,5 °



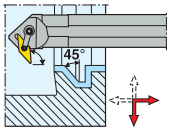
str. 502

S..-MVLNR/L
95 °



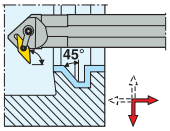
str. 502

S..-MVYNR/L
95 °



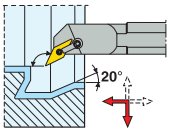
str. 505

A..-MVLNR/L
90 °



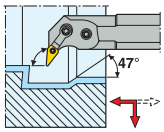
str. 503

A..-MVPNR/L
90 °



str. 503

A..-MVUNR/L
90 °

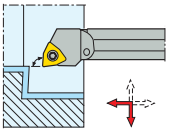


str. 504

Destičky WC..



A..-SWLCR/L
95 °

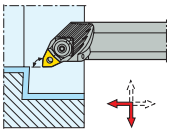


str. 490

Destičky WN..

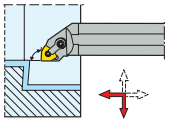


A..-PWLNR/L
95 °



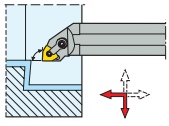
str. 457, 458

S..-MWLNR/L
95 °



str. 506, 508, 509

A..-MWLNR/L
90 °

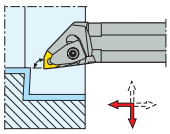


str. 507

Destičky WN.A



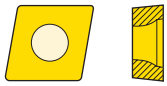
A..-DWLNR/L..-C
95 °



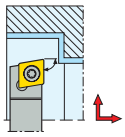
str. 444, 445

Vnitřní držáky

Destičky CC..

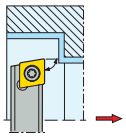


SCACL 90 °



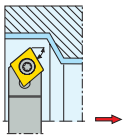
str. 516

S-SCACL 90 °



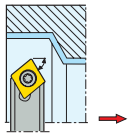
str. 517

SCECL 60 °



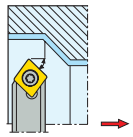
str. 516

S-SCECL 60 °



str. 517

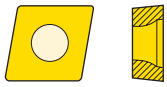
S-SCDCL 45 °



str. 518

Kazety

Destičky CC..

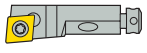


SCFCR/L 90 °



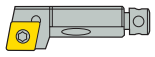
str. 519, 520

SCLCR/L 95 °



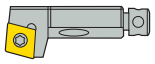
str. 519, 520

SCGCR/L 90 °



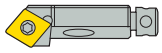
str. 521

SCRCR/L 75 °



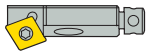
str. 522

SCTCR/L 60 °



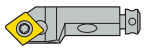
str. 522

SCWCR/L 60 °



str. 519, 520

SCSCR/L 45 °

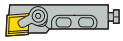


str. 521

Destičky CN..

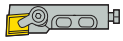


MCFNR/L 90 °



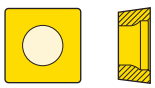
str. 528

MCLNR/L 90 °



str. 528

Destičky SC..

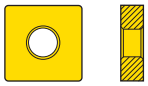


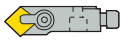
SSKCR/L 75 °



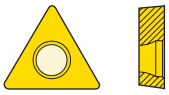
str. 523

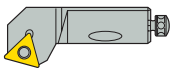
Destičky SN..



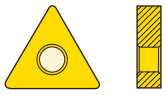
MSKNR/L	MSSNR/L	MSTNR/L
90 °	90 °	90 °
		
str. 529, 530	str. 529, 530	str. 530

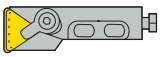
Destičky TC..



STFCR/L	STGCR/L	STRCR/L	STTCR/L	STWCR/L	STSCR/L
90 °	90 °	75 °	60 °	60 °	45 °
					
str. 524, 525	str. 526, 527	str. 526, 527	str. 526, 527	str. 524, 525	str. 524, 525

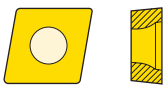
Destičky TN..

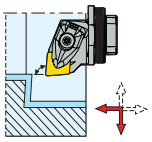
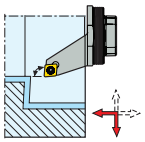


MTFNR/L
90 °

str. 531, 532

Vnitřní hlavy GL

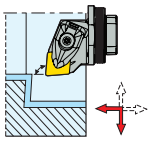
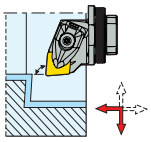
Destičky CC..



GL..-DCLCR/L..JET	GL..-SCLCR/L
95 °	95 °
	
str. 636	str. 646, 647, 648

Destičky CN..



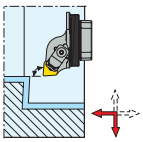
GL..-DCLNR/L..JET	GL..-DCLNR/L
95 °	95 °
	
str. 637	str. 643

Destičky CN.N



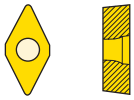
GL..-CCLNR/L

95 °



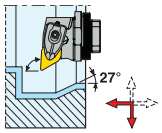
str. 663

Destičky DC..



GL..-DDUCR/L..JET

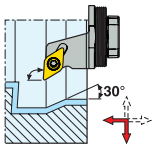
93 °



str. 638

GL..-SDUCR/L

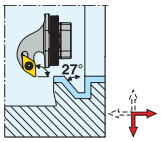
93 °



str. 649, 650

GL..-SDUCR/L...X

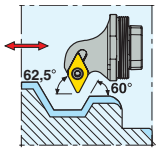
93 °



str. 651, 652

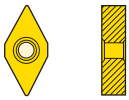
GL..-SDXCR/L

62,5 °



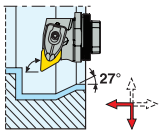
str. 655, 656

Destičky DN..



GL..-DDUNR/L..JET

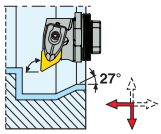
93 °



str. 639, 640

GL..-DDUNR/L

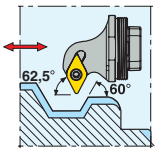
93 °



str. 644

GL..-SDXNR/L

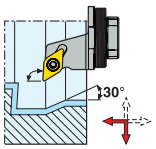
62,5 °



str. 657

GL..-SDUNR/L

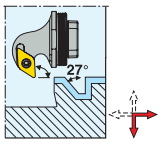
93 °



str. 653

GL..-SDUNR/L...X

93 °



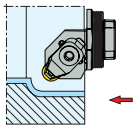
str. 654

Destičky RN.N



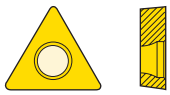
GL..-CRSNR/L

45 °



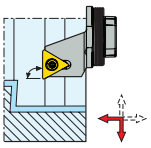
str. 664

Destičky TC..



GL..-STFCR/L

91 °



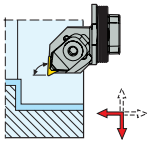
str. 658, 659

Destičky TN.N



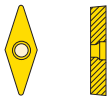
GL..-CTUNR/L

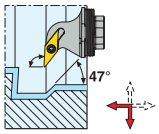
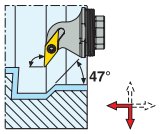
93 °



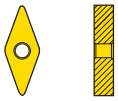
str. 665

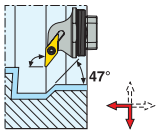
Destičky VB..



GL..-DVUBR/L..JET	GL..-SVUBR/L
93 °	93 °
	
str. 641	str. 660, 661

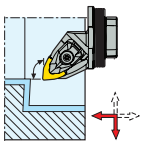
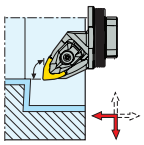
Destičky VN..



GL..-SVUNR/L
93 °

str. 662

Destičky WN..



GL..-DWLNR/L..JET	GL..-DWLNR/L
95 °	95 °
	
str. 642	str. 645

Aplikační oblasti utvařeče třísek – pozitivní břitové destičky

Obrázek níže vizualizuje tři kriticky důležité konstrukční prvky v jediném diagramu pro pozitivní břitové destičky základních tvarů.

První z prvků je zobrazen na levé straně diagramu, s následujícími písmeny a vysvětlením:

F = Dokončovací soustružení

M = Střední soustružení

R = Hrubovací soustružení

a jejich kombinací, uvedených též v označení utvařeče třísek.

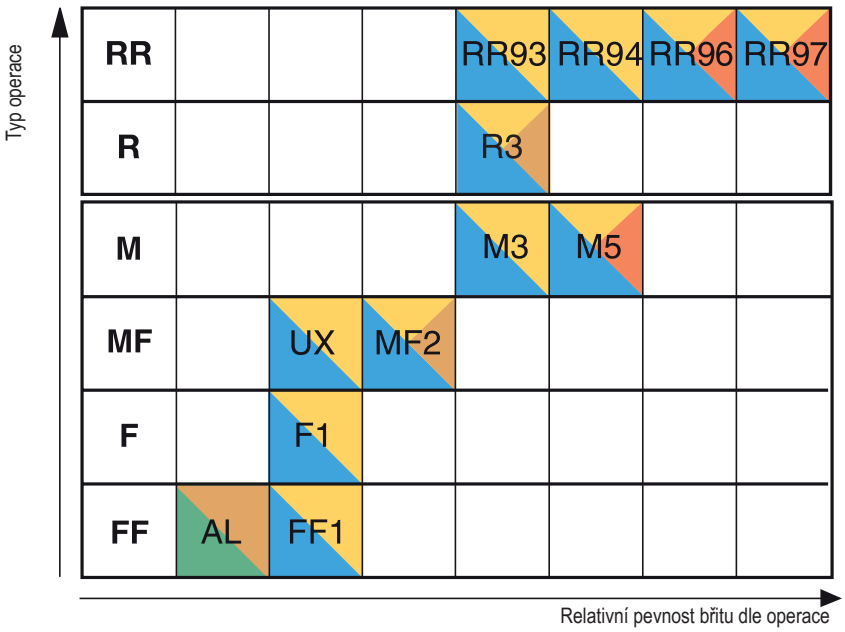
Druhý prvek je zobrazen ve spodní části diagramu: Hodnota relativní pevnosti břitu, také uvedená v označení utvařeče.

Třetím prvkem je barevné kódování označující materiály obrobků dle ISO, jak je uvedeno v tabulce a příkladech níže, a též pro každý utvařeč třísek v diagramu následujícím.

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel **P**	Všechny typy ocelí a litých ocelí, kromě nerezových s austenitickou strukturou.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Nerezová ocel **M**	Austenitické a austeniticko-feritické nerezové oceli a lité oceli.	M01, M10, M20, M30, M40
Litina **K**	Šedá litina, litina s kulovým grafitem, tvárná litina.	K01, K10, K20, K30, K40
Neželezné materiály **N**	Hliník a jiné neželezné kovy.	N01, N10, N20, N30
Vysoce legované slitiny a titan **S**	Speciální žáruvzdorné slitiny na bázi železa, niklu a kobaltu; titan a slitiny titanu.	S01, S10, S20, S30
Tvrdé materiály **H**	Kalené oceli a lité železné materiály, tvrzená litina.	H01, H10, H20, H30

Tabulka utvařečů třísek pro pozitivní břitové destičky



Použití materiálových skupin ISO, pozitivní břitové destičky základních tvarů

AL
Superslitiny (ISO S)
Neželezné slitiny (ISO N)

F1
Oceli (ISO P)
Nerezové oceli (ISO M)

M5
Oceli (ISO P)
Nerezové oceli (ISO M)
Litiny (ISO K)

R3
Oceli (ISO P)
Nerezové oceli (ISO M)
Superslitiny (ISO S)

Aplikační oblasti utvařeče třísek – negativní břitové destičky

Utvařeče třísek pro soustružení jsou navrženy tak, aby byla geometrie břitu vhodná pro různé oblasti použití. Konstrukce produktů zohledňuje schopnost utváření a odvodu třísek, houževnatost břitů i celistvost linie ostří, stejně jako to, aby zaměření soustružnické operace, například hrubování či dokončování, vyhovovalo určitým materiálům obrobků.

Smyslem obrázku níže, pro břitové destičky s negativním základním tvarem, je vizualizovat tři z těchto konstrukčních prvků v jediném diagramu.

První z prvků je zobrazen na levé straně diagramu s písmeny

F = Dokončovací soustružení

M = Střední soustružení

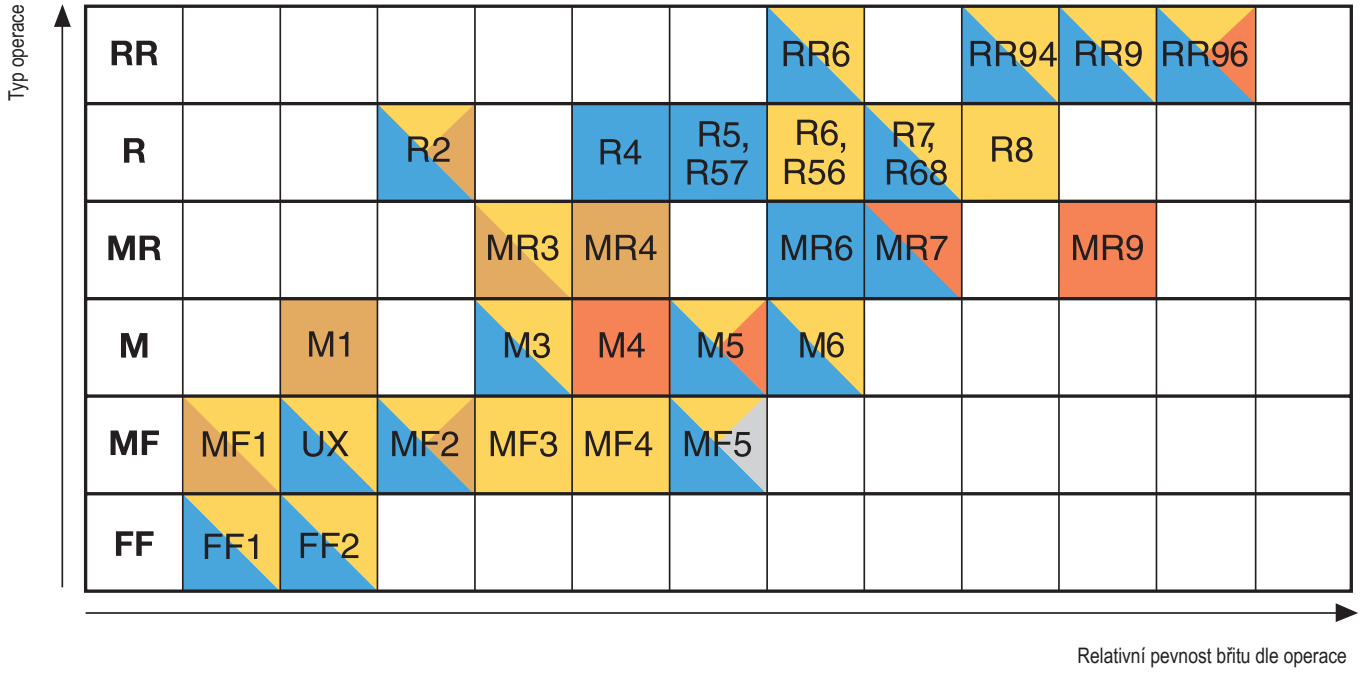
R = Hrubovací soustružení

a jejich kombinacemi, uvedenými též v označení utvařeče třísek.

Druhý prvek je zobrazen ve spodní části diagramu: Hodnota relativní pevnosti břitu, také zahrnutá v označení utvařeče.

Třetím prvkem je barevné kódování označující materiály obrobků dle ISO, jak je uvedeno v tabulce na předchozí stránce a v příkladech níže.

Tabulka utvařečů třísek pro negativní břitové destičky



Využití pro materiálové skupiny ISO, negativní destičky základních tvarů

MF1
- Nerezové oceli (ISO M)
- Superslitiny (ISO S)

MF2
- Oceli (ISO P)
- Nerezové oceli (ISO M)
- Superslitiny (ISO S)

MF4
- Nerezové oceli (ISO M)

MF5
- Oceli (ISO P)
- Nerezové oceli (ISO M)
- Kalené oceli (ISO H)

M1
- Superslitiny (ISO S)

M5
- Oceli (ISO P)
- Nerezové oceli (ISO M)
- Litiny (ISO K)

MR7
- Oceli (ISO P)
- Litiny (ISO K)

MR9
- Litiny (ISO K)

R4
- Oceli (ISO P)

Hladicí destičky pro vysoký posuv (Wiper) – Krátký úvod

Pro zkušené soustružníky, kteří zkoumají utvařeče třísek a různé tvary břitových destiček s ambicí dosažení vyšší efektivity a výkonnosti obrábění, je důležité zmínit i hladicí destičky Wiper pro vysoký posuv.

Hladicí destičky pro vysoký posuv Seco nabízejí buď

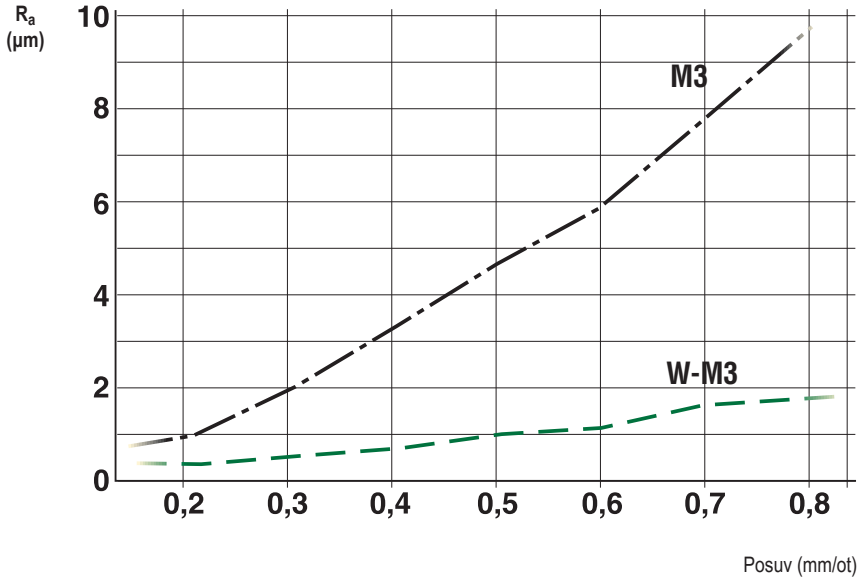
– Vynikající jakost povrchu a produktivitu při vyšších posuvech

nebo

– Špičkovou jakost povrchu při normálních posuvech

W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		12

Společnost Seco nabízí hladicí destičky pro vysoký posuv pro většinu aplikací, jako jsou například Pokročilé materiály, a lze je rozeznat podle písmena „W“ jako Wiper na pozici „8“ pro vlastnosti břitu v Systému kódového značení ISO, jak je uvedeno výše.



Přínos nasazení hladicí destičky pro vysoký posuv může dokonce znamenat eliminaci potřeby samostatného dokončovacího řezu, což je ukázáno a popsáno níže.

Podle diagramu výše vykazují hladicí destičky pro vysoký posuv Seco (zde CNMG120408W-M3, TP2501) přínos ve špičkové jakosti povrchu v R_a (viz osa Y), dosažené při soustružení oceli, v porovnání se standardní břitovou destičkou (zde CNMG120408-M3, TP2501).

Pro srozumitelnost byly podmínky testu - hloubka řezu 1 mm a řezná rychlost - nastaveny podle doporučení v závislosti na posuvu při podélném soustružení oceli SMG P4. Další podrobnosti naleznete například na www.secotools.com (viz následující stránky).

Vyhledávání nástrojů pro soustružení

Kromě tohoto aktuálního katalogu existuje několik možností přístupu k webovým stránkám www.secotools.com, kde naleznete další informace k používání nástrojů Seco.

Na webu www.secotools.com je několik funkcí, například „Search for anything“ (Vyhledat ...), která zahrnuje přímé vyhledání produktu, stejně jako možnost postupného procházení informací po kliknutí na možnost „Products“ (Produkty) v záhlaví stránky, které lze dále rozevírat.

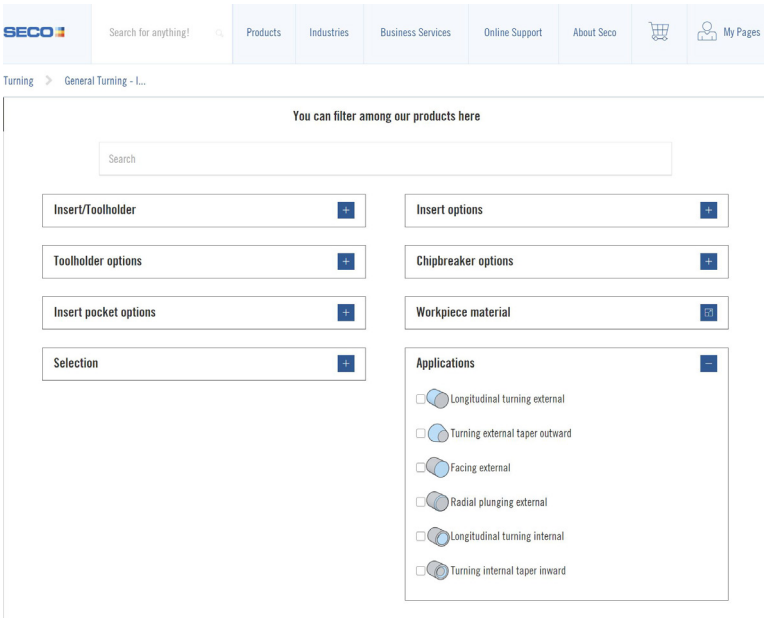
V části Produkty snadno naleznete celkový přehled aplikací i podskupiny soustružení.

Vyhledávací pole „Search for anything“ (Vyhledat ...) v záhlaví umožňuje okamžitý přístup k mnoha funkcím a informacím na webových stránkách www.secotools.com, zejména pokud potřebujete zjistit více informací o konkrétním tématu či nástroji, který hledáte.

Doporučujeme, abyste také vyzkoušeli snadný přístup k informacím načtením QR kódu v pravém horním rohu na aktuální stránce, případně vyhledávání podle označení (Designation), čísla položky (Item-number), třídy (Grade) nebo typu (Type) na webových stránkách www.secotools.com v jakémkoliv webovém prohlížeči - nebo si stáhli a využívali aplikaci Seco Assistant (k dispozici na Google Play či Apple AppStore).

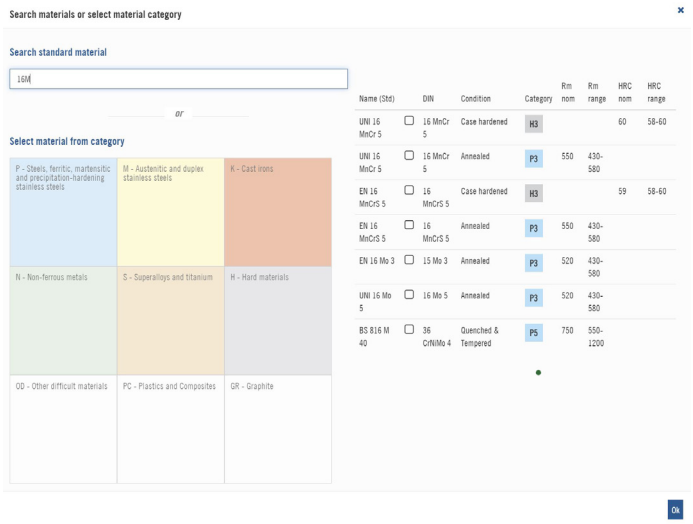


Vyhledávání s použitím možností filtrování

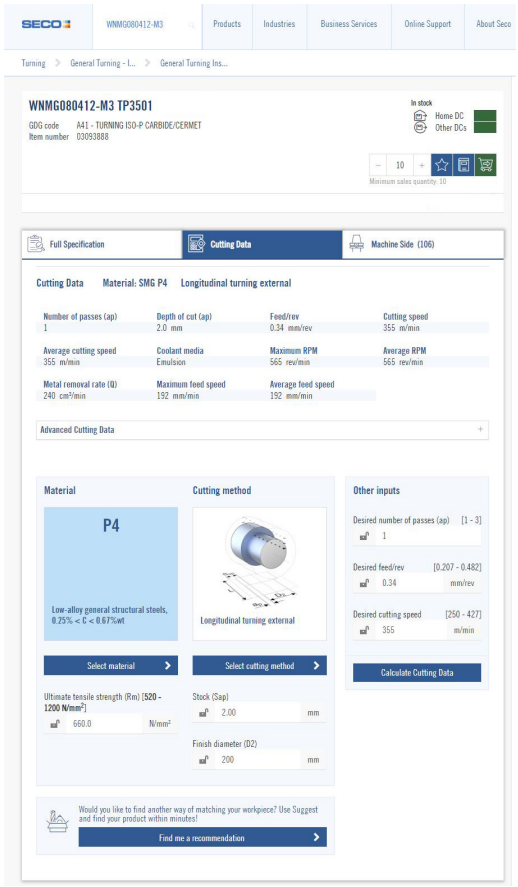


Zvolíte-li podskupinu soustružení, například General Turning – ISO (Obecné soustružení – ISO) (předchozí stránka), vstupte do možnosti filtrování (výše), kde se otevře několik možností - například základní typy aplikací a materiály obrobků, až po všechny vlastnosti destiček, utvařečů třísek i držáků.

Je zde možné rozbalit každou sekci filtru stisknutím ikony znaku „Plus“ vpravo, jak je zobrazeno výše pro sekci „Application“ (Aplikace).



Možnosti doporučení řezných parametrů



Po vyfiltrování a výběru konkrétního produktu nebo přímém vyhledání produktu, např. břitové destičky (zde WNMG080412-M3,TP3501), se zobrazí informace pro daný produkt specifické, například skladová dostupnost a doporučení řezných parametrů pro konkrétní využití (viz snímek obrazovky vlevo).

Je tu ovšem i mnoho dalších informací, dokonce už jen při zobrazení řezných parametrů (vlevo dole).

V dolní části tabulky řezných parametrů jsou také například uvedeny možnosti pro jejich zpřesňování, konkrétně pro každou specifickou operaci. Dále i objem odebraného materiálu, odhadovaný počet záběrů, nebo nastavení aktuální pevnosti v tahu u oceli. Po provedení těchto změn můžete kliknout na „Calculate Cutting Data“ (Vypočítat řezné parametry), a zobrazení řezných parametrů bude příslušným způsobem aktualizováno.

Pro zkušené soustružníky je po přihlášení do My Pages k dispozici také sekce „Advanced Cutting Data“ (Pokročilé řezné parametry).

Tato sekce se rozbalí po kliknutí kdekoliv v označeném řádku.

Po rozbalení sekce „Advanced Cutting Data“ (Pokročilé řezné parametry) získáte možnost zadání aktuálních omezení, jako jsou například „RPM“ (Otáčky), „Machine Power“ (Výkon stroje) a „Operation type – finishing“ (Typ operace – dokončování), ale také požadované jakosti povrchu, aby byla vaše konkrétní aplikace ještě lépe popsána.

Znovu připomínáme doporučení, abyste si sami zkusili najít řešení načtením QR kódu v pravém horním rohu pro snadný přístup k alternativnímu vyhledávání na webu či zadáním adresy www.secotools.com v prohlížeči.

Pokud jste právě u stroje či zrovna nemáte přístup k počítači, můžete zkusit vyhledat řezné parametry nebo kalkulátory pro soustružení v mobilní aplikaci Seco Assistant (viz samostatný QR kód).

Jste-li přihlášeni, jak je ukázáno vlevo, je zde také další podpůrná funkce ke zjištění, jak dosáhnout maximální efektivity a výkonnosti operací soustružení.

Po dalším rozbalení sekce „Cutting Data Graphs“ (Grafy řezných parametrů) ukáží dynamické grafy pro konkrétní vybranou destičku (zde WNMG080412-M3 / *WNMG433-M3*, TP3501) další podrobnosti pomocí vizualizace (mimo jiné) doporučeného použití produktu. Grafy celkově ukazují rozsahy pro základní řezné parametry společně s aktuálním výsledkem a příslušnými limity.

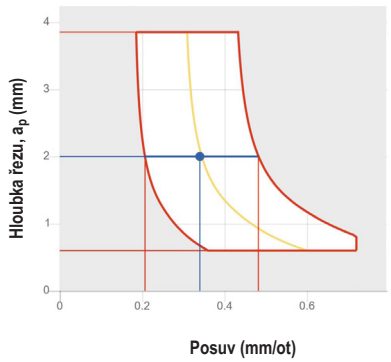
Vlevo nahoře je graf „Working Range“ (Pracovní rozsahy), který ukazuje doporučenou hloubku řezu a rozsah posuvu.

Diagram „Taylor-curve“ (Taylorova křivka) uprostřed propojuje odhadovanou životnost nástroje a doporučení řezné rychlosti pro vybranou kombinaci kategorie materiálu obrobku SMG a břitové destičky.

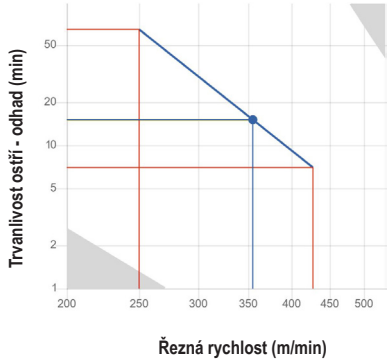
Graf „Speed Range“ (Rozsah rychlostí) docela vpravo ukazuje vztah mezi doporučovanými rychlostmi a posuvy.

Profesionálové by měli vědět, že jsou zde možnosti pro zadávání limitů - například „Machine Power“ (Výkon stroje) či „RPM“ (Otáčky) a „Surface finish“ (Jakost povrchu) - do výpočtů řezných parametrů. Následně, jak je zobrazeno níže, se tato omezení v grafech projeví. Doporučujeme důsledně vyzkoušet a prozkoumat, jak mohou výpočty a grafy řezných parametrů osvětlit a zlepšit pochopení procesů pro snazší řešení problémů i přípravu soustružnických aplikací.

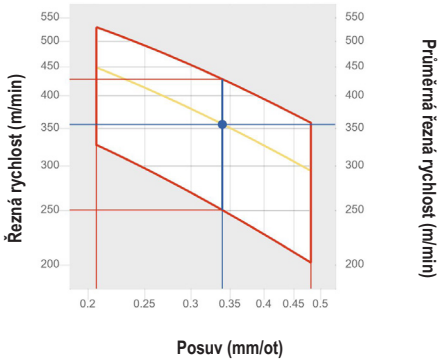
Pracovní rozsah $a_p(f)$



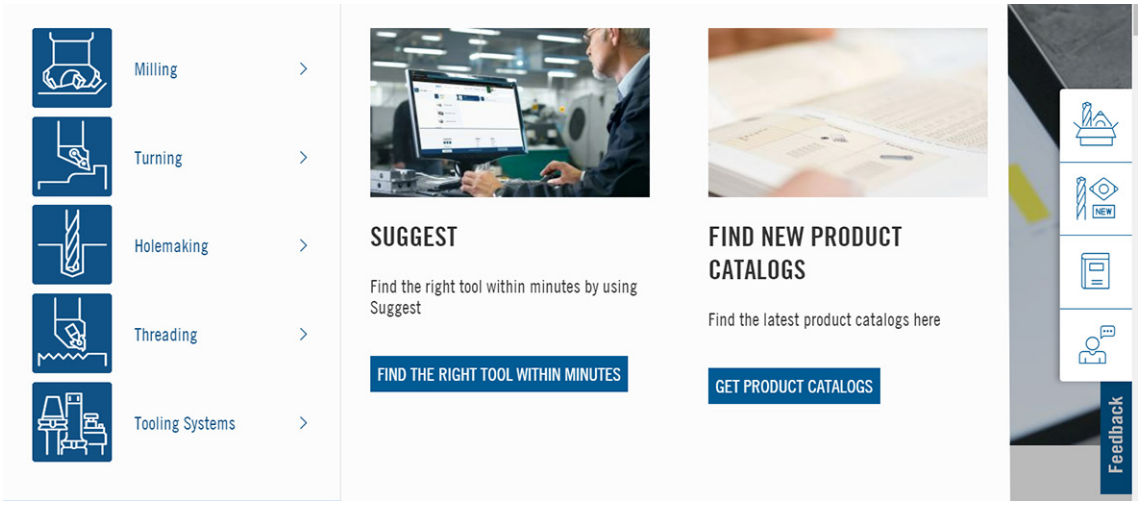
Taylor $TL(v_c)$



Rychlostní rozsah $v_c(f)$



Doporučení produktu na základě vlastností obrobku



Pokud chcete namísto přímého výběru produktu pro soustružení začít úvahami ze strany obrobku, doporučujeme vyhledávat doporučení nástroje na základě hlavních vlastností, aplikací a požadavků pomocí webové aplikace Seco Suggest. Níže vidíte náhled zadávací stránky aplikace Seco Suggest.

Na snímku obrazovky výše si povšimněte čtyř ikon zástupců v pravé části - odtud je možné vstoupit do aplikace Seco Suggest přímo. Doporučujeme, abyste si také vyzkoušeli snadný přístup k informacím přes mobilní telefon načtením QR kódu v pravém horním rohu, případně také vyhledávání nebo zadání na webových stránkách www.secotools.com ve webovém prohlížeči počítače, případně si stáhli a využívali mobilní aplikaci Seco Assistant, jenž je k dispozici na Google Play či Apple AppStore.



Třídy břitových destiček – Karbid

Tvrzení, že je výběr třídy vždycky snadný, se může zdát přehnané – existují však jednoduchá základní pravidla, která lze s diagramem níže použít jako výchozí bod.

Pokud hledáte třídu první volby, měli byste dodržet následující metodologii:

1. Začněte u typu materiálu obrobku. Jde-li například o ocel, pak jsou dle tabulky první volbou třídy ISO P.

2. Nejprve se zaměřte na černé oblasti aplikačního pokrytí, které indikují třídy určené primárně pro danou aplikační oblast, a následně pak na bílé pro alternativní využití.

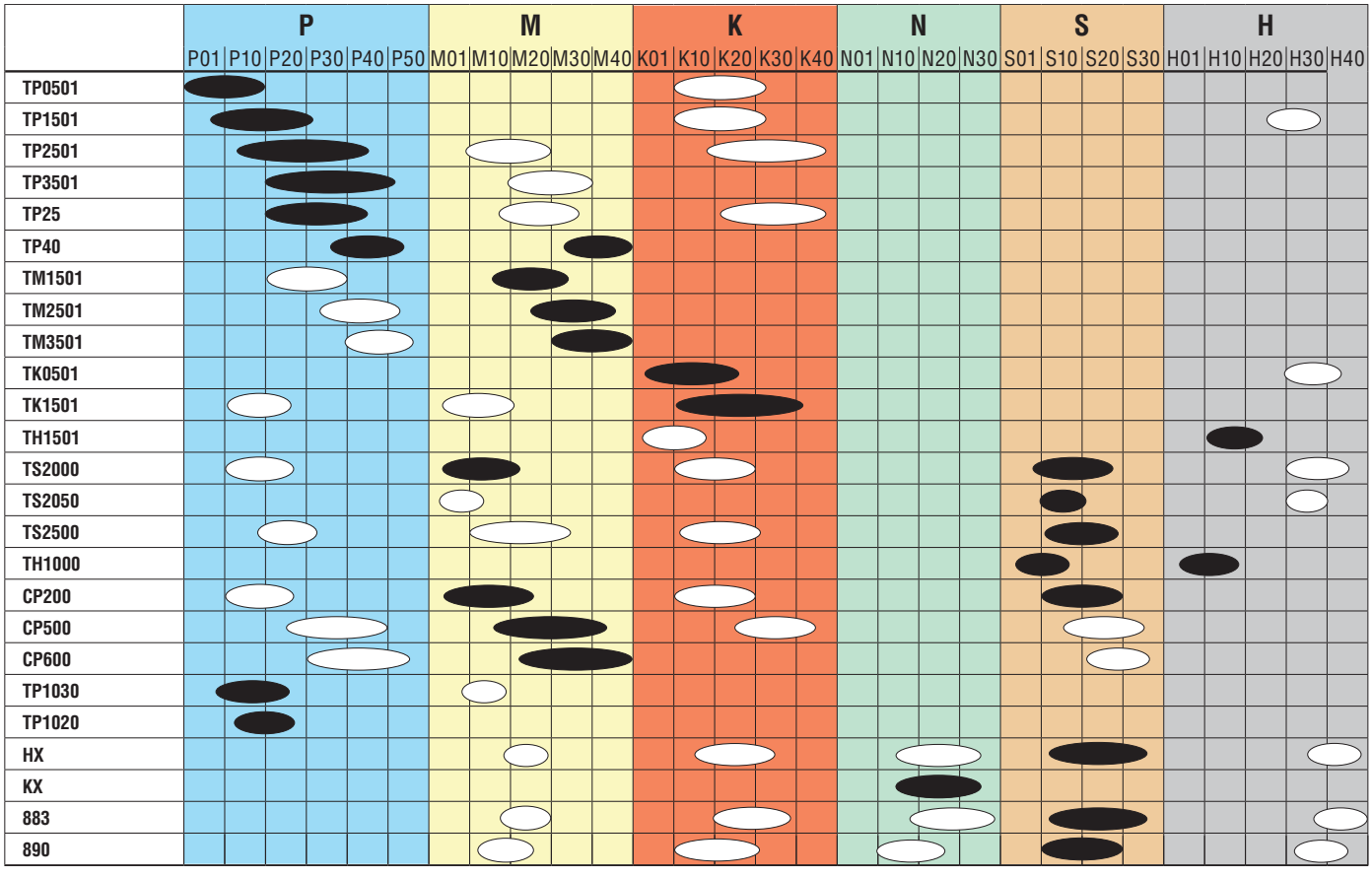
3. Dále jsou zde směrem od středu vyznačeny aplikační podskupiny na základě platformy ISO - například P25 k vyšší P35, což znamená houževnatější materiál a nižší řezné rychlosti, nebo P15 s možností vyšších rychlostí nebo vyšších nároků na jakost povrchu.

4. Postupujete-li v řádku vhodné varianty směrem vlevo, např. když hledáte střední soustružení P25 s břitovými destičkami střední velikosti, bude první volbou Duratomic TP2501, avšak při zohlednění vyšších nároků na spolehlivost, ale současně větší všestrannost a nižší produktivitu, může být možností také TP25.

Tato přímá metoda udává dobrou první volbu, existuje však i několik jiných způsobů k řešení dalších potřeb znalých soustružníků.

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel **P**	Všechny typy ocelí a litých ocelí, kromě nerezových s austenitickou strukturou.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Nerezová ocel **M**	Austenitické a austeniticko-feritické nerezové oceli a lité oceli.	M01, M10, M20, M30, M40
Litina **K**	Šedá litina, litina s kulovým grafitem, tvárná litina.	K01, K10, K20, K30, K40
Neželezné materiály **N**	Hliník a jiné neželezné kovy.	N01, N10, N20, N30
Vysoce legované slitiny a titan **S**	Speciální žáruvzdorné slitiny na bázi železa, niklu a kobaltu; titan a slitiny titanu.	S01, S10, S20, S30
Tvrdé materiály **H**	Kalené oceli a lité železné materiály, tvrzená litina.	H01, H10, H20, H30



Černé oblasti v tabulce vyznačují hlavní aplikace pro břitové destičky dle ISO, bílé oblasti pak ukazují na alternativní možnosti využití.

Případně můžete zkusit najít doporučované řešení v systémech Seco sami - načtením QR kódu v horním pravém rohu pro snadný přístup k alternativnímu vyhledávání na webu, nebo zadáním adresy www.secotools.com/suggest ve webovém prohlížeči.

Úvod – PCBN

Polykrystalický kubický nitrid bóru (PCBN) je materiál, který je spékán při extrémně vysokém tlaku a vysoké teplotě na řezný materiál s otěruvzdorností a dalšími vlastnostmi blížícími se diamantu. Díky tvrdosti za tepla, odolnosti vůči oxidaci a lomové houževnatosti tohoto materiálu mají břitové destičky vyrobené z PCBN vynikající pevnost břitu a dlouhou životnost při obrábění tvrdých železných materiálů a perlitické šedé litiny.

Destičky Secomax™ PCBN jsou vhodné pro obrábění:

– Kalených ocelí (včetně slitin s navařeným tvrdým povlakem)
– Perlitické šedé litiny
– Tvrzené a bílé litiny
– Manganové oceli
– Slinutých karbidů
– Materiálů pro sedla ventilů
– Slitin vyrobených práškovou metalurgií (PM)
– Superslitin na bázi niklu, např. Inconel 718

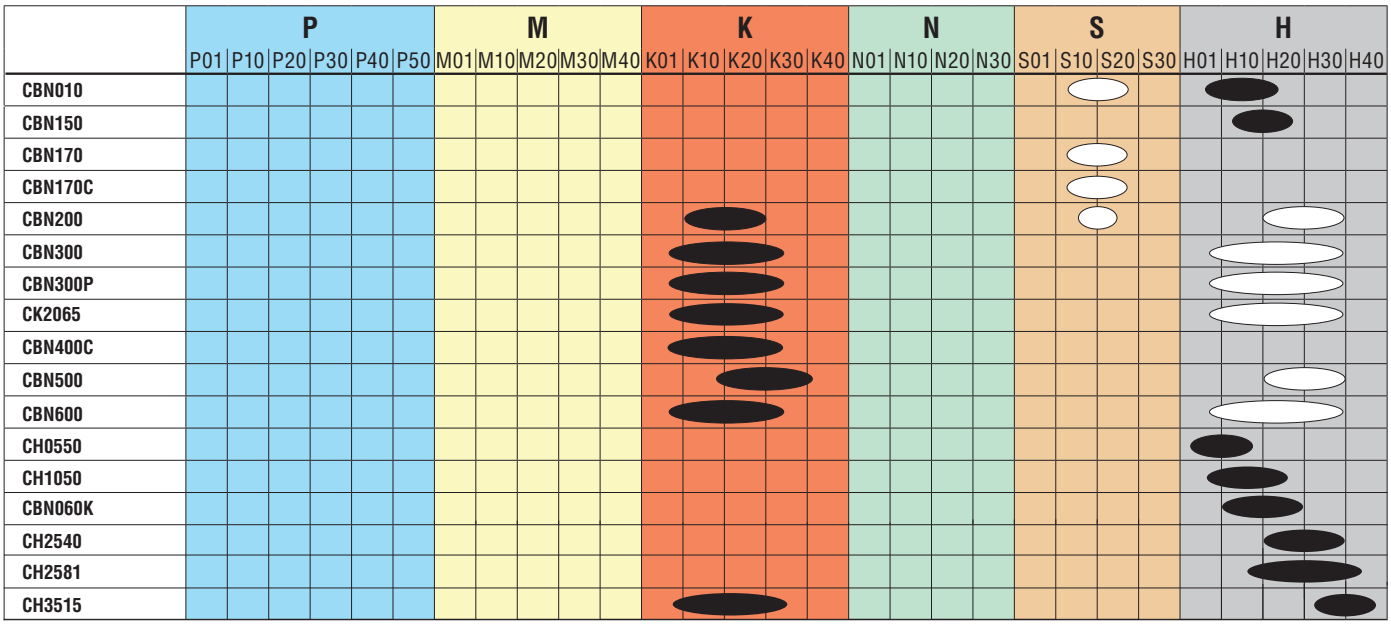
Chcete-li více informací, včetně úplných poznatků o PCBN a jejich použití, požádejte o zaslání Technického průvodce pro Secomax™ PCBN (k dispozici v anglickém jazyce).

Třídy břitových destiček – PCBN

Třídy řezných materiálů Secomax™ PCBN jsou k dispozici v provedení s povlakem i bez povlaku.
Aplikační oblasti pro třídy Secomax™ jsou uvedeny v následující tabulce.

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel **P**	Všechny typy ocelí a litých ocelí, kromě nerezových s austenitickou strukturou.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Nerezová ocel **M**	Austenitické a austeniticko-feritické nerezové oceli a lité oceli.	M01, M10, M20, M30, M40
Litina **K**	Šedá litina, litina s kulovým grafitem, tvárná litina.	K01, K10, K20, K30, K40
Neželezné materiály **N**	Hliník a jiné neželezné kovy.	N01, N10, N20, N30
Vysoce legované slitiny a titan **S**	Speciální žáruvzdorné slitiny na bázi železa, niklu a kobaltu; titan a slitiny titanu.	S01, S10, S20, S30
Tvrdé materiály **H**	Kalené oceli a lité železné materiály, tvrzená litina.	H01, H10, H20, H30



Černé oblasti v tabulce vyznačují hlavní aplikace pro břitové destičky dle ISO, bílé oblasti pak ukazují na alternativní možnosti využití.

Úvod – PCD

Polykrystalický diamant (PCD) se vyrábí slinutím pečlivě tříděných částeček diamantu za vysoké teploty a vysokého tlaku. Řezné nástroje z PCD kombinují tvrdost, otěruvzdornost a tepelnou vodivost diamantu s houževnatostí slinutého karbidu wolframu.

Břitové destičky Secomax™ PCD jsou vhodné pro obrábění neželezných kovů a slitin, např.:

– Hliníku
– Mědi
– Mosazi
– Bronzu

Lze je využít i pro jiné materiály, např.:

– Kompozity (MMC, ...)
– Vyztužené plasty
– Grafit
– Slinutý karbid / karbid wolframu
– Keramiku
– Slitiny titanu

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel **P**	Všechny typy ocelí a litých ocelí, kromě nerezových s austenitickou strukturou.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Nerezová ocel **M**	Austenitické a austeniticko-feritické nerezové oceli a lité oceli.	M01, M10, M20, M30, M40
Litina **K**	Šedá litina, litina s kulovým grafitem, tvárná litina.	K01, K10, K20, K30, K40
Neželezné materiály **N**	Hliník a jiné neželezné kovy.	N01, N10, N20, N30
Vysoce legované slitiny a titan **S**	Speciální žáruvzdorné slitiny na bázi železa, niklu a kobaltu; titan a slitiny titanu.	S01, S10, S20, S30
Tvrdé materiály **H**	Kalené oceli a lité železné materiály, tvrzená litina.	H01, H10, H20, H30

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
PCD20																													
PCD30																													

Úvod – Keramika

Řezná keramika Secomax zahrnuje řadu produktů, která pokrývá stále rostoucí požadavky průmyslové výroby a potřebu výkonnějších nástrojů.

Břitové destičky jsou zápustkově lisovány a tepelně sintrovány za použití velmi jemných a čistých surovin s jemnozrnnou strukturou, což umožňuje dosažení vynikající kvality výsledného materiálu. Všechny plochy jsou následně broušeny k zajištění maximální rozměrové přesnosti produktu s úzkými tolerancemi.

Díky tomu mají produkty Secomax tyto mimořádné vlastnosti:

– vysoká odolnost vůči tepelným šokům
– optimalizovaná houževnatost
– vynikající otěruvzdornost
– vysoká kvalita

Oblasti použití

Žáruvzdorné superslitiny (HRSA) zahrnují široké spektrum slitin na bázi niklu, železa nebo kobaltu, a jsou vyvinuty zejména pro podmínky vyžadující vysokou mechanickou a chemickou odolnost při velmi vysokých teplotách.

Keramické třídy břitových destiček Seco nabízejí špičkový výkon při hrubování superslitin na bázi niklu. Nejběžnější niklovou superslitinou je Inconel 718, který je precipitačně vytvrzenou chrom-niklovou slitinou obsahující značné množství železa, niobu a molybdenu, spolu s menším množstvím hliníku a titanu.

Další běžně používané superslitiny na bázi niklu:

– Hastelloy
– Haynes (Waspaloy)
– MAR
– Nimonic
– Rene
– Udimet

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel **P**	Všechny typy ocelí a litých ocelí, kromě nerezových s austenitickou strukturou.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Nerezová ocel **M**	Austenitické a austeniticko-feritické nerezové oceli a lité oceli.	M01, M10, M20, M30, M40
Litina **K**	Šedá litina, litina s kulovým grafitem, tvárná litina.	K01, K10, K20, K30, K40
Neželezné materiály **N**	Hliník a jiné neželezné kovy.	N01, N10, N20, N30
Vysoce legované slitiny a titan **S**	Speciální žáruvzdorné slitiny na bázi železa, niklu a kobaltu; titan a slitiny titanu.	S01, S10, S20, S30
Tvrdé materiály **H**	Kalené oceli a lité železné materiály, tvrzená litina.	H01, H10, H20, H30

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CS100																													
CS300																													
CW100																													

Problémy při soustružení a doporučená řešení

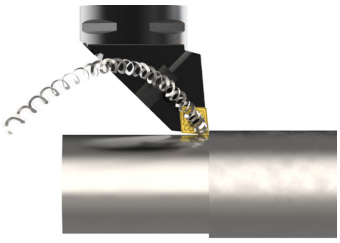
V AppStore či GooglePlay vyhledejte aplikaci Seco Assistant a nainstalujte ji. V aplikaci vyhledejte například Utilities (Utility) a k této stránce připojenou část Tool Optimization (Optimalizace nástroje) pod položkou Turning (Soustružení). Aplikace Seco Assistant přináší mnohem širší přehled možností doporučených řešení.

Příliš dlouhé nestabilní třísky (např. riziko namotání)

Jedním z hlavních problémů je i pro profesionální soustružníky kontrola třísek, související povětšinou s jejich utvářením. Jak začít:

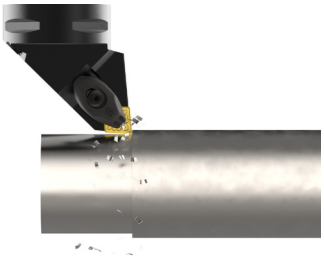
Příliš dlouhé nestabilní třísky (např. riziko namotání)

1. Zkuste zvýšit rychlost posuvu a/nebo hloubku řezu
2. Nasaďte vhodnější, uzavřenější utvařeč třísek. Použijte tabulku na str. 62-63 a zvolte variantu níže či nalevo od současně používané, nebo vyhledejte doporučení břitové destičky na www.secotools.com/suggest
3. Spusťte aplikaci Seco Assistant. Cestou přes Utilities (Utility) / Tool Optimization (Optimalizace nástroje) / Turning (Soustružení) / Poor chip control (Špatné utváření třísek) projděte ucelený přehled možností.



Příliš zakroucené, velmi krátké třísky (např. riziko nadměrného zahřívání)

1. Zkuste snížit rychlost posuvu a/nebo hloubku řezu
2. Nasaďte vhodnější, otevřený utvařeč třísek. Použijte tabulku na str. 62-63 a zvolte variantu výše či napravo od současně používané, nebo vyhledejte doporučení břitové destičky na www.secotools.com/suggest
3. Spusťte aplikaci Seco Assistant. Cestou přes Utilities (Utility) / Tool Optimization (Optimalizace nástroje) / Turning (Soustružení) / Hard chip control (Příliš tvrdé utváření třísek) projděte ucelený přehled možností



Příliš silné vibrace (např. riziko stop na obrobku a vylomení břitu)

1. Zajistěte co nejlepší upnutí obrobku a nástrojů
2. Zkuste změnit řeznou rychlost a/nebo rychlost posuvu
3. Snižte hloubku řezu
4. Zvolte lehčeji řezající utvařeč třísek. Použijte tabulku na str. 62-63 a zvolte variantu nalevo od současně používané, nebo vyhledejte doporučení na www.secotools.com/suggest
5. Spusťte aplikaci Seco Assistant. Cestou přes Utilities (Utility) / Tool Optimization (Optimalizace nástroje) / Turning (Soustružení) / Vibration (Vibrace) projděte ucelený přehled možností



Špatná jakost povrchu (např. riziko nedodržení požadavků)

1. Snižte rychlost posuvu
2. Zvyšte řeznou rychlost
3. Zvolte hladicí destičku pro vysoký posuv s utvařečem třísek podle kódového značení, poté použijte funkci vyhledání produktu na www.secotools.com, nebo využijte doporučení produktů na www.secotools.com/suggest
4. Spusťte aplikaci Seco Assistant. Cestou přes Utilities (Utility) / Tool Optimization (Optimalizace nástroje) / Turning (Soustružení) / Poor surface finish (Špatná jakost povrchu) projděte ucelený přehled možností

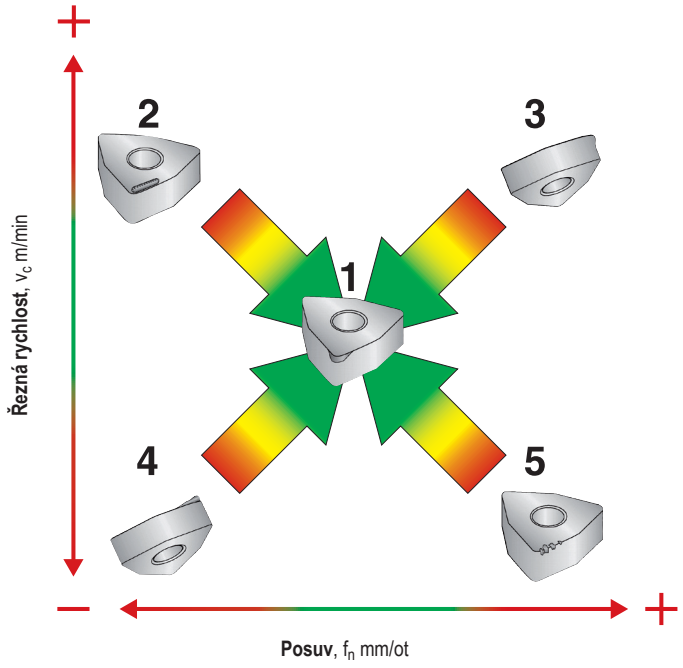


Optimalizace – Opotřebení

Při optimalizaci životnosti nástroje dané třídy povlakovaných karbidových destiček bychom měli sledovat a zvažovat rozvoj opotřebení, které významně souvisí s materiálem obrobku a podmínkami aplikace soustružení.

Běžnou přímou metodu pro dosažení optimální životnosti nástroje lze popsat jako v tabulce níže - za předpokladu, že je možné libovolně měnit řeznou rychlost a velikost posuvu. Je však třeba určitého pochopení procesu opotřebovávání břitové destičky, jako na obrázku níže, a většina profesionálních soustružníků si je vědoma, že každé závažnější opotřebení může skončit rozlomením.

Diagram níže je třeba chápat následujícím způsobem: zjistíte-li například plastickou deformaci, jak je uvedeno v části „3“, musíte pro dosažení stabilního opotřebení hřbetu snížit posuv a/nebo rychlost, jak je uvedeno v části „1“, a tím zajistit delší životnost nástroje.



1. Otěr na hřbetu
2. Výmol na čele
3. Plastická deformace
4. Nárůstky na břitu
5. Vyštipování ostří, lom destičky

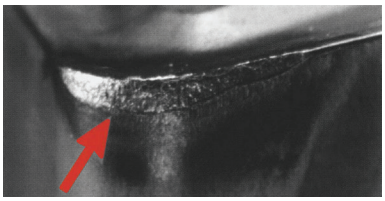
Režimy opotřebovávání a selhání břitové destičky

Potřebujete-li podrobnější informace k tématu opotřebení povlakovaných karbidových destiček a řešíte problémy s procesy opotřebovávání, poskytne vám následující soubor informací vše potřebné.

Nainstalujte si aplikaci Seco Assisstant z AppStore nebo GooglePlay a prozkoumejte záložky Utilities (Utility) a Tool Optimization (Optimalizace nástroje) pro oblast Turning (Soustružení). Tam naleznete úplnější přehled možností doporučených řešení.

Normální otěr na hřbetu

Rovnoměrný otěr na hřbetu je nejsnáze předvídatelným, a tedy nejpříznivějším projevem opotřebení.



Příčina

Abrazivní otěr. Tvrdé mikroskopické vměstky, nejčastěji karbidové, z povrchové vrstvy materiálu obrobku se zasekávají do břitu nástroje. V některých případech se cizorodé tvrdé mikroskopické částice nemohou ve struktuře udržet a dostávají se mezi povrchy obrobku a břitu, které též narušují. Nepravidelný otěr na hřbetu, jenž může zpočátku vypadat jako rovnoměrný, ale i příliš rychlý rovnoměrný otěr, předčasně dosahující stanovených kritérií opotřebení, vyžadují nějakou formu nápravného opatření.

Co je třeba sledovat

– Relativně rovnoměrný abrazivní otěr podél břitu

– Nerovnoměrný výskyt může znamenat vliv dalších způsobů opotřebení (viz jejich popisy dále)

Poznámka: Kov z obrobku může ulpívat na břitu nástroje a opticky tak zvětšovat velikost stop a rozsah oblasti opotřebení.

Kdy k tomu dochází

– Ve všech materiálech, destička přestane správně fungovat kvůli běžnému opotřebení na hřbetu, nedojde-li dříve k selhání v důsledku jiného typu opotřebení.

Nápravná opatření (pro rychlý otěr na hřbetu)

– Zvolte třídu s větší otěruvzdorností, s vyšší tvrdostí či opatřenou povlakem

– Snižte řeznou rychlost (nebo otáčky)

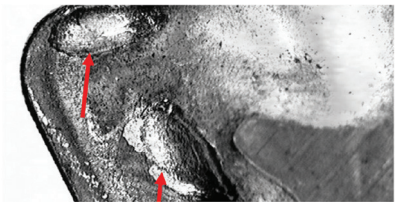
– Použijte účinnější chlazení

– Pokud možno, zvolte destičku s větším rádiusem

Vymílání na čele

Příčina

Kombinace difuze, porušení struktury a abrazivního opotřebení způsobuje vznik výmolů. Teplo z odebíraných třísek uvolňuje zrna karbidu wolframu ze základního materiálu a uhlík se pojí na materiál třísky (difuze), což způsobuje vznik výmolu na čelní ploše břitové destičky. Může vzniknout výmol i tak velký, že dojde k vydrolování ostří či příliš rychlému rozvoji otěru na hřbetu. Moderní technologie povlakování Duratomic® umožnila rozvoj tohoto typu opotřebení značně omezit, ovšem volba vyšších řezných parametrů pro dosažení lepšího výkonu vyvolá toto opotřebení nevyhnutelně znovu.



Co je třeba sledovat

– Trhliny či praskliny na špičce čelní plochy břitových destiček

– V počáteční fázi vzniku výmolu může dojít ke zhoršení, ale paradoxně i ke zlepšení utváření třísek

Kdy k tomu dochází

– Při obrábění slitin na bázi železa a titanu

Nápravná opatření

– Zvolte třídu s větší otěruvzdorností, případně zkuste třídu s jiným typem povlaku

Nebo snižte teplotu následujícími opatřeními:

– Využitím chlazení

– Použitím otevřenější řezné geometrie

– Snížením řezné rychlosti (či otáček)

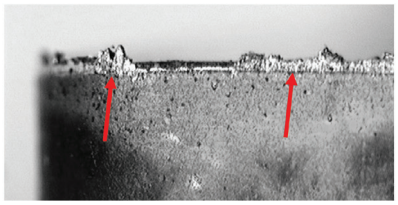
– Změnou posuvu

Aplikace Seco Assistant

Nárůstky na břitu

Příčina

Adheze materiálu. Nárůstky na břitu (BUE) jsou výsledkem tlakového navaření materiálu obrobku na břit nástroje. Situace poukazuje na podmínky výstupu břitu z obrobku u materiálů se zvýšenou chemickou afinitou, za vysokých řezných sil a tlaků a při lokálně nedostatečné teplotě v zóně řezu. Samotný mechanismus tohoto typu opotřebení může sice být pro životnost nástroje dokonce prospěšný, avšak opakované odtrhávání nárůstku, který s sebou unáší i částice materiálu břitové destičky, má za následek vydrolování a vznik vrubů, případně dalších typů opotřebení.



Co je třeba sledovat

– Lesklý materiál na čelní straně nebo hřbetu břitové destičky
– Nepravidelnosti v rozměru obrobení dílce nebo jakosti povrchu

Kdy k tomu dochází

– Při obrábění žáruvzdorných slitin, nerezových ocelí a dalších materiálů s vyšší tažností
– Za relativně nízkých řezných rychlostí a při kratších řezech, např. při soustružení čela do středu a upichování; ještě více bývá tento jev patrný ve středu vrtáku

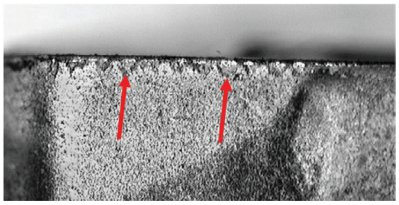
Nápravná opatření

– Změňte třídu destičky - jiný typ povlaku může vznik nárůstků omezit
– Zvyšte řeznou rychlost (či otáčky) nebo zvyšte posuv
– Zvolte destičku s ostřejší geometrií břitu
– Použijte správné chlazení nebo obrábějte za sucha; zkontrolujte koncentraci chladicí emulze

Vyštipování

Příčina

Mechanická nestabilita nebo adheze materiálu. Vyštipování ostří způsobují zejména vibrace nástroje, obrobku či vřetena stroje. Tvrdé vměstky v obráběném materiálu a přerušovaný řez mají za následek lokální koncentraci namáhání způsobující vyštipování břitu. Přilnavý materiál může navíc působit tahová namáhání, a při jeho oddělování tak může dojít k vytrhávání částí břitu.



Co je třeba sledovat

– Vyštipování podél břitu destičky

Kdy k tomu dochází

– V nestabilních soustavách (špatná ložiska, opotřebovaná vřetena, atd.)
– Za náročných podmínek při vstupu a výstupu nástroje
– Při střídání tvrdých a měkčích oblastí v obráběných materiálech
– U materiálů vyrobených práškovou metalurgií (PM)

Nápravná opatření

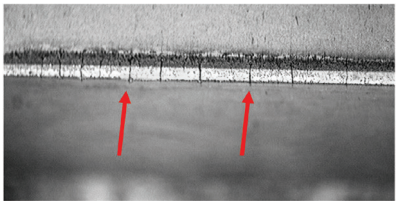
– Zajistěte co nejvyšší tuhost soustavy stroj-nástroj-obrobek
– Zvolte houževnatější třídu řezného materiálu nebo pevnější geometrii břitu
– Snižte posuv
– V některých případech pomáhá odstávka chlazení
– Další možnosti - viz opatření pro nárůstky na břitu

Aplikace Seco Assistant

Tepelně-mechanické poškození

Příčina

Kombinace teplotních cyklů (častá změna pracovních teplot), tepelné zatížení (množství tepla), tepelné rázy (rychlé změny teplot z vysokých na nízké i naopak v různých zónách) a mechanické rázy (změny v zatížení - od nulového až po plné) způsobují termomechanické narušení. Trhliny se tvoří po celé délce břitu, může též dojít k vylamování částí karbidového ostří, jenž se jeví jako vyštipování. Tepelné trhliny vznikají nejčastěji při frézování.



Co je třeba sledovat

– Tvoří se více trhlin kolmých na ostří

– Nepravidelné vylamování břitu nebo opotřebená místa na čelní ploše

Kdy k tomu dochází

– Při přerušovaných řezech, např. při čelním soustružení drážkovaných hřídelů, ale také při obrábění velkého množství dílů, jenž způsobuje tepelné cykly, případně je tok chladicí kapaliny přerušovaný

Nápravná opatření

– Použijte jiný způsob chlazení nebo obrábějte za sucha

– Zvolte houževnatější třídu

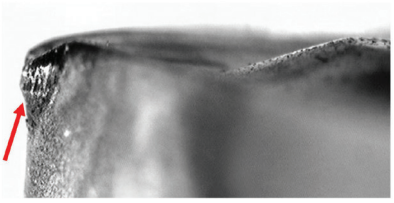
– Snižte řeznou rychlost (či otáčky) nebo snižte posuv

– Použijte lehce řezající geometrii či utvařeč třísek ke snížení vzniku tepla

Deformace břitu

Příčina

Tepelné přetížení. Nadměrné teplo způsobuje, že dochází k měknutí pojiva karbidu (kobaltu). V kombinaci s mechanickým zatížením v místě působení destičky proti obrobku může dojít k tomu, že je břit částečně nebo úplně deformován, a nakonec dojde ke zlomení nebo nerovnoměrnému otěru na hřbetu.



Co je třeba sledovat

– Deformace v oblasti ostří nebo nadměrné opotřebení na hřbetu

– Obráběné rozměry se mohou významně měnit

Kdy k tomu dochází

– Za vysokých rychlostí a/nebo vysokých posuvů

– U tvrdých ocelí nebo deformačně zpevněných povrchů materiálu

– Při obrábění superslitin nebo nerezových ocelí

Nápravná opatření

– Upravte přívod chlazení

– Zvolte tvrdší, otěruvzdornější karbidovou třídu

– Snižte řeznou rychlost (či otáčky) nebo posuv

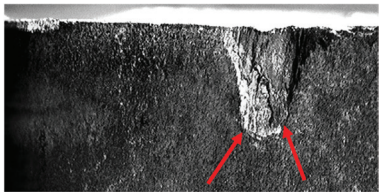
– Použijte destičku s jinou geometrií

Aplikace Seco Assistant

Vruby na břitu

Příčina

Kombinace vlastností materiálů obrobku a řezných podmínek. Vrub vzniká tím, že je materiál na povrchu tvrdší nebo abrazivnější - např. předchozími řezy deformačně zpevněná povrchová vrstva či polotovary s tvrdým povrchem, jako jsou výkovky nebo odlitky. Tím dochází k mnohem rychlejšímu opotřebování v oblasti obrábění této vrstvy. Vzniku vrubu přispívá i místní koncentrace zatížení. Při tlakovém namáhání břitu a současnému odlehčení na ploše čela směrem od ostří dochází k vyššímu zatížení zejména v místě odpovídajícím hloubce řezu.



Co je třeba sledovat

– Opotřebení ve tvaru vrubů nebo vyštipování ostří např. na destičce v oblasti hloubky řezu

Poznámka: Objevují se dva typy vrubů: hladší, který indikuje spíše chemické/abrazivní působení, nebo nerovnoměrný, jenž je více spojen s mechanickým/adhezním vylamováním břitu.

Kdy k tomu dochází

– U materiálů s tvrdou či zoxidovanou povrchovou vrstvou
– Při obrábění materiálů, které deformačně zpevňují
– U odlitků nebo jinými procesy ovlivněných povrchů

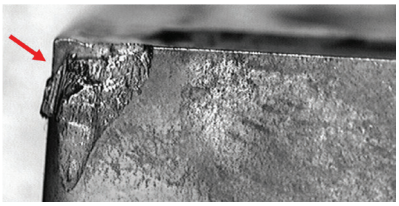
Nápravná opatření

– Používejte různé hloubky řezu
– Upravte posuv nebo zvyšte řeznou rychlost (Poznámka: V tom případě vznikne větší opotřebení na hřbetu)
– Zvolte třídu s vyšší houževnatostí
– Použijte hodně rozdílný utvařeč třísek
– Zamezte vzniku nárůstků

Vylomení destičky

Příčina

Nadměrné zatížení (způsobené třeba i jiným typem opotřebení) může způsobit mechanický lom destičky. Při velkém mechanickém zatížení dojde ke zlomení břitu od prvních okamžiků záběru až po výstup z řezu, nebo dokonce až po odjezdu nástroje. Je nutné vzít v úvahu i všechny okolnosti obrábění, jako je stav podložky destičky, upnutí obrobku nebo stav stroje.



Co je třeba sledovat

– Zlomení destičky (např. projev nerovnoměrného opotřebení na hřbetu, často na rádiusu špičky)
– Náhlé zvýšení úrovně řezných sil

Kdy k tomu dochází

– V případě nehomogenity materiálu obrobku, např. velké vměstky, póry nebo vlastnosti konstrukce, které způsobují rázové zatěžování
– Při nestabilních podmínkách obrábění
– Za nízkých řezných parametrů, zvláště řezné rychlosti

Nápravná opatření

– Snižte posuv nebo hloubku řezu
– Zvyšte rychlost
– Zkontrolujte tuhost soustavy
– Zvolte třídu s vyšší houževnatostí či bezpečnější destičku nebo geometrii břitu
– Je-li to možné, použijte polotovary s méně vměstky a eliminujte problematické pasáže

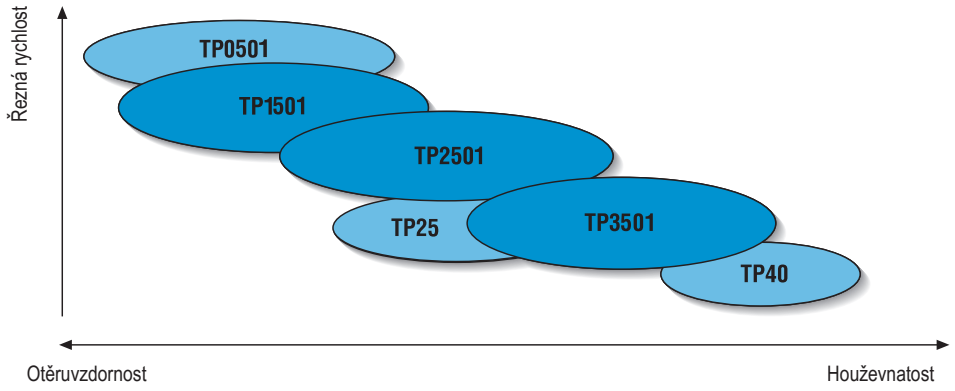
Optimalizace – Třídy

Aplikace Seco Assistant

Při úvahách o opotřebení ovšem existují omezení, stejně jako souvislosti vlastností, pro každou třídu i mezi třídami, a to i když třídy Duratomic předefinovaly aktuální možnosti ohledně produktivity a životnosti nástroje.

Podíváte-li se na přehled tříd břitových destiček z povlakovaného slinutého karbidu pro soustružení oceli v tabulce níže - uvidíte, že je třída TP2501 umístěna uprostřed, což odpovídá aplikační oblasti P25 zmíněné dříve. V této tabulce jsou pracovní rozsahy rychlostí různých tříd a vlastnosti z hlediska opotřebovávání ukázány jasněji.

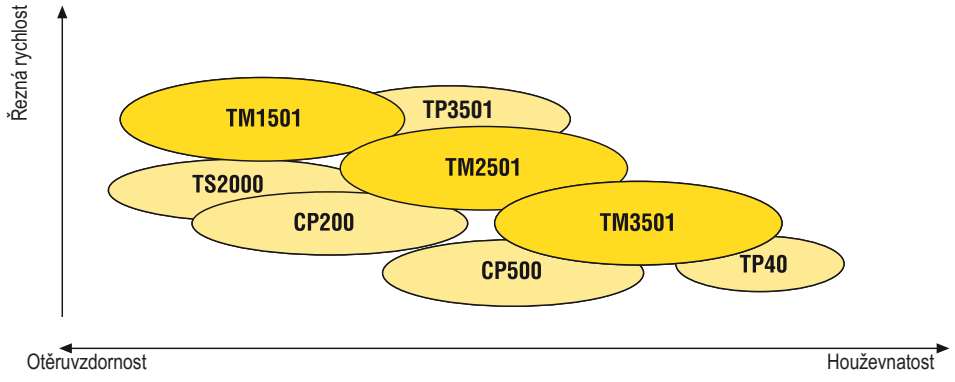
Ocel



To znamená, že řetězec souvisejících vlastností vás může dovést k mnohem lepšímu výběru - pokud např. víte, že je TP0501 dobrou volbou pro plynulé soustružení oceli za sucha, ale pro aplikace středního soustružení při nižší rychlosti je lepší TP25.

Když se podíváte na přehled tříd břitových destiček z povlakovaného slinutého karbidu pro soustružení nerezové oceli, zjistíte, že se jejich počet uvedený v diagramu zvýšil. Lze snadno vysledovat, že je třída TM2501 umístěna uprostřed, což odpovídá aplikační oblasti M25.

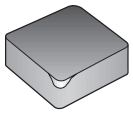
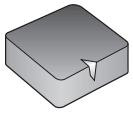
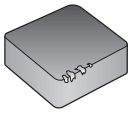
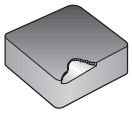
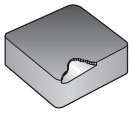
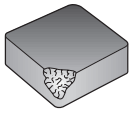
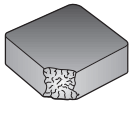
Nerezová ocel



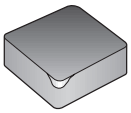
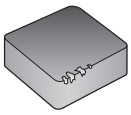
Dobře propojený řetězec tříd Duratomic TM1501, TM2501 a TM3501 pokrývá všechny aplikace soustružení nerezové oceli, ovšem třídy TS2000, CP200 a CP500 s tenkým PVD povlakem doplňují vysokou produktivitu výše uvedených CVD tříd o spolehlivost, nicméně za nižších řezných rychlostí nežli u Duratomic.

Naproti tomu byla i třída TP3501 navržena tak, aby měla doplňkové vlastnosti vhodné pro obrábění nerezových ocelí, přestože byla primárně vyvinuta pro soustružení oceli.

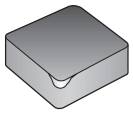
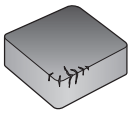
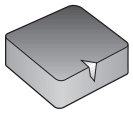
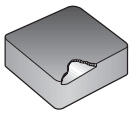
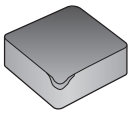
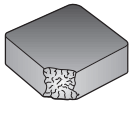
Řešení problémů – PCBN

Problém		Možná příčina	Návrh řešení
Otěr na hřbetu		– Nesprávná teplota na břitu	– Zvyšte řeznou rychlost – Zvyšte posuv – Zvětšete hloubku řezu – Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu – Zkontrolujte obsah volného feritu
Vymílání na čele		– Nesprávná teplota na břitu	– Snižte řeznou rychlost – Snižte posuv – Použijte destičku s menším úhlem fazetky – Použijte destičky s úpravou ostří E – Použijte povlakované destičky – Použijte chladicí kapalinu (pouze pro plynulý řez)
Vznik vrubů		– Nesprávná teplota na břitu – Příliš vysoké řezné síly	– Zvyšte řeznou rychlost – Snižte posuv – Zvětšete úhel nastavení (zejména u kruhových destiček) – Měňte hloubku řezu – Použijte destičky se zkoseným ostřím
Vyštipování ostří		– Příliš vysoké řezné síly	– Použijte destičky se zkoseným ostřím – Zvyšte stabilitu soustavy – Při přerušovaném řezu srazte hrany drážek a otvorů na vstupu a výstupu břitu – Změňte řeznou rychlost - eliminace vibrací
Odlupování břitu (plynulý řez)		– Příliš vysoké řezné síly	– Zvyšte řeznou rychlost – Snižte posuv – Použijte destičky se zkoseným a honovaným ostřím – Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu – Zmenšete úhel nastavení
Odlupování břitu (přerušovaný řez)		– Příliš vysoké řezné síly	– Nepoužívejte chladicí kapalinu – Použijte destičky se zkoseným a honovaným ostřím – Snižte posuv – Zvyšte řeznou rychlost – Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu – Zmenšete úhel nastavení
Odlomení břitu		– Příliš vysoké řezné síly	– Snižte hloubku řezu – Snižte řeznou rychlost – Zvětšete rádius špičky – Použijte destičku se zkoseným a honovaným ostřím – Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu
Zlomení břitové destičky		– Příliš vysoké řezné síly	– Zkontrolujte uložení břitové destičky – Zkontrolujte podložku destičky a upnutí destičky – Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu

Řešení problémů – PCD

Problém		Možná příčina	Návrh řešení
Otěr na hřbetu		– Nevhodný výběr třídy – Přítomnost Fe/Ni/Co	– Zvolte hrubší třídu PCD – Zkontrolujte složení materiálu – Snižte řeznou rychlost – Použijte chladicí kapalinu
Nárůstky na břitu		– Nesprávná teplota na břitu – Nevhodný výběr třídy	– Snižte nebo zvyšte řeznou rychlost – Zvolte ostřejší destičku – Zvolte jemnější třídu PCD
Vyštipování ostří		– Špatná tuhost – Nevhodný výběr třídy – Nesprávné řezné podmínky – Velké obvodové házení	– Minimalizujte vibrace – Použijte houževnatější třídu – Změňte řezné podmínky – Zkontrolujte celou soustavu
Špatná jakost povrchu		– Nevhodný výběr třídy – Příliš vysoké řezné podmínky – Nesprávná poloha hladicí plošky wiper	– Zvolte jemnější třídu PCD – Snižte řeznou rychlost a posuv – Zkontrolujte polohu hladicí plošky wiper
Odlupování materiálu obrobku		– Příliš velká hloubka řezu	– Snižte hloubku řezu – Srazte hrany obrobku na vstupu

Řešení problémů – Keramika

Problém		Možná příčina	Návrh řešení
Otěr na hřbetu		– Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	– Snižte řeznou rychlost – Použijte větší rádius špičky – Použijte otěruvzdornější třídu
Vymílání na čele		– Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	– Snižte řeznou rychlost – Použijte menší úhel nastavení – Zkontrolujte geometrii břitu
Tepelné trhliny		– Výrazné cykly zahřívání a ochlazování během řezu – Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	– Přejděte na obrábění za sucha – Snižte řeznou rychlost – Snižte posuv
Vznik vrubů		– Příliš vysoký posuv a hloubka řezu	– Snižte hloubku řezu – Snižte posuv – Zvyšte přívod chladiva
Odlupování břitu		– Příliš vysoký posuv – Odtrhávání nárůstků – Nízká pevnost břitu	– Zkontrolujte geometrii břitu – Zvyšte stabilitu soustavy – Použijte větší úhel nastavení
Plastická deformace		– Příliš vysoký posuv a řezná rychlost	– Snižte řeznou rychlost – Snižte posuv – Snižte hloubku řezu
Nárůstky na břitu		– Vyšší afinita k materiálu obrobku – Nízká řezná rychlost	– Zvyšte řeznou rychlost – Zvyšte posuv – Použijte větší úhel nastavení
Lom břitu		– Příliš vysoký posuv a hloubka řezu	– Snižte posuv – Snižte hloubku řezu – Zvyšte stabilitu soustavy

ISO atributy

ISO atribut	Vysvětlivka
AN	Hlavní úhel hřbetu
B	Šířka stopky
BAWS	Úhel zešikmení tělesa na straně obrobku
BD	Průměr tělesa
BLQ	Kód kvality vyvážení
CDRX	Maximální radiální hloubka záběru
CDX	Maximální hloubka záběru
CDXI	Maximální hloubka záběru břitové destičky
CDXSH	Maximální hloubka záběru vůči stopce
CF	Vrcholové sražení
CNT	Velikost závitu pro přívod chladicí kapaliny
CP	Max. tlak chladicí kapaliny
CTMS	Typ připojení na straně stroje
CTWS	Typ připojení na straně obrobku
CUTDIA	Maximální průměr obrobku
CW	Šířka řezu
D1	Průměr upínacího otvoru
DCB	Průměr spojovacího otvoru
DCB1	Průměr spojovacího otvoru 1
DCB2	Průměr spojovacího otvoru 2
DCINN	Minimální průměr otvoru
DCINN2	Minimální průměr otvoru 2
DCINN3	Minimální průměr otvoru 3
DCP	Nosiče datových čipů
DCSFMS	Průměr styčné plochy na straně stroje
DF	Průměr lícní styčné plochy
DIX	Maximální kolizní průměr zařízení pro výměnu nástrojů
DMM	Průměr stopky
DUO	Jetstream Tooling Duo - viz str. 86, 90, 99
EPSR	Vrcholový úhel břitové destičky
GAMO	Ortogonální úhel čela
H	Výška tělesa
HF	Funkční výška
HRY	Nejnižší bod vzhledem k referenční rovině, osa Y
IC	Průměr vepsané kružnice
INPLM	Minimální průměr prvního zápichu
INPLX	Maximální průměr prvního zápichu
INSD	Průměr břitové destičky
INSL	Délka břitové destičky
KCHL	Úhel zkosení rohu levý
KCHR	Úhel zkosení rohu pravý
L	Délka ostří
LAMS	Úhel sklonu
LB1	Délka tělesa 1
LB2	Délka tělesa 2
LCOG	Poloha těžiště
LF	Funkční délka
LF2	Funkční délka 2
LFS	Vedlejší funkční délka
LH	Délka hlavy
LH2	Délka hlavy 2
LIG	Kalibrovaná délka destičky

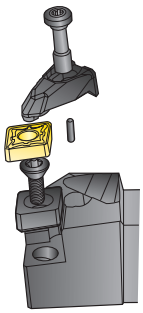
ISO atribut	Vysvětlivka
LPR	Vyčnívající délka
LS	Délka stopky
LSC	Upínací délka
LU	Využitelná délka
OAH	Celková výška
OAL	Celková délka
OAW	Celková šířka
PDX	Odstup profilu
PSIRL	Úhel nastavení hlavního ostří levý
PSIRR	Úhel nastavení hlavního ostří pravý
RADH	Výška tělesa v radiálním směru
RADW	Šířka tělesa v radiálním směru
RE	Rohový rádius
RETL	Přechodový rádius levý
RETR	Přechodový rádius pravý
RoundedUpWeight	Zaokrouhlená hmotnost
RPMX	Maximální otáčky
S	Tloušťka břitové destičky
TDZ	Velikost závitu
TPI	Počet závitů na palec
W1	Šířka destičky
WF	Funkční šířka
WF2	Funkční šířka 2
WFS	Vedlejší funkční šířka

Držáky – principy upínání břitových destiček

Držáky typu D
Přednostní volba pro běžné vnější soustružení

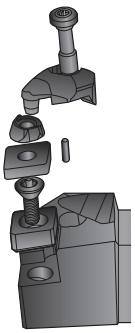
– Pro negativní břitové destičky s otvorem
– Robustní, stabilní upínací systém

Břitová destička je v držáku zajištěna pomocí upínky, která ji zatlačuje směrem do boků a dna jejího lůžka



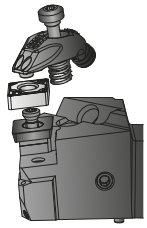
Držák D.....-C

– S kolíkem a karbidovou přítlačnou opěrkou



Držák D.....-JETI

– S chladicí upínkou pro Jetstream Tooling

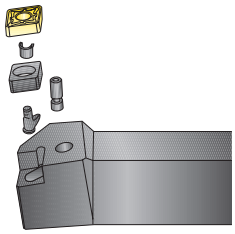


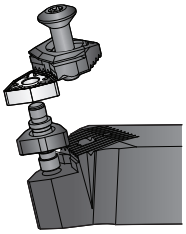
Držáky typu P
Tato varianta doplňuje vnější držáky typu D

– Pro negativní břitové destičky s otvorem
– Volný prostor nad destičkou usnadňuje odvod třísek

Na obrázku je znázorněno provedení, kde dotahování upínacího šroubu vychyluje páčku s kolíkem, jenž přitlačuje destičku do lůžka s podložkou pomocí držáku podložky

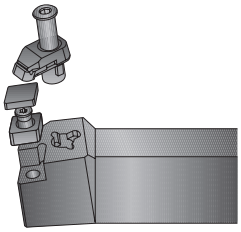
V alternativním provedení přitlačuje upínací šroub klín, který zatlačuje destičku proti středovému kolíku, jak ukazuje obrázek vpravo





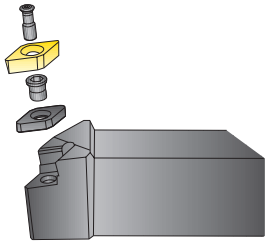
Držáky typu C
Jsou určeny především pro destičky Seco PCBN bez otvoru

Destička je v lůžku zajištěna upínkou, vybavenou karbidovou opěrkou



Držáky typu S
Pro vnější a vnitřní soustružení s pozitivními destičkami

Destička je v lůžku zajištěna středovým šroubem



Jetstream Tooling® – Úvod

Seco Jetstream Tooling® představuje moderní přístup k řešení dodávky chladicí kapaliny přímo do zóny řezu. Systém přivádí koncentrovaný proud chladicí kapaliny pod vysokým tlakem a vysokou rychlostí do prostoru těsně za ostřím destičky. Proud vniká mezi třísku a čelo břitu, čímž zlepšuje utváření i odvod třísky a zvyšuje tak životnost nástroje - a to i za vyšších řezných parametrů. Tento systém chlazení prokazatelně zvyšuje výkon téměř ve všech skupinách obráběných materiálů a při širokém rozsahu pracovních tlaků.

Seco Jetstream Tooling® zahrnuje držáky pro vnější soustružení, se čtyřhrannými stopkami nebo s rozhraním Seco-Capto™. Pro vnitřní soustružení je systém Jetstream Tooling® integrován v moduláních soustružnických hlavách JET GL pro antivibrační nástroje Steadyline® a v některých tyčích pro vnitřní operace soustružení, a to prostřednictvím unikátních chladicích upínek. Lze jej osadit a používat na většině obráběcích strojů. V aplikacích běžného ISO soustružení lze chladicí kapalinu do držáku přivést buď vnitřně, to v případě držáků nástrojů JETI nebo Seco-Capto™, nebo zvnějšku tlakovou hadičkou.

U produktů řady JETI je kladen důraz na jejich kompaktní konstrukci. Díky držákům typu JETI s integrovanými kanálky chlazení není potřeba žádného vnějšího vedení a připojení, jenž by jinak mohlo překážet při pohybu ve stísněném pracovním prostoru stroje. Kanálky pro přívod chladicí kapaliny integrované v adaptéru i držáku umožňují nasměrovat proud chladiva na břit nástroje přímo z držáku.

Tlakové hadičky umožňují přívod chladicí kapaliny jedním ze vstupů do držáku zvnějšku, a to do téměř jakékoli pozice nástroje v revolverové hlavě či nástrojovém bloku.

Držáky Seco Jetstream Tooling® Duo jsou opatřeny tryskami pro přívod chladicí kapaliny na čelo i hřbet, a díky tomu zajišťují ještě lepší utváření i odvod třísek a výrazně delší životnost nástroje.

Produkty jsou k dispozici pro ISO soustružení s pozitivními i negativními břitovými destičkami, stejně jako pro operace zapichování a upichování. Je přitom velmi důležité, aby pověřený a proškolený pracovník zkontroloval dodržení všech zásad ochrany zdraví a bezpečnosti práce.

Nosiče břitové destičky	Maximální doporučený tlak chladicí kapaliny	
	bar	psi
Držáky se čtyřhrannou stopkou a hadicovou spojkou	275	4000
Hlavy GL pro tyče Steadyline® – válcové	200	3000
Hlavy GL pro tyče Steadyline® – HSK	100	1500
Hlavy GL pro tyče Steadyline® – Seco-Capto™	150	2000
Seco-Capto™	150	2000
Držáky a planžety JETI	200	3000

Adaptéry	Maximální doporučený tlak chladicí kapaliny	
	bar	psi
Adaptéry JETI s připojením Seco-Capto™	150	2000
Adaptéry JETI s připojením VDI	80	1100 (2000)
Adaptéry JETI s připojením HSK-T	100	1500
Adaptéry JETI se čtyřhrannou stopkou	275	4000

Při použití držáků společně s adaptérem je maximální tlak chladicí kapaliny v systému omezený maximálním doporučeným tlakem chladiva pro adaptér.

Značení ISO držáků Jetstream Tooling® - viz str. 12-17, 18-19.
Jetstream Tooling® pro zapichování a upichování - viz str. 671, 914, 958.



Chladicí upínky

Unikátní chladicí upínky, vyrobené pomocí 3D tisku



Chladicí upínky zajišťují mnoho funkcí. Poskytují bezpečné a rychlé upnutí břitové destičky prostřednictvím upínacího šroubu, opatřeného vinutou pružinou. Směrují proud chladicí kapaliny pod vysokým tlakem přímo do optimálního bodu v blízkosti ostří. Díky flexibilitě výroby mají chladicí upínky optimalizované kanálky s různými velikostmi průměrů.

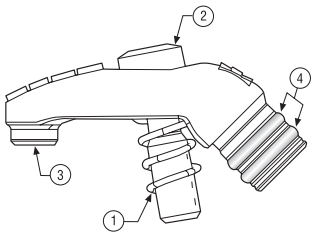
K dispozici jsou chladicí upínky pro standardní, dokončovací i hrubovací operace; s neutrální, pravou či levou orientací.

Možné je i horizontální nastavení v úhlech 0°, 10° a 20°.

Na tělese chladicí upínky je laserem vyznačena podstatná část objednacího kódu.

Chladicí upínka Jetstream Tooling je navržená tak, aby proud chladiva mířil co nejblíže místu řezu, což zajišťuje nejlepší účinek chlazení Jetstream a umožňuje účinně odlamovat či směrovat třísky. Hodnota APNOM je doporučená hloubka záběru, kterou byste neměli překročit, chcete-li dosáhnout optimální výkonnosti.

Výměna břitové destičky



Jednoduše uvolněte upínací šroub chladicí upínky s pružinou.

Vyměňte nebo otočte břitovou destičku. Před utažením upínacího šroubu se ujistěte, že jsou O-kroužky a čep chladicí upínky uvnitř otvoru ve správné pozici.

Dotáhněte šroub doporučeným utahovacím momentem.

1. Pružina
2. Upínací šroub
3. Čep upínky
4. O-kroužky

Výměna O-kroužků a šroubu



O-kroužky doporučujeme pravidelně kontrolovat, neboť jejich dvojice je vstupním bodem chladicího média do chladicí upínky. Při výměně O-kroužků se doporučuje vždy vyměnit také šroub, a proaktivně tak zajistit maximální bezpečnost provozu vysokotlakého systému chlazení.

Po výměně O-kroužků se ještě před utažením upínacího šroubu ujistěte, že jsou čep chladicí upínky i O-kroužky ve správné pozici vůči upínacímu otvoru - jinak může dojít k jejich poškození.

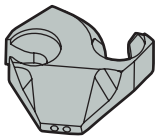
Induktory JET/ JETL

Výroba držáků v tomto původním provedení Jetstream Tooling® bude postupně utlumována. Induktory však budou kvůli předchozím investicím dostupné až do konce roku 2024.

Induktor pro dokončování

Induktor systému Jetstream Tooling® pro dokončování zajišťuje přívod chladicí kapaliny přímo do zóny řezu, a to pro polodokončovací až dokončovací operace.

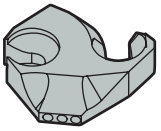
Induktory mají v označení příponu „-F“.



Induktor pro hrubování

Jako příslušenství jsou též k dispozici induktory systému Jetstream Tooling® pro hrubování, které zajišťují silný koncentrovaný proud chladicí kapaliny, nezbytný u hrubovacích operací či v případech, kde je vyžadována lepší kontrola třísek.

Induktory mají v označení příponu „-R“.



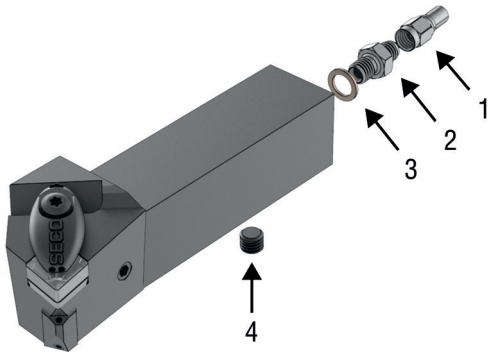
Výměna břitové destičky

Jednoduše uvolněte oba zajišťovací šrouby a vykloňte induktor mimo břitovou destičku. Zkontrolujte stav nástroje, šroubů i O-kroužku (pravidelně provádějte jejich výměny). Standardním způsobem vyměňte či otočte břitovou destičku, poté natočte induktor zpět do výchozí polohy (zkontrolujte správné umístění O-kroužku) a znovu zajišťovací šrouby dotáhněte.



Pokyny k montáži Jetstream Tooling®

Pokyny pro montáž systému JETI s tlakovými hadičkami

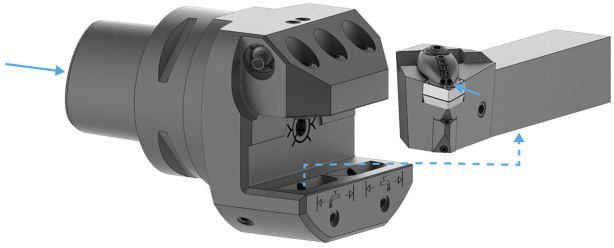


Kvůli bezpečnosti obsluhy lze nástroje Jetstream Tooling® využívat pouze ve zcela uzavřeném a zajištěném pracovním prostoru stroje (dle specifikací výrobce). Ujistěte se, že jsou propojovací hadičky správně umístěny a pevně dotaženy přes nezbytné těsnicí elementy. Nevyužité otvory v systému chlazení je nutno bezpečně zaslepit.

Příslušenství - viz str. 1020.

1. Tlaková hadička
2. Adaptér 1/8" BSP
3. Měděná podložka
4. Zátka

Pokyny pro montáž systému JETI s adaptérem



Pro maximální využití výhod, které držák JETI nabízí, použijte adaptér optimalizovaný pro připojení typu JETI. Maximální tlak chladicí kapaliny je při použití tohoto systému omezený maximálním doporučeným tlakem chladiva pro daný adaptér.

Pozor! Nevyužité otvory pro chladicí kapalinu v systému (v zadní části) je nutno bezpečně zaslepit.

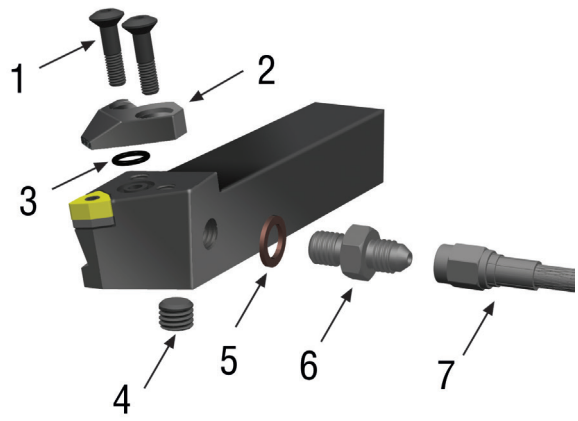
Pokyny k montáži Jetstream Tooling®

Pokyny pro montáž systému JET/ JETL

Výroba držáků v tomto původním provedení Jetstream Tooling® bude postupně utlumována. Induktory však budou kvůli předchozím investicím dostupné až do konce roku 2024.

Kvůli bezpečnosti obsluhy lze nástroje Jetstream Tooling® používat pouze ve zcela uzavřeném a zajištěném pracovním prostoru stroje (dle specifikací výrobce). Ujistěte se, že jsou propojovací hadičky správně umístěny a pevně dotaženy přes nezbytné těsnicí elementy. Nevyužité otvory pro chladicí kapalinu v systému je nutno bezpečně zaslepit. Pozor! Maximální bezpečné pracovní tlaky jsou uvedeny níže.

Doporučený utahovací moment pro upínací šroub induktoru 117.26-655 je 4 Nm - viz str. 1022.



1. Zajišťovací šrouby (lze objednat i samostatně)
2. Induktor chlazení
3. O-kroužek induktoru
4. Zaslepovací zátka*
5. Měděná podložka
6. Adaptér 1/8” BSP
7. Tlaková hadička

* Ujistěte se, zda jsou všechny nevyužité otvory pro chladicí kapalinu před použitím systému bezpečně zaslepeny.

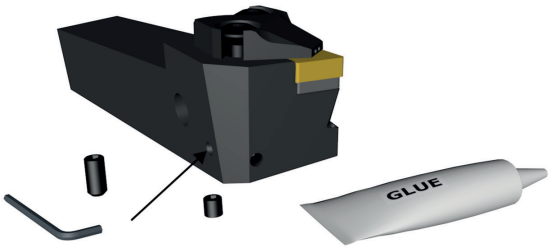
Maximální pracovní tlaky

Seco-Capto™ – 70 bar (1000 psi)

Čtyřhranná stopka – 275 bar (4000 psi)

V určitých případech může být potřeba uzavřít druhý výstup chlazení (Duo) ve spodní části pod destičkou - pak nejprve vyšroubujte krátký šroub na boční straně držáku.

Potom osaďte dlouhý zaslepovací šroub P6SS4X8 (02885815) a k utěsnění závitu použijte vhodné lepidlo (např. Loctite® 270). Provedené utěsnění spodního výstupu je trvalé - ucpávku již nelze demontovat.



Pro uzavření spodního výstupu chlazení nahraďte krátký šroub dlouhým šroubem.

Seco-Capto™ – Úvod

Seco-Capto™ je rychlovýměnný modulární nástrojový systém, umožňující rychlé nastavení i výměnu řezných nástrojů.

Výhody

– Rychlost: promptní výměna nástrojů zvyšuje podíl čistého času na obrábění.

– Flexibilita: stejný držák lze použít na různých strojích, což přispívá k redukci nástrojového vybavení.

– Modularita: skládání nástrojových sestav s využitím adaptérů, jenž také podporuje snižování počtu skladovaných položek.

– Tuhost: není třeba snižovat řezné parametry.

– Přesnost: kónická víceboká stopka zaručuje samostředící spojení s tolerancí do ±0,002 mm / *0.000078”*.

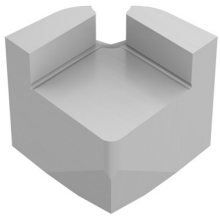
Všechny držáky mají kanálky pro vnitřní přívod chladicí kapaliny.

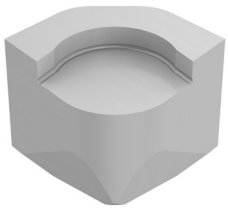
Seco-Capto™ – Držáky na kazety pro pokročilé řezné materiály

Vyměnitelné kazety pro keramické a PCBN břitové destičky jsou vyrobeny z vysoce pevné speciální nerezové oceli. To zabraňuje poškození lůžek, ke kterému jinak běžně dochází během těžkých hrubovacích aplikací, a zároveň zajišťuje i ochranu křehké břitové destičky.

Opakovatelná přesnost upnutí držáků pro kazety odpovídá hodnotám standardních držáků Seco-Capto™.







Výhody

– Možnost používání různých kazet či typů břitových destiček v jediné jednotce Capto zajišťuje flexibilitu a všestrannost - a zároveň umožňuje výrazně snížit skladové zásoby a vázaný kapitál.

– Potenciální úspora nákladů, neboť v případě poškození lůžka břitové destičky postačí vyměnit pouze kazetu, nikoli celý držák.

– Výjimečná spolehlivost procesu při aplikacích s vysokým rizikem nadměrného opotřebení nástroje.

Doporučené utahovací momenty pro kazetu a upínku

6 Nm

K dosažení správného utahovacího momentu doporučujeme použití momentových klíčů, dostupných jako příslušenství - viz katalog Nástrojový systém.

Upínací jednotky

Jednotky pro manuální upínání jsou k dispozici v různých verzích:

– VDI stopka, přímá či úhlová.

– Stopkový typ pro vnější držáky.

– Válcový typ pro vnitřní držáky.

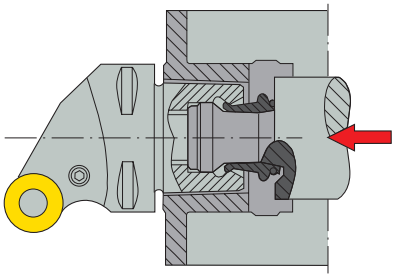
– Verze pro speciální aplikace.

Prvky systému jsou zajištěny zezadu pomocí tažné tyče nebo šroubu.

Upínací jednotky - viz str. 1004-1014.

Nezajištěná poloha

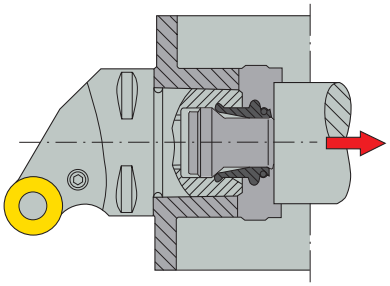
Je-li tažná tyč tlačena vpřed, průměr upínacích segmentů se zmenšuje a segmenty se uvolňují z upínací části uvnitř nástrojové jednotky. Tažná tyč současně vytlačuje nástrojovou jednotku ze spojení.



Upínací segmenty

Zajištěná poloha

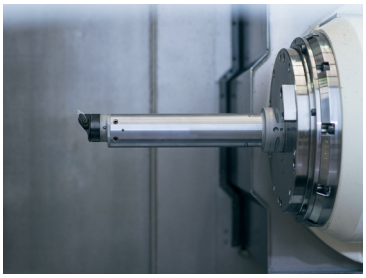
Je-li tažná tyč zatahována zpět, průměr upínacích segmentů se zvětšuje a nástrojová jednotka je vtahována do spoje.



Upínací segmenty

Antivibrační držáky Steadyline® pro operace soustružení a vyvrtávání

Systém Steadyline® pro obrábění při dlouhém vyložení nástrojů



Držáky se systémem tlumení vibrací Steadyline®, patentem společnosti Seco, mohou velmi výrazně zvýšit produktivitu soustružnických operací.

Umožňují obrábět za mnohem vyšších řezných parametrů, s nižší hlučností a optimální stabilitou, při vysoké flexibilitě a s možností využívat stejné tyče pro aplikace soustružení i obrábění otvorů.

Tyto antivibrační tyče jsou k dispozici v řadě variant:

– Průměry těles

– Délky tyčí

– Upínací rozhraní Seco-Capto™, HSK-T/A a válcové stopky; jak v metrických, tak i palcových rozměrech

– Vyměnitelné hlavy GL pro všechny průměry, s adaptérem BA pro větší průměry tyčí

(Sortiment je též zobrazen v níže uvedeném přehledu Steadyline - viz str. 94)

Obrázek napravo ukazuje sestavu tyče Steadyline a hlavy GL pro soustružení založenou v obráběcím stroji.

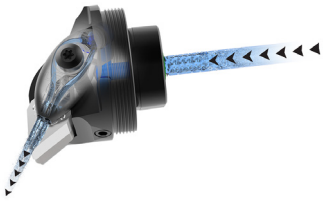
Přínosy zvýšené produktivity unikátních hlav GL pro soustružení

Při vývoji držáků Steadyline® byl do jejich konstrukce promítnut každý aspekt, jenž může přispět k zajištění vyšší úrovně produktivity, výkonnosti a ekonomiky obrábění nástroji s dlouhým vyložením. Konstrukční prvky unikátních soustružnických hlav GL dále posilují výkonnost tyčí Steadyline a umožňují dosažení skutečného maxima výhod. Hlavy GL využívají systém přesně broušeného čtyřbokého bloku s kónickými stěnami, který zajišťuje přesné vystředění i spolehlivé připojení k tyči Steadyline® převlečnou maticí se závitem o jemném stoupání:

– Přesnost vystředění a opakovatelnost upnutí hlav GL je stejně vysoká, jako u systému Seco-Capto™.

– Možnost orientace 0°/180°.

– Krátké a kompaktní hlavy GL podporují optimální tlumicí efekt tyčí Steadyline.



Výhody jsou následující:

– Efektivita: Zajišťují rychlé a přesné připojení, čímž výrazně snižují čas nutný k výměně hlavy a zvyšují tak produktivitu.

– Flexibilita: Systém připojení hlav GL umožňuje polohování po 180° a v závislosti na obráběcím systému tak mohou být použity pravořezné i levořezné nástroje.

– Přesnost: Kónické čtyřboké rozhraní poskytuje pevné samostředící spojení s opakovatelnou přesností ±0,002 mm za identických podmínek.

– Modularita: Široké možnosti sestav z různých typů tyčí Steadyline® a odpovídajících soustružnických hlav GL snižují množství skladovaných nástrojů.

– Vyšší schopnost tlumení vibrací: Kompaktní a krátké hlavy GL zajišťují co nejbližší polohu břitu nástroje vůči tlumicímu prvku Steadyline®.

– Systém chlazení Jetstream Tooling® poskytuje nástroji vyšší životnost a zlepšuje utváření i odvod třísek.

– Provozní bezpečnost: Díky spolehlivému utěsnění vstupu chladiva a dvěma O-kroužkům na čepu chladicí upínky lze využít maximálního provozního tlaku až 200 bar.



Soustružnické hlavy JET GL využívají výhody systému chlazení Jetstream Tooling®, který je v nich integrován, a dále tak zvyšují efektivitu antivibračních tyčí Steadyline®. Hlavy JET GL pro soustružení s víceúčelovými chladicími upínkami zajišťují úspěšné obrábění:

– Vyšší produktivita díky vyšším řezným parametrům, životnosti, kvalitě povrchu a záběru bez vibrací
– Unikátní konstrukce hlav GL přispívá k omezení prostojů daných výměnami hlav i břitových destiček
– Vysoce přesné obrobky s vynikající jakostí povrchu
– Širší sortiment hlav a menší počet kritických náhradních dílů zajišťují maximální všestrannost
– Vyšší flexibilita díky použití stejných tyčí pro soustružení a vyvrtávání, stejné hlavy s možností orientace 0°/180°
– Systém chlazení Jetstream Tooling® zajišťuje lepší kontrolu třísek, eliminuje vznik tepla a opotřebení
– Maximální bezpečnost provozu systémů s vysokotlakým chlazením



Sortiment hlav GL nabízí to nejpokrokovější řešení pro vnitřní soustružení.

– Hlavy „Jet GL“ s integrovaným systémem chlazení Jetstream Tooling ∅ 32, ∅ 40 a ∅ 50.
– Standardní hlavy GL pro ∅ 25, ∅ 32, ∅ 40 a ∅ 50.
– Hlavy GL pro zapichování a upichování s integrovaným systémem chlazení Jetstream Tooling ∅ 25, ∅ 32, ∅ 40 a ∅ 50.
– Hlavy GL pro závitování s integrovaným systémem chlazení Jetstream Tooling ∅ 25, ∅ 32, ∅ 40 a ∅ 50.

Pozor! Hlavy GL25 nejsou k dispozici se systémem Jetstream Tooling z důvodu zajištění co nejtužší konstrukce.



Podrobné provozní pokyny jsou součástí dodávky tyčí.

Detailní informace ke hlavám GL pro soustružení a MDT - viz str. 636-669.

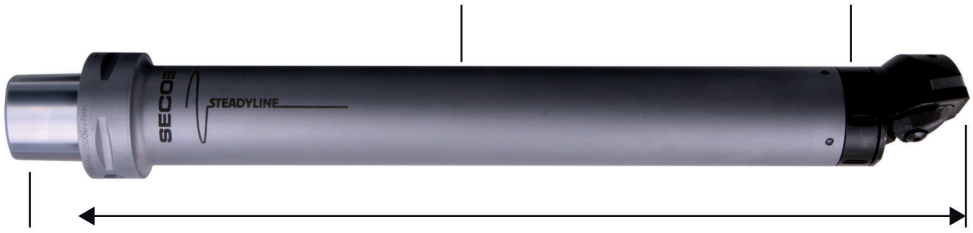
Více informací ke hlavám GL pro vyvrtávání - viz katalog Obrábění otvorů.

Pozor! Soustružnické hlavy Jet GL využívají systém chladicích upínek. Další podrobnosti o chladicích upínkách - viz str. 87.

Přehled sortimentu produktů Steadyline pro soustružení

Velikost tělesa:
∅ 25, 32, 40, 50, 60, 80 a 100 mm / ∅ *0.984, 1.260, 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 a 3.937 in*

Hlavy pro vnitřní soustružení, závitování, MDT a vyvrtávání



Upnutí na straně stroje: Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8) a HSK-T/A63, a HSK-T/A100, válcové (∅ 25, 32, 40, 50, 60, 80 a 100 mm / ∅ *0.984, 1.260, 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 a 3.937 in*)

Délky: 6xD, 8xD, 10xD

Hlavy GL: GL25, GL32, GL40 a GL50 adaptéry s připojením BA pro ∅ 60, 80 a 100 mm / *2.362, 3.150 a 3.937 in*

Sortiment a provedení

Velikost tělesa Steady-line	Upnutí na straně stroje	Pracovní délka	Připo-jení BA	Hlavy GL	Systém chlazení Jetstream	Hlavy GL, LH a RH	Břitové destičky
∅25	C4, C5, C6 HSK-T/A 63 ∅25, ∅25,4 (1.00”)	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (karbid)	–	GL25	–	SCLCx-09, SDUCx-07 a 11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11
∅32	C4, C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A 100 ∅32, ∅31,8 (1.25”)	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	–	GL32	–	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SDXNx-11, SDUNx-11X, STF-Cx-16, SVUBx-16, SVUNx-13, DCLNx-12, DDUNx-11 a 15, DWLNx-06 a 08; CTUNx-11, CRSNx-09, CRSNx-09	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09
					GL32..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-11JET, DDUNx15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅40	C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A 100 ∅40, ∅38,1 (1.50”)	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	–	GL40	–	SCLCx-06, 09 a 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SVUBx-16, DDUNx-11 a 15, STFCx-16, DCLNx-12, DWLNx-06 a 08	CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08
					GL40..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12 JET, DDUNx-11JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅50	C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A 100 ∅50, ∅50,8 (2.00”)	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	–	GL50	–	SCLCx-06, 09 a 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 a 19; DDUNx-15, DWLNx-06 a 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
∅60	C6, C8 HSK-T/A 100 ∅60, ∅63,5 (2.50”)	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	BA60				
∅80	C8 HSK-T/A 100 ∅80, ∅76,2 (3.00”)	6xBD (ocel) 8xBD (ocel) 10xBD (ocel)	BA80		GL50..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN15, WN06
∅100	∅100, ∅101,6 (4.00”)	10xBD (ocel)	BA100				

Pozor! Tyče Steadyline ∅ 25 o délce 10xBD mají karbidové stopky pro posílení maximální stability.

Doporučené utahovací momenty pro matice rozhraní GL

Velikost připojení GL - strana obrobku	Doporučený utahovací moment
GL25	25 Nm / *221 in/lbs.*
GL32	25 Nm / *221 in/lbs.*
GL40	35 Nm / *310 in/lbs.*
GL50	55 Nm / *487 in/lbs.*

K dosažení správného utahovacího momentu doporučujeme použití momentových klíčů, dostupných jako příslušenství - viz katalog Nástrojové systémy.



Adaptér BA pro připojení hlav GL

Adaptér BA umožňuje maximální využití široké řady hlav GL50 pro tyče Steadyline® ∅ 60, ∅ 80, ∅ 100 mm / *2.362, 3.150, 3.937 in*.

Každý adaptér BA je k dispozici ve dvou verzích radiálního odsazení „WF“, s možností dvou rozměrů dosahu „f1“ pro flexibilitu v minimálních průměrech otvoru a omezeném prostoru pro odvod třísek.



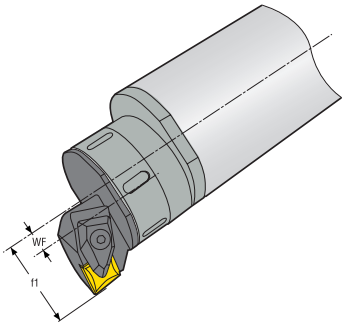


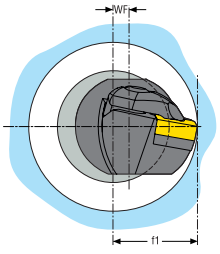
První volba: Velký offset WF, poskytující větší prostor pro odvod třísek.

Další volba: Mini offset WF, pro situace limitovaných prostorů.

Rozhraní Steadyline® BA s připojením Seco-Capto™ a HSK-T/A na straně stroje lze využít také pro rotační operace vyvrtávání.

Podrobné informace o adaptérech BA/GL - viz str. 630-631.





Doporučené utahovací momenty šroubů pro rozhraní BA

Velikost připojení BA - strana obrobku	Sada 4 upínacích šroubů	Doporučený utahovací moment
BA060	90FQ4	11 Nm / *97 in/lbs.*
BA080	90FQ52	16 Nm / *142 in/lbs.*
BA100	90FQ6	23 Nm / *204 in/lbs.*

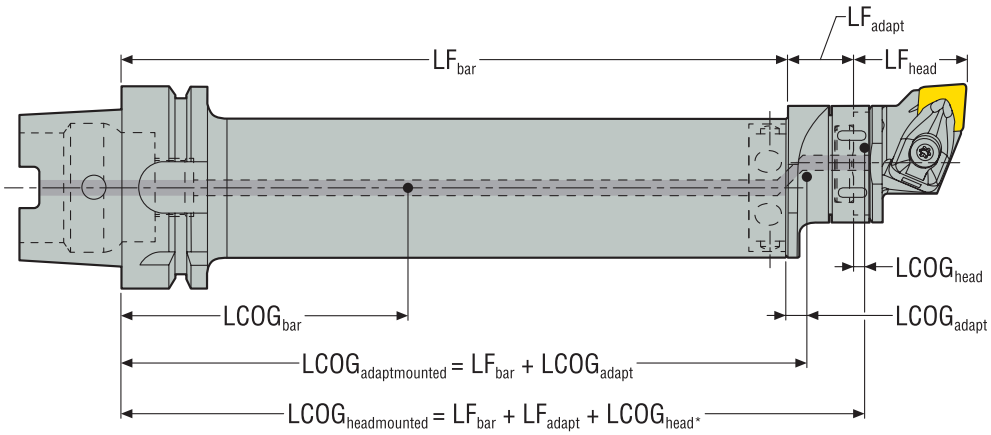
Je doporučeno použití běžně dostupných momentových klíčů.

Tyče Steadyline® – upínání a automatická výměna nástrojů

Pokud se mají tyče používat na stroji s automatickou výměnou nástrojů, je potřeba vzít v úvahu maximální silový moment (T) těžkých a dlouhých sestav.

Jako první hrubý odhad porovnání potřebného momentu pro tyč Steadyline® s limitem momentu systému pro automatickou výměnu nástroje konkrétního stroje ($T_{swinglimit}$) lze použít následující zjednodušený vzorec, avšak pouze se zohledněním údajů pro tyče Steadyline®.

$$T_{simple} = g \times [\mathbf{LCOG}_{bar} * \mathbf{m}_{bar}] * 1{,}25 / 1000 \text{ Nm} < T_{swinglimit}$$



Doporučujeme však provést výpočet momentu potřebného pro celou sestavu pomocí následujícího vzorce:

$$T = \frac{g \times (\mathbf{LCOG}_{bar} * \mathbf{m}_{bar} + \mathbf{LCOG}_{adaptmounted} * \mathbf{m}_{adapt} + \mathbf{LCOG}_{headmounted} * \mathbf{m}_{head})}{1000}$$

T = maximální moment sestavy v Nm
m = hmotnost v kg
LF = funkční délka v mm
LCOG = poloha těžiště v mm

head = hlava
headmounted = včetně hlavy
bar = tyč
adapt = adaptér
$T_{swinglimit}$ = maximální moment

Poznámky:
a) Při výměně nástroje vznikají jeho akcelerací dodatečné síly. V případě, že se hmotnost tělesa či hodnota momentu pohybují velmi blízko limitním hodnotám stroje, důrazně doporučujeme zpomalit proces automatické výměny nástroje či přistoupit k jeho výměně ruční.
b) Hodnoty LCOG, LF a hmotnosti jsou k dispozici na stránkách produktů. Nejsou-li hodnoty $LCOG_{adapt}$ / $LCOG_{head}$ známé, lze získat dobrý odhad nahrazením hodnoty LCOG aktuální hodnotou ½ LF.

Doporučení pro upínání

Pro upínání tyčí do obráběcích strojů doporučuje Seco primárně používat verze s připojením Seco-Capto™.

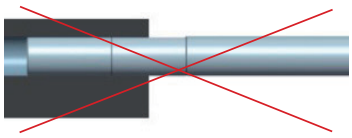
Druhou variantou jsou tyče s připojením HSK-T/A na straně stroje. Obě tato řešení poskytují několik výhod:

– Maximální stabilita díky systému kužel–čelo a vyšší odolnost vůči ohybu

– Vysoká přesnost polohování břitu atd.

Třetí možnost představují tyče s válcovou stopkou, pro jejichž uchycení doporučujeme dělený držák / držák pro vyvrtávání s vloženou délkou nejméně 4xD, označenou na tyči.

NE



OK



4 x ∅

Modulární systém QC pro soustružení

Modulární držáky QC umožňují výrobním provozům obrábějícím malé dílce využívat všech výhod, jaké obvykle poskytují velké soustruhy, například následující:

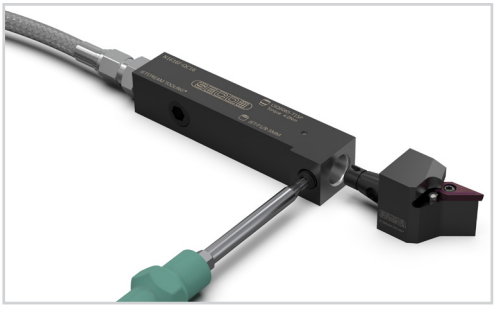
– Flexibilita a zkrácení prostojů díky rychlé výměně modulární hlavy QC

– Přesné modulární rozhraní QC umožňuje vysokou opakovatelnost

– Účinné chlazení Jetstream Tooling pro lepší kontrolu třísek i delší a předvídatelnou životnost nástroje

– Na každou stopku lze pro vyšší všestrannost osadit více různých typů hlav

Jde o osvědčené řešení pro všechny strojů s posuvnou hlavou a možnosti připojení lze prověřit přímo v přehledu náhradních dílů pro stopky QC na webové stránce www.secotools.com.



Adaptér stopky QC na JET-HOSE

Stopka 1616 vyžaduje pro připojení pouze soupravu JET-Hose, u všech ostatních velikostí je potřebný i adaptér JET-ADM8-1.0.

Adaptér stopky QC na JET-HOSE		Stopky QC
10001981	JET-ADM8-1.0	N03..., N05..., N10..., N12...
–	Součást sady JET-HOSE (JET-AD1/8BSP)	N16...

Sady JET-HOSE pro stopky QC

„...BB“ v popisu znamená spojení šroub-šroub, na každém konci hadičky jsou závitová rozhraní přímo na hadičce.

„...BS“ v popisu znamená spojení šroub-objímka, na jednom konci hadičky je závitové rozhraní přímo na hadičce a na druhé straně je rozhraní 90° s volným otáčením a samostatným dutým šroubem.

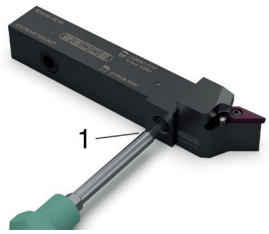
„...SS“ v popisu znamená spojení objímka-objímka, na každém konci hadičky jsou rozhraní 90° s volným otáčením a samostatným dutým šroubem.

Sady JET-HOSE pro stopku QC		Délka mm / *in*	Adaptér pro stopku QC
02936673	JET-HOSE100BB	100 / *3.937*	N16... adaptér součástí dodávky
02936674	JET-HOSE100BS	100 / *3.937*	N16... adaptér součástí dodávky
02936675	JET-HOSE100SS	100 / *3.937*	N16... adaptér součástí dodávky
02639688	JET-HOSE150BB	150 / *5.906*	N16... adaptér součástí dodávky
02639668	JET-HOSE150BS	150 / *5.906*	N16... adaptér součástí dodávky
02639663	JET-HOSE150SS	150 / *5.906*	N16... adaptér součástí dodávky
02639689	JET-HOSE200BB	200 / *7.874*	N16... adaptér součástí dodávky
02639682	JET-HOSE200BS	200 / *7.874*	N16... adaptér součástí dodávky
02639664	JET-HOSE200SS	200 / *7.874*	N16... adaptér součástí dodávky
02639691	JET-HOSE250BB	250 / *9.843*	N16... adaptér součástí dodávky
02639684	JET-HOSE250BS	250 / *9.843*	N16... adaptér součástí dodávky
02639665	JET-HOSE250SS	250 / *9.843*	N16... adaptér součástí dodávky
02639693	JET-HOSE300BB	300 / *11.811*	N16... adaptér součástí dodávky
02639686	JET-HOSE300BS	300 / *11.811*	N16... adaptér součástí dodávky
02639667	JET-HOSE300SS	300 / *11.811*	N16... adaptér součástí dodávky

Pokyny pro montáž modulárních nástrojů QC

Pokyny pro montáž držáků QC Modular

Sestavu držáku QC zajišťuje pouze jediný šroub. Aby bylo zaručeno bezpečné a přesné spojení hlavy se stopkou, doporučujeme použít utahovací moment 4,0 Nm (momentový klíč T00-15P40). Všechny momentové klíče naleznete na str. 1023.



1. Moment 4,0 Nm

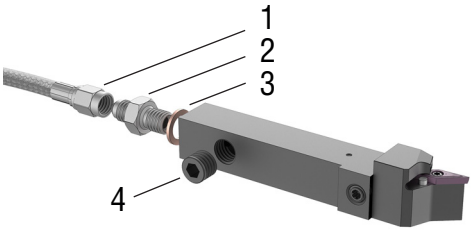
Přesné spojení
– tolerance pootočení ± 5 µm (*0.0002 in*)
– opakovatelnost tolerance ± 3 µm (*0.0001 in*)

Jetstream Tooling® – Pokyny k montáži hadiček

Kvůli bezpečnosti obsluhy lze nástroje Jetstream Tooling® používat pouze ve zcela uzavřeném a zajištěném pracovním prostoru stroje (podle specifikací výrobce). Ujistěte se, že jsou propojovací hadičky správně umístěny a pevně dotaženy přes nezbytné těsnicí elementy. Nevyužité otvory chlazení v systému je nutno bezpečně zaslepit.

Montáž hadiček lze provést jak ze stran, tak také ze zadní plochy stopky. Závity k připojení hadiček mají různé rozměry. U stopek o velikosti 1616 se používá závit 1/8" BSP, u menších stopek jde o závit M8 × 1,0.

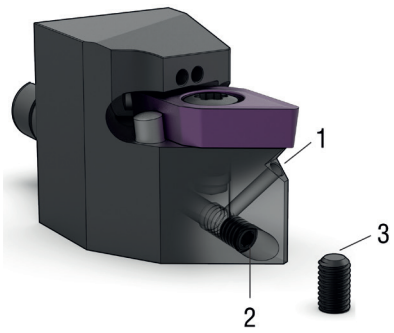
Příslušenství - viz str. 1020.



1. Tlaková hadička
2. Hadicový adaptér
3. Měděná podložka
4. Zaslepovací šroub

Jetstream Tooling® Duo

Technologie Jetstream Tooling® Duo, jenž je dostupná u řady řezných nástrojů, nabízí druhý výstup chladicí kapaliny zespoda na plochu hřbetu. Druhý výstup lze dle potřeby specifických aplikací uzavřít, a dosáhnout tak ještě větší všestrannosti obrábění či vyřešit situaci omezeného přísunu chladiva. Chcete-li výstup chlazení Duo uzavřít, vyjměte šroub P6SS3X3G a nahraďte jej delším šroubem P6SS3X5, jenž je k dispozici jako příslušenství. K utěsnění závitu je nutné použít vhodné lepidlo (např. Loctite® 270).



1. Tryska chlazení Duo
2. P6SS3X3G
3. P6SS3X5

Podložky a šrouby podložek pro alternativní použití destiček DN.1506.. a DN.1504..

Provedení držáku	Břitová destička	Břitová destička (ANSI)	Podložka	Podložka (ANSI)	Podložka GPN	Šroub podložky	Šroub podložky GPN
Držáky s upínkou D – Seco-Capto, hlavy GL	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04008-T15P	02440234
Držáky s upínkou D – C4-DDxxx-xx-15-04JETI a C6-DDxxx-xx-15-04JETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Držáky s upínkou D – DDJxx-xx4x a DDJxx-xx4XJETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Palcové držáky s upínkou D – DDPxx-xx-4D a DDQxx-xx4D	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570509	C04008-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Držáky se systémem P	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
Držáky se systémem P – C4, C5, C6-PDxxx-xx-15-04JETL	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0818	00039791
	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
Tyče se systémem P – Sxxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
Tyče s upínáním klínem – Axxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDD150312		74011470	WS2325-T25P	02483615
	DN..1504	DN..43	PDD150412		00084514	WS2325-T25P	02483615
Klínová upínka – PDJR4032-15	DN..1506	DN..44	PDN150412		74011060	170.26-655	75009750
Palcové držáky – MDxxx, Axx-MDxxx	DN..1506	DN..44	DSN423	DSN-423	74048118	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DSN150412	DSN-433	74072198	C04008-T15P	02440234

Podložky a šrouby podložek pro alternativní použití destiček WN.0804.. a WN.0806..

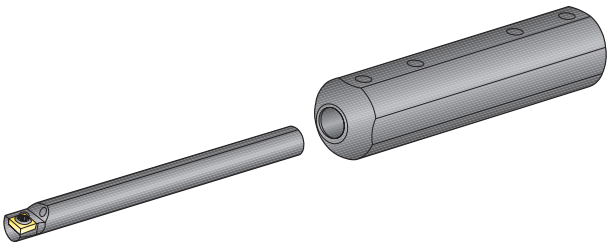
Provedení držáku	Břitová destička	Břitová destička (ANSI)	Podložka	Podložka (ANSI)	Podložka GPN	Šroub podložky	Šroub podložky GPN
Držáky nástrojů s upínkou D, Seco-Capto JETI, Seco-Capto, stopkové držáky JETI, stopkové držáky a hlavy GL	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Držáky s upínkou D – palcové	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Tyče s upínkou D – Axxx-DWxxx-C	WN..0804	WN..43.	DWD080316		02643406	C04008-T15P	02440234
Držáky se systémem P – Klín	WN..0804	WN..43.	WAE080412	WAE433	74027939	WS2325-T25P	02483615
	WN..0806	DN..44	WAE080312	WAE423	74037377	WS2325-T25P	02483615
Držáky se systémem P – Seco-Capto s upínacím klínem	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Tyče se systémem P – Axxx-PW...08	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Držáky s upínkou M – MW...08	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	LD6025-T15P	02483533
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	LD6025-T15P	02483533
Tyče s upínáním M – Sxx-MW…-4, Sxxx-MW…08, A32-MW…-4	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	NL46	00018595
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	NL46L	00048120

Obrábění malých otvorů – Úvod

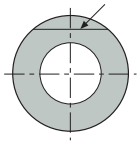
Seco nabízí řadu vnitřních držáků pro obrábění malých otvorů od průměru 5,5 mm / *0.216"*. K dispozici jsou varianty pro břitové destičky typu C a T.
Tělesa jsou ocelová, s centrálním kanálkem pro přívod chladicí kapaliny.

Informace o nastavení

Při upnutí do stroje leží břit destičky mírně nad osou otáčení. Toto konstrukční provedení nástroje zabezpečuje kompenzaci ohybu a přispívá ke spolehlivosti obrábění.
Při nastavení ve stroji dbejte na to, aby byla osa držáku v obou rovinách rovnoběžná s ložem stroje.
Nástroje lze používat s válcovým pouzdrem, nebo je upínat napřímo.
Viz str. 1003.



Poloha plošky musí být rovnoběžná s ložem stroje.



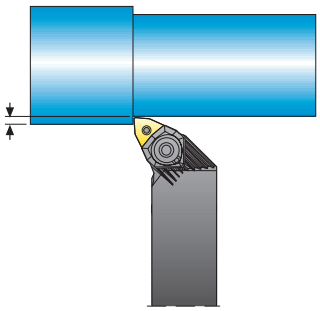
Řezné parametry – obecné

Několik možností k nastavení a přehled doporučení řezných parametrů naleznete na webových stránkách www.seco-tools.com v sekci Cutting Data (Řezné parametry), zejména pokud se přihlásíte. Přihlášení odemkne možnosti, které nejsou k dispozici v režimu „Guest“ (Host). Řezné parametry lze například přímo zobrazit načtením QR kódu.

Hloubka řezu

Maximální hloubka řezu, kterou lze použít, závisí na řadě faktorů: výkonu stroje, stabilitě soustavy, obráběném materiálu, tvaru a velikosti destičky, rádiusu špičky, utvařeči třísek, řezné třídě a úhlu nastavení ostří.
Jako výchozí bod zvolte velikost břitové destičky, a pak pokračujte dále na doporučení pro vybraný utvařeč třísek. Tím stanovíte patřičnou maximální hloubku řezu.

Na základě zkušeností by neměla být minimální hloubka řezu menší, než je použitý rádius špičky.

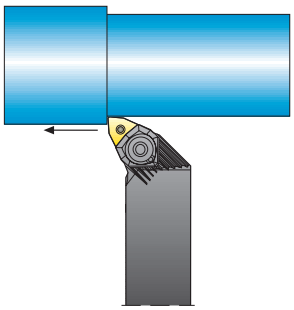


Posuv

Maximální velikost posuvu, kterou lze použít, závisí na řadě faktorů: výkonu stroje, stabilitě soustavy, obráběném materiálu, tvaru a velikosti destičky, rádiusu špičky, utvařeči třísek, řezné třídě a úhlu nastavení ostří.
Dalším, velmi důležitým faktorem je požadovaná jakost povrchu. Začněte tím, že vyhledáte doporučení pro zvolený utvařeč třísek. Potom přejděte do tabulky jakosti povrchu pro ověření, zda lze potřebné kvality obrobení dosáhnout.

Maximální velikost posuvu by měla být podstatně menší, než rádius špičky dané destičky.

Příliš nízký posuv však může mít za následek špatné utváření třísek a krátkou životnost nástroje.



Jakost povrchu

Velký rádius špičky obvykle zaručuje lepší jakost povrchu.
V tabulce je uvedena doporučená maximální, teoretická, rychlost posuvu pro dosažení odpovídající hodnoty R_a.
Vždy zvažte možnost využití destiček pro vysoký posuv (Seco Wiper) pro soustružení vyšším posuvem při zachování jakosti povrchu.
Další informace - viz str. 64, 118-120, 131-132.

Pozor! Výpočet zpřesněné hodnoty R_a je založen na práci J.-E. Ståhla a udává přesnější odhady jakosti povrchu, jenž ve srovnání s jinou metodikou často poukazují na možnost zvýšení posuvů.

Data určená na základě výpočtu zpřesněné hodnoty R_a

Hodnota jakosti povrchu R_a (µm)	**Rádius špičky, RE mm** / *in*					
	0,2 / *0.008*	**0,4** / *0.016*	**0,8** / *0.032*	**1,2** / *0.047*	**1,6** / *0.063*	**2,4** / *0.094*
	Posuv, f mm/ot / *in/rev*					
0,6	0,06 / *0.0023*	0,08 / *0.0031*	0,12 / *0.0047*	0,14 / *0.0055*	0,17 / *0.007*	0,21 / *0.008*
1,6	0,10 / *0.0039*	0,14 / *0.0055*	0,20 / *0.008*	0,24 / *0.009*	0,28 / *0.011*	0,34 / *0.013*
3,2	0,14 / *0.0055*	0,20 / *0.008*	0,28 / *0.011*	0,34 / *0.013*	0,39 / *0.015*	0,48 / *0.019*
6,3	–	0,27 / *0.011*	0,39 / *0.015*	0,48 / *0.019*	0,55 / *0.022*	0,68 / *0.027*
8,0	–	–	0,44 / *0.017*	0,54 / *0.021*	0,63 / *0.025*	0,77 / *0.030*

Řezné parametry – Značení a vzorce

Otáčky

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad \text{(ot/min)}$$

Řezná rychlost

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad \text{(m/min)}$$

Drsnost povrchu
(aritmetická průměrná odchylka)
Hrubý odhad

$$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE} \quad \text{(µm)}$$

$$R_a = \frac{R_t}{3,5} \quad \text{(µm)}$$

Zpřesněný odhad

$$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE\,(\mu m)$$

Platí pro:

$$f \leq 2\sqrt{a_p(2RE - a_p)} \leq 2RE$$

- viz poznámka a tabulka na str. 103

Drsnost povrchu
odhad celkové hloubky profilu

$$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE} \quad \text{(µm)}$$

Příkon
odhad

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad \text{(kW)}$$

Objem odebíraného materiálu

$$Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad \text{(cm}^3\text{/min)}$$

a_p	=	Hloubka řezu	(mm)
D_c	=	Obráběný průměr	(mm)
f	=	Posuv	(mm/ot)
h	=	Tloušťka třísky	(mm)
k	=	Konstanta 1,0 pro oceli a nerezové oceli 1,4 pro litinu	
n	=	Otáčky	(ot/min)
P_c	=	Příkon	(kW)
Q	=	Objem odebíraného materiálu	(cm^3/min)
R_a	=	Drsnost povrchu (aritmetická průměrná odchylka)	(µm)
RE	=	Rádius špičky	(mm)
R_t	=	Celková hloubka profilu	(µm)
v_c	=	Řezná rychlost	(m/min)

Řezné podmínky, obráběné materiály

V materiálové skupině SMG zahrnuje klasifikace materiálů obrobků specifický standardní materiál v určitých podmínkách zpracování, uvedený jako referenční materiál pro snadné a jednoznačné nastavení řezných podmínek, pro jakýkoli aktuální materiál porovnávaný s referenčním materiálem Seco. Příklady referenčních materiálů EN C45E pro SMG P4 a EN 42 CrMo 4 pro obě materiálové skupiny SMG P5 a SMG H5 jsou v níže uvedené tabulce 1, kde jsou specifikovány referenční materiálové vlastnosti.

Další podklady lze nalézt v sekci SMG, počínaje str. 1024.

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál
P4	Nízkolegované konstrukční oceli, 0,25% < C < 0,67% hm. Nízkolegované kalené a popouštěné oceli	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²
P5	Konstrukční oceli, 0,25 % < C < 0,67 % hm. Kalené a popouštěné oceli	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál
H5	Kalené a temperované oceli	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC

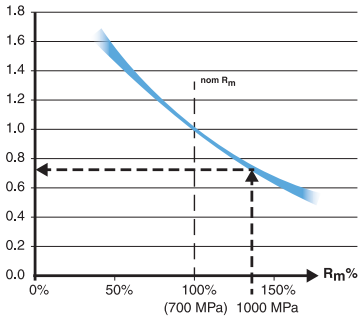
Konkrétně u materiálu EN 42 CrMo 4 - v žíhaném stavu se může maximální pevnost v tahu R_m měnit v rozmezích R_m = 630 N/mm² a R_m = 780 N/mm², čím je vymezena referenční úroveň pro skupinu SMG P5. V případě úpravy kalením a popouštěním může být maximální pevnost v tahu R_m = 900 N/mm² a R_m = 1100 N/mm² a patří tak ještě do skupiny SMG P5. Jestliže je výše uvedený materiál kalený, R_m = 1200 N/mm², patří teď do skupiny SMG H5.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Stav	R_{m_nom}	HRC_{nom}
P5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Žíhaný	700	
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Kalené a popouštěné oceli	1000	
H5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Kalené a popouštěné oceli		45
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Kalené a popouštěné oceli		50

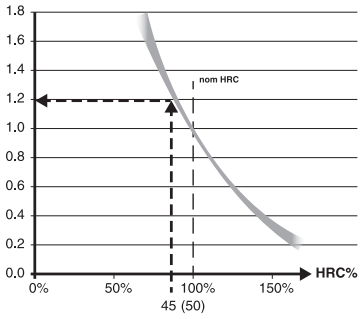
Kalená a temperovaná ocel EN 42CrMo4 by mohla být použita pro ilustraci obrobitelnosti v závislosti na materiálových podmínkách.

Níže uvedený graf ukazuje, jak může být doporučená řezná rychlost pro nominální materiálové podmínky upravena pro relativní R_m (levý diagram platí pro ISO-P) a pro relativní HRC (platné pro ISO-H).

Doporučení řezné rychlosti dle vlastností materiálu – ocel



Doporučení řezné rychlosti dle vlastností materiálu – kalená ocel



Pro další ilustraci, jak může být pro skupinu SMG P5 nastavena nominální řezná rychlost v_c na přesnější doporučenou řeznou rychlost v_c, potřebujeme údaje o maximální pevnosti v tahu R_m, a v tomto případě použijeme kalenou a temperovanou ocel EN 42 CrMo 4 s R_m = 1000 N/mm² podle grafu na levé straně (modrá křivka).

Předpokladem je, že použijeme skupinu SMG P5 a nominální v_c = 280 m/min / *918.64 sfm* pro určitý produkt a obrábění.

Pak je skutečná doporučená rychlost v_c = 280 m/min x 0,75 = 210 m/min / v_c = *918.64 sfm x 0.75 = 688.98 sfm.*

Následně lze pro SMG H5 jmenovitou rychlost v_c upravit použitím materiálu EN 42 CrMo 4 kaleného na HRC 45 dle grafu na pravé straně (šedá křivka).

Předpokládejme jmenovitou rychlost skupiny SMG H5 v_c = 50 m/min / *164.04 sfm* pro určitý produkt a obrábění pomocí nástroje z povlakovaného slinutého karbidu, potom skutečná doporučená rychlost v_c = 50 m/min x 1,2 = 60 m/min. Poznámka: pro použití nástrojů PCBN jsou řezné podmínky uvedeny na str. 141.

Další informace o materiálech obrobků viz str. 1024 a doporučované řezné podmínky na příslušných stranách.

Pro pohodlnější stanovení vhodných řezných podmínek doporučujeme použití programu My Pages – Suggest na www.secotools.com.

Tento princip kompenzace pro oceli je plně začleněn do aplikace MyPages na www.secotools.com (viz QR kód vpravo nahoře).

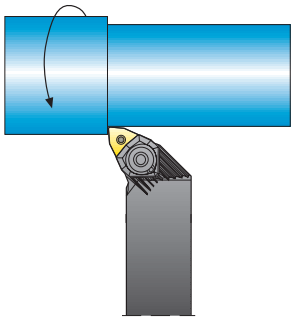
Řezné parametry

Řezná rychlost v_c (m/min)

Doporučené hodnoty řezné rychlosti, uvedené v této části, platí pouze pro zmíněné konkrétní podmínky a zvolenou materiálovou skupinu Seco - SMG.

Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 1024.

Pro zpřesnění parametrů obrábění se zohledněním aktuálních řezných podmínek a požadavků aplikací doporučujeme využít Seco My Pages – Suggest, nebo prozkoumat webové stránky www.secotools.com (viz QR kód vpravo nahoře).



KAPR = efektivní úhel záběru (°) (od držáku)

RE = rádius špičky (mm / *in*)

a_p = hloubka řezu (mm / *in*)

f = posuv (mm/ot / *(in/rev)*)

Typická břitová destička: CCMT09T304-MF2 / *CCMT32.51-MF2*

Životnost nástroje = 15 min a_p = 1 mm / *0.040 in* Držák: SCLCL1212M09

SMG	TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			CP500 f			TM1501 f		
	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*
P1	820 *2650*	750 *2450*	700 *2300*	680 *2225*	640 *2075*	600 *1975*	710 *2300*	640 *2075*	580 *1900*	295 *950*	265 *870*	250 *800*	530 *1750*	490 *1600*	450 *1475*
P2	790 *2600*	730 *2400*	680 *2225*	560 *1825*	580 *1900*	580 *1900*	690 *2225*	620 *2025*	570 *1825*	285 *940*	260 *850*	240 *790*	520 *1700*	475 *1550*	440 *1425*
P3	530 *1750*	530 *1750*	520 *1700*	580 *1900*	600 *1975*	590 *1925*	450 *1450*	420 *1375*	395 *1300*	245 *800*	225 *740*	210 *670*	445 *1450*	410 *1325*	380 *1225*
P4	600 *1975*	560 *1800*	520 *1675*	500 *1650*	470 *1550*	440 *1450*	520 *1700*	470 *1550*	430 *1400*	215 *710*	195 *640*	185 *590*	390 *1275*	360 *1175*	335 *1075*
P5	445 *1450*	445 *1450*	435 *1425*	410 *1350*	425 *1400*	425 *1375*	375 *1225*	355 *1150*	335 *1075*	205 *670*	190 *610*	175 *570*	375 *1225*	345 *1125*	320 *1025*
P6	640 *2100*	600 *1925*	550 *1800*	540 *1775*	500 *1650*	475 *1550*	560 *1825*	500 *1650*	460 *1500*	230 *750*	210 *690*	195 *640*	420 *1375*	385 *1275*	355 *1175*
P7	475 *1550*	475 *1550*	460 *1500*	370 *1225*	400 *1300*	410 *1350*	400 *1300*	375 *1225*	355 *1150*	220 *720*	200 *660*	185 *610*	395 *1300*	365 *1175*	335 *1100*
P8	445 *1450*	445 *1450*	435 *1425*	410 *1350*	425 *1400*	425 *1375*	375 *1225*	355 *1150*	335 *1075*	205 *670*	190 *610*	175 *570*	375 *1225*	345 *1125*	320 *1025*
P11	460 *1500*	460 *1500*	445 *1450*	280 *920*	310 *1025*	320 *1050*	285 *940*	295 *970*	285 *940*	275 *900*	235 *750*	200 *640*	310 *1025*	295 *950*	275 *900*
P12	270 *890*	270 *890*	265 *870*	165 *540*	180 *610*	190 *620*	170 *560*	175 *570*	170 *560*	125 *410*	115 *375*	105 *345*	185 *610*	175 *560*	160 *520*

Typická břitová destička: CCMT09T304-MF2 / *CCMT32.51-MF2*

Životnost nástroje = 15 min a_p = 1 mm / *0.040 in* Držák: SCLCL1212M09

SMG	TP1030 f			TP1020 f			TP25 f		
	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,25 *0.01*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,25 *0.01*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,25 *0.01*
P1	560 *1800*	445 *1450*	400 *1300*	350 *1150*	235 *750*	200 *640*	600 *1975*	500 *1650*	465 *1525*
P2	540 *1775*	430 *1400*	390 *1275*	340 *1125*	230 *740*	195 *620*	580 *1900*	490 *1600*	455 *1475*
P3	465 *1525*	370 *1225*	335 *1075*	295 *950*	195 *640*	165 *540*	500 *1650*	420 *1375*	390 *1275*
P4	410 *1350*	325 *1075*	295 *950*	260 *840*	170 *560*	145 *475*	445 *1450*	370 *1225*	345 *1125*
P5	390 *1275*	310 *1025*	280 *920*	245 *800*	165 *540*	140 *460*	425 *1375*	355 *1150*	330 *1075*
P6	440 *1450*	350 *1150*	315 *1025*	280 *900*	185 *610*	155 *510*	475 *1550*	395 *1300*	370 *1200*
P7	415 *1350*	330 *1075*	300 *970*	260 *850*	175 *560*	150 *475*	450 *1450*	375 *1225*	350 *1125*
P8	390 *1275*	310 *1025*	280 *920*	245 *800*	165 *540*	140 *460*	425 *1375*	355 *1150*	330 *1075*
P11	270 *890*	190 *620*	165 *540*	245 *800*	170 *560*	145 *475*	285 *940*	280 *920*	265 *870*
P12	160 *520*	110 *360*	95 *310*	145 *475*	100 *330*	85 *280*	165 *560*	165 *540*	155 *510*

Typická břitová destička: CNMG120408-M3 / *CNMG432-M3*

Životnost nástroje = 15 min | a_p = 2,5 mm / *0.100 in* | Držák: DCLNR2525M12-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f		
	0,2 *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*
P1	780 *2550*	690 *2275*	610 *1975*	690 *2275*	590 *1900*	510 *1675*	590 *1925*	510 *1675*	450 *1450*	580 *1900*	480 *1550*	410 *1325*	465 *1500*	395 *1275*	345 *1125*
P2	760 *2500*	670 *2200*	590 *1925*	680 *2200*	570 *1875*	495 *1625*	560 *1800*	520 *1675*	460 *1500*	570 *1825*	465 *1525*	400 *1300*	450 *1475*	385 *1250*	335 *1100*
P3	620 *2025*	590 *1900*	510 *1675*	500 *1650*	450 *1475*	400 *1300*	570 *1875*	530 *1700*	465 *1525*	390 *1275*	340 *1100*	300 *970*	390 *1275*	330 *1075*	290 *950*
P4	580 *1875*	510 *1675*	450 *1450*	510 *1675*	435 *1400*	375 *1225*	435 *1425*	375 *1225*	330 *1075*	430 *1400*	355 *1150*	300 *980*	340 *1125*	290 *950*	255 *840*
P5	520 *1700*	495 *1600*	435 *1400*	420 *1375*	380 *1250*	335 *1075*	405 *1325*	375 *1225*	330 *1075*	325 *1075*	285 *940*	250 *820*	325 *1075*	280 *900*	245 *790*
P6	620 *2025*	550 *1775*	480 *1575*	550 *1800*	465 *1500*	405 *1300*	465 *1525*	405 *1300*	355 *1175*	460 *1500*	380 *1225*	325 *1050*	365 *1200*	310 *1025*	275 *890*
P7	550 *1800*	520 *1700*	460 *1500*	445 *1450*	405 *1300*	355 *1150*	390 *1275*	380 *1250*	350 *1125*	345 *1125*	300 *980*	265 *870*	345 *1125*	295 *950*	260 *840*
P8	520 *1700*	495 *1600*	435 *1400*	420 *1375*	380 *1250*	335 *1075*	405 *1325*	375 *1225*	330 *1075*	325 *1075*	285 *940*	250 *820*	325 *1075*	280 *900*	245 *790*
P11	540 *1775*	510 *1650*	445 *1450*	435 *1425*	390 *1275*	345 *1125*	300 *980*	295 *970*	270 *870*	275 *900*	240 *790*	200 *660*	265 *870*	230 *740*	195 *640*
P12	315 *1025*	300 *980*	265 *850*	255 *840*	230 *750*	205 *660*	175 *590*	175 *570*	160 *510*	165 *540*	145 *460*	120 *395*	155 *510*	135 *445*	115 *375*

Typická břitová destička: CNMG190616-MR7 / *CNMG644-MR7*

Životnost nástroje = 15 min | a_p = 6 mm / *0.240 in* | Držák: DCLNR4040R19-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f			TP40 f		
	0,4 *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*
P1	590 *1900*	480 *1550*	400 *1300*	490 *1600*	405 *1300*	340 *1125*	435 *1400*	365 *1175*	315 *1025*	390 *1275*	315 *1025*	265 *850*	335 *1075*	280 *900*	240 *790*	235 *750*	190 *610*	155 *510*
P2	570 *1875*	465 *1500*	385 *1250*	480 *1550*	395 *1275*	335 *1075*	440 *1425*	350 *1125*	285 *920*	380 *1225*	305 *1000*	255 *840*	325 *1050*	270 *890*	235 *770*	230 *740*	185 *590*	155 *490*
P3	490 *1600*	375 *1225*	290 *940*	385 *1250*	310 *1000*	250 *820*	450 *1450*	355 *1150*	285 *920*	290 *940*	245 *790*	210 *690*	280 *900*	235 *750*	200 *660*	195 *640*	155 *510*	130 *425*
P4	430 *1400*	355 *1150*	295 *950*	360 *1175*	295 *970*	250 *820*	320 *1050*	270 *870*	230 *750*	290 *940*	230 *750*	195 *620*	245 *800*	205 *670*	180 *570*	170 *560*	140 *445*	115 *375*
P5	415 *1350*	315 *1025*	245 *790*	320 *1050*	260 *840*	210 *690*	315 *1025*	245 *800*	195 *620*	245 *790*	205 *670*	175 *570*	235 *770*	195 *640*	170 *560*	165 *540*	130 *425*	110 *360*
P6	465 *1500*	380 *1225*	315 *1025*	390 *1275*	320 *1025*	270 *890*	345 *1125*	290 *940*	250 *800*	310 *1000*	250 *800*	210 *670*	265 *850*	220 *720*	190 *620*	185 *610*	150 *475*	125 *410*
P7	435 *1425*	335 *1075*	260 *840*	340 *1125*	275 *890*	225 *720*	335 *1100*	275 *900*	225 *740*	260 *840*	215 *710*	190 *610*	250 *800*	210 *670*	180 *590*	175 *570*	140 *460*	115 *375*
P8	415 *1350*	315 *1025*	245 *790*	320 *1050*	260 *840*	210 *690*	315 *1025*	245 *800*	195 *620*	245 *790*	205 *670*	175 *570*	235 *770*	195 *640*	170 *560*	165 *540*	130 *425*	110 *360*
P11	425 *1375*	325 *1050*	250 *800*	330 *1075*	265 *870*	220 *710*	260 *840*	210 *670*	165 *540*	190 *620*	140 *445*	100 *330*	185 *610*	145 *475*	120 *375*	100 *330*	85 *280*	75 *245*
P12	250 *820*	190 *620*	150 *475*	195 *640*	155 *510*	130 *410*	155 *490*	125 *395*	100 *310*	110 *360*	80 *260*	60 *195*	110 *360*	85 *280*	70 *230*	60 *195*	50 *165*	46 *150*

Typická břitová destička: CNMG120408-MF2 / *CNMG432-MF2*

Životnost nástroje = 15 min | a_p = 1,5 mm / *0.060 in* | Držák: DCLNR2525M12-M

SMG	TH1000 f		
	0,1 *0.004*	**0,25** *0.010*	**0,4** *0.016*
H3	90 *295*	70 *230*	55 *180*
H5	170 *560*	125 *410*	100 *330*
H7	90 *295*	70 *230*	55 *180*
H8	170 *560*	125 *410*	100 *330*
H11	215 *710*	160 *520*	130 *410*
H12	200 *660*	150 *475*	115 *375*
H21	170 *560*	125 *410*	100 *330*

Typická břitová destička: CCMT09T308-MF2 / *CCMT32.52-MF2*

Životnost nástroje = 10 min | a_p = 1 mm / *0.040 in* | Držák: C4-SCLCR-13080-09

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*
P4	485 *1575*	415 *1350*	365 *1175*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	280 *900*	225 *740*	195 *640*	495 *1600*	425 *1375*	375 *1225*
M1	400 *1300*	380 *1250*	345 *1125*	400 *1300*	335 *1100*	290 *940*	395 *1300*	335 *1075*	285 *940*	430 *1400*	335 *1075*	255 *820*	335 *1100*	355 *1150*	325 *1075*
M2	325 *1075*	310 *1025*	275 *900*	325 *1050*	270 *890*	235 *750*	320 *1050*	270 *890*	230 *750*	350 *1125*	270 *890*	205 *660*	270 *890*	285 *940*	265 *850*
M3	245 *800*	235 *770*	210 *690*	245 *800*	205 *670*	180 *570*	245 *800*	205 *670*	175 *570*	265 *870*	205 *670*	155 *510*	205 *670*	215 *710*	200 *660*
M4	— —	— —	— —	175 *570*	160 *520*	155 *510*	200 *640*	180 *590*	160 *520*	200 *660*	155 *510*	115 *375*	135 *445*	125 *410*	120 *375*
M5	— —	— —	— —	145 *475*	135 *445*	130 *410*	165 *540*	150 *490*	130 *425*	165 *540*	130 *410*	95 *310*	115 *375*	105 *345*	100 *330*

Typická břitová destička: CNMG120408-MF4 / *CNMG432-MF4*

Životnost nástroje = 10 min | a_p = 3 mm / *0.120 in* | Držák: DCLNR2020X12JETI

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*
P4	390 *1275*	330 *1075*	290 *940*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	210 *690*	180 *590*	160 *520*	370 *1200*	315 *1025*	275 *900*
M1	370 *1200*	315 *1025*	270 *870*	315 *1025*	260 *840*	220 *720*	310 *1025*	255 *820*	215 *710*	285 *920*	195 *620*	140 *445*	320 *1025*	275 *890*	235 *750*
M2	300 *970*	255 *820*	215 *710*	255 *820*	210 *670*	180 *590*	250 *820*	205 *670*	175 *570*	230 *740*	155 *510*	115 *360*	255 *840*	220 *720*	190 *610*
M3	225 *740*	195 *620*	165 *540*	190 *620*	160 *520*	135 *445*	190 *620*	155 *510*	135 *425*	175 *570*	120 *395*	85 *280*	195 *640*	170 *540*	145 *460*
M4	— —	— —	— —	160 *520*	150 *490*	140 *460*	170 *560*	145 *475*	125 *410*	130 *425*	90 *295*	65 *215*	115 *375*	105 *345*	100 *330*
M5	— —	— —	— —	135 *445*	125 *410*	120 *395*	140 *460*	120 *395*	105 *345*	110 *360*	75 *245*	55 *180*	95 *310*	90 *295*	85 *280*

Typická břitová destička: CCMT09T308-M5 / *CCMT32.52-M5*

Životnost nástroje = 15 min | a_p = 1 mm / *0.040 in* | Držák: C4-SCLCL-17090-09

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP0501 f		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*
K1	600 *1975*	560 *1800*	520 *1700*	530 *1750*	475 *1550*	440 *1450*	455 *1500*	470 *1550*	460 *1500*	485 *1600*	495 *1625*	490 *1600*
K2	465 *1525*	435 *1425*	415 *1350*	455 *1475*	420 *1375*	400 *1300*	395 *1300*	405 *1325*	400 *1300*	420 *1375*	430 *1400*	425 *1400*
K3	395 *1275*	370 *1200*	350 *1150*	385 *1275*	355 *1175*	340 *1100*	335 *1100*	345 *1125*	340 *1125*	355 *1175*	365 *1200*	360 *1175*
K4	375 *1225*	350 *1150*	335 *1100*	365 *1200*	340 *1125*	325 *1050*	320 *1050*	330 *1075*	325 *1075*	340 *1125*	350 *1150*	345 *1125*
K5	225 *720*	210 *690*	200 *660*	220 *710*	205 *660*	190 *620*	190 *620*	195 *640*	195 *620*	200 *660*	205 *670*	205 *670*
K6	375 *1225*	345 *1125*	320 *1050*	325 *1075*	295 *970*	270 *890*	280 *920*	290 *950*	285 *940*	300 *980*	305 *1000*	305 *980*
K7	285 *940*	265 *870*	255 *840*	280 *920*	260 *850*	245 *800*	245 *800*	250 *820*	245 *800*	255 *850*	265 *870*	260 *850*

Typická břitová destička: CNMG120412-MR7 / *CNMG433-MR7*

Životnost nástroje = 15 min a_p = 3 mm / *0.120 in* Držák: A40U-PCLNL12

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP25 f		
	0,2 *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*
P4	—	—	—	—	—	—	520	410	340	345	275	230
	—	—	—	—	—	—	*1700*	*1325*	*1100*	*1125*	*900*	*750*
K1	570	495	455	480	405	355	450	435	405	465	365	305
	1825	*1625*	*1475*	*1575*	*1300*	*1175*	*1475*	*1425*	*1300*	*1500*	*1200*	*1000*
K2	420	380	355	420	375	345	390	380	350	400	320	265
	1375	*1250*	*1150*	*1350*	*1225*	*1125*	*1275*	*1225*	*1150*	*1300*	*1025*	*870*
K3	355	320	300	355	315	290	330	320	295	340	270	225
	1175	*1050*	*980*	*1175*	*1025*	*950*	*1075*	*1050*	*970*	*1125*	*870*	*740*
K4	340	305	285	340	300	280	315	305	280	325	255	215
	1125	*1000*	*940*	*1100*	*980*	*900*	*1025*	*1000*	*920*	*1050*	*840*	*710*
K5	205	180	170	200	180	165	185	180	170	—	—	—
	660	*590*	*560*	*660*	*590*	*540*	*610*	*590*	*540*	—	—	—
K6	350	305	280	295	250	220	275	270	250	—	—	—
	1150	*1000*	*920*	*970*	*820*	*720*	*900*	*890*	*800*	—	—	—
K7	260	235	215	260	230	210	240	235	215	—	—	—
	850	*770*	*710*	*840*	*750*	*690*	*790*	*750*	*710*	—	—	—

Typická břitová destička: CCGT060204F-AL / *CCGT21.51F-AL*

Životnost nástroje = 15 min a_p = 1 mm / *0.040 in* Držák: A10L-SCLCR06

SMG	KX f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,1** *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,1** *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*
P3	—	—	—	280	245	225	510	460	425
	—	—	—	*900*	*800*	*740*	*1675*	*1500*	*1375*
M3	—	—	—	235	200	170	205	210	205
	—	—	—	*770*	*660*	*540*	*670*	*690*	*670*
K3	—	—	—	265	230	205	435	395	365
	—	—	—	*870*	*750*	*670*	*1425*	*1300*	*1175*
N3	330	290	265	—	—	—	—	—	—
	1075	*950*	*870*	—	—	—	—	—	—
N11	375	335	305	215	190	170	—	—	—
	1225	*1075*	*980*	*690*	*620*	*560*	—	—	—
S3	—	—	—	27	24	22	—	—	—
	—	—	—	*90*	*80*	*70*	—	—	—

Typická břitová destička: CCMT09T304-F1 / *CCMT32.51-F1*

Životnost nástroje = 10 min a_p = 1 mm / *0.040 in* Držák: C4-SCLCR-27050-09JET

SMG	TS2000 f			CP200 f			CP500 f		
	0,08 *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,08** *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,08** *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*
S1	90	70	60	48	40	36	42	35	32
	295	*215*	*180*	*160*	*130*	*120*	*140*	*115*	*100*
S2	70	55	47	39	32	29	36	30	27
	245	*180*	*150*	*130*	*105*	*95*	*120*	*100*	*90*
S3	60	47	40	33	28	25	31	26	24
	215	*155*	*130*	*110*	*90*	*80*	*105*	*85*	*80*
S11	130	100	85	70	60	55	—	—	—
	425	*310*	*280*	*230*	*195*	*165*	—	—	—
S12	100	75	65	55	44	41	—	—	—
	330	*245*	*215*	*180*	*145*	*130*	—	—	—
S13	75	60	50	41	34	31	—	—	—
	260	*195*	*160*	*140*	*110*	*100*	—	—	—

Typická břitová destička: **CNMG120408-MF1** / *CNMP432-MF1*

Životnost nástroje = 10 min | a_p = 1,5 mm / *0.060 in* | Držák: C6-DCLNR-45065-12JETI2

SMG	TS2000 f			CP200 f			890 f			CP500 f			TH1000 f		
	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*
S1	80 *260*	55 *180*	43 *140*	44 *145*	35 *115*	31 *100*	40 *130*	33 *105*	28 *90*	38 *125*	31 *100*	27 *85*	105 *345*	75 *245*	55 *180*
S2	65 *215*	46 *150*	35 *115*	36 *115*	29 *90*	25 *80*	33 *105*	26 *85*	23 *75*	33 *110*	27 *90*	23 *75*	85 *280*	60 *195*	45 *150*
S3	55 *180*	39 *130*	30 *100*	31 *100*	25 *80*	21 *70*	28 *90*	23 *70*	20 *60*	29 *95*	23 *75*	20 *65*	75 *245*	50 *165*	39 *130*
S11	115 *375*	80 *260*	65 *195*	65 *215*	50 *165*	44 *145*	60 *195*	47 *155*	41 *130*	— —	— —	— —	150 *490*	105 *345*	80 *260*
S12	90 *295*	65 *195*	48 *155*	49 *160*	39 *130*	34 *110*	45 *150*	36 *120*	31 *100*	— —	— —	— —	115 *375*	80 *260*	65 *195*
S13	70 *230*	49 *155*	37 *120*	38 *125*	31 *100*	26 *85*	35 *115*	28 *90*	24 *80*	— —	— —	— —	90 *295*	65 *215*	49 *155*

Typická břitová destička: **CNMG120412-MR4** / *CNMG433-MR4*

Životnost nástroje = 10 min | a_p = 3 mm / *0.120 in* | Držák: C8-DCLNR-55080-12JETI2

SMG	TS2500 f			883 f		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,45 *0.018*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,45 *0.018*
S1	47 *155*	35 *115*	25 *80*	25 *80*	22 *70*	18 *60*
S2	38 *125*	29 *90*	21 *65*	20 *65*	17 *55*	15 *49*
S3	33 *110*	25 *80*	18 *55*	18 *55*	15 *49*	13 *43*
S11	70 *230*	50 *165*	37 *120*	36 *120*	31 *100*	26 *85*
S12	55 *165*	39 *130*	28 *90*	28 *90*	24 *80*	20 *65*
S13	41 *130*	31 *100*	22 *70*	22 *70*	19 *60*	16 *50*

Typická břitová destička: LNMX191940-MR / *LNMX191940-MR*

Životnost nástroje = 60 min a_p = 3 mm / *0.120 in* Držák: CT-PLANL3223-19

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
	0,5 *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*	**0,5** *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*	**0,5** *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*
P4	290 *840*	190 *620*	135 *445*	250 *720*	165 *540*	125 *410*	195 *570*	140 *460*	110 *360*

Typická břitová destička: RCMX250700-R3 / *RCMX250700-R3*

Životnost nástroje = 60 min a_p = 5 mm / *0.200 in* Držák: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 *0.023*	**1** *0.039*	**1,4** *0.055*	**0,6** *0.023*	**1** *0.039*	**1,4** *0.055*
P4	315 *1050*	220 *740*	165 *540*	275 *920*	195 *640*	145 *475*

Typická břitová destička: RCMX250700-RR93 / *RCMX250700-RR93*

Životnost nástroje = 45 min a_p = 3 mm / *0.120 in* Držák: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*
P7	380 *1250*	315 *1025*	250 *820*	300 *1000*	245 *820*	205 *670*	280 *940*	250 *820*	210 *690*	190 *640*	165 *540*	145 *475*

Typická břitová destička: SNMM250724-R7 / *SNMM856-R7*

Životnost nástroje = 45 min a_p = 6 mm / *0.240 in* Držák: PSBNR4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP3501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)			TP40 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*
P4	225 *850*	155 *510*	115 *375*	200 *740*	155 *510*	125 *410*	185 *690*	130 *425*	100 *330*	160 *570*	120 *395*	100 *330*	105 *395*	75 *245*	55 *180*

Štítek a obal břitové destičky

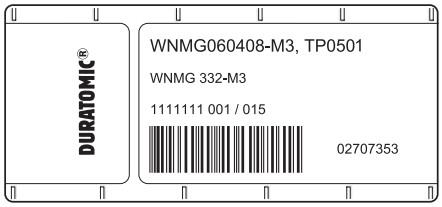
Břitové destičky musí odpovídat lůžku pro destičku na držáku nástroje a na zadní straně krabičky je zapsán kód břitové destičky v souladu s normami ISO a ANSI. Pro jednodušší skladování jsou tyto kódy uvedeny také na krátké straně krabičky z boku.

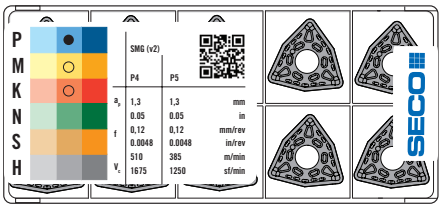
Na zadní straně krabičky jsou též uvedeny informace o jedinečném čísle výrobní dávky a produktovém čísle, jenž jsou zobrazeny i ve formě čárového kódu vpravo.

Na přední straně krabičky s destičkami pro všeobecné soustružení je vlevo uveden kód Secolor (detaily viz str. 33) a úvodní, velmi obecné doporučení řezných parametrů pro dvě různé kategorie materiálů obrobku dle klasifikace SMG v metrickém i palcovém systému.

Upozorňujeme, že QR kód v rohu obsahuje přímý odkaz na stránku s řeznými parametry daného produktu, kde jsou uvedena přesnější doporučení řezných parametrů na základě konkrétních nastavení pro aktuální aplikaci na webu www.secotools.com.

Nemáte-li přístup k počítači, stáhněte si mobilní aplikaci Seco Assistant, která je k dispozici na Google Play či Apple AppStore. Poté budete moci naskenovat čárový nebo QR kód a získat okamžitý přístup k informacím o produktu i mnoha dalším funkcím.





Program utvařečů třísek – pozitivní břitové destičky základních tvarů

-AL



Utvařeč třísek pro pozitivní destičky. Je určen pro obrábění hliníkových slitin. Čelo břitu je perfektně vyleštěno a extrémně velký úhel čela zajišťuje velmi lehký řez, a to i v dalších materiálech obrobků.
Pracovní rozsahy: f = 0,15–0,60 mm/ot, a_p = 0,5–4,0 mm. *(f = 0.006–0.024 in/rev, a_p = 0.020–0.160 in)*.

-FF1



Utvařeč třísek pro pozitivní destičky. K dosažení velmi kvalitního povrchu při soustružení štíhlých dílců z ocelí a nerezových ocelí.
Pracovní rozsahy: f = 0,05–0,30 mm/ot, a_p = 0,2–2,0 mm. *(f = 0.002–0.012 in/rev, a_p = 0.008–0.080 in)*.

-F1



Utvařeč třísek pro pozitivní destičky. Lehký řez díky pozitivní geometrii s ostrým břitem. Vhodný pro vysoké posuvy při malých hloubkách řezu u přesných výkovků a odlitků.
Pracovní rozsahy: f = 0,1–0,5 mm/ot, a_p = 0,2–3,0 mm. *(f = 0.004–0.020 in/rev, a_p = 0.008–0.120 in)*.
U dlouhotočných automatů například: f = 0,08–0,25 mm/ot, a_p = 1,0–3,0 mm. *(f = 0.003–0.010 in/rev, a_p = 0.040–0.120 in)*.

-MF2



Všestranný utvařeč pro pozitivní destičky, s lehkým řezem k dokončování a polodokončování. Vhodný pro široké spektrum dokončovacích aplikací v ocelích a nerezových ocelích, včetně vyvrtávání.
Pracovní rozsahy: f = 0,08–0,50 mm/ot, a_p = 0,15–3,00 mm. *(f = 0.003–0.020 in/rev, a_p = 0.006–0.120 in)*.

-M3



Spolehlivý utvařeč třísek pro polodokončování až střední hrubování, zajišťující bezpečný odvod třísky. Vhodný pro aplikace středního obrábění v ocelích a nerezových ocelích, včetně vyvrtávání.
Pracovní rozsahy: f = 0,12–0,60 mm/ot, a_p = 0,2–4,0 mm. *(f = 0.005–0.024 in/rev, a_p = 0.008–0.160 in)*.

-M5



Velmi spolehlivý utvařeč třísek pro pozitivní destičky. Je určený pro střední hrubování a hrubování v ocelích, nerezových ocelích a litinách. Kombinuje vysokou pevnost břitu s relativně nízkými řeznými silami. Spolehlivá funkce i za přerušovaných řezů nebo při odstraňování tvrdé kůry polotovarů, včetně vyvrtávání.
Pracovní rozsahy: f = 0,15–0,60 mm/ot, a_p = 1,0–5,0 mm. *(f = 0.006–0.024 in/rev, a_p = 0.040–0.200 in)*.

-R3



Utvařeč třísek pro velké kruhové destičky se zlepšeným utvářením a kvalitou obrobení při dokončování a středním obrábění obtížně obrobitelných materiálů, od ocelí až po superslitiny, a také velkých obrobků, jako například železničních kol, ale i v dalších náročných aplikacích.
Pracovní rozsahy: f = 0,5–1,2 mm/ot, a_p = 1,5–5,0 mm. *(f = 0.020–0.047 in/rev, a_p = 0.060–0.200 in)*.

-RR93



Utvařeč třísek pro velké kruhové destičky k dokončování a střednímu obrábění železničních kol a jiných velkých obrobků.
Pracovní rozsahy: f = 0,6–1,5 mm/ot, a_p = 3,0–10,0 mm. *(f = 0.024–0.060 in/rev, a_p = 0.120–0.400 in)*.

-RR94



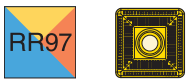
Utvařeč třísek pro velké destičky, určený pro hrubování železničních kol.
Pracovní rozsahy: f = 0,6–1,5 mm/ot, a_p = 3,0–10,0 mm. *(f = 0.024–0.060 in/rev, a_p = 0.120–0.400 in)*.

-RR96



Utvařeč třísek pro velké destičky, určený k obrábění ocelí za velkých hloubek řezu a vysokých posuvů.
Pracovní rozsahy: f = 0,6–2,2 mm/ot, a_p = 3,0–24,0 mm. *(f = 0.024–0.085 in/rev, a_p = 0.120–0.945 in)*.

-RR97



Utvařeč třísek pro velké destičky, určený k obrábění ocelí za velkých hloubek řezu a vysokých posuvů.
Geometrie -RR97 je pevnější, než -RR96.
Pracovní rozsahy: f = 0,8–2,2 mm/ot, a_p = 3,0–24,0 mm. *(f = 0.032–0.085 in/rev, a_p = 0.120–0.945 in)*.

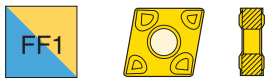
-UX



Utvařeč třísek pro pozitivní destičky. Zajišťuje hladký a snadný odvod třísek při dokončování a středním hrubování ocelí a nerezových ocelí. Vhodný pro obrábění štíhlých dílců.
Pracovní rozsahy: f = 0,05–0,40 mm/ot, a_p = 0,5–4,0 mm. *(f = 0.002–0.016 in/rev, a_p = 0.020–0.160 in)*.

Program utvařečů třísek – negativní břitové destičky základních tvarů

-FF1



Utvařeč třísek pro negativní destičky. K dosažení velmi kvalitního povrchu při soustružení štíhlých dílců z ocelí a nerezových ocelí.
Pracovní rozsahy: f = 0,08–0,30 mm/ot, a_p = 0,2–3,0 mm. *(f = 0.003–0.012 in/rev, a_p = 0.008–0.120 in)*.

-FF2



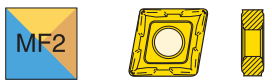
Utvařeč třísek pro negativní destičky. Je určen pro jemné dokončování a polodokončování v ocelích a nerezových ocelích. Pozitivní geometrie a úzká drážka zajišťují lehký řez v kombinaci s vynikajícím utvářením třísky.
Pracovní rozsahy: f = 0,08–0,30 mm/ot, a_p = 0,2–1,5 mm. *(f = 0.003–0.012 in/rev, a_p = 0.008–0.060 in)*.

-MF1



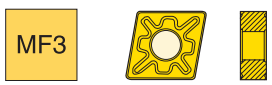
Utvařeč třísek určený pro nerezové oceli, superslitiny a slitiny titanu. Typ ..GG má ostrý, přesně broušený břit. Typ ..MG má lehce honované ostří pro zvýšenou pevnost. Utvařeč MF1 je určen pro aplikace polodokončování a dokončování.
Pracovní rozsahy: f = 0,08–0,30 mm/ot, a_p = 0,2–3,5 mm. *(f = 0.003–0.012 in/rev, a_p = 0.008–0.140 in)*.

-MF2



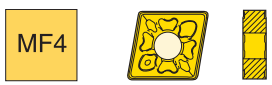
První volba pro dokončovací soustružení negativními destičkami. Vhodný pro kontrolu třísek při hloubkách řezu až 0,25 mm za předpokladu, že je velikost posuvu vyšší než 0,25 mm/ot. Utvařeč vhodný pro střední obrábění.
Pracovní rozsahy: f = 0,10–0,40 mm/ot, a_p = 0,2–3,0 mm. *(f = 0.004–0.016 in/rev, a_p = 0.008–0.120 in)*.

-MF3



Utvařeč třísek s pozitivním úhlem čela určený pro středně obrobitelné nerezové oceli. MF3 je též vhodný pro lehčí hrubování relativně měkkých, "lepivých" ocelí a těžko obrobitelných nerezových ocelí v situaci omezené hloubky řezu. Lze jej také použít pro dokončovací obrábění litin.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–0,4 mm/ot, a_p = 1,0–4,0 mm. *(f = 0.008–0.016 in/rev, a_p = 0.040–0.160 in)*.

-MF4



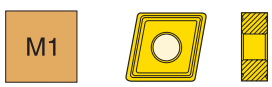
Utvařeč třísek určený pro střední a polodokončovací obrábění nerezových ocelí, s velmi otevřenou a vysoce pozitivní geometrií.
Pracovní rozsahy: f = 0,15–0,50 mm/ot, a_p = 0,5–4,0 mm. *(f = 0.006–0.020 in/rev, a_p = 0.020–0.160 in)*.

-MF5



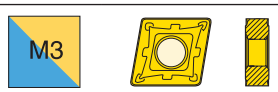
Utvařeč třísek určený pro polodokončovací obrábění ocelí a nerezových ocelí za vysokých posuvů. Velmi lehce řezající a otevřená geometrie.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–0,8 mm/ot, a_p = 0,2–2,7 mm. *(f = 0.008–0.032 in/rev, a_p = 0.008–0.100 in)*.

-M1



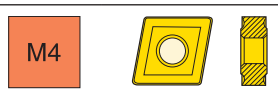
Utvařeč třísek určený pro superslitiny a sitiny titanu. Má pozitivní úhel čela, ostří je lehce honované pro zvýšení pevnosti břitu.
K dispozici též s ostře broušeným břitem (destička typu ..GG). Utvařeč M1 je určený pro lehčí hrubování a polodokončování.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–0,4 mm/ot, a_p = 1,5–5,0 mm. *(f = 0.008–0.016 in/rev, a_p = 0.060–0.200 in)*.

-M3



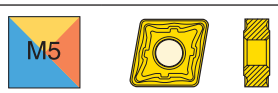
První volba pro středně hrubovací obrábění a současně nejvšestrannější utvařeč třísek Seco. V mnoha případech také jediný, jenž je zapotřebí. Nabízí nejvyšší životnost a nejlepší kontrolu třísek v širokém rozsahu řezných parametrů, ale i obráběných materiálů. Je vhodný pro přesně vykované a lité obrobky (NNS - polotovary s téměř čistým tvarem), kde je důležitá kontrola třísek i pevnost břitu.
Pracovní rozsahy: f = 0,15–0,50 mm/ot, a_p = 0,5–5,0 mm. *(f = 0.006–0.020 in/rev, a_p = 0.020–0.200 in)*.

-M4



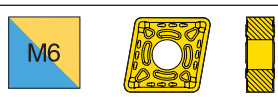
Utvařeč třísek vhodný pro obrábění litin. Pozitivní úhel čela s úzkou fazetkou generují nižší řezné síly.
První volba pro obrábění litin za vysokých řezných rychlostí.
Pracovní rozsahy: f = 0,1–0,7 mm/ot, a_p = 0,2–5,0 mm. *(f = 0.004–0.028 in/rev, a_p = 0.008–0.200 in)*.

-M5



První volba pro hrubování s oboustrannými břitovými destičkami. Utvařeč určený pro náročné operace v ocelích, nerezových ocelích a litinách za vysokých posuvů. Kombinuje vysokou pevnost břitu s relativně nízkými řeznými silami.
Pracovní rozsahy: f = 0,3–0,7 mm/ot, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0.012–0.028 in/rev, a_p = 0.060–0.280 in)*.

-M6



Pevný oboustranný utvařeč třísek, určený pro polodokončování a dokončování v ocelích. Vyvážená konstrukce, která kombinuje vynikající utváření třísek s relativně nízkými řeznými silami a zajišťuje spolehlivé obrábění v plynulých i přerušovaných řezech. Velmi vhodný též pro obrábění feritických a martenzitických nerezových ocelí.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–0,8 mm/ot, a_p = 1,0–7,0 mm. *(f = 0.008–0.031 in/rev, a_p = 0.040–0.275 in)*.

Program utvařečů třísek – negativní břitové destičky základních tvarů

-MR3



Utvařeč třísek s pozitivním úhlem čela, který redukuje řezné síly a významně zvyšuje pevnost břitu. Je určený pro středně hrubovací a hrubovací obrábění superslitin, slitin titanu, nerezových ocelí a kalených ocelí.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–0,6 mm/ot, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0.008–0.024 in/rev, a_p = 0.060–0.280 in)*.

-MR4



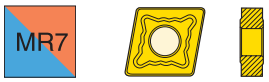
MR4 má negativní fazetku, která velmi významně zvyšuje pevnost břitu. Utvařeč třísek je určen pro náročnější aplikace obrábění superslitin a titanových slitin, jako například přerušované řezy a obrábění dílců s hrubým povrchem.
Pracovní rozsahy: f = 0,15–0,50 mm/ot, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0.006–0.020 in/rev, a_p = 0.060–0.280 in)*.

-MR6



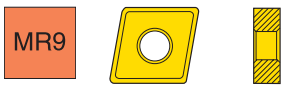
Utvařeč pro střední a středně hrubovací obrábění ocelí. Velmi lehce řezající a otevřená geometrie. Oboustranné i jednostranné provedení.
Pracovní rozsahy: f = 0,25–0,80 mm/ot, a_p = 0,9–5,0 mm. *(f = 0.010–0.032 in/rev, a_p = 0.035–0.200 in)*.

-MR7



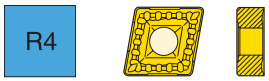
Nejpevnější utvařeč pro oboustranné destičky. MR7 je vhodný pro vysoké posuvy a hloubky řezu, kde se běžně využívají jednostranné destičky. Utvařeč má negativní fazetku, která významně zvyšuje pevnost břitu.
Pracovní rozsahy: f = 0,35–0,90 mm/ot, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0.014–0.035 in/rev, a_p = 0.060–0.280 in)*.

-MR9



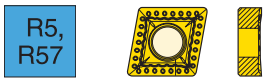
Nejpevnější utvařeč třísek, určený pro obrábění litin. Díky negativní fazetce je velmi vhodný pro vysoké posuvy v přerušovaných řezech a vykazuje vysokou spolehlivost při obrábění v litinách.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–1,0 mm/ot, a_p = 1,0–12,0 mm. *(f = 0.008–0.040 in/rev, a_p = 0.040–0.470 in)*.

-R4



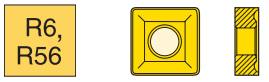
Utvařeč třísek pro jednostranné destičky. Má pozitivní geometrii, jenž snižuje řezné síly.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–0,6 mm/ot, a_p = 2,0–10,0 mm. *(f = 0.008–0.024 in/rev, a_p = 0.080–0.400 in)*.

-R5



Utvařeč třísek pro jednostranné destičky. Je doporučený pro střední hrubování ocelí.
Pracovní rozsahy: f = 0,3–1,0 mm/ot, a_p = 2,0–12,0 mm. *(f = 0.012–0.040 in/rev, a_p = 0.080–0.475 in)*.

-56
-R56



Lehce řezající utvařeč třísek pro jednostranné destičky. Je určený pro aplikace v nerezových ocelích.
Pracovní rozsahy: f = 0,4–0,8 mm/ot, a_p = 2,0–12,0 mm. *(f = 0.016–0.032 in/rev, a_p = 0.080–0.470 in)*.

-57
-R57



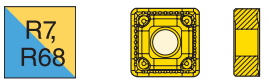
Utvařeč třísek pro jednostranné hrubovací destičky. Je doporučen pro hrubovací operace v ocelích za vysokých posuvů a velkých hloubek řezu.
Pracovní rozsahy: f = 0,45–1,10 mm/ot, a_p = 2,0–12,0 mm. *(f = 0.018–0.042 in/rev, a_p = 0.080–0.470 in)*.

-R6



Utvařeč třísek pro jednostranné destičky. Utvařeč třísek doporučený pro střední hrubování nerezových ocelí.
Pracovní rozsahy: f = 0,25–0,70 mm/ot, a_p = 2,0–10,0 mm. *(f = 0.010–0.028 in/rev, a_p = 0.080–0.400 in)*.

-R68



Utvařeč třísek pro jednostranné destičky. Je doporučený pro těžké hrubování v ocelích.
Pracovní rozsahy: f = 0,4–1,4 mm/ot, a_p = 4,0–14,0 mm. *(f = 0.016–0.055 in/rev, a_p = 0.160–0.550 in)*.

-R7



Pevný, avšak velmi lehce řezající utvařeč třísek pro jednostranné destičky. R7 je vhodný pro obrábění s přerušovaným řezem
v nerezových ocelích i běžných uhlíkových ocelích.
Pracovní rozsahy: f = 0,4–1,6 mm/ot, a_p = 3,0–18,0 mm. *(f = 0.016–0.063 in/rev, a_p = 0.120–0.700 in)*.

Program utvařečů třísek – negativní břitové destičky základních tvarů

-R8



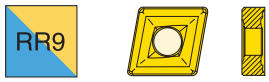
Velmi pevný utvařeč třísek pro jednostranné destičky. R8 je určen pro obrábění odlitků a výkovků z austenitických nerezových ocelí za vysokých posuvů.
Pracovní rozsahy: f = 0,35–0,80 mm/ot, a_p = 2,0–12,0 mm. *(f = 0.014–0.032 in/rev, a_p = 0.080–0.470 in)*.

-RR6



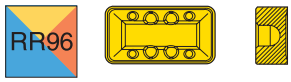
Velmi lehce řezající utvařeč třísek pro jednostranné destičky. Je doporučen pro hrubování nerezových ocelí i ocelí.
Pracovní rozsahy: f = 0,3–1,0 mm/ot, a_p = 2,0–12,0 mm. *(f = 0.012–0.040 in/rev, a_p = 0.080–0.470 in)*.

-RR9



Extrémně pevný utvařeč třísek pro jednostranné negativní destičky, k obrábění za vysokých posuvů. Vhodný pro náročné odlitky a výkovky, a také austenitické nerezové oceli.
Pracovní rozsahy: f = 0,5–1,2 mm/ot, a_p = 2,5–15,0 mm. *(f = 0.020–0.047 in/rev, a_p = 0.100–0.590 in)*.

-RR96



Utvařeč třísek pro negativní jednostranné destičky k těžkému hrubování za vysokých řezných parametrů a s dobrou kontrolou utváření ve všech materiálech.
Pracovní rozsahy pro LNMX50: f = 1,5–2,6 mm/ot, a_p = 12,0–36,0 mm. *(f = 0.060–0.100 in/rev, a_p = 0.470–1.415 in)*.

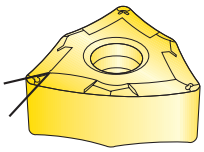
-UX

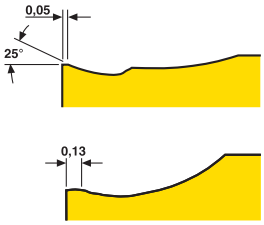


Utvařeč třísek pro negativní destičky. Pozitivní úhel čela a ostrý břit. Nízké řezné síly. Vhodný pro obrábění štíhlých dílců.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–0,4 mm/ot, a_p = 1,0–6,0 mm. *(f = 0.008–0.016 in/rev, a_p = 0.040–0.240 in)*.

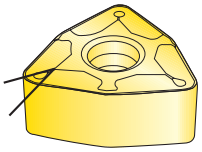
Utvařeče třísek

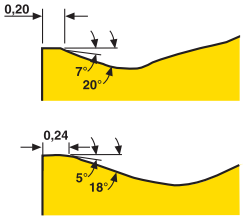
-MF2 – Pro dokončovací obrábění



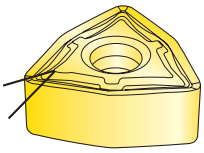


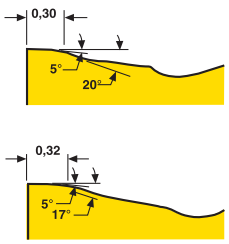
-M3 – Pro všeobecné soustružení





-M5 – Pro hrubování

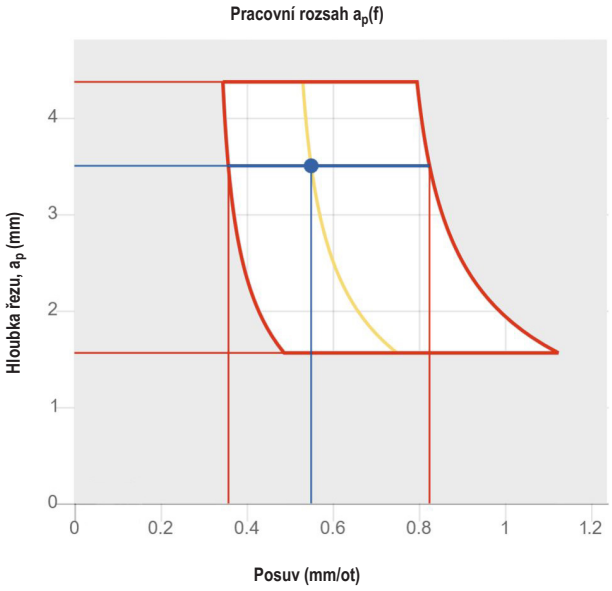




Konstrukce utvařeče třísek umožňuje jak dobrou kontrolu třísek, tak i další funkční výhody příslušné pro zamýšlené materiály, aplikace a součásti.

Proto se počet vlastností u konkrétních břitových destiček liší podle toho, jakým potřebám mají odpovídat, jak je ukázáno na obrázku.

-MF2, -M3, -M5

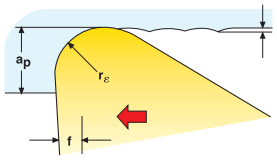


Pro určitou kombinaci destičky a utvařeče existuje doporučený pracovní rozsah, který závisí na několika aspektech v konstrukci břitové destičky a na řezných podmínkách, jako je například tvar součásti a dráha nástroje.

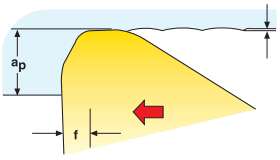
Po přihlášení na webových stránkách www.secotools.com nebo My Pages budou po rozbalení sekce Advanced Cutting Data (Pokročilé řezné parametry) k dispozici diagramy parametrů pro konkrétní destičku k všeobecnému soustružení.

Hladicí destičky Wiper pro vysoký posuv

Standardní geometrie destičky



Hladicí geometrie destičky pro vysoký posuv



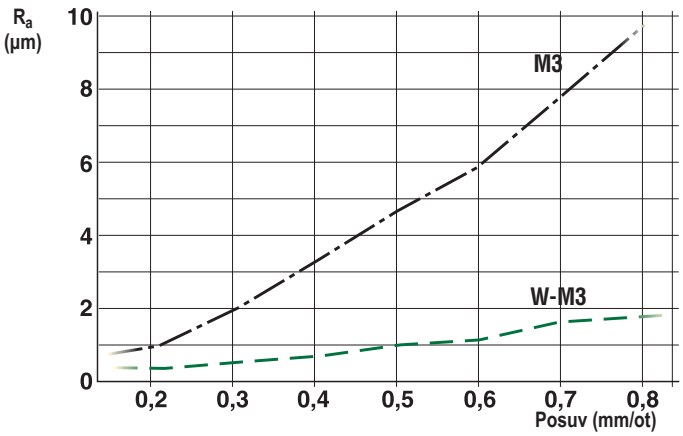
Často se objevuje otázka, jak může hladicí destička pro vysoký posuv vytvářet povrch významně lepší jakosti při stejném posuvu v porovnání se standardní břitovou destičkou.

Podíváme-li se blíže na konstrukci břitu destičky, existují zde podobnosti bez ohledu na to, zda se jedná o břitovou destičku z povlakovaného karbidu nebo PCBN.

Na diagramu níže je zobrazena hodnota R_a jako funkce posuvu při použití břitových destiček se standardním rádiusem špičky a hladicích destiček pro vysoký posuv.

Bez ohledu na konstrukci utvařeče třísek a materiál obrobku jsou k dispozici řešení odpovídající daným potřebám.

M3 = Standardní -M3, W-M3 = Hladicí destička Wiper -M3

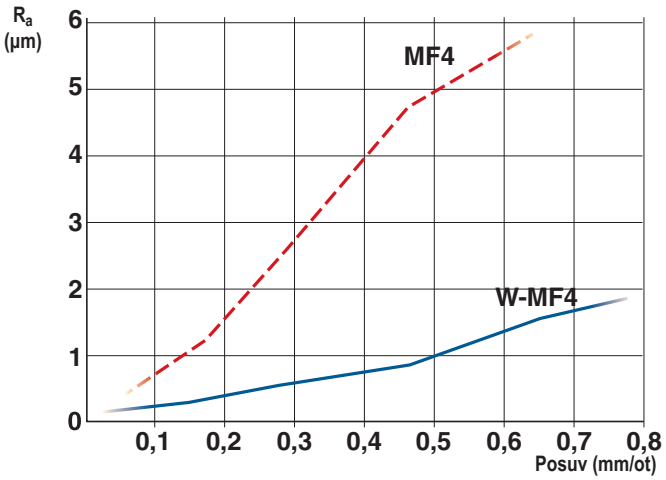


Z grafu je patrná lepší kvalita povrchu u ocelí, dosažená použitím hladicí destičky W-M3 ve srovnání s konvenční břitovou destičkou.

CNMG120408W-M3 TP2501, a_p = 1 mm, řezná rychlost je přizpůsobena rychlosti posuvu a obráběnému materiálu: (ocel) SMG P4.

Upozorňujeme, že možnosti, jak dosáhnout stejné jakosti povrchu srovnatelně pro každý konkrétní produkt a aplikaci, naleznete po přihlášení na webových stránkách www.secotools.com v sekci Advanced Cutting Data (Pokročilé řezné parametry).

MF4 = Standardní -MF4, W-MF4 = Hladicí destička Wiper -MF4



Z grafu je patrná vysoká jakost povrchu u nerezových ocelí, dosažená použitím hladicí destičky pro vysoký posuv W-MF4 ve srovnání s konvenční břitovou destičkou.

CNMG120408W-MF4 TM2501 , a_p = 1 mm, řezná rychlost je přizpůsobena rychlosti posuvu v materiálové skupině SMG M2 (nerezová ocel).

Program utvařečů třísek – hladicí destičky Wiper pro vysoký posuv

W-F1






Všestranný utvařeč třísek pro pozitivní destičky. Je určen pro dokončování v ocelích, nerezových ocelích a litinách, neboť vytváří velmi kvalitní povrch. Vhodný pro vysoké posuvy a malé hloubky řezu.
Pracovní rozsahy: f = 0,05–0,50 mm/ot, a_p = 0,25–3,00 mm. *(f = 0.002–0.020 in/rev, a_p = 0.010–0.120 in)*.

W-FF2






Utvařeč třísek pro dokončovací obrábění ocelí a nerezových ocelí za vysokých posuvů. Široká účinnost utváření při dokončovacích operacích a vynikající kvalita obrobení povrchu.
Pracovní rozsahy: f = 0,1–0,5 mm/ot, a_p = 0,2–1,5 mm. *(f = 0.004–0.020 in/rev, a_p = 0.008–0.060 in)*.

W-MF2






První volba pro dokončovací soustružení s pozitivními i negativními destičkami. Utvařeč třísek vhodný pro dokončovací obrábění v ocelích, nerezových ocelích a litinách za vysokých posuvů, kdy vytváří velmi kvalitní povrch.
Pracovní rozsahy: f = 0,05–0,60 mm/ot, a_p = 0,5–4,0 mm. *(f = 0.002–0.024 in/rev, a_p = 0.020–0.160 in)*.

W-MF4






Utvařeč třísek s lehkým řezem pro obrábění nerezových ocelí za vysokých posuvů. Vytváří kvalitně obrobený povrch v operacích dokončování a hladicí geometrie Wiper zvyšuje produktivitu operací středního hrubování.
Pracovní rozsahy: f = 0,05–0,90 mm/ot, a_p = 0,2–6,0 mm. *(f = 0.002–0.035 in/rev, a_p = 0.008–0.240 in)*.

W-MF5






Utvařeč třísek určený pro polodokončovací obrábění ocelí za vysokých posuvů. Geometrie je velmi otevřená a vysoce pozitivní, doplněná hladicím rádiusem.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–0,8 mm/ot, a_p = 0,2–2,7 mm. *(f = 0.008–0.032 in/rev, a_p = 0.008–0.105 in)*.

W-M3






Všestranný utvařeč třísek pro pozitivní i negativní destičky, vhodný pro dokončování a střední hrubování v ocelích, nerezových ocelích a litinách za vysokých posuvů.
Funguje v širokém spektru aplikací. Vytváří velmi kvalitní povrch, a to i za vysokých posuvů.
Pracovní rozsahy: f = 0,2–0,9 mm/ot, a_p = 0,5–6,0 mm. *(f = 0.008–0.035 in/rev, a_p = 0.020–0.240 in)*.

W-M6






Pevný oboustranný utvařeč třísek, určený pro polodokončování a dokončování v ocelích za vysokých posuvů. Vyvážená konstrukce, která kombinuje vynikající utváření třísek s relativně nízkými řeznými silami a zajišťuje spolehlivé obrábění v plynulých i přerušovaných řezech.
Pracovní rozsahy: f = 0,3–1,0 mm/ot, a_p = 1,0–7,0 mm. *(f = 0.012–0.040 in/rev, a_p = 0.040–0.275 in)*.

W-R4






Utvařeč třísek pro jednostranné destičky, vhodný pro střední hrubování a hrubování v ocelích, nerezových ocelích a litinách za vysokých posuvů. Vytváří velmi kvalitní povrch, a to i za vysokých posuvů.
Nízké řezné síly.
Pracovní rozsahy: f = 0,3–1,0 mm/ot, a_p = 2,0–7,5 mm. *(f = 0.012–0.040 in/rev, a_p = 0.080–0.295 in)*.

W-R7






Pevný a lehce řezající utvařeč třísek pro jednostranné destičky. Je určen pro střední hrubování a hrubování v ocelích, nerezových ocelích a litinách za nejvyšších posuvů. Vytváří velmi kvalitní povrch, a to i za vysokých posuvů.
Pracovní rozsahy: f = 0,4–1,2 mm/ot, a_p = 2,0–9,5 mm. *(f = 0.016–0.048 in/rev, a_p = 0.080–0.375 in)*.

-WZ
-WZN
-WZP
-WS
-WL

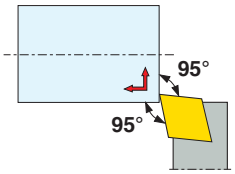



Hladicí geometrie Wiper na destičkách PCBN. K dispozici v různých provedeních destiček - monolitních i s pájenými řeznými prvky. Vyvinuto pro obrábění perlitické šedé litiny a kalených ocelí. Vytváří velmi kvalitní povrch za vysokých posuvů.

Způsob použití

Hladicí destičky pro vysoký posuv - základní tvary C a W

– Požadované jakosti povrchu nebude dosaženo, odchyluje-li se úhel nastavení od 95°.
– Maximální povolená odchylka: ±2°.
– Zpětné soustružení se NEDOPORUČUJE.

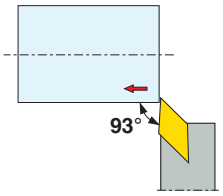


Na destičkách pro vysoký posuv tvaru C (kromě PCBN destiček) je hladicí geometrie aplikována též na vrcholovém úhlu 100°.

Pro destičky s utvařeči třísek W-R4 a W-R7 použijte držák s upínacím systémem typu P nebo M.

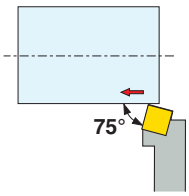
Hladicí destičky pro vysoký posuv - základní tvary D a T

– Požadované jakosti povrchu nebude dosaženo, odchyluje-li se úhel nastavení od 93°.
– Maximální povolená odchylka: ±2°.
– Zpětné soustružení se NEDOPORUČUJE.



Hladicí destičky pro vysoký posuv - základní tvar S

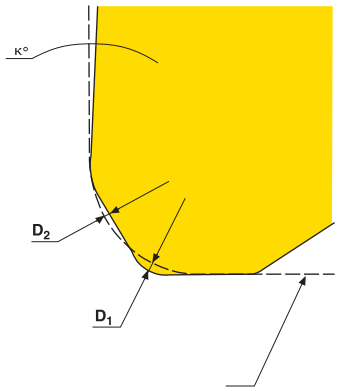
– Hladicí destičky pro vysoký posuv tvaru S jsou určeny pro držáky s úhlem nastavení 75°. Požadované jakosti povrchu nebude dosaženo, odchyluje-li se úhel nastavení od 75°. Maximální povolená odchylka: ±2°.



Kopírování s hladicími destičkami tvaru D a T

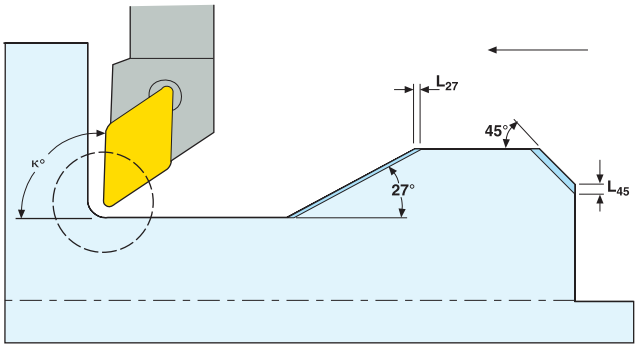
Břitové destičky tvaru D a T pro vysoký posuv nemají standardní tolerance dle ISO, je tedy třeba provést korekci nástroje.

Vrcholový tvar destičky tvoří dva rádiusy, a proto v rohu vždy vzniká odchylka (D1, D2) od běžného rádiusového profilu.



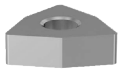
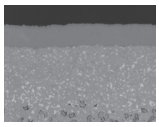
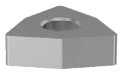
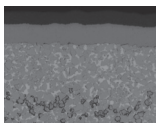
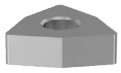
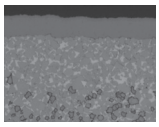
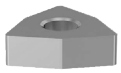
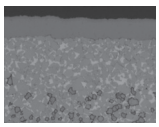
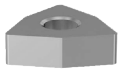
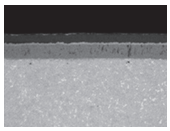
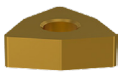
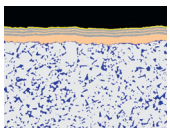
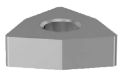
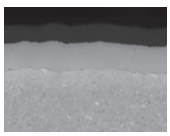
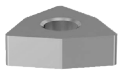
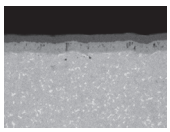
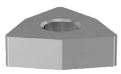
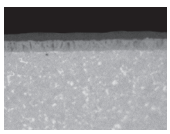
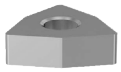
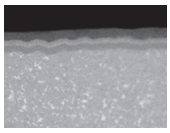
ISO-profil
(Jmenovitý rádius špičky)

Geometrie pro vysoký posuv na břitových destičkách tvaru D a T nevytvoří přesný rádiusový přechod na obrobku.



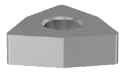
Při kopírování s břitovými destičkami pro vysoký posuv tvaru D a T dochází u některých operací k rozměrovým odchylkám, které je nutno kompenzovat.

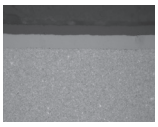
Třídy s povlakem technologií CVD

TP0501	 	Třída CVD Duratomic®. Třída s extrémně vysokou mírou tepelné odolnosti a otěruvzdornosti pro mnohé aplikace v ocelích, včetně legovaných, a to zejména při obrábění za sucha. Využitelná též pro náročné aplikace v litině. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)
TP1501	 	Třída CVD Duratomic®. Třída s vysokou tepelnou odolností a otěruvzdorností, perfektně vybavená pro obrábění běžných ocelí s vysokou produktivitou a možností využití i pro další materiály. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)
TP2501	 	Třída CVD Duratomic®. Třída s vysokou otěruvzdorností a pevností břitu využitelná v široké škále aplikací soustružení v ocelích, a také nerezových ocelích a různých druzích litin. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)
TP3501	 	Třída CVD Duratomic®. Zvýšená houževnatost břitu při stále vysoké otěruvzdornosti s určením pro všestrannou výkonnost v aplikacích soustružení v ocelích a nerezových ocelích, zejména při přerušovaných řezech. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)
TP25	 	Univerzální třída s vysokým výkonem pro řadu aplikací obrábění ocelí, nerezových ocelí a litin. Spolehlivá alternativa při omezených řezných rychlostech či vysokých nárocích na jakost povrchu. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)
TP40	 	Univerzální třída pro extrémně spolehlivou výkonnost v nejnáročnějších aplikacích od ocelí, nerezových ocelí až po superslitiny ve formě odlitků a výkovků. TiC/Ti(C,N) + TiN
TH1501	 	Třída CVD Duratomic®. Extrémně tvrdá, supermikrozrnná třída určená pro obrábění částečně zakalených ocelí a jako alternativa také pro dokončování v litině. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)
TM1501	 	Třída CVD Duratomic®. Vysoce odolná třída optimalizovaná pro aplikace soustružení nerezových ocelí. Lze využít pro smíšenou výrobu soustružených dílců z ocelí a nerezových ocelí. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)
TM2501	 	Třída CVD Duratomic®. Vysoce účinná třída pro soustružení austenitických nerezových ocelí, kombinující vysokou odolnost a extrémní houževnatost břitu. První volba pro obrábění austenitických nerezových ocelí. Lze využít i pro soustružení oceli za silně přerušovaného řezu. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)
TM3501	 	Třída CVD Duratomic®. První volba pro soustružení duplexních a těžko obrobitelných nerezových ocelí, vykazuje vysokou odolnost vůči vrubovému opotřebení a vyštipování. Vynikající při dokončovacích a přerušovaných řezech u všech slitin nerezových ocelí. Univerzální třída pro většinu slitin nerezových ocelí a typů operací. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)

Třídy s povlakem technologií CVD

TK0501

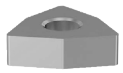


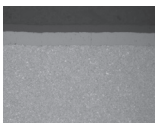


Třída CVD Duratomic®. Extrémně otěruvzdorná a optimalizovaná třída pro obrábění šedé litiny a mnoha typů tvárné litiny.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)

TK1501





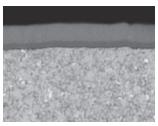
Třída CVD Duratomic®. Vysoce otěruvzdorná třída pro obrábění litin i běžných ocelí. Třída je zvláště výhodná pro obrábění tvárných (nodulárních) litin, včetně náročnějších případů a přerušovaných řezů.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Detekce opotřebení (Cr)

Třídy s povlakem technologií PVD

TH1000

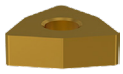


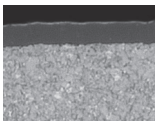


Velmi tvrdá, supermikrozrnná třída určená pro částečně zakalené ocelové dílce a obecně pro těžkoobrobitelné materiály, jako jsou superslitiny, a díky významné houževnatosti břitů podává též vysoký výkon v přerušovaných řezech a při obrábění tvrdých povrchů.

(Ti,Al,Si)N nanolaminátový povlak

TS2000



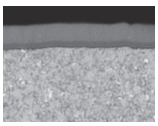


Tvrdá mikrozrnná otěruvzdorná třída určená pro dokončování v superslitinách a titanu i mnoha typech nerezových ocelí.

(Ti,Al)N + TiN

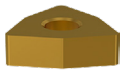
TS2050

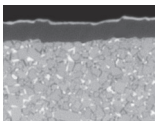




Tvrdá a otěruvzdorná mikrozrnná třída určená zejména pro dokončování a polodokončování v superslitinách.
(Ti,Al,Si)N nanolaminátový povlak

TS2500

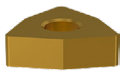


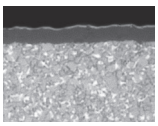


Relativně tvrdá mikrozrnná třída pro obrábění superslitin a titanu v aplikacích hrubování a díky svým vlastnostem využitelná též pro mnoho dalších materiálů, včetně nerezových ocelí.

(Ti,Al)N + TiN

CP200

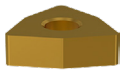


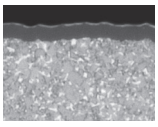


Tvrdá mikrozrnná třída určená základně pro dokončování v superslitinách a titanu. Funguje dobře i v nerezových ocelích.

(Ti,Al)N + TiN

CP500

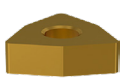


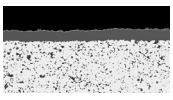


Houževnatá mikrozrnná třída určená pro dokončování až střední hrubování nerezových ocelí, zároveň také se širokou využitelností pro oceli a slitiny hliníku. Zvláště vhodná pro přerušované řezy.

(Ti,Al)N + TiN

CP600

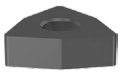
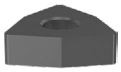
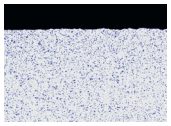
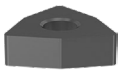
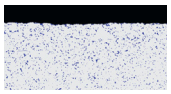
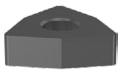
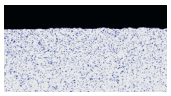




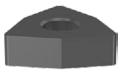
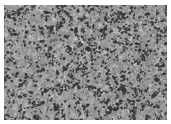
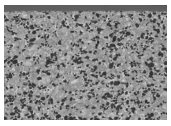
Velmi houževnatá mikrozrnná třída určená pro nerezové oceli a běžné oceli, využitelná pro jakékoli případy, kde se vyžaduje houževnatý břit, například těžší přerušované řezy.

(Ti,Al)N + TiN

Třídy bez povlaku

HX			Univerzální nepovlakovaná třída určená pro obrábění litiny a kalených ocelí, výhodná též pro neželezné materiály.
KX			Optimalizovaná mikrozrnná třída určená pro obrábění hliníku a dalších neželezných materiálů.
883			Relativně tvrdá a přesto houževnatá nepovlakovaná mikrozrnná třída pro obrábění titanu v aplikacích hrubování a využitelná též pro superslitiny.
890			Nepovlakovaná mikrozrnná třída s vysokou tvrdostí a dobrou houževnatostí určená pro superslitiny a titan, lze ji aplikovat i v dalších materiálech.

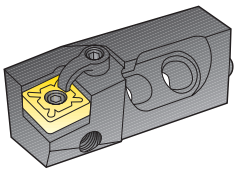
Cermet

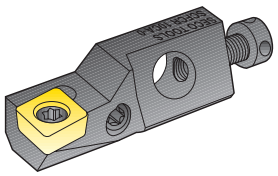
TP1020			Cermetová třída s vysokou otěruvzdorností pro nejlepší a předvídatelnou kvalitu obrobení povrchu, zejména u ocelí a nerezových ocelí.
TP1030			Cermetová třída s vysokou otěruvzdorností pro vysoké nároky na kvalitu povrchu a produktivitu, zejména u ocelí a nerezových ocelí. (Ti,Al,Si)N nanolaminátový povlak.

Kazety – Informace pro montáž

Kazety pro různé úhly nastavení ostří

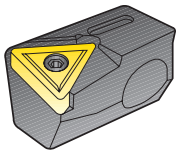
– Odpovídají normám ISO-ANSI
– K dispozici pro pozitivní i negativní úhly hřbetu
– Využívají standardní provedení lůžek a utvařečů třísek Seco
– Hodí se do jakékoliv hlavy CAT, vyvrtávací tyče nebo nástrojového bloku
– Lze využít i kazety ISO-ANSI
– Umožňují axiální i radiální nastavení
– Okamžitý přechod mezi metrickými/palcovými normami jednoduchou záměnou komponent



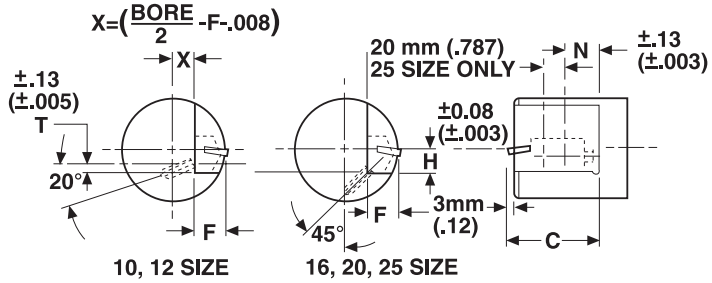


Kazety pro úhel nastavení ostří 90°

– Zajišťují obrábění s přesnými tolerancemi, s radiálním a axiálním nastavením u typů M a PC



Informace pro montáž: ISO-ANSI, kazety pro různé úhly nastavení ostří



Velikost kazety							Upevňovací šroub	
Metrická norma	Palcová norma	C mm / *in*	F mm / *in*	H mm / *in*	T mm / *in*	N mm / *in*	Metrická norma	Palcová norma
10	39	50 / *1.968*	14 / *0.551*	10 / *0.394*	5 / *0.196*	20 / *0.787*	M6 (nízká hlava)	1/4 (nízká hlava)
12	47	55 / *2.165*	20 / *0.787*	12 / *0.472*	6 / *0.236*	20 / *0.787*	M6	1/4
16	63	63 / *2.480*	24 / *0.945*	16 / *0.630*	–	25 / *0.984*	M8	5/16
20	79	70 / *2.756*	25 / *0.984*	20 / *0.787*	–	30 / *1.181*	M8	5/16
25	98	100 / *3.937*	32 / *1.260*	25 / *0.984*	–	30 / *1.181*	M10 (2)	3/8 (2)

Kazety - referenční průvodce

Kazety s metrickými rozměry jsou standardně skladované položky.
Prvky s palcovými rozměry jsou k dispozici jako volitelné náhradní díly.
Viz tabulka možných záměn níže.

Zajišťovací kolíky		Upevňovací šrouby		Rad. nast. šrouby	
Metrický (standardní)	Palcový (volitelný)	Metrický (standardní)	Palcový (volitelný)	Metrický (standardní)	Palcový (volitelný)
NLM-23	NLC-23	XNSM-0515	XNSC-0515	SASM-0406	SASC-0406
NLM-33	NLC-33	XNSM-0620	XNSC-0620	SASM-0412	SASC-0412
NLM-34L	NLC-34L	XNSM-0825	XNSC-0825	SASM-0516	SASC-0516
NLM-43	NLC-43			SASM-0620	SASC-0620
NLM-46S	NLC-46S			SASM-0820	SASC-0820
NLM-54	NLC-54				
NLM-58	NLC-58				
NLM-68	NLC-68				

Obrábění železničních kol – Úvod

Soustružení nových železničních kol

Sortiment nástrojů obsahuje:

– Břitové destičky pro dokončování, geometrie RCMT-R3 a RCMX-R3
– Břitové destičky pro hrubování, geometrie RR93, H-RR93 a RR94
– Břitové destičky pro těžké hrubování za vysokých rychlostí posuvu, geometrie RR97
– Monolitní držáky PRDCN do velikosti stopky 50x50
– Držáky Seco-Capto™ vyráběné na zakázku

R3

Pevná geometrie pro dokončovací či polodokončovací obrábění za vysokých posuvů



RCMX-R3



RCMT-R3

Doporučený posuv: 0,5–1,2 mm/ot / *0.002–0.047 in/rev*
Doporučená hloubka řezu: a_p < 5 mm / *0.197”*

RR94, RR93

Pevná geometrie pro střední obrábění a hrubování za vysokých posuvů



RCMX-RR94



RCMX-RR93



RCMX-H-RR93

Doporučený posuv: 0,6–1,4 mm/ot / *0.024–0.055 in/rev*
Doporučená hloubka řezu: a_p < 12 mm / *0.472”*

RCMX-RR97

Pevná geometrie pro obrábění za vysokých posuvů.



Doporučený posuv: 0,6–1,5 mm/ot / *0.024–0.059 in/rev*
Doporučená hloubka řezu: a_p < 15 mm / *0.591”*

SNMM-R7

Pro hrubovací operace za vysokých posuvů a velké hloubky řezu.



Doporučený posuv: 0,6–1,2 mm/ot / *0.024–0.047 in/rev*
Doporučená hloubka řezu: a_p < 15 mm / *0.591”*

Geometrie R3 a RR93 vynikají takovou konstrukcí utvařeče, jenž zajišťuje zlepšené utváření třísek.
Třídy Duratomic® zvyšují výkon při obrábění.

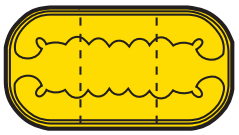
Nové opracování již použitých železničních kol

Sortiment nástrojů obsahuje:

– Břitové destičky pro dokončování, geometrie MF a R2
– Břitové destičky pro hrubování, geometrie RR94
– Břitové destičky pro hrubování, geometrie MR a RR97
– Posloupnost pevností břitu R2 < MF < RR94 < MR < RR97
– Kazety pro nové opracování použitých železničních kol RWRT

LNMX-MF

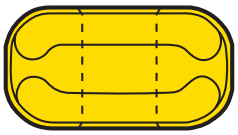
Pro znovuobrobení s malou hloubkou řezu. (Běžné použití na soustruzích umístěných pod úrovní podlahy).



Doporučený posuv: 0,4–1,0 mm/ot / *0.016–0.039 in/rev*
Doporučená hloubka řezu: a_p < 10 mm / *0.394"*

LNMX-MR

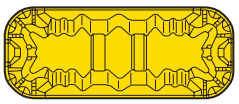
Základní výběr pro nové opracování již použitých kol.



Doporučený posuv: 0,6–2,0 mm/ot / *0.024–0.079 in/rev*
Doporučená hloubka řezu: a_p < 15 mm / *0.591"*

LNMX-R2

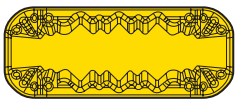
R2 – pro méně opotřebená, měkčí kola a dobrou kontrolu třísek.



Doporučený posuv: 0,40–1,10 mm/ot / *0.016–0.043 in/rev*
Doporučená hloubka řezu: a_p = 2–5 mm / *0.079–0.197"*

LNMX-RR94

RR94 – pro středně poškozená kola.



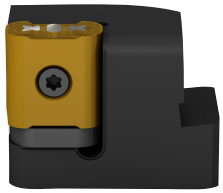
Doporučená hloubka řezu a posuv:
LNMX19, a_p = 2–5 mm / *0.079–0.197"* ; f = 0,45–1,40 mm/ot / *0.018–0.055 in/rev*
LNMX30, a_p = 2–10 mm / *0.079–0.394"* ; f = 0,55–1,80 mm/ot / *0.022–0.071 in/rev*

Kazety pro nové opracování použitých žel. kol (RWRT)

Standardní produkty

CT-PLANR/L (R/L175.32)

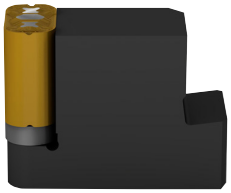
Kazety pro LNMX19 a LNMX30 s upínáním pomocí kolíku



Je zobrazeno pravostranné provedení

CT-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)

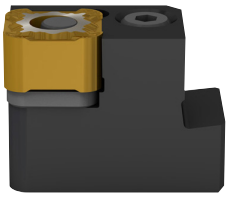
Kazety pro LNMX19 a LNMX30 s upínáním pomocí kolíku



Je zobrazeno pravostranné provedení

CT-PSANR/L

Kazety pro SNMX1911 s upínáním pomocí páčky



Je zobrazeno pravostranné provedení

Kazety jsou vybaveny karbidovými podložkami pro lepší stabilitu břitové destičky a ochranu kazety.
Držáky pro tyto kazety jsou specifické dle typu stroje. Provedení kazet též závisí na typu stroje. Některé z nich jsou vyráběny na zakázku.

Výběr formátu břitové destičky – PCBN

Třídy břitových destiček – PCBN

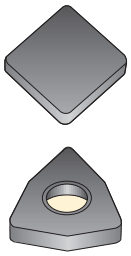
Bez povlaku:

CBN010
CBN150
CBN170
CBN200
CBN300
CBN500
CBN600

Třídy s PVD povlakem:

CH0550
CH1050
CBN060K
CH2540
CH2581
CH3515
CBN300P
CK2065
CBN400C

Monolitní břitová destička



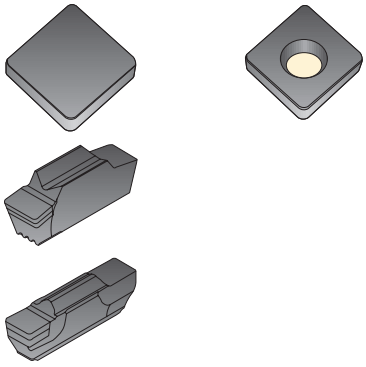
V závislosti na geometrii může být možné použít i obě strany destičky.

Třídy:
CH0550, CBN060K, CH2540, CBN300P, CK2065, CBN400C, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200, CBN300, CBN500, CBN600, CH1050, CH2581

Provedení držáků:
D, P, C a M

CBN060K a CBN300 jsou v určitých geometriích k dispozici též se středovým otvorem.

Břitová destička se spékanou vrstvou -LF



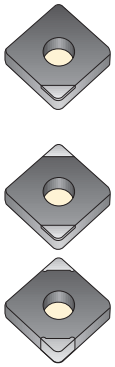
Vrstva CBN je sintrována na karbidovou destičku. Využitelná je pouze jedna strana destičky.

Třídy:
CBN060K, CH3515, CBN010, CBN200

Provedení držáků:
S, C a M

MDT
Třídy:
CBN010, CBN170, CBN200

Břitová destička s pájeným břitem -L1 (jedno- a oboustranná) a -L2



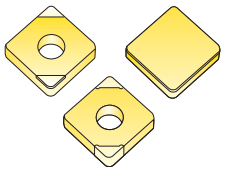
CBN prvek připájený na standardní karbidovou destičku.

Třídy:
CH0550, CBN060K, CH2540,
CH3515, CBN010, CBN150,
CBN170, CBN200,
CH1050, CH2581

Provedení držáků:
D, P, S a M

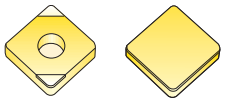
Třídy PCBN, s povlakem

CH0550



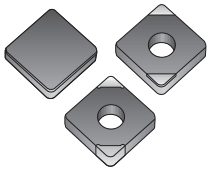
Formát:
Monolitní, pájené prvky (jednostranně a oboustranně).
Složení:
40% obsah cBN, třída (bi-modální) s průměrnou velikostí zrna 3 µm a TiCN keramickým pojivem.
Povlak:
(Ti,Al,Cr)N povlak.

CH1050



Formát:
Monolitní, pájené prvky (jednostranně).
Složení:
55% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a TiCN keramickým pojivem.
Povlak:
(Ti,Al,Cr)N povlak.

CBN060K



Formát:
Monolitní, pájené prvky (jednostranně a oboustranně).
Složení:
60% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 1-2 µm a TiCN keramickým pojivem.
Povlak:
(Ti,Al,Si)N povlak.

CH2540



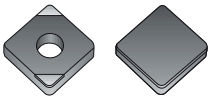
Formát:
Monolitní, pájené prvky (jednostranně).
Složení:
65% obsah cBN, třída (bi-modální) s průměrnou velikostí zrna 6 µm a TiCN keramickým pojivem.
Povlak:
(Ti,Si)N povlak.

CH2581



Formát:
Monolitní, pájené prvky (jednostranně).
Složení:
75% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 3-4 µm a TiCN keramickým pojivem.
Povlak:
TiAlN povlak.

CH3515



Formát: Sintrovaná celistvá vrstva a pájené prvky (jednostranně).
Složení:
90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 4 µm a AlN keramickým pojivem.
Povlak:
(Ti,Al)N povlak.

CBN300P



Formát:
Monolitní.
Složení:
90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 22 µm a Al keramickým pojivem.
Povlak:
(Ti,Al)N povlak.

CK2065



Formát:
Monolitní.
Složení:
90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 22 µm a Al keramickým pojivem.
Povlak:
Povlak s detekcí opotřebení

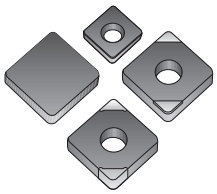
CBN400C



Formát:
Monolitní.
Složení:
90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 3-6 µm a Al keramickým pojivem.
Povlak:
(Ti,Si)N povlak.

Třídy PCBN, bez povlaku

CBN010



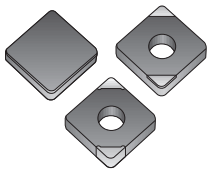
Formát:
Monolitní, sintrovaná celistvá vrstva a pájené prvky (jednostranně i oboustranně).
Složení:
50% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiC.
Povlak:
Bez povlaku.

CBN150



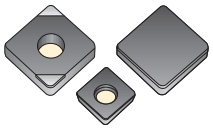
Formát:
Monolitní nebo s pájenými prvky (jednostranně).
Složení:
45% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna < 1 µm a TiCN keramickým pojivem.
Povlak:
Bez povlaku.

CBN170



Formát:
Monolitní, pájené prvky (jednostranně a oboustranně).
Složení:
65% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiCN+SiCw.
Povlak:
Bez povlaku.

CBN200



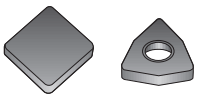
Formát:
Sintrovaná celistvá vrstva a pájené prvky (jednostranně).
Složení:
85% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a Co-W-Al keramickým pojivem.
Povlak:
Bez povlaku.

CBN200



Formát:
Monolitní.
Složení:
90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 3-6 µm a Al keramickým pojivem.
Povlak:
Bez povlaku.

CBN300



Formát:
Monolitní.
Složení:
90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 22 µm a Al keramickým pojivem.
Povlak:
Bez povlaku.

CBN500



Formát:
Monolitní.
Složení:
90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 15 µm a Al keramickým pojivem.
Povlak:
Bez povlaku.

CBN600



Formát:
Monolitní.
Složení:
90% obsah cBN, třída s multimodální velikostí zrna a Al keramickým pojivem.
Povlak:
Bez povlaku.

PCBN hladicí destičky Wiper pro vysoký posuv – Úvod

Jakost povrchu je při soustružení ovlivněna celou řadou faktorů. Dvěma nejdůležitějšími faktory jsou rychlost posuvu a velikost rádiusu špičky. V průmyslu běžně používaný vztah pro stanovení příslušných řezných parametrů z hlediska posuvu a jakosti povrchu říká, že hodnota R_a se zvyšuje zhruba se čtvercem rychlosti posuvu a snižuje se zvýšenou hodnotou velikosti rádiusu špičky. To platilo až do okamžiku, kdy byly vyvinuty hladicí geometrie Wiper, určené pro dokončovací operace s vysokým posuvem, které v oboru zpracování kovů získávají stále větší popularitu. Hladicí geometrie tento vztah změnily svou schopností vytvářet vysoce kvalitní povrchy i za vyšších rychlostí posuvu.

Hladicí destičky Seco pro vysoký posuv kombinují vysokou rychlost posuvu s vysokou jakostí povrchu jako u větších kruhových destiček a nízké řezné síly i flexibilitu jako u destiček s ostrým vrcholem. Toho lze dosáhnout díky tomu, že je hlavní část radiální řezné síly generována na hlavním břitu. Aplikací malých rádiusových úseků na přímé břity v oblasti špiček břitových destiček je konstrukce přizpůsobena pro obrábění vysokým posuvem se současným zajištěním vysoké jakosti povrchu.

Obecné tipy

– Použijte hladicí destičku pro vysoký posuv ke zvýšení posuvu bez snížení jakosti povrchu, jak by se chovaly konvenční geometrie břitových destiček.

– Použijte hladicí destičku pro vysoký posuv k eliminaci nutnosti operace broušení. V mnohých případech je možné dosáhnout tak kvalitních povrchů a rozměrových tolerancí, jaké byly dříve možné jen s použitím broušení jako finální operace.

Společnost Seco nabízí čtyři typy geometrií hladicích destiček určené pro optimální výkon v různých aplikacích:

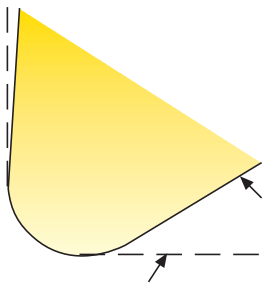
– Konvenční hladicí destička	-WZ
– Hladicí destička Crossbill™	-L-WZ a -R-WZ
– Hladicí destička Helix™	-WZN a -WZP
– Hladicí destička s dlouhou/krátkou hladicí ploškou	-WL/-WS

Konvenční PCBN hladicí destičky pro vysoký posuv

Konvenční hladicí destička pro vysoký posuv má k rádiusu špičky napojenou část zakřivenou na velkém rádiusu. Tento hladicí segment je přidán po obou stranách rádiusu špičky, a umožňuje tak soustružení zleva i zprava.

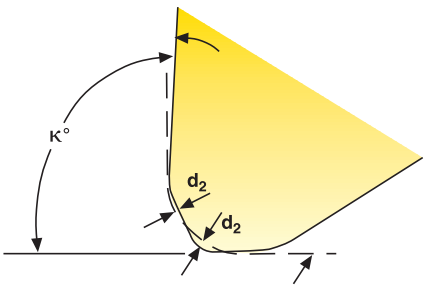
Řada konvenčních hladicích destiček pro vysoký posuv zahrnuje všechny běžně používané tvary břitových destiček.

Standardní břitová destička



Profil standardní destičky
(jmenovitý rádius špičky)

PCBN hladicí destička pro vysoký posuv



Profil standardní destičky
(jmenovitý rádius špičky)

Hladicí destičky pro vysoký posuv Seco Crossbill™

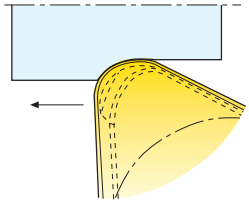
Při použití standardní hladicí destičky pro obrábění čela se na profilu přechodového rádiusu vždy vyskytují odchylky od jmenovitého rozměru.

Hladicí destička pro vysoký posuv typu Crossbill nabízí možnost dosažení přesného rádiusu - bez tvarové odchylky a beze ztráty výhod plynoucích z použití standardní hladicí destičky pro vysoký posuv.

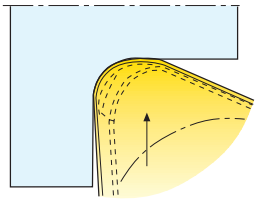
Hladicí destičky pro vysoký posuv Seco Crossbill™ jsou k dispozici v PCBN třídách CBN010 a CBN060K.

Tvar / Funkce

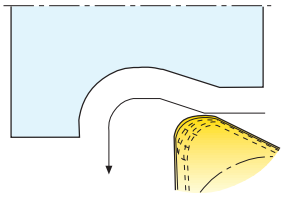
Podélné soustružení (plný hladicí účinek)



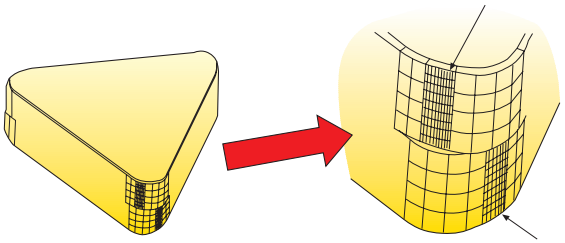
Čelní soustružení (žádný hladicí účinek)



Kopírování (žádná odchylka v obrobení rádiusu)



Pravostranné provedení



Hladicí destičky pro vysoký posuv Seco Helix™

Unikátní patentovaná koncepce hladicí destičky pro vysoký posuv Helix™ byla vyvinuta k optimalizaci dokončovacího obrábění. Destička má hladicí plošky na obou stranách rádiusu špičky (stejně jako standardní), ale úhel fazetky se v závislosti na aplikaci mění z negativního na pozitivní či z pozitivního na negativní.

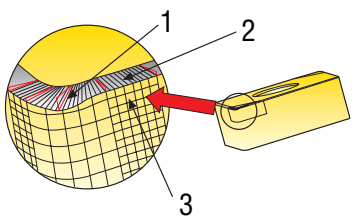
K dispozici ve třídách CH0550, CBN060K a CBN010.

Tvar / Funkce

Při výběru správné geometrie berte v úvahu následující faktory:

Pozitivní hladicí destičky, WZP

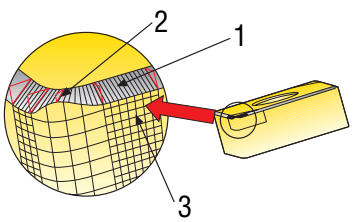
– Snižují riziko vibrací u nestabilních operací
– Generují nižší radiální řezné síly
– Zvolte v případě, kdy standardní hladicí geometrie nefunguje správně



1. Velký úhel
2. Malý úhel
3. Hladicí ploška

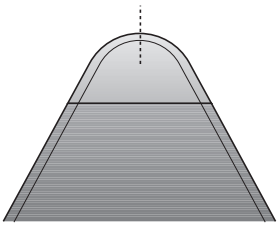
Negativní hladicí destičky, WZN

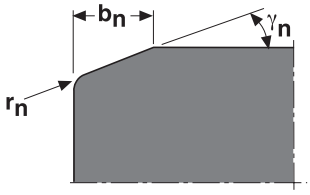
– Prodlužují životnost nástroje
– Snižují riziko vibrací u stabilních operací
– Zvyšují tlaková namáhání



1. Velký úhel
2. Malý úhel
3. Hladicí ploška

PCBN – Úprava ostří





b_n = šířka sražení
γ_n = úhel sražení
r_n = rádius honování

Doporučené geometrie

Vždy mají přednost geometrie s pevným břitem.
– Negativní řezná geometrie
– Zkosený břit
– Velký rádius špičky

Ostrá pozitivní geometrie břitu může být výhodná při:
– Dokončování malých zakalených otvorů bez přerušování řezu
– Dokončování nestabilních dílců bez přerušování řezu
– Dokončování perlitické šedé litiny

PCBN – Geometrie

Úprava ostří

E	=	Honování
E25	=	Extra honování, určené pro superslitiny na bázi Ni
S	=	Zkosení a honování
S25	=	Zkosení a extra honování, určené pro PM materiály
WZ	=	Geometrie pro vysoký posuv (Wiper)
WZP	=	Geometrie pro vysoký posuv (Wiper) – Pozitivní
WZN	=	Geometrie pro vysoký posuv (Wiper) – Negativní
WL	=	Geometrie pro vysoký posuv (Wiper)
WS	=	Geometrie pro vysoký posuv (Wiper)

Provedení

LF	=	Celistvá spékaná vrstva
B	=	Připájený prvek (jednostranně), geometrie C, D a V
C	=	Připájený prvek (jednostranně), geometrie T a W
D	=	Připájený prvek (jednostranně), geometrie S
U	=	Připájený prvek (oboustranně), geometrie C, D a V
V	=	Připájený prvek (oboustranně), geometrie T a W

Velikost a úhel fazetky
Monolitní CBN destičky

CH0550	=	0,15 mm x 25°
CH1050	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	=	0,15 mm x 25°
CH2540	=	0,15 mm x 25°
CH2581	=	0,15 mm x 25°
CK2065	=	0,20 mm x 20°
CBN400C	=	0,20 mm x 20°
CBN010	=	0,10 mm x 20°
CBN150	=	0,15 mm x 25°
CBN200	=	0,20 mm x 20°
CBN300	=	0,20 mm x 20°
CBN500	=	0,20 mm x 20°
CBN600	=	0,20 mm x 20°
S-04015	=	0,40 mm x 15°
X-05015	=	0,50 mm x 15°

Velikost a úhel fazetky
CBN destičky s celistvou vrstvou a s pájeným břitem

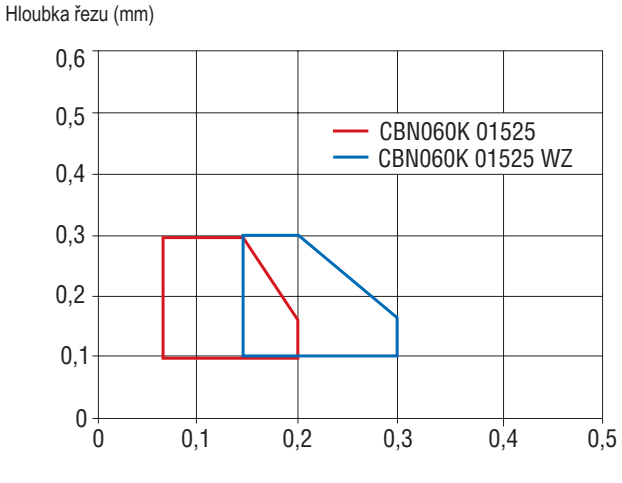
CH0550, CH1050	L1	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	L1	=	0,10 mm x 15°
	L1	=	0,15 mm x 25°
	L1	=	0,20 mm x 35°
CH2540, CH2581	L1	=	0,15 mm x 25°
CH3515	L1	=	0,05 mm x 40°
	L1	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
CBN010	L1	=	0,10 mm x 20°
	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,10 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
CBN200	L1	=	0,20 mm x 20° (L1-WZ = 0,10 mm x 20°)
	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
	X4	=	0,10 mm x 20°
CBN150	L1	=	0,15 mm x 25° (pozitivní destičky, upnutí typ C: 0,10 mm x 20°)
	LF	=	0,15 mm x 25°

PCBN – Destičky s utvařečem třísek

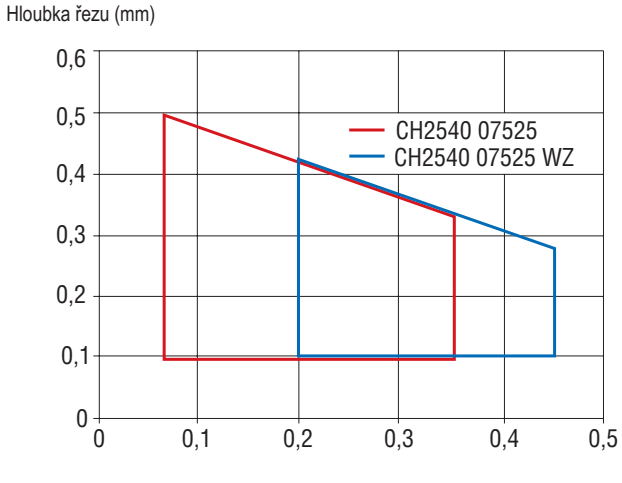
Laserem zhotovené utvařeče třísek jsou ve dvou různých provedeních - jedno pro nízké posuvy a druhé pro posuvy vysoké. Destičky Secomax™ s utvařečem třísek bez hladicí plošky umožňují řádné utváření třísek při nízkých posuvech. Hladicí destičky Secomax™ s utvařečem třísek zajišťují zlepšenou kontrolu třísek za vysokých posuvů.

Secomax PCBN – Břitové destičky s utvařečem, s hladicí ploškou či bez ní

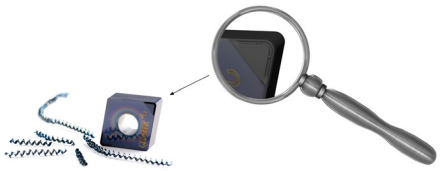
Aplikační oblast pro třídu CBN060K



Aplikační oblast pro třídu CH2540



Obrábění pomocí laseru poskytuje ve srovnání s konvenční výrobní technologií, jakou je například broušení, několik výhod. Laserová technologie splňuje ty nejvyšší nároky týkající se rozměrové přesnosti, geometrické přesnosti i jakosti povrchu při obrábění složitých, trojrozměrných tvarů. Tyto výhody a možnosti vedly k vytvoření komplexně tvarovaného utvařeče třísek s výstupky, které by pomocí jakékoli jiné technologické metody nebylo možné vyrobit.



Soustružení zanořením

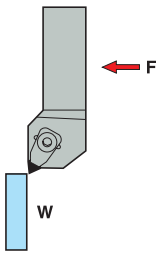
Velká většina tepelně zpracovaných dílců je v rámci oboru obrábění kovů dokončována na finální rozměry až po zakalení.

Nová metoda společnosti Seco pro tvrdé soustružení spočívá v obrobení průměru patentovaným procesem, tzv. zanořením (plunging).

Proces zanoření sestává ze dvou kolmých pohybů (příčný a podélný posuv), využívají se monolitní destičky CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 nebo CH2540.

Metoda zanoření přináší ve srovnání s konvenčním tvrdým soustružením dvě zásadní výhody: zkrácení času obrábění (až o 90 %) a zlepšení jakosti povrchu.

Konvenční soustružení



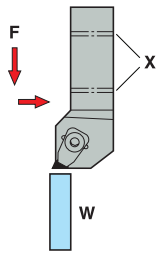
F = Směr posuvu
W = Obrobek

Čas v řezu: 5 s

Obecné doporučení řezných parametrů pro soustružení zanořením je v_c = 200–400 m/min / *656–1312 sf/min* a f = 0,04 mm/ot / *0.0016 in/rev*.

Pro zamezení vzniku stop po zanořovacím řezu (způsobených břitem destičky), které ovlivňují celkovou jakost povrchu, se operace dokončuje malým axiálním pohybem na konci záběru.

Soustružení zanořením



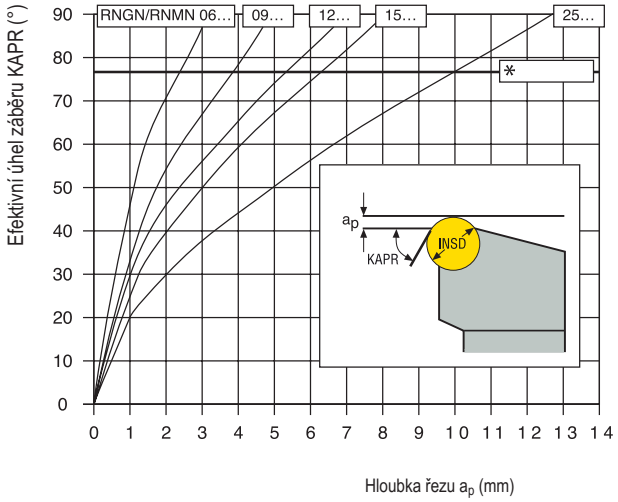
F = Směr posuvu
W = Obrobek
X = Stavěcí šrouby

Čas v řezu: 0,5 s

Pro soustružení zanořením jsou standardně k dispozici také držáky břitových destiček. Tyto držáky jsou opatřeny stavěcími šrouby, jenž umožňují přesné seřízení úhlu nastavení hlavního ostří. Držáky mají na konci označení příponu – PL, a jsou určeny pro břitové destičky typu T..11 a T..16.

Doporučené maximální hloubky řezu

Kruhové destičky



* = Úhel záběru KAPR
je omezen na 75° a z toho vyplývá maximální hloubka řezu (a_p).

Max. hloubka řezu a_p mm / *in*	Počet využitelných břitů na stranu destičky při 80% využití		
	R...06	R...09	R...12
0,10 / *0.0039*	20	24	–
0,15 / *0.0059*	16	20	23
0,20 / *0.008*	14	17	20
0,25 / *0.010*	12	15	18
0,30 / *0.012*	11	14	16
0,40 / *0.016*	10	12	14
0,50 / *0.020*	8	10	12
0,80 / *0.032*	7	8	10
1,00 / *0.040*	6	7	9
1,20 / *0.047*	5	7	8
1,50 / *0.060*	5	6	7
1,80 / *0.071*	4	5	6
2,00 / *0.080*	4	5	6
2,50 / *0.098*	3	4	5
3,00 / *0.120*	3	4	5
3,50 / *0.140*	–	4	4
4,00 / *0.160*	–	3	4
4,50 / *0.177*	–	–	4
5,00 / *0.200*	–	–	3

Ostatní břitové destičky

Typ	Třída	Hloubka řezu, a_p mm / *in*
L1	CH0550	0,5 / 0.02
	CH1050	0,5 / 0.02
	CBN060K	0,5 / 0.02
	CH2540	0,5 / 0.02
	CH2581	1,0 / 0.04
	CH3515	1,0 / 0.04
	CBN170	0,5 / 0.02
	CBN010	0,5 / 0.02
	CBN150	0,5 / 0.02
	CBN200	1,0 / 0.04
L2	CBN010	0,5 / 0.02
LF	CBN010	0,5 / 0.02
	CBN150	0,5 / 0.02
	CBN200	30 % délky břitu
	CH3515	30 % délky břitu
Celistvá	CH0550	0,5 / 0.02
	CH1050	0,5 / 0.02
	CBN060K	0,5 / 0.02
	CH2540	0,5 / 0.02
	CH2581	1,0 / 0.04
	CBN010	0,5 / 0.02
	CBN150	0,5 / 0.02
	CK2065	30 % délky břitu
	CBN200	30 % délky břitu
	CBN300	30 % délky břitu
	CBN400C	30 % délky břitu
	CBN500	30 % délky břitu
	CBN600	30 % délky břitu

MDT



Typ	Třída	Max. hloubka řezu a_p mm / *in*
-LF	CBN010	0,5 / 0.02
	CBN170	0,5 / 0.02
	CBN200	0,5 / 0.02
M0-LF	CBN010	1,5 / 0.06
	CBN170	1,5 / 0.06
	CBN200	1,5 / 0.06

Skutečná délka špičky (TTL) v mm / *in* v závislosti na rádiusu špičky (RE) a typu prvku

Tvar břit. destičky	Úhel špičky	RE = 0,2 / *0.008*		RE = 0,4 / *0.016*		RE = 0,8 / *0.032*		RE = 1,2 / *0.047*		RE = 1,6 / *0.063*		RE = 2,0 / *0.080*	
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
C	80°	–	–	2,7 / *0.106*	–	2,4 / *0.094*	–	2,2 / *0.085*	–	–	–	–	–
D	55°	3,5 / *0.140*	–	3,2 / *0.126*	–	2,7 / *0.106*	–	2,2 / *0.085*	–	–	–	–	–
S	90°	–	–	–	–	2,2 / *0.085*	–	–	–	–	–	–	–
T	60°	–	–	2,6 / *0.100*	–	2,2 / *0.085*	–	1,8 / *0.071*	–	1,4 / *0.055*	–	1,8 / *0.071*	–
V	35°	4,4 / *0.173*	–	3,7 / *0.146*	5,1 / *0.201*	2,8 / *0.110*	4,2 / *0.165*	–	–	–	–	–	–
W	80°	–	–	–	–	2,2 / *0.085*	–	1,9 / *0.075*	–	–	–	–	–

MDT velikost	..-LF	..M0-LF
LC..13..	2,3 / *0.091*	2,4 / *0.094*
LC..1304..	2,4 / *0.094*	2,4 / *0.094*
LC 1603..	2,5 / *0.098*	2,5 / *0.098*
LC 1604..	2,5 / *0.098*	3,1 / *0.122*
LC 1605..	2,8 / *0.110*	3,0 / *0.120*
LC 1606..	3,2 / *0.126*	3,0 / *0.120*



PCBN, SMG

Litina

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
K1	Šedé litiny (GCI)	EN-GJL-250	První volba pro obrábění za sucha: CBN300. Univerzální volba: CBN600. První volba při použití chlazení: CBN200. První volba pro dokončovací obrábění: CBN400C. Nastavte hloubku řezu tak, abyste se dostali pod kůru odlitku a řediny.
K4	Tvárné litiny (SGI)	EN-GJS-500-7	První volba pro obrábění na čisto: CBN010.

Vysoce legované slitiny a titan

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
S1	Vysokolegované slitiny na bázi železa	Discalloy	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010 s úpravou břitu E25. Použijte chladicí kapalinu.
S2	Vysokolegované slitiny na bázi kobaltu	Stellite 21	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010 s úpravou břitu E25. Použijte chladicí kapalinu.
S3	Vysokolegované slitiny na bázi niklu	Inconel 718	Nástroje PCBN mohou být použity pro Inconel 718 s následujícími vlastnostmi. Homogenizačně žíháno + kaleno Přímo kaleno Tvrdost 32 – 44 HRC První volba pro dokončovací obrábění: CBN170. Použijte chladicí kapalinu.

Tvrdé materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
H3	Povrchově kalené oceli	16 MnCr 5 60 HRC	Přednostní obrábění za sucha. Lze použít chladicí kapalinu. Odváděné třísky musí být plně vyžíhané a křehké. První volba pro dokončovací obrábění: CH0550. Univerzální třída pro dokončovací obrábění: CBN010. Pro vysokou jakost povrchu použijte CBN150. **Při přerušovaném obrábění:** Středně přerušované řezy – použijte CBN060K/CBN010. Silně přerušované řezy – použijte CH2540/CH3515/CBN150. Snižte rychlost posuvu. Obrábějte bez chladicí kapaliny. Je-li to možné, srazte před obráběním všechny ostré hrany na obrobku.
H7	Kalené a popouštěné oceli Ložiskové oceli	100 Cr 6 60 HRC	Přednostní obrábění za sucha. Lze použít chladicí kapalinu. Odváděné třísky musí být plně vyžíhané a křehké. První volba pro dokončovací obrábění: CBN060K. Univerzální třída pro dokončovací obrábění: CBN010. Pro hrubovací obrábění použijte CBN200/CBN300. Pro vysokou jakost povrchu použijte CH0550. **Při přerušovaném obrábění:** Středně přerušované řezy – použijte CBN060K/CBN010. Silně přerušované řezy – použijte CH2540/CH3515/CBN150. Snižte rychlost posuvu. Obrábějte bez chladicí kapaliny. Je-li to možné, srazte před obráběním všechny ostré hrany na obrobku.
H8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010. První volba pro hrubovací obrábění: CBN200. Nelze použít pro přerušované řezy v rychlořezných ocelích.
H11	Martenzitické nerezové oceli	X 20 Cr 13 45 HRC	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010. První volba pro hrubovací obrábění: CBN300. **Při přerušovaném obrábění:** Středně přerušované řezy – použijte CBN010. Silně přerušované řezy – použijte CH2540/CH3515/CBN150.
H21	Manganové oceli	X 120 Mn 12 50 HRC	První volbou je CBN300. Je-li třeba houževnatější třídy, použijte CBN500. Použijte destičky se zkosenou hranou. Použijte stabilní držák a pevné upnutí obrobku. Obrábějte bez chladicí kapaliny. Nejprve srazte hrany na obrobku.
H31	Bílé litiny	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	Použijte CBN500, destičky se středovým upínáním CBN200. Univerzální volba: CBN600. Nastavte hloubku řezu tak, abyste se dostali pod kůru odlitku a řediny. Přednostní obrábění za sucha.

Ostatní obtížně obrobitelné materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
PM1	Nízkolegované PM materiály	F-0008 Fe-0.7C	Nástroje PCBN mohou být použity pro PM obrobky již od 25 HRC. Kritickým parametrem je tvrdost částic - přesáhne-li tato tvrdost 50 HRC, je vhodné použít PCBN – bez ohledu na celkovou tvrdost materiálu. První volbou je CBN200. Druhou volbou je CH3515. Pro hrubovací obrábění je alternativou CBN300. Použijte destičky se zkosenou hranou, S25 s úpravou břitu. Pro přerušovaný řez nepoužívejte chladící kapalinu.
PM2	Středně legované PM materiály	FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	Nástroje PCBN mohou být použity pro PM obrobky již od 25 HRC. Kritickým parametrem je tvrdost částic - přesáhne-li tato tvrdost 50 HRC, je vhodné použít PCBN, bez ohledu na celkovou tvrdost materiálu. První volbou je CBN200. Druhou volbou je CH3515. Pro hrubovací obrábění je alternativou CBN300. Použijte destičky se zkosenou hranou, S25 s úpravou břitu. Pro přerušovaný řez nepoužívejte chladící kapalinu.
PM3	Vysoce legované PM materiály Materiály pro sedla ventilů, atd.		První volbou je CBN150. Druhou volbou je CBN010. Použijte pozitivní břitové destičky. Použijte zkosený a honovaný břit pro delší životnost nástroje. Při požadavcích na úzké tolerance použijte honovaný břit. Obrábění lze provádět s chladicí kapalinou i za sucha.
HF1	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené železité slitiny		Slitiny na bázi Cr – Tvrdost <60 HRC. Slitiny na bázi Co – Tvrdost >35 HRC. Slitiny na bázi Ni – Tvrdost >35 HRC. Slitiny na bázi Fe – Tvrdost >35 HRC. První volba pro dokončovací obrábění: CBN010. První volba pro hrubovací obrábění: CBN500, destičky se středovým upínáním: CBN200. Pokud lze, použijte kruhové destičky. Použijte destičky se zkosenou hranou. Nastavte hloubku řezu tak, abyste se dostali pod kůru odlitku a řediny. Přednostní obrábění za sucha. Před obráběním návar očistěte od volných zbytků.
HF2	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené kobaltové a niklové slitiny		Slitiny na bázi Cr – Tvrdost <60 HRC. Slitiny na bázi Co – Tvrdost >35 HRC. Slitiny na bázi Ni – Tvrdost >35 HRC. Slitiny na bázi Fe – Tvrdost >35 HRC. První volba pro dokončovací obrábění: CBN010. První volba pro hrubovací obrábění: CBN500, destičky se středovým upínáním: CBN200. Pokud lze, použijte kruhové destičky. Použijte destičky se zkosenou hranou. Nastavte hloubku řezu tak, abyste se dostali pod kůru odlitku a řediny. Přednostní obrábění za sucha. Před obráběním návar očistěte od volných zbytků.
CC1	Slinutý karbid wolframu	G50	Slinutý karbid s obsahem kobaltu Co >17%. **Základní podmínky:** Použijte CBN300. Je-li třeba houževnatější třídy, použijte CBN500. Použijte kruhové destičky. Použijte destičky se zkosenou hranou. Přednostní obrábění s chladicí kapalinou. Srazte hrany obrobku na vstupu a výstupu destičky z materiálu.

PCBN, Dokončování a_p < 0,5 mm / *0.020 in*

SMG	CH0550		CH1050		CBN060K		CH2540		CH2581		CH3515	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
K4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H3	110 — 300 *370 — 980*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	110 — 250 *370 — 820*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	110 — 250 *370 — 820*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 230 *400 — 750*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 230 *400 — 750*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 200 *300 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H5	110 — 250 *370 — 820*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	110 — 220 *370 — 720*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	110 — 220 *370 — 720*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 200 *400 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 200 *400 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 180 *300 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H7	110 — 230 *370 — 750*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	110 — 200 *370 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	110 — 200 *370 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 180 *400 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 180 *400 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 170 *300 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H8	91 — 180 *300 — 590*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	81 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	81 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 160 *300 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 160 *300 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	71 — 150 *240 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H11	81 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	71 — 160 *240 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	71 — 160 *240 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	81 — 150 *270 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	81 — 150 *270 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —
PM1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 250 *330 — 820*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM3	100 — 170 *330 — 550*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 — 150 *170 — 490*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	50 — 150 *170 — 490*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 200 *330 — 650*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —

PCBN, Dokončování a_p < 0,5 mm / *0.020 in*

SMG	CBN010		CBN150		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
K4	140 — 240 *460 — 780*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	140 — 240 *460 — 780*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
S1	70 — 140 *230 — 450*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	120 — 220 *400 — 720*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	40 — 60 *140 — 190*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
S3	100 — 240 *330 — 780*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —	120 — 280 *400 — 910*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —
H3	80 — 200 *270 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	70 — 180 *230 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H5	80 — 190 *270 — 620*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	70 — 170 *230 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H7	80 — 180 *270 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	70 — 160 *230 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H8	70 — 170 *230 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	60 — 150 *200 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H11	70 — 160 *230 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	60 — 140 *200 — 450*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
PM1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	90 — 200 *300 — 650*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM3	80 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	80 — 150 *270 — 490*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
HF1	50 — 150 *170 — 490*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	50 — 130 *170 — 420*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —	100 — 170 *330 — 550*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
HF2	60 — 190 *200 — 620*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	60 — 170 *200 — 550*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*

PCBN, Dokončování a_p < 0,5 mm / *0.020 in*

SMG	CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1700 *1700 — 5500*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1800 *1700 — 5900*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1300 *1700 — 4200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1700 *1700 — 5500*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H21	130 — 250 *430 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	150 — 270 *500 — 880*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	120 — 220 *400 — 720*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	130 — 250 *430 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H31	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	80 — 220 *270 — 720*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 270 *560 — 880*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
CC1	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	— —	— —	— —	— —	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*

PCBN, Hrubování a_p 0,5 – 3,0 mm / *0.020 – 0.120 in*

SMG	CBN200		CBN300		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,20 — 0,65 *0.00788 — 0.0255*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1200 *1700 — 3900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1200 *1700 — 3900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*
H7	70 — 150 *230 — 490*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	70 — 150 *230 — 490*	0,10 — 0,55 *0.00394 — 0.0216*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
H8	50 — 130 *170 — 420*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	50 — 150 *170 — 490*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	50 — 130 *170 — 420*	0,10 — 0,55 *0.00394 — 0.0216*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
H21	— —	— —	130 — 230 *430 — 750*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	150 — 250 *500 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	120 — 200 *400 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	130 — 230 *430 — 750*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H31	— —	— —	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 160 *270 — 520*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
PM1	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*
PM2	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*
HF1	100 — 150 *330 — 490*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	— —	— —
HF2	170 — 230 *560 — 750*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	— —	— —
CC1	— —	— —	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	— —	— —	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*

PCBN, Zanořování (plunging)

SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CBN010	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H3	180 — 330 *600 — 1000*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 300 *560 — 980*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 280 *560 — 910*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	160 — 320 *530 — 1000*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
H5	180 — 310 *600 — 1000*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 280 *560 — 910*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 260 *560 — 850*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	160 — 300 *530 — 980*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
H7	180 — 280 *600 — 910*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 260 *560 — 850*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	170 — 240 *560 — 780*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	160 — 370 *530 — 1200*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
H8	150 — 200 *500 — 650*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	140 — 230 *460 — 750*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	140 — 210 *460 — 680*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	130 — 200 *430 — 650*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H31	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
PM1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
PM2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
PM3	130 — 260 *430 — 850*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*	— —	— —	— —	— —	110 — 230 *370 — 750*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
HF1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
CC1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

PCBN, Zanořování (plunging)

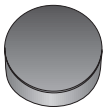
SMG	CBN200	
	v_c	f
K1	— —	— —
S1	— —	— —
S2	— —	— —
S3	— —	— —
H3	— —	— —
H5	— —	— —
H7	— —	— —
H8	— —	— —
H11	— —	— —
H21	— —	— —
H31	— —	— —
PM1	200 — 350 *660 — 1100*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
PM2	150 — 300 *500 — 980*	0,0300 — 0,13 *0.00119 — 0.0051*
PM3	— —	— —
HF1	— —	— —
HF2	— —	— —
CC1	— —	— —

PCBN, Zapichování

SMG	CBN010		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
S1	70 — 140 *230 — 450*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	120 — 220 *400 — 720*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	40 — 60 *140 — 190*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
S3	100 — 240 *330 — 780*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	120 — 280 *400 — 910*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —
H3	80 — 200 *270 — 650*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H5	80 — 190 *270 — 620*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H7	80 — 180 *270 — 590*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H8	70 — 170 *230 — 550*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H11	70 — 160 *230 — 520*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H31	— —	— —	— —	— —	80 — 220 *270 — 720*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM1	— —	— —	— —	— —	100 — 180 *330 — 590*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM2	— —	— —	— —	— —	90 — 160 *300 — 520*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM3	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 170 *330 — 550*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*

Výběr formátu břitové destičky – PCD

Spékaná vrstva -LF

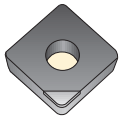


Vrstva PCD sintrovaná na karbid.
Využitelné jsou všechny části břitu na jedné straně.

Třída:
PCD30

Provedení držáku:
C

Břitová destička s pájeným břitem -L1



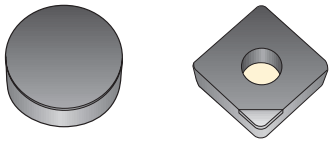
PCD prvek připájený na standardní karbidovou destičku.

Třídy:
PCD20, PCD30

Provedení držáku:
D, P, M a C

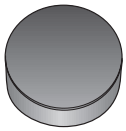
Třídy PCD, bez povlaku

PCD20



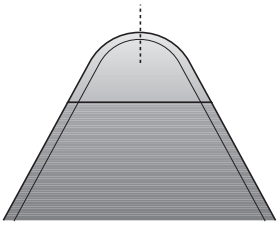
Formát:
Celistvá sintrovaná vrstva a pájené řezné prvky (jednostranně).
Složení:
Třída s průměrnou velikostí zrna 10 µm a Co pojivem.
Povlak:
Bez povlaku.

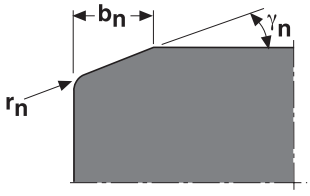
PCD30



Formát:
Celistvá sintrovaná vrstva (jednostranně).
Složení:
Třída s průměrnou velikostí zrna 25 µm a Co pojivem.
Povlak:
Bez povlaku.

PCD – Úprava ostří





b_n = šířka sražení
γ_n = úhel sražení
r_n = rádius honování

Doporučené geometrie

Vždy se doporučuje ostrý břit.

Úprava ostří

F = Ostrý břit

PCD, SMG

Neželezné materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
N1	Hliníkové slitiny, Si < 9%	AW-7075	
N2	Hliníkové slitiny, 9% < Si < 16%	AC-44200 Si = 12%	
N3	Hliníkové slitiny, Si >16%	AlSi17Cu5	
N11	Slitiny mědi	CW614N	

Ostatní obtížně obrobitelné materiály

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
CC1	Slinutý karbid wolframu	G50	Slinutý karbid s obsahem kobaltu Co >17%. **Základní podmínky:** Použijte CBN300. Je-li třeba houževnatější třídy, použijte CBN500. Použijte kruhové destičky. Použijte destičky se zkosenou hranou. Přednostní obrábění s chladicí kapalinou. Srazte hrany obrobku na vstupu a výstupu destičky z materiálu.

Plasty a Kompozity

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
TS1	Termosetní polymery	Urea formaldehyde (UF)	
TS2	Termosetní kompozity s uhlíkovými vlákny	T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	
TS3	Termosetní kompozity se skelnými vlákny	Epoxy - HX..(42..)/ E-glass (7781...)...	
TS4	Termosetní kompozity s aramidovými vlákny	Kevlar 49	
TP1	Termoplastické polymery	Polykarbonát (PC)	
TP2	Termoplastické kompozity s uhlíkovými vlákny	PPS/PEEK - T300..	
TP3	Termoplastické kompozity se skelnými vlákny	PPS/PEEK – E-glass nebo A-glass...	
TP4	Termoplastické kompozity s aramidovými vlákny		

Grafity

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
GR1	Grafit	R 8500	

PCD, Hrubování a_p 0,5 – 3,0 mm / *0.020 – 0.120 in*

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	450 — 2500 *1500 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

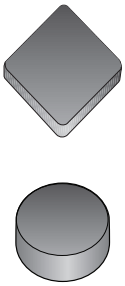
PCD, Dokončování a_p < 0,5 mm / *0.020 in*

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	450 — 2500 *1500 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
CC1	— —	— —	10 — 20 *33 — 65*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	10 — 20 *33 — 65*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

Výběr formátu břitové destičky – Keramika

Keramické destičky jsou k dispozici pouze v monolitním provedení.

Monolitní břitová destička

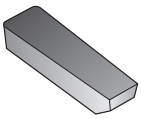


V závislosti na geometrii může být možné použít i obě strany destičky.

Třída:
CS100, CS300, CW100

Provedení držáku:
C

Monolitní břitová destička



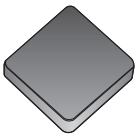
V závislosti na geometrii je možné použít jednu stranu destičky.

Třída:
CW100

Provedení držáku:
CFxx

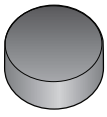
Keramické třídy, bez povlaku

CS100



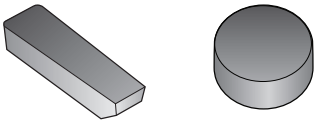
Formát:
Monolitní.
Složení:
Keramická třída Sialon (Si, Al, O, N).
Povlak:
Bez povlaku.

CS300



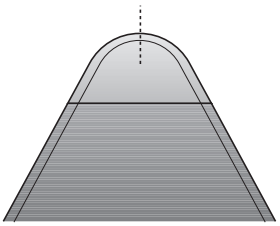
Formát:
Monolitní.
Složení:
Keramická třída Sialon (Si, Al, O, N).
Povlak:
Bez povlaku.

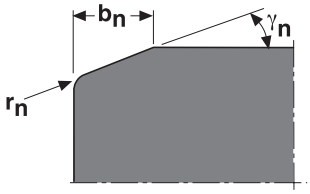
CW100



Formát:
Monolitní.
Složení:
Keramická třída: oxid hlinitý (Al_2O_3) + SiC-whisker struktura.
Povlak:
Bez povlaku.

Keramika – Úprava ostří





b_n = šířka sražení
γ_n = úhel sražení
r_n = rádius honování

Doporučené geometrie	Úprava ostří	Velikost a úhel fazetky
Vždy mají přednost geometrie s pevným břitem. – Negativní řezná geometrie – Zkosený břit – Velký rádius špičky	S = Zkosení a honování T = Zkosení, bez honování E = Honování	CS100 = T nebo S = 0,10 mm x 20° CS300 = T = 0,10 mm x 20° CW100 = Honování nebo T = 0,10 mm x 20°

Keramika, SMG

Vysoce legované slitiny

SMG	Popis	Referenční materiál	Doporučení
S1	Vysokolegované slitiny na bázi železa	Discalloy	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010 s úpravou břitu E25. Použijte chladicí kapalinu.
S2	Vysokolegované slitiny na bázi kobaltu	Stellite 21	První volba pro dokončovací obrábění: CBN010 s úpravou břitu E25. Použijte chladicí kapalinu.
S3	Vysokolegované slitiny na bázi niklu	Inconel 718	Nástroje PCBN mohou být použity pro Inconel 718 s následujícími vlastnostmi. Homogenizačně žíháno + kaleno Přímo kaleno Tvrdost 32 – 44 HRC První volba pro dokončovací obrábění: CBN170. Použijte chladicí kapalinu.

Keramika, Hrubování a_p 0,5 – 3,0 mm / *0.020 – 0.120 in* – Řezné parametry a aplikační oblasti použití CS100 lze využít i pro CS300

SMG	CS100		CW100	
	v_c	f	v_c	f
S1	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
S2	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
S3	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*

Keramika, Zapichování

SMG	CW100	
	v_c	f
S1	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
S2	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
S3	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*



Soustružnické držáky ISO pro všeobecné obrábění

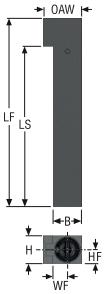
Společnost Seco nabízí širokou produktovou řadu držáků pro soustružení ISO. Systém Jetstream Tooling® efektivně přivádí chladicí kapalinu přes držák do optimální oblasti v blízkosti ostří. Proud vniká mezi třísku a čelní plochu břitu, účinně odvádí teplo ze zóny řezu, zlepšuje utváření třísek, zvyšuje životnost nástroje a umožňuje významně navýšit parametry obrábění. K dispozici je ucelený sortiment pro množství typů břitových destiček různých tvarů a velikostí.

– Držák typu D, první volba pro stabilní upnutí při běžném obrábění
– Držák typu P, doplňkové spolehlivé upnutí při běžném obrábění, s volnějším prostorem pro odvod třísek
– Držák typu C, určený především pro břitové destičky SECO z PCBN a keramiky bez středového otvoru
– Držák typu S, první volba především pro menší břitové destičky při běžném obrábění

Stopky pro hlavy QC Modular – metrické



N..F-QC



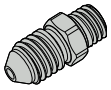
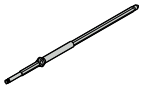
—Je zobrazena neutrální verze
—Program hlav QC - viz str. 155-163
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Hmotnost
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
N1010F-QC12	03280749	QC12	10	11	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1012F-QC12	10125184	QC12	10	12	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1212F-QC12	03280750	QC12	12	12	16,0	6,0	6,0	80,0	68,0	0,1

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Zátka
		
N1010/N1212	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
N1012	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0

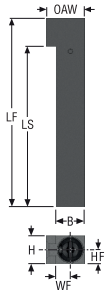
Příslušenství

Pro	Adaptér chlazení	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
N1010/N1212	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40
N1012	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

Stopky pro hlavy QC Modular – metrické / palce



N..F-QC



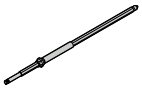
—Je zobrazena neutrální verze
—Program hlav QC - viz str. 155-163
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Toto metrické označení odpovídá stopce N065F-QC16 nebo ANSI velikosti 10
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*
N1616F-QC16	03280751	QC16	16 *0.630*	16 *0.630*	18,0 *0.709*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	68,0 *2.677*	0,2 *0.440*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Zátka
		
N1616F-QC16	LSQ6065-T15P	JET-P1/8-5MM

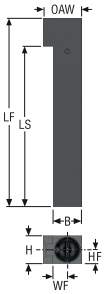
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
N1616F-QC16	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

Stopky pro hlavy QC Modular – Palce



N..F-QC



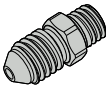
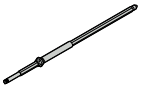
—Je zobrazena neutrální verze
—Program hlav QC - viz str. 155-163
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Hmotnost
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs
N0375F-QC12	03280752	QC12	0.375	0.424	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N0472-0375F-QC12	10125245	QC12	0.375	0.472	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N050F-QC12	03280753	QC12	0.500	0.486	0.644	0.236	0.264	3.150	2.677	0.220

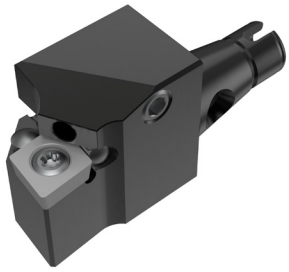
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Zátka
		
N0375F/N050F	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
N0472	LSQ6065-T15P	JET-UNF5/16

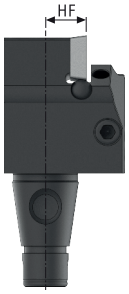
Příslušenství

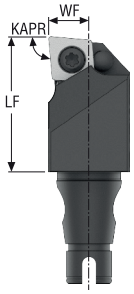
Pro	Adaptér chlazení	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
N0375F/N050F	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40
N0472	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

QC-SCLCR/L-JET – QC Modular – hlavy pro ISO destičky CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické / palce

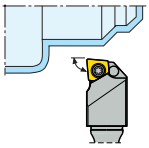


QC-SCLCR/L-JET





KAPR = 95,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 610
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SCLCR-06JET	03280836	QC12	–	6,0 *0.234*	20 *0.787*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
QC12-SCLCL-06JET	03280839	QC12	–	6,0 *0.234*	20 *0.787*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
QC12-SCLCR-09JET	03280754	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC12-SCLCL-09JET	03280755	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC16-SCLCR-09JET	03280756	QC16	Ano	8,0 *0.313*	24 *0.945*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC16-SCLCL-09JET	03280757	QC16	Ano	8,0 *0.313*	24 *0.945*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

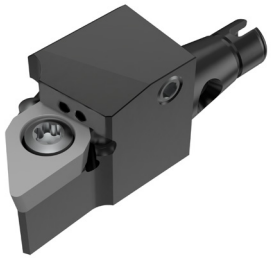
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-06	T07P-2	C02506-T07P
..-09	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

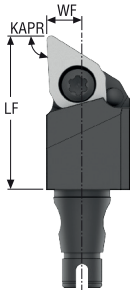
Pro	Upínací moment destičky	Montážní přípravek	Momentový klíč
			
..-06	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-09	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

QC-SDJCR/L-JET – QC Modular – hlavy pro ISO destičky DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce

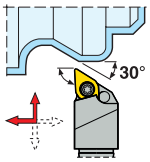


QC-SDJCR/L-JET





KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SDJCR-07JET	03280758	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
QC12-SDJCL-07JET	03280759	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
QC12-SDJCR-11JET	03280760	QC12	–	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC12-SDJCL-11JET	03280761	QC12	–	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC16-SDJCR-11JET	03280762	QC16	Ano	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC16-SDJCL-11JET	03280763	QC16	Ano	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

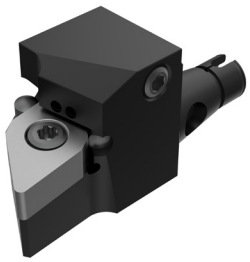
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

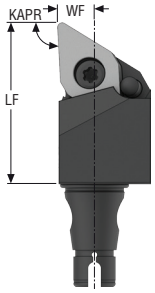
Pro	Upínací moment destičky	Montážní přípravek	Momentový klíč
			
..-07	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-11	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

QC-SDJNR/L-JET – QC Modular – hlavy pro ISO destičky DNMU – metrické / palce

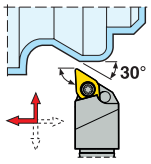


QC-SDJNR/L-JET





KAPR = 93,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SDJNR-11JET	10050648	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
QC12-SDJNL-11JET	10050647	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
QC16-SDJNR-11JET	10050652	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
QC16-SDJNL-11JET	10050651	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-11	T09P-2	C03511-T09P

Příslušenství

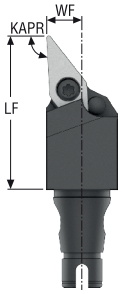
Pro	Upínací moment destičky	Montážní přípravek	Momentový klíč
			
..-11	2.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-09P20

QC-SVJBR/L-JET – QC Modular – hlavy pro ISO destičky VBGT, VBMT – metrické / palce

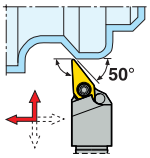


QC-SVJBR/L-JET





KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SVJBR-11JET	03280764	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC12-SVJBL-11JET	03280765	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC16-SVJBR-11JET	03280766	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC16-SVJBL-11JET	03280767	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-11	T07P-2	C02506-T07P

Příslušenství

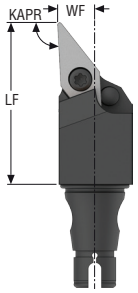
Pro	Upínací moment destičky	Montážní přípravek	Momentový klíč
			
..-11	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

QC-SVJCR/L-JET – QC Modular – hlavy pro ISO destičky VCGT – metrické / palce

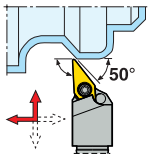


QC-SVJCR/L-JET





KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 576
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SVJCR-11JET	10050650	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*
QC12-SVJCL-11JET	10050649	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*
QC16-SVJCR-11JET	10050654	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*
QC16-SVJCL-11JET	10050653	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-11	T07P-2	C02506-T07P

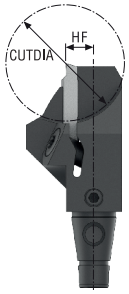
Příslušenství

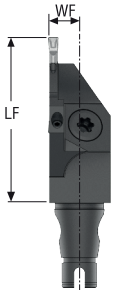
Pro	Upínací moment destičky	Montážní přípravek	Momentový klíč
			
..-11	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

QC-CFOR/L-JET – QC Modular – hlavy pro MDT destičky LCMF – metrické / palce

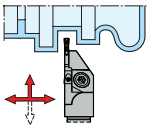


QC-CFOR/L-JET





KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	WF	LF	HF	CUTDIA	CP	KAPR°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*		kg *lbs*	
QC12-CFOR-1902RBJET	03280768	QC12	6,0 *0.236*	32 *1.260*	6,0 *0.235*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..
QC12-CFOL-1902RBJET	03280769	QC12	6,0 *0.236*	32 *1.260*	6,0 *0.235*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..
QC16-CFOR-1902RBJET	03280770	QC16	8,0 *0.315*	32 *1.260*	7,9 *0.311*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..
QC16-CFOL-1902RBJET	03280771	QC16	8,0 *0.315*	32 *1.260*	7,9 *0.311*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..

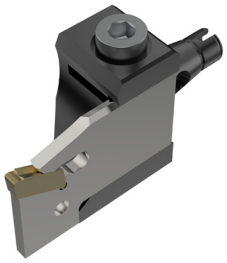
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..-19	T15P-2	L85012-T15P

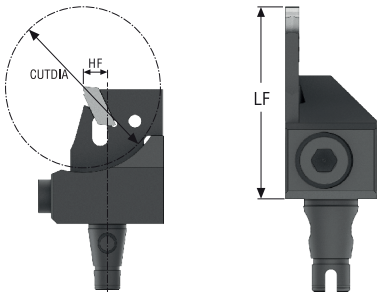
Příslušenství

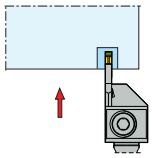
Pro	Upínací moment destičky	Montážní přípravek	Momentový klíč
			
..-19	5.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P50

QC..-R/L150.10-..JETI – QC Modular – hlavy pro upichovací planžety 150.10A-15 – metrické / palce



QC..-R/L150.10-..JETI

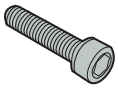
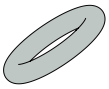




—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 941, 942
—Program planžet - viz str. 925
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	LF	HF	CUTDIA	CP	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	
QC12-R150.10-15JETI	03280777	QC12	34,2 *1.346*	6,0 *0.236*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15
QC12-L150.10-15JETI	03280776	QC12	34,2 *1.346*	6,0 *0.236*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15
QC16-R150.10-15JETI	03280779	QC16	34,2 *1.346*	8,0 *0.315*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15
QC16-L150.10-15JETI	03280778	QC16	34,2 *1.346*	8,0 *0.315*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15

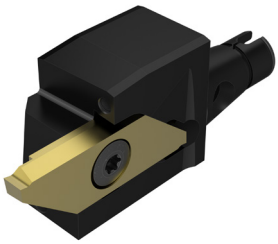
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	O-kroužek
			
..-15	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5

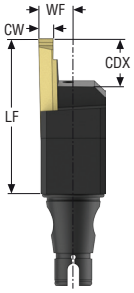
Příslušenství

Pro	Montážní přípravek
	
..-15	SECO-MF7075-QC

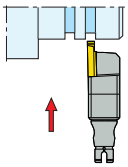
QC..-X2-..JETI – XXXXXX – metrické / palce







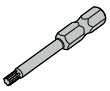
KAPR = 90,0 °



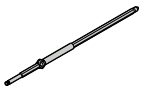
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 949-955
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	LF	HF	WF	CDX	CP	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	
QC12-X2FR2503JETI	10266837	QC12	28,0 *1.102*	5,975 *0.235*	6,15 *0.242*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..
QC12-X2FL2503JETI	10266836	QC12	28,0 *1.102*	5,975 *0.235*	6,15 *0.242*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..
QC16-X2FR2503JETI	10266839	QC16	28,0 *1.102*	7,975 *0.314*	8,15 *0.321*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..
QC16-X2FL2503JETI	10266838	QC16	28,0 *1.102*	7,975 *0.314*	8,15 *0.321*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..

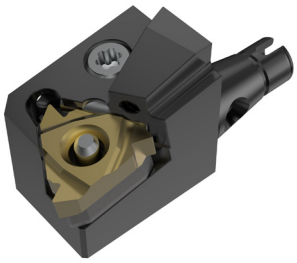
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
QC..-X2	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P

Příslušenství

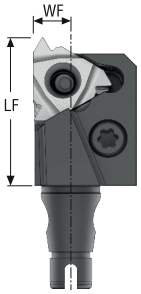
Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
QC..-X2	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

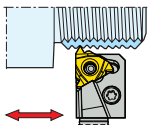
QC..-PER/L-HDJET – QC Modular – hlavy pro závitovací destičky typu S – metrické / palce



QC..-PER/L-HDJET







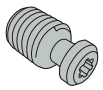
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz katalog Závitování
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	WF	LF	HF	CP	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	
QC12-PER-16HDJET	03280772	QC12	6,0 *0.236*	25 *0.984*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16ER
QC12-PEL-16HDJET	03280773	QC12	6,0 *0.236*	25 *0.984*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16EL
QC16-PER-16HDJET	03280774	QC16	8,0 *0.315*	25 *0.984*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16ER
QC16-PEL-16HDJET	03280775	QC16	8,0 *0.315*	25 *0.984*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16EL

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

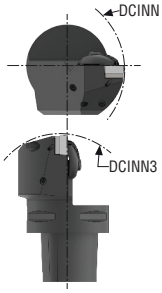
Pro	Páčka destičky	Podložka destičky (S)	Klíč páčky	Šroub páčky	Držák podložky
					
..-16	PP3712	GXA16-1	T15P-2	LS0612-T15P	AC4625

Příslušenství

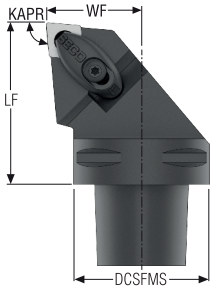
Pro	Upínací moment destičky	Podložka destičky (M)	Podložka destičky (S) 1	Podložka destičky (S) 2	Podložka destičky (S) 3	Podložka destičky (S) 4	Podložka destičky (S) 5	Podložka destičky (S) 6	Montážní přípravek	Momentový klíč
										
..-16	3.0NM	MXA16-1	GXA16-0	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	SECO-MF7075-QC	T00-15P30

C.-DCLCR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické / palce

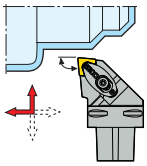




C.-DCLCR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



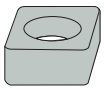
CTWS



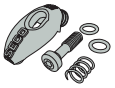
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 610
—Systém značení držáků – viz str. 12–13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86–90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DCLCR-27050-09JETI2	10070157	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-DCLCL-27050-09JETI2	10070155	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-DCLCR-27050-12JETI2	10070158	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..1204.. *CC..43.*
C4-DCLCL-27050-12JETI2	10070156	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-DCLCR-35060-12JETI2	10070186	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-DCLCL-35060-12JETI2	10070185	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-DCLCR-45065-12JETI2	10070215	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-DCLCL-45065-12JETI2	10070214	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

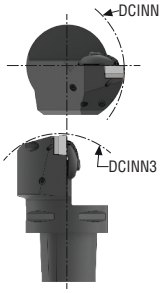
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-09	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS4X4	–	–	S5808
..-12	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	CA5008	S7111

Příslušenství

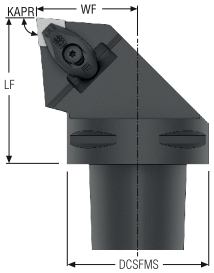
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
					
..-09	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20
..-12	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	5SMS795	T00-15P35

C.-DCLNR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce

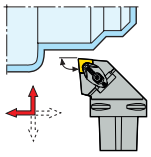




C.-DCLNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



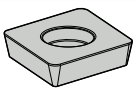
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	bar psi				kg lbs	
C4-DCLNR-27050-12JETI2	10070160	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C4-DCLNL-27050-12JETI2	10070159	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNR-35060-12JETI2	10070189	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNL-35060-12JETI2	10070187	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	120,0 4.724	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNR-35060-16JETI2	10070190	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C5-DCLNL-35060-16JETI2	10070188	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNR-45065-12JETI2	10070281	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNL-45065-12JETI2	10070279	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNR-45065-16JETI2	10070282	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNL-45065-16JETI2	10070280	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C8-DCLNR-55080-12JETI2	10070315	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1204.. CN..43.
C8-DCLNL-55080-12JETI2	10070310	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1204.. CN..43.
C8-DCLNR-55080-16JETI2	10070316	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1606.. CN..54.
C8-DCLNL-55080-16JETI2	10070314	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175,6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1606.. CN..54.

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

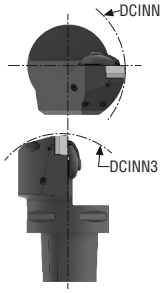
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DCO120310	C04008-T15P	S7111
..-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Příslušenství

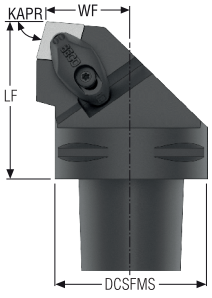
Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	–	T00-15P35
..-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

C.-DCRNR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce

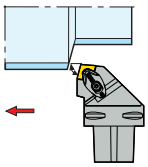




C.-DCRNR/L...JETI



KAPR = 75,0 °



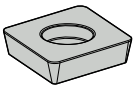
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DCRNR-35065-16JETI2	10070284	C6	–	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNL-35065-16JETI2	10070283	C6	–	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

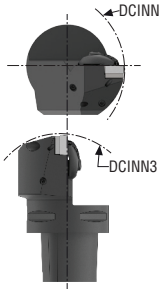
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Příslušenství

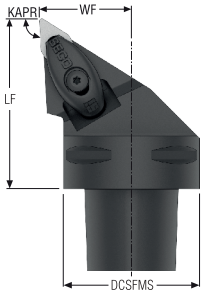
Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

C.-DDJCR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce

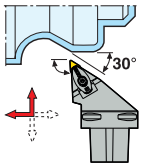




C.-DDJCR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DDJCR-27050-11JETI2	10070162	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-DDJCL-27050-11JETI2	10070161	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-DDJCR-35060-11JETI2	10070192	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-DDJCL-35060-11JETI2	10070191	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-DDJCR-45065-11JETI2	10070287	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-DDJCL-45065-11JETI2	10070286	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

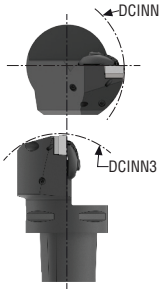
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-11	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS4X4	126.19-620	C94006-T15P	S5808

Příslušenství

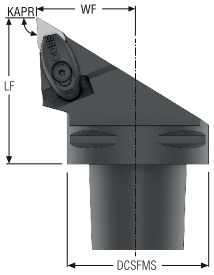
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
					
..-11	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DDJNR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – metrické / palce

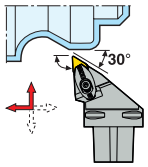




C.-DDJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



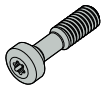
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DDJNR-27050-11JETI2	10070166	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNL-27050-11JETI2	10070163	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNR-27055-15-04JETI2	10070167	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNL-27055-15-04JETI2	10070164	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNR-27055-15JETI2	10070169	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNL-27055-15JETI2	10070165	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNR-35060-11JETI2	10070196	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNL-35060-11JETI2	10070193	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNR-35060-15-04JETI2	10070197	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNL-35060-15-04JETI2	10070194	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNR-35060-15JETI2	10070198	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNL-35060-15JETI2	10070195	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNR-45065-15-04JETI2	10070290	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNL-45065-15-04JETI2	10070288	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNR-45065-15JETI2	10070291	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNL-45065-15JETI2	10070289	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNR-55080-15JETI2	10070318	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNL-55080-15JETI2	10070317	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

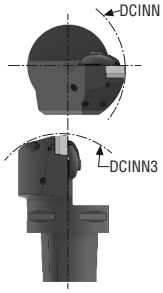
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
C4, C6-L..-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04011-T15P	S7111
C4, C6-R..-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04011-T15P	S7111
C4-L..-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C4-R..-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C5-.R..-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C5-L..-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C5-L..-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C5-R..-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
L..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
R..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111

Příslušenství

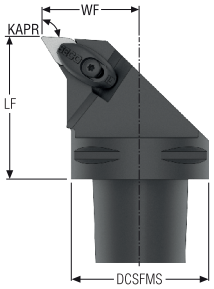
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
C4, C6-L..-15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C4, C6-R..-15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C4-L..-11	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C4-R..-11	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C5-.R..-15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C5-L..-11	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C5-L..-15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C5-R..-11	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
L..-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
R..-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DDUNR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – metrické / palce

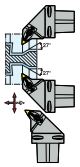




C.-DDUNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků – viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DDUNR-45065-15JETI2	10070293	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNL-45065-15JETI2	10070292	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNR-55080-15JETI2	10070320	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	2,5 *5.510*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNL-55080-15JETI2	10070319	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	2,5 *5.510*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

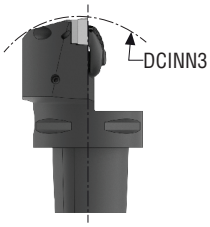
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111

Příslušenství

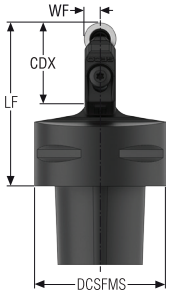
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
..-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DRDCN...JET – Držáky břitových destiček RCGT, RCMT – metrické / palce

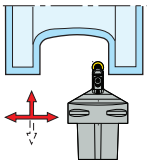




C.-DRDCN...JETI



KAPR



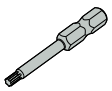
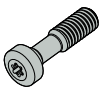
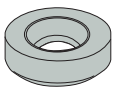
CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*			kg *lbs*	
C4-DRDCN-00050-10JETI	10228926	C4	Ano	40,0 *1.575*	5,0 *0.197*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..10T3..
C4-DRDCN-00060-12JETI	10228929	C4	Ano	40,0 *1.575*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRDCN-00060-10JETI	10228932	C5	Ano	50,0 *1.969*	5,0 *0.197*	60,0 *2.362*	25,0 *0.984*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-DRDCN-00060-12JETI	10228935	C5	Ano	50,0 *1.969*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRDCN-00060-16JETI	10228938	C5	Ano	50,0 *1.969*	8,0 *0.315*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..1606..
C6-DRDCN-00065-10JETI	10228941	C6	Ano	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..10T3..
C6-DRDCN-00065-12JETI	10228945	C6	Ano	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	65,0 *2.559*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRDCN-00065-16JETI	10228950	C6	Ano	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..1606..
C8-DRDCN-00080-12JETI	10228952	C8	Ano	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	80,0 *3.150*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,3 *5.070*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C8-DRDCN-00080-16JETI	10228955	C8	Ano	80,0 *3.150*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	35,0 *1.378*	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,2 *4.850*	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

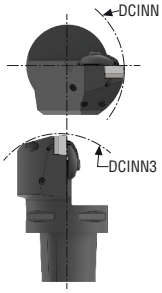
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Příslušenství

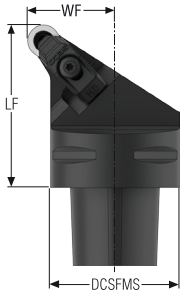
Pro	Pevná rukojeť	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

C.-DRSCR/L...JET – Držáky břitových destiček RCGT, RCMT – metrické / palce

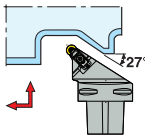




C.-DRSCR/L...JETI



KAPR



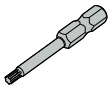
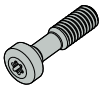
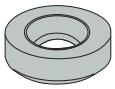
CTWS



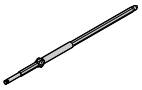
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*			kg *lbs*	
C3-DRSCR-22040-10JETI	10228924	C3	Ano	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	2,9 *0.114*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..10T3..
C3-DRSCL-22040-10JETI	10228925	C3	Ano	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	2,9 *0.114*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..10T3..
C4-DRSCR-27050-10JETI	10228927	C4	Ano	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..10T3..
C4-DRSCL-27050-10JETI	10228928	C4	Ano	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,5 *1.100*	RC..10T3..
C4-DRSCR-27050-12JETI	10228930	C4	Ano	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,5 *1.100*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C4-DRSCL-27050-12JETI	10228931	C4	Ano	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRSCR-35060-10JETI	10228933	C5	Ano	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-DRSCL-35060-10JETI	10228934	C5	Ano	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..10T3..
C5-DRSCR-35060-12JETI	10228936	C5	Ano	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,13 *0.123*	130,0 *5.118*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRSCL-35060-12JETI	10228937	C5	Ano	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,13 *0.123*	130,0 *5.118*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRSCR-35060-16JETI	10228939	C5	Ano	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C5-DRSCL-35060-16JETI	10228940	C5	Ano	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C6-DRSCR-45065-10JETI	10228943	C6	Ano	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,3 *2.870*	RC..10T3..
C6-DRSCL-45065-10JETI	10228944	C6	Ano	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-DRSCR-45065-12JETI	10228948	C6	Ano	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRSCL-45065-12JETI	10228949	C6	Ano	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRSCR-45065-16JETI	10249254	C6	Ano	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1606..
C6-DRSCL-45065-16JETI	10249255	C6	Ano	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1606..
C8-DRSCR-55080-12JETI	10228953	C8	Ano	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	3,13 *0.123*	165,0 *6.496*	180,0 *7.087*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,3 *5.070*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C8-DRSCL-55080-12JETI	10228954	C8	Ano	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	3,13 *0.123*	165,0 *6.496*	180,0 *7.087*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,5 *5.510*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C8-DRSCR-55080-16JETI	10228957	C8	Ano	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	4,17 *0.164*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,5 *5.510*	RC..1606..
C8-DRSCL-55080-16JETI	10228958	C8	Ano	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	4,17 *0.164*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,5 *5.510*	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

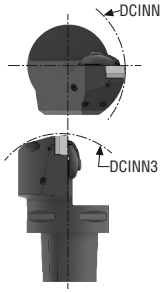
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Příslušenství

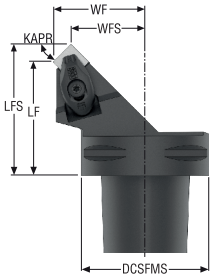
Pro	Pevná rukojeť	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

C.-DSSNR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické / palce

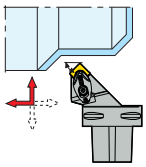




C.-DSSNR/L...JETI



KAPR = 45,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmot-nost	CTWS
				mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	bar psi				kg lbs	
C4-DSSNR-27048-12JETI2	10070171	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	19,1 0.752	48,0 1.890	55,9 2.201	95,0 3.740	150,0 5.906	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	0,5 1.100	SN..1204.. SN..43.
C4-DSSNL-27048-12JETI2	10070170	C4	–	40,0 1.575	27,0 1.063	19,1 0.752	48,0 1.890	55,9 2.201	95,0 3.740	150,0 5.906	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	0,5 1.100	SN..1204.. SN..43.
C5-DSSNR-35052-12JETI2	10070200	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	26,67 1.050	52,0 2.047	59,86 2.357	95,0 3.740	130,0 5.118	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C5-DSSNL-35052-12JETI2	10070199	C5	–	50,0 1.969	35,0 1.378	26,67 1.050	52,0 2.047	59,86 2.357	95,0 3.740	130,0 5.118	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C6-DSSNR-45056-12JETI2	10070296	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	36,68 1.444	56,0 2.205	64,3 2.531	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43.
C6-DSSNL-45056-12JETI2	10070294	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	36,68 1.444	56,0 2.205	64,3 2.531	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43.
C6-DSSNR-45056-15JETI2	10070297	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	34,27 1.349	56,0 2.205	66,73 2.627	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1506.. SN..54.
C6-DSSNL-45056-15JETI2	10070295	C6	–	63,0 2.480	45,0 1.772	34,27 1.349	56,0 2.205	66,73 2.627	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	1,3 2.870	SN..1506.. SN..54.
C8-DSSNR-55080-12JETI2	10070322	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	47,1 1.854	80,0 3.150	87,4 3.441	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	2,5 5.510	SN..1204.. SN..43.
C8-DSSNL-55080-12JETI2	10070321	C8	–	80,0 3.150	55,0 2.165	47,1 1.854	80,0 3.150	87,4 3.441	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175,6	45,0	-8,0	0,0	2,4 5.290	SN..1204.. SN..43.

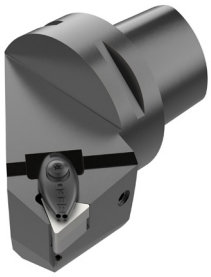
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

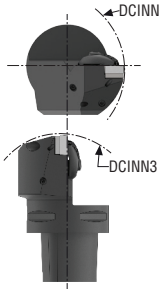
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DSN120616	C04008-T15P	S7111
..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DSN150624	C05010-T20P	S7111

Příslušenství

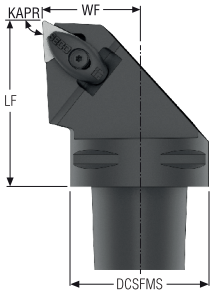
Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	–	T00-15P35
..-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

C.-DTJNR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – metrické / palce

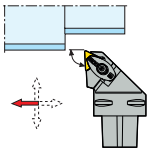




C.-DTJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DTJNR-27050-16JETI2	10070173	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTJNL-27050-16JETI2	10070172	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-16JETI2	10070202	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNL-35060-16JETI2	10070201	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNR-45065-16JETI2	10070299	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNL-45065-16JETI2	10070298	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	TN..1604.. *TN..33.*

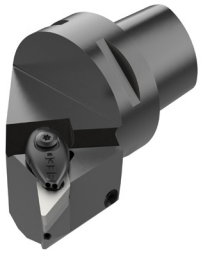
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

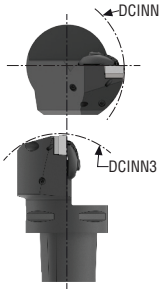
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
C4-..L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS3X3	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C4-..R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS3X3	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C5, C6-..L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C5, C6-..R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	C03007-T09P	S5808

Příslušenství

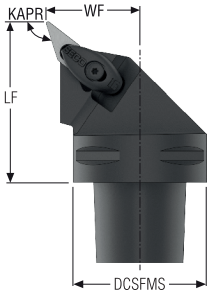
Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C4-..L	P6SS3X5	2.0NM	T09P-2	T00-10P20
C4-..R	P6SS3X5	2.0NM	T09P-2	T00-10P20
C5, C6-..L	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20
C5, C6-..R	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20

C.-DVHBR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – metrické / palce

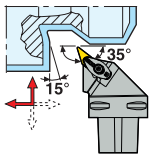




C.-DVHBR/L...JETI



KAPR = 107,5 °



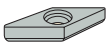
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVHBR-27050-16JETI2	10070175	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	95,0 *3.740*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-DVHBL-27050-16JETI2	10070174	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	95,0 *3.740*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVHBR-35060-16JETI2	10070204	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	90,0 *3.543*	100,0 *3.937*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVHBL-35060-16JETI2	10070203	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	90,0 *3.543*	100,0 *3.937*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVHBR-45065-16JETI2	10070301	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	120,0 *4.724*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVHBL-45065-16JETI2	10070300	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	120,0 *4.724*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

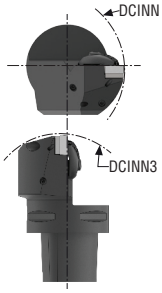
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
C4-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C4-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Příslušenství

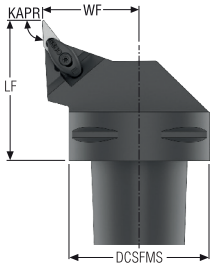
Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C4-..L	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C4-..R	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6-..L	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6-..R	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVJBR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – metrické / palce

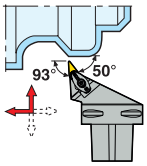




C.-DVJBR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



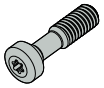
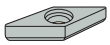
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVJBR-27055-16JETI2	10070177	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	95,0 *3.740*	85,0 *3.346*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-DVJBL-27055-16JETI2	10070176	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	95,0 *3.740*	85,0 *3.346*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVJBR-35060-16JETI2	10070206	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVJBL-35060-16JETI2	10070205	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVJBR-45065-16JETI2	10070304	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVJBL-45065-16JETI2	10070303	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVJBR-55080-16JETI2	10070324	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	2,6 *5.730*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVJBL-55080-16JETI2	10070323	C8	–	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	2,6 *5.730*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

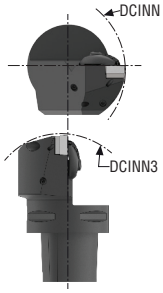
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
C4-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C4-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8-..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8-..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Příslušenství

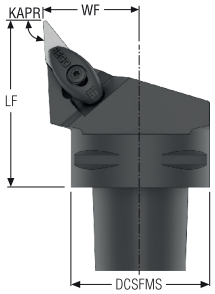
Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C4-..L	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C4-..R	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6, C8-..L	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6, C8-..R	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVJNR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – metrické / palce

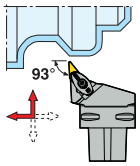




C.-DVJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



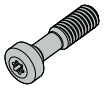
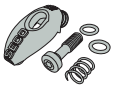
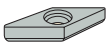
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků – viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVJNR-27060-16JETI2	10070179	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-DVJNL-27060-16JETI2	10070178	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNR-35060-16JETI2	10070208	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNL-35060-16JETI2	10070207	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,8 *1.760*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNR-45065-16JETI2	10070306	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	1,2 *2.650*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNL-45065-16JETI2	10070305	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	1,2 *2.650*	VN..1604.. *VN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

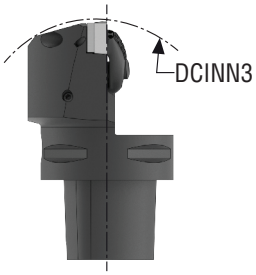
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808
..-R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808

Příslušenství

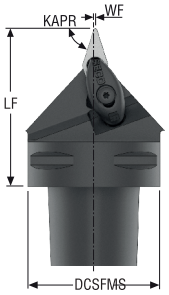
Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..-L	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
..-R	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVVBN...JETI2 – Držáky břitových destiček VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – metrické / palce

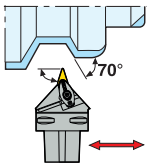




C.-DVVBN...JETI



KAPR = 72,5 °



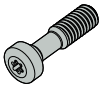
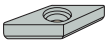
CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček – viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků – viz str. 12–13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86–90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVVBN-00055-16JETI2	10070184	C4	–	40,0 *1.575*	0,6 *0.024*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	72,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVVBN-00060-16JETI2	10070213	C5	–	50,0 *1.969*	0,6 *0.024*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	72,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVVBN-00065-16JETI2	10070309	C6	–	63,0 *2.480*	0,6 *0.024*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	72,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

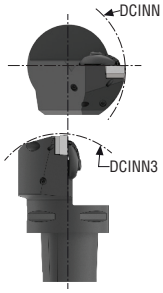
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
C4	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Příslušenství

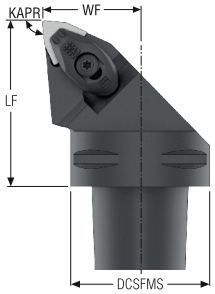
Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C4	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
C5, C6	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DWLNR/L...JETI2 – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické / palce

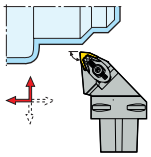




C.-DWLNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



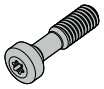
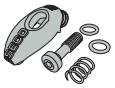
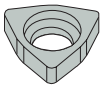
CTWS



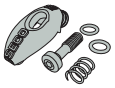
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků – viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS mm *palce*	WF mm *palce*	LF mm *palce*	DCINN mm *palce*	DCINN3 mm *palce*	CP bar *psi*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost kg *lbs*	CTWS
C4-DWLNR-27050-06JETI2	10070182	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNL-27050-06JETI2	10070180	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNR-27050-08JETI2	10070183	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C4-DWLNL-27050-08JETI2	10070181	C4	–	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNR-35060-06JETI2	10070211	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNL-35060-06JETI2	10070209	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNR-35060-08JETI2	10070212	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNL-35060-08JETI2	10070210	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNR-45065-08JETI2	10070308	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNL-45065-08JETI2	10070307	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

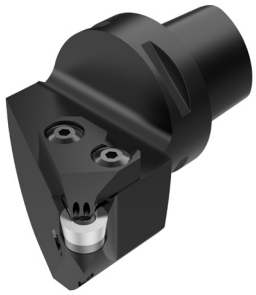
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

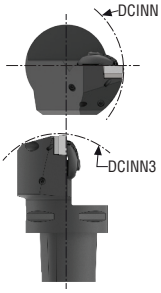
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-06	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS4X4	DWN060310	C03007-T09P	S5808
..-08	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DWN080416	C04008-T15P	S7111

Příslušenství

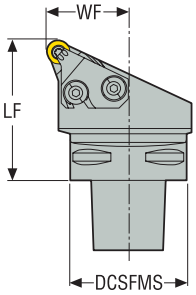
Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
..-06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
..-08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-SRSCR/L...JET – Držáky břitových destiček RCMT – metrické / palce

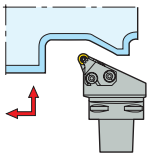




C.-SRSCR/L...JET



KAPR = 45,0 °



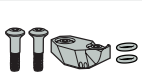
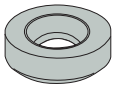
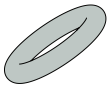
CTWS



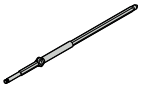
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C5-SRSCR-35060-12JET	02603183	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRSCL-35060-12JET	02603184	C5	–	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCR-45065-12JET	02603187	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCL-45065-12JET	02603188	C6	–	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

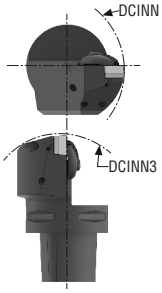
Pro	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Šroub podložky
							
C5, C6-..L	JET-CIKR00LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510
C5, C6-..R	JET-CIKR00RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510

Příslušenství

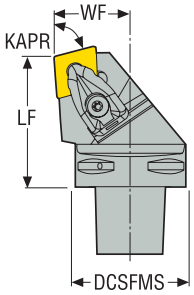
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C5, C6-..L	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6-..R	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-DCKNR/L...-M – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce

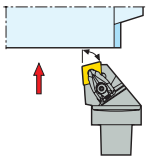




C.-DCKNR/L...-M



KAPR = 75,0 °



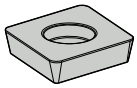
CTWS



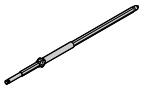
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DCN120416 pro destičky CN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DCKNR-27050-12-M	02587878	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCKNL-27050-12-M	02587879	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNR-35060-12-M	02587884	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNL-35060-12-M	02587885	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNR-35060-16-M	02587886	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCKNL-35060-16-M	02587887	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCKNR-35060-19-M	02587888	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C5-DCKNL-35060-19-M	02587889	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCKNR-45065-12-M	02587890	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCKNL-45065-12-M	02587891	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCKNR-45065-16-M	02587892	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCKNL-45065-16-M	02587893	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1606.. *CN..54.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

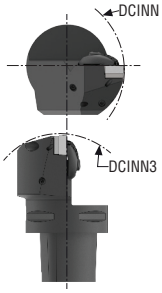
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Příslušenství

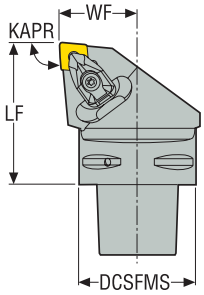
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DCLNR/L...-M, C.-DCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce

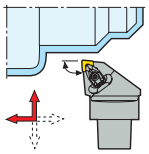




C.-DCLNR/L..-M



KAPR = 95,0 °



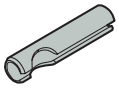
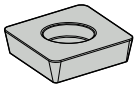
CTWS



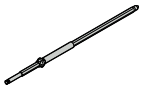
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DCN120416 pro destičky CN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DCLNR-27050-12-M	02587838	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNL-27050-12-M	02587839	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNR-27055-16-M	02587840	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	125,0 *4.921*	155,0 *6.102*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C4-DCLNL-27055-16-M	02587841	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	125,0 *4.921*	155,0 *6.102*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNR-35060-12-M	02587844	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNL-35060-12-M	02587845	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-16-M	02587846	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNL-35060-16-M	02587847	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNR-35060-19-M	02587848	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	80,0 *3.150*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C5-DCLNL-35060-19-M	02587849	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	80,0 *3.150*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCLNR-45065-12-M	02587850	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNL-45065-12-M	02587851	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNR-45065-16-M	02587852	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNL-45065-16-M	02587853	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNR-45065-19-M	02587854	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCLNL-45065-19-M	02587855	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCLNR-55080-16	02417033	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNL-55080-16	02417031	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNR-55080-19	00024776	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	250,0 *9.843*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCLNL-55080-19	02417036	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	250,0 *9.843*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1906.. *CN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

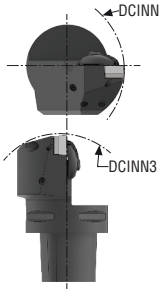
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Příslušenství

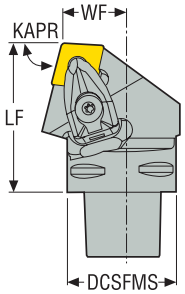
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DCRNR/L...-M, C.-DCRNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce

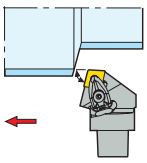




C.-DCRNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



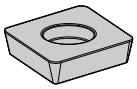
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DCN120416 pro destičky CN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

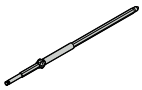


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DCRNR-22050-12-M	02587858	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCRNL-22050-12-M	02587859	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCRNR-22055-16-M	02587860	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C4-DCRNL-22055-16-M	02587861	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCRNR-27060-12-M	02587864	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCRNL-27060-12-M	02587865	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCRNR-27060-16-M	02587866	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCRNL-27060-16-M	02587867	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNR-35065-12-M	02587870	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCRNL-35065-12-M	02587871	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCRNR-35065-16-M	02587872	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNL-35065-16-M	02587873	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNR-35065-19-M	02587874	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCRNL-35065-19-M	02587875	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCRNR-55080-19	00024777	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,7 *5.950*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCRNL-55080-19	02546532	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1906.. *CN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

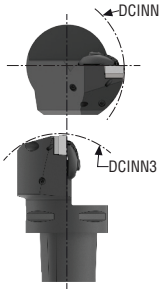
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4..-16	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6, C8..-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Příslušenství

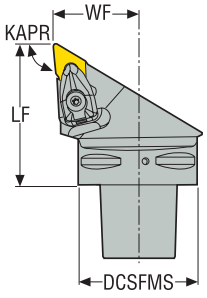
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6, C8..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DDJNR/L...-M, C.-DDJNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – metrické / palce

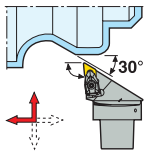




C.-DDJNR/L, ..-M



KAPR = 93,0 °



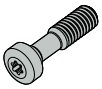
CTWS



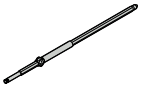
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DDJNR-27050-11-M	02587896	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNL-27050-11-M	02587897	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNR-27055-15-M	02587902	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	110,0 *4.331*	145,0 *5.709*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNL-27055-15-M	02587903	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	110,0 *4.331*	145,0 *5.709*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNR-35060-11-M	02587898	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNL-35060-11-M	02587899	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNR-35060-15-M	02587904	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNL-35060-15-M	02587905	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNR-45065-11-M	02587900	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C6-DDJNL-45065-11-M	02587901	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C6-DDJNR-45065-15-M	02587906	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNL-45065-15-M	02587907	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNR-55080-15	02417037	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,2 *4.850*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNR-55080-15-04	02642325	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,4 *5.290*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNL-55080-15	02417038	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,2 *4.850*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

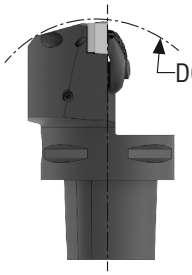
Pro	Upínka pro DNMU11	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
											
C4..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	–	–	C03007-T09P	S5608
C4..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	P6SS4X4	–	C03007-T09P	S5608
C5..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8..R-15-04	–	–	FP2012	L85021-T15P	–	CD12-S	DDN150616	–	T15P-2	–	S6912

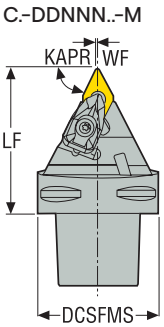
Příslušenství

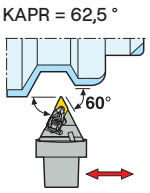
Pro	Upínka pro DNMG11	Upínka pro DNMU11	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
						
C4..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
C4..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
C5..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..R-15-04	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DDNNN...-M – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM – metrické / palce









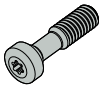
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

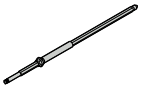


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DDNNN-00050-11-M	02587914	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	62,5	-5,0	-9,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDNNN-00055-15-M	02587917	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	55,0 *2.165*	145,0 *5.709*	62,5	-5,0	-9,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDNNN-00060-15-M	02587918	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	62,5	-5,0	-9,0	0,6 *1.320*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDNNN-00065-11-M	02587916	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	62,5	-5,0	-9,0	1,0 *2.200*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C6-DDNNN-00065-15-M	02587919	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	62,5	-5,0	-9,0	1,0 *2.200*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

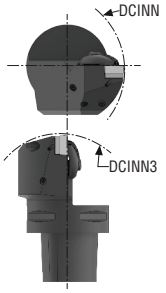
Pro	Upínka pro DNMU11	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
											
C4..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	–	–	C03007-T09P	S5608
C4..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	P6SS4X4	–	C03007-T09P	S5608

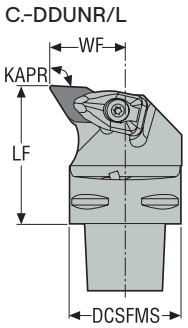
Příslušenství

Pro	Upínka pro DNMG11	Upínka pro DNMU11	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
							
C4..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
C4..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
C5, C6..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
C6..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

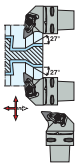
C.-DDUNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – metrické / palce







KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků – viz str. 12-13
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS

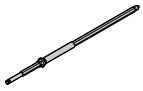


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DDUNR-27050-15	02611291	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDUNR-27050-15-04	02640737	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,5 *1.100*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDUNL-27050-15	02631210	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,5 *1.100*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDUNL-27050-15-04	02640738	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDUNR-35060-15	02611233	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,8 *1.760*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDUNL-35060-15	02510294	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,8 *1.760*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNR-45065-15	02506920	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNR-45065-15-04	02640744	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNL-45065-15	02540058	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNL-45065-15-04	02640745	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNR-55080-15	02578445	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNR-55080-15-04	02640746	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,7 *5.950*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNL-55080-15	02599256	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

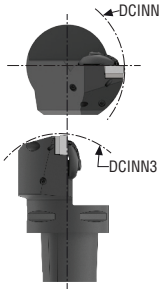
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4..-04	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C8..-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Příslušenství

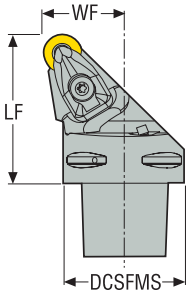
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..-04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DRSNR/L...-M – Držáky břitových destiček RNMA, RNMG – metrické / palce

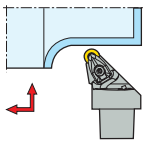




C.-DRSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



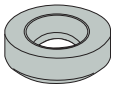
CTWS



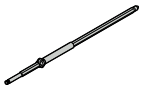
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 558
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DRSNR-27050-12-M	02587923	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	RN..1204.. *RN..43.*
C4-DRSNL-27050-12-M	02587924	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	RN..1204.. *RN..43.*
C6-DRSNR-45065-19-M	02587931	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1906.. *RN..64.*
C6-DRSNL-45065-19-M	02587932	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1906.. *RN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

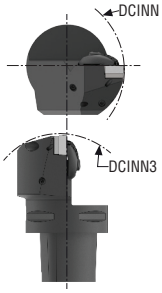
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DRN120600	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DRN190600	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Příslušenství

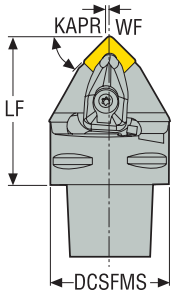
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSDNN...-M – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické / palce

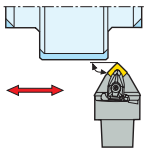




C.-DSDNN..-M



KAPR = 45,0 °



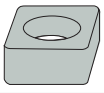
CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Podložku DSN190640 pro destičky SN..190624.. je třeba objednat samostatně
—Podložku DSN250424 pro destičky SN..2509.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS mm *palce*	WF mm *palce*	LF mm *palce*	DCINN mm *palce*	DCINN3 mm *palce*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost kg *lbs*	CTWS
C4-DSDNN-00050-09-M	02587973	C4	40,0 *1.575*	0,3 *0.012*	50,0 *1.969*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..0903.. *SN..32.*
C4-DSDNN-00055-15-M	02587975	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSDNN-00060-12-M	02587977	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSDNN-00060-15-M	02587978	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSDNN-00065-12-M	02587980	C6	63,0 *2.480*	0,3 *0.012*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	45,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSDNN-00070-19-M	02587982	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	70,0 *2.756*	195,0 *7.677*	195,0 *7.677*	45,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1906.. *SN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

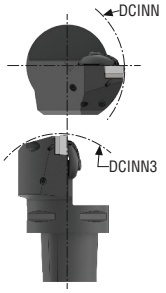
Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
C4..-09	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CN6	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
C4..-15	–	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	–	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-19	–	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Příslušenství

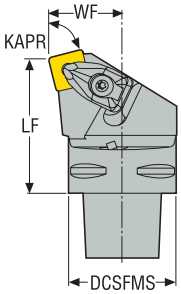
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
C4..-09	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
C4..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSKNR/L...-M, C.-DSKNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické / palce

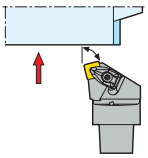




C.-DSKNR/L, ..-M



KAPR = 75,0 °



CTWS



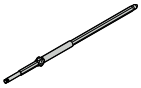
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Podložku DSN190640 pro destičky SN..190624.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DSKNR-27050-12-M	02587985	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSKNL-27050-12-M	02587986	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSKNR-45065-19-M	02588001	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-DSKNL-45065-19-M	02588002	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSKNR-55080-19	02597490	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSKNL-55080-19	02597074	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	SN..1906.. *SN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

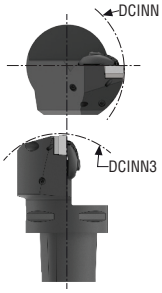
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C8	FP2012	L86026-T20P	CN8	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Příslušenství

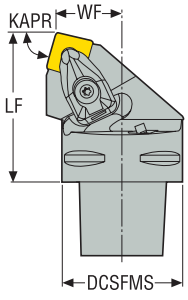
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C8	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSRNR/L...-M, C.-DSRNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické / palce

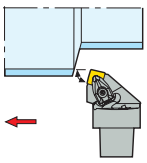




C.-DSRNR/L, ..-M



KAPR = 75,0 °



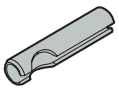
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

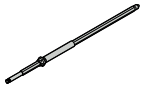


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DSRNR-22050-12-M	02587935	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSRNL-22050-12-M	02587936	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSRNR-22055-15-M	02587937	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSRNR-27060-12-M	02587941	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSRNL-27060-12-M	02587942	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSRNR-35065-15-M	02587949	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSRNL-35065-15-M	02587950	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C8-DSRNR-45080-19	02619061	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSRNL-45080-19	02619062	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..1906.. *SN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

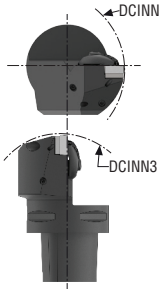
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7	C05010-T20P	S7010
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Příslušenství

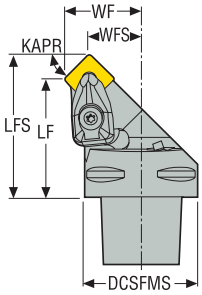
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C4..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-DSSNR/L...-M – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické / palce

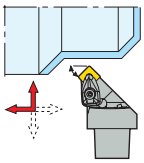




C.-DSSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



CTWS



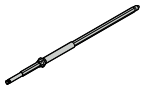
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DSSNR-27042-12-M	02587955	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	18,7 *0.736*	42,0 *1.654*	50,3 *1.980*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-8,0	0,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSSNL-27042-12-M	02587956	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	18,7 *0.736*	42,0 *1.654*	50,3 *1.980*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-8,0	0,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35052-12-M	02587961	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,7 *1.051*	52,0 *2.047*	60,3 *2.374*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNL-35052-12-M	02587962	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,7 *1.051*	52,0 *2.047*	60,3 *2.374*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35050-15-M	02587963	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	24,8 *0.976*	50,0 *1.969*	60,2 *2.370*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,6 *1.320*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSSNL-35050-15-M	02587964	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	24,8 *0.976*	50,0 *1.969*	60,2 *2.370*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,6 *1.320*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSSNR-45056-12-M	02587967	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,7 *1.445*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNL-45056-12-M	02587968	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,7 *1.445*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45052-19-M	02587971	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	32,5 *1.280*	52,0 *2.047*	64,5 *2.539*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-DSSNL-45052-19-M	02587972	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	32,5 *1.280*	52,0 *2.047*	64,5 *2.539*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSSNR-55070-25-09	02640505	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	38,5 *1.516*	70,0 *2.756*	86,5 *3.406*	150,0 *5.906*	256,0 *10.079*	45,0	-8,0	0,0	2,3 *5.070*	SN..2509.. *SN..86.*

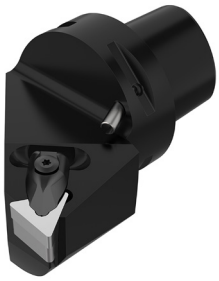
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

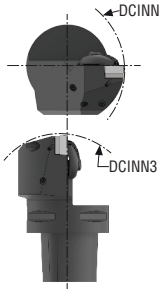
Pro	Sestava upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
..-15	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-19	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-25	CD25-S25	–	–	–	–	DSN250424	T25P-7	C06012-T25P	–
C4..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Příslušenství

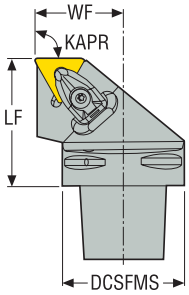
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-25	–	–	–	–
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DTFNR/L...-M – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické / palce

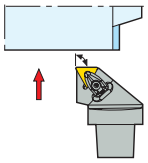




C.-DTFNR/L..-M



KAPR = 91,0 °



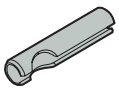
CTWS



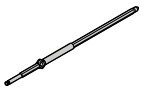
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DTN220640 pro destičky TN..220432.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DTFNR-27050-16-M	02588029	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	91,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTFNL-27050-16-M	02588030	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	91,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTFNR-35060-16-M	02588033	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	91,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTFNL-35060-16-M	02588034	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	91,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*

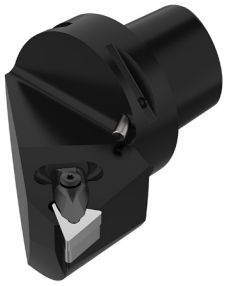
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

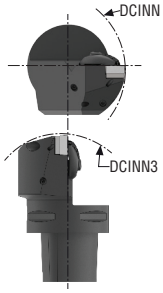
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Příslušenství

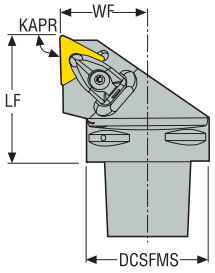
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

C.-DTGNR/L...-M – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické / palce





C.-DTGNR/L..-M



KAPR = 90,0 °



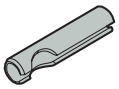
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DTN220640 pro destičky TN..220432.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

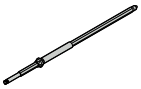


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DTGNR-27050-22-M	02588017	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..2204.. *TN..43.*
C4-DTGNL-27050-22-M	02588018	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..2204.. *TN..43.*

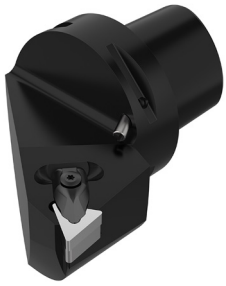
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

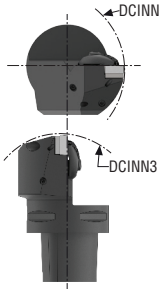
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Příslušenství

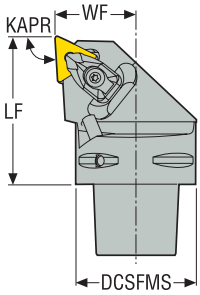
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DTJNR/L...-M – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – metrické / palce

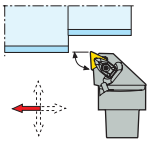




C.-DTJNR/L..-M



KAPR = 93,0 °



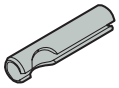
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku DTN220640 pro destičky TN..220432.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

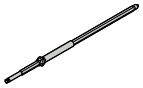


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DTJNR-27050-16-M	02588003	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTJNL-27050-16-M	02588004	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-16-M	02588007	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNL-35060-16-M	02588008	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-22-M	02588009	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..2204.. *TN..43.*
C5-DTJNL-35060-22-M	02588010	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..2204.. *TN..43.*
C6-DTJNR-45065-16-M	02588011	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNL-45065-16-M	02588012	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

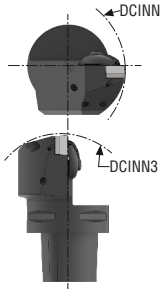
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

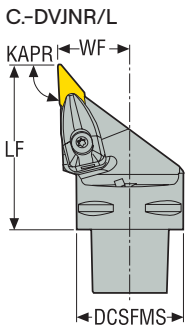
Příslušenství

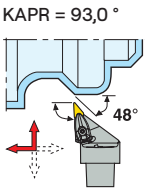
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DVJNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU – metrické / palce









—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků – viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS

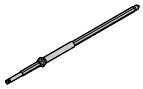


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DVJNR-27062-16	02588047	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	62,0 *2.441*	65,0 *2.559*	152,0 *5.984*	93,0	-4,0	-13,0	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-DVJNL-27062-16	02588048	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	62,0 *2.441*	65,0 *2.559*	152,0 *5.984*	93,0	-4,0	-13,0	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNR-35065-16	02588049	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	65,0 *2.559*	170,0 *6.693*	93,0	-4,0	-13,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNL-35065-16	02588050	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	65,0 *2.559*	170,0 *6.693*	93,0	-4,0	-13,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNR-45065-16	02588051	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-4,0	-13,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNL-45065-16	02588052	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-4,0	-13,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

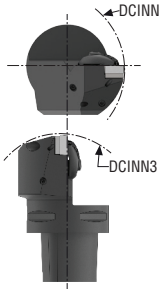
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912
C5, C6	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

Příslušenství

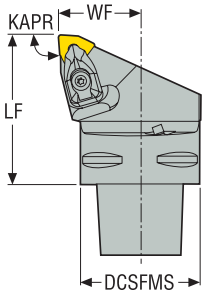
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
C4	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické / palce

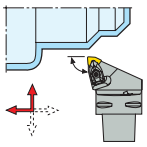




C.-DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



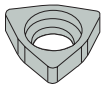
CTWS



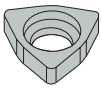
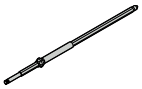
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků – viz str. 12-13
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-DWLNR-27050-06	02588053	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNL-27050-06	02588054	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNR-27050-08	02588055	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C4-DWLNL-27050-08	02588056	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNR-35060-06	02588057	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNL-35060-06	02588058	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNR-35060-08	02588059	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNL-35060-08	02588060	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNR-45065-06	02588061	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0604.. *WN..33.*
C6-DWLNL-45065-06	02588062	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0604.. *WN..33.*
C6-DWLNR-45065-08	02588063	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNL-45065-08	02588064	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

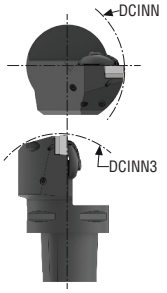
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
C4..-06	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-08	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-06	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C5, C6..-08	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

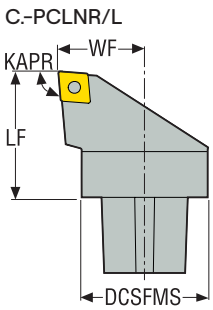
Příslušenství

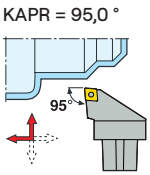
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Podložka destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
					
C4..-06	CD09-S09	2.0NM	–	T00-09P	T00-09P20
C4..-08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-06	CD09-S09	2.0NM	–	T00-09P	T00-09P20
C5, C6..-08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35

C.-PCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce









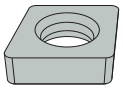
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

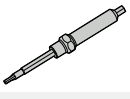


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS mm *palce*	WF mm *palce*	LF mm *palce*	DCINN mm *palce*	DCINN3 mm *palce*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost kg *lbs*	CTWS
C5-PCLNR-35060-16	02617872	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-PCLNL-35060-16	02902843	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-45065-16	00045792	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNL-45065-16	00070115	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-45065-19	02452428	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-PCLNL-45065-19	02466284	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-PCLNR-55080-19	02207793	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	220,0 *8.661*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-PCLNL-55080-19	02527457	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	220,0 *8.661*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

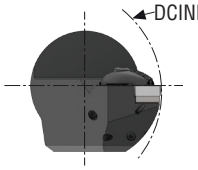
Pro	Tryska chlazení	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
							
..-16	CN7	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
C6..-19	CN7	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-19	CN8	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

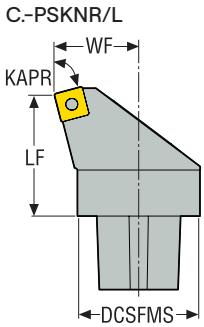
Příslušenství

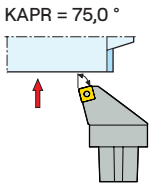
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-16	–	–	–
C6..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8..-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

C.-PSKNR/L – Držáky břitových destiček SNMA, SNMG, SNMM – metrické / palce









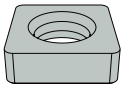
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

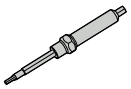


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C6-PSKNR-45065-19	02722448	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSKNL-45065-19	02722449	C6	60,0 *2.362*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-PSKNR-55080-25	02527456	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*	75,0	-6,0	-6,0	2,8 *6.170*	SN..2507.. *SN..85.*
C8-PSKNL-55080-25	02559645	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*	75,0	-6,0	-6,0	3,3 *7.280*	SN..2507.. *SN..85.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

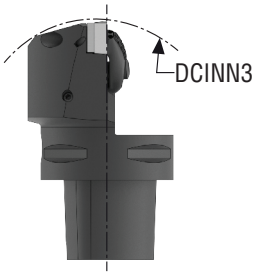
Pro	Tryska chlazení	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
							
C6	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

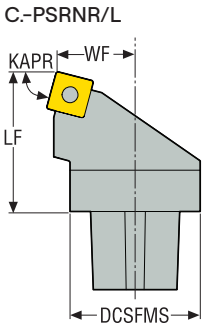
Příslušenství

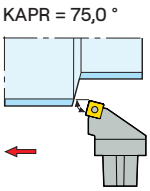
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
C6	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

C.-PSRNR/L – Držáky břitových destiček SNMA, SNMG, SNMM – metrické / palce









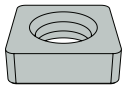
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

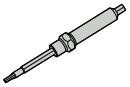


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C5-PSRNR-27060-19	02547736	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	130,0 *5.118*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	SN..1906.. *SN..64.*
C5-PSRNL-27060-19	02547737	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	130,0 *5.118*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSRNR-35065-19	02684139	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	160,0 *6.299*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSRNL-35065-19	02684140	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	160,0 *6.299*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-PSRNR-45080-25	02559638	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	220,0 *8.661*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..2507.. *SN..85.*
C8-PSRNL-45080-25	02630987	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	220,0 *8.661*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..2507.. *SN..85.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

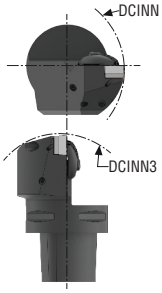
Pro	Tryska chlazení	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
							
C5, C6	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

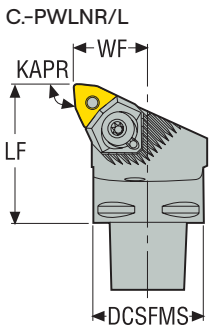
Příslušenství

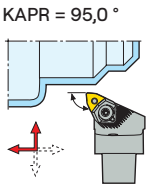
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
C5, C6	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

C.-PWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické / palce









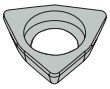
CTWS



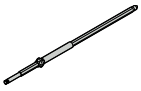
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Klín WNW08 pro destičky WNMM08.. je třeba objednat samostatně
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-PWLNR-27050-06	75257218	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-27050-06	00092036	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-27050-08	00092037	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNL-27050-08	75069455	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNR-35060-06	00092039	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-35060-06	00089504	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-35060-08	75675111	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNL-35060-08	75675112	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNR-45065-08	00012511	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNL-45065-08	00012512	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804.. *WN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

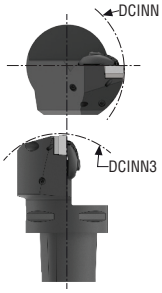
Pro	Tryska chlazení	Podložka destičky	Nastavovací šroub	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
							
C4..-06	CN6	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C4..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C5..-06	CN7	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C5..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C6..-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

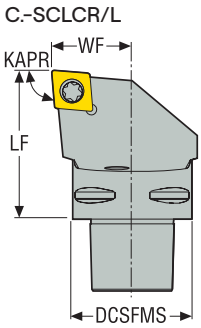
Příslušenství

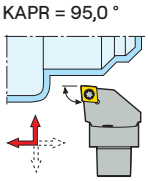
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C4..-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
C4..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
C5..-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
C5..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
C6..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

C.-SCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické / palce









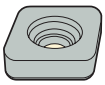
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

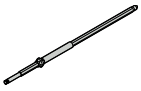


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C3-SCLCR-22040-09	00094076	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C3-SCLCL-22040-09	00094065	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-27050-09	00083466	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-27050-09	75069013	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-27050-12	00094168	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C4-SCLCL-27050-12	00094163	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCR-35060-09	00094277	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-35060-09	00094261	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-35060-12	00094278	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCL-35060-12	00094265	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCR-45065-12	00094313	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCL-45065-12	00094311	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	1,4 *3.090*	CC..1204.. *CC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

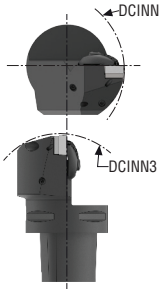
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
C3, C4..-09	CN6	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C3, C4..-12	CN6	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
C5, C6..-09	CN7	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

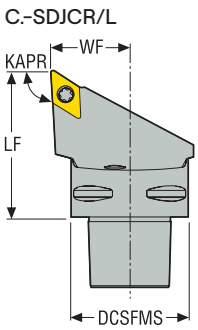
Příslušenství

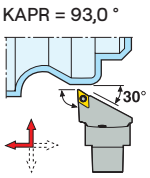
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C3, C4..-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C3, C4..-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
C5, C6..-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35

C.-SDJCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce









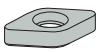
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 611
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

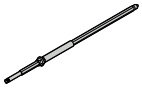


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C3-SDJCR-22040-11	00091724	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C3-SDJCL-22040-11	00091725	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDJCR-27050-11	75080768	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDJCL-27050-11	00084487	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCR-35060-11	00094282	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCL-35060-11	00094281	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCR-45065-11	00023659	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCL-45065-11	00023658	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

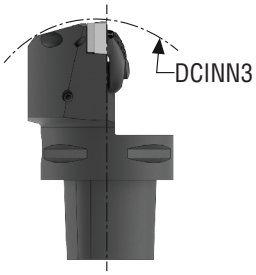
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
C3, C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5, C6	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

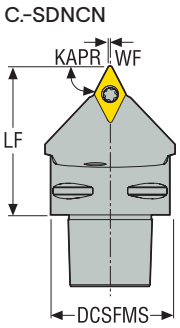
Příslušenství

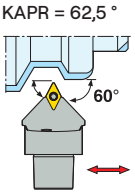
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C3, C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SDNCN – Držáky břitových destiček DCGT, DCMT, DCMW – metrické / palce









—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 611
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

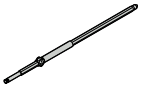


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-SDNCN-00050-11	00083467	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	50,0 *1.969*	165,0 *6.496*	62,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDNCN-00060-11	00094283	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	62,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

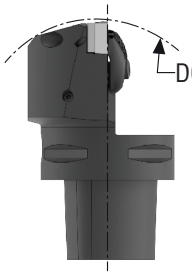
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Příslušenství

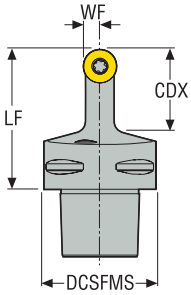
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SRDCN – Držáky břitových destiček RCMT – metrické / palce

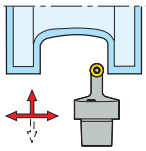




C.-SRDCN-..A



KAPR = 45,0 °



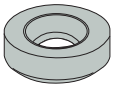
CTWS



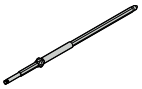
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-SRDCN-00050-12A	00094192	C4	40,0 *1.575*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRDCN-00060-06A	00094341	C5	50,0 *1.969*	3,0 *0.118*	60,0 *2.362*	12,0 *0.472*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RCMT0602..
C5-SRDCN-00060-08A	00094342	C5	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRDCN-00060-10A	00094229	C5	50,0 *1.969*	5,0 *0.197*	60,0 *2.362*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..10T3..
C5-SRDCN-00060-12A	00094344	C5	50,0 *1.969*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRDCN-00060-16A	00094345	C5	50,0 *1.969*	8,0 *0.315*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1606..
C6-SRDCN-00065-10A	00094314	C6	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..10T3..
C6-SRDCN-00065-12A	00094315	C6	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	65,0 *2.559*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,9 *1.980*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRDCN-00065-16A	00094317	C6	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

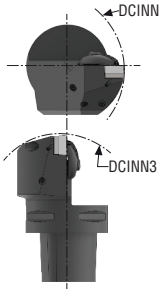
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
C4, C5, C6..-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4, C5, C6..-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–
C4, C5, C6..-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
C4, C5, C6..-16	CN7	T20P-7	C05018-T20P	SRN160400	CA5010
C4..-12	CN6	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507

Příslušenství

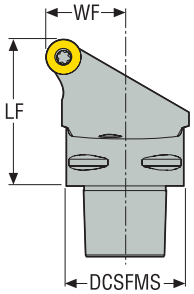
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C4, C5, C6..-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4, C5, C6..-08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
C4, C5, C6..-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C4, C5, C6..-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50
C4..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SRSCR/L – Držáky břitových destiček RCMT – metrické / palce

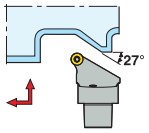




C.-SRSCR/L



KAPR = 45,0 °



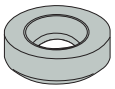
CTWS



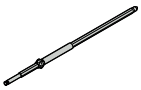
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C5-SRSCR-35060-06	00094353	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RCMT0602..
C5-SRSCL-35060-06	00094347	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RCMT0602..
C5-SRSCR-35060-08	00094354	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRSCL-35060-08	00094348	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRSCR-35060-10	00094355	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-SRSCL-35060-10	00094349	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..10T3..
C5-SRSCR-35060-12	00094356	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRSCL-35060-12	00094350	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRSCR-35060-16	00094357	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C5-SRSCL-35060-16	00094351	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-10	00094323	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-SRSCL-45065-10	00094319	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-SRSCR-45065-12	00094324	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCL-45065-12	00094320	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCR-45065-16	00094325	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1606..
C6-SRSCL-45065-16	00094321	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-20	00094326	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	–	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..2006..
C6-SRSCL-45065-20	00094322	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	–	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..2006..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

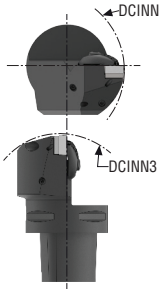
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
..-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–
..-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
..-16	CN7	T20P-7	C05013-T20P	SRN160400	CA5010
..-20	–	T25P-7	C06018-T25P	5322110-04	–

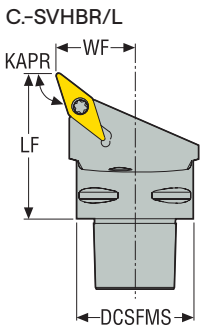
Příslušenství

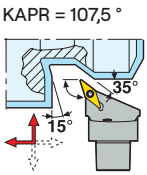
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
..-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50
..-20	8.0NM	T00T-25P	–	T00T-25P80

C.-SVHBR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické / palce









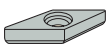
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

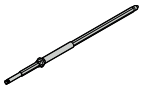


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-SVHBR-27050-11	00094226	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVHBL-27050-11	00094224	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVHBR-27050-16	75065644	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-SVHBL-27050-16	00094225	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVHBR-35060-16	00094386	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVHBL-35060-16	00094384	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVHBR-45065-16	00094330	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVHBL-45065-16	00094329	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

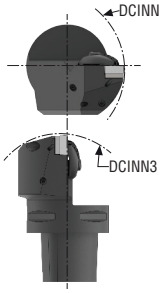
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

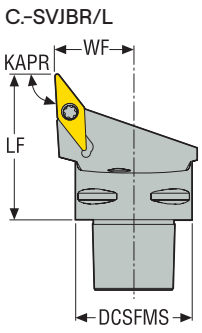
Příslušenství

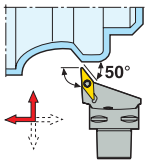
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C4, C5..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SVJBR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické / palce









—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

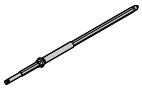


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C3-SVJBR-22040-11	00094146	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	170,0 *6.693*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C3-SVJBL-22040-11	00094145	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	170,0 *6.693*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBR-27050-11	00094230	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	220,0 *8.661*	200,0 *7.874*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBL-27050-11	00094227	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	220,0 *8.661*	200,0 *7.874*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBR-27050-16	75069318	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-SVJBL-27050-16	75068368	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVJBR-35060-16	75029329	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVJBL-35060-16	00094388	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVJBR-45065-16	00094332	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVJBL-45065-16	00094331	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

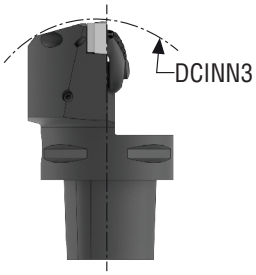
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
C3..-11	CN6	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

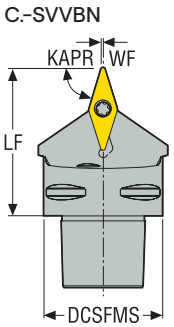
Příslušenství

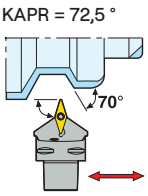
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C3..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4, C5..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SVVBN – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické / palce









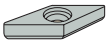
– Je zobrazena neutrální verze
– Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
– Systém značení držáků - viz str. 12-13
– Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

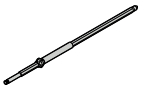


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-SVVBN-00050-16	75069505	C4	40,0 *1.575*	0,6 *0.024*	50,0 *1.969*	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVVBN-00060-16	00094309	C5	50,0 *1.969*	0,6 *0.024*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVVBN-00065-16	00094339	C6	63,0 *2.480*	0,6 *0.024*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,9 *1.980*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

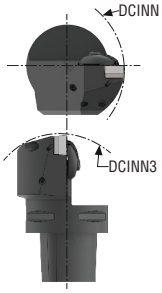
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

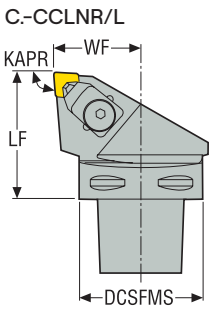
Příslušenství

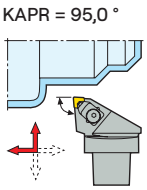
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-CCLNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – CNGN, CNMN – metrické / palce









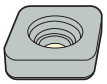
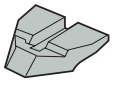
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 588, 614
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-CCLNR-27050-09	00042706	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN.N0903.. *CN.N32.*
C4-CCLNR-27050-12	00042743	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-CCLNL-27050-12	00042707	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-CCLNR-35060-09	00042745	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN.N0903.. *CN.N32.*
C5-CCLNL-35060-09	00042744	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN.N0903.. *CN.N32.*
C5-CCLNR-35060-12	00042747	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-CCLNL-35060-12	00042746	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-CCLNR-45065-12	00042752	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-CCLNL-45065-12	00042750	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

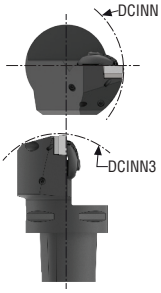
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
						
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5, C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P

Příslušenství

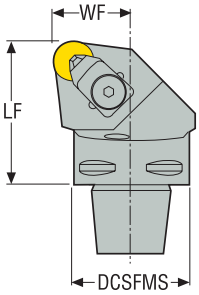
Pro	Klíč podložky
	
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5, C6..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2

C.-CRSNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – RNGN, RNMN – metrické / palce

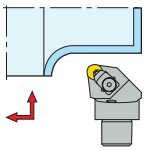




C.-CRSNR/L



KAPR = 45,0 °



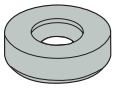
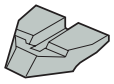
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 593, 612, 615
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku 117.10-621 pro destičky RN.N1204.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-CRSNR-27050-09	00042755	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C4-CRSNL-27050-09	00042754	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C4-CRSNR-27050-12	00042758	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C5-CRSNR-35060-09	00042762	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C5-CRSNL-35060-09	00042761	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C5-CRSNR-35060-12	00042764	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C5-CRSNL-35060-12	00042763	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C6-CRSNR-45065-09	00042766	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C6-CRSNL-45065-09	00042765	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C6-CRSNR-45065-12	00042768	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C6-CRSNL-45065-12	00042767	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N1203.. *RN.N42.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

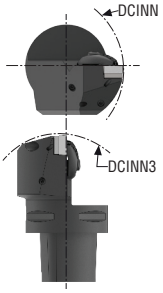
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
						
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN7	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C5..-12	CC17P	4SMS795	CN7	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C6..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	117.10-622	P1311	F94009-T09P

Příslušenství

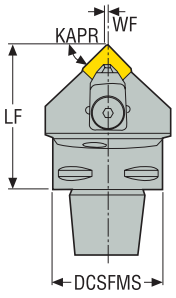
Pro	Klíč podložky
	
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2
C5..-12	T09P-2
C6..-09	T07P-2
C6..-12	T09P-2

C.-CSDNN – Držáky břitových destiček PCBN – SNGN, SNMN, SNUN – metrické / palce

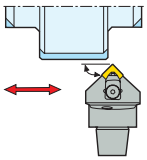




C.-CSDNN



KAPR = 45,0 °



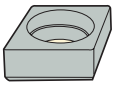
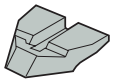
CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 597, 598
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Podložku 174.10-622 pro destičky SN.N1203.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C5-CSDNN-00060-09	00042772	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..0903.. *SN..32.*
C5-CSDNN-00060-12	00042773	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-CSDNN-00065-12	00042774	C6	63,0 *2.480*	0,3 *0.012*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

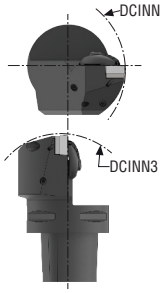
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
						
..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
..-12	CC20P	4SMS795	CN6	174.10-621	P1311	F94009-T09P

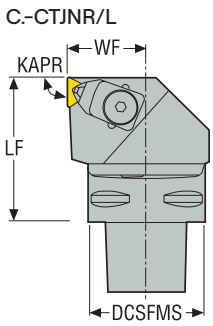
Příslušenství

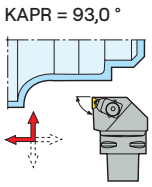
Pro	Klíč podložky
	
..-09	T07P-2
..-12	T09P-2

C.-CTJNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – metrické / palce









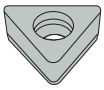
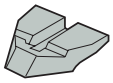
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 602
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-CTJNR-27050-11	02545416	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C4-CTJNL-27050-11	02508823	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C5-CTJNL-35060-11	02595995	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	93,0	-6,0	-6,0	1,0 *2.200*	TN..1103.. *TN..22.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

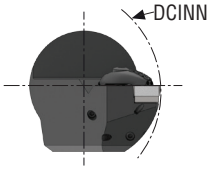
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
						
C4	CC17P-06	4SMS795	CN6	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
C5	CC17P-06	4SMS795	CN8	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

Příslušenství

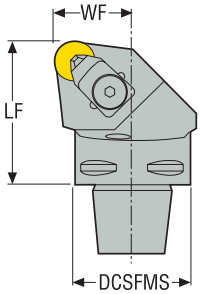
Pro	Klíč podložky
	
C4	T07P-2
C5	T07P-2

C.-CRSNR/L-..C – Držáky keramických břitových destiček RNGN – metrické / palce

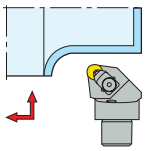




C.-CRSNR/L-..C



KAPR = 0,0 °



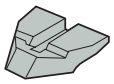
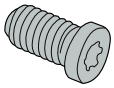
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 593, 612, 615
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C5-CRSNR-35060-12C	02926924	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	0,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	RN..1207.. *RN..45.*
C5-CRSNL-35060-12C	02926925	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	0,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	RN..1207.. *RN..45.*
C6-CRSNR-45065-12C	02926926	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	325,0 *12.795*	0,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	RN..1207.. *RN..45.*
C6-CRSNL-45065-12C	02926927	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	325,0 *12.795*	0,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1207.. *RN..45.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

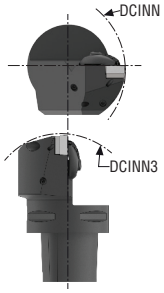
Pro	Upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
						
C5	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	L85013-T20P
C6	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	L85013-T20P

Příslušenství

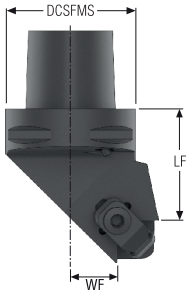
Pro	Podložka destičky	Klíč podložky
		
C5	CRN120800	T20P-2D
C6	CRN120800	T20P-2D

C.-CXXXR/L – Držáky pro kazety – metrické / palce





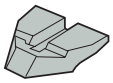
C..-CXXXR/L



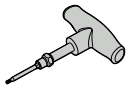
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			kg *lbs*
C5-CXXXR-35060-CT10	03300014	C5	50,0 *1.969*	18,0 *0.709*	43 *1.691*	95,0 *3.740*	170,0 *6.693*	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*
C5-CXXXL-35060-CT10	03300009	C5	50,0 *1.969*	18,0 *0.709*	43 *1.691*	95,0 *3.740*	170,0 *6.693*	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*
C6-CXXXR-45065-CT10	03300016	C6	63,0 *2.480*	28,0 *1.103*	48 *1.888*	120,0 *4.724*	180,0 *7.087*	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*
C6-CXXXL-45065-CT10	03300015	C6	63,0 *2.480*	28,0 *1.103*	48 *1.888*	120,0 *4.724*	180,0 *7.087*	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*

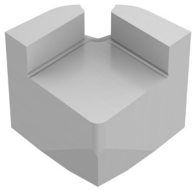
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

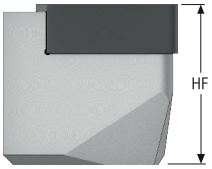
Pro	Šroub kazety	Upínka pro destičku vel. 12	Klíč upínky	Tryska chlazení	Klíč (typ L)	Přítlačná destička
						
C5	C05013-T20P	CC17P	4SMS795	CN6	T20P-7L	P1311
C6	C05013-T20P	CC17P	4SMS795	CN8	T20P-7L	P1311

Příslušenství

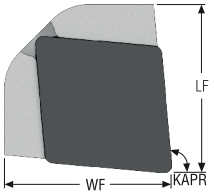
Pro	Upínka pro destičku vel. 09	Upínací moment destičky	Momentový klíč
			
C5	CC20P	6.0NM	T00T-20P60
C6	CC20P	6.0NM	T00T-20P60

CT-CCLNX – Kazety pro držáky Seco-Capto™ – metrické / palce

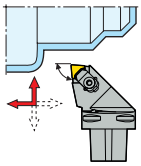




CT-CCLNX



KAPR = 95,0 °



—Program břitových destiček - viz str. 588, 614
—Systém značení držáků - viz str. 12–13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

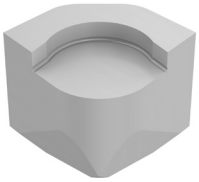


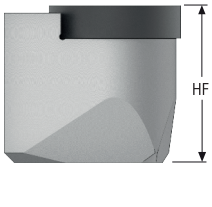
Objednací kód	Produktové číslo	CT velikost	WF	LF	HF	KAPR°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		kg *lbs*	
CT10-CCLNX-0903 *CT10-CCLNX-32*	03300028	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,5 *0.611*	95,0	0,1 *0.220*	CN.N0903.. *CN.N32.*
CT10-CCLNX-1204 *CT10-CCLNX-43*	03300023	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,5 *0.611*	95,0	0,1 *0.220*	CN..1204.. *CN..43.*
CT10-CCLNX-1207 *CT10-CCLNX-45*	03300024	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,5 *0.611*	95,0	0,1 *0.220*	CN.N1207.. *CN.N45.*

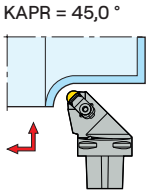
Příslušenství

Pro	Upínka pro destičku vel. 09	Upínka pro destičku vel. 12
		
...-09	CC20P	–
...-12	–	CC17P

CT-CRSNX – Kazety pro držáky Seco-Capto™ – metrické / palce







—Program břitových destiček - viz str. 593, 612, 615
—Systém značení držáků - viz str. 12–13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

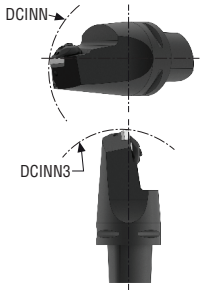
Objednací kód	Produktové číslo	CT velikost	WF	LF	HF	KAPR°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		kg *lbs*	
CT10-CRSNX-0903 *CT10-CRSNX-32*	03300029	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,2 *0.598*	45,0	0,1 *0.220*	RN.N0903.. *RN.N32.*
CT10-CRSNX-1203 *CT10-CRSNX-42*	03300025	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,2 *0.598*	45,0	0,1 *0.220*	RN.N1203.. *RN.N42.*
CT10-CRSNX-1204 *CT10-CRSNX-43*	03300026	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,2 *0.598*	45,0	0,1 *0.220*	RN..1204.. *RN..43.*
CT10-CRSNX-1207 *CT10-CRSNX-45*	03300027	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,2 *0.598*	45,0	0,1 *0.220*	RN..1207.. *RN..45.*

Příslušenství

Pro	Upínka pro destičku vel. 09	Upínka pro destičku vel. 12
		
...-09	CC20P	–
...-12	–	CC17P

C.-DCMCN...JETI – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické / palce

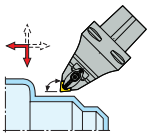




C.-DCMCN...JETI



KAPR = 95,0 °



CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DCMCN-00090-12JETI	10189798	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,36 *0.014*	90,0 *3.543*	600,0 *23.622*	200,0 *7.874*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

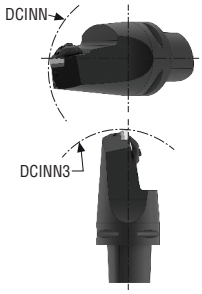
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
DCMCN	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	CA5008	S7111

Příslušenství

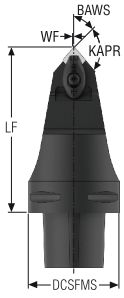
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Momentový klíč
DCMCN	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DCMNN...JETI – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce

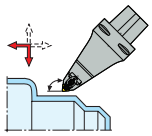




C.-DCMNN...JETI



KAPR = 95,0 °



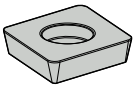
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C5-DCMNN-00115-12JETI	10189784	C5	Ano	50,0 *1.969*	0,36 *0.014*	115,0 *4.528*	200,0 *7.874*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00090-12JETI	10189799	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,36 *0.014*	90,0 *3.543*	200,0 *7.874*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00115-12JETI	10189800	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,36 *0.014*	115,0 *4.528*	200,0 *7.874*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,9 *4.190*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCMNN-00150-12JETI	10189792	C8	Ano	80,0 *3.150*	0,36 *0.014*	150,0 *5.906*	240,0 *9.449*	200,0 *7.874*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,0 *8.820*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCMNN-00150-16JETI	10189806	C8	Ano	80,0 *3.150*	0,36 *0.014*	150,0 *5.906*	240,0 *9.449*	215,0 *8.465*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,1 *9.040*	CN..1606.. *CN..54.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

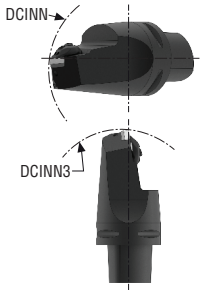
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
...-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DCO120310	C04008-T15P	S7111
...-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
...-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
...-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DDMNR/L...JETI – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – metrické / palce

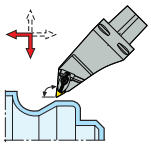




C.-DDMNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



CTWS



—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků – viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86–90, 1020
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS mm *palce*	WF mm *palce*	LF mm *palce*	DCINN mm *palce*	DCINN3 mm *palce*	CP bar *psi*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost kg *lbs*	CTWS
C5-DDMNL-00115-1504JETI	10189795	C5	Ano	50,0 *1.969*	0,0 –	115,0 *4.528*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDMNL-00115-15JETI	10189796	C5	Ano	50,0 *1.969*	0,0 –	115,0 *4.528*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNR-00130-1504JETI	10189803	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-00130-1504JETI	10189801	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNR-00130-15JETI	10189787	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-00130-15JETI	10189785	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-33120-1504JETI	10189802	C6	Ano	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120,0 *4.724*	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-33120-15JETI	10189786	C6	Ano	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120,0 *4.724*	175,0 *6.890*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDMNL-00160-1504JETI	10189793	C8	Ano	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	220,0 *8.661*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,0 *8.820*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDMNL-00160-15JETI	10189804	C8	Ano	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	220,0 *8.661*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,0 *8.820*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

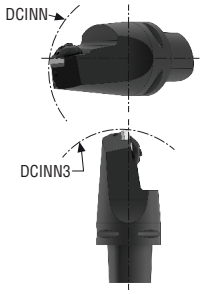
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
DDMNL..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
DDMNL..-1504	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
DDMNR..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
DDMNR..-1504	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111

Příslušenství

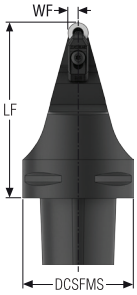
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
DDMNL..-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNL..-1504	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNR..-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNR..-1504	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DRDCN...JET – Držáky břitových destiček RCGT, RCMT – metrické / palce

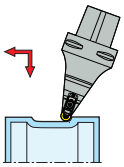




C.-DRDCN...JETI



KAPR



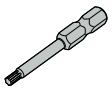
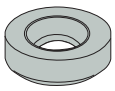
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

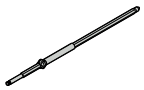


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*			kg *lbs*	
C6-DRDCN-00100-10JETI	10228942	C6	Ano	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	100,0 *3.937*	2,68 *0.106*	–	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..10T3..
C6-DRDCN-00100-12JETI	10228946	C6	Ano	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	100,0 *3.937*	3,26 *0.128*	–	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRDCN-00100-16JETI	10228951	C6	Ano	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	100,0 *3.937*	4,49 *0.177*	–	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,7 *3.750*	RC..1606..
C8-DRDCN-00160-16JETI	10228956	C8	Ano	80,0 *3.150*	8,0 *0.315*	160,0 *6.299*	4,49 *0.177*	–	220,0 *8.661*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	4,2 *9.260*	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

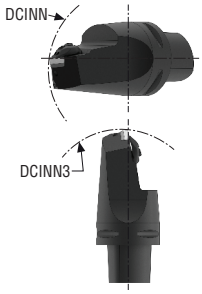
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Příslušenství

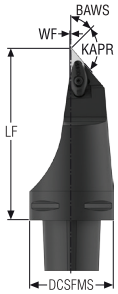
Pro	Pevná rukojeť	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

C.-DVMBR/L...JETI – Držáky břitových destiček VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – metrické / palce

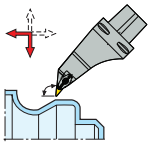




C.-DVMBR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



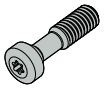
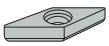
—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS mm palce	WF mm palce	LF mm palce	DCINN mm palce	DCINN3 mm palce	CP bar psi	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost kg lbs	CTWS
C5-DVMBL-00115-16JETI	10189797	C5	Ano	50,0 *1.969*	0,0 –	115,0 *4.528*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVMBR-00130-16JETI	10189790	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,8 *3.970*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVMBL-00130-16JETI	10189788	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,8 *3.970*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVMBL-33130-16JETI	10189789	C6	Ano	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	130,0 *5.118*	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	2,3 *5.070*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVMBR-00160-16JETI	10189805	C8	Ano	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	170,0 *6.693*	215,0 *8.465*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	3,8 *8.380*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVMBL-00160-16JETI	10189794	C8	Ano	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	170,0 *6.693*	215,0 *8.465*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	3,8 *8.380*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

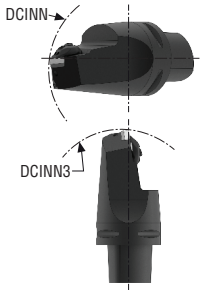
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
DVMBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
DVMBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
DVMBR	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Příslušenství

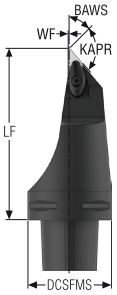
Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
				
DVMBL	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
DVMBR	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

C.-DVMNR/L...JETI – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – metrické / palce

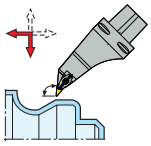




C.-DVMNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



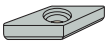
CTWS



—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DVMNL-00130-16JETI	10189791	C6	Ano	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-4,5	-13,5	1,9 *4.190*	VN..1604.. *VN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
DVMNL	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808

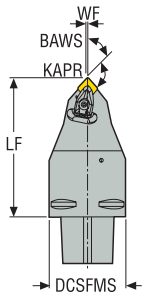
Příslušenství

Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
				
DVMNL	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

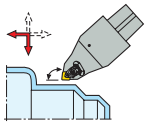
C.-DCMNN..-M – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce



C.-DCMNN..-M



KAPR = 95,0 °



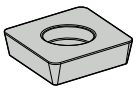
CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*					kg *lbs*	
C6-DCMNN-00090-12-M	02588065	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	90 *3.543*	95,0	45,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00115-12-M	02588066	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	115 *4.528*	95,0	45,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	CN..1204.. *CN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
00090-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
00115-12	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

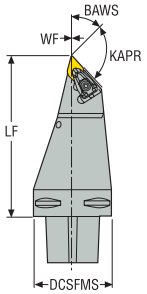
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
00090-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
00115-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

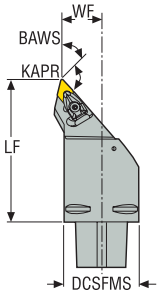
C.-DDMNL – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – metrické / palce



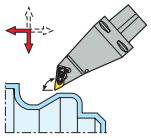
C.-...-00130..-M



C.-...-33120..-M



KAPR = 93,0 °



CTWS



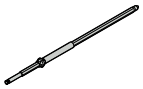
—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*					kg *lbs*	
C6-DDMNL-00130-15-M	02588067	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	130 *5.118*	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-33120-15-M	02649370	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120 *4.724*	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,2 *4.850*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
00130-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
33120-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

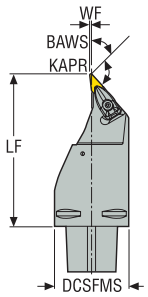
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
00130-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
33120-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

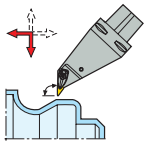
C.-DVMNL..-M – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – metrické / palce



C.-DVMNL..-M



KAPR = 93,0 °



CTWS



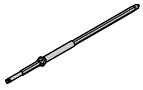
—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků – viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*					kg *lbs*	
C6-DVMNL-00130-16-M	02588068	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	130 *5.118*	93,0	45,0	-4,5	-13,5	2,2 *4.850*	VN..1604.. *VN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
...-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

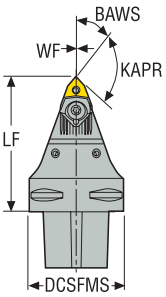
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...-16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

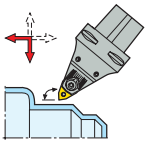
C.-PWLNN – Držáky břitových destiček WNGA, WNMA, WNMG, WNMM – metrické / palce



C.-PWLNN



KAPR = 95,0 °



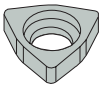
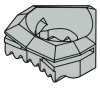
CTWS



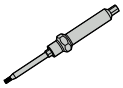
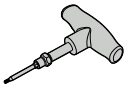
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček – viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků – viz str. 12-13
—Klín WNW08 pro destičky WNMM08.. je třeba objednat samostatně
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*					kg *lbs*	
C6-PWLNN-00090-08	02509282	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	90 *3.543*	95,0	45,0	-5,5	-6,5	1,4 *3.090*	WN..0804.. *WN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	Podložka destičky	Nastavovací šroub	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
							
...-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

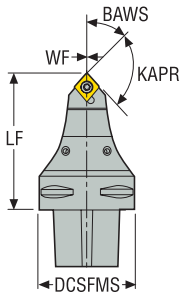
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

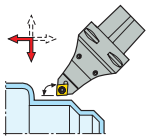
C.-SCMCN – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické / palce



C.-SCMCN



KAPR = 95,0 °



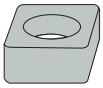
CTWS



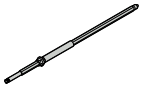
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*					kg *lbs*	
C6-SCMCN-00090-12	02437226	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	90 *3.543*	95,0	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

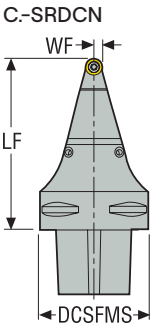
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
...-12	CN8	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

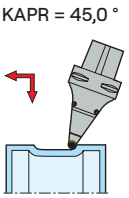
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...-12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

C.-SRDCN – Držáky břitových destiček RCMT – metrické / palce







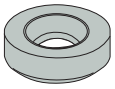
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

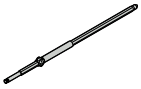


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*					kg *lbs*	
C6-SRDCN-00100-10	02509285	C6	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	100 *3.937*	45,0	–	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..10T3..
C6-SRDCN-00100-16	02509286	C6	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	100 *3.937*	45,0	–	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
...-10	CN8	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...-16	CN8	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

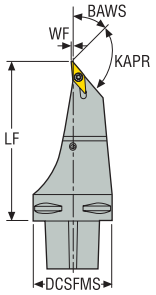
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

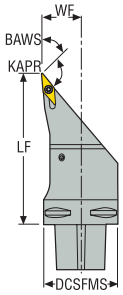
C.-SVMBL – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické / palce



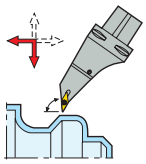
C.-SVMBL-00130



C.-SVMBL-33130



KAPR = 95,0 °



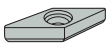
—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 12-13
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

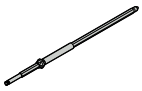


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*					kg *lbs*	
C6-SVMBL-00130-16	02509287	C6	63,0 *2.480*	1,1 *0.043*	130 *5.118*	95,0	45,0	0,0	0,0	1,8 *3.970*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVMBL-33130-16	02435740	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	130 *5.118*	95,0	45,0	0,0	0,0	2,1 *4.630*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

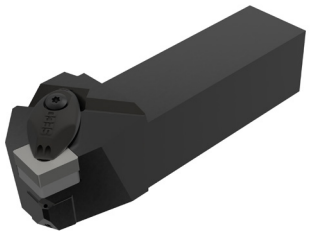
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
...-16	CN8	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

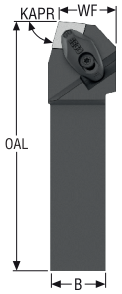
Příslušenství

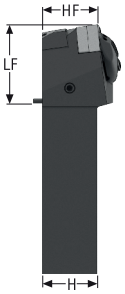
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

DCBNR/L...JETI – Držáky břitových destiček CNMA, CNMG, CNMM – metrické

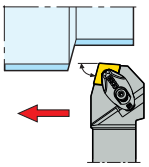


DCBNR/L...JETI





KAPR = 75,0 °



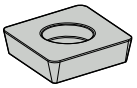
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCBNR3232X16JETI	03282306	Ano	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNL3232X16JETI	03282305	Ano	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*

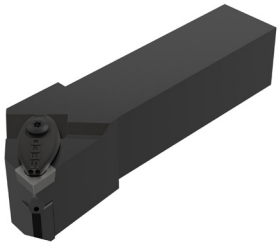
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DCN160616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C05010-T20P	S7111

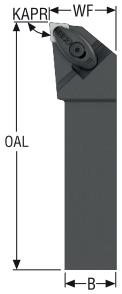
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
							
...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

DCLCR/L...JETI – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické

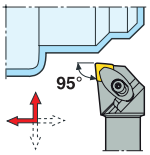


DCLCR/L...JETI





KAPR = 95,0 °



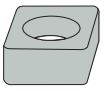
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Příslušné adaptéry – viz str. 980-991
—Systém značení držáků – viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLCR2020X09JETI	03282310	Ano	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR2525X09JETI	03282311	Ano	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL2020X09JETI	03282307	Ano	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL2525X09JETI	03282308	Ano	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR2525X12JETI	03282312	Ano	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCL2525X12JETI	03282309	Ano	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. *CC..43.*

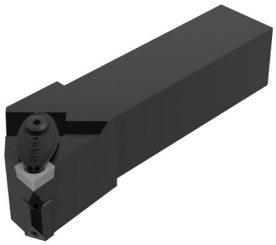
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
...09	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	–	S5808
...12	–	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	T15P-2	CA5008	S7111

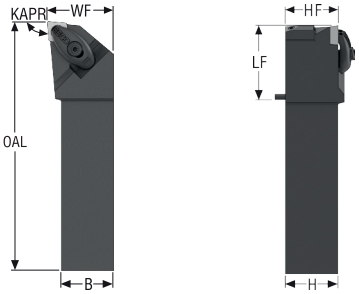
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
						
...09	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...12	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

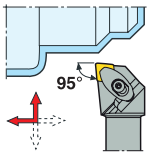
DCLCR/L...JETI – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Palce



DCLCR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



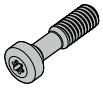
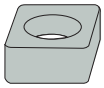
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
DCLCR-12-3XJETI	03282256	Ano	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.100	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR-16-3XJETI	03282257	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL-12-3XJETI	03282253	Ano	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL-16-3XJETI	03282255	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR-12-4XJETI	03284736	Ano	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCR-20-4XJETI	03282258	Ano	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCL-12-4XJETI	03282254	Ano	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCL-20-4XJETI	03284737	Ano	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. *CC..43.*

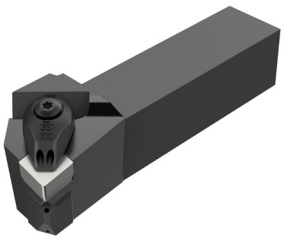
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Šroub podložky	Pružina
								
..-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	S5808
..-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	S5808
..L-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..L-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..R-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..R-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	–	CA5008

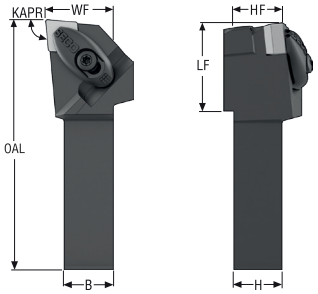
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..-12-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
..-16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
..L-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..L-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..R-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
..R-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

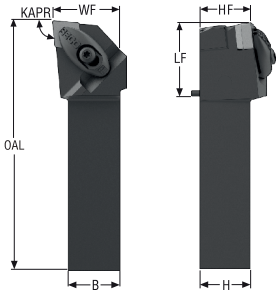
DCLNR/L...JETI – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – metrické



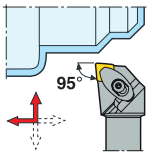
DCLNR/L2020...JETI



DCLNR/L2525/3232...JETI



KAPR = 95,0 °



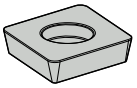
CTWS



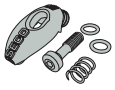
- Je zobrazeno pravostranné provedení
- Program břitových destiček – viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 608
- Příslušné adaptéry – viz str. 980–991
- Systém značení držáků – viz str. 16–17
- Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86–90, 1020
- Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLNR2020X12JETI	03213106	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR2525X12JETI	03213107	Ano	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3232X12JETI	03282315	Ano	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2020X12JETI	03213104	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2525X12JETI	03213105	Ano	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL3232X12JETI	03282313	Ano	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3232X16JETI	03282316	Ano	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL3232X16JETI	03282314	Ano	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*

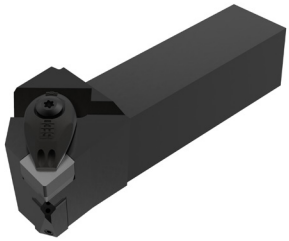
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
20/25	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DCN160616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C05010-T20P	S7111

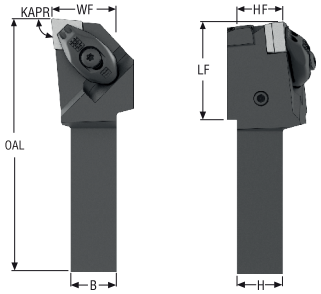
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
							
20/25	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

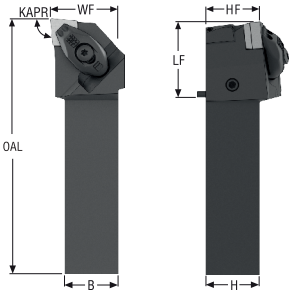
DCLNR/L...JETI – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – Palce



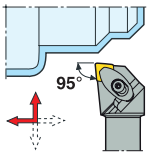
DCLNR/L0.75...JETI



DCLNR/L1.00/1.25...JETI



KAPR = 95,0 °



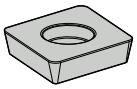
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 608
—Příslušné adaptéry – viz str. 980-991
—Systém značení držáků – viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
DCLNR-12-4XJETI	03282262	Ano	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-16-4XJETI	03282263	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-20-4XJETI	03282264	Ano	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-12-4XJETI	03282259	Ano	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-16-4XJETI	03282260	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-20-4XJETI	03282261	Ano	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-12-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
..-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
..-20-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

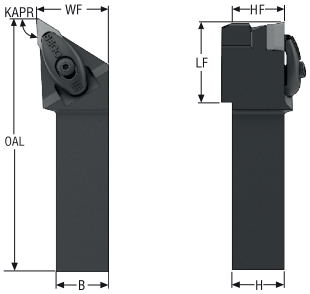
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Momentový klíč
						
..-12-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..-16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..-20-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

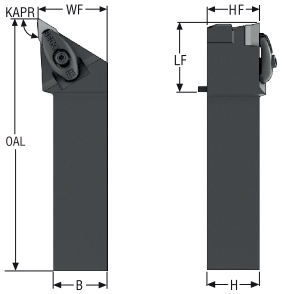
DDJCR/L...JETI – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické



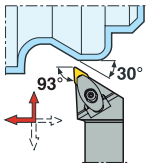
DDJCR/L2020...JETI



DDJCR/L2525...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJCR2020X11JETI	03213110	Ano	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCR2525X11JETI	03213111	Ano	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL2020X11JETI	03213108	Ano	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL2525X11JETI	03213109	Ano	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Šroub podložky	Pružina
								
...11	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

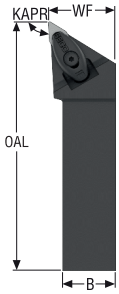
Příslušenství

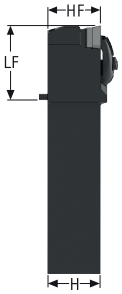
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
						
...11	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DDJCR/L...JETI – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Palce

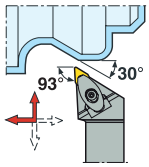


DDJCR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



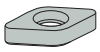
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Příslušné adaptéry – viz str. 980-991
—Systém značení držáků – viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
DDJCR-12-3XJETI	03282267	Ano	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.100	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCR-16-3XJETI	03282268	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL-12-3XJETI	03282265	Ano	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL-16-3XJETI	03282266	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Šroub podložky	Pružina
								
..-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

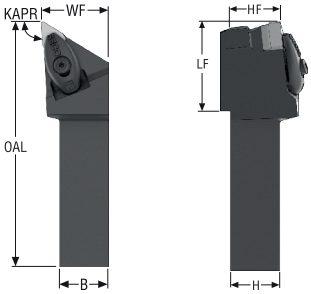
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..-12-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..-16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

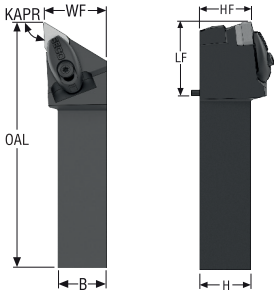
DDJNR/L...JETI – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX – metrické



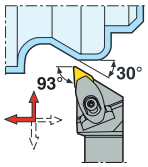
DDJNR/L2020...JETI



DDJNR/L2525/3232...JETI



KAPR = 93,0 °



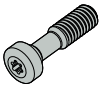
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJNR2020X11JETI	03213114	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2525X11JETI	03213115	Ano	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2020X11JETI	03213112	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2525X11JETI	03213113	Ano	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2020X15JETI	03213118	Ano	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR2525X15JETI	03213119	Ano	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR3232X15JETI	03282318	Ano	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2020X15JETI	03213116	Ano	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2525X15JETI	03213117	Ano	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL3232X15JETI	03282317	Ano	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
L-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN110310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
L-15	–	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN110310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
R-15	–	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN150416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

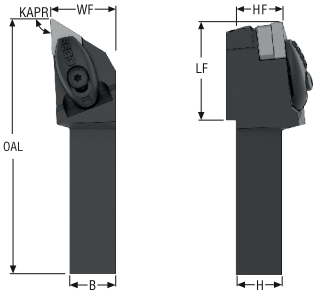
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Momentový klíč
					
L-11	–	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
L-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
R-11	–	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
R-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

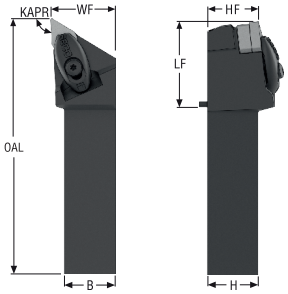
DDJNR/L...JETI – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX – Palce



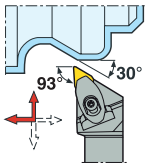
DDJNR/L0.75...JETI



DDJNR/L1.00/1.25...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
DDJNR-12-4XJETI	03282272	Ano	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-16-4XJETI	03282273	Ano	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-20-4XJETI	03282274	Ano	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-12-4XJETI	03282269	Ano	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-16-4XJETI	03282270	Ano	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-20-4XJETI	03282271	Ano	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	2.430	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-20-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..L-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..R-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04011-T15P	S7111

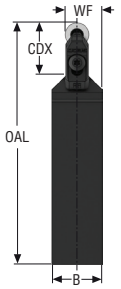
Příslušenství

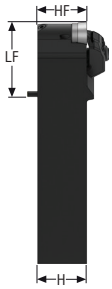
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Momentový klíč
					
..-20-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..L-12/16-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..R-12/16-4	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DRDCN...JET – Držáky břitových destiček RCGT, RCMT – metrické

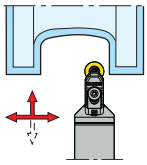


DRDCN...JETI





KAPR



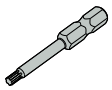
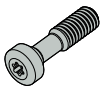
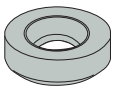
CTWS



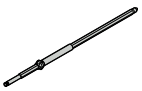
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar			kg	
DRDCN2020X10JETI	10228959	Ano	20	20	38	15,0	20,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,3	RC..10T3..
DRDCN2525X10JETI	10228965	Ano	25	25	37	17,5	25,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRDCN2020X12JETI	10228962	Ano	20	20	41	16,0	20,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN2525X12JETI	10228968	Ano	25	25	37	18,5	25,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN3232X12JETI	10228971	Ano	32	32	46	22,0	32,0	32,0	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN3232X16JETI	10228974	Ano	32	32	46	24,0	32,0	35,0	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

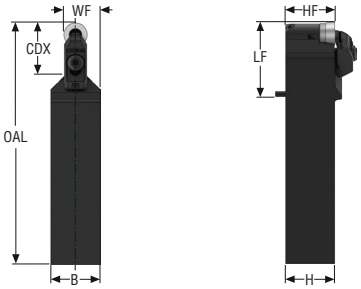
Příslušenství

Pro	Pevná rukojeť	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
							
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRDCN...JET – Držáky břitových destiček RCGT, RCMT – Palce



DRDCN...JETI



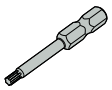
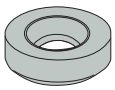
CTWS



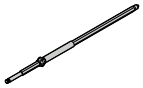
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi			lbs	
DRDCN-12-10JETI	10228977	Ano	0.750	0.750	1.496	0.572	0.750	0.984	3988,5	0,0	0,0	0.660	RC..10T3..
DRDCN-12-12JETI	10228980	Ano	0.750	0.750	1.614	0.611	0.750	0.984	3988,5	0,0	0,0	0.660	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN-16-10JETI	10228983	Ano	1.000	1.000	1.457	0.697	1.000	0.984	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..10T3..
DRDCN-16-12JETI	10228986	Ano	1.000	1.000	1.457	0.736	1.000	0.984	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN-20-12JETI	10228989	Ano	1.250	1.250	1.811	0.861	1.250	1.260	3988,5	0,0	0,0	2.200	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN-20-16JETI	10228992	Ano	1.250	1.250	1.811	0.940	1.250	1.378	3988,5	0,0	0,0	2.200	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

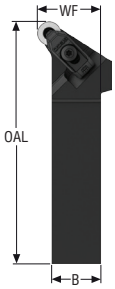
Příslušenství

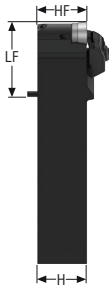
Pro	Pevná rukojeť	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
							
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRSCR/L...JETI – Držáky břitových destiček RCGT, RCMT – metrické

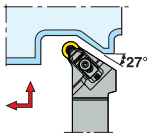


DRDCR/L...JETI





KAPR



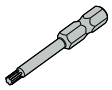
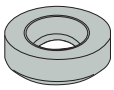
CTWS



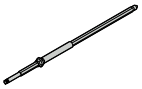
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar			kg	
DRSCR2020X10JETI	10228960	Ano	20	20	36	25,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
DRSCR2525X10JETI	10228966	Ano	25	25	36	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRSCL2020X10JETI	10228961	Ano	20	20	36	25,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
DRSCL2525X10JETI	10228967	Ano	25	25	36	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRSCR2020X12JETI	10228963	Ano	20	20	38	27,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR2525X12JETI	10228969	Ano	25	25	38	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR3232X12JETI	10228972	Ano	32	32	35	40,0	32,0	3,1	275,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL2020X12JETI	10228964	Ano	20	20	38	27,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL2525X12JETI	10228970	Ano	25	25	38	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL3232X12JETI	10228973	Ano	32	32	35	40,0	32,0	3,1	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR3232X16JETI	10228975	Ano	32	32	35	40,0	32,0	4,2	275,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..
DRSCL3232X16JETI	10228976	Ano	32	32	35	40,0	32,0	4,2	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

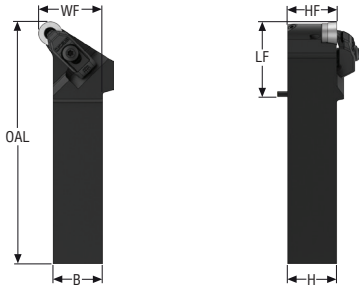
Příslušenství

Pro	Pevná rukojeť	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
							
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRSCR/L...JETI – Držáky břitových destiček RCGT, RCMT – Palce



DRDCR/L...JETI



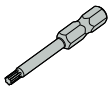
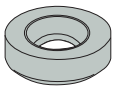
CTWS



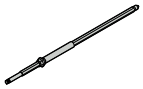
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi			lbs	
DRSCR-12-10JETI	10228978	Ano	0.750	0.750	1.417	1.122	0.750	0.121	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
DRSCR-16-10JETI	10228984	Ano	1.000	1.000	1.417	1.268	1.000	0.121	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..10T3..
DRSCL-12-10JETI	10228979	Ano	0.750	0.750	1.417	1.122	0.750	0.121	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
DRSCL-16-10JETI	10228985	Ano	1.000	1.000	1.417	1.268	1.000	0.121	3988,5	0,0	0,0	1.540	RC..10T3..
DRSCR-12-12JETI	10228981	Ano	0.750	0.750	1.496	1.161	0.750	0.123	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR-16-12JETI	10228987	Ano	1.000	1.000	1.496	1.268	1.000	0.123	3988,5	0,0	0,0	1.540	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR-20-12JETI	10228990	Ano	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.123	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL-12-12JETI	10228982	Ano	0.750	0.750	1.496	1.161	0.750	0.123	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL-16-12JETI	10228988	Ano	1.000	1.000	1.496	1.268	1.000	0.123	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL-20-12JETI	10228991	Ano	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.123	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR-20-16JETI	10228993	Ano	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.164	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1606..
DRSCL-20-16JETI	10228994	Ano	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.164	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Šroub podložky	Pružina
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

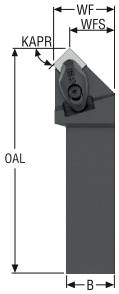
Příslušenství

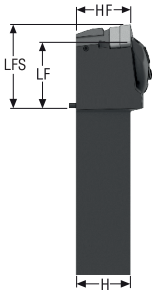
Pro	Pevná rukojeť	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
							
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DSSNR/L...JETI – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické

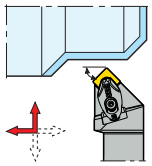


DSSNR/L...JETI





KAPR = 45,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Příslušné adaptéry – viz str. 980-991
—Systém značení držáků – viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmot-nost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DSSNR2525X12JETI	03282326	Ano	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,7	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL2525X12JETI	03282323	Ano	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,6	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR3232X15JETI	03282327	Ano	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNL3232X15JETI	03282325	Ano	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. *SN..54.*

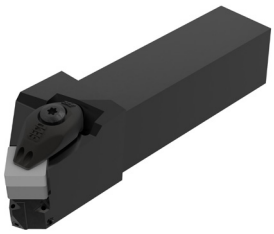
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
L-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN150624	JET-P1/8-5MM	–	C05010-T20P	S7111
R-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN150624	JET-P1/8-5MM	–	C05010-T20P	S7111

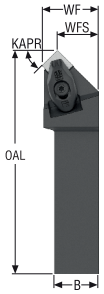
Příslušenství

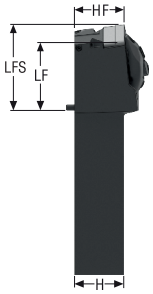
Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
							
L-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
L-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35
R-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
R-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

DSSNR/L...JETI – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Palce

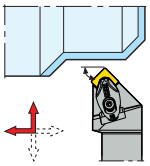


DSSNR/L...JETI





KAPR = 45,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
DSSNR-16-4XJETI	03282282	Ano	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900,8	45,0	-8,0	0,0	1.320	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL-16-4XJETI	03282281	Ano	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900,8	45,0	-8,0	0,0	1.540	SN..1204.. *SN..43.*

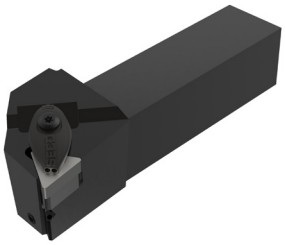
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

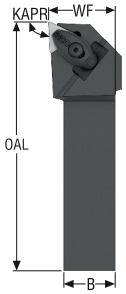
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Momentový klíč
						
..-16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DTJNR/L...JETI – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – metrické

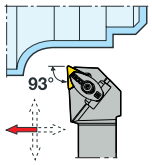


DTJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Příslušné adaptéry – viz str. 980-991
—Systém značení držáků – viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DTJNR2020X16JETI	03282330	Ano	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNR2525X16JETI	03282331	Ano	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL2020X16JETI	03282328	Ano	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL2525X16JETI	03282329	Ano	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*

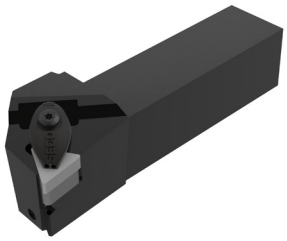
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
...NL20	–	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	T10P-2	C03007-T09P	S5808
...NL25	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
...NR20	–	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	T10P-2	C03007-T09P	S5808
...NR25	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808

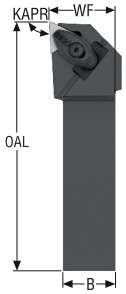
Příslušenství

Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
					
...NL20	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...NL25	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T09P-2	T00-10P20
...NR20	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...NR25	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T09P-2	T00-10P20

DTJNR/L...JETI – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – Palce

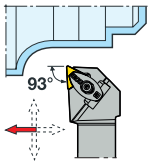


DTJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



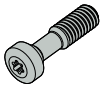
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Příslušné adaptéry – viz str. 980–991
—Systém značení držáků – viz str. 18–19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86–90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
DTJNR-16-3XJETI	03282284	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.320	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL-16-3XJETI	03282283	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	TN..1604.. *TN..33.*

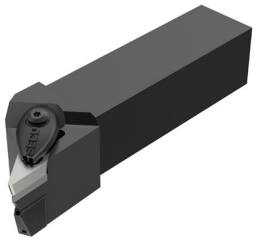
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Šroub podložky	Pružina
								
..L-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	C03007-T09P	S5808
..R-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	C03007-T09P	S5808

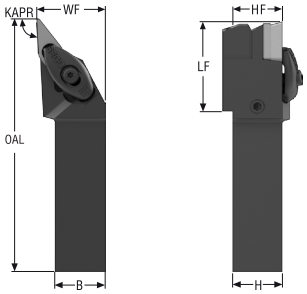
Příslušenství

Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Momentový klíč
				
..L-16-3	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
..R-16-3	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20

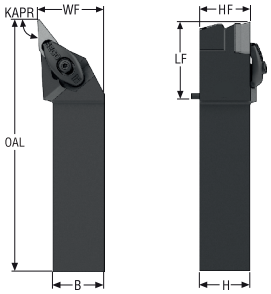
DVJBR/L...JETI – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické



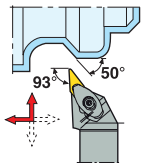
DVJBR/L2020...JETI



DVJBR/L2525/3232...JETI



KAPR = 93,0 °



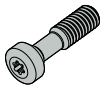
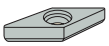
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Příslušné adaptéry – viz str. 980-991
—Systém značení držáků – viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJBR2020X16JETI	03213122	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBR2525X16JETI	03213123	Ano	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBR3232X16JETI	03282333	Ano	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL2020X16JETI	03213120	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL2525X16JETI	03213121	Ano	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL3232X16JETI	03282332	Ano	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Šroub podložky	Pružina
								
DVJBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
DVJBR	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

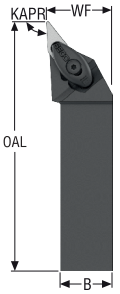
Příslušenství

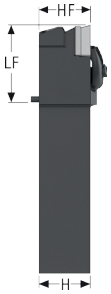
Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
					
DVJBL	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
DVJBR	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DVJBR/L...JETI – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Palce

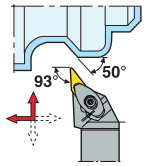


DVJBR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



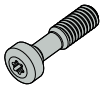
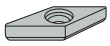
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
DVJBR-12-3XJETI	03282287	Ano	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBR-16-3XJETI	03282288	Ano	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL-12-3XJETI	03282285	Ano	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL-16-3XJETI	03282286	Ano	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

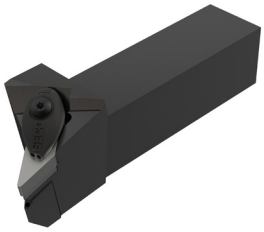
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Šroub podložky	Pružina
								
..L-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..L-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..R-12-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..R-16-3	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

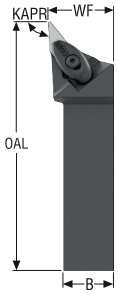
Příslušenství

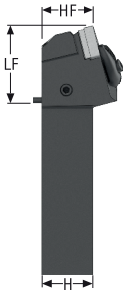
Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
					
..L-12-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..L-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..R-12-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
..R-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DVJNR/L...JETI – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – metrické

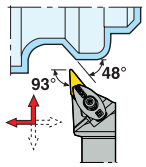


DVJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



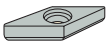
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 577, 578, 606
—Příslušné adaptéry – viz str. 980-991
—Systém značení držáků – viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJNR2020X16JETI	03282337	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR2525X16JETI	03282338	Ano	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2020X16JETI	03282334	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2525X16JETI	03282336	Ano	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. *VN..33.*

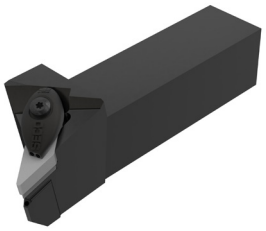
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Šroub podložky	Pružina
								
L-16	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
R-16	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

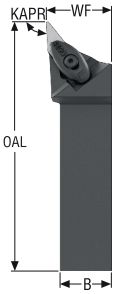
Příslušenství

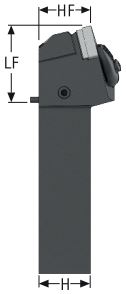
Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
					
L-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
R-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

DVJNR/L...JETI – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Palce

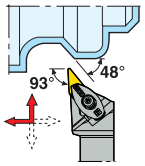


DVJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



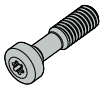
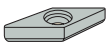
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
DVJNR-12-3XJETI	03282292	Ano	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-16-3XJETI	03282293	Ano	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-20-3XJETI	03282294	Ano	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-12-3XJETI	03282289	Ano	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	0.660	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-16-3XJETI	03282290	Ano	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	1.100	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-20-3XJETI	03282291	Ano	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. *VN..33.*

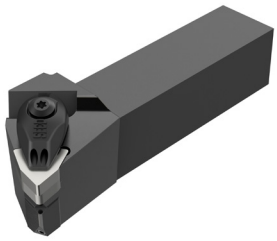
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Šroub podložky	Pružina
								
...L	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
...R	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

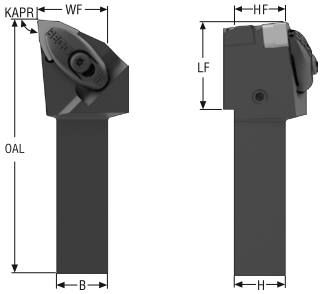
Příslušenství

Pro	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Klíč podložky	Momentový klíč
					
...L	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20
...R	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-10P20

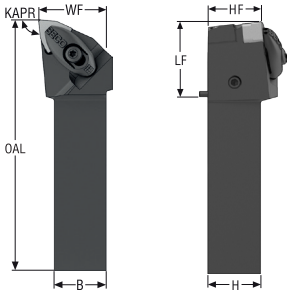
DWLNR/L...JETI – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické



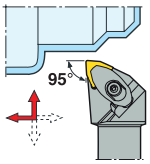
DWLNR/L2020...JETI



DWLNR/L2525/3232...JETI



KAPR = 95,0 °



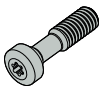
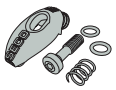
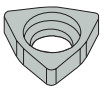
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Příslušné adaptéry – viz str. 980-991
—Systém značení držáků – viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DWLNR2020X06JETI	03213128	Ano	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2525X06JETI	03213130	Ano	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2020X06JETI	03213124	Ano	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2525X06JETI	03213126	Ano	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2020X08JETI	03213129	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR2525X08JETI	03213131	Ano	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR3232X08JETI	03282340	Ano	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2020X08JETI	03213125	Ano	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2525X08JETI	03213127	Ano	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL3232X08JETI	03282339	Ano	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

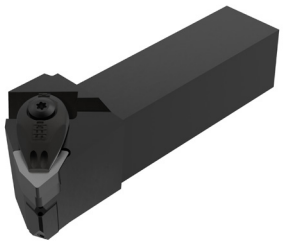
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
...06	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN060310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
...08	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN080416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

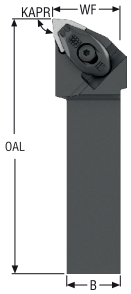
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Momentový klíč
						
...06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
...08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DWLNR/L...JETI – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Palce

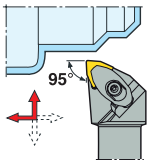


DWLNR/L...JETI





KAPR = 95,0 °



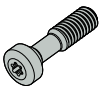
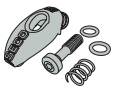
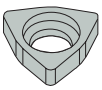
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
DWLNR-12-3XJETI	03282300	Ano	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-16-3XJETI	03282302	Ano	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-12-3XJETI	03282295	Ano	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.100	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-16-3XJETI	03282297	Ano	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-12-4XJETI	03282301	Ano	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-16-4XJETI	03282303	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-20-4XJETI	03282304	Ano	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-12-4XJETI	03282296	Ano	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-16-4XJETI	03282298	Ano	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-20-4XJETI	03282299	Ano	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

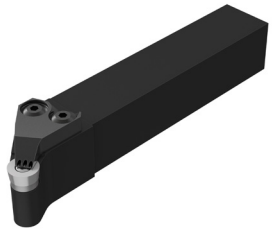
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Šroub chlazení - výstup Duo otevřen	Podložka destičky	Zátka	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
..-3	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN060310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
..-4	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN080416	JET-P1/8-5MM	T15P-2	C04008-T15P	S7111

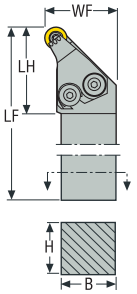
Příslušenství

Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Upínací moment destičky	Zaslepovací šroub pro JETI	Momentový klíč
						
..-3	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
..-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

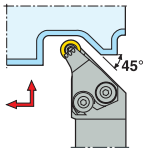
SRSCR/L...JET – Držáky břitových destiček RCMT – metrické



SRSCR/L...JET



KAPR = 45,0 °



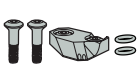
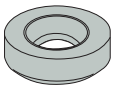
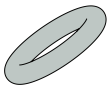
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

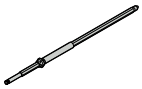


Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	LF	WF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm	mm	mm	mm	bar				kg	
SRSCR2525M12JET	02605862	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,8	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR3225P12JET	02605866	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL2525M12JET	02605863	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,8	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL3225P12JET	02605867	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*

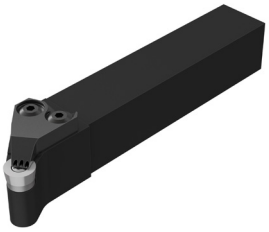
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Zátka	Šroub podložky
								
..L..-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R..-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

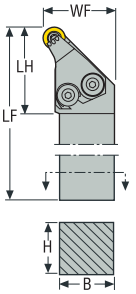
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..L..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

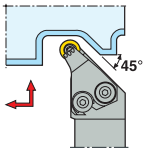
SRSCR/L...JET – Držáky břitových destiček RCMT – Palce



SRSCR/L...JET



KAPR = 45,0 °



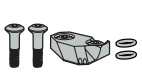
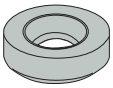
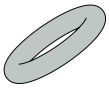
CTWS



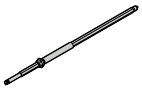
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Duo	H	B	LF	WF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			palce	palce	palce	palce	psi				lbs	
SRSCR-12-10JET	02610684	–	0.746	0.746	4.500	1.122	3988,5	45,0	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRSCR-12-12JET	02610686	–	0.746	0.746	4.500	1.161	3988,5	45,0	0,0	0,0	1.100	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR-16-12JET	02610691	–	0.746	0.746	6.000	1.268	3988,5	45,0	0,0	0,0	1.760	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR-20-12JET	02610695	–	0.746	0.746	6.000	1.500	3988,5	45,0	0,0	0,0	2.650	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL-16-12JET	02610692	–	1.000	1.000	6.000	1.268	3988,5	45,0	0,0	0,0	1.760	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL-20-12JET	02610696	–	0.746	0.746	6.000	1.500	3988,5	45,0	0,0	0,0	2.650	RC..1204M0 *RC..43M0*

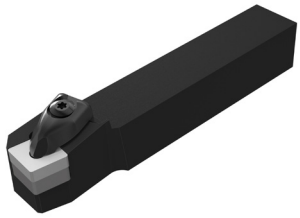
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Sada induktoru	Šroub induktoru	Klíč (destička/ induktor)	Šroub destičky	Podložka destičky	O-kroužek	Zátka	Šroub podložky
								
..L-16/ 20-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R-12-10	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-620	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R-20/ 16/ 20-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

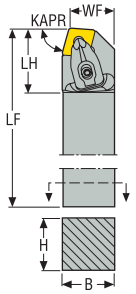
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..L-16/ 20-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R-12-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R-20/ 16/ 20-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

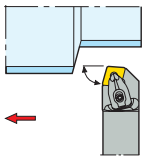
DCBNR/L – Držáky břitových destiček CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické



DCBNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



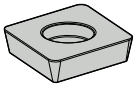
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku DCN120416 pro destičky CN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

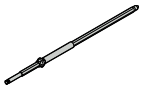


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCBNR2020K12-M	02588094	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNR2525M12-M	02588095	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNR3225P12-M	02588096	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNL2020K12-M	02588097	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNL2525M12-M	02588098	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNL3225P12-M	02588099	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNR2525M16-M	02588100	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNR3225P16-M	02588101	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNL2525M16-M	02588102	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNL3225P16-M	02588103	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNR3232P19-M	02588104	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCBNR4040R19-M	02588105	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCBNL3232P19-M	02588106	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCBNL4040R19-M	02588107	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906.. *CN..64.*

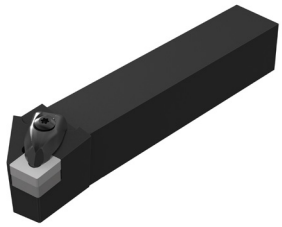
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

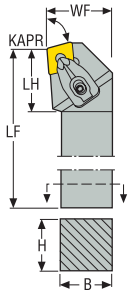
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

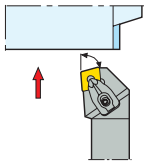
DCKNR/L – Držáky břitových destiček CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické



DCKNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



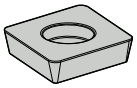
CTWS



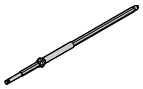
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku DCN120416 pro destičky CN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCKNR2020K12-M	02588110	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR2525M12-M	02588111	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR3225P12-M	02588112	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL2020K12-M	02588113	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL2525M12-M	02588114	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL3225P12-M	02588115	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR2525M16-M	02588116	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNR3225P16-M	02588117	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNL2525M16-M	02588118	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNL3225P16-M	02588119	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNR3232P19-M	02588121	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. *CN..64.*
DCKNL3232P19-M	02588123	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. *CN..64.*

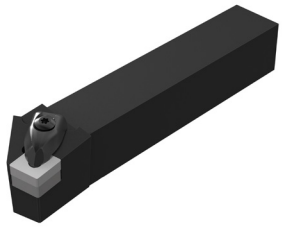
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

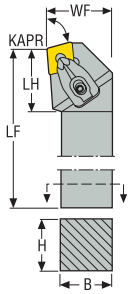
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

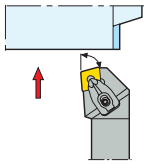
DCKNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Palce



DCKNR/L



KAPR = 75,0 °



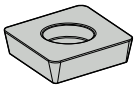
CTWS



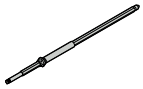
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DCN120416 pro destičky CN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DCKNR-16-4D	02565475	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR-20-4D	02565476	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL-16-4D	02565479	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL-20-4D	02565480	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR-16-5D	02565481	0.315	0.315	6.000	1.250	1.535	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNL-16-5D	02565483	0.315	0.315	6.000	1.250	1.654	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*

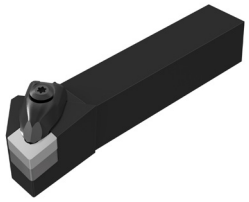
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-16-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-16-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-20	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

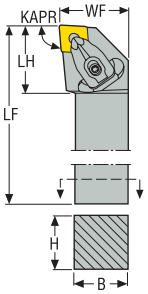
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-16-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16-5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-20	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

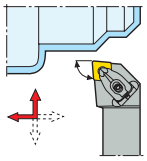
DCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické



DCLNR/L..-M



KAPR = 95,0 °



CTWS

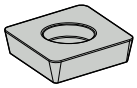


—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku DCN120416 pro destičky CN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

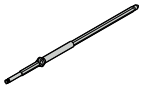
Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCLNR1616H09-M	02587765	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNR2020K09-M	02588069	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNR2525M09-M	02588070	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNL1616H09-M	02588071	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNL2525M09-M	02588073	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNL2020K09-M	02588072	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNR2020K12-M	02588074	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR2525M12-M	02588075	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3225P12-M	02588076	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3232P12-M	02588077	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2020K12-M	02588078	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2525M12-M	02588079	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL3225P12-M	02588080	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL3232P12-M	02588081	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR2525M16-M	02588082	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR3225P16-M	02588083	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR3232P16-M	02588084	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL2525M16-M	02588085	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL3225P16-M	02588086	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL3232P16-M	02588087	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR3232P19-M	02588089	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNR4040R19-M	02588090	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNL3232P19-M	02588092	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCLNL4040R19-M	02588093	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906.. *CN..64.*

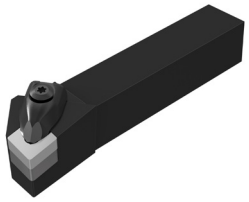
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
								
...12	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	–	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	–	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
DCLNL1616H09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNL2020K09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNL2525M09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNR1616H09-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DCLNR2020K09-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DCLNR2525M09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608

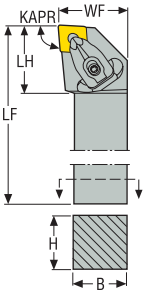
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
DCLNL1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DCLNL2020K09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DCLNL2525M09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DCLNR1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DCLNR2020K09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DCLNR2525M09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

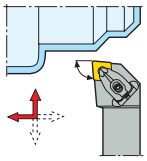
DCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Palce



DCLNR/L



KAPR = 95,0 °



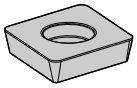
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DCN120416 pro destičky CN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

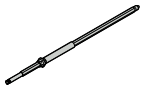


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DCLNR-12-4B	02564754	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-16-4D	02569284	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-20-4D	02588893	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-24-4D	02565454	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-12-4B	02565455	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-16-4D	02569285	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-20-4D	02565458	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-24-4D	02565459	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	4.190	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-16-5D	02565460	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR-20-5D	02565461	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL-16-5D	02565464	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL-20-5D	02565465	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR-20-6D	02565468	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNR-24-6D	02565469	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNL-20-6D	02565471	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNL-24-6D	02565472	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. *CN..64.*

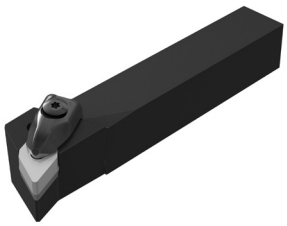
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
..-6	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

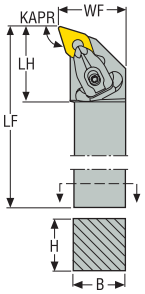
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

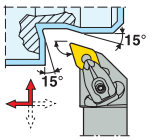
DDHNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – metrické



DDHNR/L



KAPR = 107,5 °



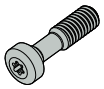
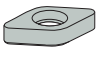
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků – viz str. 16–17
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS

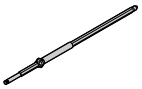


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDHNR1616H11	02588124	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNR2020K11	02588125	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNR2525M11	02588126	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNL1616H11	02588127	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNL2020K11	02588128	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNL2525M11	02588129	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNR2020K15	02588130	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNR2525M15	02588131	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNR3232P15	02588132	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNL2020K15	02588133	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNL2525M15	02588134	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNL3232P15	02588135	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

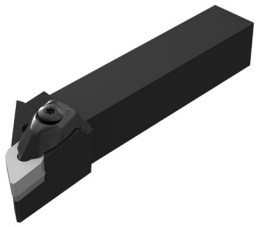
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka pro DNMU11	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
...11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
...15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

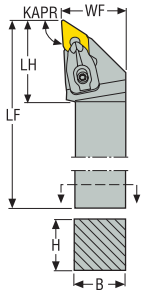
Příslušenství

Pro	Upínka pro DNMG11	Upínka pro DNMU11	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
						
...11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
...15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

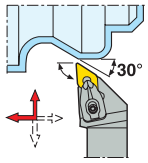
DDJNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – metrické



DDJNR/L, ..-M



KAPR = 93,0 °



CTWS



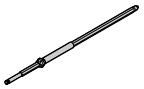
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDJNR1616H11	02588136	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2020K11	02588137	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2525M11	02588138	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR3225P11	02588139	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL1616H11	02588140	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2020K11	02588141	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2525M11	02588142	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL3225P11	02588143	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2020K15-M	02588144	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR2525M15-M	02588145	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR3225P15-M	02588146	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR3232P15-M	02588147	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2020K15-M	02588149	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2525M15-M	02588150	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL3225P15-M	02588151	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL3232P15-M	02588152	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,3	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

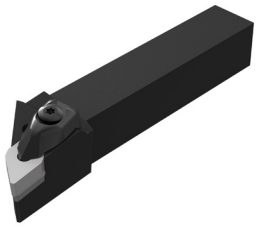
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka pro DNMU11	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
...15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DDJNL1616H11	CD11XP	–	FP1508	L84017-T09P	–	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DDJNL2020K11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNL2525M11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNL3225P11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR1616H11	CD11XP	–	FP1508	L84017-T09P	–	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DDJNR2020K11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR2525M11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR3225P11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608

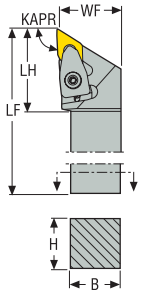
Příslušenství

Pro	Upínka pro DNMG11	Upínka pro DNMU11	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
							
...15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DDJNL1616H11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNL2020K11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNL2525M11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNL3225P11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNR1616H11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DDJNR2020K11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNR2525M11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DDJNR3225P11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

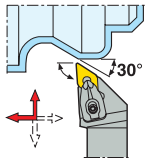
DDJNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Palce



DDJNR/L, ..-M



KAPR = 93,0 °



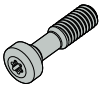
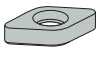
CTWS



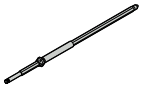
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DDJNR-10-3A	02565487	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.440	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR-12-3B	02565488	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR-16-3D	02565490	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL-10-3A	02565492	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.660	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL-12-3B	02565493	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL-16-3D	02565495	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR-12-4B	02565497	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-16-4D-M	02569288	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-20-4D	02565500	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-12-4B	02565502	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-16-4D-M	02569289	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-20-4D	02565505	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

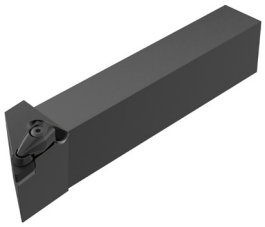
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka pro DNMU11	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
..-3	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	T15P-7	C04011-T15P	S6912

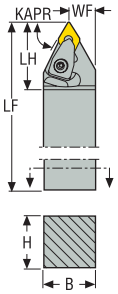
Příslušenství

Pro	Upínka pro DNMG11	Upínka pro DNMU11	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
						
..-3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

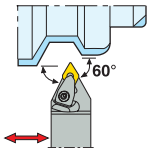
DDNNN – Držáky břitových destiček PCBN – DNMA – metrické



DDNNN..-C



KAPR = 62,5 °



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

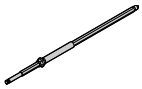


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDNNN3225P11-C	02598525	32	25	170	13,2	33,0	62,5	-9,0	-5,0	1,0	DNMA1104.. *DNMA33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
DDNNN3225P11-C	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

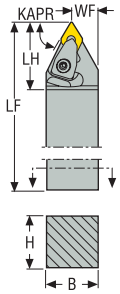
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
DDNNN3225P11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

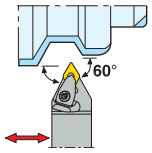
DDPNN – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU – Palce



DDPNN



KAPR = 62,5 °



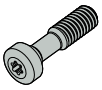
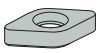
CTWS



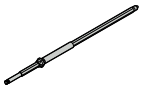
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DDPNN-16-3D	02565509	1.246	1.246	6.000	0.500	1.102	62,5	0,0	-10,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDPNN-16-4D	02565512	1.246	1.246	6.000	0.500	1.693	62,5	0,0	-10,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDPNN-20-4D	02565513	1.246	1.246	6.000	0.625	1.693	62,5	0,0	-10,0	2.430	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

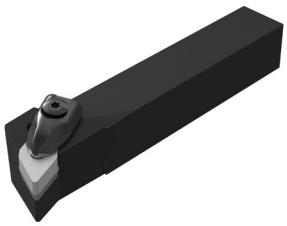
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka pro DNMU11	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
..-3	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

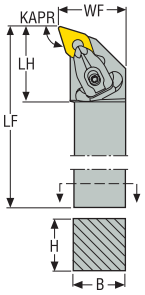
Příslušenství

Pro	Upínka pro DNMG11	Upínka pro DNMU11	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
						
..-3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

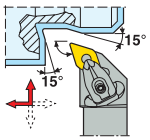
DDQNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Palce



DDQNR/L



KAPR = 107,5 °



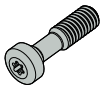
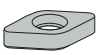
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

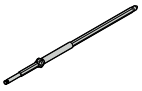


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DDQNR-16-3D	02880410	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDQNL-16-3D	02880408	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDQNR-16-4D	02904201	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDQNL-16-4D	02904200	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

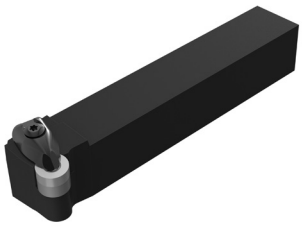
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka pro DNMU11	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
..-3	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

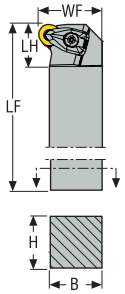
Příslušenství

Pro	Upínka pro DNMG11	Upínka pro DNMU11	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
						
..-3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

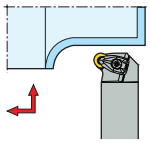
DRGNR/L – Držáky břitových destiček RNM. – Palce



DRGNR/L



KAPR = 90,0 °



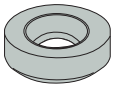
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 558, 594
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

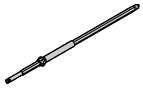


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DRGNR-16-4D	02565514	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.760	RN..1204.. *RN..43.*
DRGNL-16-4D	02565516	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	RN..1204.. *RN..43.*

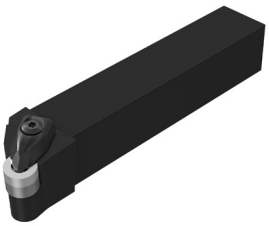
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912

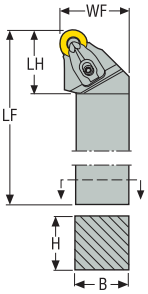
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

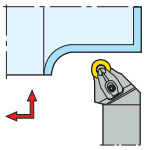
DRSNR/L..-M – Držáky břitových destiček RNMA, RNMG – metrické



DRSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



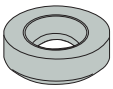
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 558
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

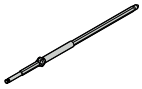


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DRSNR2525M12-M	02588153	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. *RN..43.*
DRSNR3225P12-M	02588154	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. *RN..43.*
DRSNL2525M12-M	02588155	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. *RN..43.*
DRSNL3225P12-M	02588156	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. *RN..43.*

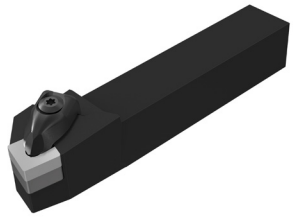
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912

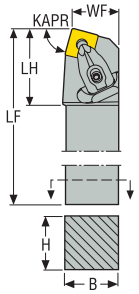
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

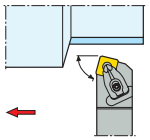
DSBNR/L..-M – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické



DSBNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

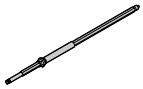


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSBNR2020K12-M	02588157	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNR2525M12-M	02588158	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNL2020K12-M	02588159	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNL2525M12-M	02588160	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNR2525M15-M	02588161	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. *SN..54.*
DSBNR3232P15-M	02588163	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. *SN..54.*
DSBNL2525M15-M	02588164	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. *SN..54.*
DSBNL3232P15-M	02588166	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. *SN..54.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

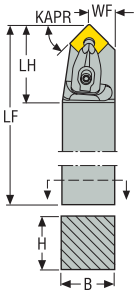
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

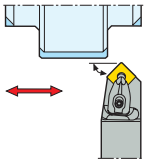
DSDNN..-M – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické



DSDNN..-M



KAPR = 45,0 °



CTWS



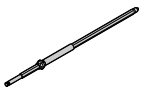
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSDNN2020K12-M	02588189	20	20	125	10,3	37,0	45,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN2525M12-M	02588190	25	25	150	12,8	36,0	45,0	-6,0	-6,0	0,7	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN3232P12-M	02588191	32	32	170	16,3	36,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1204.. *SN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

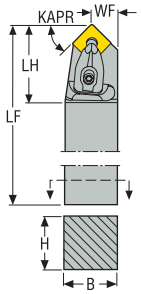
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

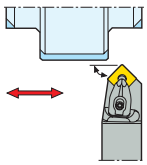
DSDNN – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Palce



DSDNN



KAPR = 45,0 °



CTWS



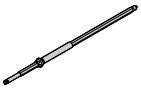
- Je zobrazena neutrální verze
- Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
- Systém značení držáků - viz str. 18-19
- Podložku DSN434 pro destičky SN..44. je třeba objednat samostatně
- Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	LFS	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DSDNN-12-4B	02904197	0.750	0.750	4.500	4.173	0.386	1.260	45,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN-16-4D	02904198	1.000	1.000	6.000	5.669	0.512	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN-20-4D	02904199	1.250	1.250	6.000	5.674	0.638	1.575	45,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1204.. *SN..43.*

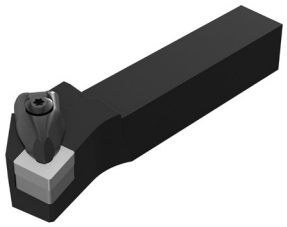
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

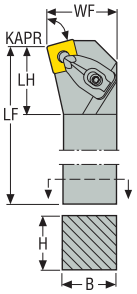
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

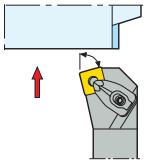
DSKNR/L..-M – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické



DSKNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



CTWS



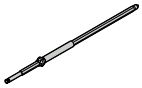
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Podložku DSN190640 pro destičky SNMM190624W-R7 je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSKNR2020K12-M	02588192	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR2525M12-M	02588193	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR3225P12-M	02588194	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL2020K12-M	02588195	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL2525M12-M	02588196	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL3225P12-M	02588197	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR3232P19-M	02588198	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
DSKNL3232P19-M	02588199	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*

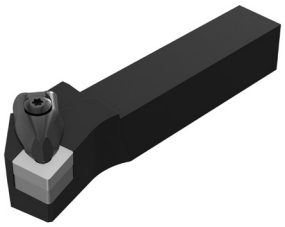
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

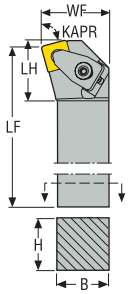
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

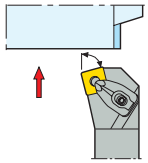
DSKNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM, SNMP – Palce



DSKNR/L



KAPR = 75,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků – viz str. 18-19
—Podložku DSN434 pro destičky SN..44. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS

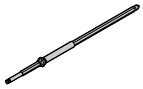


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DSKNR-12-4B	02565534	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR-16-4D	02565535	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL-12-4B	02565537	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL-16-4D	02565538	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR-16-5D	02565540	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. *SN..54.*
DSKNL-16-5D	02565542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. *SN..54.*

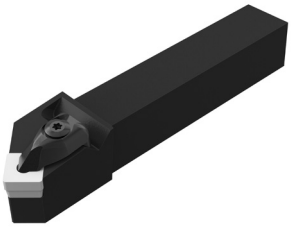
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
..-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

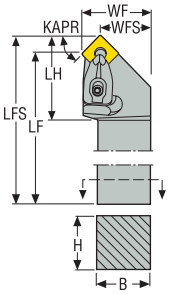
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

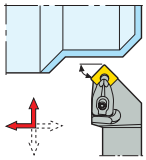
DSSNR/L..-M – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické



DSSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



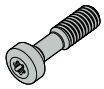
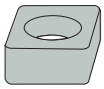
CTWS



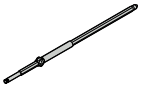
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Podložku DSN190640 pro destičky SNMM190624W-R7 je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR1616H09-M	02588167	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNR2020K09-M	02588168	20	20	125	132,1	25,0	19,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNR2525M09-M	02588169	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNL1616H09-M	02588170	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNR2020K12-M	02588173	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR2525M12-M	02588174	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR3225P12-M	02588175	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL2020K12-M	02588176	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL2525M12-M	02588177	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL3225P12-M	02588178	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR2525M15-M	02588179	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNR3232P15-M	02588181	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNL2525M15-M	02588182	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNL3232P15-M	02588184	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNR3232P19-M	02588185	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
DSSNR4040R19-M	02588186	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. *SN..64.*
DSSNL3232P19-M	02588187	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
DSSNL4040R19-M	02588188	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. *SN..64.*

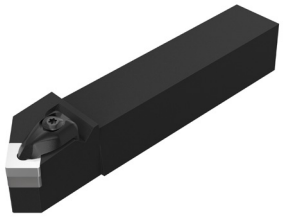
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
								
...12	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	–	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	–	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
DSSNL1616H09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
DSSNR1616H09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
DSSNR2020K09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
DSSNR2525M09-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608

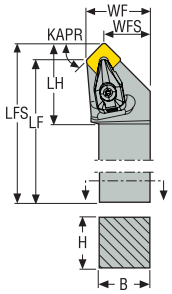
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
DSSNL1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DSSNR1616H09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DSSNR2020K09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DSSNR2525M09-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20

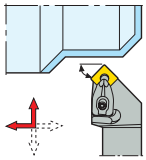
DSSNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Palce



DSSNR/L



KAPR = 45,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DSN434 pro destičky SN..44. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

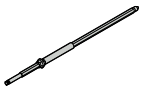


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DSSNR-16-4D	02565549	1.000	1.000	5.996	5.669	0.750	1.078	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*

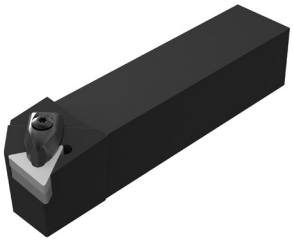
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

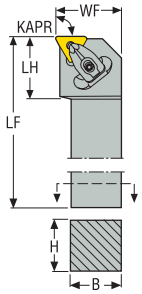
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

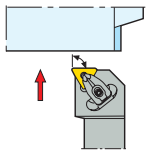
DTFNR/L..-M – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické



DTFNR/L..-M



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku DTN220640 pro destičky TN..220432.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

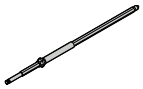


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTFNR2020K16-M	02588210	8	8	152	31,75	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR2525M16-M	02588211	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR3225P16-M	02588212	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,2	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNL2020K16-M	02588213	20	20	125	25,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNL2525M16-M	02588214	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNL3225P16-M	02588215	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,1	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR2525M22-M	02588216	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNR3232P22-M	02588218	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL2525M22-M	02588219	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL3232P22-M	02588221	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*

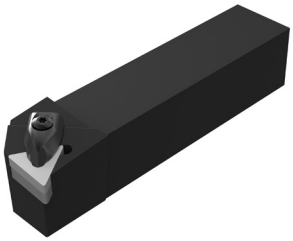
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
...22	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DTFNL2020K16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNL2525M16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNL3225P16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNR2020K16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DTFNR2525M16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DTFNR3225P16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

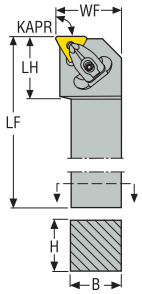
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
...22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DTFNL2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DTFNL2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DTFNL3225P16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
DTFNR2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DTFNR2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DTFNR3225P16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

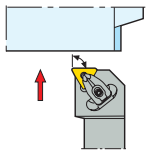
DTFNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Palce



DTFNR/L



KAPR = 90,0 °



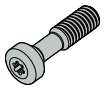
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DTN220640 pro destičky TN..220432.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

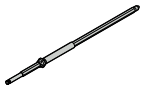


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DTFNR-16-3D	02880414	0.315	0.315	4.921	1.000	1.142	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR-16-4D	02565878	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL-16-4D	02565880	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL-20-4D	02565882	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.650	TN..2204.. *TN..43.*

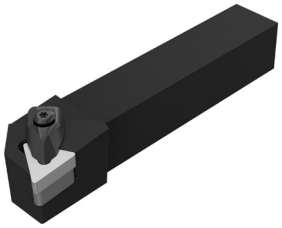
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-3	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

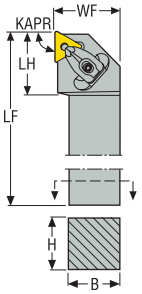
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
..-3	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

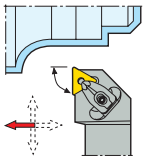
DTGNR/L..-M – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické



DTGNR/L..-M



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku DTN220640 pro destičky TN..220432.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

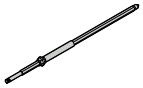


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTGNR2020K16-M	02588200	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNR2525M16-M	02588201	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNL2020K16-M	02588202	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNL2525M16-M	02588203	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNR2525M22-M	02588204	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNR3232P22-M	02588206	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNL2525M22-M	02588207	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNL3232P22-M	02588209	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*

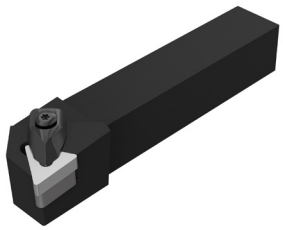
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
								
...22	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DTGNL2020K16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTGNL2525M16-M	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTGNR2020K16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DTGNR2525M16-M	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

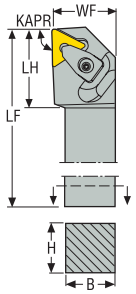
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
...22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DTGNL2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DTGNL2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DTGNR2020K16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DTGNR2525M16-M	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

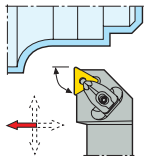
DTGNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Palce



DTGNR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



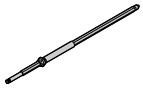
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DTN220640 pro destičky TN..220432.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DTGNR-12-3B	02565562	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNL-12-3B	02565564	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNR-16-4D	02565566	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNL-16-4D	02565568	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNR-20-4D	02565567	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. *TN..43.*

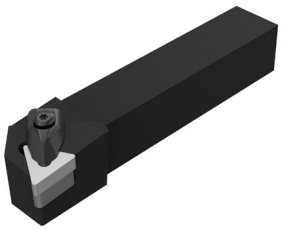
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-3	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

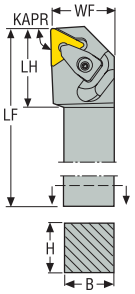
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
..-3	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

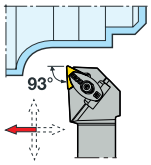
DTJNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP, TNMX – Palce



DTJNR/L



KAPR = 93,0 °



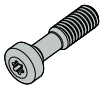
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DTN220640 pro destičky TN..220432.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

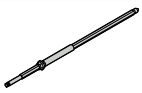


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DTJNR-12-3B	02565574	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNR-16-3D	02565575	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL-12-3B	02565576	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL-16-3D	02565577	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNR-16-4D	02565578	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTJNR-20-4D	02565579	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. *TN..43.*
DTJNL-16-4D	02565580	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTJNL-20-4D	02565581	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. *TN..43.*

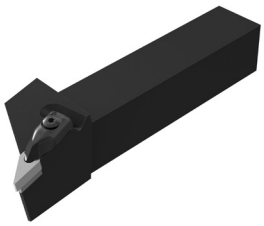
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-3	T10P-2	–	L84017-T10P	–	DTN160616	–	C03007-T09P	–
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

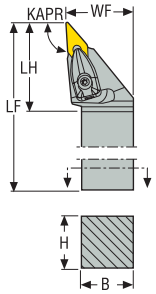
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
..-3	CD09-S09	–	T00-10P	T09P-2	T00-10P20
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

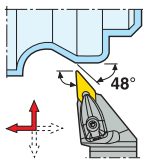
DVJNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU – metrické



DVJNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



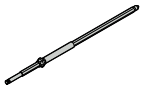
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVJNR1616H13	02588228	8	8	100	20,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNR2020K13	02564430	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNR2525M13	02528621	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNL1616H13	02588229	8	8	100	20,2	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,2	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNL2020K13	02588230	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNL2525M13	02588231	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNR2020K16	02588232	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR2525M16	02588233	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR3225P16	02588234	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2020K16	02588235	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2525M16	02588236	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL3225P16	02576463	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. *VN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
								
...16	–	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912
DVJNL1616H13	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNL2020K13	–	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
DVJNL2525M13	–	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
DVJNR1616H13	–	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
DVJNR2020K13	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNR2525M13	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608

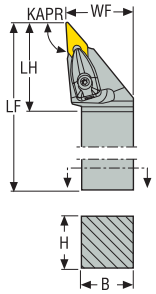
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
...16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DVJNL1616H13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DVJNL2020K13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DVJNL2525M13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DVJNR1616H13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DVJNR2020K13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DVJNR2525M13	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20

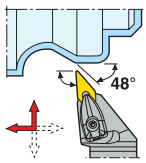
DVJNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Palce



DVJNR/L



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

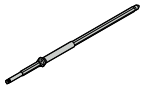


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DVJNR-12-3B	02822861	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-16-3C	02822863	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-20-3D	02822866	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-12-3B	02822862	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-16-3C	02822864	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-20-3D	02822867	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. *VN..33.*

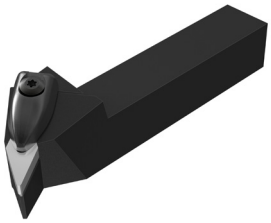
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

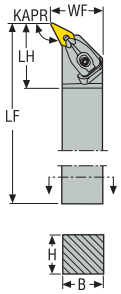
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-3	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

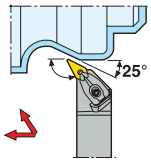
DVPNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – metrické



DVPNR/L



KAPR = 117,5 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

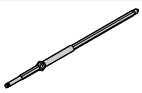


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVPNR2020K16	02588222	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNR2525M16	02588223	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNR3232P16	02588224	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL2020K16	02588225	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL2525M16	02588226	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL3232P16	02588227	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. *VN..33.*

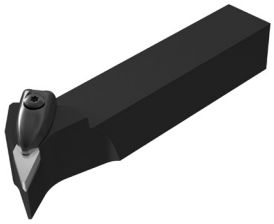
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

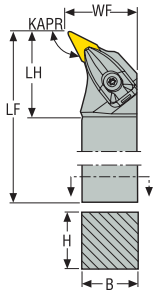
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

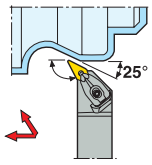
DVPNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Palce



DVPNR/L



KAPR = 117,5 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků – viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DVPNR-16-3D	02880417	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL-16-3D	02880415	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. *VN..33.*

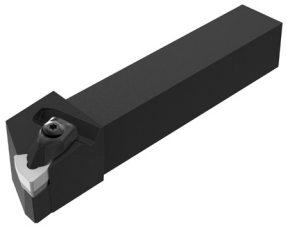
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

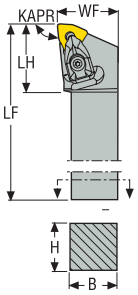
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-3	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

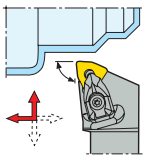
DWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické



DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



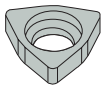
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků – viz str. 16–17
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS

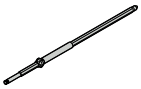


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR1616H06	02588237	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2020K06	00038364	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2525M06	00038365	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR3232P06	02588238	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL1616H06	02588239	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2020K06	00038361	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2525M06	00038362	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL3232P06	02588240	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2020K08	02588241	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR2525M08	00038372	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR3232P08	00038374	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2020K08	02588242	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2525M08	00038368	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL3232P08	00038370	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

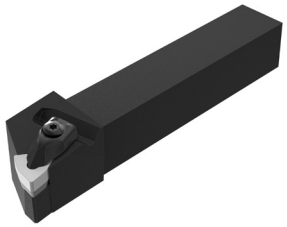
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
								
...08	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DWLNL1616H06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL2020K06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL2525M06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL3232P06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR1616H06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR2020K06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR2525M06	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DWLNR3232P06	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

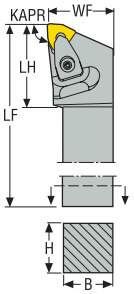
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
...08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DWLNL1616H06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL2020K06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL2525M06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL3232P06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR1616H06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR2020K06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR2525M06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DWLNR3232P06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

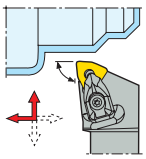
DWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Palce



DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



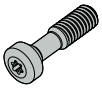
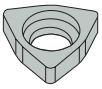
CTWS



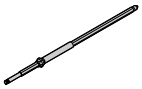
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
DWLNR-10-3B	02880420	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-12-3B	02565594	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-16-3D	02565596	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-10-3B	02880419	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-12-3B	02565598	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-16-3D	02565600	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-12-4B	02565602	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-16-4D	02569286	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-16-4D-C	02605007	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-20-4D	02565605	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-12-4B	02565606	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-16-4D	02569287	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-16-4D-C	02605010	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-20-4D	02565609	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

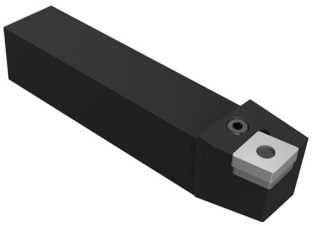
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
								
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912
DWLNL-10-3B	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL-12-3B	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL-16-3D	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR-10-3B	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR-12-3B	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
DWLNR-16-3D	–	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

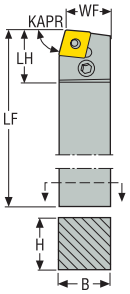
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
..-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DWLNL-10-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL-12-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNL-16-3D	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR-10-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-10P20
DWLNR-12-3B	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DWLNR-16-3D	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

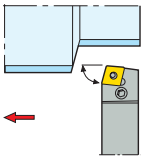
PCBNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické



PCBNR/L



KAPR = 75,0 °



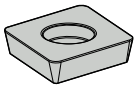
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

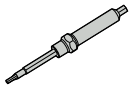


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCBNR2525M12	00038382	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCBNL2525M12	00038383	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCBNR3232P19	02583736	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. *CN..64.*
PCBNR4040S19	02803939	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. *CN..64.*
PCBNL3232P19	00734298	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. *CN..64.*
PCBNL4040S19	02803940	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	CN..1906.. *CN..64.*

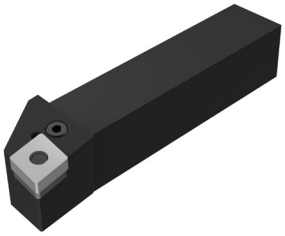
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

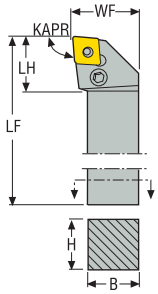
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...12	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

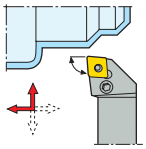
PCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické



PCLNR/L



KAPR = 95,0 °



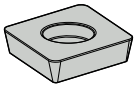
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

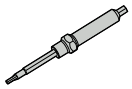


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCLNR2020K12	00038376	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNR2525M12	00038377	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNR3225P12	00038378	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNL2020K12	00038379	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNL2525M12	00038380	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNL3225P12	00038381	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNR2525M16	02903947	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNR3232P16	02862002	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNL2525M16	02903946	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNL3232P16	02871184	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNR3232P19	00734301	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNR4040S19	02468695	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNL3232P19	00734302	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNL4040S19	02468696	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNR4040S25	02450797	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. *CN..86.*
PCLNL4040S25	02766744	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. *CN..86.*

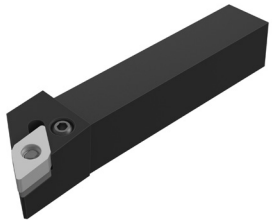
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...16	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

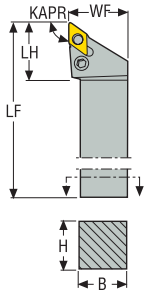
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...12	–	–	–
...16	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

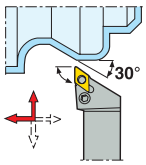
PDJNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – metrické



PDJNR/L



KAPR = 93,0 °



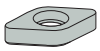
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 317, 318, 591
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDJNR1616H11	00038384	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR2020K11	00038385	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR2525M11	00038386	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR3225P11	00038387	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL1616H11	00038388	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL2020K11	00038389	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL2525M11	00038390	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL3225P11	00038391	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR2020K15	00038392	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNR2525M15	00038393	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNR3225P15	00038394	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNL2020K15	00038395	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNL2525M15	00038396	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNL3225P15	00038397	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

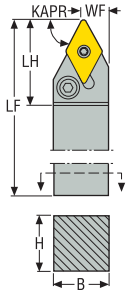
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
...11	3.0NM	H00-2530
...15	–	–

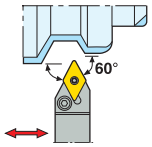
PDNNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU – metrické



PDNNR/L



KAPR = 63,0 °



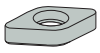
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků – viz str. 16-17
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDNNR1616H11	02411172	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNR2020K11	75077811	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNR2525M11	75077812	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNL1616H11	02411173	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNL2020K11	75079685	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNL2525M11	75079686	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNR2020K15	02411180	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNR2525M15	02411182	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNR3225P15	02411186	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNL2020K15	02411181	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNL2525M15	02411185	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNL3225P15	02411187	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

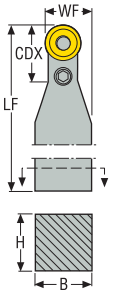
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
...11	3.0NM	H00-2530
...15	–	–

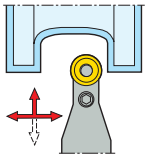
PRDCN – Držáky břitových destiček RCMX – metrické



PRDCN



KAPR = 45,0 °



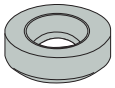
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

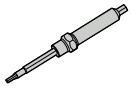


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PRDCN3232P20	02751641	32	32	170	26,0	33,5	45,0	0,0	-8,0	1,2	RC..2006..
PRDCN4040S25	02674471	40	40	250	32,5	45,0	45,0	0,0	-8,0	2,9	RC..2507..
PRDCN5050T32	02616805	50	50	300	40,9	50,0	45,0	0,0	-8,0	5,3	RC..3209..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...20	PP5620	PRN2004M0	3SMS795	LS0823	MP1519	RP8286
...25	PP6224	PRN2506M0	4SMS795	LS1030	MP1519	RP9811
...32	PP8030	PRN3206M0	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

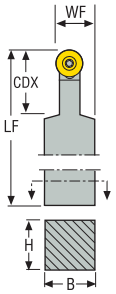
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...20	–	–	–
...25	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...32	–	–	–

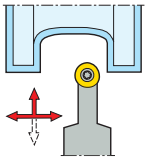
PROON – Držáky břitových destiček RCMM – Palce



PROON



KAPR = 90,0 °



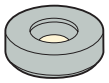
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

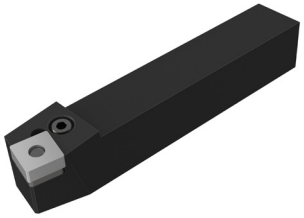


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
PROON-20-6	00015025	1.250	1.250	7.000	1.000	2.000	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 *RC..64*
PROON-20-8	00015030	1.250	1.250	10.000	1.125	2.500	90,0	0,0	0,0	4.190	RC..2506 *RC..84*
PROON-85-4	00015040	1.252	1.000	6.000	0.750	1.500	90,0	0,0	0,0	1.980	RC..120400 *RC..43*

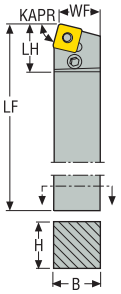
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík destičky	Podložka destičky
		
20-6	PL-68	RSP190400
20-8	PL-68	RS83P
85-4	PL-46	RSP120400

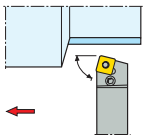
PSBNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické



PSBNR/L



KAPR = 75,0 °



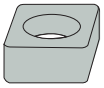
CTWS



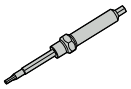
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSBNR2020K12	00038404	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNR2525M12	00038405	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNR3225P12	00038406	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNL2020K12	00038407	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNL2525M12	00038408	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNL3225P12	00038409	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNR3232P19	02573597	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNR4040S19	00045698	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNL3232P19	02573603	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNL4040S19	00045697	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNR4040S25	02573594	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNR5050S25	02415304	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,8	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNL4040S25	02414516	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNL5050S25	02415305	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,7	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNR4040S2509	02785011	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2509.. *SN..86.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

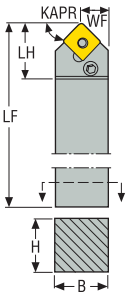
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...12	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

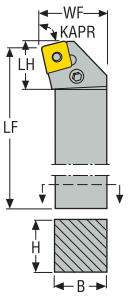
PSDNN, PSKNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické



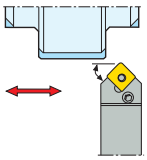
PSDNN



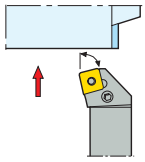
PSKNR/L



PSDNN
KAPR = 45,0 °



PSKNR/L
KAPR = 75,0 °



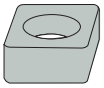
CTWS



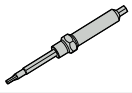
—PSDNN = Je zobrazena neutrální verze
—PSKNR/L = Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků – viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSDNN2020K12	00038410	20	20	125	10,0	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSDNN2525M12	00038411	25	25	150	12,5	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,7	SN..1204.. *SN..43.*
PSDNN3225P12	00038412	32	25	170	12,5	28,0	45,0	-7,0	-7,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSDNN3232P19	00469420	32	32	170	16,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. *SN..64.*
PSDNN4040S25	02414517	40	40	250	20,2	48,0	45,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2507.. *SN..85.*
PSKNR2020K12	00038413	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
PSKNR2525M12	00038414	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSKNL2020K12	00038416	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSKNL2525M12	00038417	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*

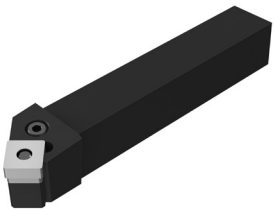
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

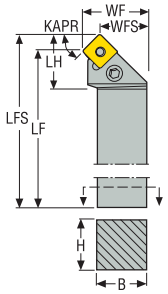
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...12	–	–	–
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

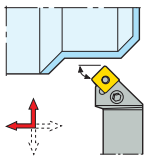
PSSNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické



PSSNR/L



KAPR = 45,0 °



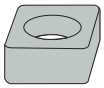
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

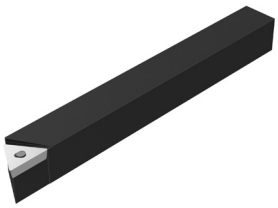


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSSNR2020K12	00038398	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNR2525M12	00038399	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNR3225P12	00038400	32	25	170	178,7	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNL2020K12	00038401	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNL2525M12	00038402	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNL3225P12	00038403	32	25	170	178,3	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*

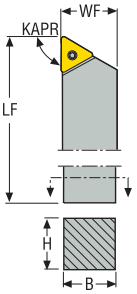
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

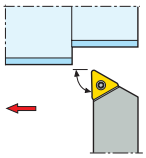
PTAPRS/LS – Držáky břitových destiček TPMM – Palce



PTAPR/LS



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 572
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

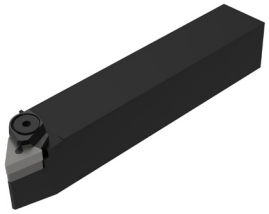


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce				lbs	
PTAPRS-8-2.5	00015715	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM1303.. *TPMM2.52.*
PTAPLS-8-2.5	00015720	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM1303.. *TPMM2.52.*

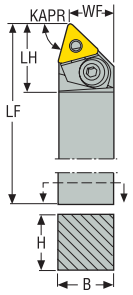
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík destičky
	
..-2.5	PL-2.53

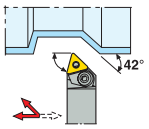
PTBNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické



PTBNR/L



KAPR = 75,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků – viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS

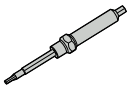
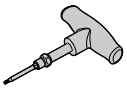


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTBNR2525M16	00092429	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
PTBNL2525M16	00092432	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*

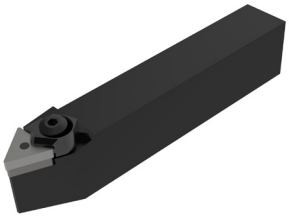
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Podložka destičky	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
					
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

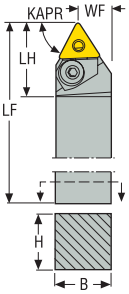
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
L...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

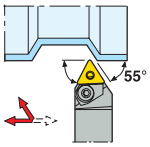
PTNNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické



PTNNR/L



KAPR = 63,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

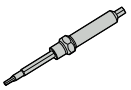
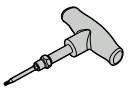


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTNNR3225P16	00092433	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. *TN..33.*
PTNNL3225P16	00092434	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. *TN..33.*
PTNNR3225P22	00092435	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. *TN..43.*
PTNNL3225P22	00092438	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. *TN..43.*

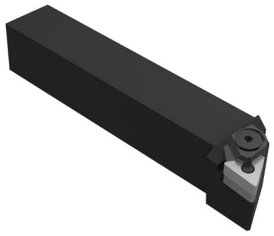
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Podložka destičky	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
					
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

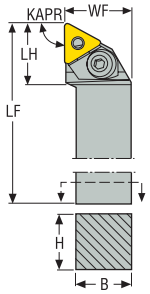
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
L...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
R...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060

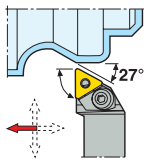
PTGNR/L, -..A – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické



PTGNR/L, -..A



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTGNR1616-11A	75011261	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. *TN..22.*
PTGNL1616-11A	75011262	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. *TN..22.*
PTGNR2020K16	00092181	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNR2525M16	00092228	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNR3225P16	00092319	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNL2020K16	00092224	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNL2525M16	00091326	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNL3225P16	00092321	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNR2525M22	00091446	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNR3232P22	00092426	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNL2525M22	00092413	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNL3232P22	00092427	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNR4040T27	75004457	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,7	TN..2706.. *TN..54.*
PTGNL4040T27	75004456	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,7	TN..2706.. *TN..54.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Podložka destičky	Upínací šroub	Matice	Čep	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
								
L...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
L...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
L...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-644	5SMS795	110.26-655
L20...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
R...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
R...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-645	5SMS795	110.26-655
R20...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

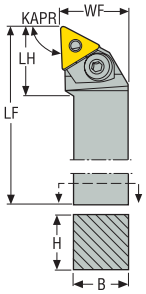
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
L...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
L...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
R...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

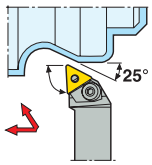
PTJNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – metrické



PTJNR/L



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 604
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

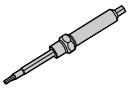
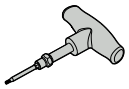


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTJNR2020K16	00092147	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNR2525M16	00092153	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNR3232P16	00092156	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNL2020K16	00092149	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNL2525M16	00092155	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNL3232P16	00092159	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNR2525M22	00092161	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNR3232P22	00091023	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNR4032R22	00092178	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNL2525M22	00092162	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNL3232P22	00092177	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNL4032R22	00092179	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. *TN..43.*

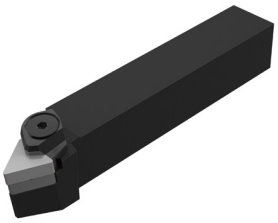
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Podložka destičky	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
					
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

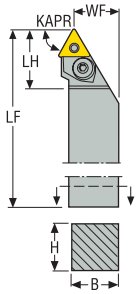
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

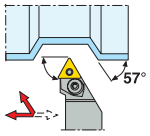
PTTNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické



PTTNR/L



KAPR = 60,0 °



CTWS



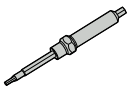
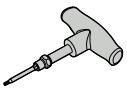
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTTNR2020K16	00092439	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTTNR2525M16	00092486	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
PTTNL2020K16	00092473	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTTNL2525M16	00092522	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*

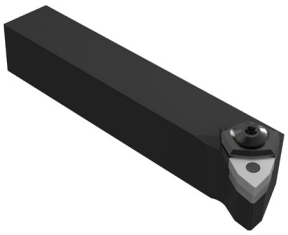
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Podložka destičky	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
					
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1

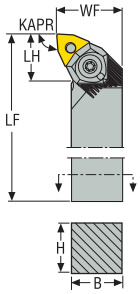
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3.050
L25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3.050
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3.050
R25...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3.050

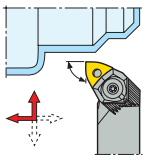
PWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické



PWLNR/L



KAPR = 95,0 °



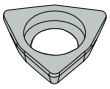
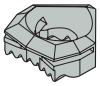
CTWS



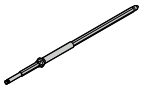
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PWLNR1616H06	75079504	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR2020K06	75028482	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR2525M06	75028231	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR3232P06	75036498	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL1616H06	75079505	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,2	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL2020K06	75028483	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL2525M06	75027880	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL3232P06	75036499	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR2020K08	75027855	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNR2525M08	75027854	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNR3232P08	75027852	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNL2020K08	75027856	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNL2525M08	75027465	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNL3232P08	75027853	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0804.. *WN..43.*

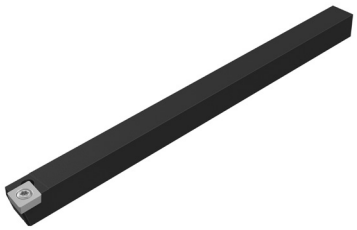
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Podložka destičky	Nastavovací šroub	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
						
...06	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...08	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
...H06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P

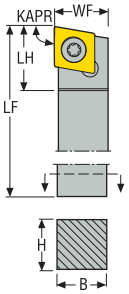
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
...H06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35

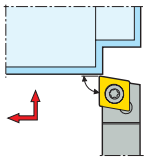
SCACR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické



SCACR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



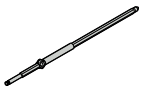
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCACR0808K06	00042836	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACR1010M06	00042837	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACR1212M06	02430771	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACL0808K06	75011227	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACL1010M06	75011228	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACL1212M06	02430823	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCACR1212M09	00042839	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACR1414M09	00042841	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACR1616H09	02430826	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACL1212M09	75011229	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACL1414M09	75011230	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCACL1616H09	02430830	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*

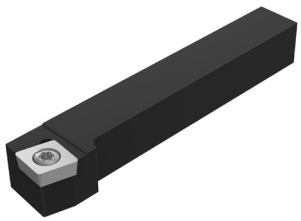
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

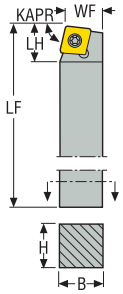
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

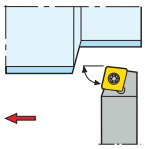
SCBCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCMT, CCGW..-LF – metrické



SCBCR/L



KAPR = 75,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

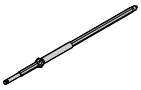


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCBCR1616H09	02484500	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,3	CC..0903.. CC..32.
SCBCR2020K09	02484537	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.
SCBCL1616H09	02484534	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,2	CC..0903.. CC..32.
SCBCL2020K09	02484540	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.

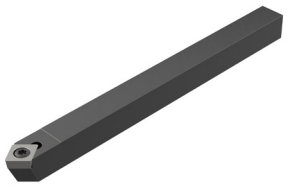
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...09	T15P-2	C04008-T15P

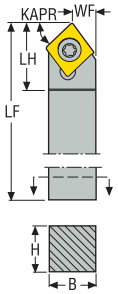
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

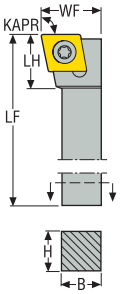
SCDCR/L, SCFCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické



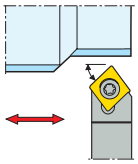
SCDCR/L



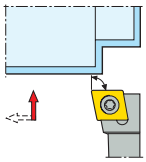
SCFCR/L



SCDCR/L
KAPR = 45,0 °



SCFCR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS



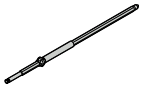
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCDCR0808K06	02435799	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCDCR1010M06	02435801	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCDCL0808K06	02435800	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCDCL1010M06	02201468	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCDCR1212M09	02435816	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCDCR1414M09	02435819	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCDCL1212M09	02435818	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCDCL1414M09	02435821	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCR0808D06	75011627	8	8	60	10,0	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCR1212F09	75011631	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCL1212F09	75011632	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*

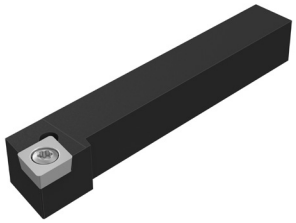
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

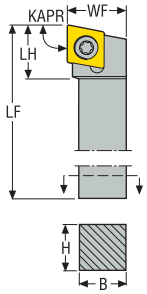
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

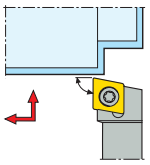
SCGCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické



SCGCR/L



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

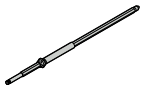


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCGCR0808D06	75011508	8	8	60	10,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR1010E06	75011510	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCL1010E06	75011511	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR1212F09	75011512	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCL1212F09	75011513	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*

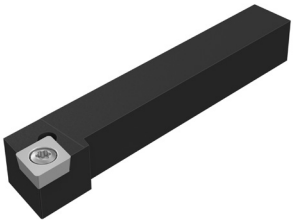
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

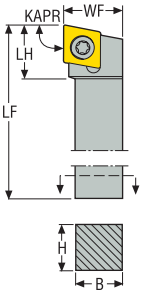
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

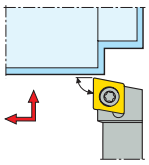
SCGCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Palce



SCGCR/L



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

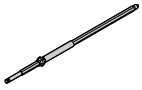


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SCGCR-8-3	00013326	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCL-8-3	00013327	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*

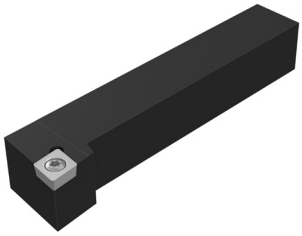
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-3	T15P-2	C04008-T15P

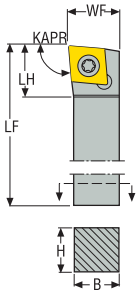
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

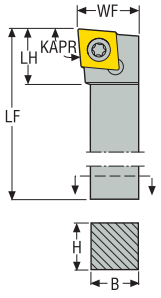
SCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické



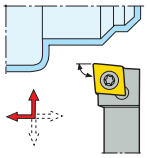
SCLCR/L



SCLCR/L..K09, ..K12



KAPR = 95,0 °



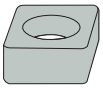
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků – viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS

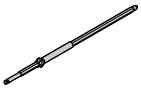


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCLCR0808K06	02435777	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR1010M06	02435793	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR1212M06	02430832	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL0808K06	02435781	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL1010M06	02435796	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL1212M06	02430836	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR1212M09	02435797	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR1616H09	75011182	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR2020K09	00092187	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL1212M09	02435798	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL1616H09	75011181	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL2020K09	00092188	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR2020K12	75011878	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL2020K12	75011879	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. *CC..43.*

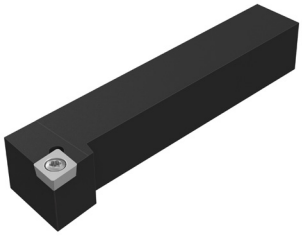
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

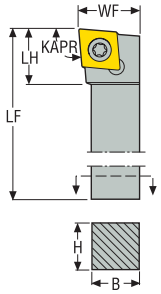
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

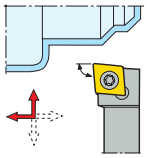
SCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Palce



SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



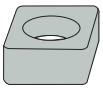
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

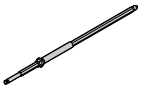


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SCLCR-6-2	00071951	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL-6-2	00071943	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR-8-3	00071949	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-10-3	00071955	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-12-3	00013336	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-16-3	00073924	1.000	1.000	6.000	1.250	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-8-3	00071945	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-10-3	00071931	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-12-3	00013337	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-16-3	00073925	1.000	1.000	6.000	1.252	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-16-4	00043250	1.000	1.000	6.000	1.250	0.780	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL-16-4	00043248	1.000	1.000	5.000	1.252	0.787	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..1204.. *CC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-2	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-3	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..-4	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

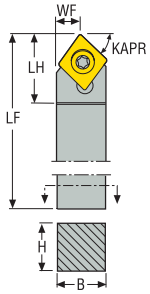
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..-2	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-4	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

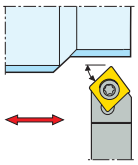
SCMCN – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Palce



SCMCN



KAPR = 50,0 °



CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SCMCN-6-2	00013318	0.375	0.375	2.500	0.187	0.420	50,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCMCN-8-3	00013319	0.500	0.500	3.500	0.264	0.610	50,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*

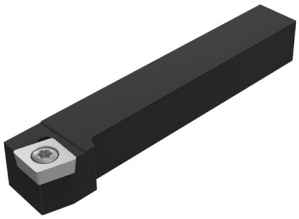
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

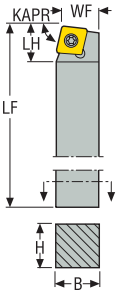
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

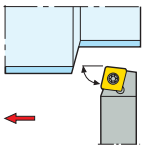
SCRCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT – Palce



SCRCR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS



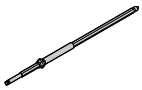
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SCRCR-8-3	00013316	0.500	0.500	3.504	0.551	0.681	75,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
SCRCR	T15P-2	C04008-T15P

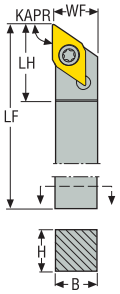
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
SCRCR	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

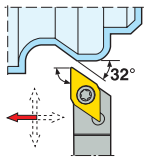
SDACR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – metrické



SDACR/L



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

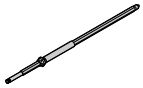


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDACR0808K07	00042846	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACR1010M07	00069721	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACR1212M07	00079389	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACL0808K07	75011235	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACL1010M07	75011236	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACL1212M07	75011237	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACR1212M11	00042847	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACR1414M11	00042849	14	14	150	14,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACR1616H11	02430870	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACL1212M11	75924226	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACL1616H11	02430879	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*

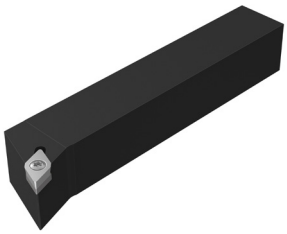
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P

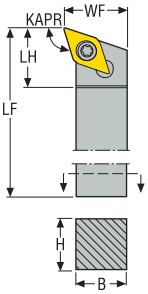
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

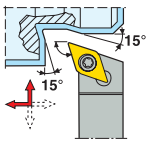
SDHCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické



SDHCR/L



KAPR = 107,5 °



CTWS



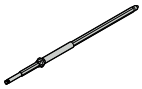
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDHCR1010M07	02435836	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDHCL1010M07	02435841	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDHCR1212M11	02435848	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR1616H11	75011422	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR2020K11	75011696	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR2525M11	00092189	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL1212M11	02435849	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL1616H11	75011423	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL2020K11	75011697	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL2525M11	00092190	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR2525M15	75011713	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..1504.. *DC..43.*
SDHCL2525M15	75011714	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. *DC..43.*

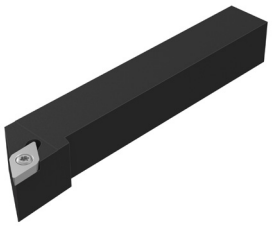
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

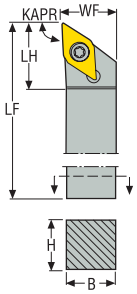
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

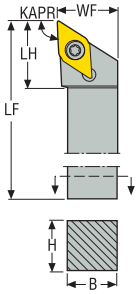
SDJCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické



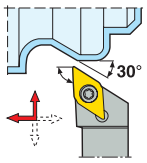
SDJCR/L..07, 1212M11, 1616H11



SDJCR/L



KAPR = 93,0 °



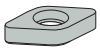
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

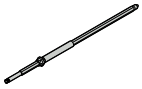


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDJCR0808K07	02430880	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR1010M07	02435822	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR1212M07	02430896	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL0808K07	02430881	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL1010M07	02435824	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL1212M07	02430901	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR1212M11	02435826	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR1616H11	75011180	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR2020K11	75011274	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR2525M11	00092199	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL1212M11	02435827	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL1616H11	75011179	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL2020K11	75011275	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL2525M11	00092200	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR2525M15	75012040	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. *DC..43.*
SDJCR3225P15	75012042	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. *DC..43.*
SDJCL2525M15	75012041	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. *DC..43.*
SDJCL3225P15	75012043	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. *DC..43.*

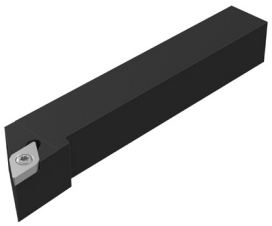
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

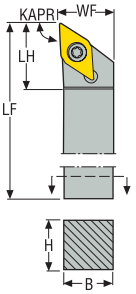
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

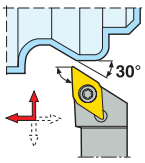
SDJCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Palce



SDJCR/L



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

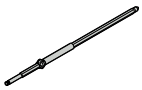


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SDJCR-6-2	00071938	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR-8-2	00013341	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL-6-2	00071941	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL-8-2	00013342	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR-8-3	00071952	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR-10-3	00071948	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR-12-3	00043256	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR-16-3	00073937	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-8-3	00071939	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-10-3	00071947	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-12-3	00043252	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-16-3	00073938	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

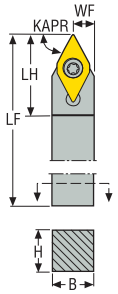
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

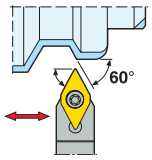
SDNCN – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – metrické



SDNCN



KAPR = 62,5 °



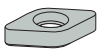
CTWS



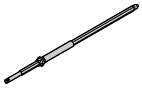
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDNCN0808K07	02435828	8	8	125	4,2	16,0	62,5	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDNCN1010M07	02435831	10	10	150	5,2	21,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDNCN1212M07	00092195	12	12	150	6,2	20,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDNCN1212M11	00092196	12	12	150	6,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN1414M11	00089908	14	14	150	7,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN1616H11	75011788	16	16	100	8,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN2020K11	00092197	20	20	125	10,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN2525M11	00092198	25	25	150	12,7	23,0	62,5	0,0	0,0	0,7	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN2020K15	75011885	20	20	125	10,2	29,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..1504.. *DC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...15	T15P-2	C04512-T15P	126.19-621	CA4508
.12/14/16..11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
.20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

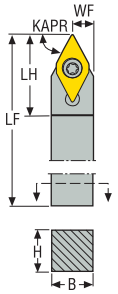
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
.12/14/16..11	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
.20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

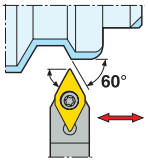
SDPCN – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Palce



SDPCN



KAPR = 62,5 °



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

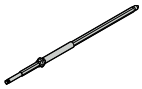


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SDPCN-16-3	00073942	1.000	1.000	5.996	0.500	0.860	62,5	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
SDPCN-16-3	T15P-2	C04008-T15P

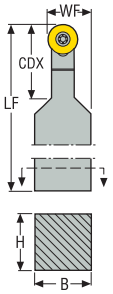
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
SDPCN-16-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

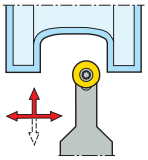
SRDCN – Držáky břitových destiček RCMT – metrické



SRDCN



KAPR = 45,0 °



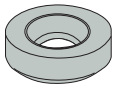
CTWS



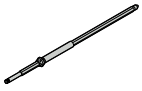
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRDCN1616H06	75011837	16	16	100	11,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RCMT0602..
SRDCN2020K06	75011838	20	20	125	13,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRDCN2525M06	75011839	25	25	150	15,5	16,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRDCN1616H08	75011840	16	16	100	12,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RC..0803..
SRDCN2020K08	75011841	20	20	125	14,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRDCN2525M08	75011706	25	25	150	16,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRDCN2020K10	75011842	20	20	125	15,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRDCN2525M10	75011843	25	25	150	17,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRDCN2525M12	75011844	25	25	150	18,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRDCN3225P12	75011845	32	25	170	18,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRDCN3225P16	75011846	32	25	170	20,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

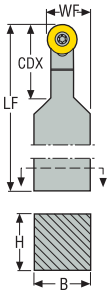
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

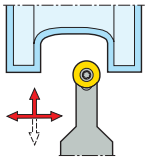
SRDCN – Držáky břitových destiček RCMT – Palce



SRDCN



KAPR = 90,0 °



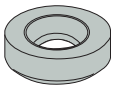
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

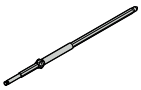


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SRDCN-10-06	00071932	0.625	0.625	4.000	0.532	0.630	90,0	0,0	0,0	0.440	RCMT0602..
SRDCN-12-08	00057603	0.750	0.750	5.000	0.431	0.787	90,0	0,0	0,0	0.880	RC..0803..
SRDCN-12-10	00071935	0.750	0.750	5.000	0.532	0.787	90,0	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRDCN-16-12	00071928	1.000	1.000	6.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	1.540	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRDCN-85-12	00071953	1.250	1.000	7.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 *RC..43M0*

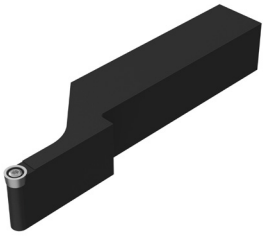
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-08	T09P-2	C03007-T09P	–	–
..-10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
..-12	T15P-2	C03510-T15P	111.19-621	CA3510

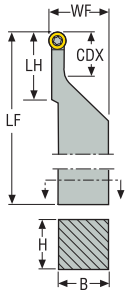
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
..-10	3.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P30
..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

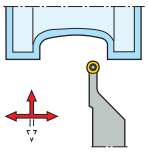
SRGCR/L – Držáky břitových destiček RCMT – Palce



SRGCR/L



KAPR = 45,0 °



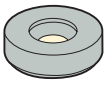
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

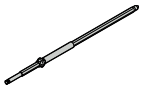


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	LH	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SRGCR-12-2	00013346	0.750	0.750	4.500	1.480	1.000	0.730	45,0	0,0	0,0	0.660	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCR-16-2	00013351	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCL-16-2	00013352	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCL-20-2	00013357	1.250	1.250	6.024	1.480	1.500	0.730	45,0	0,0	0,0	1.980	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCR-12-3	00013348	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.980	45,0	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCR-16-3	00013353	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCR-20-3	00013358	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCL-12-3	00013349	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.945	45,0	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCL-16-3	00013354	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCL-20-3	00013359	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCR-20-4	00013361	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.970	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..120400 *RC..43*
SRGCL-20-4	00013362	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.945	45,0	0,0	0,0	2.430	RC..120400 *RC..43*

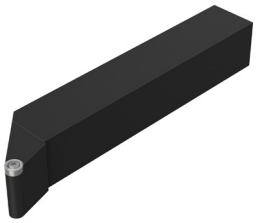
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-2	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-3	TX-3.5	C03508-T15P	RS32C	SLS-35
..-4	T15P-2	C04011-T15P	RS43C	SLS-40

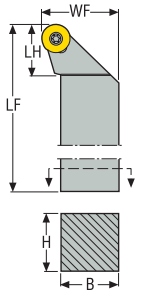
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.0NM	T00-15P	T00-15P30
..-4	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

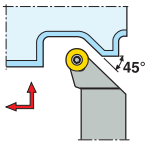
SRSCR/L – Držáky břitových destiček RCMT – metrické



SRSCR/L



KAPR = 45,0 °



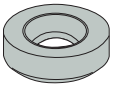
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

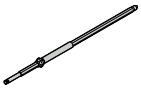


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRSCR2020K06	00092191	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCR2525M06	75011823	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCL2020K06	00092192	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCL2525M06	75011824	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCR2020K08	75011827	20	20	125	25,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRSCR2525M08	75011704	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCL2525M08	75011705	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCR2020K10	75011829	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCR2525M10	75011933	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCL2020K10	75011830	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCL2525M10	75011934	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCR2525M12	75011831	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR3225P12	75011833	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL2525M12	75011832	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL3225P12	75011834	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR3225P16	75011835	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..
SRSCL3225P16	75011836	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

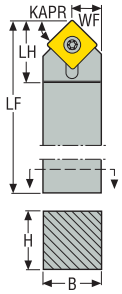
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...08	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

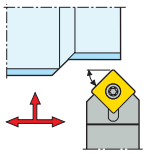
SSDCN – Držáky břitových destiček SCGW, SCMT, SCMW – metrické



SSDCN



KAPR = 45,0 °



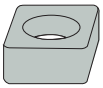
CTWS



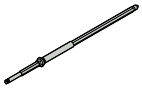
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 559, 560, 595
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSDCN1212M09	00089909	12	12	150	6,2	23,0	45,0	0,0	0,0	0,2	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN1616H09	75011882	16	16	100	8,2	26,0	45,0	0,0	0,0	0,3	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN2020K09	00092193	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN2525M09	00092194	25	25	150	12,7	23,0	45,0	0,0	0,0	0,8	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN2020K12	75011883	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..1204.. *SC..43.*
SSDCN2525M12	75011884	25	25	150	12,7	22,0	45,0	0,0	0,0	0,7	SC..1204.. *SC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...K12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008
...M12	T20P-7L	C05018-T20P	110.19-621	CA5015

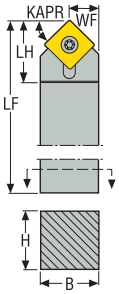
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...K12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
...M12	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

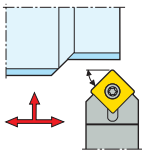
SSDCN – Držáky břitových destiček SCGW, SCMT, SCMW – Palce



SSDCN



KAPR = 45,0 °



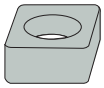
CTWS



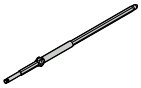
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 559, 560, 595
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SSDCN-8-3	00043262	0.500	0.500	3.500	0.250	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN-10-3	00043259	0.625	0.625	4.000	0.312	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN-12-4	00043260	0.750	0.750	4.500	0.375	0.810	45,0	0,0	0,0	0.880	SC..1204.. *SC..43.*

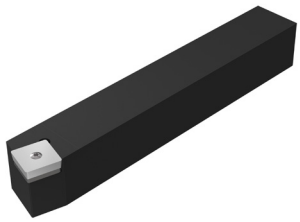
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-3	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..-4	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008

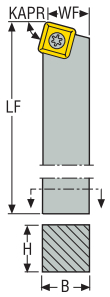
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..-3	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-4	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

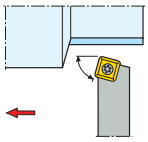
SSBCR/L – Držáky břitových destiček SCMT – metrické



SSBCR/L



KAPR = 75,0 °



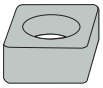
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 559, 560
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

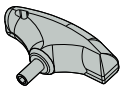
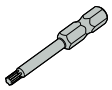


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSBCR5050T38	02785005	50	50	300	43,0	0,0	75,0	0,0	0,0	5,6	SC..3809.. *SC..126.*
SSBCR6060V38	02773272	60	60	400	53,0	0,0	75,0	0,0	0,0	10,9	SC..3809.. *SC..126.*

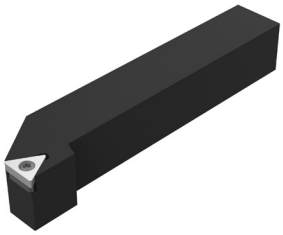
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...38	T30P-7	C08020-T30P	112.19-624	CA8020

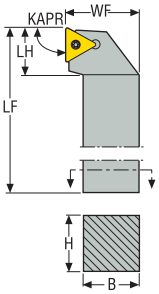
Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Torx Plus bit
					
...38	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	8.0NM	5SMS795	1/4HEX-T30PX50

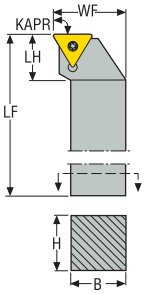
STGCR/L, STFCR/L – Držáky břitových destiček TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – metrické



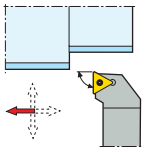
STGCR/L



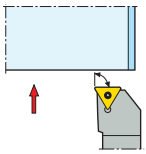
STFCR/L



STGCR/L
KAPR = 90,0 °



STFCR/L
KAPR = 90,0 °



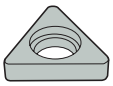
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 600, 612
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

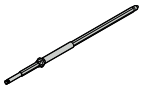


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STGCR1212F11	75066181	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR1616H11	75066183	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL1212F11	75066182	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL1616H11	75066184	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR1616H16	75066197	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR2020K16	75066199	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR2525M16	75066201	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL1616H16	75066198	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL2020K16	75066200	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL2525M16	75066203	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCR1212F11	75054888	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR1616H11	75028230	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL1212F11	75066245	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL1616H11	75034423	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR1616H16	75066191	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCR2020K16	75066193	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCR2525M16	75066195	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL1616H16	75066192	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL2020K16	75066194	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL2525M16	75066196	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*

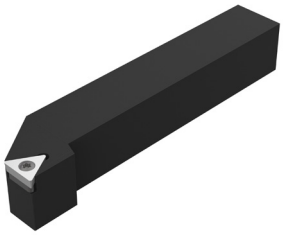
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

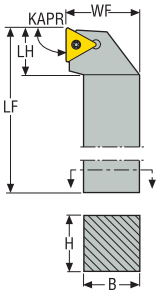
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

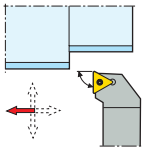
STGCR/L – Držáky břitových destiček TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Palce



STGCR/L



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 600, 612
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

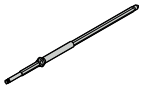


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
STGCR-6-2	00013373	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR-8-2	00013376	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL-6-2	00013374	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL-8-2	00013377	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR-10-3	00013378	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.660	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL-10-3	00013379	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..16T3.. *TC..32.5.*

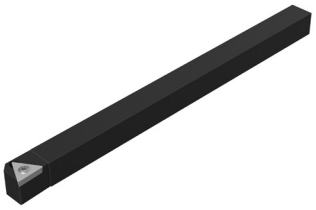
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

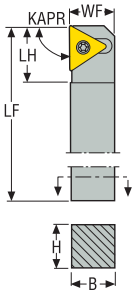
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

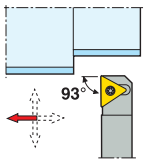
STJCR/L – Držáky břitových destiček TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – metrické



STJCR/L



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 600, 612
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

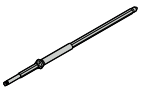


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STJCR1010M11	02430911	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
STJCR1212M11	02430917	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
STJCR1616H11	02430921	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
STJCL1010M11	02430914	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
STJCL1212M11	02430920	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
STJCL1616H11	02430932	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.

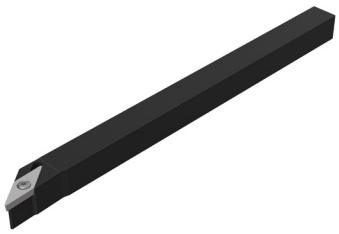
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...11	T07P-2	C02506-T07P

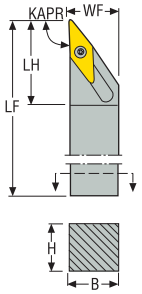
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

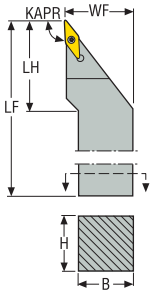
SVJBR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické



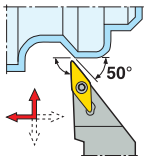
SVJBR/L



SVJBRL/..H11, ..K11, ..25M11



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

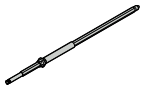


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJBR1010M11	02431006	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR1212M11	02439655	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR1616H11	75066240	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR2020K11	75066241	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR2525M11	75077182	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL1010M11	02431007	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL1212M11	02439658	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL1616H11	75065783	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL2020K11	75027877	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL2525M11	75077183	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR1212M16	02431016	12	12	150	12,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVJBR1616H16	02431021	16	16	100	16,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVJBL1212M16	02431020	12	12	150	12,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVJBL1616H16	02431024	16	16	100	16,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

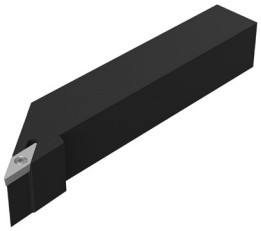
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03512-T15P

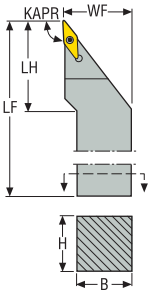
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

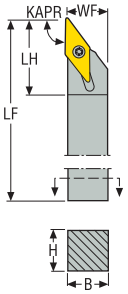
SVJCR/L, SVABR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické



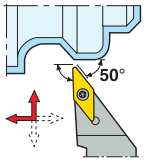
SVJCR/L



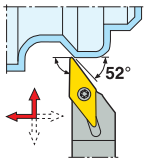
SVABR/L



SVJCR/L
KAPR = 93,0 °



SVABR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS



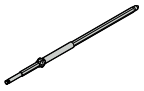
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJCR2020K11	02416717	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. *VC..22.*
SVJCL2020K11	02416718	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. *VC..22.*
SVABR1010M11	02430935	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABR1212M11	02430954	12	12	150	12,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABL1010M11	02430948	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABL1212M11	02430956	12	12	150	12,5	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABR1212M16	02431000	12	12	150	12,5	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVABR1616H16	02431002	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVABL1212M16	02431001	12	12	150	12,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVABL1616H16	02431003	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

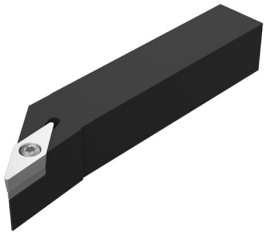
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03510-T15P

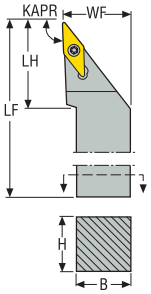
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

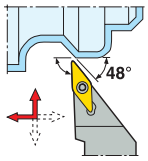
SVLBR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické



SVLBR/L



KAPR = 95,0 °



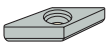
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

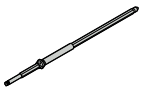


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVLBR2020K16	75011715	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBR2525M16	75011717	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBR3225P16	75011719	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL2020K16	75011716	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL2525M16	75011718	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL3225P16	75011720	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

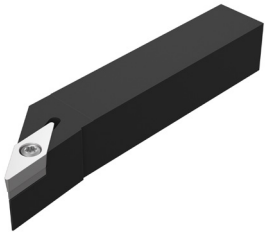
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

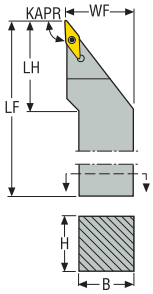
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

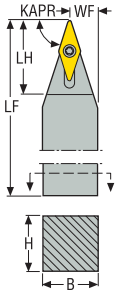
SVLBR/L, SVVBN – Držáky břitových destiček VBGT, VBGM, VBMT – Palce



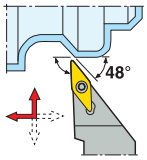
SVLBR/L



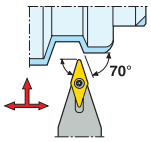
SVVBN



SVLBR/L
KAPR = 95,0 °



SVVBN
KAPR = 72,5 °



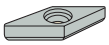
CTWS



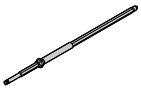
—SVLBR/L = Je zobrazeno pravostranné provedení
—SVVBN = Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček – viz str. 575, 576
—Systém značení držáků – viz str. 18–19
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
SVLBR-12-3	00071930	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBR-16-3	00071929	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL-12-3	00071944	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL-16-3	00071950	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN-12-3	00071940	0.750	0.750	4.500	0.375	1.390	72,5	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN-16-3	00071946	1.000	1.000	6.000	0.500	1.394	72,5	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-3	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3510

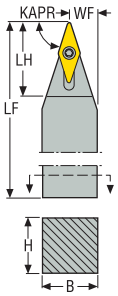
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..-3	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

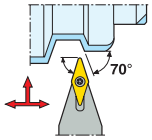
SVVBN – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické



SVVBN



KAPR = 72,5 °



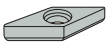
CTWS



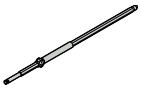
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVVBN1010M11	02431026	10	10	150	5,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN1212M11	02439659	12	12	150	6,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN1616H11	75077179	16	16	100	8,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN2020K11	75077180	20	20	125	10,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN2525M11	75077181	25	25	150	12,8	26,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN1212M16	02431027	12	12	150	6,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN1616H16	02431029	16	16	100	8,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN2020K16	75011514	20	20	125	10,6	35,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN2525M16	75011515	25	25	150	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN3225P16	75011516	32	25	170	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

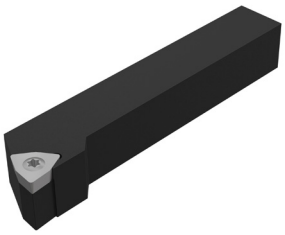
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...1212M16	T15P-2	C03510-T15P	–	–
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510
...1616H16	T15P-2	C03510-T15P	–	–

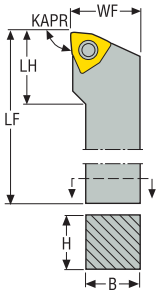
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...1212M16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...1616H16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30

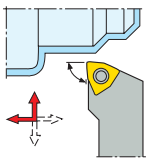
SWLCR/L – Držáky břitových destiček WCMT – metrické



SWLCR/L



KAPR = 95,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 578
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

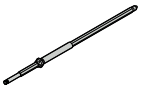


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SWLCR1616H06	75066173	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. *WC..32.5.*
SWLCR2020K06	75066175	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*
SWLCL1616H06	75066174	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. *WC..32.5.*
SWLCL2020K06	75066176	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*

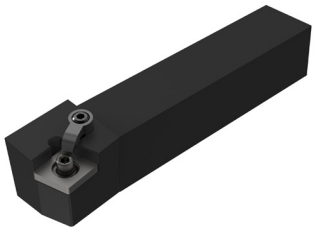
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...06	T15P-2	C03510-T15P

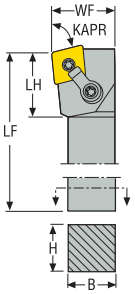
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

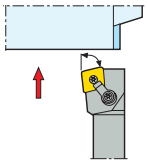
MCKNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Palce



MCKNR/L



KAPR = 75,0 °



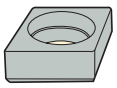
CTWS



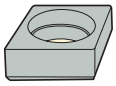
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku CSN-642 pro destičky CN..63. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MCKNR-20-6D	00012996	1.250	1.250	6.815	1.500	1.280	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*

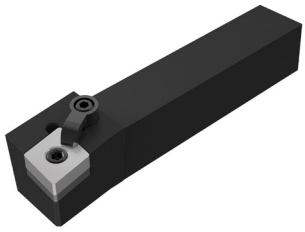
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

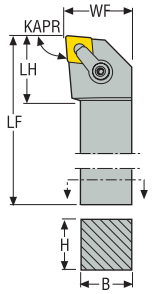
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-6	CSN190608

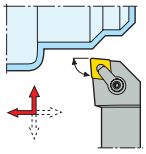
MCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Palce



MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



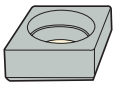
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MCLNR-16-6D	00012668	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNR-24-6E	00013014	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNL-16-6D	00012669	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNL-24-6E	00013003	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.850	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNR-24-8E	00013016	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	5.070	CN..2509.. *CN..86.*
MCLNL-24-8E	00013004	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..2509.. *CN..86.*

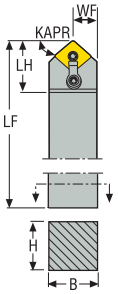
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412
..-8	CL-24	XNS-610	NL-810	CSN250624

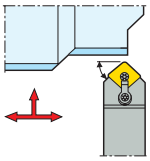
MCMNN – Držáky břitových destiček CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Palce



MCMNN



KAPR = 40,0 °



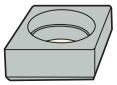
CTWS



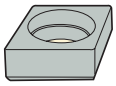
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 588
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MCMNN-16-4	00042505	1.000	1.000	6.000	0.500	1.202	40,0	0,0	-7,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
MCMNN-20-6	00042506	1.250	1.250	7.000	0.625	1.660	40,0	0,0	-7,0	3.090	CN..1906.. *CN..64.*

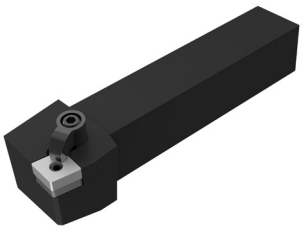
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-4	CL-20	XNS-48	NL-46	CSN120412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

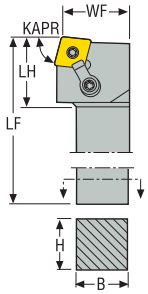
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-4	–
..-6	CSN190608

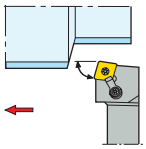
MCRNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Palce



MCRNR/L



KAPR = 75,0 °



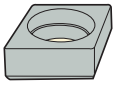
CTWS



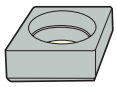
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku CSN-642 pro destičky CN..63. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MCRNR-16-4D	00013033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
MCRNL-16-4D	00012574	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1204.. *CN..43.*
MCRNR-20-6D	00013038	1.250	1.250	6.024	1.500	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*

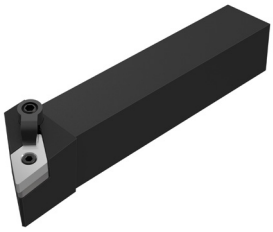
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-4	CL-9	XNS-58	NL-46	CSN120412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

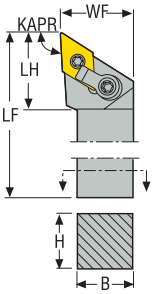
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-4	–
..-6	CSN190608

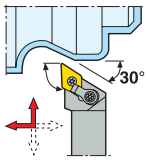
MDJNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Palce



MDJNR/L



KAPR = 93,0 °



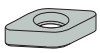
CTWS



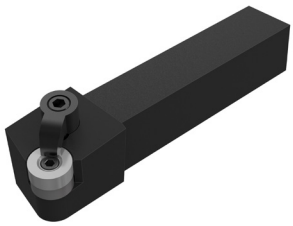
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MDJNR-16-4D	00012698	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. *DN..43.*
MDJNR-24-4D	00012708	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.530	DN..1504.. *DN..43.*
MDJNL-16-4D	00012699	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. *DN..43.*
MDJNL-24-4D	00012709	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.530	DN..1504.. *DN..43.*

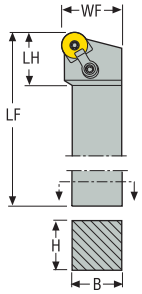
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-4	CL-20	XNS-48	NL-46	DSN150412

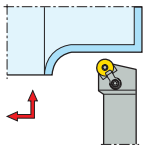
MRGNR/L – Držáky břitových destiček RNGN, RNMA, RNMG, RNMN – Palce



MRGNR/L



KAPR = 90,0 °



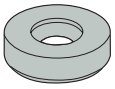
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 558, 593, 612, 615
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

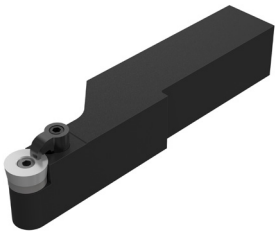


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MRGNR-12-4B	00013087	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. *RN..43.*
MRGNL-12-4B	00013073	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. *RN..43.*

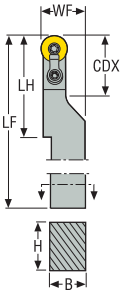
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	RSN120400

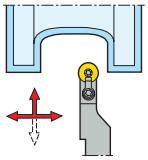
MRGOR/L – Držáky břitových destiček RCMM – Palce



MRGOR/L



KAPR = 90,0 °



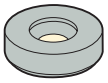
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

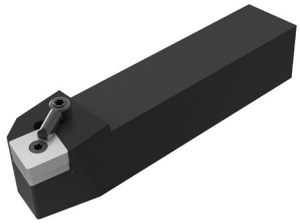


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MRGOR-85-4D	00013107	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.980	RC..120400 *RC..43*
MRGOL-85-4D	00013103	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.760	RC..120400 *RC..43*
MRGOR-20-6E	00013104	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 *RC..64*
MRGOL-20-6E	00013101	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 *RC..64*
MRGOR-24-8E	00013106	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.970	RC..2506 *RC..84*
MRGOL-24-8E	00013102	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.970	RC..2506 *RC..84*

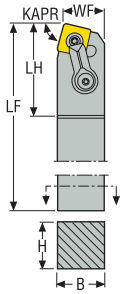
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-4	CL-6	XNS-36	PL-46	RSP120400
..-6	CL-9	XNS-58	PL-68	RSP190400
..-8	CL-12	XNS-58	PL-68	RS83P

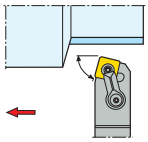
MSBNR/L – Držáky břitových destiček SNMA, SNMG, SNMM – metrické



MSBNR/L



KAPR = 75,0 °



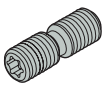
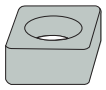
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

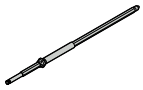


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSBNR3232P19	02464174	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNR4040R19	02464204	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNL3232P19	02464202	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNL4040R19	02464206	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. *SN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Držák podložky
					
...19	MC22	LD6024-T20P	SSN190412	T20P-7L	MN1920-T20P

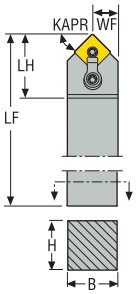
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...19	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

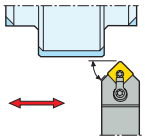
MSDNN – Držáky břitových destiček SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Palce



MSDNN



KAPR = 45,0 °



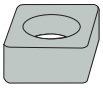
—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku DSN120416 pro destičky SN..1206.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

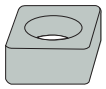


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MSDNN-8-3	00013325	0.500	0.500	4.500	0.250	1.043	45,0	0,0	-7,0	0.440	SN..0903.. *SN..32.*
MSDNN-10-3	00013330	0.625	0.625	4.500	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	0.660	SN..0903.. *SN..32.*
MSDNN-12-4	00013340	0.750	0.750	6.000	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	1.100	SN..1204.. *SN..43.*
MSDNN-16-4	00013345	1.000	1.000	6.000	0.500	1.402	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
MSDNN-16-5	00013360	1.000	1.000	6.000	0.500	1.607	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1506.. *SN..54.*
MSDNN-20-5	00042536	1.250	1.250	7.000	0.625	1.607	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1506.. *SN..54.*
MSDNN-20-6	00013375	1.250	1.250	7.000	0.625	1.732	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1906.. *SN..64.*
MSDNN-24-6	00013390	1.500	1.500	7.000	0.750	1.732	45,0	-6,0	-6,0	4.190	SN..1906.. *SN..64.*
MSDNN-24-8	00042538	1.500	1.500	7.000	0.750	2.223	45,0	0,0	-8,0	4.190	SN..2509.. *SN..86.*

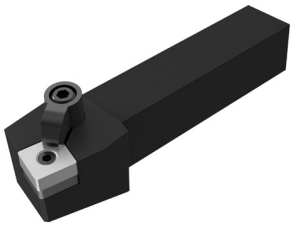
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34	SSN090308
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	SSN120412
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412
..-8	CL-24	XNS-610	NL-810	SSN250616

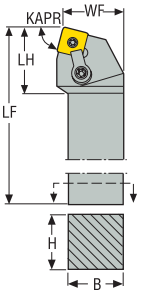
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-3	–
..-4	–
..-5	–
..-6	SSN190612
..-8	–

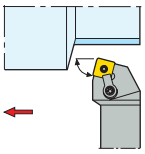
MSRNR – Držáky břitových destiček SNMG, SNMM – metrické



MSRNR



KAPR = 75,0 °



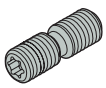
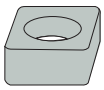
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku SSN250616 pro destičky SN..2509.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

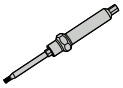
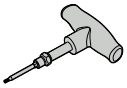


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSRNR5050T25	75000199	50	50	300	53,2	49,0	75,0	-6,0	-6,0	5,7	SN..2507.. *SN..85.*

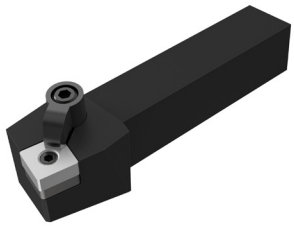
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč	Kolík
					
MSRNR5050T25	MC24	LD1035-T25P	SSN250716	T25P-7	MN2525-T25P

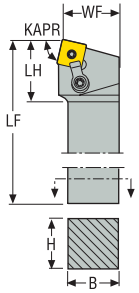
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Šroub podložky	Momentový klíč
				
MSRNR5050T25	6.0NM	T00T-25P	CS1216	T00T-25P60

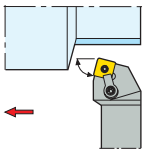
MSRNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Palce



MSRNR/L



KAPR = 75,0 °



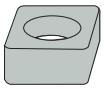
CTWS



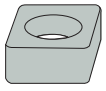
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku SSN250616 pro destičky SN..2509.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MSRNR-12-4B	00012743	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNR-16-4D	00012748	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNL-12-4B	00012744	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNL-16-4D	00012749	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNR-20-5D	00012753	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	SN..1506.. *SN..54.*
MSRNL-16-5D	00071776	1.000	1.000	6.000	1.100	1.496	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. *SN..54.*
MSRNL-20-5D	00012754	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1506.. *SN..54.*
MSRNR-20-6D	00012756	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNR-24-6E	00013118	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.630	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNL-20-6D	00012757	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNL-24-6E	00013114	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.410	SN..1906.. *SN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	SSN120412
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412

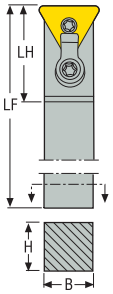
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-4	–
..-5	–
..-6	SSN190612

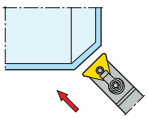
MTCNN – Držáky břitových destiček TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Palce



MTCNN



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 602, 603
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MTCNN-44-3	00013835	1.000	0.500	8.000	0.075	1.147	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..1604.. *TN..33.*
MTCNN-12-4	00013830	0.750	0.750	6.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..2204.. *TN..43.*
MTCNN-64-4	00013840	1.000	0.750	8.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-3	CL-7	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-12	XNS-510	NL-46	TSN220412

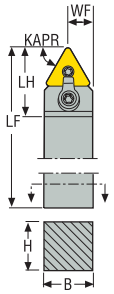
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-3	TSN160412
..-4	TSNS220316

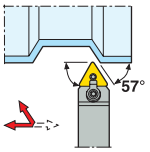
MTENNS – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Palce



MTENNS



KAPR = 60,0 °



CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MTENNS-8-2	00013850	0.500	0.500	4.500	0.250	0.990	60,0	0,0	-10,0	0.440	TN..1103.. *TN..22.*
MTENNS-10-3	00013855	0.984	0.984	4.500	0.315	1.181	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTENNS-12-3	00013860	0.984	0.984	4.500	0.376	1.160	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTENNS-64-3	00013890	1.000	0.750	6.024	0.375	0.375	60,0	0,0	-10,0	1.320	TN..1604.. *TN..33.*
MTENNS-12-4	00013865	0.984	0.984	4.500	0.374	1.500	60,0	0,0	-10,0	0.880	TN..2204.. *TN..43.*
MTENNS-16-4	00013870	0.984	0.984	6.000	0.500	1.500	60,0	0,0	-10,0	1.540	TN..2204.. *TN..43.*
MTENNS-20-5	00013875	1.250	1.250	7.008	0.625	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTENNS-24-5	00013880	1.500	1.500	7.008	0.750	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTENNS-24-6	00013885	0.984	0.984	7.008	0.750	1.969	60,0	0,0	-10,0	4.410	TN..3309.. *TN..66.*

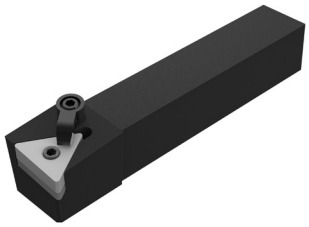
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-2	CL-6	XNS-36	NL-23	–
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	TSN220412
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68L	TSN330428

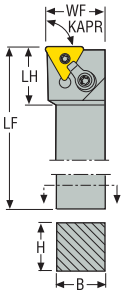
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-2, -4, -5, -6	–
..-3	TSN160412

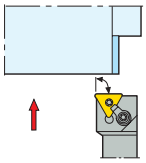
MTFNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Palce



MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MTFNR-10-3	00013930	0.984	0.625	4.500	0.875	0.930	91,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTFNR-16-5D	00013144	1.000	1.000	6.000	1.250	1.457	91,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..2706.. *TN..54.*

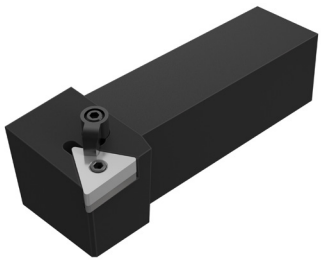
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	TSN270412

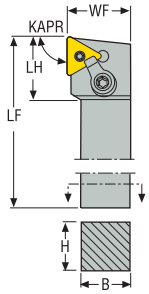
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-3	TSN160412
..-5	–

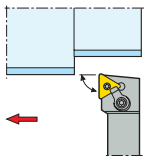
MTGNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Palce



MTGNR/L



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Systém značení držáků – viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MTGNR-8-2A	00014171	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. *TN..22.*
MTGNL-8-2A	00014176	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. *TN..22.*
MTGNR-10-3A	00013167	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTGNL-10-3A	00013153	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTGNR-24-5D	00012816	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..2706.. *TN..54.*
MTGNL-24-5D	00012817	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..2706.. *TN..54.*

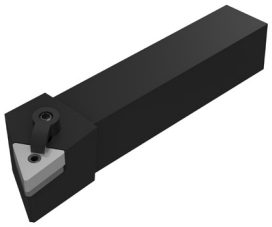
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-2	CL-19	XNS-36	NL-23	–
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412

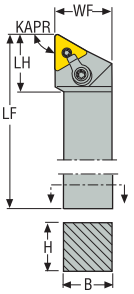
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-2	–
..-3	TSN160412
..-5	–

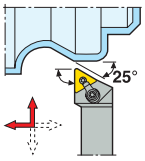
MTJNR/LS – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Palce



MTJNR/LS



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku ITSN333 pro destičky TN..32. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MTJNRS-12-3	00040974	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
MTJNLS-12-3	00040975	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
MTJNRS-16-4D	00014440	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
MTJNLS-16-4	00014445	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.980	TN..2204.. *TN..43.*
MTJNRS-20-5	00014450	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNRS-24-5	00014460	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	5.070	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNLS-20-5	00014455	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNLS-24-5	00014465	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNRS-24-6	00040978	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. *TN..66.*
MTJNLS-24-6	00040979	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. *TN..66.*

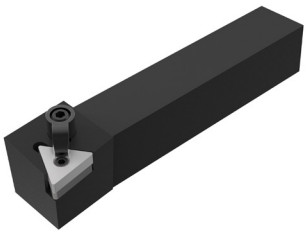
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-9	XNS-510	NL-46	TSN220412
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412
..-6	CL-9	XNS-510	NL-68L	TSN330428

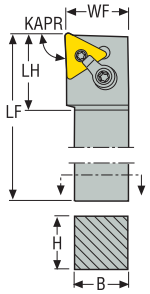
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-3	TSN160412
..-4, -5, -6	–

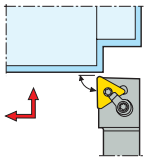
MTLNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Palce



MTLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

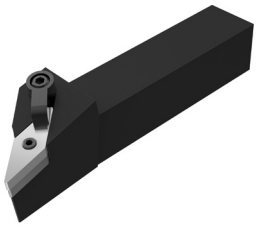


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MTLNR-16-4	00042542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
MTLNL-16-4	00042543	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*

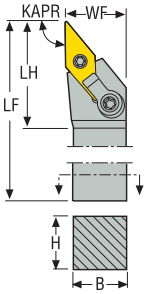
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-4	CL-9	XNS-510	NL-46	TSNS220316

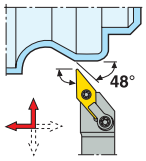
MVJNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Palce



MVJNR/L



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MVJNR-16-3D	00071714	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVJNL-16-3D	00071708	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVJNR-16-4D	00012879	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. *VN..43.*
MVJNR-20-4D	00012888	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. *VN..43.*
MVJNL-16-4D	00012883	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. *VN..43.*
MVJNL-20-4D	00012889	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. *VN..43.*

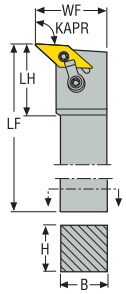
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-3	CL-30	XNS-510	NL-34L	VSN160316
..-4	CL-30	XNS-510	NL-46	VSN220412

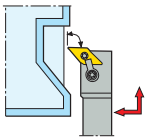
MVLNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP – Palce



MVLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MVLNR-16-4D	00013206	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. *VN..43.*
MVLNR-20-4D	00013207	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. *VN..43.*
MVLNL-16-4D	00013198	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. *VN..43.*
MVLNL-20-4D	00013199	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. *VN..43.*

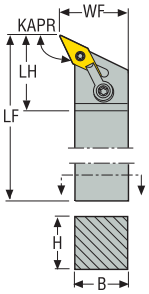
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-4	CL-12	XNS-510	NL-46	VSN220412

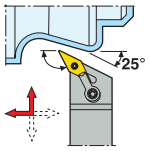
MVTNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP – Palce



MVTNR/L



KAPR = 117,25 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

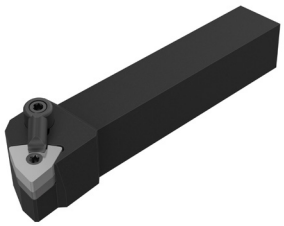


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MVTNR-12-3B	00049604	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNR-16-3D	00013222	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNR-20-3D	00013223	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNL-12-3B	00052353	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNL-16-3D	00013214	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNL-20-3D	00013216	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..1604.. *VN..33.*

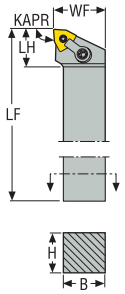
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-3	CL-30	XNS-510	NL-34L	VSN160316

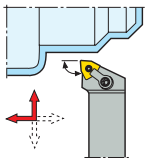
MWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



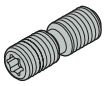
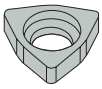
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

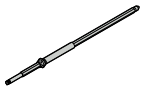


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MWLNR2020K08	75002232	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNR2525M08	75002234	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNR3232P08	75002236	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNL2020K08	75002233	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNL2525M08	75002235	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNL3232P08	75002237	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*

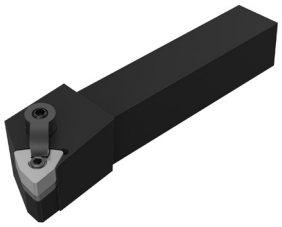
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Držák podložky
					
...08	MC21	LD6025-T15P	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

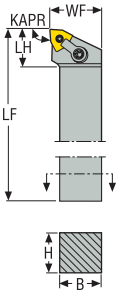
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zátka	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

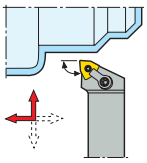
MWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Palce



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



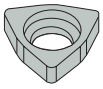
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku IWSN423 pro destičky WN..44. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

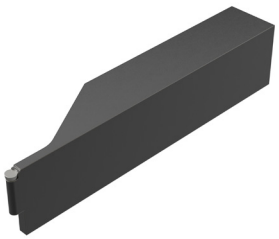


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MWLNR-10-3A	75056399	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. *WN..33.*
MWLNL-10-3A	75056400	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. *WN..33.*

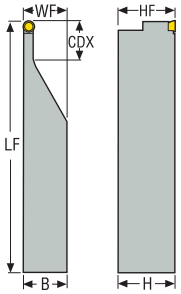
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	IWSN060312

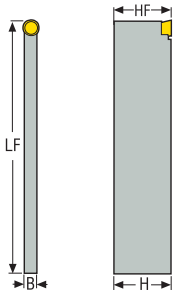
TRAOR/L, TRDON – Držáky břitových destiček RCGS – metrické / palce



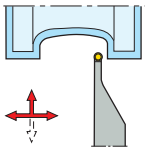
TRAOR/L



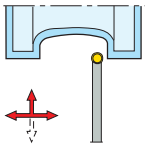
TRDON



TRAOR/L
KAPR = 90,0 °



TRDON
KAPR = 45,0 °



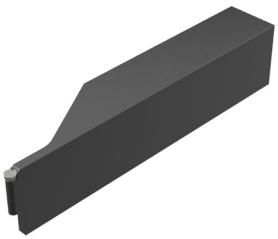
CTWS



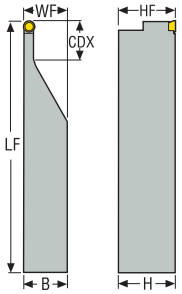
—TRAOR/L = Je zobrazeno pravostranné provedení
—TRDON = Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 555, 592
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
TRAOR3225-4.76	75071805	32 *1.260*	25 *0.984*	151 *5.945*	25,35 *0.998*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOL3225-4.76	75071806	32 *1.260*	25 *0.984*	151 *5.945*	25,35 *0.998*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOR3225-6.35	75071807	32 *1.260*	25 *0.984*	150 *5.906*	25,5 *1.004*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOL3225-6.35	75071808	32 *1.260*	25 *0.984*	150 *5.906*	25,5 *1.004*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOR3225-9.525	75036398	32 *1.260*	25 *0.984*	200 *7.874*	25,76 *1.014*	31,8 *1.252*	–	90,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RCGS9.52 *RCGS3*
TRDON2004H4.76	75071812	20 *0.787*	4 *0.157*	100 *3.937*	4,38 *0.172*	19,8 *0.780*	3,7 *0.146*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRDON2005H6.35	75071813	20 *0.787*	6 *0.217*	100 *3.937*	5,92 *0.233*	19,8 *0.780*	4,7 *0.185*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	RCGS6.35 *RCGS2*

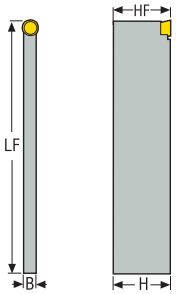
TRAOR/L, TROON – Držáky břitových destiček RCGS – Palce



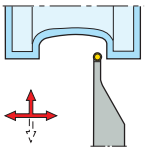
TRAOR/L



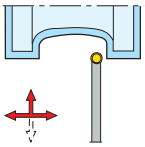
TROON



TRAOR/L
KAPR = 90,0 °



TROON
KAPR = 90,0 °



CTWS



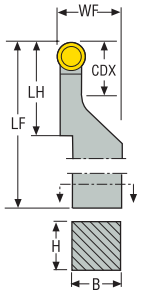
—TRAOR/L = Je zobrazeno pravostranné provedení
—TROON = Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček – viz str. 555, 592
—Systém značení držáků – viz str. 18–19
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
TRAOR-85-1.5	00017945	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOL-85-1.5	75053455	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOR-85-2	00017950	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOL-85-2	00048374	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	90,0	0,0	0,0	1.980	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOR-85-3	00017955	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	90,0	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 *RCGS3*
TRAOL-85-3	00046228	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	90,0	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 *RCGS3*
TROON-153-1.5	00017975	0.750	0.156	4.000	–	0.750	0.150	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TROON-23-2	00017980	0.750	0.218	4.000	–	1.252	0.189	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS6.35 *RCGS2*
TROON-34-3	00017985	1.000	0.312	4.000	–	1.000	0.295	90,0	0,0	0,0	0.440	RCGS9.52 *RCGS3*
TROON-45-4	00017990	1.250	0.433	4.000	–	1.250	0.374	90,0	0,0	0,0	0.660	RCGS12.7 *RCGS46*

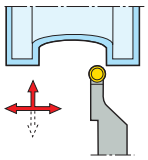
TRGOR/L – Držáky břitových destiček RCGS – Palce



TRGOR/L



KAPR = 90,0 °

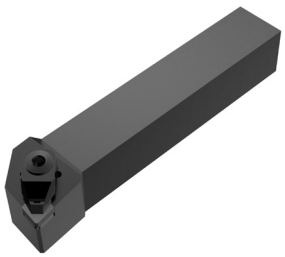


—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 555, 592
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

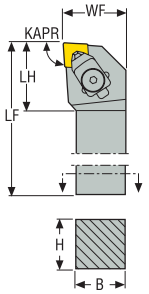
CTWS

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
TRGOR-16-1.5	00041032	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOR-20-1.5	00041040	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOL-16-1.5	00041033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.320	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOL-20-1.5	00041041	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOR-16-2	00041034	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOR-20-2	00041042	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOR-24-2	00047814	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOL-16-2	00041035	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOL-20-2	00041043	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOL-24-2	00047815	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOR-16-3	00041036	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOR-20-3	00041044	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOR-24-3	00047816	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.750	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOL-16-3	00041037	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOL-20-3	00041045	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOL-24-3	00047817	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOR-16-4	00041038	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOR-20-4	00041046	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOR-24-4	00041048	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOL-16-4	00041039	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOL-20-4	00041047	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOL-24-4	00041049	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 *RCGS46*

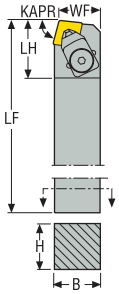
CCLNR/L, CCBNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – CNGN, CNMN – metrické



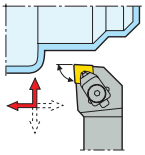
CCLNR/L



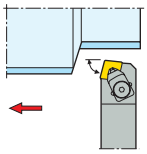
CCBNR/L



CCLNR/L
KAPR = 95,0 °



CCBNR/L
KAPR = 75,0 °



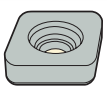
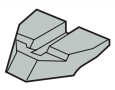
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 588, 614
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M09	00089173	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNR3225P09	00089175	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNL2525M09	00089174	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNL3225P09	00089176	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNR2525M12	00089177	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
CCLNR3225P12	00089179	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. *CN..43.*
CCLNL2525M12	00089178	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
CCLNL3225P12	00089180	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
CCBNR2525M09	00089181	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCBNL2525M09	00089182	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCBNR2525M12	00089185	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
CCBNR3225P12	00089187	32	25	170	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
CCBNL2525M12	00089186	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*

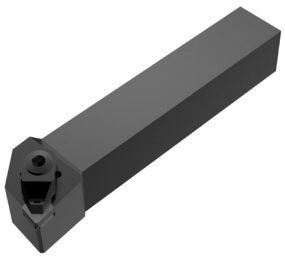
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
...09	CC17P-09	4SMS795	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P

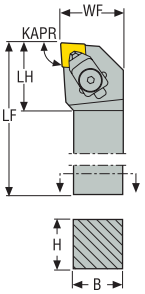
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
...09	T07P-2
...12	T09P-2

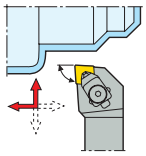
CCLNR/L-.C – Držáky keramických břitových destiček CNGN – metrické



CCLNR/L-.C



KAPR = 95,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 614
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

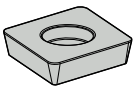


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M12-4C	02926470	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,7	CN.N1207.. *CN.N45.*
CCLNL2525M12-4C	02926471	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,9	CN.N1207.. *CN.N45.*

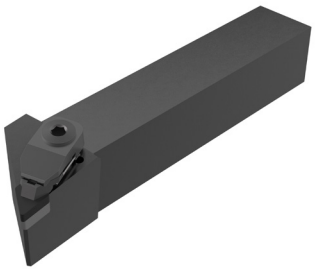
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Sestava upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
			
..-4C	CC12P-D12	DCN120316	C04008-T15P

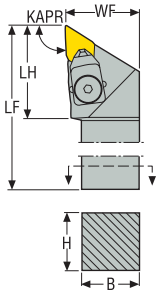
Příslušenství

Pro	Podložka destičky	Klíč podložky
		
..-4C	DCN120616	T15P-2D

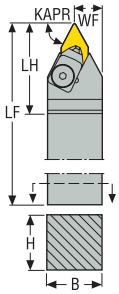
CDJNR/L, CDNNN – Držáky břitových destiček PCBN – DNGN, DNMN – metrické



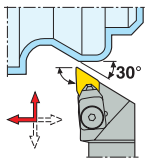
CDJNR/L



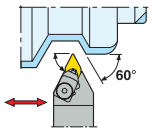
CDNNN



CDJNR/L
KAPR = 93,0 °



CDNNN
KAPR = 62,5 °



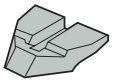
CTWS



—CDJNR/L = Je zobrazeno pravostranné provedení
—CDNNN = Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 591
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CDJNR2525M11	00089189	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. *DN.N32.*
CDJNL2525M11	00089190	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. *DN.N32.*
CDNNN2525M11	00089193	25	25	150	13,2	30,0	62,5	-9,0	-5,0	0,7	DN.N1103.. *DN.N32.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

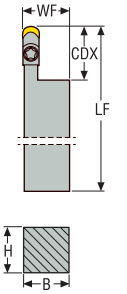
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
...11	CC20P	4SMS795	CDN110412	P1311-09	174.10-652-T07P

Příslušenství

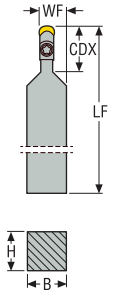
Pro	Klíč podložky
	
...11	T07P-2

CRDCR...C, CRDCN...C – Držáky keramických břitových destiček RCGX, RPGX – metrické

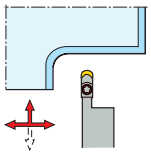
CRDCR/L...C



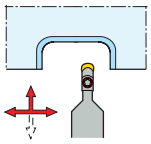
CRDCN...C



CRDCR/L...C
KAPR = 0,0 °



CRDCN...C
KAPR = 0,0 °



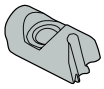
CTWS



- CRDCR...C = Je zobrazeno pravostranné provedení
- CRDCN...C = Je zobrazena neutrální verze
- Program břitových destiček - viz str. 614, 616
- Systém značení držáků - viz str. 16–17
- Ohledně upínacích šroubů se informujte na místním zastoupení Seco
- Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRDCR3225P09C	02926480	32	25	170	25,98	29,0	29,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907.. *R.GX35.*
CRDCN3225P06C	02926478	32	25	170	15,6	–	19,4	0,0	0,0	0,0	0,9	RC..0606 *RC..24.*
CRDCN3225P09C	02926479	32	25	170	17,2	–	29,0	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907.. *R.GX35.*
CRDCN3225P12C	02926482	32	25	170	18,8	–	38,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX1207.. *R.GX45.*

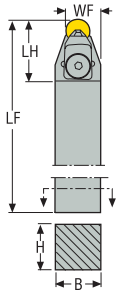
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Klíč podložky
				
CRDCN...06C	CEN055	T30P-7	CN52.190	2SMS795
CRDCN...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN...12C	CEN120	T30P-7	CN55.222	T25P-7
CRDCR...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D

CRDNN – Držáky břitových destiček PCBN – RNGN, RNMN – Palce



CRDNN

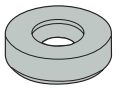
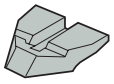


CTWS

—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 593, 612, 615
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku 117.10-621 pro destičky RN.N43.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
CRDNN-16-2	00073874	1.000	1.000	6.000	0.750	1.270	45,0	0,0	-7,0	1.760	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRDNN-20-3	00073878	1.250	1.250	6.000	0.875	1.197	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRDNN-20-4	00073880	1.250	1.250	6.000	0.875	1.693	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N1203.. *RN.N42.*

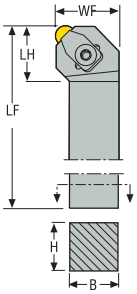
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Klíč podložky	Šroub podložky
						
..-2	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	T07P-2	CS2507-T07P
..-3	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	T07P-2	174.10-652-T07P
..-4	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	T09P-2	F94009-T09P

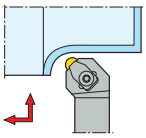
CRGNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – RNGN, RNMN – Palce



CRGNR/L



KAPR = 90,0 °



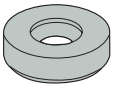
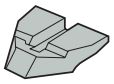
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 593, 611, 615
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku 117.10-621 pro destičky RN.N43.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
CRGNR-20-4	00073898	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRGNL-20-4	00073909	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. *RN.N42.*

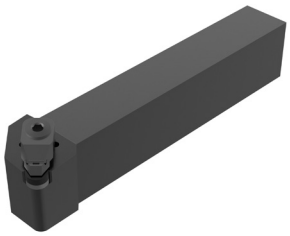
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
..-4	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

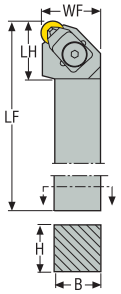
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
..-4	T09P-2

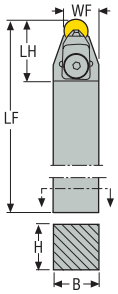
CRSNR/L, CRDNN – Držáky břitových destiček PCBN – RNGN, RNMN – metrické



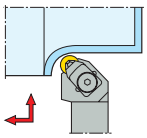
CRSNR/L



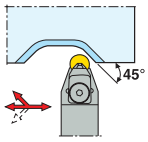
CRDNN



CRSNR/L
KAPR = 45,0 °



CRDNN
KAPR = 45,0 °



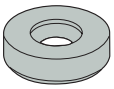
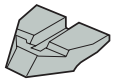
CTWS



—CRSNR/L = Je zobrazeno pravostranné provedení
—CRDNN = Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 593, 612, 615
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku 117.10-621 pro destičky RN.N1204.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M06	75069238	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRSNL2525M06	75069239	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRSNR2525M09	00089195	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNR3225P09	00089197	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNR4040R09	02424441	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNL2525M09	00089196	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNL3225P09	00089198	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNL4040R09	02424439	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNR3225P12	00089199	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRSNR4040R12	02424442	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRSNL3225P12	00089200	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRSNL4040R12	02424440	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRDNN2525M06	75069237	25	25	150	15,5	29,0	45,0	0,0	-8,0	0,7	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRDNN3225P09	00089201	32	25	170	17,0	31,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRDNN4040R09	02424437	40	40	200	24,8	31,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRDNN3225P12	00089202	32	25	170	18,5	36,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRDNN4040R12	02424438	40	40	200	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRDNN5040T12	75069265	50	40	300	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	4,4	RN.N1203.. *RN.N42.*

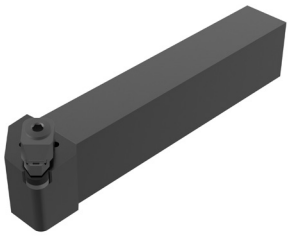
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
...06	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

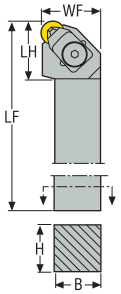
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
...06	T07P-2
...09	T07P-2
...12	T09P-2

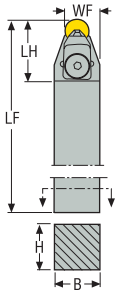
CRSNR/L...C, CRDNN...C – Držáky keramických břitových destiček RNGN – metrické



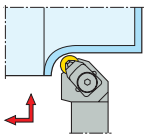
CRSNR/L...C



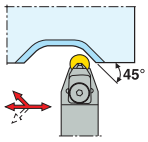
CRDNN...C



CRSNR/L...C
KAPR = 0,0 °



CRDNN...C
KAPR = 0,0 °



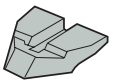
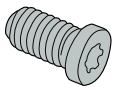
CTWS



—CRSNR/L...C = Je zobrazeno pravostranné provedení
—CRDNN...C = Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 593, 612, 615
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M12C	02926488	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. *RN..45.*
CRSNR3225P12C	02926490	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. *RN..45.*
CRSNL2525M12C	02926489	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. *RN..45.*
CRSNL3225P12C	02926491	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. *RN..45.*
CRDNN2525M12C	02926486	25	25	150	18,8	32,0	0,0	0,0	0,0	0,7	RN..1207.. *RN..45.*

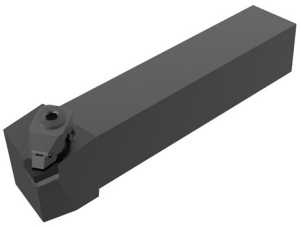
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Klíč podložky	Šroub podložky
						
..12C	CC17P	4SMS795	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

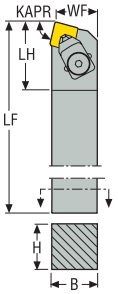
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..12C	CRN120800

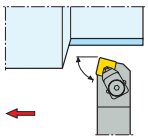
CSBNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – SNGN, SNMN, SNUN – metrické



CSBNR/L



KAPR = 75,0 °



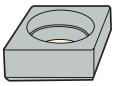
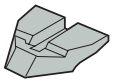
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 598
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku 174.10-622 pro destičky SN.N1203.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSBNR2525M09	00089203	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*
CSBNR3225P09	00089206	32	25	170	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. *SN..32.*
CSBNL2525M09	00089204	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*
CSBNR3225P12	00089207	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
CSBNL3225P12	00089208	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*

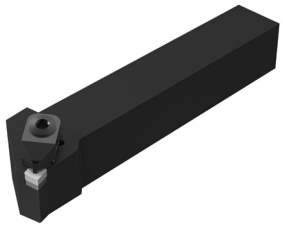
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

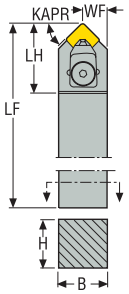
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
...09	T07P-2
...12	T09P-2

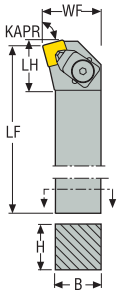
CSDNN, CSKNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – SNGN, SNMN, SNUN – metrické



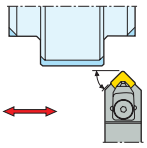
CSDNN



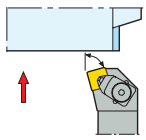
CSKNR/L



CSDNN
KAPR = 45,0 °



CSKNR/L
KAPR = 75,0 °



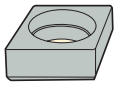
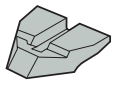
CTWS



- CSDNN = Je zobrazena neutrální verze
- CSKNR/L = Je zobrazeno pravostranné provedení
- Program břitových destiček - viz str. 597
- Systém značení držáků - viz str. 16-17
- Podložku 174.10-622 pro destičky SN.N1203.. je třeba objednat samostatně
- Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSDNN3225P09	00089209	32	25	170	13,0	33,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. *SN..32.*
CSDNN3225P12	00089210	32	25	170	13,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
CSDNN4040R12	02424446	40	40	200	20,3	40,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1204.. *SN..43.*
CSKNL2525M06	00005871	25	25	150	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0603.. *SN.N22.*
CSKNR3225P12	00089211	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*
CSKNR4040R12	02424470	40	40	200	50,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	SN..1204.. *SN..43.*
CSKNL3225P12	00089212	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

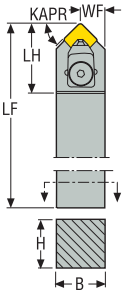
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
...06	T07P-2
...09	T07P-2
...12	T09P-2

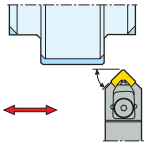
CSDNN – Držáky břitových destiček PCBN – SNGN, SNMN – Palce



CSDNN



KAPR = 45,0 °



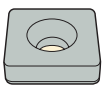
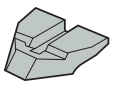
CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 597
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Podložku 174.10-622 pro destičky SN.N1203.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
CSDNN-16-4	00073786	1.000	1.000	6.000	0.500	1.701	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*

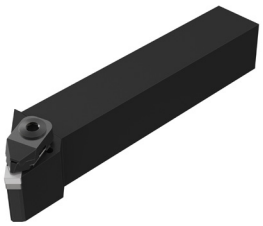
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
CSDNN-16-4	CC20P	4SMS795	174.10-622	P1311	F94009-T09P

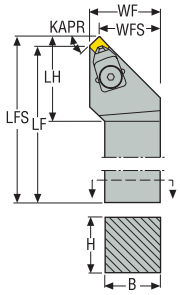
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
CSDNN-16-4	T09P-2

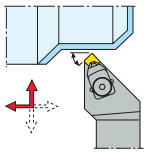
CSSNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – SNGN, SNMN – metrické



CSSNR/L



KAPR = 45,0 °

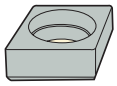
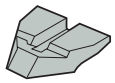


—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 597
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSSNR2525M06	00005870	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. *SN.N22.*
CSSNL2525M06	00005869	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. *SN.N22.*

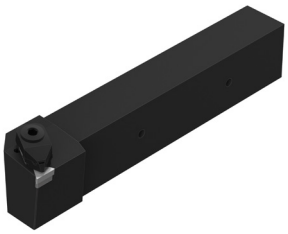
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

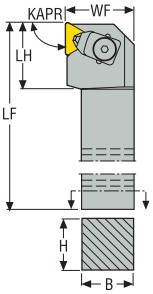
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
...06	T07P-2

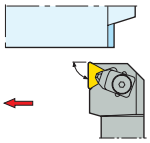
CTGNR/L..-PL – Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNMN – metrické



CTGNR/L..-PL



KAPR = 90,0 °



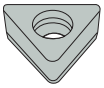
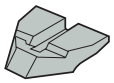
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 602, 603
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTGNR3225P11-PL	00042808	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,2	TN..1103.. *TN..22.*
CTGNL3225P11-PL	00042809	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,1	TN..1103.. *TN..22.*

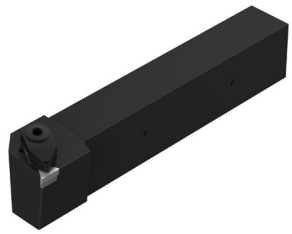
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Nastavovací šroub	Šroub podložky
						
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	179.17-686	CS2507-T07P

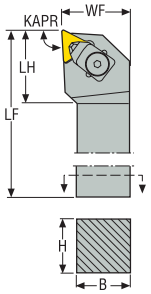
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
...11	T07P-2

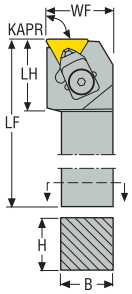
CTJNR/L, CTFNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – metrické



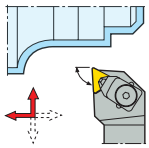
CTJNR/L



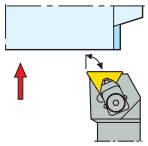
CTFNR/L



CTJNR/L
KAPR = 93,0 °



CTFNR/L
KAPR = 91,0 °



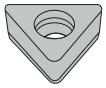
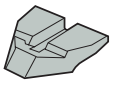
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 602
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Podložku CTN110312 pro destičky TN.N110312 je třeba objednat samostatně
—Podložku 175.10-622 pro destičky TNGN1603.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTJNR2525M11	75069262	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTJNL2525M11	75069263	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTJNR2525M16	00095796	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. *TN.N33.*
CTJNL2525M16	00095797	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. *TN.N33.*
CTFNR2525M11	75069266	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNL2525M11	75069267	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNR2525M16	00095792	25	25	150	32,2	35,0	91,0	-6,0	-6,0	0,9	TN.N1604.. *TN.N33.*

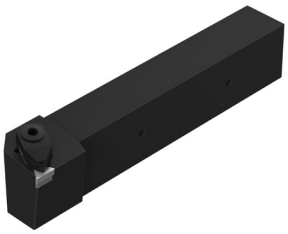
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
...16	CC17P-09	4SMS795	175.10-621	P1311-09	F94009-T09P

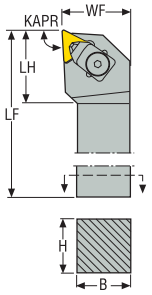
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
...11	T07P-2
...16	T09P-2

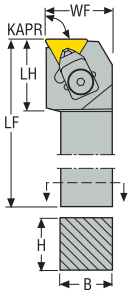
CTJNR/L, CTFNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNMN, TNMX – Palce



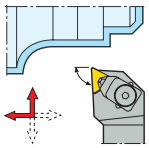
CTJNR/L



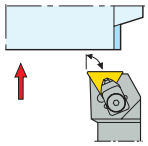
CTFNR/L



CTJNR/L
KAPR = 93,0 °



CTFNR/L
KAPR = 90,0 °



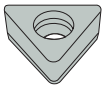
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 602, 603
—Systém značení držáků - viz str. 18-19
—Břitová destička TNMX pro držák CTJNR/L, KAPR = 93°
—Podložku CTN110312 pro destičky TNMN223 je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
CTJNR-16-2	00073868	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1103.. *TN..22.*
CTJNL-16-2	00073871	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNR-16-2	00073861	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNL-16-2	00073863	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. *TN..22.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-2	CC16	4SMS795	CTN110308	CS2507-T07P

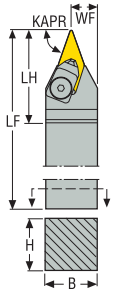
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
..-2	T07P-2

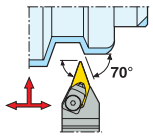
CVVNN – Držáky břitových destiček PCBN – VNGA, VNMA – metrické



CVVNN



KAPR = 72,5 °



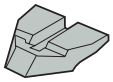
CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CVVNN3225P16	00094012	32	25	170	13,1	42,0	72,5	-15,0	-5,0	1,0	VN..1604.. *VN..33.*

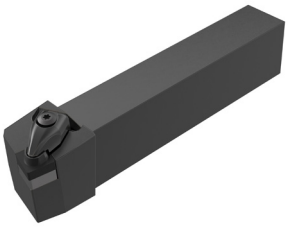
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Držák podložky
					
CVVNN3225P16	CC20P	4SMS795	VSN160316	P1311-09	MN0909L-T09P

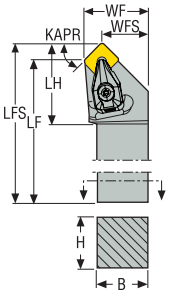
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
CVVNN3225P16	T09P-2

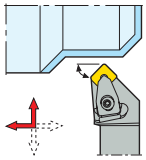
DSSNR/L..-C – Držáky břitových destiček PCBN – SNGA – metrické



DSSNR/L..-C



KAPR = 45,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 596
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

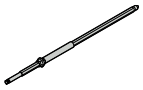


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR3225P12-C	02598529	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*

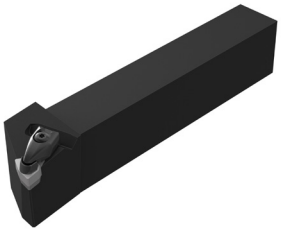
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

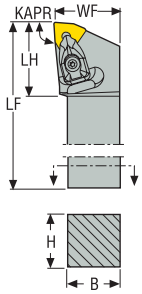
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...12	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

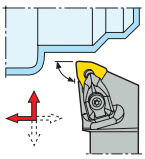
DWLNR/L..-C – Držáky břitových destiček PCBN – WNGA, WNMA – metrické



DWLNR/L..-C



KAPR = 95,0 °



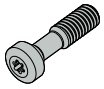
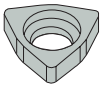
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 16-17
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

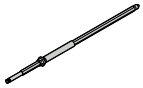


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR3225P06-C	02598535	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR3225P08-C	02598537	32	25	170	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

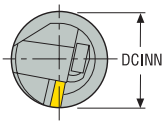
Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
...06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
...08	–	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Příslušenství

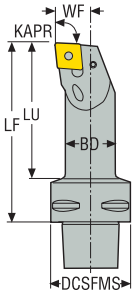
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-PCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce

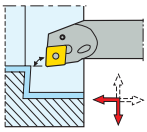




C.-PCLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 608
—Systém značení držáků - viz str. 14–15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

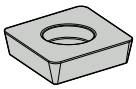
CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-PCLNR-17090-12	00084497	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-22110-12	00084499	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-27080-12	00009356	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-27120-12	00009358	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-17090-12	00084498	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-22110-12	00084500	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-27080-12	02589999	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-17090-12	02547669	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-22110-12	00090698	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,0 *2.200*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-27140-12	00733878	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-35100-12	00045797	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-17090-12	00081759	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-22110-12	00081760	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,0 *2.200*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-27140-12	00081761	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-35100-12	00081762	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-17100-12	02426133	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	100,0 *3.937*	74,0 *2.913*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-22110-12	00059036	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNL-17100-12	02558994	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	100,0 *3.937*	74,0 *2.913*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNL-22110-12	00058823	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-27140-16	02552832	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,7 *3.750*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-35175-16	02552836	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-11,0	2,8 *6.170*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNL-27140-16	00070126	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	CN..1606.. *CN..54.*

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C6-PCLNL-35175-16	00070128	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-11,0	2,8 *6.170*	CN..1606.. *CN..54.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

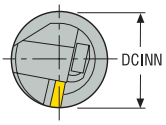
Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...-16	PP7818	PCN160408	3SMS795	LS0820	MP0912	RP8286
-17...-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-22/27/35...-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Příslušenství

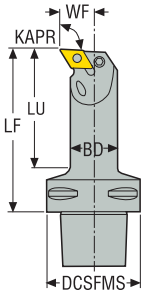
Pro	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
...-16	–	–
-17...-12	3.0NM	H00-2530
-22/27/35...-12	–	–

C.-PDUNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – metrické / palce

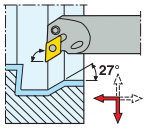




C.-PDUNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C5-PDUNR-27140-15	00090967	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNR-35100-15	02510290	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNR-35150-15	00734071	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	150,0 *5.906*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNL-27140-15	02507274	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNL-35100-15	02545481	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNL-35150-15	02541180	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	150,0 *5.906*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNR-22110-15	02426139	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNR-27140-15	02207601	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNR-35175-15	02590043	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,8 *6.170*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNL-22110-15	02590044	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNL-27140-15	02567151	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,7 *3.750*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNL-35175-15	02492750	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,8 *6.170*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

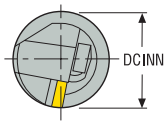
Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
-15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Příslušenství

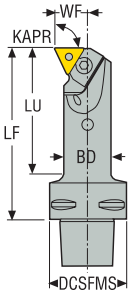
Pro	Podložka destičky
	
-15	PDN150408

C.-PTFNR/L..-W – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické / palce

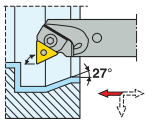




C.-PTFNR/L..-W



KAPR = 91,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

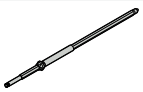


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD mm palce	DCSFMS mm palce	WF mm palce	LF mm palce	LU mm palce	DCINN mm palce	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost kg lbs	CTWS
C4-PTFNR-17090-16-W	02590007	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	91,0	-6,0	-13,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNR-27120-16-W	02590009	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNL-17090-16-W	02590004	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	91,0	-6,0	-13,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNL-27120-16-W	02590006	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNR-22110-16-W	02590027	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	91,0	-6,0	-12,0	0,9 *1.980*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNR-27140-16-W	02590028	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,5 *3.310*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNL-22110-16-W	02590031	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	91,0	-6,0	-12,0	0,9 *1.980*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-PTFNL-27140-16-W	02590032	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,5 *3.310*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-PTFNR-27140-16-W	02590046	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-PTFNL-27140-16-W	02590050	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	91,0	-6,0	-11,0	1,7 *3.750*	TN..1604.. *TN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

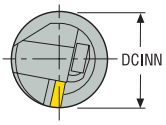
Pro	Podložka destičky	Nastavovací šroub	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu
					
-17...-16	–	F83060-T09P	PL1003	CP16-H31	3SMS795
-22/27...-16	PTN160308	F83060-T09P	PL1203	CP16-H3	3SMS795

Příslušenství

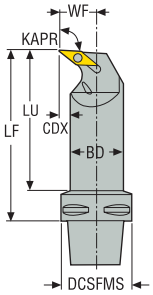
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
-17...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20
-22/27...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20

C.-PVUNR/L, C.-MVUNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU – metrické / palce

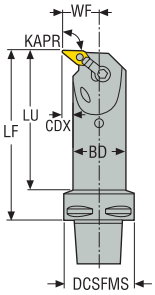




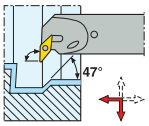
C.-PVUNR/L



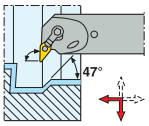
C.-MVUNR/L



C.-PVUNR/L
KAPR = 93,0 °



C.-MVUNR/L
KAPR = 93,0 °



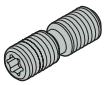
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 14–15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

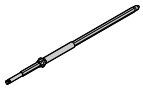


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-PVUNR-17090-13	00071983	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-14,0	0,5 *1.100*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
C4-PVUNL-17090-13	00071980	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-14,0	0,5 *1.100*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
C4-MVUNR-22110-16	00072631	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	90,0 *3.543*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,8 *1.760*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNR-27120-16	00071985	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNL-22110-16	00072638	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	90,0 *3.543*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,8 *1.760*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNL-27120-16	00071981	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNR-22110-16	00071991	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNR-27140-16	00072664	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,5 *3.310*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNL-22110-16	00071989	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNL-27140-16	00072679	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,5 *3.310*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNR-22120-16	00072035	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNR-27145-16	00072036	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	145,0 *5.709*	120,0 *4.724*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,8 *3.970*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNL-22120-16	00072033	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNL-27145-16	00072034	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	145,0 *5.709*	120,0 *4.724*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,8 *3.970*	VN..1604.. *VN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

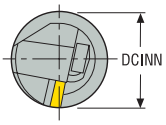
Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Držák podložky
								
-13	–	–	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308	–	–
-16	MC20	LD6021-T09P	CN6	–	–	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Příslušenství

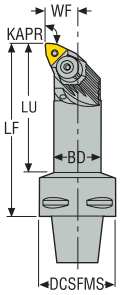
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-13	–	–	–
-16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

C.-PWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické / palce

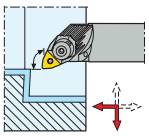




C.-PWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

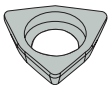
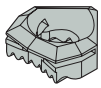


–Je zobrazeno pravostranné provedení
–Program břitových destiček – viz str. 579, 580, 581, 582, 607
–Systém značení držáků – viz str. 14–15
–* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 101
–Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

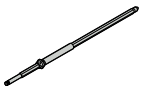
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-PWLNR-13080-06	00012937	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-17090-06	00092073	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-22110-06	00092075	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-13080-06	00012922	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-17090-06	00092072	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-22110-08	00092077	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNR-27120-08	00071982	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,0 *2.200*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNL-22110-08	00092076	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNL-27120-08	00071979	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,0 *2.200*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNR-13080-06	00072015	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,6 *1.320*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-17090-06	00092079	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-22110-06	75094583	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-13080-06	00071986	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,6 *1.320*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-17090-06	00092078	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-22110-06	75094584	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-22110-08	00092081	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNR-27140-08	00094494	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-11,0	1,4 *3.090*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNL-22110-08	00092080	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNL-27140-08	00094495	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-11,0	1,4 *3.090*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNR-27140-08	00072040	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,7 *3.750*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNR-35175-08	00072047	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-5,0	-10,0	2,6 *5.730*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNL-27140-08	00045763	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	2,7 *5.950*	WN..0804.. *WN..43.*

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C6-PWLNL-35175-08	00072038	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-5,0	10,0	2,7 *5.950*	WN..0804.. *WN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

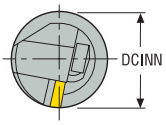
Pro	Podložka destičky	Nastavovací šroub	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
						
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
-1...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-13/17...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-2...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-22...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P

Příslušenství

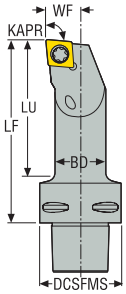
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
-1...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-13/17...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-2...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-22...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35

C.-SCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické / palce

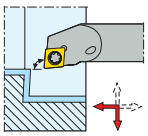




C.-SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



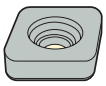
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 14–15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

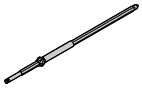


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C3-SCLCR-11065-09	00094071	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	48,0 *1.890*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C3-SCLCL-11065-09	00094061	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	48,0 *1.890*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-11070-09	00084494	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-13080-09	00084495	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-17090-09	75069012	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-11070-09	75065645	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-13080-09	00084496	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-17090-09	00094160	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-22110-12	00094167	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	-10,0	0,8 *1.760*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCR-11070-09	00094268	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-13080-09	00094270	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-17090-09	00094271	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-11070-09	00094249	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-13080-09	00094253	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-17090-09	00094255	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-27140-12	00094275	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	-8,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCL-27140-12	00094259	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	-8,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

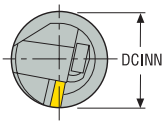
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
11065-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
11070-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
13080-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
17090-09	T15P-2	C03510-T15P	–	–

Příslušenství

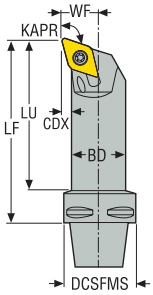
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
11065-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
11070-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
13080-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
17090-09	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30

C.-SDQNR/L, C.-PDQNR/L – Držáky břitových destiček DNMA, DNMU – metrické / palce

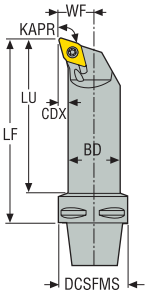




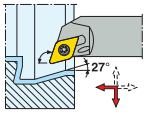
C.-SDQNR/L



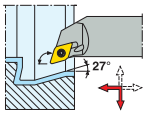
C.-PDQNR/L



C4-SD../PD..
KAPR = 107,5 °



C5-SD../PD..
KAPR = 107,5 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Systém značení držáků - viz str. 14–15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

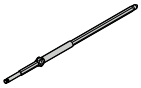


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD mm palce	DCSFMS mm palce	WF mm palce	LF mm palce	LU mm palce	CDX mm palce	DCINN mm palce	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost kg lbs	CTWS
C4-SDQNR-11065-11	00072404	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	107,5	-5,0	-17,0	0,3 *0.660*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDQNR-13080-11	00072447	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDQNL-11065-11	00072441	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDQNL-13080-11	00072454	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDQNR-22110-11	00072510	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDQNL-22110-11	00072512	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDQNR-13080-11	00072455	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-18,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDQNL-13080-11	00072462	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-18,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDQNR-22110-11	00072546	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,9 *1.980*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDQNL-22110-11	00072557	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,9 *1.980*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

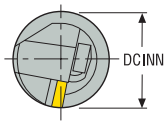
Pro	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
-11..	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13..	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-22..	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Příslušenství

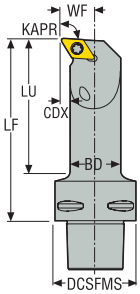
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
-11..	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-13..	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
-22..	–	–	–	–

C.-SDUCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce

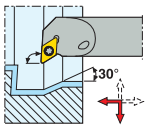




C.-SDUCR/L



KAPR = 93,0 °



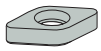
CTWS



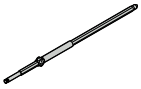
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-SDUCR-11070-07	00094180	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCL-11070-07	00094173	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCR-13080-11	75065648	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-17090-11	00094182	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-22110-11	00094184	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,8 *1.760*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-27080-11	00094185	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-13080-11	75068289	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-17090-11	00094176	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-22110-11	00094178	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,8 *1.760*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-27080-11	00094179	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-11070-07	00094291	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C5-SDUCL-11070-07	00094284	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C5-SDUCR-13080-11	00094293	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-17090-11	00094295	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-22110-11	00094297	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,9 *1.980*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-35100-11	00094298	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	63,0 *2.480*	93,0	0,0	-4,0	1,4 *3.090*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-13080-11	00094285	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-17090-11	00094287	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-22110-11	00094289	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,9 *1.980*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-35100-11	00094290	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	63,0 *2.480*	93,0	0,0	-4,0	1,4 *3.090*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

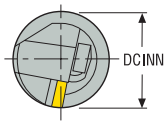
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...-07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	–	–
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	–	–
-22/27/35...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Příslušenství

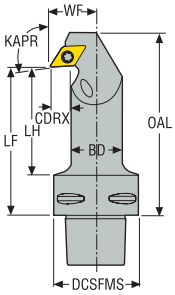
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...-07	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
-13...-11	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
-17...-11	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
-22/27/35...-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-SDUCR/L-..X – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – metrické / palce

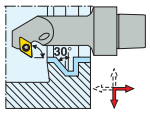




C.-SDUCR/L-..X



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

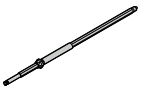


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	CDRX	OAL	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-SDUCR-13070-07X	00089627	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	4,0 *0.157*	81,0 *3.189*	22,0 *0.866*	93,0	0,0	-6,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCL-13070-07X	00094174	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	4,0 *0.157*	81,0 *3.189*	22,0 *0.866*	93,0	0,0	-6,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

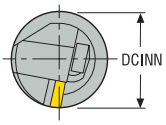
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-07X	T07P-2	C02506-T07P

Příslušenství

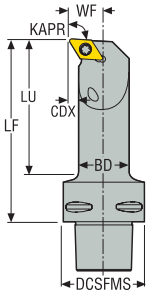
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-07X	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

C.-SDUNR/L, C.-PDUNR/L – Držáky břitových destiček DNMA, DNMU, DNMX – metrické / palce

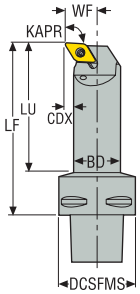




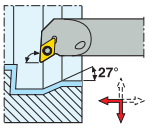
C.-SDUNR/L



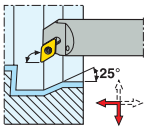
C.-PDUNR/L



C4-SD../PD..
KAPR = 93,0 °



C5-SD../PD..
KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

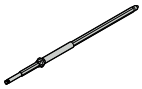


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-SDUNR-11065-11	00072369	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDUNR-13080-11	00092041	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDUNL-11065-11	00072396	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	-5,0	-17,0	0,3 *0.660*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDUNL-13080-11	00092040	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNR-17090-11	00092043	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,5 *1.100*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNR-22110-11	00092045	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNL-17090-11	00092042	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,5 *1.100*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNL-22110-11	00092044	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDUNR-13080-11	00092047	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDUNL-13080-11	00092046	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNR-17090-11	00092049	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNR-22110-11	00092051	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNL-17090-11	00092048	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNL-22110-11	00092050	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	1,0 *2.200*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

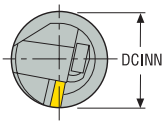
Pro	Tryska chlazení	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
						
-11...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Příslušenství

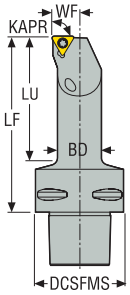
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
-11...-11	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-13...-11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
-17/22...-11	–	–	–	–

C.-STFCR/L – Držáky břitových destiček TCGT, TCMT, TCMW – metrické / palce

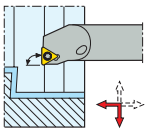




C.-STFCR/L



KAPR = 91,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 612
—Systém značení držáků - viz str. 14–15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

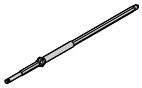


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-STFCR-11070-11	00084501	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	91,0	0,0	-4,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C4-STFCL-11070-11	00084502	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	91,0	0,0	-4,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C4-STFCL-13080-11	00084504	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	91,0	0,0	-3,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C5-STFCR-11070-11	00094373	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	40,0 *1.575*	91,0	0,0	-4,0	0,5 *1.100*	TC..1102.. *TC..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

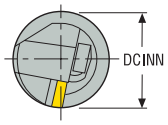
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-11	T07P-2	C02506-T07P

Příslušenství

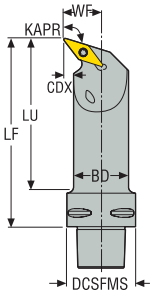
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

C.-SVQBR/L – Držáky břitových destiček VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické / palce

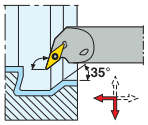




C.-SVQBR/L



KAPR = 107,5 °



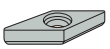
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

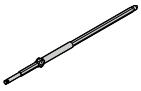


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C3-SVQBR-13070-11	00094153	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	53,0 *2.087*	4,0 *0.157*	22,0 *0.866*	107,5	0,0	-7,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C3-SVQBL-13070-11	00094147	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	53,0 *2.087*	4,0 *0.157*	22,0 *0.866*	107,5	0,0	-7,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBR-13070-11	00094239	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	4,0 *0.157*	25,0 *0.984*	107,5	0,0	-7,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBL-13070-11	00094231	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	4,0 *0.157*	25,0 *0.984*	107,5	0,0	-7,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBR-18090-16	00094243	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	18,0 *0.709*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,5 *0.177*	33,0 *1.299*	107,5	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-SVQBL-18090-16	00094233	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	18,0 *0.709*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,5 *0.177*	33,0 *1.299*	107,5	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBR-22110-16	00094303	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	0,9 *1.980*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBR-27140-16	00094305	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	107,5	0,0	-8,0	1,4 *3.090*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBL-22110-16	00094672	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	0,9 *1.980*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBL-27140-16	00094673	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	107,5	0,0	-8,0	1,4 *3.090*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBR-22120-16	00094336	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBR-35175-16	00094338	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	9,0 *0.354*	63,0 *2.480*	107,5	0,0	-8,0	2,6 *5.730*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBL-22120-16	00094333	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBL-35175-16	00094335	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	9,0 *0.354*	63,0 *2.480*	107,5	0,0	-8,0	2,7 *5.950*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

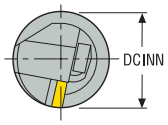
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
C3	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4-..13..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
C4-..18..-16	T15P-2	C03510-T15P	–	–
C5	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Příslušenství

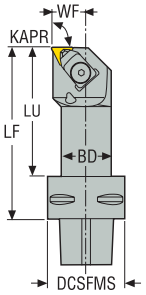
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
C3	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4-..13..-11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4-..18..-16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

C.-CTUNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – metrické / palce

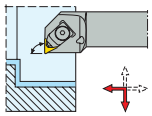




C.-CTUNR/L



KAPR = 93,0 °



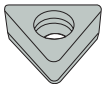
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 602
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C4-CTUNL-17090-11	02595983	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	93,0	-6,0	-12,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C5-CTUNL-22110-11	02595990	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,0 *2.200*	TN..1103.. *TN..22.*
C6-CTUNR-22110-11	02595992	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	TN..1103.. *TN..22.*
C6-CTUNL-22110-11	02595994	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	TN..1103.. *TN..22.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Tryska chlazení	Podložka destičky	Šroub podložky
					
-11	CC14	4SMS795	CN6	CTN110308	CS2507-T07P

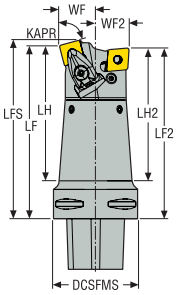
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
-11	T07P-2

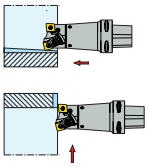
C.-DSKNR/L - PCLNR/L – Držáky břitových destiček SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce



C.-DSKNR/L - PCLNR/L



C.-DSKNR/L - PCLNR/L
KAPR = 75,0 °



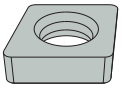
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	LF	LF2	LFS	LH	LH2	WF	WF2	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816	03031406	C6	63,0 *2.480*	130 *5.118*	128,0 *5.039*	134,0 *5.276*	101,5 *3.996*	99,5 *3.917*	27,0 *1.063*	25,0 *0.984*	75,0	-5,0	-10,0	0,9 *1.980*	SN1506-CN1606 *SN..54-CN..54*
C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C	03032390	C6	63,0 *2.480*	130 *5.118*	128,0 *5.039*	134,0 *5.276*	101,5 *3.996*	99,5 *3.917*	27,0 *1.063*	25,0 *0.984*	75,0	-5,0	-10,0	2,3 *5.070*	SN1506-CN1606 *SN..54-CN..54*

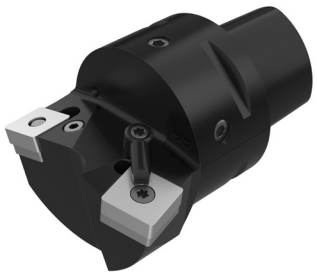
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka	Kolík upínky	Upínací šroub	Podložka destičky	Kolík páčky	Šroub páčky	Zátka	Držák podložky	Šroub podložky	Pružina
										
C6	CD16-S	FP2012	L86026-T20P	PCN160412	PP6017	LS0820	P6SS6X5G	RP8286	C05010-T20P	S7010

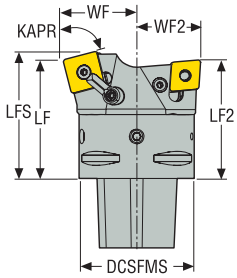
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Klíč	Klíč páčky
			
C6	CD16-S16	T20P-7L	3SMS795

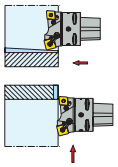
C.-MSKNR/L - PCLNR/L – Držáky břitových destiček SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce



C.-MSKNR/L - PCLNR/L



C.-MSKNR/L - PCLNR/L
KAPR = 75,0 °



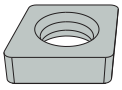
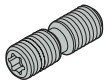
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	LF	LF2	LFS	WF	WF2	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516	03032391	C6	63,0 *2.480*	65 *2.559*	65,0 *2.559*	69,8 *2.748*	40,0 *1.575*	35,0 *1.378*	75,0	-5,0	-10,0	0,7 *1.540*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*
C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C	03032405	C6	63,0 *2.480*	65 *2.559*	65,0 *2.559*	69,8 *2.748*	40,0 *1.575*	35,0 *1.378*	75,0	-5,0	-10,0	1,5 *3.310*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*
C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016	03032403	C8	80,0 *3.150*	80 *3.150*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	45,0 *1.772*	75,0	-5,0	-10,0	3,3 *7.280*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*
C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C	03031407	C8	80,0 *3.150*	80 *3.150*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	45,0 *1.772*	75,0	-5,0	-10,0	3,1 *6.830*	SN1906-CN1606 *SN..64-CN..54*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

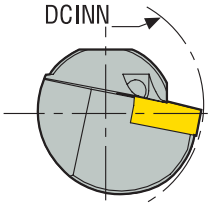
Pro	Upínka	Tryska chlazení	Podložka destičky	Kolík páčky	Šroub páčky	Kolík	Zátka	Šroub	Držák podložky
									
C6/C8	MC22	CN6	SSN190412	PP6017	LS0820	MN1920-T20P	P6SS6X5G	LD6024-T20P	RP8286

Příslušenství

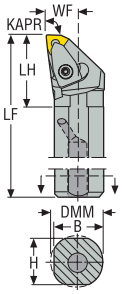
Pro	Klíč	Klíč páčky
		
C6/C8	T20P-7L	3SMS795

DWLNR/L..-C – Držáky břitových destiček PCBN – WNGA, WNMA – metrické

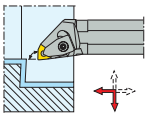




DWLNR/L..-C



DWLNR/L..-C
KAPR = 95,0 °



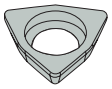
CTWS



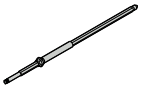
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DWLNR06-C	02598616	25,0	23	24	200	17,0	33,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,6	WN..0604.. *WN..33.*
A32S-DWLNL06-C	02598622	32,0	30	31	250	22,0	38,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-DWLNR08-C	02598625	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
A32S-DWLNR08-C	02598628	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
A25R-DWLNL08-C	02598627	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
A32S-DWLNL08-C	02598629	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
...06	–	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWD060210	–	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...06	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DWD060210	P6SS4X4	–	C03007-T09P	S5608
...08	–	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWD080316	–	T15P-2	C04008-T15P	S6912

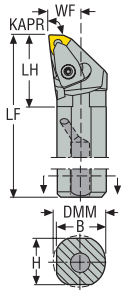
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

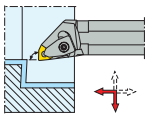
DWLNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – WNGA, WNMA – Palce



DWLNR/L..-C



KAPR = 95,0 °



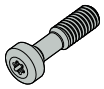
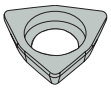
CTWS



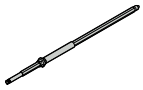
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A16-DWLNL-3-C	02605020	1.000	0.902	0.961	12.008	0.433	1.378	1.299	95,0	-5,0	-11,0	2.430	WN..0604.. *WN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

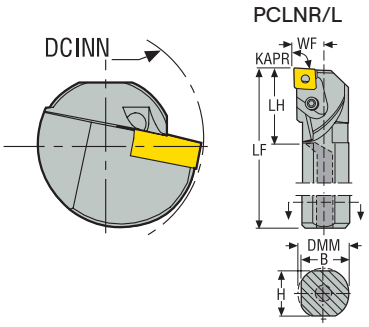
Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
								
A16-DWLNL-3-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-SET	DWD060210	P6SS4X4	C03007-T09P	S5608

Příslušenství

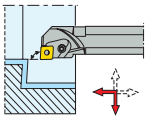
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
A16-DWLNL-3-C	CC09P-D11	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

PCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické





PCLNR/L
KAPR = 95,0 °



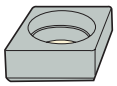
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

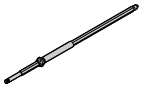


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PCLNR09	02516558	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
A25S-PCLNR09	00092005	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,7	CN..0903.. *CN..32.*
A20R-PCLNL09	02516563	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
A25S-PCLNL09	00092004	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,8	CN..0903.. *CN..32.*
A32T-PCLNR12	02516543	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. *CN..43.*
A40U-PCLNR12	02516552	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. *CN..43.*
A32T-PCLNL12	02436407	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. *CN..43.*
A40U-PCLNL12	02436411	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. *CN..43.*
A40U-PCLNR16	02516592	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. *CN..54.*
A50V-PCLNR16	02516587	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,4	CN..1606.. *CN..54.*
A40U-PCLNL16	02516586	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. *CN..54.*
A50V-PCLNL16	02516564	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,5	CN..1606.. *CN..54.*
A50V-PCLNR19	02516593	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. *CN..64.*
A50V-PCLNL19	02516597	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. *CN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

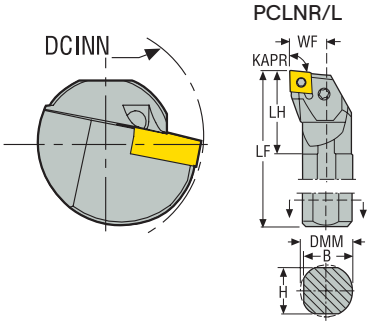
Pro	Kolík destičky	Podložka destičky	Upínací šroub	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
							
A20R-..L09	110.26-653	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A20R-..R09	110.26-653	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..L09	110.26-653	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..R09	110.26-653	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A32T-..L12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	T20P-7	WS1620-T20P
A32T-..R12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..L12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	3SMS795	117.26-655
A40U-..L16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.1	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-..R12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	3SMS795	117.26-655
A40U-..R16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.1	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L19	–	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-642	4SMS795	170.26-655
A50V-..R16	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R19	–	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-643	4SMS795	170.26-655

Příslušenství

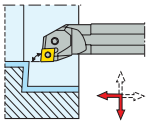
Pro	Upínací moment destičky	Klíč břit. destičky	Zajišťovací klíč	Čep	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
						
A20R-..L09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A20R-..R09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A25S-..L09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A25S-..R09	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A32T-..L12	3.5NM	–	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A32T-..R12	3.5NM	–	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A40U-..L12	5.0NM	–	–	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A40U-..L16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-..R12	5.0NM	–	–	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A40U-..R16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..L16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..L19	6.0NM	–	–	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A50V-..R16	5.0NM	–	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..R19	6.0NM	–	–	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

PCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – metrické





PCLNR/L
KAPR = 95,0 °



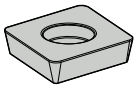
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 608
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PCLNR12	02411147	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
S32U-PCLNR12	02411149	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. *CN..43.*
S40V-PCLNR12	02411151	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. *CN..43.*
S25T-PCLNL12	02411148	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
S32U-PCLNL12	02411150	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. *CN..43.*
S40V-PCLNL12	02411152	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. *CN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

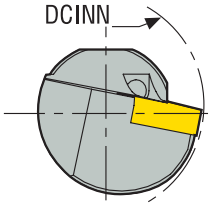
Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
S..T-..12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S..U/V-..12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Příslušenství

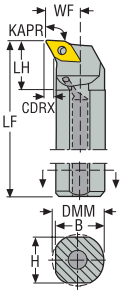
Pro	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
S..T-..12	3.0NM	H00-2530
S..U/V-..12	–	–

PDUNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – metrické

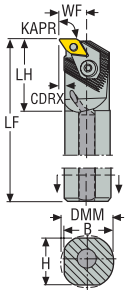




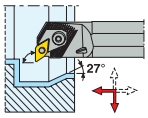
PDUNR/L–11



PDUNR/L–15



KAPR = 93,0 °



CTWS



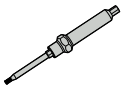
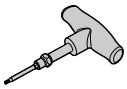
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků – viz str. 20-21
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PDUNR11	00083820	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDUNR11	00083832	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDUNL11	00083821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDUNL11	00083833	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32T-PDUNR15	02516544	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,6	DN..1504.. *DN..43.*
A40U-PDUNR15	02516547	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. *DN..43.*
A50V-PDUNR15	02516557	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. *DN..43.*
A32T-PDUNL15	02516554	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,5	DN..1504.. *DN..43.*
A40U-PDUNL15	02516553	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. *DN..43.*
A50V-PDUNL15	02516561	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. *DN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

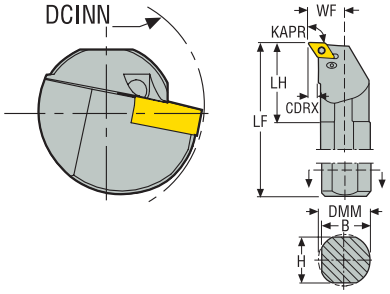
Pro	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Podložka destičky	Upínací šroub	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
								
...-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32T-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A32T-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	4SMS795	170.26-655
A50V-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	4SMS795	170.26-655

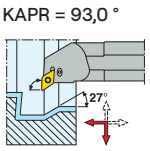
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zajišťovací klíč	Čep	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
					
...-11	–	–	–	–	–
A32T-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A32T-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-L15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A50V-R15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

PDUNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – metrické







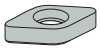
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PDUNR11	02411153	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S32U-PDUNR11	02411155	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S25T-PDUNL11	02411154	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S32U-PDUNL11	02411156	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S32U-PDUNR15	02411157	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S40V-PDUNR15	02411159	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S50W-PDUNR15	02411161	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S32U-PDUNL15	02411158	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S40V-PDUNL15	02411160	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S50W-PDUNL15	02207910	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

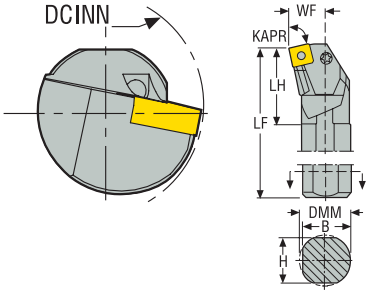
Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757
S25T-...11	PP3611	–	2SMS795	LS0512	–	–
S32U-...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153

Příslušenství

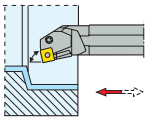
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...15	–	–	–
S25T-...11	2.0NM	H00-3.0	H00-3020
S32U-...11	3.0NM	–	H00-2530

PSKNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – metrické





KAPR = 75,0 °



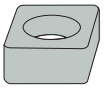
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PSKNR12	00734327	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
S32U-PSKNR12	02411165	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. *SN..43.*
S40V-PSKNR12	02411167	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. *SN..43.*
S25T-PSKNL12	02411162	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
S32U-PSKNL12	02411166	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. *SN..43.*
S40V-PSKNL12	02411169	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. *SN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

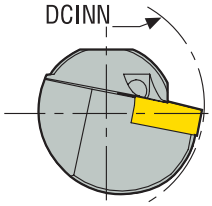
Pro	Páčka destičky	Podložka destičky	Klíč páčky	Šroub páčky	Čep	Držák podložky
						
S25	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S32	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757
S40	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757

Příslušenství

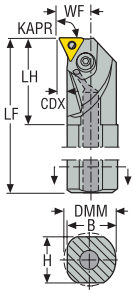
Pro	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
S25	3.0NM	H00-2530
S32	–	–
S40	–	–

PTFNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické

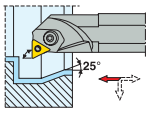




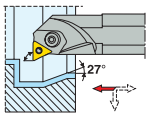
PTFNR/L



PTFNR/L A20, A25
KAPR = 91,0 °



PTFNR/L A32, A40, A50
KAPR = 91,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PTFNR11	00039881	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. *TN..22.*
A20R-PTFNL11	00039883	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. *TN..22.*
A20R-PTFNR16	00039884	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
A25S-PTFNR16	00039889	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
A20R-PTFNL16	00039888	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
A25S-PTFNL16	00039890	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
A32T-PTFNR16	02516533	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1604.. *TN..33.*
A40U-PTFNR16	02516545	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	3,0	TN..1604.. *TN..33.*
A32T-PTFNL16	00090740	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,6	TN..1604.. *TN..33.*
A40U-PTFNL16	02201285	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..1604.. *TN..33.*
A40U-PTFNR22	02516551	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. *TN..43.*
A50V-PTFNR22	00734093	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. *TN..43.*
A40U-PTFNL22	00130162	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. *TN..43.*
A50V-PTFNL22	02201283	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. *TN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

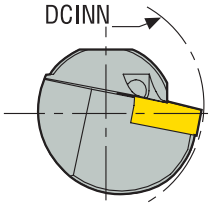
Pro	Kolík destičky	Podložka destičky	Upínací šroub	Držák podložky	Klíč klínu/ upínací klíč	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
A20R-PTFNL11	118.26-650	–	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-PTFNL16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
A20R-PTFNR11	118.26-650	–	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A20R-PTFNR16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-PTFNL16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-PTFNR16	136.26-653	–	–	–	–	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A32T-PTFNL16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A32T-PTFNR16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A40U-PTFNL16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655
A40U-PTFNL22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
A40U-PTFNR16	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655
A40U-PTFNR22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A50V-PTFNL22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
A50V-PTFNR22	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

Příslušenství

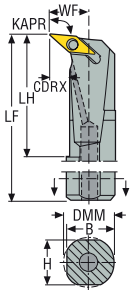
Pro	Upínací moment destičky	Klíč břit. destičky	Čep	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
A20R-PTFNL11	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A20R-PTFNL16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A20R-PTFNR11	3.0NM	2SMS795	–	–	–	H00-2530
A20R-PTFNR16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A25S-PTFNL16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A25S-PTFNR16	3.5NM	2.5SMS795	–	T00-20P	–	T00-20P35
A32T-PTFNL16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A32T-PTFNR16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-PTFNL16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-PTFNL22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
A40U-PTFNR16	5.0NM	–	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-PTFNR22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
A50V-PTFNL22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
A50V-PTFNR22	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060

PVLNR/L, PVPNR/L – Držáky břitových destiček VNMU – metrické

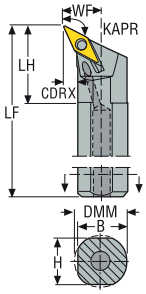




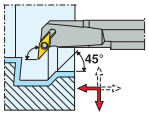
PVLNR/L



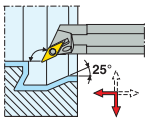
PVPNR/L



KAPR = 95,0 °



KAPR = 117,5 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 577, 578
—Systém značení držáků – viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS

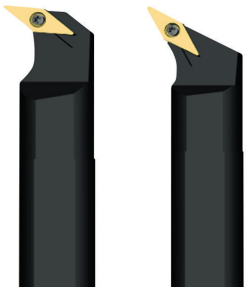


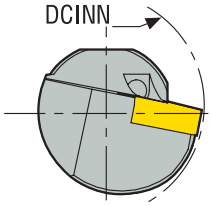
Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PVLNR13	00083566	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVLNR13	00091720	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A25R-PVLNL13	00083568	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVLNL13	00091721	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A25R-PVPNR13	00091722	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVPNR13	00089737	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A25R-PVPNL13	00091723	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVPNL13	00089738	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

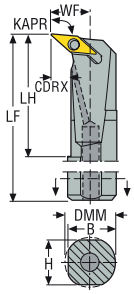
Pro	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Podložka destičky
			
-..13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

PVLNR/L, PVPNR/L – Držáky břitových destiček VNMU – Palce

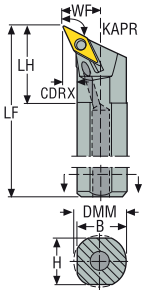




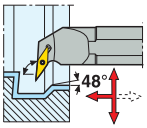
PVLNR/L



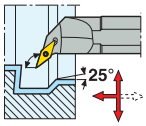
PVPNR/L



PVLNR/L
KAPR = 95,0 °



PVPNR/L
KAPR = 117,5 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578
—Systém značení držáků - viz str. 22–23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



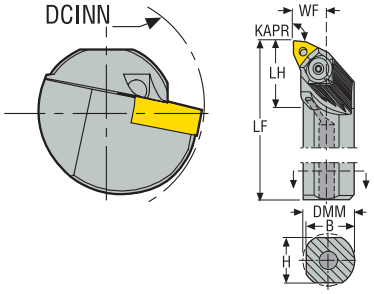
Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A16-PVLNR-2.5	00015229	1.000	0.866	0.906	12.000	0.640	1.000	0.150	1.200	95,0	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A16-PVPNR-2.5	00015234	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A16-PVPNL-2.5	00015235	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. *VNMU2.5.*

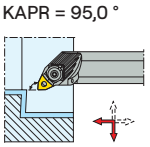
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Podložka destičky
			
..-2.5	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

PWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické







—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

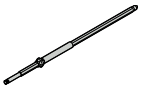


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-PWLNR06	75036892	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-PWLNR06	75036894	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. *WN..33.*
A32S-PWLNR06	75036896	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
A40T-PWLNR06	75036898	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. *WN..33.*
A20Q-PWLNL06	75036893	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-PWLNL06	75036895	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. *WN..33.*
A32S-PWLNL06	75036897	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
A40T-PWLNL06	75036899	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-PWLNR08	75065808	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. *WN..43.*
A32S-PWLNR08	75065810	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. *WN..43.*
A40T-PWLNR08	75065812	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. *WN..43.*
A25R-PWLNL08	75065809	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. *WN..43.*
A32S-PWLNL08	75065811	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. *WN..43.*
A40T-PWLNL08	75065813	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. *WN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

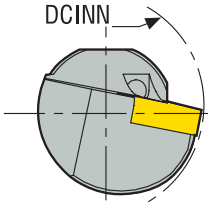
Pro	Podložka destičky	Nastavovací šroub	Držák podložky	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
A20Q-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1620-T20P
A25R-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A25R-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A32S-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A32S-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A40T-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A40T-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Příslušenství

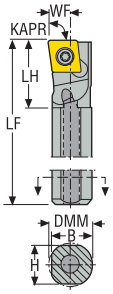
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
A20Q-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A25R-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A25R-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
A32S-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A32S-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
A40T-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
A40T-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

SCFCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické

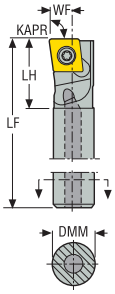




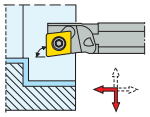
SCFCR/L



SCFCR/L..-R



KAPR = 91,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

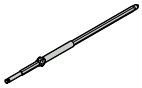


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCFCR06	00093710	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCR06-R	02516556	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06	00093712	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06-R	02516568	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06	00093711	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06-R	02516589	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06	00093713	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06-R	02516595	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A12N-SCFCR09	00093714	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCR09-R	02516559	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09	00093716	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09-R	02516585	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09	00093718	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09-R	02516601	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09	00093715	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09-R	02516590	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09	00093717	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09-R	02516602	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09	00093719	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09-R	00734207	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

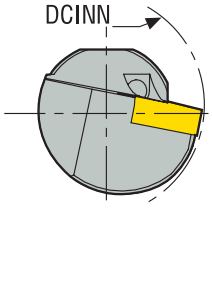
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
A08K-...06/R	T07P-2	C02505-T07P
A10L-...06/R	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A20R-...09/R	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

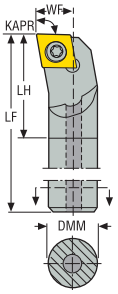
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
A08K-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A10L-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20R-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCFCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické

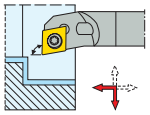




E..-SCFCR/L..-R



KAPR = 91,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—E = monolitní karbidová stopka
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
E08K-SCFCR06-R	75011692	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10M-SCFCR06-R	75011690	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
E08K-SCFCL06-R	75011691	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10M-SCFCL06-R	75011689	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
E12R-SCFCR09-R	75011688	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E16X-SCFCR09-R	75011686	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E12R-SCFCL09-R	75011687	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E16X-SCFCL09-R	75011685	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-...09-R	T15P-2	C04008-T15P
E08K-...06-R	T07P-2	C02505-T07P
E10M-...06-R	T07P-2	C02506-T07P

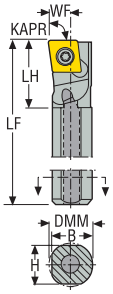
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-...09-R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
E08K-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
E10M-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

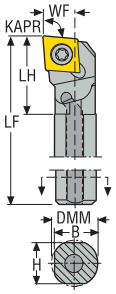
SCFCR/L, SCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Palce



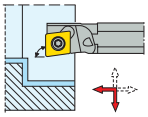
SCFCR/L



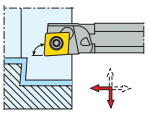
SCLCR/L



KAPR = 91,0 °



KAPR = 95,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 22–23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

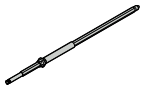


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A06-SCFCR-2	02829665	0.315	0.906	0.945	6.000	0.252	0.402	0.508	91,0	0,0	-11,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCFCR-3	02829670	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	91,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A06-SCLCR-2	02829667	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCLCR-2	02829673	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10-SCLCR-2	02829681	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.660	CC..0602.. *CC..21.5.*
A06-SCLCL-2	02829666	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCLCL-2	02829671	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10-SCLCL-2	02829679	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCLCR-3	02829674	0.500	0.425	0.481	8.000	0.315	0.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A10-SCLCR-3	02829682	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12-SCLCR-3	02829690	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.100	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16-SCLCR-3	02829697	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A08-SCLCL-3	02829672	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A10-SCLCL-3	02829680	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12-SCLCL-3	02829689	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-6,3707	1.100	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16-SCLCL-3	02829696	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

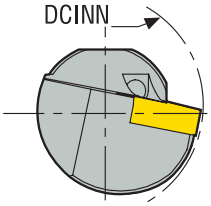
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

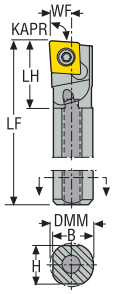
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické

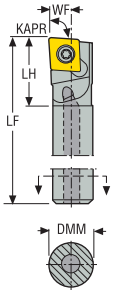




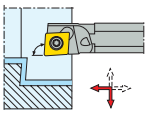
SCLCR/L



SCLCR/L..-R



KAPR = 95,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 20–21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



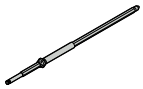
Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCLCR06	02413804	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08K-SCLCR06-R	02413806	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10L-SCLCR06	02413808	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10L-SCLCR06-R	02413809	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A12N-SCLCR06	02413810	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
A16Q-SCLCR06	02413811	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08K-SCLCL06	02434528	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08K-SCLCL06-R	02434553	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10L-SCLCL06	02434560	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10L-SCLCL06-R	02434564	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A12N-SCLCL06	02434566	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
A16Q-SCLCL06	02434568	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. *CC..21.5.*
A12N-SCLCR09	02413812	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12N-SCLCR09-R	02413858	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16Q-SCLCR09	02413859	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16Q-SCLCR09-R	02413860	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A20R-SCLCR09	02413861	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A20R-SCLCR09-R	02413862	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12N-SCLCL09	02434572	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12N-SCLCL09-R	02434573	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16Q-SCLCL09	02434574	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16Q-SCLCL09-R	02434578	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A20R-SCLCL09	02434581	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-SCLCL09-R	02434584	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
A08/A10	T07P-2	C02505-T07P
A12N-..06	T07P-2	C02506-T07P
A12N-..09	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-..06	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-..09	T15P-2	C04008-T15P
A20	T15P-2	C04008-T15P

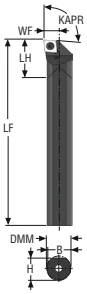
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
A08/A10	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-..06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-..09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q-..06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16Q-..09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

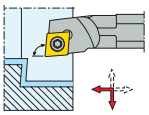
SCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Palce



SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS



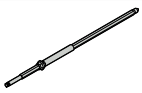
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—E = monolitní karbidová stopka
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
E06-SCLCR-2	00093165	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
E08-SCLCR-2	00093167	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10-SCLCR-2	00093179	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. *CC..21.5.*
E06-SCLCL-2	00093166	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
E08-SCLCL-2	00093178	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10-SCLCL-2	00093181	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. *CC..21.5.*
E12-SCLCR-3	00093183	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	1.457	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.980	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E12-SCLCL-3	00093184	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	0.984	1.000	95,0	0,0	-10,0	2.200	CC..09T3.. *CC..32.5.*

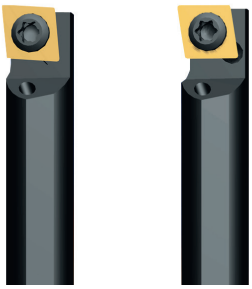
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

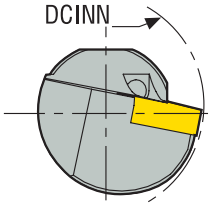
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

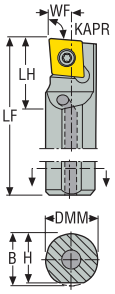
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLDR/L, SCFDR/L – Držáky břitových destiček CDCB – metrické

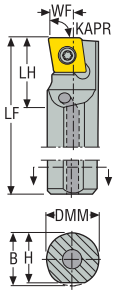




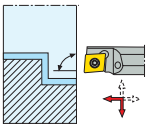
SCLDR/L



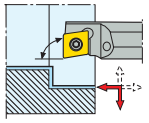
SCFDR/L



SCLDR/L
KAPR = 95,0 °



SCFDR/L
KAPR = 91,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 540
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-SCLDR04	00054546	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCLDR04	00054660	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A08F-SCLDR04	00054692	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A05D-SCLDL04	00054545	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCLDL04	00054547	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A08F-SCLDL04	00054679	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A05D-SCFDR04	00054762	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCFDR04	00054765	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A05D-SCFDL04	00054761	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCFDL04	00054763	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..04	T06P-2	C11804-T06P

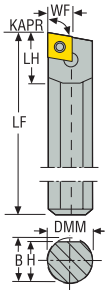
Příslušenství

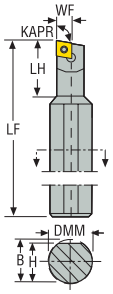
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..04	0.5NM	T00-06P	T00-06P05

SCLDR/L – Držáky břitových destiček CDCB – Palce

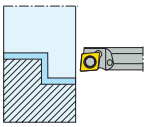


SCLDR/L





KAPR = 95,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 540
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Označení tyče začínající písmenem H znamená provedení z těžkého kovu.
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

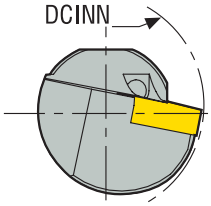
Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
S03-SCLDR-1.2	00057644	0.187	0.177	0.187	2.500	0.101	0.526	0.180	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S04-SCLDR-1.2	00057646	0.250	0.235	0.250	3.000	0.140	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S04-SCLDL-1.2	00057647	0.250	0.235	0.250	3.000	0.141	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
H03-SCLDR-1.2	00057648	0.187	0.177	0.187	4.000	0.110	0.394	0.204	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S0306-SCLDR-1.2	00057649	0.375	0.358	0.375	2.500	0.101	0.520	0.183	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S0406-SCLDR-1.2	00057650	0.375	0.358	0.358	2.500	0.152	1.250	0.277	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
H0308-SCLDR-1.2	00057651	0.500	0.476	0.500	4.000	0.118	1.120	0.212	95,0	0,0	-17,0	0.440	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

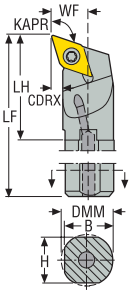
Pro	Šroub destičky
	
S03	CS110
S04/ H03	CS115

SDQCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCMT, DCMW – metrické

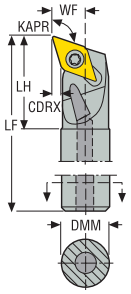




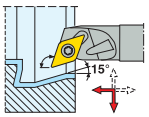
SDQCR/L



SDQCR/L..-R



KAPR = 107,5 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 611
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

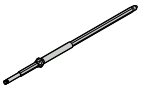


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A10L-SDQCR07-R	00093833	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDQCR07-R	00093835	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDQCR07	00093837	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A10L-SDQCL07-R	00093834	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDQCL07-R	00093836	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDQCL07-R	00093838	16,0	–	–	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20R-SDQCR11	00093839	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDQCL11-R	00093840	20,0	–	–	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDQCR15	00030964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. *DC..43.*
A25S-SDQCL15	00030965	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. *DC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P
...15	T15P-2	C04512-T15P

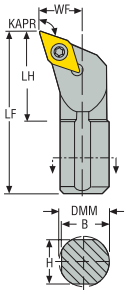
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

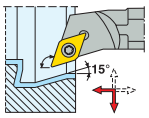
SDQCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Palce



SDQCR



KAPR = 107,5 °



CTWS



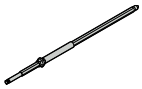
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 22–23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
S08-SDQCR-2	00073944	0.500	0.394	0.425	8.000	0.437	1.175	0.780	107,5	0,0	-11,0	0.660	DC..0702.. *DC..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

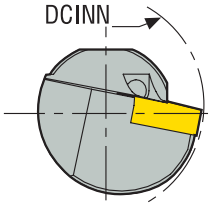
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
S08-SDQCR-2	T07P-2	C02506-T07P

Příslušenství

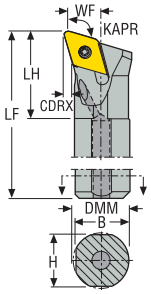
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
S08-SDQCR-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SDQNR/L, PDQNR/L – Držáky břitových destiček DNMA, DNMU – metrické

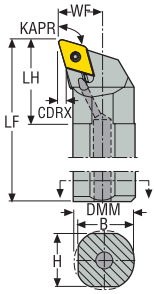




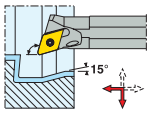
SDQNR/L



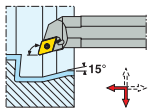
PDQNR/L



SDQNR/L
KAPR = 107,5 °



PDQNR/L
KAPR = 107,5 °



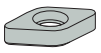
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDQNR11	00083822	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDQNR11	75077819	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
A16M-SDQNL11	00083824	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDQNL11	75077820	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDQNR11	75077821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDQNR11	75077823	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDQNL11	75077822	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDQNL11	75079497	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
A16	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
A20	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25/32	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

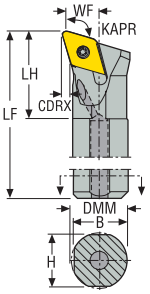
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
A16	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
A20	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
A25/32	–	–	–	–

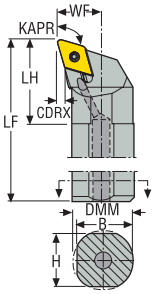
SDQNR/L, PDQNR/L – Držáky břitových destiček DNMA, DNMG, DNMP, DNMU – Palce



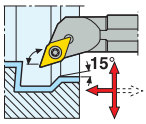
SDQNR/L



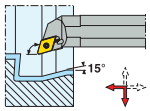
PDQNR/L



SDQNR
KAPR = 107,5 °



PDQNR
KAPR = 107,5 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

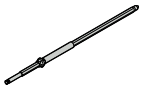


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A12-SDQNR-3	00015216	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.839	0.142	0.980	107,5	-6,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. *DNMU33.*
A16-PDQNR-3	00015218	1.000	0.866	0.933	12.000	0.750	1.921	0.173	1.299	107,5	-5,0	-12,0	2.430	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

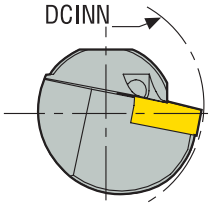
Pro	Klíč brit. destičky	Kolík destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Klíč	Šroub podložky
						
A12	T09P-2	–	C03511-T09P	DAE110312	–	CA3507
A16	–	PL1403-T09P	–	DAE110312	T09P-2	–

Příslušenství

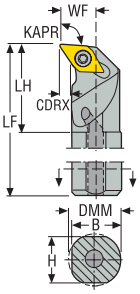
Pro	Upínací moment destičky	Klíč	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
A12	2.0NM	3.5SMS795	T00-09P	T00-09P20
A16	–	–	–	–

SDUCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCMT, DCMW, DCMX – metrické

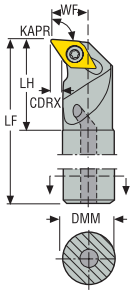




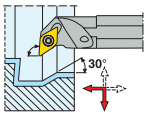
SDUCR/L



SDUCR/L..-R



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 611
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

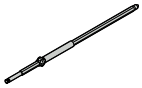


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12N-SDUCR07	02516530	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDUCR07-R	00093821	12,0	–	–	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCR07	75066214	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCR07-R	00093825	16,0	–	–	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDUCL07	75066213	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDUCL07-R	00093822	12,0	–	–	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCL07	75066215	16,0	15	16	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCL07-R	00734206	16,0	–	–	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20R-SDUCR11	00734209	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDUCR11-R	00093829	20,0	–	–	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCR11	02516541	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCR11-R	02516599	25,0	–	–	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDUCL11	02516546	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDUCL11-R	00093830	20,0	–	–	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCL11	02516549	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCL11-R	02516600	25,0	–	–	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A32T-SDUCR15	00030967	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. *DC..43.*
A32T-SDUCL15	00030968	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. *DC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

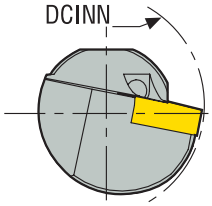
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
A12	T07P-2	C02506-T07P
A16	T07P-2	C02506-T07P
A20	T15P-2	C04008-T15P
A25	T15P-2	C04008-T15P
A32	T15P-2	C04512-T15P

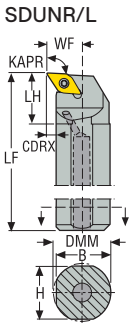
Příslušenství

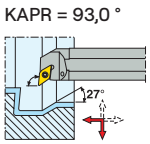
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
A12	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A20	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A25	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A32	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

SDUNR/L – Držáky břitových destiček DNMA, DNMU, DNMX – metrické









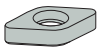
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

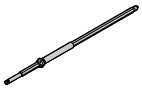


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDUNR11	00083816	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDUNR11	75066111	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
A16M-SDUNL11	00083817	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDUNL11	75066112	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
A16	T09P-2	C03511-T09P	–	–
A20	T09P-2	C03511-T09P	DAI110212	CA3507

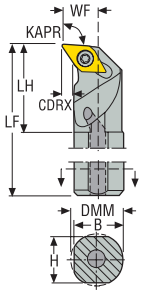
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
A16	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
A20	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20

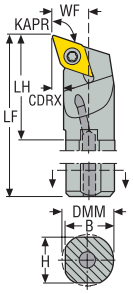
SDUCR/L, SDQCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Palce



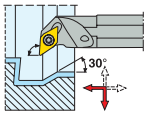
SDUCR/L



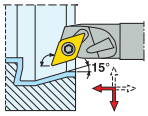
SDQCR/L



SDUCR/L
KAPR = 93,0 °



SDQCR/L
KAPR = 107,5 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 22–23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

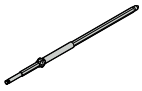


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A08-SDUCR-2	02829675	0.500	0.425	0.463	8.020	0.437	0.550	0.177	0.780	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
A10-SDUCR-2	02829685	0.625	0.531	0.578	8.020	0.437	0.550	0.177	1.000	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
A10-SDUCL-2	02829684	0.625	0.531	0.578	8.020	0.437	0.550	0.177	0.500	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12-SDUCR-3	02829693	0.750	0.902	0.957	12.000	0.750	0.906	0.319	1.125	93,0	0,0	-4,0	1.100	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A16-SDUCR-3	02829700	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A12-SDUCL-3	02829692	0.750	0.650	0.707	10.000	0.625	1.750	0.319	1.125	93,0	0,0	-5,07	1.100	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A16-SDUCL-3	02829699	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A10-SDQCR-2	02829683	0.625	0.535	0.578	10.000	0.500	0.625	0.197	0.840	107,5	0,0	-5,0	0.660	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12-SDQCR-3	02829691	0.750	0.708	0.729	10.000	0.562	0.773	0.213	1.125	107,5	0,0	-5,95	0.880	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A16-SDQCR-3	02829698	1.000	0.858	0.929	12.000	0.750	0.906	0.283	1.500	107,5	0,0	-3,27	2.200	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

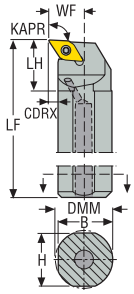
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

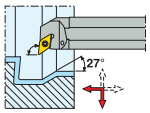
SDUNR/L – Držáky břitových destiček DNMU – Palce



SDUNR/L



KAPR = 93,0 °



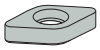
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

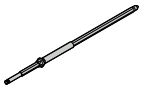


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A10-SDUNR-3	00014820	0.625	0.532	0.602	10.000	0.500	1.598	0.260	0.850	93,0	-5,0	-14,0	0.880	DNMU1104.. *DNMU33.*
A12-SDUNR-3	00014822	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.799	0.236	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

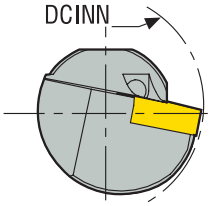
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..10-3	T09P-2	C03511-T09P	–	–
..12-3	T09P-2	C03511-T09P	DAE110312	CA3507

Příslušenství

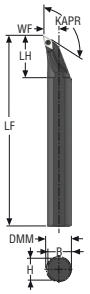
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..10-3	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
..12-3	2.0NM	T00-09P	3.5SMS795	T00-09P20

SDXCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické

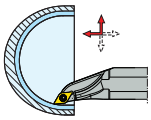




SDXCR/L



KAPR = 120,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Systém značení držáků - viz str. 20–21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SDXCR07	10102581	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20M-SDXCL07	10102580	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20R-SDXCR11	10102582	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDXCL11	10102583	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

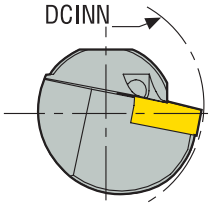
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

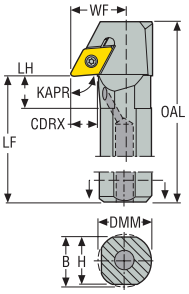
Pro	Tryska	Klíč trysky
		
..-07	JET-CN03040020	1.5SMS795
..-11	JET-CN03040020	1.5SMS795

SDYNR/L, PDYNR/L – Držáky břitových destiček DNMA, DNMU – metrické

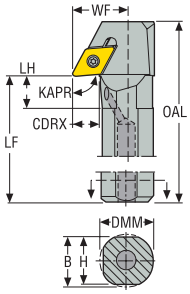




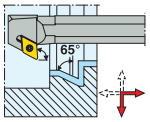
SDYNR/L



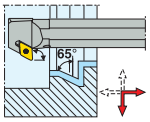
PDYNR/L



SDYNR/L
KAPR = 95,0 °



PDYNR/L
KAPR = 95,0 °



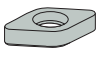
CTWS



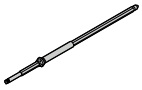
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-SDYNR11	75079498	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDYNL11	75079499	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDYNR11	75079500	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDYNR11	75079502	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDYNL11	75079501	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDYNL11	75079503	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Kolík destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
					
A20	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25/32	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

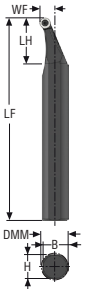
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
A20	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
A25/32	–	–	–	–

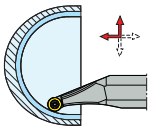
SRXCR/L – Držáky břitových destiček RCMT – metrické



SRXCR/L



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 556, 557
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SRXCR08	10102584	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..
A20M-SRXCL08	10102586	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

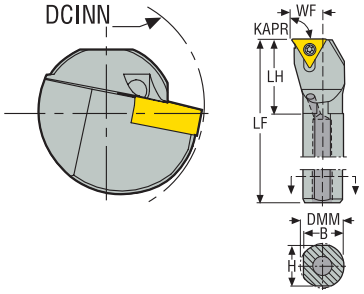
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..08	T08P-2	C03007-T08P

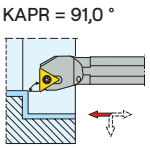
Příslušenství

Pro	Tryska	Klíč trysky
		
..08	JET-CN03040020	1.5SMS795

STFCR/L – Držáky břitových destiček TCGT, TCMT, TCMW – metrické







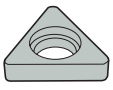
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 612
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

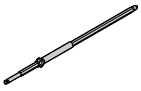


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12M-STFCR11	00093843	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
A16R-STFCR11	00093845	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
A20S-STFCR11	00093847	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5.
A12M-STFCL11	00093844	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
A16R-STFCL11	00093846	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
A20S-STFCL11	00093848	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5.
A25R-STFCR16	00093857	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5.
A32S-STFCR16	00093859	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5.
A40T-STFCR16	00093861	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5.
A25R-STFCL16	00093858	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5.
A32S-STFCL16	00093860	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5.
A40T-STFCL16	00093862	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5.

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
A12M-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25R-...16	T15P-2	C03509-T15P	–	–
A32S-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510
A40T-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

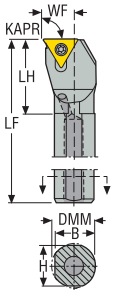
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
A12M-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A16R-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A20S-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A25R-...16	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
A32S-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A40T-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

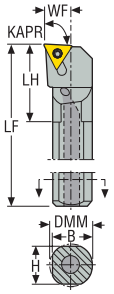
STFCR/L, STUCR/L – Držáky břitových destiček TCMT, TCMW – Palce



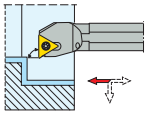
STFCR/L



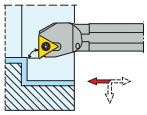
STUCR/L



STFCR/L
KAPR = 91,0 °



STUCR/L
KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 612
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

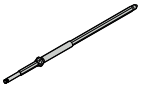


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A06-STFCR-2	02829668	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.400	0.512	91,0	0,0	-10,07	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
A08-STFCR-2	02829676	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.625	91,0	0,0	-7,21	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
A10-STFCR-2	02829686	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	91,0	0,0	-4,7	0.660	TC..1102.. *TC..21.5.*
A12-STFCR-2	02829694	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	0.750	1.000	91,0	0,0	-3,16	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*
A06-STUCR-2	02829669	0.375	0.532	0.579	6.000	0.406	0.625	0.500	93,0	0,0	-7,0	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
A08-STUCR-2	02829678	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.625	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
A10-STUCR-2	02829688	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*
A08-STUCL-2	02829677	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.630	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
A10-STUCL-2	02829687	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*
A12-STUCR-3	02829695	0.750	0.708	0.729	10.000	0.500	0.750	1.000	93,0	0,0	-6,0	1.100	TC..16T3.. *TC..32.5.*
A16-STUCR-3	02829701	1.000	0.858	0.929	12.000	0.640	0.906	1.280	93,0	0,0	-4,0	2.200	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P
..-3	T15P-2	C04008-T15P

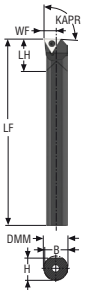
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

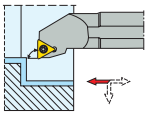
STFCR/L – Držáky břitových destiček TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Palce



STFCR/L



KAPR = 91,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 600, 612
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—E = monolitní karbidová stopka
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

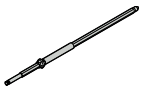


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
E06-STFCR-2	00093116	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	91,0	0,0	-15,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
E08-STFCR-2	00093118	0.500	0.465	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	91,0	0,0	-9,0	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

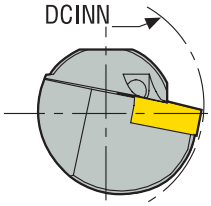
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P

Příslušenství

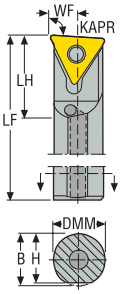
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

STLDR/L, STFDR/L – Držáky břitových destiček TDAB, TDCH – metrické

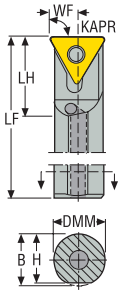




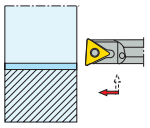
STLDR/L



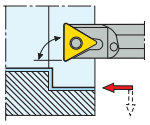
STFDR/L



STLDR/L
KAPR = 95,0 °



STFDR/L
KAPR = 91,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 566
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

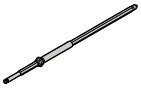


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-STLDR06	00054775	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STLDR06	00054777	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STLDR06	00054780	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A05D-STLDL06	00054768	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STLDL06	00054776	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STLDL06	00054778	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A05D-STFDR06	00054839	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STFDR06	00054841	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STFDR06	00054843	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A05D-STFDL06	00054810	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STFDL06	00054840	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STFDL06	00054842	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...06	T06P-2	C82204-T06P

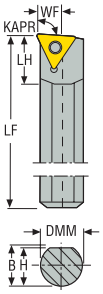
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...06	0.5NM	T00-06P	T00-06P05

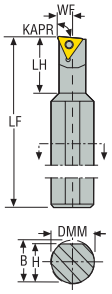
STLDR/L, STFDR/L – Držáky břitových destiček TDAB, TDCH – Palce



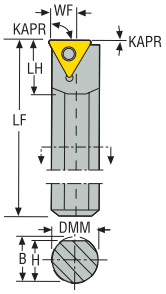
STLDR



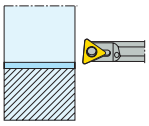
XX408.STLDR



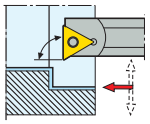
STFDR



STLDR/L
KAPR = 95,0 °



STFDR/L
KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 566
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Označení tyče začínající písmenem H znamená provedení z těžkého kovu.
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



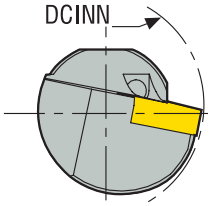
Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
S04-STLDR-1.2	00057658	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
S05-STLDR-1.2	00057659	0.312	0.295	0.295	4.000	0.194	–	0.350	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
H04STLDR-1.2	00057661	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
H05STLDR-1.2	00057662	0.312	0.295	0.313	6.000	0.194	0.394	0.350	95,0	0,0	-8,0	0.440	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
S0408-STLDR-1.2	00057664	0.500	0.480	0.480	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
H0408STLDR-1.2	00057666	0.500	0.480	0.500	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
S05-STFDR-1.2	00057667	0.313	0.295	0.295	4.000	0.194	–	0.350	90,0	0,0	-12,0	0.220	TD..1.21.5.

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

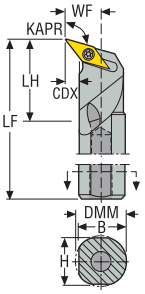
Pro	Šroub destičky
	
..-1.2	CS120

SVQBR/L, SVUBR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – metrické

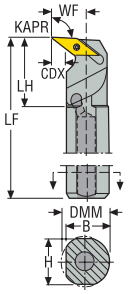




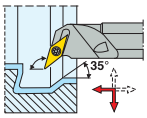
SVQBR/L



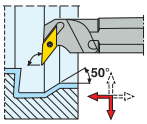
SVUBR/L



SVQBR/L
KAPR = 107,5 °



SVUBR/L
KAPR = 93,0 °



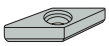
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 575, 576, 576, 605, 613
—Systém značení držáků – viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS

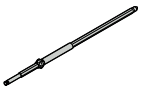


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16R-SVQBR11	00093873	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVQBR11	00093875	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVQBR11	00093877	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*
A16R-SVQBL11	00093874	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVQBL11	00093876	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,5	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVQBL11	00093878	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25S-SVQBR16	00030970	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A32T-SVQBR16	00030971	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,6	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A40U-SVQBR16	00030974	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A25S-SVQBL16	00030977	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A32T-SVQBL16	00030979	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,5	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A40U-SVQBL16	00030983	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A16R-SVUBR11	00093867	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVUBR11	00093869	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVUBR11	00093871	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*
A16R-SVUBL11	00093868	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVUBL11	00093870	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVUBL11	00093872	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25S-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A25T-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A32T-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A40U-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

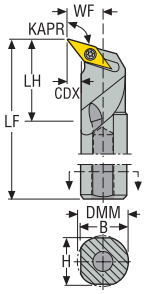
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
A16R-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A20S-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A25S-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A25T-...11	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A32T-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A40U-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

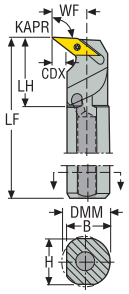
SVQBR/L, SVUBR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBMT – Palce



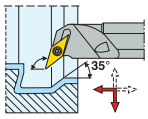
SVQBR/L



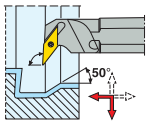
SVUBR/L



SVQBR
KAPR = 107,5 °



SVUBR/L
KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

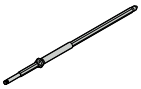


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A12-SVQBR-2	00002730	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	107,5	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. *VB..21.5.*
A10-SVUBR-2	00002696	0.625	0.532	0.602	10.000	0.840	1.240	0.177	0.840	93,0	0,0	-7,0	0.660	VB..1102.. *VB..21.5.*
A12-SVUBR-2	00002698	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.100	VB..1102.. *VB..21.5.*
A16-SVUBR-2	00002725	1.000	0.866	0.933	12.000	1.500	1.921	0.177	1.500	93,0	0,0	-3,0	2.430	VB..1102.. *VB..21.5.*
A12-SVUBL-2	00002703	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. *VB..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

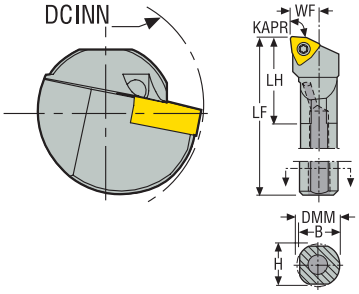
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-2	T07P-2	C02506-T07P

Příslušenství

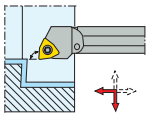
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SWLCR/L – Držáky břitových destiček WCMT – metrické





KAPR = 95,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 578
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

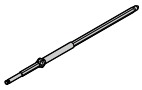


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SWLCR06	75034418	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. *WC..32.5.*
A20Q-SWLCR06	75055235	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*
A16M-SWLCL06	75034442	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. *WC..32.5.*
A20Q-SWLCL06	75055236	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

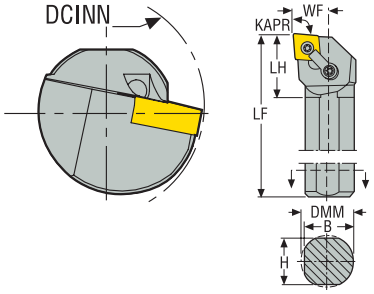
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...06	T15P-2	C03508-T15P

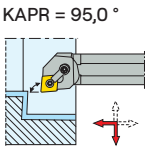
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

MCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN – metrické







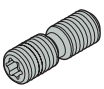
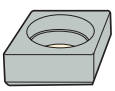
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

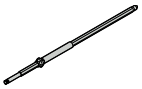


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MCLNR12	75002242	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. *CN..43.*
S32T-MCLNR12	75002244	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. *CN..43.*
S40U-MCLNR12	75071545	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. *CN..43.*
S25S-MCLNL12	75002243	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. *CN..43.*
S32T-MCLNL12	75002245	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. *CN..43.*
S40U-MCLNL12	75002247	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. *CN..43.*
S50V-MCLNR16	00018830	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. *CN..54.*
S50V-MCLNL16	00018816	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. *CN..54.*
S50V-MCLNR19	00018833	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1906.. *CN..64.*
S50V-MCLNL19	00018820	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,8	CN..1906.. *CN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Upínací klíč	Kolík destičky	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Držák podložky
							
-...16	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN160412	T25P-7	MN1515-T15P
-...19	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN190412	T25P-7	MN1925-T25P
S25S-...12	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32T-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
S40U-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P

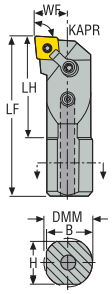
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zátka	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Šroub podložky	Momentový klíč
						
-...16	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60
-...19	6.0NM	P4	T00T-25P	–	–	T00T-25P60
S25S-...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	–	T00-15P30
S32T-...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30
S40U-...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30

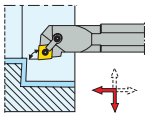
MCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Palce



MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



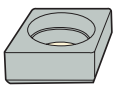
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A16-MCLNR-4	00012116	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.260	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*
A20-MCLNR-4	00041050	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. *CN..43.*
A24-MCLNR-4	00041052	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.170	CN..1204.. *CN..43.*
A32-MCLNR-4	00002683	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1204.. *CN..43.*
A16-MCLNL-4	00012112	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.496	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.200	CN..1204.. *CN..43.*
A20-MCLNL-4	00041051	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. *CN..43.*
A24-MCLNL-4	00041053	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.390	CN..1204.. *CN..43.*
A32-MCLNL-4	00002684	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1204.. *CN..43.*
A32-MCLNR-5	00012118	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1606.. *CN..54.*
A32-MCLNL-5	00012114	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1606.. *CN..54.*

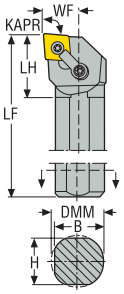
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Tryska chlazení	Kolík destičky	Podložka destičky
					
16/ 20-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-44	–
24/ 32-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	CSN120408
32-5	CL-12	XNS-510	CP-0800	NL-58	CSN160412

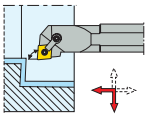
MCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Palce



MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



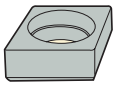
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587
—Systém značení držáků - viz str. 22–23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
S12-MCLNR-3	00043201	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. *CN..32.*
S12-MCLNL-3	00043196	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. *CN..32.*
S16-MCLNR-4	00043203	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*
S20-MCLNR-4	00043204	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.168	1.520	95,0	-5,0	-14,0	5.070	CN..1204.. *CN..43.*
S24-MCLNR-4	00043205	1.500	1.299	1.338	14.000	0.890	1.203	1.780	95,0	-5,0	-14,0	6.610	CN..1204.. *CN..43.*
S16-MCLNL-4	00043198	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*

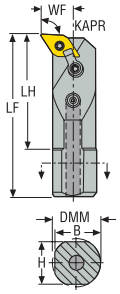
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33	–
16-..L-4	CL-20	XNS-47	NL-44	–
16-..R-4	CLM-20	XNS-47	NL-44	–
20-..R-4	CL-20	XNS-47	NL-44	–
24-..R-4	CL-20	XNS-47	NL-46	CSN120408

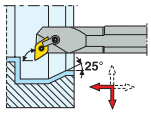
MDUNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP – Palce



MDUNR/L



KAPR = 93,0 °



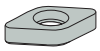
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A24-MDUNR-4	00041064	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.610	DN..1504.. *DN..43.*
A32-MDUNR-4	00043209	2.000	1.880	1.940	16.000	1.375	2.756	3.000	93,0	-5,0	-10,0	13.230	DN..1504.. *DN..43.*
A24-MDUNL-4	00041065	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.390	DN..1504.. *DN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Tryska chlazení	Kolík destičky	Podložka destičky
					
A24	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN150412
A32	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN423

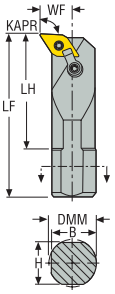
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
A24	DSN423
A32	DSN150412

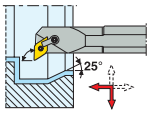
MDUNR/L – Držáky břitových destiček DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP, DNMU – Palce



MDUNR/L



KAPR = 93,0 °



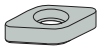
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 590, 591
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



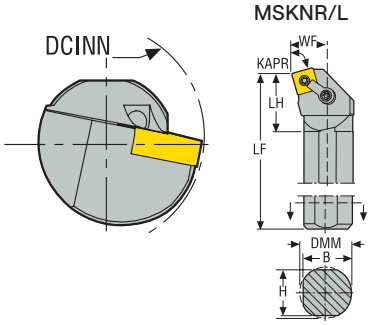
Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
S12-MDUNL-3	75056415	0.750	0.689	0.708	10.000	0.562	0.800	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.320	DNMU1104.. *DNMU33.*
S16-MDUNR-3	75056416	1.000	0.846	0.866	12.000	0.750	0.906	1.300	93,0	-5,0	-14,0	2.650	DNMU1104.. *DNMU33.*

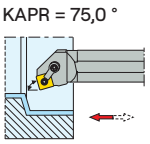
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
S12	CL-6	XNS-36	NL-34L	DAE110312
S16	CL-20	XNS-46	NL-34L	DAE110312

MSKNR/L – Držáky břitových destiček SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM – metrické







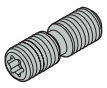
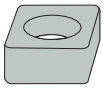
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

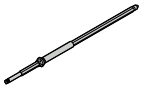


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MSKNR12	75002262	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. *SN..43.*
S40U-MSKNR12	75002264	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. *SN..43.*
S32T-MSKNL12	75002263	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. *SN..43.*
S40U-MSKNL12	75002265	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. *SN..43.*
S50V-MSKNR15	00018835	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. *SN..54.*
S50V-MSKNL15	00018834	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. *SN..54.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

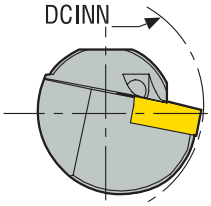
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Držák podložky
						
...12	MC20	–	LD6020-T15P	SSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
...15	MC12	T25P-7	LD8025-T25P	SSN150412	–	MN1515-T15P

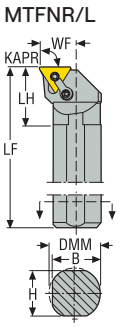
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zátka	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Šroub podložky	Momentový klíč
						
...12	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30
...15	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60

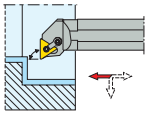
MTFNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – metrické







KAPR = 91,0 °



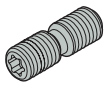
CTWS



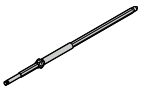
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601
—Systém značení držáků - viz str. 20–21
—Podložku TSN160412 pro destičky TN..1603.. je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MTFNR16	75002272	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. *TN..33.*
S32T-MTFNL16	75002273	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. *TN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Držák podložky
					
...16	MC06	LD5520-T09P	TSN160312	T09P-2	MN0909L-T09P

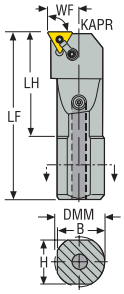
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Šroub podložky	Momentový klíč
				
...16	2.0NM	T00-09P	CS5008-T09P	T00-09P20

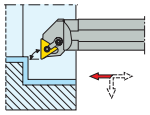
MTFNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Palce



MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 603
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A16-MTFNR-3	00041090	1.000	0.866	0.933	12.000	0.640	1.924	1.280	91,0	-5,0	-12,0	2.200	TN..1604.. *TN..33.*
A20-MTFNR-3	00041092	1.250	0.472	0.571	14.000	0.765	1.902	1.530	91,0	-5,0	-12,0	4.850	TN..1604.. *TN..33.*
A24-MTFNR-4	00041094	1.500	1.339	1.419	14.000	1.031	1.969	2.559	91,0	-5,0	-10,0	6.170	TN..2204.. *TN..43.*
A32-MTFNR-4	00041098	2.000	1.880	1.940	16.000	1.292	2.203	2.559	91,0	-5,0	-8,0	13.010	TN..2204.. *TN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Tryska chlazení	Kolík destičky	Podložka destičky
					
..-3	CL-7	XNS-35	CP-0800	NL-33L	–
..-4	CL-9	XNS-59	CP-0800	NL-46	TSN220412

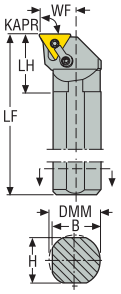
Příslušenství

Pro	Podložka destičky
	
..-3	–
..-4	TSNS220316

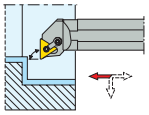
MTFNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Palce



MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
S12-MTFNR-3	00043212	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	1.750	1.000	91,0	-5,0	-14,0	1.320	TN..1604.. *TN..33.*
S16-MTFNR-3	00043214	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.280	91,0	-5,0	-13,0	2.650	TN..1604.. *TN..33.*

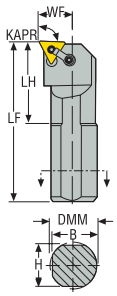
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky
			
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33L

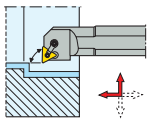
MTUNR/L – Držáky břitových destiček TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMX – Palce



MTUNR/L



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
S20-MTUNR-3	00043220	1.250	1.142	1.205	14.016	0.765	2.122	1.530	93,0	-5,0	-11,0	5.070	TN..1603.. *TN..32.*

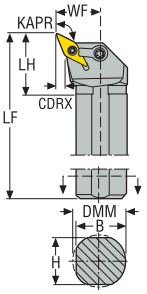
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
S20-MTUNR-3	CL-7	XNS-35	NL-34	TSN160312

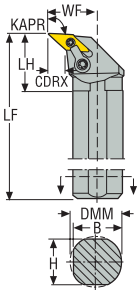
MVPNR/L, MVLNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – metrické



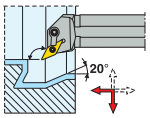
MVPNR/L



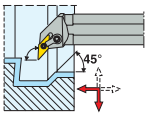
MVLNR/L



MVPNR/L
KAPR = 117,5 °



MVLNR/L
KAPR = 95,0 °



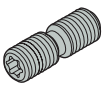
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 20–21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

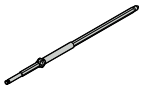


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVPNR16	75002282	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVPNL16	75002283	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVLNR16	75002280	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVLNL16	75002281	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Držák podložky
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

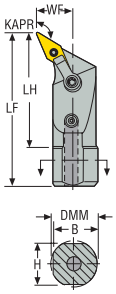
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

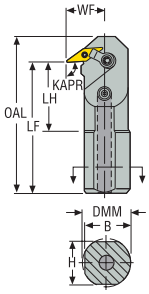
MVPNR/L, MVLNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP – Palce



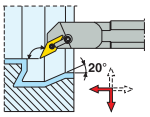
MVPNR/L



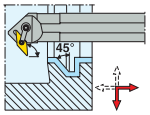
MVLNR/L



MVPNR/L
KAPR = 117,5 °



MVLNR/L
KAPR = 95,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	OAL	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A20-MVPNR-3	00041126	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. *VN..33.*
A32-MVPNR-3	00041128	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.790	VN..1604.. *VN..33.*
A20-MVPNL-3	00041127	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. *VN..33.*
A32-MVPNL-3	00041129	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.570	VN..1604.. *VN..33.*
A24-MVLNR-3	00041118	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	6.830	VN..1604.. *VN..33.*
A24-MVLNL-3	00041119	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	7.720	VN..1604.. *VN..33.*

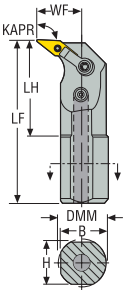
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Tryska chlazení	Kolík destičky	Podložka destičky
					
MVLNR/L	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-34L	VSN160316
MVPNR/L	CL-30	XNS-58	CP-0800	NL-34L	VSN160316

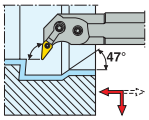
MVUNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP – Palce



MVUNR/L



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků - viz str. 22–23
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A20-MVUNR-3	00041106	1.250	1.142	1.196	14.000	1.125	1.969	2.250	93,0	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. *VN..33.*
A24-MVUNR-3	00041108	1.500	1.339	1.419	14.000	1.250	1.969	2.062	93,0	-5,0	-12,0	6.390	VN..1604.. *VN..33.*
A32-MVUNR-4	00041112	2.000	1.880	1.940	16.000	1.625	1.969	3.250	93,0	-5,0	-12,0	13.450	VN..2204.. *VN..43.*

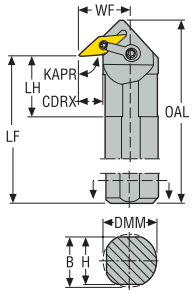
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Tryska chlazení	Kolík destičky	Podložka destičky
					
..-3	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-34L	VSN160316
..-4	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-46	VSN220412

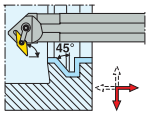
MVYNR/L – Držáky břitových destiček VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – metrické



MVYNR/L



KAPR = 95,0 °



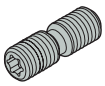
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 577, 578, 606
—Systém značení držáků – viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVYNR16	75002284	32,0	30	31	320	301	29,88	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVYNL16	75002285	32,0	30	31	320	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. *VN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

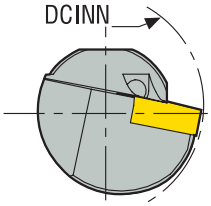
Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Držák podložky
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

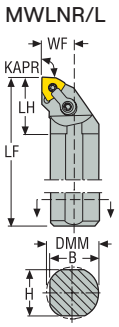
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

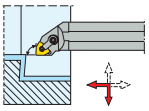
MWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické







KAPR = 95,0 °



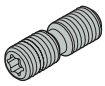
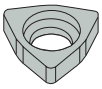
CTWS



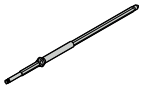
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků – viz str. 20–21
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MWLNR08	75002963	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. *WN..43.*
S32T-MWLNR08	75002965	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. *WN..43.*
S40U-MWLNR08	75002967	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. *WN..43.*
S25S-MWLNL08	75002964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. *WN..43.*
S32T-MWLNL08	75002966	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. *WN..43.*
S40U-MWLNL08	75002968	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. *WN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Upínací klíč	Kolík destičky	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Držák podložky
							
S25	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32/S40	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

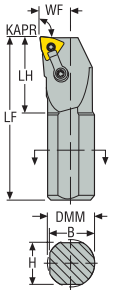
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zátka	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
S25	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30
S32/S40	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

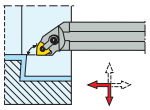
MWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Palce



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



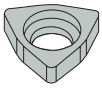
CTWS



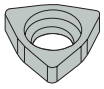
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
A32-MWLNR-4	00014792	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	WN..0804.. *WN..43.*
A32-MWLNL-4	00014793	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	WN..0804.. *WN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Tryska chlazení	Kolík destičky	Podložka destičky
					
..-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	MWN080412

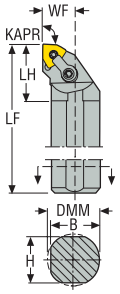
Příslušenství

Pro	Kolík destičky	Podložka destičky
		
..-4	NL-46L	MWN080312

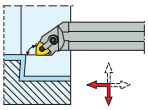
MWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Palce



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



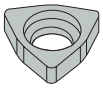
CTWS



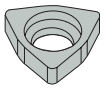
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Systém značení držáků - viz str. 22-23
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 101
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
S12-MWLNR-3	75051589	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
S16-MWLNR-3	75051590	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. *WN..33.*
S20-MWLNR-3	75051591	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. *WN..33.*
S12-MWLNL-3	75051592	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
S16-MWLNL-3	75051593	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. *WN..33.*
S20-MWLNL-3	75051595	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. *WN..33.*
S16-MWLNR-4	00043225	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. *WN..43.*
S20-MWLNR-4	00043226	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. *WN..43.*
S24-MWLNR-4	00043227	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.390	WN..0804.. *WN..43.*
S16-MWLNL-4	00043222	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. *WN..43.*
S20-MWLNL-4	00043223	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. *WN..43.*
S24-MWLNL-4	00043224	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.830	WN..0804.. *WN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

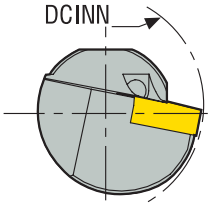
Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky
				
12/ 16-3	CL-6	XNS-36	NL-33L	–
16-4	XNS-47	CL-20	NL-44	–
20/ 24-4	CL-20	XNS-47	NL-46	MWN080412
20-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	WSN060312

Příslušenství

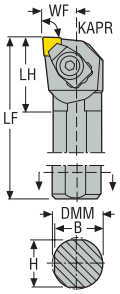
Pro	Kolík destičky	Podložka destičky
		
12/ 16-3	–	–
16-4	–	–
20/ 24-4	NL-46L	MWN080312
20-3	–	–

CCLNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – CNMN – metrické

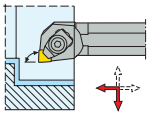




CCLNR/L



KAPR = 95,0 °



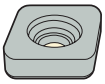
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 588
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CCLNR09	75069268	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
S32S-CCLNR09	75069270	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. *CN.N32.*
S25R-CCLNL09	75069269	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
S32S-CCLNL09	75069271	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. *CN.N32.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

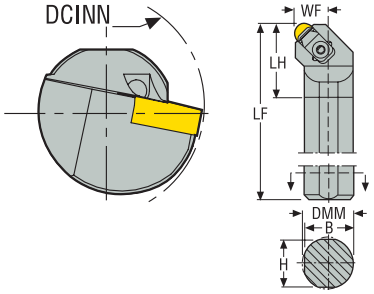
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...09	CC14	4SMS795	CCN090316	174.10-652-T07P

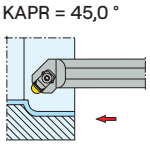
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
...09	T07P-2

CRSNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – RNGN, RNMN – metrické





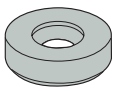


—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 593, 612, 615
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CRSNR06	75069272	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S32S-CRSNR06	75069278	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603.. *RN.N22.*
S40T-CRSNR06	75069280	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S25R-CRSNL06	75069273	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S32S-CRSNL06	75069279	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603.. *RN.N22.*
S40T-CRSNL06	75069281	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S32S-CRSNR09	75069286	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. *RN.N32.*
S40T-CRSNR09	75069276	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. *RN.N32.*
S32S-CRSNL09	75069287	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. *RN.N32.*
S40T-CRSNL09	75069277	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. *RN.N32.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

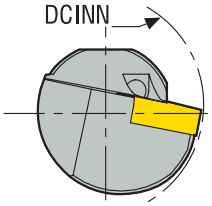
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...06	CC14	4SMS795	CRN0603M0	CS2507-T07P
...09	CC16	4SMS795	117.10-620	174.10-652-T07P

Příslušenství

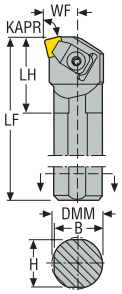
Pro	Klíč podložky
	
...06	T07P-2
...09	T07P-2

CSKNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – SNGF, SNGN, SNMN – metrické

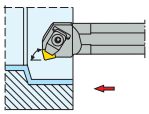




CSKNR/L



KAPR = 75,0 °



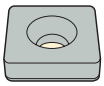
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 596
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CSKNR09	75069282	25,0	23	24	200	17,0	35,0	32,0	75,0	-6,0	-12,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

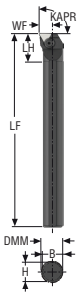
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
S25R-CSKNR09	CC14	4SMS795	174.10-620	174.10-652-T07P

Příslušenství

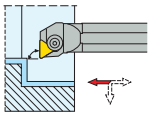
Pro	Klíč podložky
	
S25R-CSKNR09	T07P-2

CTFPR/L – Držáky břitových destiček TPGN, TPMM, TPMR, TPUN – metrické





KAPR = 91,0 °



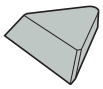
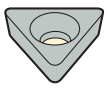
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 571, 571, 572, 573, 574, 604, 613
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



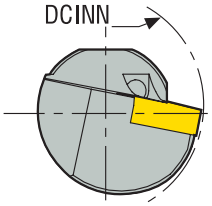
Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S16Q-CTFPR11	75007394	16,0	14	15	180	11,0	40,0	20,0	91,0	5,0	0,0	0,3	TP..1103.. *TP..22.*
S20R-CTFPR16	75006033	20,0	18	19	200	13,0	50,0	25,0	91,0	5,0	0,0	0,5	TP..1603.. *TP..32.*
S25S-CTFPR16	75006035	25,0	22	24	250	17,0	65,0	32,0	91,0	5,0	0,0	0,9	TP..1603.. *TP..32.*
S32T-CTFPR16	75006037	32,0	29	31	300	22,0	70,0	40,0	91,0	5,0	0,0	1,8	TP..1603.. *TP..32.*
S40U-CTFPR22	75000255	40,0	34	37	350	27,0	80,0	50,0	91,0	5,0	0,0	3,2	TP..2204.. *TP..43.*

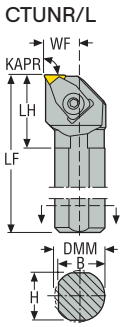
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

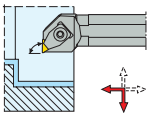
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Utvařeč třísek	Podložka destičky	Šroub podložky
					
S16Q	2.5SMS795	174.18-639	PT220	–	–
S20R	3SMS795	174.18-635	PT320	–	–
S25S	3SMS795	174.18-645	PT320	–	–
S32T	3SMS795	174.18-645	PT320	175.11-621	F94009-T09P
S40U	4SMS795	174.18-649	PT445	175.11-624	F94009-T09P

CTUNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – metrické









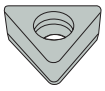
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 602
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Podložku CTN110312 pro destičky TN.N110312 je třeba objednat samostatně
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CTUNR11	75069290	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
S32S-CTUNR11	75069292	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. *TN..22.*
S25R-CTUNL11	75069291	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
S32S-CTUNL11	75069293	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. *TN..22.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

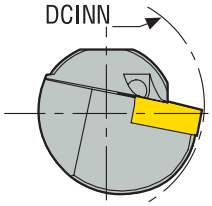
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...11	CC14	4SMS795	CTN110308	CS2507-T07P

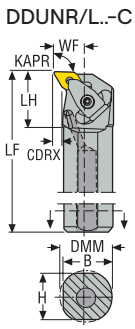
Příslušenství

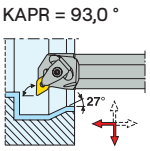
Pro	Klíč podložky
	
...11	T07P-2

DDUNR/L..-C – Držáky břitových destiček PCBN – DNMA – metrické









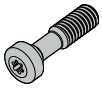
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

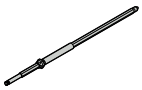


Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DDUNR11-C	02598549	25,0	23	24	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. *DNMA33.*
A25R-DDUNL11-C	02598552	,0	25	25	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. *DNMA33.*
A32S-DDUNL11-C	02598613	,0	25	25	250	22,0	31,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,4	DNMA1104.. *DNMA33.*

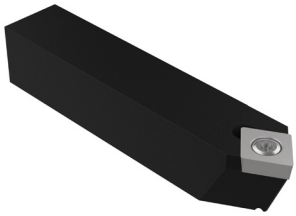
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
								
A25R-DDUNL11-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
A25R-DDUNR11-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
A32S-DDUNL11-C	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	P6SS4X4	C03007-T09P	S5608

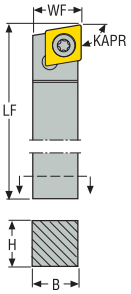
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
A25R-DDUNL11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
A25R-DDUNR11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
A32S-DDUNL11-C	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

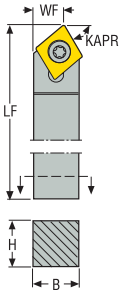
SCACL, SCECL – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické



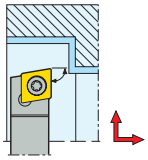
SCACL



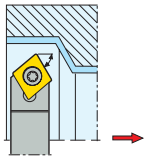
SCECL



SCACL
KAPR = 90,0 °



SCECL
KAPR = 60,0 °



CTWS



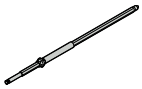
—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 16–17
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm				kg	
SCACL1212D09	75011223	12	12	60	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCECL1010C06	75011225	10	10	50	6,2	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
SCACL	T15P-2	C04008-T15P
SCECL	T07P-2	C02506-T07P

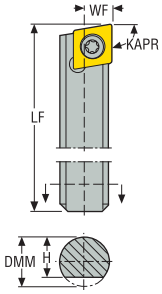
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
SCACL	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
SCECL	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

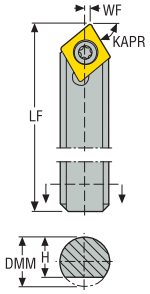
SCACL, SCECL – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické



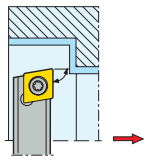
SCACL



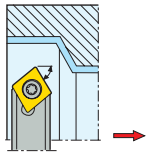
SCECL



SCACL
KAPR = 90,0 °



SCECL
KAPR = 60,0 °



CTWS



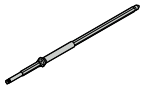
—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 20-21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	DMM	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm				kg	
S08A-SCACL06	75011125	6	8,0	32	4,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S10C-SCACL06	75011127	8	10,0	50	5,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S12D-SCACL09	75011129	10	12,0	60	6,7	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*
S08A-SCECL06	75011131	6	8,0	32	1,5	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S10C-SCECL06	75011133	8	10,0	50	2,4	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S12D-SCECL09	75011135	10	12,0	60	2,3	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...09	T15P-2	C04008-T15P
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
S12D-...06	T15P-2	C04008-T15P

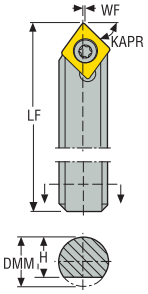
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S12D-...06	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

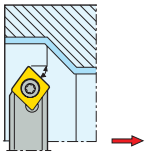
SCDCL – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické



SCDCL



KAPR = 45,0 °



—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Systém značení držáků - viz str. 20–21
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

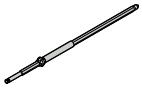


Objednací kód	Produktové číslo	H	DMM	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm				kg	
S08A-SCDCL06	75011161	6	8,0	32	0,3	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S10C-SCDCL06	75011137	8	10,0	50	1,2	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S12D-SCDCL09	75011163	10	12,0	60	0,5	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...09	T15P-2	C04008-T15P
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P

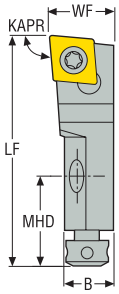
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

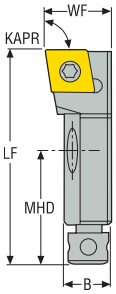
SCLCR/L, SCFCR/L, SCWCR/L – Kazety pro břitové destičky CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické / palce



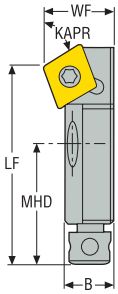
SCLCR/L

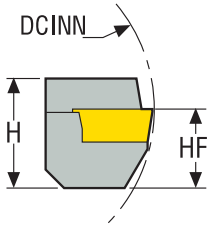


SCFCR/L



SCWCR/L





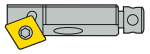
SCLCR/L
KAPR = 95,0 °



SCFCR/L
KAPR = 90,0 °



SCWCR/L
KAPR = 60,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

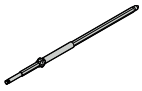


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
SCLCR10CA-09	75011811	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL10CA-09	00009143	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR12CA-12	00013239	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL12CA-12	75606498	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
SCFCR08CA-06	75029427	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	17 *0.669*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCL08CA-06	00008880	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	17 *0.669*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCR10CA-09	75011682	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCL10CA-09	75011810	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCR12CA-12	75011863	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCFCL12CA-12	75011864	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCWCL08CA-06	00008682	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCWCR10CA-09	00008694	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCWCL10CA-09	00008698	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Upínací šroub	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)
					
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

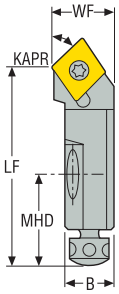
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zajišťovací klíč	Vyměnitelný dřík	Ustavovací klíč	Momentový klíč
					
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

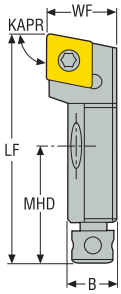
SCSCR/L, SCGCR/L – Kazety pro břitové destičky CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické / palce

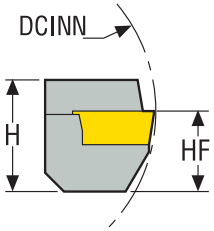


SCSCR/L



SCGCR/L

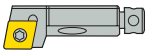




SCSCR/L
KAPR = 45,0 °



SCGCR/L
KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

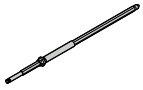


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
SCSCR08CA-06	00008677	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCSCL08CA-06	00008877	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCSCR10CA-09	00034179	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCSCR12CA-12	75011862	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCGCR08CA-06	00009129	11 *0.433*	7 *0.276*	32 *1.260*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCL08CA-06	00008883	11 *0.433*	7 *0.276*	32 *1.260*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR10CA-09	00009131	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCR12CA-12	75011860	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCGCL12CA-12	00045802	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Upínací šroub	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)
					
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

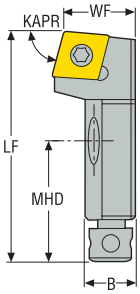
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zajišťovací klíč	Vyměnitelný dřík	Ustavovací klíč	Momentový klíč
					
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

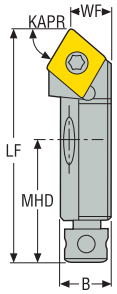
SCRCR/L, SCTCR/L – Kazety pro břitové destičky CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické / palce

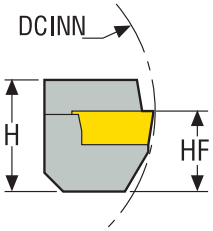


SCRCR/L

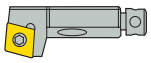


SCTCR/L

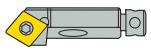




SCRCR/L
KAPR = 75,0 °



SCTCR/L
KAPR = 60,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

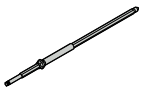


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
SCRCR10CA-09	00008684	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCRCL10CA-09	00008685	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCR08CA-06	00008891	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	17 *0.669*	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCTCR10CA-09	00034258	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	8,96 *0.353*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCL10CA-09	00008689	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	8,96 *0.353*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCR12CA-12	00008705	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	12,96 *0.510*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Upínací šroub	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)
					
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

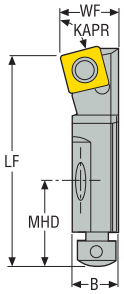
Příslušenství

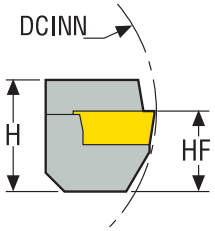
Pro	Upínací moment destičky	Zajišťovací klíč	Vyměnitelný dřík	Ustavovací klíč	Momentový klíč
					
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

SSKCR/L – Kazety pro břitové destičky SCGW, SCMT – metrické / palce

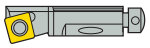


SSKCR/L





KAPR = 75,0 °



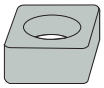
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 559, 560, 595
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

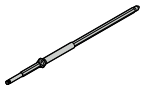


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
SSKCR10CA-09	00009139	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSKCL10CA-09	75209709	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSKCR12CA-12	00009167	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	75,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	SC..1204.. *SC..43.*
SSKCR16CA-12	00009191	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	SC..1204.. *SC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Upínací šroub	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)	Šroub podložky
							
.12..-12	T20P-7	C05010-T20P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
.16..-12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA5008
-09	T15P-2	C04008-T15P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–

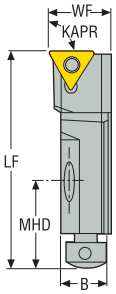
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zajišťovací klíč	Vyměnitelný dřík	Ustavovací klíč	Momentový klíč
					
.12..-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50
.16..-12	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	T00-15P50
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35

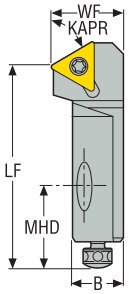
STFCR/L, STWCR/L, STSCR/L – Kazety pro břitové destičky TCGT, TCMT, TCMW – metrické / palce



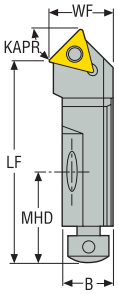
STFCR/L

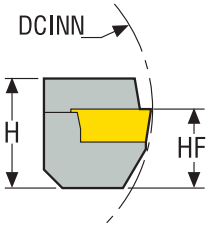


STWCR/L



STSCR/L





STFCR/L
KAPR = 90,0 °



STWCR/L
KAPR = 60,0 °



STSCR/L
KAPR = 45,0 °



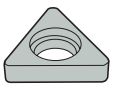
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 612
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

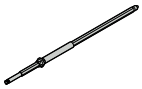


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
STFCR10CA-11	00009136	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR12CA-11	00009166	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL10CA-11	00009146	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR16CA-16	00009184	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-2,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL16CA-16	00009187	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-2,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STWCR16CA-16	00008753	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STWCL16CA-16	00008754	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCR10CA-11	00009140	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STSCL10CA-11	00009155	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STSCR12CA-16	00009171	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCR16CA-16	00009192	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	45,0	-6,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCL12CA-16	00009169	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCL16CA-16	00009193	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	45,0	-6,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Upínací šroub	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)	Šroub podložky
							
..10..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
..12..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510

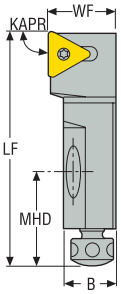
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zajišťovací klíč	Vyměnitelný dřík	Ustavovací klíč	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..10..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	–	T00-07P09
..12..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	–	T00-07P09
..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P30
..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30

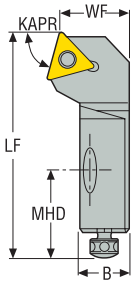
STGCR/L, STRCR/L, STTCR/L – Kazety pro břitové destičky TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – metrické / palce



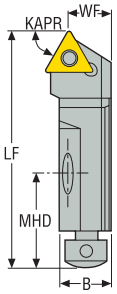
STGCR/L

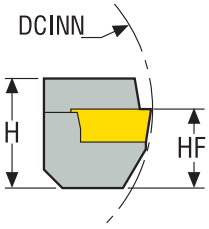


STRCR/L



STTCR/L

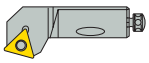




STGCR/L
KAPR = 90,0 °



STRCR/L
KAPR = 75,0 °



STTCR/L
KAPR = 60,0 °



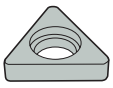
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 600, 612
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

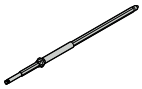


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*	
STGCR12CA-16	00009175	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR16CA-16	00009196	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL12CA-16	00009174	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL16CA-16	00009197	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL16CA-22	02600181	20 *0.787*	18 *0.689*	55 *2.165*	25 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..2204.. *TC..43.*
STRCR16CA-16	00008747	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STRCL16CA-16	00008750	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STRCL16CA-22	02585320	20 *0.787*	18 *0.689*	63 *2.480*	25 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..2204.. *TC..43.*
STTCR12CA-16	00009172	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	12,96 *0.510*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	60,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STTCR16CA-16	00009195	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STTCL16CA-16	00009194	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Upínací šroub	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)	Šroub podložky
							
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..16..-22	T15P-2	C05012-T15P	–	179.17-693	179.17-680	179.17-690-T15P	–

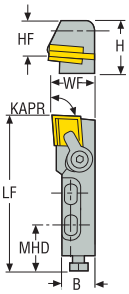
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Zajišťovací klíč	Vyměnitelný dřík	Ustavovací klíč	Klíč podložky	Momentový klíč
						
..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P30
..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30
..16..-22	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P50

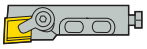
MCLNR/L, MCFNR/L – Kazety pro břitové destičky CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Palce



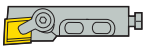
MCLNR/L / MCFNR/L



MCLNR/L
KAPR = 95,0 °



MCFNR
KAPR = 90,0 °



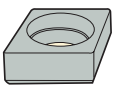
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546, 586, 587, 614
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MCLNR12CA-12	00041850	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*
MCLNL-12CA-12	00054313	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*
MCLNR-25CA-19	00041853	1.378	0.945	3.937	1.181	1.260	0.984	3.937	95,0	-6,0	-9,0	1.100	CN..1906.. *CN..64.*
MCFNR-12CA-12	02506169	0.791	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*
MCFNR-16CA-12	02506171	0.984	0.709	2.480	0.984	0.984	0.630	2.362	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)
						
..12..-12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-43	–	EASM-0510F	SASM-0412
..16..-12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-46S	CSN120412	EASM-0610F	SASM-0516
..25..-19	CLM-12	XNSM-0825	NLM-68	CSN190412	EASM-0816F	SASM-0820

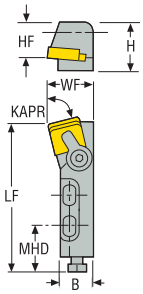
Příslušenství

Pro	Šroub podložky
	
..12..-12	–
..16..-12	S-46MS
..25..-19	S-68M

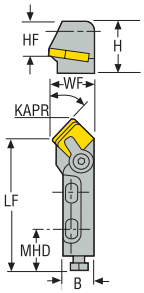
MSKNR, MSSNR – Kazety pro břitové destičky SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Palce



MSKNR



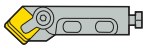
MSSNR



MSKNR
KAPR = 75,0 °



MSSNR
KAPR = 45,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MSKNR12CA-12	00041855	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	75,0	-10,0	-5,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*
MSSNR12CA-12	00041865	0.787	0.551	2.177	0.787	0.787	0.472	1.969	45,0	-9,0	-9,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*

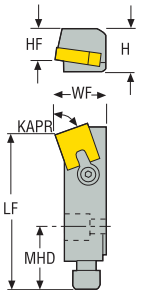
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)
					
..-12	CLM-6	XNSM-0515	NLM-43	EASM-0510F	SASM-0412

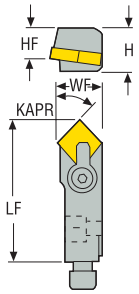
MSKNR, MSSNR, MSTNR – Kazety pro břitové destičky SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Palce



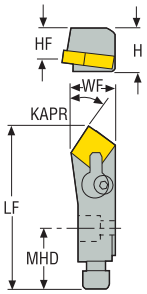
MSKNR



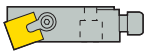
MSSNR



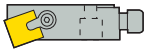
MSTNR



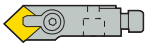
MSKNR
KAPR = 15,0 °



MSSNR
KAPR = 45,0 °



MSTNR
KAPR = 30,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 561, 562, 563, 564, 596, 597
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MSKNR-41CX-3	00036450	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	15,0	-5,0	-8,0	0.220	SN..0903.. *SN..32.*
MSSNR-41CX-4	00036422	0.563	0.559	2.306	0.840	0.528	0.406	2.000	45,0	-8,0	-8,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*
MSTNR-41CX-3	00036470	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..0903.. *SN..32.*
MSTNR-41CX-4	00054341	0.563	0.563	2.386	0.840	0.689	0.406	2.000	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*

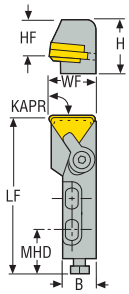
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)
					
..-3	CL-5	XNS-35	NL-33	EAS-253	SC-605
..-4	CL-6	XNS-35	NL-43	EAS-253	SC-605

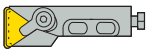
MTFNR/L – Kazety pro břitové destičky TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Palce



MTFNR/L



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MTFNR12CA-16	00041880	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. *TN..32.*
MTFNL12CA-16	00041771	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. *TN..32.*
MTFNR20CA-22	00041882	1.181	0.709	2.756	1.181	0.984	0.787	2.756	90,0	-5,0	-10,0	0.440	TN..2204.. *TN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Podložka destičky	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)
						
..-16	CLM-17	XNSM-0515	NLM-33	–	EASM-0510F	SASM-0412
..-22	CLM-20	XNSM-0620	NLM-46	TSN220412	EASM-0610F	SASM-0516

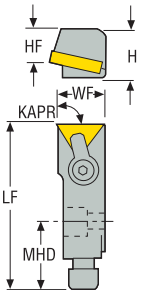
Příslušenství

Pro	Šroub podložky
	
..-16	–
..-22	S-46M

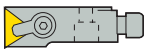
MTFNR/L – Kazety pro břitové destičky TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Palce



MTFNR/L



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 601, 602, 603
—Informace pro montáž kazety - viz str. 124
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

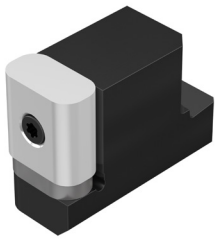


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs	
MTFNR-41CX-2	00036500	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1103.. *TN..22.*
MTFNR-41CX-3	00036502	0.563	0.559	1.969	0.840	0.685	0.406	2.000	90,0	-5,0	-8,0	0.220	TN..1604.. *TN..33.*

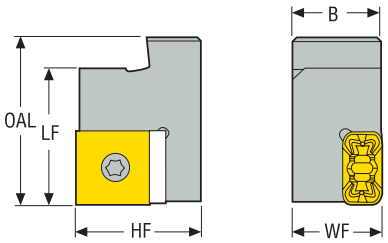
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Upínací šroub	Kolík destičky	Nastavovací šroub (axiální)	Nastavovací šroub (radiální)
					
..-2	CL-5	XNS-35	NL-23	EAS-253	SC-605
..-3	CL-6	XNS-35	NL-33L	EAS-253	SC-605

CT-PLANR/L – Držáky / kazety pro břitové destičky LNMX – metrické / palce



CT-PLANR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

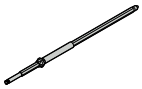
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 554
—CT-PLANR/L 3223-19 jsou modernizované verze R/L175.32-3223-19. Mají užší výrobní tolerance. R/L175.32-3223-19 budou výhledově vyřazeny ze sortimentu.
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		kg *lbs*	
CT-PLANR3223-19	02809911	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..
CT-PLANL3223-19	02809912	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..

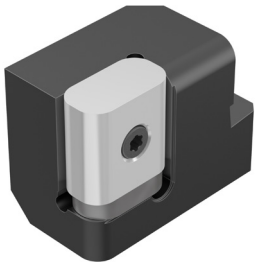
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

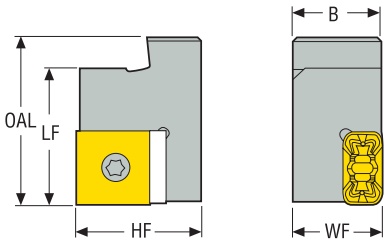
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...-19	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

CT-PLANR/L – Držáky / kazety pro břitové destičky LNMX – metrické / palce



R/L175.32



KAPR = 90,0 °



CTWS

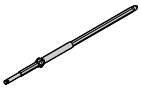
- Je zobrazeno pravostranné provedení
- Program břitových destiček - viz str. 554
- CT-PLANR/L 3223-19 jsou modernizované verze R/L175.32-3223-19. Mají užší výrobní tolerance. R/L175.32-3223-19 budou výhledově vyřazeny ze sortimentu.
- Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		kg *lbs*	
R175.32-3223-30	00013035	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..3019..
L175.32-3223-30	00013036	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..3019..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...-30	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN300450	174.10-650.9-T07P

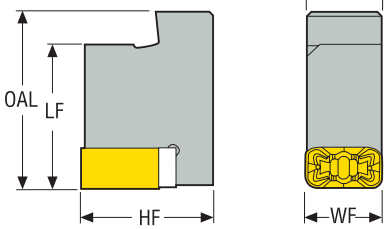
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...-30	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

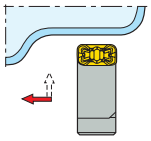
CT-PLFNR/L – Držáky / kazety pro břitové destičky LNMX – metrické / palce



CT-PLFNR/L



KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 554
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

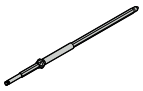
CTWS

Objednací kód	Produktové číslo	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		kg *lbs*	
CT-PLFNR3219-19	02809915	32,0 *1.260*	19,0 *0.748*	18 *0.719*	35 *1.378*	43 *1.693*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..
CT-PLFNL3219-19	02809910	32,0 *1.260*	19,0 *0.748*	18 *0.719*	35 *1.378*	43 *1.693*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
...-19	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

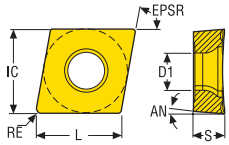


Břitové destičky pro všeobecné soustružení

V naší široké nabídce tříd a geometrií utvařečů třísek pro všeobecné soustružení najdete vše. Nabízíme břitové destičky různých tvarů, velikostí i tlouštěk – a každá z nich byla vyvinuta s jediným cílem: zvyšovat produktivitu a životnost nástrojů v aplikacích soustružení. Tato komplexní nabídka, pokrývající všechny materiálové skupiny, umožní dosáhnout stanovených cílů z hlediska rychlosti úběru materiálu, životnosti nástrojů i jakosti povrchu.

- Duratomic® je exkluzivní technologie povlakování destiček, která přináší výjimečnou kombinaci otěruvzdornosti a houževnatosti břitů v široké nabídce tříd Seco.
- Rozsáhlá řada tříd břitových destiček pro pokrytí všech skupin materiálů (SMG).
- Karbidové a cermetové třídy s povlakem či nepovlakované, doplněné pokročilými řeznými materiály, jako jsou keramika, cBN a diamant.

CCGT, CCGX, CCMT



CCGT, CCGX
Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.0039*
RE = (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

CCMT
Tolerance: Velikost:
IC = ±0,05/*0.002* 06-09/*2-3*
IC = ±0,08/*0.0031* 12/*4*
IC = ±0,10/*0.0039* 16/*5*
IC = ±0,13/*0.0051* 25/*8*
S = ±0,05/*0.002* 06-09/*2-3*
S = ±0,13/*0.0051* 12-25/*4-8*
RE = ±0,1/*0.0039*

* Je zobrazeno pravostranné provedení

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CCGT-AL



CCGT-F1



CCGT-MF2



CCGT-UX*



CCGX...W-F1



CCMT...W-F1



CCMT...W-M3



CCMT...W-MF2



CCMT-F1



CCMT-F2



CCMT-FF1



CCMT-M3



CCMT-M5



CCMT-MF2

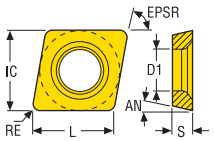


Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																					Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCGT0602005-F1 *CCGT21.50.0-F1*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																		■								
CCGT060201-F1 *CCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																		■								
CCGT060201-MF2 *CCGT21.50-MF2*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■					■								
CCGT060202F-AL *CCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0													■								■					
CCGT060202-MF2 *CCGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■													
CCGX060202W-F1 *CCGX21.50.5W-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■		■																					
CCMT060202-F1 *CCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■		■		■				■					■	■						■	■
CCMT060202-F2 *CCMT21.50.5-F2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■														■						
CCMT060202-FF1 *CCMT21.50.5-FF1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■						■																	
CCMT060202-M3 *CCMT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■	■				■																	
CCMT060202-MF2 *CCMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■					■									■								
CCGT060204F-AL *CCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0													■								■					
CCGT060204-F1 *CCGT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																										■
CCGT060204-MF2 *CCGT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■					■								
CCGT060204R-UX *CCGT21.51R-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0																		■								
CCGT060204L-UX *CCGT21.51L-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0																		■								
CCMT060204-F1 *CCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■					■	■
CCMT060204W-F1 *CCMT21.51W-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■																					■	
CCMT060204-F2 *CCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■														■						
CCMT060204-FF1 *CCMT21.51-FF1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■					■																	
CCMT060204-M3 *CCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■															
CCMT060204-MF2 *CCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■			■		■									■						■		
CCMT060204W-MF2 *CCMT21.51W-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0								■										■								

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCMT060208-F1 *CCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■		■		■									■						■	
CCMT060208-F2 *CCMT21.52-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■													■					
CCMT060208-M3 *CCMT21.52-M3*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■	■			■	■		■													
CCMT060208-MF2 *CCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■			■		■									■						
CCMT090304-M3 *CCMT321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,18 *0.125*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■																					
CCGT09T3005-F1 *CCGT32.50.0-F1*	0,05 *0.002*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■											
CCGT09T301-F1 *CCGT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■					■						
CCGT09T302F-AL *CCGT32.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0													■								■			
CCGT09T302-F1 *CCGT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■											
CCMT09T302-F1 *CCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■		■		■										■					■	■
CCMT09T302-F2 *CCMT32.50.5-F2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0																				■				
CCMT09T302-M3 *CCMT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■		■																			
CCMT09T302-MF2 *CCMT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■						■									■						
CCGT09T304F-AL *CCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0													■								■			
CCGT09T304-F1 *CCGT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■											■
CCGT09T304-MF2 *CCGT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0																		■						
CCGT09T304R-UX *CCGT32.51R-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																		■						
CCGT09T304L-UX *CCGT32.51L-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																		■						
CCMT09T304-F1 *CCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■		■	■			■	■	■	■					■	■
CCMT09T304W-F1 *CCMT32.51W-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■																					■
CCMT09T304-F2 *CCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■						■					■			■				
CCMT09T304-FF1 *CCMT32.51-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■	■					■															
CCMT09T304-M3 *CCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■													
CCMT09T304-M5 *CCMT32.51-M5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■	■	■					■			■													
CCMT09T304-MF2 *CCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■			■	■	■									■	■					■	
CCMT09T304W-MF2 *CCMT32.51W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■						■									■						
CCGT09T308F-AL *CCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																					■			
CCMT09T308-F1 *CCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■					■	
CCMT09T308W-F1 *CCMT32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■																				■	■
CCMT09T308-F2 *CCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■														■				
CCMT09T308-FF1 *CCMT32.52-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0									■															
CCMT09T308-M3 *CCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■													
CCMT09T308W-M3 *CCMT32.52W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■																						

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																					Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCMT09T308-M5 *CCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■				■			■														
CCMT09T308-MF2 *CCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■			■	■	■									■							
CCMT09T308W-MF2 *CCMT32.52W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■					■										■							
CCMT09T312-M3 *CCMT32.53-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■																					
CCGT120404F-AL *CCGT431F-AL*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0												■									■				
CCMT120404-F1 *CCMT431-F1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■								■					■								
CCMT120404W-F1 *CCMT431W-F1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																						
CCMT120404-F2 *CCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0																				■					
CCMT120404-M3 *CCMT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■	■						■														
CCGT120408F-AL *CCGT432F-AL*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																					■				
CCGT120408L-UX *CCGT432L-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																		■							
CCMT120408-F1 *CCMT432-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■							■	■					■								
CCMT120408W-F1 *CCMT432W-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																						
CCMT120408-F2 *CCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0						■														■					
CCMT120408-M3 *CCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■														
CCMT120408-M5 *CCMT432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■				■		■	■														
CCMT120408-MF2 *CCMT432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■			■		■																
CCMT120412-F1 *CCMT433-F1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																						
CCMT120412-M3 *CCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■					■		■														
CCMT120412-M5 *CCMT433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■				■			■														
CCMT160508-M3 *CCMT53.52-M3*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■		■			■	■		■														
CCMT160508-M5 *CCMT53.52-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0								■																	
CCMT160512-M3 *CCMT53.53-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0					■			■			■														
CCMT160512-M5 *CCMT53.53-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■				■																	
CCMT160516-M5 *CCMT53.54-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																						

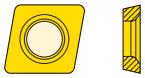
CDCB



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

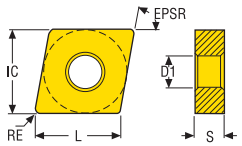
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CDCB



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CDCB04T0005 *CDCB1.21.20*	0,05 *0.002*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0																		■									
CDCB04T002 *CDCB1.21.20.5*	0,2 *0.008*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0														■				■				■					
CDCB04T004 *CDCB1.21.21*	0,4 *0.016*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0														■				■									

CNGG, CNMA, CNMG, CNMM



CNGG
Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

CNMA, CNMG, CNMM

Tolerance:	Velikost:
IC = ±0,05/*0.002*	09/*3*
IC = ±0,08/*0.003*	12/*4*
IC = ±0,10/*0.004*	16-19/*5-6*
IC = ±0,13/*0.005*	25/*8*
S = ±0,13/*0.005*	
RE = ±0,1/*0.004*	

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CNGG-M1


CNGG-MF1


CNMA


CNMA-MR9


CNMG...W-FF2


CNMG...W-M3

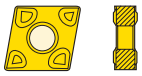

CNMG...W-M6


CNMG...W-MF1


CNMG...W-MF2

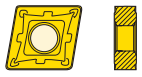

CNMG...W-MF4

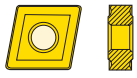

CNMG...W-MF5


CNMG-FF1


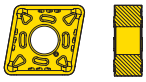
CNMG-FF2


CNMG-M1

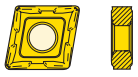

CNMG-M3


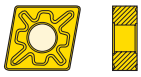
CNMG-M4


CNMG-M5


CNMG-M6


CNMG-MF1


CNMG-MF2


CNMG-MF3


CNMG-MF4


CNMG-MF5


CNMG-MR3


CNMG-MR4

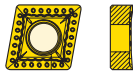

CNMG-MR6


CNMG-MR7


CNMM...W-R4


CNMM...W-R7


CNMM-R4


CNMM-R5


CNMM-R6


CNMM-R7


CNMM-R8


CNMM-RR6


Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG090304-M3 *CNMG321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■					■																		
CNMG090308-M3 *CNMG322-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■					■																		
CNGG120401-MF1 *CNGP430-MF1*	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■									
CNGG120402-M1 *CNGP430.5-M1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■												
CNGG120402-MF1 *CNGP430.5-MF1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■	■					■			
CNMG120402-FF2 *CNMG430.5-FF2*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■															■								
CNGG120404-M1 *CNGP431F-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																						■				
CNGG120404-MF1 *CNGP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■	■					■			
CNMA120404 *CNMA431*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■																
CNMG120404-FF1 *CNMG431-FF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■						■																	
CNMG120404-FF2 *CNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■															■						■		
CNMG120404W-FF2 *CNMG431W-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																							
CNMG120404-M1 *CNMP431-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■										■				
CNMG120404-M3 *CNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■	■	■		■	■									■								
CNMG120404-M5 *CNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■			■															

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG120404-MF1 *CNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■					
CNMG120404W-MF1 *CNMG431W-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0									■																	
CNMG120404-MF2 *CNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■	■	■						■													■	
CNMG120404W-MF2 *CNMG431W-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																							
CNMG120404-MF3 *CNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																					
CNMG120404-MF4 *CNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■		■				■								
CNMG120404W-MF4 *CNMG431W-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■																	
CNMG120404-MR4 *CNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																					■				
CNGG120408-MF1 *CNGP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■	■					■			
CNMA120408 *CNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■														
CNMA120408-MR9 *CNMA432-MR9*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■														
CNMG120408-FF1 *CNMG432-FF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0									■																
CNMG120408-FF2 *CNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
CNMG120408W-FF2 *CNMG432W-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																				■		
CNMG120408-M1 *CNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■			
CNMG120408-M3 *CNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■					■		■							
CNMG120408W-M3 *CNMG432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■														
CNMG120408-M4 *CNMG432-M4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■														
CNMG120408-M5 *CNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■										
CNMG120408-M6 *CNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■														
CNMG120408W-M6 *CNMG432W-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																						
CNMG120408-MF1 *CNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■			
CNMG120408W-MF1 *CNMG432W-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																		■							
CNMG120408-MF2 *CNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■				■	■							■	
CNMG120408W-MF2 *CNMG432W-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■														
CNMG120408-MF3 *CNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■	■	■		■	■		■														
CNMG120408-MF4 *CNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■				■							
CNMG120408W-MF4 *CNMG432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																
CNMG120408-MF5 *CNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■									■		■	■	■										
CNMG120408W-MF5 *CNMG432W-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■							■					■	■										
CNMG120408-MR3 *CNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■			■					■	■					■			
CNMG120408-MR4 *CNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■			
CNMG120408-MR6 *CNMG432-MR6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						

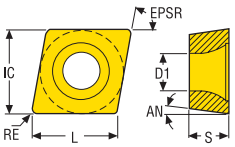
Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																										
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG120408-MR7 *CNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■		■		■		■	■													
CNMM120408-R4 *CNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■																		
CNMM120408-R6 *CNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■																			
CNMA120412 *CNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■													
CNMA120412-MR9 *CNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■													
CNMG120412-M3 *CNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■									■						
CNMG120412W-M3 *CNMG433W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■													
CNMG120412-M4 *CNMG433-M4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■													
CNMG120412-M5 *CNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■									
CNMG120412-M6 *CNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■																			
CNMG120412W-M6 *CNMG433W-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																				
CNMG120412-MF2 *CNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■												■	■								
CNMG120412-MF3 *CNMG433-MF3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■		■			■														
CNMG120412-MF4 *CNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■				■	■	■			■		■									
CNMG120412W-MF4 *CNMG433W-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■															
CNMG120412-MF5 *CNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■									■			■	■								
CNMG120412-MR3 *CNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■			■					■	■						
CNMG120412-MR4 *CNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■							■			
CNMG120412-MR6 *CNMG433-MR6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																				
CNMG120412-MR7 *CNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■		■	■													
CNMM120412-R4 *CNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■		■																		
CNMM120412W-R4 *CNMM433W-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																					
CNMM120412-R6 *CNMM433-R6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																			
CNMM120412-R8 *CNMM433-R8*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■																	
CNMA120416 *CNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■													
CNMA120416-MR9 *CNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■													
CNMG120416-M3 *CNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																				
CNMG120416-M5 *CNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■				■																
CNMG120416-M6 *CNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																				
CNMG120416-MF4 *CNMG434-MF4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■															
CNMG120416-MR4 *CNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■							■			
CNMG120416-MR7 *CNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■						■	■													
CNMM120416-R4 *CNMM434-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																				

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																													
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMA160608 *CNMA542*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0											■																
CNMG160608-M1 *CNMP542-M1*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0																					■				
CNMG160608-M3 *CNMG542-M3*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■	■			■																		
CNMG160608-M5 *CNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■				■			■															
CNMG160608-M6 *CNMG542-M6*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																								
CNMG160608-MF4 *CNMG542-MF4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0							■	■	■																	
CNMG160608-MR4 *CNMG542-MR4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0														■							■				
CNMG160608-MR7 *CNMG542-MR7*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																						
CNMA160612 *CNMA543*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■															
CNMA160612-MR9 *CNMA543-MR9*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■															
CNMG160612-M3 *CNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■																	
CNMG160612-M5 *CNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■															
CNMG160612-M6 *CNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■							■															
CNMG160612W-M6 *CNMG543W-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0			■																							
CNMG160612-MF4 *CNMG543-MF4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0							■	■	■																	
CNMG160612-MR4 *CNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0														■							■				
CNMG160612-MR7 *CNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■		■				■	■															
CNMM160612-R4 *CNMM543-R4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																					
CNMM160612-R6 *CNMM543-R6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■		■																				
CNMM160612-R7 *CNMM543-R7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																						
CNMM160612-RR6 *CNMM543-RR6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0								■	■																	
CNMA160616 *CNMA544*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■															
CNMA160616-MR9 *CNMA544-MR9*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0											■															
CNMG160616-M3 *CNMG544-M3*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■					■																		
CNMG160616-M5 *CNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■															
CNMG160616-M6 *CNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■							■															
CNMG160616W-M6 *CNMG544W-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																								
CNMG160616-MR7 *CNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
CNMM160616-R4 *CNMM544-R4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																					
CNMM160616-R5 *CNMM544-R5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																								
CNMM160616-R7 *CNMM544-R7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0			■	■																						
CNMM160616-RR6 *CNMM544-RR6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■					■	■																	
CNMG160624-M6 *CNMG546-M6*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																						

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																												
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG160624-MR7 *CNMG546-MR7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																								
CNMM160624-R7 *CNMM546-R7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■																									
CNMG190608-M1 *CNMP642-M1*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0																					■					
CNMG190608-M3 *CNMG642-M3*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■				■																	
CNMG190608-M5 *CNMG642-M5*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■		■		■																		
CNMG190608-MR7 *CNMG642-MR7*	0,8 *0.031*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■																						
CNMA190612 *CNMA643*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0										■	■															
CNMG190612-M1 *CNMP643-M1*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0																					■					
CNMG190612-M3 *CNMG643-M3*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■				■																	
CNMG190612-M5 *CNMG643-M5*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■	■	■	■			■															
CNMG190612-M6 *CNMG643-M6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■																						
CNMG190612-MF4 *CNMG643-MF4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,34 *0.761*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0							■	■	■																	
CNMG190612-MR4 *CNMG643-MR4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0														■								■				
CNMG190612-MR7 *CNMG643-MR7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
CNMM190612-R4 *CNMM643-R4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																					
CNMM190612-R6 *CNMM643-R6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■		■																				
CNMM190612-R7 *CNMM643-R7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■																						
CNMM190612-RR6 *CNMM643-RR6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	19,34 *0.761*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0								■																		
CNMA190616 *CNMA644*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0										■	■															
CNMG190616-M3 *CNMG644-M3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■				■	■																	
CNMG190616-M5 *CNMG644-M5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■	■	■	■	■			■															
CNMG190616-M6 *CNMG644-M6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■		■																						
CNMG190616-MF4 *CNMG644-MF4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,34 *0.761*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0							■	■	■																	
CNMG190616-MR4 *CNMG644-MR4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0																					■					
CNMG190616-MR7 *CNMG644-MR7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
CNMM190616-R4 *CNMM644-R4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																					
CNMM190616-R5 *CNMM644-R5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■																									
CNMM190616-R7 *CNMM644-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■																						
CNMM190616W-R7 *CNMM644W-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■																						
CNMM190616-R8 *CNMM644-R8*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■																						
CNMM190616-RR6 *CNMM644-RR6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■				■																		
CNMG190624-M6 *CNMG646-M6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■																								
CNMG190624-MR7 *CNMG646-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■		■																					

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMM190624-R4 *CNMM646-R4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■																							
CNMM190624-R5 *CNMM646-R5*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■																										
CNMM190624-R7 *CNMM646-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■	■																						
CNMM190624W-R7 *CNMM646W-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■		■																								
CNMM190624-RR6 *CNMM646-RR6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■					■																			
CNMG250924-MR4 *CNMG866-MR4*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	25,8 *1.016*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	80,0	0,0				■																							
CNMG250924-MR7 *CNMG866-MR7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	25,8 *1.016*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	80,0	0,0			■	■	■																						

CPMT



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

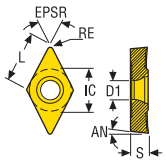
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CPMT-F1



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CPMT060201-F1 *CPMT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0																	■										
CPMT060202-F1 *CPMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0																	■										
CPMT060204-F1 *CPMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0					■												■	■									
CPMT060208-F1 *CPMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0					■																						
CPMT09T301-F1 *CPMT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0																	■										
CPMT09T302-F1 *CPMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0																	■										
CPMT09T304-F1 *CPMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0					■												■	■									
CPMT09T308-F1 *CPMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0					■													■										

DCGT, DCMT, DCMX



DCGT
Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.004*
RE (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

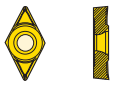
DCMT
Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Velikost:
07-11/*2-3*
15/4
07-11/*2-3*
15/4

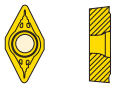
DCMX
Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

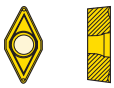
DCGT-AL



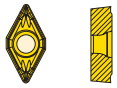
DCGT-F1



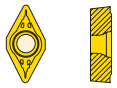
DCGT-M3



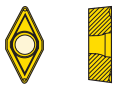
DCGT-MF2



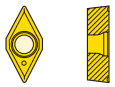
DCMT-F1



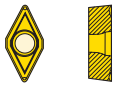
DCMT-F2



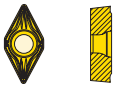
DCMT-FF1



DCMT-M3



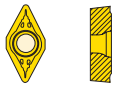
DCMT-M5



DCMT-MF2



DCMX...W-F1

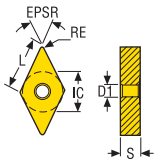


Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCGT0702005F-AL *DCGT21.50.0F-AL*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	7,755 *0.305*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■								■						
DCGT0702005-F1 *DCGT21.50.0-F1*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																		■									
DCGT070201F-AL *DCGT21.50F-AL*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	7,755 *0.305*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■								■						
DCGT070201-F1 *DCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																		■									
DCMT070202-F2 *DCMT21.50.5-F2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■														■							
DCGT070202F-AL *DCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■								■						
DCGT070202-M3 *DCGT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																				■							
DCGT070202-MF2 *DCGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,75 *0.305*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■														
DCMT070202-F1 *DCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■	■			■					■					■	■									
DCMT070202-M3 *DCMT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■																								
DCMT070202-MF2 *DCMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0									■									■								■	
DCMT070204-F2 *DCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■														■							
DCGT070204F-AL *DCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0													■								■						
DCGT070204-M3 *DCGT21.51-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																				■							
DCMT070204-F1 *DCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■				■					■	■						■			
DCMT070204-M3 *DCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■		■																		
DCMT070204-MF2 *DCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■					■									■								■	
DCMT070208-F2 *DCMT21.52-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■														■							
DCMT070208-F1 *DCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■		■				■										■									
DCMT070208-M3 *DCMT21.52-M3*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■		■																		
DCMT070208-MF2 *DCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0				■					■																		
DCGT11T301-F1 *DCGT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																	■										

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCGT11T301-MF2 *DCGT32.50-MF2*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■													
DCMT11T302-F2 *DCMT32.50.5-F2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																			■					
DCGT11T302F-AL *DCGT32.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0													■								■					
DCGT11T302-M3 *DCGT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																			■					
DCGT11T302-MF2 *DCGT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■													
DCMT11T302-F1 *DCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■	■				■									■						■	■
DCMT11T302-FF1 *DCMT32.50.5-FF1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■						■																
DCMT11T302-M3 *DCMT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■																						
DCMT11T302-MF2 *DCMT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■					■									■	■					■	
DCGT11T304F-AL *DCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0													■								■					
DCGT11T304-F1 *DCGT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■													■
DCGT11T304-M3 *DCGT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCGT11T304-MF2 *DCGT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■					■								
DCMT11T304-F1 *DCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■					■	■
DCMT11T304-F2 *DCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■					■						■			■						
DCMT11T304-FF1 *DCMT32.51-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■					■																
DCMT11T304-M3 *DCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■		■														
DCMT11T304-MF2 *DCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■			■	■	■									■						■	
DCMX11T304W-F1 *DCMX32.51W-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																					■	
DCMT11T308-F2 *DCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■														■					
DCGT11T308F-AL *DCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0																					■					
DCGT11T308-F1 *DCGT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,969 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■													
DCGT11T308-M3 *DCGT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCMT11T308-F1 *DCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■			■	■	■	■						■	■
DCMT11T308-FF1 *DCMT32.52-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■					■																
DCMT11T308-M3 *DCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■		■														
DCMT11T308-M5 *DCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■				■																	
DCMT11T308-MF2 *DCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■			■	■	■									■						■	
DCMX11T308W-F1 *DCMX32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																						■
DCMT11T312-F1 *DCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																						
DCMT11T312-M5 *DCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■																					
DCMT11T312-MF2 *DCMT32.53-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■						■																
DCMT150404-F2 *DCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■					

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet				
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
DCGT150404-M3 *DCGT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																			■									
DCMT150404-M3 *DCMT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■	■				■																		
DCGT150408-M3 *DCGT150408-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																			■									
DCMT150408-F2 *DCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0						■													■									
DCMT150408-M3 *DCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■	■				■																		
DCMT150412-M3 *DCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■																							

DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX



DNGG, DNGM
Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

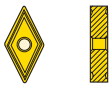
DNMA, DNMG, DNMM
Tolerance:
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

DNMU, DNMX
Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

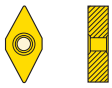
Velikost:
11/*3*
15/*4*

* Je zobrazeno pravostranné provedení

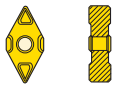
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

DNGG-M1


DNGM-MF1

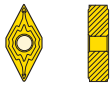

DNMA


DNMA-MR9


DNMG-FF1


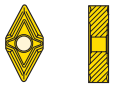
DNMG-FF2

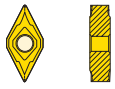

DNMG-M1

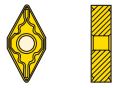

DNMG-M3


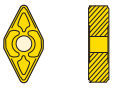
DNMG-M5

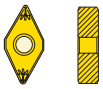

DNMG-M6

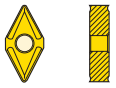

DNMG-MF1


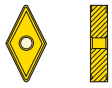
DNMG-MF2


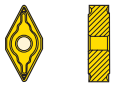
DNMG-MF3


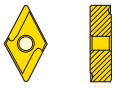
DNMG-MF4


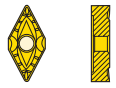
DNMG-MF5


DNMG-MR3


DNMG-MR4


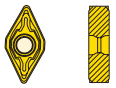
DNMG-MR7


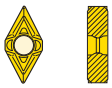
DNMG-UX*


DNMM-R4


DNMU-FF2

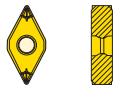

DNMU-M3


DNMU-M5


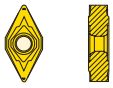
DNMU-MF1


DNMU-MF2


DNMU-MF4


DNMU-MF5


DNMX...W-M3


DNMX...W-MF2


DNMX...W-MF4

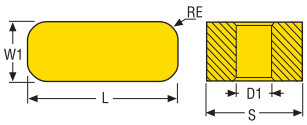

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMU110402-M3 *DNMU330.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■					■																
DNMU110404-FF2 *DNMU331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■													■						■	
DNMU110404-M3 *DNMU331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■	■			■	■		■				■									
DNMU110404-MF1 *DNMU331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■								■							
DNMU110404-MF2 *DNMU331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■					■								■	
DNMU110404-MF4 *DNMU331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■															
DNMU110404-MF5 *DNMU331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																					
DNMX110404W-MF2 *DNMX331W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■																					
DNMU110408-FF2 *DNMU332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■													■						■	
DNMU110408-M3 *DNMU332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■		■				■	■								
DNMU110408-M5 *DNMU332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■									■													
DNMU110408-MF1 *DNMU332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■															
DNMU110408-MF2 *DNMU332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■				■									
DNMU110408-MF4 *DNMU332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■															

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																										
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet			
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020			
DNMU110408-MF5 *DNMU332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																								
DNMX110408W-MF2 *DNMX332W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■																				■				
DNMU110412-M3 *DNMU333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■									■																
DNMU110412-M5 *DNMU333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■																								
DNMU110412-MF2 *DNMU333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																								
DNGG150402-M1 *DNGP430.5F-M1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																						■					
DNGG150404-M1 *DNGP431F-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																						■					
DNMG150404-FF2 *DNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																						■		
DNMG150404-M3 *DNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■						■																
DNMG150404-M5 *DNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																							
DNMG150404-MF1 *DNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■			■		■					■					
DNMG150404-MF2 *DNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																							
DNMG150404-MF3 *DNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																							
DNMG150404-MF4 *DNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■																		
DNGG150408-M1 *DNGG432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■															
DNGM150408-MF1 *DNGM432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																	■										
DNMA150408 *DNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■																	
DNMG150408-FF2 *DNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■																							
DNMG150408-M1 *DNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																						■					
DNMG150408-M3 *DNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■		■							■									
DNMG150408-M5 *DNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■			■	■			■																
DNMG150408-M6 *DNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																							
DNMG150408-MF1 *DNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■			■		■					■					
DNMG150408-MF2 *DNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■											■									■			
DNMG150408-MF3 *DNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																							
DNMG150408-MF4 *DNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■		■													
DNMG150408-MF5 *DNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■							■					■	■											
DNMG150408-MR3 *DNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■					■	■									
DNMG150408-MR4 *DNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0														■								■					
DNMX150408W-M3 *DNMX432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■																								
DNMX150408W-MF4 *DNMX432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■																				
DNMA150412-MR9 *DNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0											■																
DNMG150412-M1 *DNMP433-M1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																						■					

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																													
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMG150412-M3 *DNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■						■																
DNMG150412-M5 *DNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																						
DNMG150412-M6 *DNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																							
DNMG150412-MF2 *DNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■																							
DNMG150412-MF4 *DNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■					■		■												
DNMG150412-MF5 *DNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■									■		■												
DNMG150412-MR3 *DNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■					■									
DNMG150604-FF1 *DNMG441-FF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0									■															■	
DNMG150604-FF2 *DNMG441-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■															■						■	
DNMG150604-M3 *DNMG441-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■	■			■		■														
DNMG150604-M5 *DNMG441-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■	■																					
DNMG150604-MF1 *DNMP441-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■		
DNMG150604-MF2 *DNMG441-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■																			■	
DNMG150604-MF3 *DNMG441-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																					
DNMG150604-MF4 *DNMG441-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■																
DNMG150604L-UX *DNMG441L-UX*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■											■											
DNMG150604R-UX *DNMG441R-UX*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■											■											
DNMA150608 *DNMA442*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■															
DNMG150608-FF2 *DNMG442-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■																					■	
DNMG150608-M3 *DNMG442-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							■							
DNMG150608-M5 *DNMG442-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■														
DNMG150608-M6 *DNMG442-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■							■														
DNMG150608-MF1 *DNMP442-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■			■		■	■					■		
DNMG150608-MF2 *DNMG442-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■						■				■	■								■	
DNMG150608-MF3 *DNMG442-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■					■																
DNMG150608-MF4 *DNMG442-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■											
DNMG150608-MF5 *DNMG442-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■							■					■	■									
DNMG150608-MR3 *DNMG442-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■			■					■	■							
DNMG150608-MR7 *DNMG442-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■				■																			
DNMG150608L-UX *DNMG442L-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■		■									■											
DNMG150608R-UX *DNMG442R-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■		■									■											
DNMM150608-R4 *DNMM442-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																					
DNMX150608W-M3 *DNMX442W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■																							

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMX150608W-MF4 *DNMX442W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■																			
DNMA150612 *DNMA443*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■																
DNMA150612-MR9 *DNMA443-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0											■															
DNMG150612-M3 *DNMG443-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							■							
DNMG150612-M5 *DNMG443-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■															
DNMG150612-M6 *DNMG443-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■							■															
DNMG150612-MF2 *DNMG443-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■		■						■				■	■										
DNMG150612-MF4 *DNMG443-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■			■		■												
DNMG150612-MF5 *DNMG443-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■												■	■										
DNMG150612-MR3 *DNMG443-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■									■								
DNMG150612-MR7 *DNMG443-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■		■							■															
DNMM150612-R4 *DNMM443-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■																						
DNMX150612W-M3 *DNMX443W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■																								
DNMG150616-M3 *DNMG444-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■					■																	
DNMG150616-M5 *DNMG444-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■				■																		
DNMG150616-M6 *DNMG444-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																							
DNMM150616-R4 *DNMM444-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■																							
DNMG190608-M5 *DNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	19,4 *0.764*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0				■	■																					
DNMG190612-M5 *DNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	19,4 *0.764*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0				■																						
DNMG190612-MR4 *DNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	19,386 *0.763*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0																					■				

LNMX



Tolerance:
W1 = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

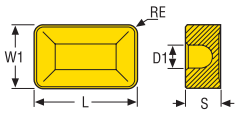
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LNMX-MF **LNMX-MR** **LNMX-R2** **LNMX-RR94**



Objednací kód	RE	W1	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																							
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
LNMX191940-MF *LNMX191940-MF*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■			■																			
LNMX191940-MR *LNMX191940-MR*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■			■																			
LNMX191940-R2 *LNMX191940-R2*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■																						
LNMX191940-RR94 *LNMX191940-RR94*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■			■																			
LNMX301940-MF *LNMX301940-MF*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■	■																					
LNMX301940-MR *LNMX301940-MR*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																					
LNMX301940-R2 *LNMX301940-R2*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■																						
LNMX301940-RR94 *LNMX301940-RR94*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■																							

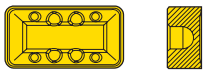
LNMX



Tolerance:
W1 = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

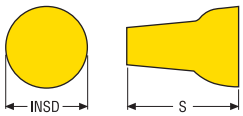
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LNMX-RR96



Objednací kód	RE	W1	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																													
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
LNMX401432-RR96 *LNMX401432-RR96*	3,2 *0.126*	25,2 *0.992*	40,0 *1.575*	14,0 *0.551*	9,3 *0.366*	90,0	0,0		■	■																							

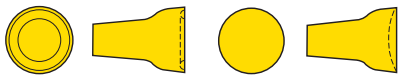
RCGS



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,25/*0.010*

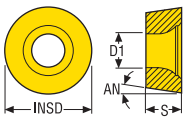
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RCGS-46 **RCGS-PS**



Objednací kód	INSD	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																																
					Povlakované																							Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCGS12.7-46 *RCGS4-46*	12,7 *0.500*	16,67 *0.656*	–	7,0												■		■			■					■	■		
RCGS12.7-PS *RCGS4F-PS*	12,7 *0.500*	16,67 *0.656*	–	7,0																						■			
RCGS4.76-46 *RCGS1.5-46*	4,76 *0.187*	6,35 *0.250*	–	7,0												■		■			■					■	■		
RCGS4.76-PS *RCGS1.5-PS*	4,76 *0.187*	6,35 *0.250*	–	7,0																	■					■			
RCGS6.35-46 *RCGS2-46*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	7,0												■		■			■					■	■		
RCGS6.35-PS *RCGS2-PS*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	7,0																	■					■	■		
RCGS9.525-46 *RCGS3-46*	9,525 *0.375*	13,1 *0.516*	–	7,0												■		■			■					■	■		
RCGS9.525-PS *RCGS3-PS*	9,525 *0.375*	13,1 *0.516*	–	7,0												■					■					■	■		

RCGT, RCMM, RCMT, RCMX



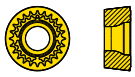
RCMM
Tolerance: Velikost:
INSD = ±0,08/*.003* 12-19/*4-6*
INSD = ±0,10/*.004* *25/8*
S = ±0,05/*.002*

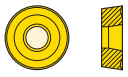
RCMT
Tolerance: Velikost:
INSD = ±0,05/*.002* 06-10/*2-10*
INSD = ±0,08/*.003* *12/4*
INSD = ±0,10/*.004* *16/16*
S = ±0,05/*.002* 06-10/*2-10*
S = ±0,13/*.005* 12-16/*4-16*

RCGT, RCMX
Tolerance: Velikost:
INSD = ±0,08/*.003* 10-20/*10-20*
INSD = ±0,10/*.004* 25-32/*25-32*
S = ±0,05/*.002* *10/10*
S = ±0,13/*.005* 12-32/*12-32*

Tvar upínacího otvoru se u RCMM, RCMT a RCMX odlišuje - viz www.secotools.com

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RCGT-MF2


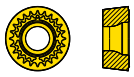
RCMM-46


RCMT-F1


RCMT-F16


RCMT-F2


RCMT-M3


RCMT-MF2


RCMT-R3


RCMT-RR94


RCMX-H-RR93


RCMX-R3


RCMX-RR93

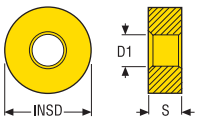

RCMX-RR94


RCMX-RR97


Objednací kód	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																									
						Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCMT0602M0-F1 *RCMT0602M0-F1*	6,0 *0.236*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	–	7,0			■	■													■							
RCMT0602M0-F2 *RCMT0602M0-F2*	6,0 *0.236*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	–	7,0												■							■					
RCMT0602M0-M3 *RCMT0602M0-M3*	6,0 *0.236*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	0,0	7,0			■		■																			
RCMT060300-F16 *RCMT22-F16*	6,35 *0.250*	3,21 *0.126*	2,79 *0.110*	–	7,0					■																			
RCGT0803M0-MF2 *RCGT0803M0-MF2*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	–	7,0													■				■				■			
RCMT0803M0-MF2 *RCMT0803M0-MF2*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	–	7,0			■		■										■									
RCMT0803M0-F1 *RCMT0803M0-F1*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	0,0	7,0			■	■	■										■			■						
RCMT0803M0-F2 *RCMT0803M0-F2*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	–	7,0												■					■			■				
RCMT0803M0-M3 *RCMT0803M0-M3*	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	0,0	7,0		■	■	■	■						■													
RCMT09T300-F16 *RCMT32.5-F16*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	3,9 *0.154*	–	7,0					■																			
RCMX100300-RR94 *RCMX100300-RR94*	10,0 *0.394*	3,18 *0.125*	3,6 *0.142*	–	7,0				■																				
RCGT10T3M0-MF2 *RCGT10T3M0-MF2*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	–	7,0													■					■			■			
RCMT10T3M0-MF2 *RCMT10T3M0-MF2*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	–	7,0		■	■	■	■		■								■									
RCMT10T3M0-F1 *RCMT10T3M0-F1*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	0,0	7,0			■	■			■								■			■						
RCMT10T3M0-F2 *RCMT10T3M0-F2*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	–	7,0						■						■								■				
RCMT10T3M0-M3 *RCMT10T3M0-M3*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■	■		■				■													
RCMT120400-F16 *RCMT43-F16*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0					■																			
RCMM120400-46 *RCMM43-46*	12,7 *0.500*	4,89 *0.193*	5,16 *0.203*	–	7,0					■																■			
RCMX120400-RR94 *RCMX120400-RR94*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,2 *0.165*	–	7,0			■	■																				
RCGT1204M0-MF2 *RCGT1204M0-MF2*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0																					■			
RCMT1204M0-MF2 *RCMT1204M0-MF2*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0		■	■	■	■		■				■		■		■			■						
RCMT1204M0-F1 *RCMT1204M0-F1*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■			■				■				■			■						
RCMT1204M0-F2 *RCMT1204M0-F2*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0						■						■								■				

Objednací kód	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																												
						Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCMT1204M0-M3 *RCMT1204M0-M3*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■	■		■			■	■				■											
RCMT1204M0-RR94 *RCMT1204M0-RR94*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0				■																						
RCMX160600-RR94 *RCMX160600-RR94*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,2 *0.205*	–	7,0		■	■	■																						
RCGT1606M0-MF2 *RCGT1606M0-MF2*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	–	7,0		■	■	■									■					■			■					
RCMT1606M0-F1 *RCMT1606M0-F1*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	–	7,0	■	■	■	■																						
RCMT1606M0-F2 *RCMT1606M0-F2*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	–	7,0						■													■							
RCMT1606M0-M3 *RCMT1606M0-M3*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	0,0	7,0	■	■	■	■	■																					
RCMM190600-46 *RCMM64-46*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,95 *0.313*	–	7,0					■									■							■					
RCMX200600-R3 *RCMX200600-R3*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	–	7,0	■	■	■																							
RCMX200600-RR93 *RCMX200600-RR93*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	0,0	7,0	■	■	■		■																					
RCMX200600-RR94 *RCMX200600-RR94*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	–	7,0				■																						
RCMT2006M0-R3 *RCMT2006M0-R3*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,6 *0.260*	–	7,0			■										■													
RCMM250600-46 *RCMM84-46*	25,4 *1.000*	6,35 *0.250*	7,95 *0.313*	–	7,0																					■					
RCMX250700-R3 *RCMX250700-R3*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	–	7,0	■	■	■																							
RCMX250700-RR93 *RCMX250700-RR93*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	0,0	7,0	■	■			■																					
RCMX250700-RR94 *RCMX250700-RR94*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	–	7,0				■																						
RCMX320900-R3 *RCMX320900-R3*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0			■																							
RCMX320900-RR93 *RCMX320900-RR93*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	0,0	7,0	■	■			■																					
RCMX320900-H-RR93 *RCMX320900-H-RR93*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	10,4 *0.409*	–	7,0			■																							
RCMX320900-RR94 *RCMX320900-RR94*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0	■		■	■																						
RCMX320900-RR97 *RCMX320900-RR97*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0	■																									

RNMA, RNMG



Tolerance: Velikost:
INSD = ±0,08/*0.003* 12/*4*
INSD = ±0,10/*0.004* 19/*6*
INSD = ±0,13/*0.005* 25/*8*
S = ±0,13/*0.005*

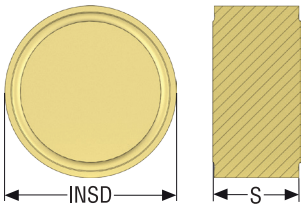
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RNMA **RNMG-M3** **RNMG-MR4**



Objednací kód	INSD mm / palce	S mm / palce	D1 mm / palce	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	Nepovlak. HX	KX	883	890	Cermet TP1030	TP1020
RNMA120400 *RNMA43*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	–	0,0											■														
RNMG120400-M3 *RNMG43-M3*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	–	0,0		■	■	■																					
RNMG120400-MR4 *RNMG43-MR4*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	–	0,0														■								■			
RNMG190600-MR4 *RNMG64-MR4*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	–	0,0														■								■			
RNMG250900-MR4 *RNMG86-MR4*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	–	0,0														■								■			

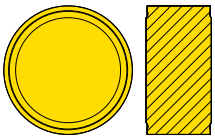
RNMF



Tolerance:
INSD = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*

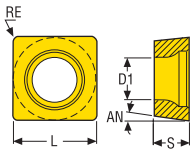
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RNMF-MR7



Objednací kód	INSD mm / palce	S mm / palce	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy: Povlakované TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	Nepovlak. HX	KX	883	890	Cermet TP1030	TP1020
RNMF150700-MR7 *RNMF55-MR7*	15,875 *0.625*	8,067 *0.318*	–	0,0		■																							

SCMT

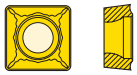


Tolerance:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
L = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

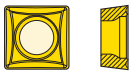
Velikost:
06-09/*2-3*
12/*4*
15-25/*5-8*
38/*12*
06-09/*2-3*
12-25/*4-8*
38/*12*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

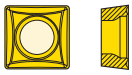
SCMT-F1



SCMT-F2



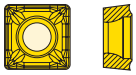
SCMT-M3



SCMT-M5



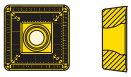
SCMT-MF2



SCMT-RR96



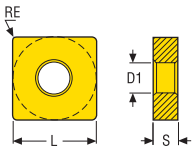
SCMT-RR97



Objednací kód	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
							Povlakované																					Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SCMT060204-F2 *SCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0						■																				
SCMT060204-M3 *SCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0			■	■	■				■																	
SCMT070308-F2 *SCMT2.522-F2*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	90,0	7,0						■																				
SCMT070308-M3 *SCMT2.522-M3*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	90,0	7,0			■	■					■																	
SCMT09T304-F1 *SCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■														■								
SCMT09T304-F2 *SCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0						■																				
SCMT09T304-M3 *SCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■	■		■		■																	
SCMT09T304-MF2 *SCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■						■																	
SCMT09T308-F1 *SCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■							■							■						■		
SCMT09T308-F2 *SCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0						■																				
SCMT09T308-M3 *SCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■															
SCMT09T308-M5 *SCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■					■																		
SCMT09T308-MF2 *SCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■					■									■						■		
SCMT09T312-F1 *SCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■																						
SCMT09T312-M5 *SCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■																						
SCMT09T312-MF2 *SCMT32.53-MF2*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■					■																	
SCMT120408-F1 *SCMT432-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■			■											■								
SCMT120408-F2 *SCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0						■																				
SCMT120408-M3 *SCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■															
SCMT120408-M5 *SCMT432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■				■			■															
SCMT120408-MF2 *SCMT432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■	■				■																	
SCMT120412-F1 *SCMT433-F1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0		■																■								
SCMT120412-M3 *SCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0											■															
SCMT120412-MF2 *SCMT433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0							■		■																	
SCMT150512-F2 *SCMT53.53-F2*	1,2 *0.047*	15,88 *0.625*	5,56 *0.219*	8,7 *0.343*	90,0	7,0						■																				

Objednací kód	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
							Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SCMT250924-RR97 *SCMT866-RR97*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0					■																						
SCMT380932-RR96 *SCMT1268-RR96*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0					■																						
SCMT380932-RR97 *SCMT1268-RR97*	3,2 *0.126*	38,1 *1.500*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0	■				■																						

SNMA, SNMG, SNMM

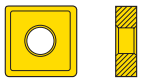


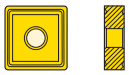
Tolerance:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
L = ±0,10/*0.004*
L = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Velikost:
09/*3*
12/*4*
15-19/*5-6*
25/*8*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

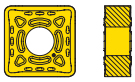
SNMA


SNMA-MR9


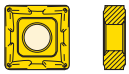
SNMG-M1


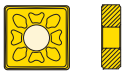
SNMG-M3

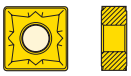

SNMG-M5

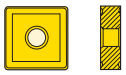

SNMG-M6


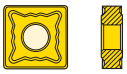
SNMG-MF1


SNMG-MF2


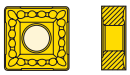
SNMG-MF4


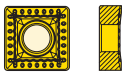
SNMG-MR3


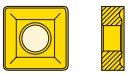
SNMG-MR4


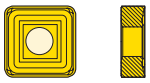
SNMG-MR7


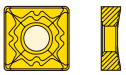
SNMM...W-R7

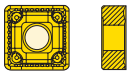

SNMM-R4


SNMM-R5


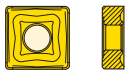
SNMM-R56


SNMM-R57


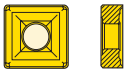
SNMM-R6


SNMM-R68


SNMM-R7


SNMM-R8


SNMM-RR6


SNMM-RR9


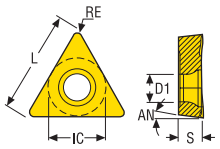
Objednací kód	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
							Povlakované																					Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMG090304-MF2 *SNMG321-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■																							
SNMG090308-M5 *SNMG322-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■	■																						
SNMG090308-MF2 *SNMG322-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■																							
SNMG120404-M3 *SNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■																						
SNMA120408 *SNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■															
SNMG120408-M1 *SNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0																					■					
SNMG120408-M3 *SNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■	■			■		■							■								
SNMG120408-M5 *SNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■	■	■	■	■			■				■											
SNMG120408-M6 *SNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■																						
SNMG120408-MF1 *SNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■		■			■					■	■				■				
SNMG120408-MF2 *SNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■										■										■	
SNMG120408-MF4 *SNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■	■	■																	
SNMG120408-MR3 *SNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0								■	■			■					■	■								
SNMG120408-MR4 *SNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0														■							■					
SNMG120408-MR7 *SNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■		■		■																		
SNMM120408-R4 *SNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0				■																						
SNMM120408-R6 *SNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0						■																				

Objednací kód	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																													
							Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMA120412-MR9 *SNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■																	
SNMA120412 *SNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■																	
SNMG120412-M3 *SNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■	■			■																		
SNMG120412-M5 *SNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■		■	■	■			■				■												
SNMG120412-M6 *SNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■																									
SNMG120412-MF1 *SNMP433-MF1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0												■					■	■									
SNMG120412-MF2 *SNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■												■												
SNMG120412-MF4 *SNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■	■	■																		
SNMG120412-MR3 *SNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0								■	■			■						■									
SNMG120412-MR4 *SNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0														■								■					
SNMG120412-MR7 *SNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■							■																
SNMM120412-R4 *SNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0				■																							
SNMA120416-MR9 *SNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0											■																
SNMA120416 *SNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■																	
SNMG120416-M3 *SNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■																							
SNMG120416-M5 *SNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■				■																			
SNMG120416-M6 *SNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■																									
SNMG120416-MR4 *SNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0														■								■					
SNMG120416-MR7 *SNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■																								
SNMG150608-M5 *SNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																								
SNMA150612 *SNMA543*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0											■																
SNMG150612-M3 *SNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■																								
SNMG150612-M5 *SNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■	■	■	■		■																			
SNMG150612-M6 *SNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■																								
SNMG150612-MR4 *SNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0														■								■					
SNMG150612-MR7 *SNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■	■		■					■																
SNMM150612-R4 *SNMM543-R4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■	■																							
SNMA150616-MR9 *SNMA544-MR9*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0											■																
SNMG150616-M5 *SNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■																			
SNMG150616-M6 *SNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■		■																							
SNMG150616-MR7 *SNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■								■																
SNMM150616-R4 *SNMM544-R4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■		■																								
SNMM150624-R7 *SNMM546-R7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																								

Objednací kód	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
							Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMA190612 *SNMA643*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0										■																	
SNMG190612-M3 *SNMG643-M3*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																							
SNMG190612-M5 *SNMG643-M5*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■	■	■		■			■																
SNMG190612-M6 *SNMG643-M6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■																									
SNMG190612-MR4 *SNMG643-MR4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0														■							■						
SNMG190612-MR7 *SNMG643-MR7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■		■		■																			
SNMM190612-R4 *SNMM643-R4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																							
SNMM190612-R6 *SNMM643-R6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■		■																					
SNMM190612-R7 *SNMM643-R7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMA190616 *SNMA644*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0										■	■																
SNMG190616-M3 *SNMG644-M3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMG190616-M5 *SNMG644-M5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■	■	■	■	■		■																			
SNMG190616-M6 *SNMG644-M6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■																									
SNMG190616-MR3 *SNMG644-MR3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0																	■	■									
SNMG190616-MR4 *SNMG644-MR4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0																						■					
SNMG190616-MR7 *SNMG644-MR7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■																			
SNMM190616-R4 *SNMM644-R4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■	■	■		■																					
SNMM190616-R5 *SNMM644-R5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMM190616-R56 *SNMM644-R56*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																							
SNMM190616-R57 *SNMM644-R57*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■																									
SNMM190616-R6 *SNMM644-R6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																							
SNMM190616-R7 *SNMM644-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																							
SNMM190616W-R7 *SNMM644W-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMM190616-R8 *SNMM643-R8*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■		■																					
SNMM190616-RR6 *SNMM643-RR6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■				■																			
SNMM190616-RR9 *SNMM644-RR9*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0						■																					
SNMG190624-M6 *SNMG646-M6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																							
SNMG190624-MR7 *SNMG646-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■		■																						
SNMM190624-R4 *SNMM646-R4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■		■	■	■																						
SNMM190624-R57 *SNMM646-R57*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■			■																							
SNMM190624-R7 *SNMM646-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■	■																						
SNMM190624W-R7 *SNMM646W-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																								
SNMM190624-RR6 *SNMM646-RR6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0								■																			

							Karbidové a cermetové třídy																											
							Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
Objednací kód	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*																												
SNMM250724-R56 *SNMM856-R56*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0			■	■																						
SNMM250724-R57 *SNMM856-R57*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0				■	■																					
SNMM250724-R7 *SNMM856-R7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																					
SNMM250724-RR6 *SNMM856-RR6*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0			■		■		■	■																		
SNMM250724-RR9 *SNMM856-RR9*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0				■		■																				
SNMG250924-MR4 *SNMG866-MR4*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0																						■				
SNMG250924-MR7 *SNMG866-MR7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																					
SNMM250924-R68 *SNMM866-R68*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■					■																		
SNMM250924-R7 *SNMM866-R7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																					

TCGT, TCGX, TCMT, TCMX



TCGT
Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.004*
RE (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

TCGX
Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

TCMT, TCMX
Tolerance: Velikost:
IC = ±0,05/*0.002* 11-16/*2-3*
IC = ±0,08/*0.003* 22/*4*
S = ±0,05/*0.002* 11-16/*2-3*
S = ±0,13/*0.005* 22/*4*
RE = ±0,1/*0.004*

* Je zobrazeno pravostranné provedení

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TCGT-AL



TCGT-F1



TCGT-UX*



TCMT-F1



TCMT-F2



TCMT-M3



TCMT-M5



TCMT-MF2



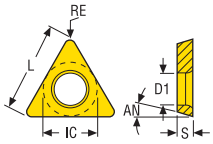
TCMX...W-F1



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																													
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TCGT090202F-AL *TCGT1.81.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	5,56 *0.219*	9,63 *0.379*	2,38 *0.094*	2,5 *0.098*	60,0	7,0													■								■						
TCGT090204F-AL *TCGT1.81.51F-AL*	0,4 *0.016*	5,56 *0.219*	9,63 *0.379*	2,38 *0.094*	2,5 *0.098*	60,0	7,0													■								■						
TCGT110201-F1 *TCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0																		■									
TCGT110202F-AL *TCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0													■								■						
TCGT110202R-UX *TCGT21.50.5R-UX*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																		■									
TCGT110202L-UX *TCGT21.50.5L-UX*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																		■									
TCMT110202-F1 *TCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0				■		■												■									
TCGT110204F-AL *TCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0													■								■						
TCGT110204R-UX *TCGT21.51R-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0									■									■									
TCGT110204L-UX *TCGT21.51L-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																		■									
TCMT110204-F1 *TCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■									■									
TCMT110204-MF2 *TCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■					■									■									
TCGT110208F-AL *TCGT21.52F-AL*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																					■						
TCMT110208-F1 *TCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■	■	■	■	■												■									
TCMT110208-MF2 *TCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■					■									■									
TCMT16T302-F1 *TCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0				■				■																			
TCGT16T304F-AL *TCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	60,0	7,0																					■						
TCMT16T304-F1 *TCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■		■	■	■	■			■					■								■		
TCMT16T304-F2 *TCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0																				■							
TCMT16T304-M3 *TCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■						■																
TCMT16T304-MF2 *TCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■					■									■									
TCGT16T308F-AL *TCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	60,0	7,0																					■						
TCMT16T308-F1 *TCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■		■	■				■						■									

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																													
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TCMT16T308-F2 *TCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0						■														■						
TCMT16T308-M3 *TCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■														
TCMT16T308-M5 *TCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0	■		■	■		■		■			■														
TCMT16T308-MF2 *TCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■					■									■							
TCMX16T308W-F1 *TCMX32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■																					
TCMT16T312-F1 *TCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■		■																				
TCMT16T312-M5 *TCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■							■														
TCMT220404-F2 *TCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	60,0	7,0																				■					
TCMT220408-M3 *TCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	60,0	7,0		■	■	■	■																				

TDAB, TDCH



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

* Je zobrazeno pravostranné provedení

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TDAB

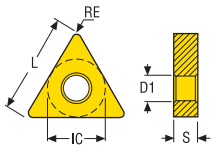


TDCH*



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																													
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TDAB06T0005 *TDAB1.21.50*	0,05 *0.002*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDAB06T002 *TDAB1.21.50.5*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDCH06T002L *TDCH1.21.50.5L*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDCH06T002R *TDCH1.21.50.5R*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDAB06T004 *TDAB1.21.51*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDCH06T004L *TDCH1.21.51L*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										
TDCH06T004R *TDCH1.21.51R*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■										

TNMA, TNMG, TNMM, TNMX



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
IC = ±0,10/*0.004*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

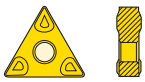
Velikost:
11-16/*2-3*
22/*4*
27-33/*5-6*

* Je zobrazeno pravostranné provedení

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TNMA


TNMA-MR9


TNMG-FF1


TNMG-FF2


TNMG-M1


TNMG-M3


TNMG-M4


TNMG-M5


TNMG-M6


TNMG-MF1


TNMG-MF2


TNMG-MF3


TNMG-MF4


TNMG-MF5


TNMG-MR3


TNMG-MR4


TNMG-MR7


TNMG-UX*


TNMM-R4


TNMM-R6


TNMX...W-M3

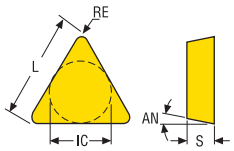

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																										
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG110304-MF2 *TNMG221-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	2,26 *0.089*	60,0	0,0			■																						
TNMG110304-MR4 *TNMG221-MR4*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	2,26 *0.089*	60,0	0,0																					■			
TNMG160304-MR4 *TNMG321-MR4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																					■			
TNMG160308-M5 *TNMG322-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■																			
TNMG160308-MF3 *TNMG322-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																					
TNMG160308-MR4 *TNMG322-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																					■			
TNMG160404-FF1 *TNMG331-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0									■														■	
TNMG160404-FF2 *TNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■															■					■	
TNMG160404-M3 *TNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■	■		■													
TNMG160404-M5 *TNMG331-M5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■	■																					
TNMG160404-MF1 *TNMP331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■					■								
TNMG160404-MF2 *TNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■																		■	■
TNMG160404-MF3 *TNMG331-MF3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																					
TNMG160404-MF4 *TNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■																
TNMG160404-MF5 *TNMG331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0															■										
TNMG160404R-UX *TNMG331R-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■											
TNMG160404L-UX *TNMG331L-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■											
TNMM160404-R6 *TNMM331-R6*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																					
TNMA160408 *TNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■														
TNMG160408-FF1 *TNMG332-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																					

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG160408-FF2 *TNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																				■	
TNMG160408-M3 *TNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■	■									■						
TNMG160408-M4 *TNMG332-M4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■													
TNMG160408-M5 *TNMG332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■													
TNMG160408-M6 *TNMG332-M6*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■																				
TNMG160408-MF1 *TNMP332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■					■	■				■		
TNMG160408-MF2 *TNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■										■									■	
TNMG160408-MF3 *TNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■			■															
TNMG160408-MF4 *TNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■			■						■						
TNMG160408-MF5 *TNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,498 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■												■	■								
TNMG160408-MR4 *TNMG332-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0														■							■			
TNMG160408-MR7 *TNMG332-MR7*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■																	
TNMG160408R-UX *TNMG332R-UX*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■											■										
TNMG160408L-UX *TNMG332L-UX*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■																				
TNMM160408-R4 *TNMM332-R4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■	■																				
TNMM160408-R6 *TNMM332-R6*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0						■																		
TNMX160408W-M3 *TNMX332W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																					
TNMA160412-MR9 *TNMA333-MR9*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■													
TNMA160412 *TNMA333*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■													
TNMG160412-M3 *TNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■			■																
TNMG160412-M5 *TNMG333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■							■													
TNMG160412-M6 *TNMG333-M6*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■		■																				
TNMG160412-MF1 *TNMP333-MF1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0												■					■	■						
TNMG160412-MF2 *TNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■												■									
TNMG160412-MF4 *TNMG333-MF4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■															
TNMG160412-MF5 *TNMG333-MF5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■																					
TNMG160412-MR3 *TNMG333-MR3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																		■						
TNMG160412-MR7 *TNMG333-MR7*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■		■																				
TNMX160412W-M3 *TNMX333W-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■																					
TNMA160416-MR9 *TNMA334-MR9*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■													
TNMA160416 *TNMA334*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■														
TNMG160416-M5 *TNMG334-M5*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■													
TNMG220404-M5 *TNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■	■																				

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																										
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG220404-MF2 *TNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■																							
TNMG220404-MF3 *TNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																						
TNMG220404-MR4 *TNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■					
TNMA220408 *TNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■																
TNMG220408-M1 *TNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■								■				
TNMG220408-M3 *TNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■	■				■																	
TNMG220408-M5 *TNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■															
TNMG220408-M6 *TNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■		■																						
TNMG220408-MF2 *TNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■																							
TNMG220408-MF3 *TNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																						
TNMG220408-MF4 *TNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0							■	■	■																	
TNMG220408-MR4 *TNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■								■				
TNMG220408-MR7 *TNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■		■																				
TNMM220408-R4 *TNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■	■																						
TNMM220408-R6 *TNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0						■																				
TNMA220412 *TNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0											■															
TNMG220412-M1 *TNMP433-M1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■					
TNMG220412-M3 *TNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■					■																	
TNMG220412-M5 *TNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■				■																		
TNMG220412-M6 *TNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■																								
TNMG220412-MF4 *TNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0							■	■	■																	
TNMG220412-MR3 *TNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																	■	■								
TNMG220412-MR4 *TNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■												
TNMG220412-MR7 *TNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■		■																				
TNMM220412-R4 *TNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■																						
TNMA220416 *TNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■																
TNMG220416-M1 *TNMP434-M1*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																					■					
TNMG220416-M5 *TNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■		■		■																		
TNMG220416-MR4 *TNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■												
TNMM220416-R4 *TNMM434-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■																							
TNMM220416-R6 *TNMM434-R6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																						
TNMG220432-MR4 *TNMG438-MR4*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■												
TNMG270608-M5 *TNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0				■		■																				

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																										
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG270608-MR4 *TNMG542-MR4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																					■			
TNMG270612-M3 *TNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■	■																			
TNMG270612-M5 *TNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■																
TNMG270612-M6 *TNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■																					
TNMG270612-MR7 *TNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■																				
TNMG270616-M5 *TNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■		■	■	■		■																
TNMG270616-M6 *TNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■																						
TNMG270616-MR4 *TNMG544-MR4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																					■			
TNMG270616-MR7 *TNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■																				
TNMG270632-MR4 *TNMG548-MR4*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																					■			
TNMG330924-MR4 *TNMG666-MR4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	33,0 *1.299*	9,52 *0.375*	7,92 *0.312*	60,0	0,0																					■			
TNMG330924-MR7 *TNMG666-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	33,0 *1.299*	9,52 *0.375*	7,92 *0.312*	60,0	0,0			■	■	■	■																		

TPGN



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

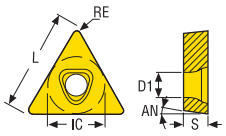
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TPGN



							Karbidové a cermetové třídy																									
							Povlakované																			Nepovlak.				Cermet	
Objednací kód	**RE**	**IC**	**L**	**S**	**EPSR**	**AN°**	TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*																											
TPGN160302 *TPG320F*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																					■			
TPGN160304 *TPG321F*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																			■		■			
TPGN160304F *TPG321F*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																						■		
TPGN160308 *TPG322F*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																	■			■		■	■		
TPGN220404 *TPG431F*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																						■		
TPGN220408 *TPG432F*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																						■	■		
TPGN220412 *TPG433F*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																						■		
TPGN220416 *TPG434F*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																						■		

TPMM



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

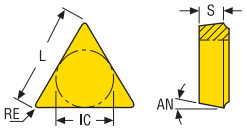
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TPMM-46



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																									
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPMM160304-46 *TPMM321-46*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■			
TPMM160308-46 *TPMM322-46*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■			
TPMM160312-46 *TPMM323-46*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■			
TPMM160316-46 *TPMM324-46*	1,6 *0.063*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																					■			
TPMM220404-46 *TPMM431-46*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,16 *0.203*	60,0	11,0																					■			
TPMM220408-46 *TPMM432-46*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,16 *0.203*	60,0	11,0																					■			

TPMR



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Velikost:
11-16/*2-3*
22/*4*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TPMR-F1



TPMR-F2

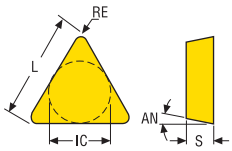


TPMR-M3



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
							Povlakované																					Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPMR110304-F1 *TPMR221-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■		■	■																				
TPMR110308-F1 *TPMR222-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■																							
TPMR110308-F2 *TPMR222-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																		■								
TPMR160304-F1 *TPMR321-F1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0		■	■		■	■		■																		
TPMR160304-M3 *TPMR321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■		■																					
TPMR160308-F1 *TPMR322-F1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0		■	■		■	■		■																		
TPMR160308-F2 *TPMR322-F2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0						■																				
TPMR160308-M3 *TPMR322-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■		■																					
TPMR220408-M3 *TPMR432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																							
TPMR220412-M3 *TPMR433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																							

TPUN



Tolerance:
IC = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

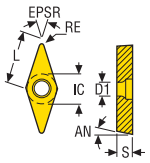
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TPUN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																									
							Povlakované																			Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPUN110308 *TPU222*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0											■															
TPUN160304 *TPU321*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■	■							■									■						
TPUN160308 *TPU322*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■	■							■									■						
TPUN160312 *TPU323*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0											■															
TPUN220404 *TPU431*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																							
TPUN220408 *TPU432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■								■									■						
TPUN220412 *TPU433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																							

VBGT, VBMT



VBGT
Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

VBMT
Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

VBGT-F1



VBGT-M3



VBGT-MF2



VBMT-F1



VBMT-F2



VBMT-M3



VBMT-M5



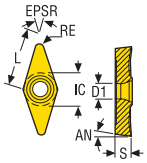
VBMT-MF2



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																													
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet				
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
VBGT110201-F1 *VBGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0																	■												
VBGT110201-MF2 *VBGT21.50-MF2*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0													■																
VBGT110202-MF2 *VBGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0													■																
VBMT110202-F1 *VBMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■													■								■				
VBMT110202-MF2 *VBMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0									■								■												
VBGT110204-MF2 *VBGT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0													■																
VBMT110204-F1 *VBMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■	■												■								■	■			
VBMT110204-MF2 *VBMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0		■	■						■								■	■											
VBMT110208-F1 *VBMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■	■												■												
VBMT110302-F1 *VBMT220.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■					■								■												
VBMT110304-F1 *VBMT221-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■					■								■												
VBMT110308-F1 *VBMT222-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■						■								■												
VBGT160401-F1 *VBGT330-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																	■												
VBMT160402-F1 *VBMT330.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■	■													■												
VBMT160402-MF2 *VBMT330.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0				■					■								■												
VBGT160404-F1 *VBGT331-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0													■																
VBGT160404-M3 *VBGT331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																				■								
VBMT160404-F1 *VBMT331-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■				■			■		■	■							■	■			
VBMT160404-F2 *VBMT331-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0					■															■								
VBMT160404-M3 *VBMT331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■																		
VBMT160404-MF2 *VBMT331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■				■	■									■								■				
VBGT160408-F1 *VBGT332-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,762 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0													■																

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VBGT160408-M3 *VBGT332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																				■					
VBMT160408-F1 *VBMT332-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■			■	■			■	■	■	■					■	■
VBMT160408-F2 *VBMT332-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■						■					■			■					
VBMT160408-M3 *VBMT332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■		■													
VBMT160408-M5 *VBMT332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■		■		■			■													
VBMT160408-MF2 *VBMT332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■				■	■									■					■	
VBMT160412-F1 *VBMT333-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■										■									
VBMT160412-F2 *VBMT333-F2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■																		
VBMT160412-M3 *VBMT333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■															
VBMT160412-MF2 *VBMT333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■						■															

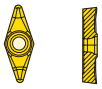
VCGT



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

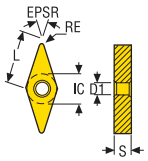
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

VCGT-AL



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VCGT110302F-AL *VCGT220.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,1 *0.437*	3,18 *0.125*	2,8 *0.110*	35,0	7,0													■								■					
VCGT110304F-AL *VCGT221F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,1 *0.437*	3,18 *0.125*	2,8 *0.110*	35,0	7,0													■								■					
VCGT160402F-AL *VCGT330.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0													■								■					
VCGT160404F-AL *VCGT331F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0													■								■					
VCGT160408F-AL *VCGT332F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0																					■					
VCGT160412F-AL *VCGT333F-AL*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0																					■					

VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU



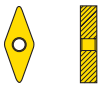
VNGG, VNGM
Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

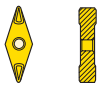
VNMA, VNMG, VNMU
Tolerance: Velikost:
IC = ±0,05/*0.002* 13-16/*2.5-3*
IC = ±0,08/*0.003* 22/*4*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

VNGG-M1

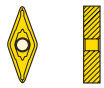

VNGM-MF1


VNMA


VNMG-FF1


VNMG-FF2


VNMG-M1


VNMG-M3


VNMG-MF2

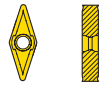

VNMG-MF3


VNMG-MF4


VNMG-MF5


VNMG-MR4

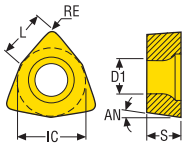

VNMU-M3


VNMU-MF2


Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VNMU130404-M3 *VNMU2.531-M3*	0,4 *0.016*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■					■																
VNMU130404-MF2 *VNMU2.531-MF2*	0,4 *0.016*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■			■																				
VNMU130408-M3 *VNMU2.532-M3*	0,8 *0.031*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■					■			■													
VNMU130408-MF2 *VNMU2.532-MF2*	0,8 *0.031*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■																						
VNGG160402-M1 *VNGP330.5-M1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■		■								■			
VNMG160402-FF2 *VNMG330.5-FF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■															■					■	
VNGG160404-M1 *VNGP331-M1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■		■								■			
VNGM160404-MF1 *VNGM331F-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■					■	■					■			
VNMG160404-FF1 *VNMG331-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■							■																
VNMG160404-FF2 *VNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■															■					■	
VNMG160404-M1 *VNMP331-M1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■								■			
VNMG160404-M3 *VNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■	■			■			■														
VNMG160404-MF2 *VNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■																				
VNMG160404-MF3 *VNMG331-MF3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■																					
VNMG160404-MF4 *VNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0							■	■	■			■		■											
VNGG160408-M1 *VNGP332-M1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■		■								■			
VNGM160408-MF1 *VNGM332F-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0																	■	■				■			
VNMA160408 *VNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0											■														
VNMG160408-FF2 *VNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■																				■	
VNMG160408-M1 *VNMP332-M1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0																					■			
VNMG160408-M3 *VNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■	■			■			■														
VNMG160408-MF2 *VNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■																					

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																										
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VNMG160408-MF3 *VNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■																					
VNMG160408-MF4 *VNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0							■	■	■			■		■										
VNMG160408-MF5 *VNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0															■									
VNMG160408-MR4 *VNMG332-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■							■			
VNMG160412-M3 *VNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■		■	■						■													
VNMG160412-MF2 *VNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■																					
VNMG160412-MR4 *VNMG333-MR4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■							■			
VNMG220404-MR4 *VNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,918 *0.233*	35,0	0,0																					■			
VNGG220408-M1 *VNGP432F-M1-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0												■									■			
VNMG220408-MF3-203 *VNMG432-MF3-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,14 *0.872*	4,89 *0.193*	5,16 *0.203*	35,0	0,0					■																			
VNMG220408-MR4-203 *VNMG432-MR4-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0					■																■			
VNMG220408-MR4 *VNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																					■			
VNMG220416-MR4 *VNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																					■			

WCMT



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

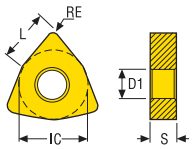
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

WCMT-F1



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																										
								Povlakované																				Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WCMT06T308-F1 *WCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,531 *0.257*	3,969 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■	■					■									■								

WNGG, WNMA, WNMG, WNMM



WNGG
Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

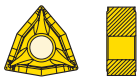
WNMA, WNMG, WNMM
Tolerance: Velikost:
IC = ±0,05/*0.002* 06/*3*
IC = ±0,08/*0.003* 08/*4*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

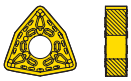
WNGG-MF1


WNMA


WNMA-MR9


WNMG...W-FF2


WNMG...W-M3


WNMG...W-M6


WNMG...W-MF2


WNMG...W-MF4


WNMG...W-MF5


WNMG-FF2


WNMG-M1


WNMG-M3


WNMG-M4


WNMG-M5


WNMG-M6


WNMG-MF1


WNMG-MF2


WNMG-MF3


WNMG-MF4


WNMG-MF5


WNMG-MR3


WNMG-MR6


WNMG-MR7


WNMM-R6


Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																												
								Povlakované																					Nepovlak.				Cermet			
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNGG060402-MF1 *WNGP330.5-MF1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0												■					■	■					■					
WNMG060402-M3 *WNMG330.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																								
WNMG060404-FF2 *WNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■															■									
WNMG060404W-FF2 *WNMG331W-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																								
WNMG060404-M3 *WNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■				■																		
WNMG060404-MF1 *WNMP331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0								■	■			■					■	■					■					
WNMG060404-MF2 *WNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■																				■		
WNMG060404W-MF2 *WNMG331W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■																						■		
WNMG060404-MF4 *WNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■																		
WNMG060404-MF5 *WNMG331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																								
WNMA060408 *WNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0										■	■																
WNMG060408-FF2 *WNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■																								
WNMG060408W-FF2 *WNMG332W-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																								
WNMG060408-M3 *WNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■			■		■							■									
WNMG060408W-M3 *WNMG332W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																								
WNMG060408-M5 *WNMG332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■	■	■	■				■		■	■																
WNMG060408-MF1 *WNMP332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■				■					■	■					■					

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNMG060408-MF2 *WNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■										■								■	
WNMG060408W-MF2 *WNMG332W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG060408-MF3 *WNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0				■																					
WNMG060408-MF4 *WNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■				■	■	■								■							
WNMG060408W-MF4 *WNMG332W-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■															
WNMG060408-MF5 *WNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					
WNMG060408W-MF5 *WNMG332W-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG060408-MR3 *WNMG332-MR3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0												■					■	■							
WNMA060412 *WNMA333*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0											■													
WNMG060412-M3 *WNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■					■															
WNMG060412W-M3 *WNMG333W-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					
WNMG060412-M5 *WNMG333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■		■	■							■													
WNMG060412-MF1 *WNMP333-MF1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0																	■							
WNMG060412-MF2 *WNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																					
WNMG060412-MF4 *WNMG333-MF4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■															
WNMG060412-MF5 *WNMG333-MF5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■																						
WNMG060412-MR3 *WNMG333-MR3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0												■						■							
WNGG080401-MF1 *WNGP430-MF1*	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■													
WNGG080402-MF1 *WNGP430.5-MF1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■													
WNGG080404-MF1 *WNGP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■													
WNMG080404-FF2 *WNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080404-M1 *WNMP431-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																					■			
WNMG080404-M3 *WNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■				■		■							■						
WNMG080404-MF1 *WNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■			■			■		■							
WNMG080404-MF2 *WNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080404W-MF2 *WNMG431W-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																					
WNMG080404-MF3 *WNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■				■															
WNMG080404-MF4 *WNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■															
WNGG080408-MF1 *WNGP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■					■							
WNMA080408-MR9 *WNMA432-MR9*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■													
WNMA080408 *WNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■													
WNMG080408-FF2 *WNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																					
WNMG080408-M1 *WNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																					■			

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																											
								Povlakované																					Nepovlak.				Cermet	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNMG080408-M3 *WNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							■								
WNMG080408W-M3 *WNMG432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■															
WNMG080408-M4 *WNMG432-M4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■															
WNMG080408-M5 *WNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					■										
WNMG080408-M6 *WNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■															
WNMG080408W-M6 *WNMG432W-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■		■																						
WNMG080408-MF1 *WNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■			■			■		■									
WNMG080408-MF2 *WNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■		■										■	■										
WNMG080408W-MF2 *WNMG432W-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG080408-MF3 *WNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■		■		■	■																	
WNMG080408-MF4 *WNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■				■								
WNMG080408W-MF4 *WNMG432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■																		
WNMG080408-MF5 *WNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■									■		■	■	■										
WNMG080408W-MF5 *WNMG432W-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG080408-MR6 *WNMG432-MR6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG080408-MR7 *WNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■	■						■															
WNMM080408-R6 *WNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																						
WNMA080412-MR9 *WNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
WNMA080412 *WNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
WNMG080412-M3 *WNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■							■								
WNMG080412W-M3 *WNMG433W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■															
WNMG080412-M4 *WNMG433-M4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■															
WNMG080412-M5 *WNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				■	■										
WNMG080412-M6 *WNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■															
WNMG080412W-M6 *WNMG433W-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																						
WNMG080412-MF2 *WNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■													■											
WNMG080412-MF4 *WNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■				■	■	■			■		■											
WNMG080412W-MF4 *WNMG433W-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■																		
WNMG080412-MF5 *WNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■												■	■										
WNMG080412-MR6 *WNMG433-MR6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																							
WNMG080412-MR7 *WNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■			■		■	■															
WNMA080416 *WNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■															
WNMG080416-M3 *WNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																						

								Karbidové a cermetové třídy																													
								Povlakované																						Nepovlak.				Cermet	
Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*																															
WNMG080416-M5 *WNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■				■																			
WNMG080416-M6 *WNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■																								
WNMG080416-MF5 *WNMG434-MF5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																								
WNMG080416-MR7 *WNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																								
WNMG080612-M5 *WNMG443-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■				■																			
WNMG080612-M6 *WNMG443-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																									
WNMG080616-M5 *WNMG444-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																								
WNMG080616-M6 *WNMG444-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																									

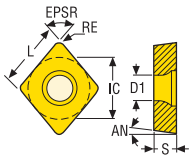


PCBN, PCD, keramika

Náš tým odborníků na pokročilé řezné materiály neustále hledá při vývoji sortimentu Secomax™ nové způsoby využití PCBN, PCD a keramiky, jenž přinášejí výjimečnou produktivitu a vysokou životnost při zpracování obtížně obrobitelných, vysoce abrazivních materiálů.

– PCBN (polykrystalický kubický nitrid bóru) - pokročilý řezný materiál.
– PCD (polykrystalický diamant) - tvrdost srovnatelná s přírodním diamantem.
– Keramika - tři různé třídy s optimalizovanou otěruvzdorností a houževnatostí.

CCGW



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

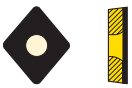
Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CCGW...-B



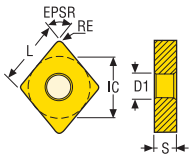
CCGW...-LF



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
								Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGW060202S-01020-LF *CCGW21.50.5S-00420-LF*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■			
CCGW060204S-01015-L1-B *CCGW21.51S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■													
CCGW060204E-L1-B *CCGW21.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■							■			■			
CCGW060204S-01020-L1-B *CCGW21.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0										■						
CCGW060204S-01525-L1-B *CCGW21.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■	■													
CCGW060204S-01020-LF *CCGW21.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0										■			■			
CCGW060208S-01015-L1-B *CCGW21.52S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■													
CCGW060208E-L1-B *CCGW21.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■			
CCGW060208S-01525-L1-B *CCGW21.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0				■	■											
CCGW060208S-02020-L1-B *CCGW21.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■							■			
CCGW060208S-L1-WZP-B *CCGW21.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		■													
CCGW060208S-01020-LF *CCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■			
CCGW09T304S-01015-L1-B *CCGW32.51S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T304S-01525L1WZB *CCGW32.51S-00625-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T304E-L1-B *CCGW32.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■							■			■			
CCGW09T304S-01020-L1-B *CCGW32.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■						
CCGW09T304S-01525-L1-B *CCGW32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■													
CCGW09T304S-L1-WZP-B *CCGW32.51S-L1-WZP-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		■													
CCGW09T304S25-02020-L1B *CCGW32.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■			
CCGW09T304S-01020-LF *CCGW32.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■			■			
CCGW09T308S-01015-L1-B *CCGW32.52S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T308S-01525L1WZB *CCGW32.52S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T308E-L1-B *CCGW32.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■			■			
CCGW09T308S-01020-L1-B *CCGW32.52S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■	■					
CCGW09T308S-01525-L1-B *CCGW32.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■											

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																
								Povlakované									Nepovlak.							
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGW09T308S-02020-L1-B *CCGW32.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■							■				
CCGW09T308S-L1-WZP-B *CCGW32.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■														
CCGW09T308S25-02020-L1B *CCGW32.52S25-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■				
CCGW09T308S-01020-LF *CCGW32.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■				
CCGW120404S-01020-L1-B *CCGW431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0										■							
CCGW120408S-01020-L1-B *CCGW432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0										■							
CCGW120408S-02020-L1-B *CCGW432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0													■				

CNGA

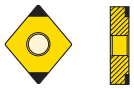


Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CNGA...-B



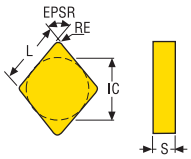
CNGA...-U



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
								Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGA120404S-01015-L1-B *CNGA431S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120404S-01020-L1-B *CNGA431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120404S-02020-L1-B *CNGA431S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■										
CNGA120404S-02020-L1WZB *CNGA431S-00820-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■										
CNGA120404S-01525-L1-U *CNGA431S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S30-02035L1B *CNGA432S30-00835-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S-01015-L1-B *CNGA432S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S-01525-L1WZB *CNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■										
CNGA120408S-01525L1WZU *CNGA432S-00625-L1-WZ-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408E-L1-B *CNGA432E-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■			
CNGA120408S-01020-L1-B *CNGA432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120408S-01525-L1-B *CNGA432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■	■	■	■					■					
CNGA120408S-02020-L1-B *CNGA432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■							■			
CNGA120408S-L1-WZN-B *CNGA432S-L1-WZN-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S-L1-WZP-B *CNGA432S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■							■						
CNGA120408S01525L1WLB *CNGA432S00625L1WLB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S01525L1WSB *CNGA432S00625L1WSB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S25-02020-L1B *CNGA432S25-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■			
CNGA120408S-01020-L1WZB *CNGA432S-00420-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120408S-01020-L1WZU *CNGA432S-00420-L1-WZ-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120408E25-L1-U *CNGA432E25-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■				
CNGA120408S-01020-L1-U *CNGA432S-00420-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120408S-01525-L1-U *CNGA432S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S-L1-WZN-U *CNGA432S-L1-WZN-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S-01525L1WZB *CNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■											

Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																
								Povlakované									Nepovlak.							
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGA120412S30-02035L1B *CNGA433S30-00835-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120412S-01525L1WZB *CNGA433S-00625-L1-WZ-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■	■												
CNGA120412S-01525L1WZU *CNGA433S-00625-L1-WZ-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														
CNGA120412S-01020-L1-B *CNGA433S-00420-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■							
CNGA120412S-01525-L1-B *CNGA433S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■					■						
CNGA120412S-02020-L1-B *CNGA433S-00820-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■											
CNGA120412S-01525-L1-U *CNGA433S-00625-L1-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■														

CNMN



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Velikost:
09/*3*
12/*4*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

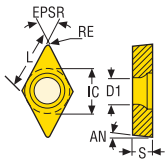
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CNMN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNMN090308S-02020 *CNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–									■						■	
CNMN090308S-02020P *CNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–																■
CNMN090308S *CNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■		
CNMN090312S *CNMN323S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■		
CNMN090316S *CNMN324S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■		
CNMN120408S-WZ *CNMN432S-WZ*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	0,0														■		
CNMN120412S-02020P *CNMN433S-00820P*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–																■
CNMN120412S *CNMN433S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–							■							■		
CNMN120416S-02020P *CNMN434S-00820P*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–																■
CNMN120416S *CNMN434S*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–														■		

DCGW

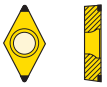


Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

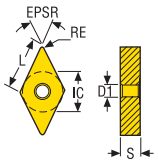
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

DCGW...-B



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
								Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DCGW070202S-01020-L1-B *DCGW21.50.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0											■					
DCGW070202S-01525-L1-B *DCGW21.50.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0				■												
DCGW070204E-L1-B *DCGW21.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0										■			■			
DCGW070204S-01020-L1-B *DCGW21.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0										■	■					
DCGW070204S-01525-L1-B *DCGW21.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0				■	■											
DCGW070204S-02020-L1-B *DCGW21.51S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■			
DCGW070204S25-02020-L1B *DCGW21.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■			
DCGW070208S-02020-L1-B *DCGW21.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■			
DCGW11T302E-L1-B *DCGW32.50E-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■			
DCGW11T302S-01020-L1-B *DCGW32.50S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01015-L1-B *DCGW32.51S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■													
DCGW11T304E-L1-B *DCGW32.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01020-L1-B *DCGW32.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01525-L1-B *DCGW32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■												
DCGW11T304S-02020-L1-B *DCGW32.51S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■							■			
DCGW11T304S25-02020-L1B *DCGW32.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■			
DCGW11T308E25-L1-B *DCGW11T308E25-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	– –	55,0	7,0												■				
DCGW11T308S-01015-L1-B *DCGW32.52S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■													
DCGW11T308S-L1-WZP-B *DCGW32.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■													
DCGW11T308E-L1-B *DCGW32.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T308S-01020-L1-B *DCGW32.52S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T308S-01525-L1-B *DCGW32.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■	■										
DCGW11T308S-02020-L1-B *DCGW32.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■							■			

DNGA



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

DNGA...-B

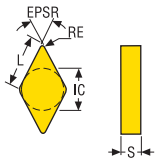


DNGA...-U



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																
								Povlakované									Nepovlak.							
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGA150404S-01020-L1-B *DNGA431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–										■							
DNGA150408S30-02035L1B *DNGA432S30-00835-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■														
DNGA150408S-01015-L1-B *DNGA432S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■														
DNGA150408S-01525-L1-B *DNGA432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–		■	■	■	■	■											
DNGA150408S-L1-WZP-B *DNGA432S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■														
DNGA150408S-01525L1WZB *DNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■															
DNGA150408S-01020-L1-B *DNGA432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–										■							
DNGA150408S-02020-L1-B *DNGA432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–						■							■				
DNGA150408S-01525-L1-U *DNGA432S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■														
DNGA150412S-01525-L1-B *DNGA433S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–				■	■												
DNGA150412S-02020-L1-B *DNGA433S-00820-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–						■											
DNGA150604S-01020-L1-B *DNGA441S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■							
DNGA150604S-01525-L1-U *DNGA441S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■														
DNGA150608S-01020-L1-B *DNGA442S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■							
DNGA150608S-01525-L1-B *DNGA442S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–	■		■	■	■						■						
DNGA150608S-02020-L1-B *DNGA442S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–													■				
DNGA150608S01020L1WZ93B *DNGA442S-00420-L1-WZ-93-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■							
DNGA150608E25-L1-U *DNGA442E25-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–												■					
DNGA150608S-01525-L1-U *DNGA442S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■														
DNGA150612S-01525-L1-B *DNGA443S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–				■	■	■											
DNGA150612S-01020-L1-B *DNGA443S-00420-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■							
DNGA150612S-01525-L1-U *DNGA443S-00625-L1-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■														

DNGN



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

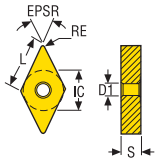
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

DNGN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGN110312S-01020 *DNGN323S-00420*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,18 *0.125*	55,0	–										■					

DNMA



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

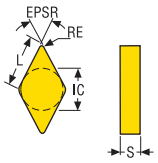
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

DNMA



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
								Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNMA110408S *DNMA332S*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	–														■		

DNMN



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

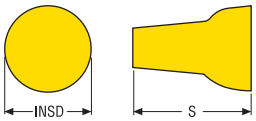
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

DNMN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNMN110308S *DNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,18 *0.125*	55,0	–														■	

RCGS



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

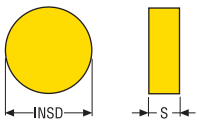
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RCGS



Objednací kód	INSD	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																
					Povlakované									Nepovlak.							
	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RCGS6.35S-02020-LF *RCGS2S-00820-LF*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	14,0										■							

RNGN-LF



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

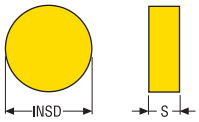
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RNGN-LF



Objednací kód	INSD	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
					Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNGN060300S-02020-LF *RNGN22S-00820-LF*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–						■							■			
RNGN090300S-01525-LF *RNGN32S-00625-LF*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0						■										
RNGN090300S-02020-LF *RNGN32S-00820-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0						■				■			■			
RNGN120400S-02020-LF *RNGN43S-00820-LF*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–													■			

RNGN



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

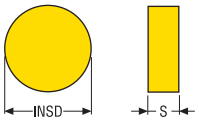
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RNGN



Objednací kód	INSD	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
					Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNGN060300S-01020 *RNGN22S-00420*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–										■						
RNGN060300S-01525 *RNGN22S-00625*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	0,0	■		■	■							■					
RNGN060300E *RNGN22E*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–										■						
RNGN060300S *RNGN060300S*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–													■			
RNGN090300S-01020 *RNGN32S-00420*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–										■						
RNGN090300S-01525 *RNGN32S-00625*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0	■	■	■	■	■						■					
RNGN090300E25 *RNGN32E25*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–												■				
RNGN090300S *RNGN090300S*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–													■			
RNGN120300S-01020 *RNGN42S-00420*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–										■						

RNMN



Tolerance:
INSD = ±0,05/*0.002*
INSD = ±0,08/*0.003*
INSD = ±0,10/*0.004*
INSD = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*

Velikost:
06-09/*2-3*
12/*4*
19/*6*
25/*8*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

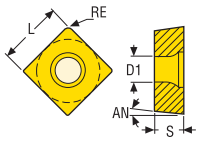
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RNMN



Objednací kód	INSD	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
					Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNMN060300S-02020P *RNMN22S-00820P*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–																■
RNMN060300S *RNMN22S*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–							■							■		
RNMN090300S-02020 *RNMN32S-00820*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–									■						■	
RNMN090300S-02020P *RNMN32S-00820*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–																■
RNMN090300E *RNMN32E*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–									■					■		
RNMN090300S *RNMN32S*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–							■							■		
RNMN120300S-02020 *RNMN42S-00820*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–															■	
RNMN120300S-02020P *RNMN42S-00820P*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–																■
RNMN120300E *RNMN42E*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–														■		
RNMN120300S *RNMN42S*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–							■							■		
RNMN120400S-02020 *RNMN43S-00820*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–															■	
RNMN120400S-02020P *RNMN43S-00820P*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–																■
RNMN120400S-04015 *RNMN43S-01515*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–														■	■	
RNMN120400S-04015P *RNMN43S-01515P*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–																■
RNMN120400X-05015 *RNMN43X-02015*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–															■	
RNMN120400S *RNMN43S*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–							■							■		

SCGW



Tolerance:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

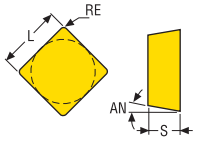
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

SCGW



Objednací kód	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SCGW060208S-01020-LF *SCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0													■			
SCGW09T304S-01020-LF *SCGW32.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0													■			
SCGW09T308S-01020-LF *SCGW32.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0													■			

SCMN



Tolerance:
L = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

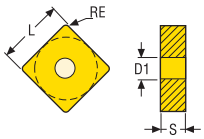
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

SCMN



Objednací kód	RE	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
						Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SCMN090408S-WZ-85 *SCMN332S-WZ-85*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	4,76 *0.187*	90,0	7,0														■		

SNGA



Tolerance:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

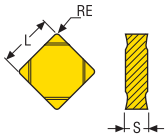
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

SNGA



Objednací kód	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGA120408S-02020-L1-D *SNGA432S-00820-L1-D*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	–													■		

SNGF



Tolerance:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

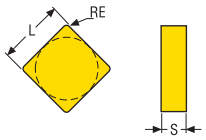
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

SNGF



Objednací kód	RE	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
						Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGF090312E *SNGF323E*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–									■							

SNGN



Tolerance:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

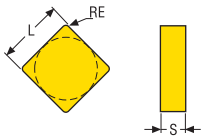
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

SNGN



Objednací kód	RE	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
						Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGN060308S-01020 *SNGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–										■						
SNGN090308S-01525 *SNGN322S-00420*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,175 *0.125*	90,0	–					■											
SNGN090308S-01020 *SNGN322S-00420*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–										■						
SNGN090308E *SNGN090308E*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			
SNGN090308S *SNGN090308S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			
SNGN090312S-01020 *SNGN323S-00420*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–										■						
SNGN090312S *SNGN090312S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			
SNGN090316S *SNGN090316S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			

SNMN



Tolerance:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Velikost:
06-09/*2-3*
12/*4*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

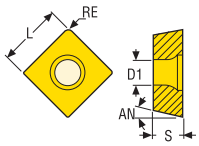
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

SNMN



Objednací kód	RE	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
						Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNMN060308E *SNMN222E*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–									■							
SNMN060308S *SNMN222S*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090308S-02020 *SNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–									■							
SNMN090308E *SNMN322E*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090308S *SNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090312S-02020P *SNMN323S-00820P*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–																■
SNMN090312S *SNMN323S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–							■							■		
SNMN090316S *SNMN324S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090416S *SNMN334S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	4,76 *0.187*	90,0	–														■		
SNMN120312S *SNMN423S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN120408S-02020-WZ85 *SNMN432S-00820-WZ-85*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	0,0									■							
SNMN120412S-02020 *SNMN433S-00820*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–									■							
SNMN120412S *SNMN433S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–														■		
SNMN120416S-02020 *SNMN434S-00820*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–															■	
SNMN120416S-02020P *SNMN434S-00820P*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–																■
SNMN120416S *SNMN434S*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–														■		

SPGW



Tolerance:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

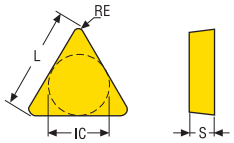
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

SPGW



Objednací kód	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SPGW050302S-01020-LF *SPGW1.820.5S-00420-LF*	0,2 *0.008*	5,56 *0.219*	3,18 *0.125*	2,6 *0.102*	90,0	11,0													■		

TCGN



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

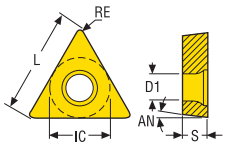
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TCGN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TCGN060104E-LF *TCGN1.211E-LF*	0,4 *0.016*	3,96 *0.156*	5,5 *0.217*	1,59 *0.063*	60,0	7,0										■					

TCGW



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TCGW...-C

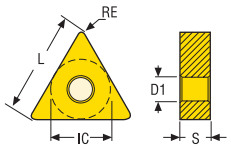


TCGW...-LF



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
								Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TCGW090204S-01020-LF *TCGW1.81.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	5,56 *0.219*	9,0 *0.354*	2,38 *0.094*	2,6 *0.102*	60,0	7,0										■			■			
TCGW110204E-L1-C *TCGW21.51E-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■							■						
TCGW110204S-01020-L1-C *TCGW21.51S-00420-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0										■						
TCGW110204S-01525-L1-C *TCGW21.51S-00625-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■													
TCGW110204S-02020-L1-C *TCGW21.51S-00820-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			
TCGW110204S-01020-LF *TCGW21.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			
TCGW110208E-L1-C *TCGW21.52E-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0										■						
TCGW110208S-01020-L1-C *TCGW21.52S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0										■						
TCGW110208S-01525-L1-C *TCGW21.52S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■	■											
TCGW110208S-02020-L1-C *TCGW21.52S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			
TCGW110208S-01020-LF *TCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			

TNGA



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TNGA...-C

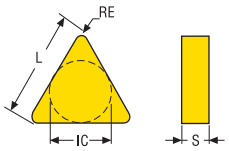


TNGA...-V



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
								Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGA160404S-01020-L1-C *TNGA331S-00420-L1-C*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–										■						
TNGA160408S-01020-L1-C *TNGA332S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–										■						
TNGA160408S-01525-L1-C *TNGA332S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–				■	■						■					
TNGA160408S-02020-L1-C *TNGA332S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–													■			
TNGA160408S-01525-L1-V *TNGA332S-00625-L1-V*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–			■													
TNGA160416S-00540-L1-C *TNGA334S-00240-L1-C*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–						■										
TNGA160420S-00540-L1-C *TNGA335S-00240-L1-C*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–						■										

TNGN-LF



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

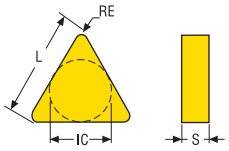
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TNGN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGN110312S-01525-LF *TNGN110312S-01525-LF*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–						■									
TNGN110312S-02020-LF *TNGN223S-00820-LF*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–						■							■		

TNGN



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

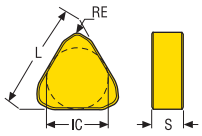
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TNGN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGN110304S-01020 *TNGN221S-00420*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					
TNGN110304S-01525 *TNGN221S-00625*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–			■												
TNGN110308S-01020 *TNGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					
TNGN110308S-01525 *TNGN222S-00625*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–	■		■	■	■						■				
TNGN110308E25 *TNGN222E25*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–												■			
TNGN110312S-01020 *TNGN223S-00420*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					
TNGN110312S-01525 *TNGN223S-00625*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–	■		■	■							■				
TNGN160304S-01020 *TNGN321S-00420*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					

TNGX



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TNGX-...R/L-WZ
Crossbill™

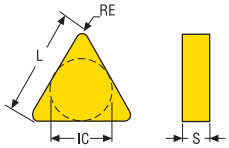


TNGX...-WZ



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGX110308S-01020-L-WZ *TNGX222S-00420-L-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0										■					
TNGX110308S-01020-R-WZ *TNGX222S-00420-R-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0										■					
TNGX110308S-01020-WZ *TNGX222S-00420-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0										■					
TNGX110308S-01525-WZ *TNGX222S-00625-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0		■	■								■					

TNMN



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

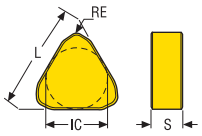
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TNMN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNMN110304S *TNMN221S*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–														■	
TNMN110308S *TNMN222S*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–							■							■	
TNMN110312E *TNMN223E*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–														■	
TNMN110312S *TNMN223S*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–														■	
TNMN160412S *TNMN333S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	60,0	–														■	

TNMX



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

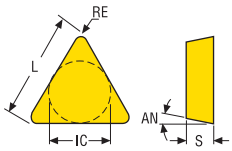
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TNMX



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované								Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNMX110308S-WZ *TNMX222S-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0														■		

TPGN



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

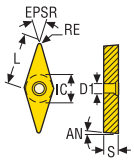
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TPGN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
							Povlakované								Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TPGN110308S-01020 *TPGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0										■						

VBGW



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

VBGW

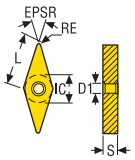


VBGW...-B



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
								Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VBGW160402S-01020-L1-B *VBGW330.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160402S-01525-L1-B *VBGW330.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0				■												
VBGW160404S-01020-L1-B *VBGW331S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160404S-01525-L1-B *VBGW331S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		■	■	■						■					
VBGW160404S-02020-L2 *VBGW331S-00820-L2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160408E-L1-B *VBGW332E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■													
VBGW160408S-01020-L1-B *VBGW332S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160408S-01525-L1-B *VBGW332S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■	■	■						■					

VNGA



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

VNGA...-B

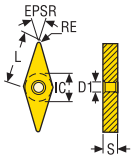


VNGA...-U



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
								Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNGA160402S-01020-L1-B *VNGA330.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–										■						
VNGA160402S-01525-L1-B *VNGA330.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–				■												
VNGA160404S-01020-L1-B *VNGA331S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–										■						
VNGA160404S-01525-L1-B *VNGA331S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■	■											
VNGA160404S-02020-L1-B *VNGA331S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–													■			
VNGA160404S-01525-L1-U *VNGA331S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–			■													
VNGA160408S-01020-L1-B *VNGA332S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–										■						
VNGA160408S-01525-L1-B *VNGA332S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–				■	■						■					
VNGA160408S-02020-L1-B *VNGA332S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–						■							■			
VNGA160408S-01525-L1-U *VNGA332S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–			■													

VNMA



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

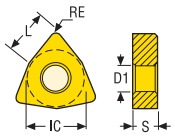
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

VNMA



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
								Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNMA160416S *VNMA334S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–														■		

WNGA



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

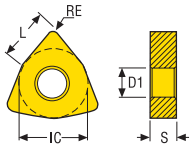
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

WNGA..-C **WNGA..-V**



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																
								Povlakované									Nepovlak.							
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNGA060408S-02020-L1-C *WNGA332S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	–													■				
WNGA080408S-01525L1WZC *WNGA432S-00625-L1-WZ-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■													
WNGA080408S-01020-L1-C *WNGA432S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–										■							
WNGA080408S-01525L1-C *WNGA432S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–				■													
WNGA080408S-01020-L1WZC *WNGA432S-00420-L1-WZ-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■							
WNGA080408S-01525L1-V *WNGA432S-00625-L1-V*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–			■														
WNGA080412S-01525L1WZV *WNGA433S-00625-L1-WZ-V*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														

WNMA



Tolerance:
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

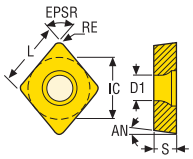
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

WNMA



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy																
								Povlakované									Nepovlak.							
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNMA060408S *WNMA332S*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	–														■			

CCGT



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

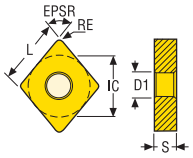
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CCGT...-B



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
								Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGT09T304S-01525L1WZB *CCGT32.51S-00625-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■												
CCGT09T304S-01525-L1-B *CCGT32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■												

CNGM

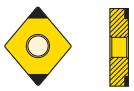


Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

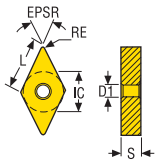
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CNGM...-B



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy														
								Povlakované									Nepovlak.					
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGM120408S-07525-L1-B *CNGM432S-03025-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■										
CNGM120408S-07525-L1WZB *CNGM432S-03025-L1WZB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■										
CNGM120408S-01525L1WZB *CNGM432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■												
CNGM120408S-01525-L1-B *CNGM432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■												
CNGM120412S-07525-L1-B *CNGM433S-03025-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■										

DNGM



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

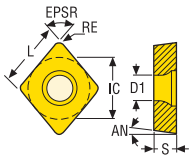
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

DNGM...-B



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Karbidové a cermetové třídy															
								Povlakované									Nepovlak.						
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGM150408S-07525-L1-B *DNGM432S-03025-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0						■											
DNGM150408S-07525-L1WZB *DNGM432S-03025-L1WZB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0					■											

CCMW



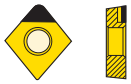
Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Velikost:
06-09/*2-3*
12/*4*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

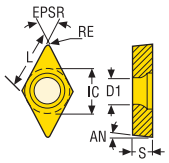
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CCMW



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Třídy Nepovlak. PCD20	PCD30	PCD30M
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*					
CCMW060202F-L1 *CCMW21.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW060204F-L1 *CCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■	
CCMW060208F-L1 *CCMW21.52F-L1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW060208F-L1-WZ *CCMW21.52F-L1-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW09T302F-L1 *CCMW32.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW09T304F-L1 *CCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW09T308F-L1 *CCMW32.52F-L1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW120404F-L1 *CCMW431F-L1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■		
CCMW120408F-L1 *CCMW432F-L1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■		

DCMW

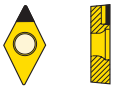


Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

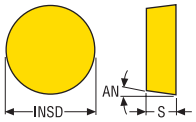
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

DCMW



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Třídy		
								Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			PCD20	PCD30	PCD30M
DCMW070202F-L1 *DCMW21.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0	■		
DCMW070204F-L1 *DCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0	■		
DCMW11T302F-L1 *DCMW32.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■		
DCMW11T304F-L1 *DCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■		

RCGN



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

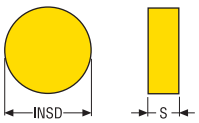
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RCGN



Objednací kód	INSD	S	EPSR	AN°	Třídy		
					Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*			PCD20	PCD30	PCD30M
RCGN090300F-LF *RCGN32F-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	7,0	■		

RNGN



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

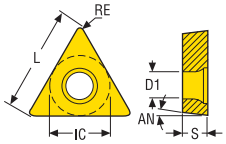
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RNGN



Objednací kód	INSD	S	EPSR	AN°	Třídy		
					Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*			PCD20	PCD30	PCD30M
RNGN060300F-LF *RNGN22F-LF*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–			■
RNGN090300F-LF *RNGN32F-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–	■	■	
RNGN120300F-LF *RNGN42F-LF*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–	■		

TCMW



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

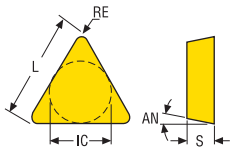
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TCMW



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Třídy		
								Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			PCD20	PCD30	PCD30M
TCMW110204F-L1 *TCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0	■		
TCMW16T304F-L1 *TCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0	■		

TPGN



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

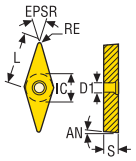
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

TPGN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Třídy		
							Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			PCD20	PCD30	PCD30M
TPGN160302F-L1 *TPGN320.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		
TPGN160304F-L1 *TPGN321F-L1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		
TPGN160308F-L1 *TPGN322F-L1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		

VBMW



Tolerance:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

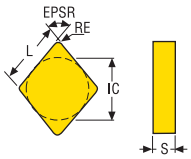
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

VBMW



Objednací kód	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Třídy		
								Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			PCD20	PCD30	PCD30M
VBMW160402F-L1 *VBMW330.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		
VBMW160404F-L1 *VBMW331F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		

CNGN



Tolerance:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Úprava ostří - viz str. 133

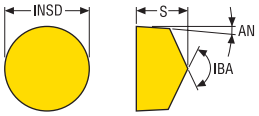
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CNGN



Objednací kód	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Třídy		
							Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CS100	CS300	CW100
CNGN120408S-01020 *CNGN432S-00420*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–	■		
CNGN120708S-01020 *CNGN452S-00420*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	7,94 *0.313*	80,0	–	■		
CNGN120712S-01020 *CNGN453S-00420*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	7,94 *0.313*	80,0	–	■		

RCGX



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Úprava ostří - viz str. 133

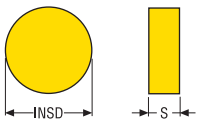
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RCGX



Objednací kód	INSD	S	EPSR	AN°	Třídy		
					Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*			CS100	CS300	CW100
RCGX060600T-01020 *RCGX24T-00420*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	–	7,0	■		■
RCGX060600E *RCGX240E*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	–	–			■
RCGX090700T-01020 *RCGX35T-00420*	9,525 *0.375*	7,94 *0.313*	–	7,0	■		■
RCGX090700E *RCGX350E*	9,525 *0.375*	7,94 *0.313*	–	–			■
RCGX120700S-01020 *RCGX45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	7,0	■		
RCGX120700T-01020 *RCGX450T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	7,0	■		■
RCGX120700E *RCGX450E*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–			■

RNGN



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Úprava ostří - viz str. 133

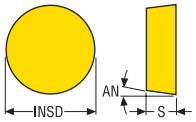
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RNGN



					Třídy		
Objednací kód	**INSD**	**S**	**EPSR**	**AN°**	**Nepovlak.**		
	mm *palce*	mm *palce*			CS100	CS300	CW100
RNGN120400S-01020 *RNGN43S-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–	■		
RNGN120400T-01020 *RNGN43T-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–	■	■	
RNGN120700S-01020 *RNGN45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–	■		
RNGN120700T-01020 *RNGN45T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–	■	■	■
RNGN120700E *RNGN450E*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–			■

RPGN



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Úprava ostří - viz str. 133

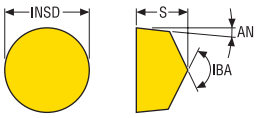
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RPGN



					Třídy		
Objednací kód	**INSD**	**S**	**EPSR**	**AN°**	**Nepovlak.**		
	mm *palce*	mm *palce*			CS100	CS300	CW100
RPGN120400T-01020 *RPGN43T-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–		■	

RPGX



Tolerance:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Úprava ostří - viz str. 133

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RPGX



					Třídy		
Objednací kód	**INSD**	**S**	**EPSR**	**AN°**	**Nepovlak.**		
	mm *palce*	mm *palce*			CS100	CS300	CW100
RPGX120700S-01020 *RPGX45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	11,0	■		
RPGX120700T-01020 *RPGX45T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	11,0	■		



Řešení s tlumením vibrací

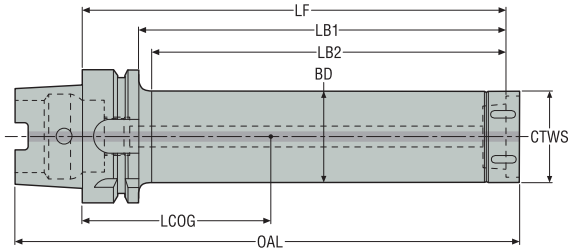
Steadyline®
Steadyline® je modulární nástrojový systém pro tlumení vibrací, který se skládá z antivibrační tyče a velmi snadno vyměnitelné hlavy s přesným a spolehlivým rozhraním GL. Široká využitelnost tyčí je dána rozsáhlými možnostmi bezproblémového vnitřního soustružení s dlouhým vyložením i rotačního vyvrtávání.

- Průměry těles: ∅ 25 - 32 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 200 mm / ∅ 1.0” - 1.25” - 1.5” - 2.0” - 2.5” - 3.0” - 4.0”
- Délky 6xD, 8xD a 10xD.
- S připojením Seco-Capto™ C4, C5, C6, C8 a HSK-T/A 63, HSK-T/A 100.
- S válcovými stopkami v metrických i palcových rozměrech.

Modulární hlavy GL
Modulární hlavy GL pro antivibrační nástroje Steadyline® se vyznačují snadnou výměnou a přesným a spolehlivým rozhraním GL. Soustružnické hlavy typu GL pokrývají potřeby bezproblémového vnitřního soustružení s dlouhým vyložením a zahrnují ucelenou řadu břitových destiček odpovídajících tvarů i velikostí dle průměru tyče.

GL – Steadyline® – držáky HSK-T/A - GL, průměry těles 25, 32, 40 a 50 mm / *0.984, 1.260, 1.575 a 1.969"* – metrické / palce

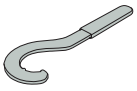




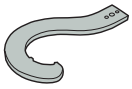
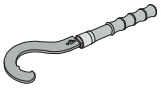
—S dynamickým tlumením, pro přímé použití
—Program hlav GL - viz str. 636-669
—S vnitřním chlazením
—* Max. ot/min pouze při rotačním vyvrtávání
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS HSK-T/A	CTWS GL	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvá-žení	Hmotnost
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*
HSKTA63-GL25-130-K	03214283	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	104,0 *4.094*	101,0 *3.976*	166,5 *6.555*	37,0 *1.457*	10000	1	PB	1,4 *3.090*
HSKTA63-GL25-180-K	03214284	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	154,0 *6.063*	151,0 *5.945*	216,5 *8.524*	57,7 *2.272*	8000	1	PB	1,5 *3.310*
HSKTA63-GL25-230-K	03214285	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	204,0 *8.031*	201,0 *7.913*	266,5 *10.492*	80,3 *3.161*	6000	1	PB	1,5 *3.310*
E9374-D32-160-GL32	03029521	HSK-T/A63	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	134,0 *5.276*	128,0 *5.039*	197,4 *7.772*	58,92 *2.320*	10000	1	PB	1,6 *3.530*
E9374-D32-224-GL32	03029522	HSK-T/A63	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	198,0 *7.795*	192,0 *7.559*	261,4 *10.291*	90,22 *3.552*	8000	1	PB	2,0 *4.410*
E9374-D40-208-GL40	03029523	HSK-T/A63	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	182,0 *7.165*	176,0 *6.929*	246,4 *9.701*	92,78 *3.653*	8000	1	PB	2,7 *5.950*
E9374-D40-288-GL40	03029524	HSK-T/A63	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	262,0 *10.315*	256,0 *10.079*	326,4 *12.850*	134,37 *5.290*	6000	1	PB	3,5 *7.720*
E9374-D50-268-GL50	03029525	HSK-T/A63	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	242,0 *9.528*	240,5 *9.469*	307,4 *12.102*	131,8 *5.189*	6000	1	PB	4,8 *10.580*
E9374-D50-368-GL50	03029526	HSK-T/A63	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	342,0 *13.465*	340,5 *13.406*	407,4 *16.039*	184,79 *7.275*	4000	1	PB	6,4 *14.110*
E9376-D32-160-GL32	03029527	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	131,0 *5.157*	125,0 *4.921*	215,4 *8.480*	32,87 *1.294*	10000	1	PB	3,0 *6.610*
E9376-D32-224-GL32	03029528	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	195,0 *7.677*	189,0 *7.441*	279,4 *11.000*	54,97 *2.164*	8000	1	PB	3,4 *7.500*
E9376-D32-288-GL32	03029529	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	259,0 *10.197*	253,0 *9.961*	343,4 *13.520*	80,51 *3.170*	6000	1	PB	3,8 *8.380*
E9376-D40-208-GL40	03029530	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	179,0 *7.047*	173,0 *6.811*	264,4 *10.409*	62,83 *2.474*	8000	1	PB	4,1 *9.040*
E9376-D40-288-GL40	03029531	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	259,0 *10.197*	253,0 *9.961*	344,4 *13.559*	98,31 *3.870*	6000	1	PB	4,9 *10.800*
E9376-D40-368-GL40	03029532	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	339,0 *13.346*	333,0 *13.110*	424,4 *16.709*	139,77 *5.503*	5000	1	PB	5,8 *12.790*
E9376-D50-268-GL50	03029533	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	239,0 *9.409*	234,0 *9.213*	325,4 *12.811*	104,26 *4.105*	6000	1	PB	6,2 *13.670*
E9376-D50-368-GL50	03029534	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	339,0 *13.346*	334,0 *13.150*	425,4 *16.748*	154,26 *6.073*	4000	1	PB	7,8 *17.200*
E9376-D50-468-GL50	03029535	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	439,0 *17.283*	434,0 *17.087*	525,4 *20.685*	211,61 *8.331*	2500	1	PB	9,7 *21.380*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

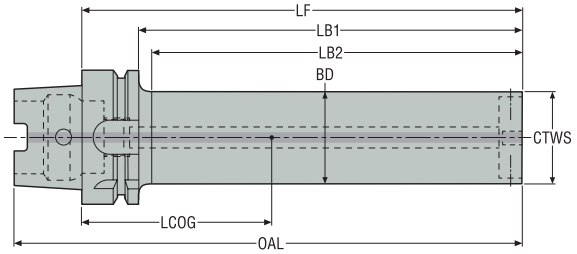
Pro	Zajišťovací klíč
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Příslušenství

Pro	Vyměnitelná čelní část	Momentový klíč
		
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Steadyline® – držáky HSK-T/A - BA – metrické / palce

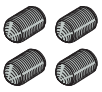




—S dynamickým tlumením, pro přímé použití
—Program hlav GL - viz str. 636-669
—Informace o programu adaptérů BA/GL - viz str. 630
—Pro adaptéry BA/GL k soustružnickým hlavám GL
—S vnitřním chlazením
—* Max. ot/min pouze při rotačním vyvrtávání
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS HSK-T/A	CTWS BA	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvá-žení	Hmotnost
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*
E9376-D60-301-BA060	03062828	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	272,0 *10.709*	267,0 *10.512*	351,0 *13.819*	133,05 *5.238*	4000	1	PB	8,9 *19.620*
E9376-D60-421-BA060	03062829	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	392,0 *15.433*	387,0 *15.236*	471,0 *18.543*	197,17 *7.763*	3000	1	PB	11,8 *26.010*
E9376-D60-541-BA060	03062830	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	541,0 *21.299*	512,0 *20.157*	507,0 *19.961*	591,0 *23.268*	260,56 *10.258*	2000	1	PB	14,5 *31.970*
E9376-D80-421-BA080	03064109	HSK-T/A100	BA080	80,0 *3.150*	421,0 *16.575*	392,0 *15.433*	387,0 *15.236*	471,0 *18.543*	209,68 *8.255*	3000	1	PB	19,4 *42.770*
E9376-D80-581-BA080	03064111	HSK-T/A100	BA080	80,0 *3.150*	581,0 *22.874*	552,0 *21.732*	547,0 *21.535*	631,0 *24.843*	295,45 *11.632*	2000	1	PB	25,6 *56.440*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

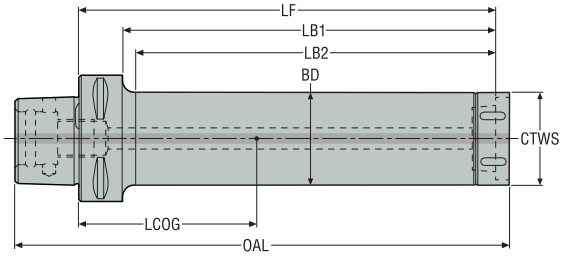
Pro	Upínací šroub
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Příslušenství

Pro	Zajišťovací klíč
	
BA060	03H04
BA080	03H05

GL – Steadyline® – držáky GL, průměry těles 25, 32, 40 a 50 mm / *0.984, 1.260, 1.575 a 1.969"* – metrické / palce



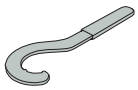


—S dynamickým tlumením, pro přímé použití
—Program hlav GL – viz str. 636-669
—S vnitřním chlazením
—* Max. ot/min pouze při rotačním vyvrtávání
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

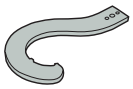
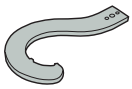
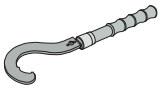
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS Seco-Capto™	CTWS GL	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvážení	Hmotnost
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*
C4-D25-130-GL25	03214272	C4	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	110,0 *4.331*	107,0 *4.213*	158,5 *6.240*	51,8 *2.039*	10000	0	PB	0,9 *1.980*
C4-D25-180-GL25	03214273	C4	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	160,0 *6.299*	157,0 *6.181*	208,5 *8.209*	77,2 *3.039*	8000	0	PB	1,2 *2.650*
C4-D32-160-GL32	02807837	C4	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	140,0 *5.512*	137,0 *5.394*	189,4 *7.457*	74,73 *2.942*	10000	0	PB	1,4 *3.090*
C4-D32-224-GL32	02807838	C4	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	204,0 *8.031*	201,0 *7.913*	253,4 *9.976*	109,16 *4.298*	8000	0	PB	1,7 *3.750*
C5-D25-130-GL25	03214274	C5	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	110,0 *4.331*	107,0 *4.213*	164,5 *6.476*	41,8 *1.646*	10000	1	PB	1,1 *2.430*
C5-D25-180-GL25	03214275	C5	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	160,0 *6.299*	157,0 *6.181*	214,5 *8.445*	65,1 *2.563*	8000	1	PB	1,3 *2.870*
C5-D25-230-GL25	03214276	C5	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	210,0 *8.268*	207,0 *8.150*	264,5 *10.413*	89,8 *3.535*	6000	1	PB	1,5 *3.310*
C5-D32-160-GL32	02807840	C5	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	140,0 *5.512*	136,0 *5.354*	195,4 *7.693*	65,15 *2.565*	10000	1	PB	1,6 *3.530*
C5-D32-224-GL32	02807841	C5	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	204,0 *8.031*	200,0 *7.874*	259,4 *10.213*	98,47 *3.877*	8000	1	PB	2,0 *4.410*
C5-D32-288-GL32	02807842	C5	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	268,0 *10.551*	264,0 *10.394*	323,4 *12.732*	133,61 *5.260*	6000	1	PB	2,2 *4.850*
C5-D40-208-GL40	02807843	C5	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	188,0 *7.402*	184,0 *7.244*	244,4 *9.622*	98,32 *3.871*	8000	1	PB	2,8 *6.170*
C5-D40-288-GL40	02807844	C5	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	268,0 *10.551*	264,0 *10.394*	324,4 *12.772*	140,88 *5.546*	6000	1	PB	3,3 *7.280*
C6-D25-130-GL25	03214277	C6	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	105,0 *4.134*	102,0 *4.016*	172,5 *6.791*	30,4 *1.197*	10000	1	PB	1,6 *3.530*
C6-D25-180-GL25	03214278	C6	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	155,0 *6.102*	152,0 *5.984*	222,5 *8.760*	49,3 *1.941*	8000	1	PB	1,5 *3.310*
C6-D25-230-GL25	03214279	C6	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	205,0 *8.071*	202,0 *7.953*	272,5 *10.728*	70,2 *2.764*	6000	1	PB	1,7 *3.750*
C6-D32-160-GL32	02807846	C6	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	135,0 *5.315*	129,0 *5.079*	203,4 *8.008*	52,06 *2.050*	10000	1	PB	1,8 *3.970*
C6-D32-224-GL32	02807847	C6	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	199,0 *7.835*	193,0 *7.598*	267,4 *10.528*	82,17 *3.235*	8000	1	PB	2,2 *4.850*
C6-D32-288-GL32	02807848	C6	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	263,0 *10.354*	257,0 *10.118*	331,4 *13.047*	114,87 *4.522*	6000	1	PB	2,6 *5.730*
C6-D40-208-GL40	02807849	C6	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	183,0 *7.205*	177,0 *6.969*	252,4 *9.937*	86,42 *3.402*	8000	1	PB	2,9 *6.390*
C6-D40-288-GL40	02807850	C6	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	263,0 *10.354*	257,0 *10.118*	332,4 *13.087*	127,5 *5.020*	6000	1	PB	3,7 *8.160*
C6-D40-368-GL40	02807851	C6	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	343,0 *13.504*	337,0 *13.268*	412,4 *16.236*	173,14 *6.817*	5000	1	PB	4,6 *10.140*

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS Seco-Capto™	CTWS GL	BD mm *palce*	LF mm *palce*	LB1 mm *palce*	LB2 mm *palce*	OAL mm *palce*	LCOG mm *palce*	Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvážení	Hmotnost kg *lbs*
C6-D50-268-GL50	02807852	C6	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	243,0 *9.567*	238,0 *9.370*	313,4 *12.339*	126,6 *4.984*	6000	1	PB	5,4 *11.900*
C6-D50-368-GL50	02807853	C6	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	343,0 *13.504*	338,0 *13.307*	413,4 *16.276*	179,44 *7.065*	4000	1	PB	6,6 *14.550*
C6-D50-468-GL50	02807854	C6	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	443,0 *17.441*	438,0 *17.244*	513,4 *20.213*	238,49 *9.389*	2500	1	PB	8,5 *18.740*
C8-D32-224-GL32	03029356	C8	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	191,0 *7.520*	181,0 *7.126*	277,4 *10.921*	58,17 *2.290*	8000	1	PB	3,2 *7.050*
C8-D32-288-GL32	03029357	C8	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	255,0 *10.039*	245,0 *9.646*	341,4 *13.441*	84,7 *3.335*	6000	1	PB	3,6 *7.940*
C8-D40-288-GL40	03029358	C8	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	255,0 *10.039*	245,0 *9.646*	342,4 *13.480*	102,14 *4.021*	6000	1	PB	4,7 *10.360*
C8-D40-368-GL40	03029359	C8	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	335,0 *13.189*	325,0 *12.795*	422,4 *16.630*	144,04 *5.671*	5000	1	PB	5,6 *12.350*
C8-D50-268-GL50	03029360	C8	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	235,0 *9.252*	225,0 *8.858*	323,4 *12.732*	107,59 *4.236*	6000	1	PB	5,9 *13.010*
C8-D50-368-GL50	03029361	C8	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	335,0 *13.189*	325,0 *12.795*	423,4 *16.669*	158,08 *6.224*	4000	1	PB	7,5 *16.530*
C8-D50-468-GL50	03029362	C8	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	435,0 *17.126*	425,0 *16.732*	523,4 *20.606*	215,6 *8.488*	2500	1	PB	9,4 *20.720*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

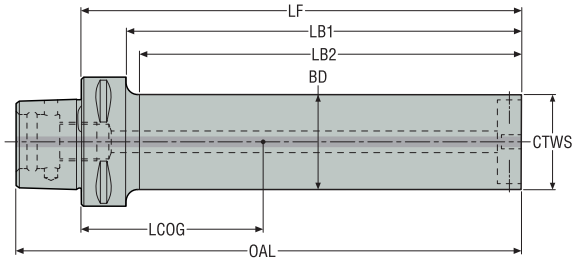
Pro	Zajišťovací klíč 
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Příslušenství

Pro	Vyměnitelná čelní část 	Vyměnitelná čelní část 	Momentový klíč 
GL25	–	–	–
GL25	–	SL00-25	SL00-25.250
GL25	SL00-25	–	SL00-25.250
GL32	–	SL00-32	SL00-32.250
GL40	–	SL00-40	SL00-40.350
GL50	–	SL00-50	SL00-50.550

BA – Steadyline® – držáky BA, průměry těles 60 a 80 mm / *2.362 a 3.150"* – metrické / palce

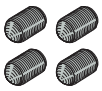




—S dynamickým tlumením, pro přímé použití
—Program hlav GL – viz str. 636-669
—Informace o programu adaptérů BA/GL – viz str. 630
—Pro adaptéry BA/GL k soustružnickým hlavám GL
—S vnitřním chlazením
—* Max. ot/min pouze při rotačním vyvrtávání
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS Seco-Capto™	CTWS BA	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. ot/min*	Otvor RFID	Vyvážení	Hmotnost
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*
C6-D60-301-BA060	03062831	C6	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	276,0 *10.866*	273,0 *10.748*	339,0 *13.346*	151,74 *5.974*	4000	1	PB	7,8 *17.200*
C6-D60-421-BA060	03062832	C6	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	396,0 *15.591*	393,0 *15.472*	459,0 *18.071*	218,63 *8.607*	3000	1	PB	10,6 *23.370*
C8-D60-301-BA060	03062833	C8	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	268,0 *10.551*	263,0 *10.354*	349,0 *13.740*	137,04 *5.395*	4000	1	PB	8,6 *18.960*
C8-D60-421-BA060	03062834	C8	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	388,0 *15.276*	383,0 *15.079*	469,0 *18.465*	202,5 *7.972*	3000	1	PB	11,4 *25.130*
C8-D60-541-BA060	03062835	C8	BA060	60,0 *2.362*	541,0 *21.299*	508,0 *20.000*	503,0 *19.803*	589,0 *23.189*	266,78 *10.503*	2000	1	PB	14,0 *30.860*
C8-D80-421-BA080	03065829	C8	BA080	80,0 *3.150*	421,0 *16.575*	388,0 *15.276*	383,0 *15.079*	469,0 *18.465*	213,89 *8.421*	3000	1	PB	18,8 *41.450*
C8-D80-581-BA080	03065830	C8	BA080	80,0 *3.150*	581,0 *22.874*	548,0 *21.575*	543,0 *21.378*	629,0 *24.764*	300,38 *11.826*	2000	1	PB	25,1 *55.340*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

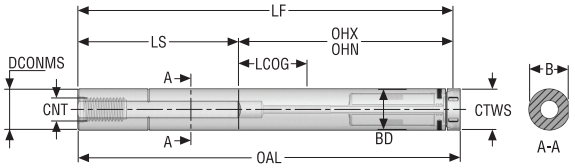
Příslušenství

Pro	Zajišťovací klíč
	
BA060	03H04
BA080	03H05

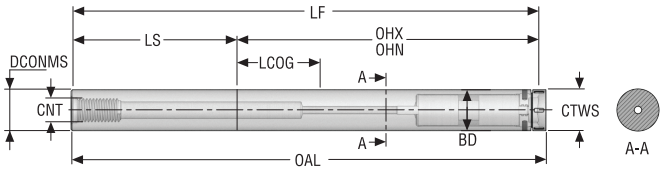
GL – Steadyline® – držáky GL, průměry těles 25, 32, 40 a 50 mm / *0.984, 1.260, 1.575 a 1.969"*, ocelové či karbidové – metrické / palce



Provedení 1



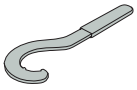
Provedení 2, bez plošky



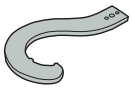
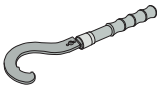
—S dynamickým tlumením, pro přímé použití
—Program hlav GL - viz str. 636-669
—S vnitřním chlazením a závitem pro připojení přívodu chladicí kapaliny
—Tělesa karbidových držáků Dxx...-CR zvyšují tuhost vyvrtávacích tyčí pro obrábění malých otvorů při vyloženích až 10xD
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DCONMS	CTWS GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Prove-dení	Otvor RFID	Hmotnost
		mm *palce*		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				kg *lbs*
D25-130-GL25	03214280	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	230,0 *9.055*	234,5 *9.232*	130,0 *5.118*	130,0 *5.118*	24,0 *0.945*	25,5 *1.004*	G 1/4	1	0	1,1 *2.430*
D25-180-GL25	03214281	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	280,0 *11.024*	284,5 *11.201*	180,0 *7.087*	180,0 *7.087*	–	52,8 *2.079*	G 1/4	2	0	1,3 *2.870*
D25-230-GL25-CR	03214282	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	305,0 *12.008*	309,5 *12.185*	230,0 *9.055*	230,0 *9.055*	–	70,2 *2.764*	M8x1	2	0	2,0 *4.410*
D32-160-GL32	02807855	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	288,0 *11.339*	293,4 *11.551*	160,0 *6.299*	160,0 *6.299*	31,0 *1.220*	25,31 *0.996*	G 1/4	1	0	2,0 *4.410*
D32-224-GL32	02807856	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	352,0 *13.858*	357,4 *14.071*	224,0 *8.819*	224,0 *8.819*	31,0 *1.220*	60,23 *2.371*	G 1/4	1	0	2,3 *5.070*
D32-288-GL32-CR	03334786	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	96,0 *3.780*	384,0 *15.118*	389,4 *15.331*	288,0 *11.339*	288,0 *11.339*	–	84,3 *3.319*	M8x1	2	0	3,7 *8.160*
D40-208-GL40	02807858	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	368,0 *14.488*	374,4 *14.740*	208,0 *8.189*	208,0 *8.189*	38,5 *1.516*	35,56 *1.400*	G 1/4	1	0	3,8 *8.380*
D40-288-GL40	02807859	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	448,0 *17.638*	454,4 *17.890*	288,0 *11.339*	288,0 *11.339*	38,5 *1.516*	78,26 *3.081*	G 1/4	1	0	4,6 *10.140*
D40-368-GL40	02807860	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	528,0 *20.787*	534,4 *21.039*	368,0 *14.488*	368,0 *14.488*	–	124,33 *4.895*	G 1/4	2	0	5,5 *12.130*
D50-268-GL50	02807861	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	468,0 *18.425*	475,4 *18.717*	268,0 *10.551*	268,0 *10.551*	48,5 *1.909*	46,44 *1.828*	G 1/4	1	0	7,5 *16.530*
D50-368-GL50	02807862	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	568,0 *22.362*	575,4 *22.654*	368,0 *14.488*	368,0 *14.488*	48,5 *1.909*	99,02 *3.898*	G 1/4	1	0	9,1 *20.060*
D50-468-GL50	02807863	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	668,0 *26.299*	675,4 *26.591*	468,0 *18.425*	468,0 *18.425*	–	158,07 *6.223*	G 1/4	2	0	11,0 *24.250*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Adaptér chlazení	Zajišťovací klíč
		
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

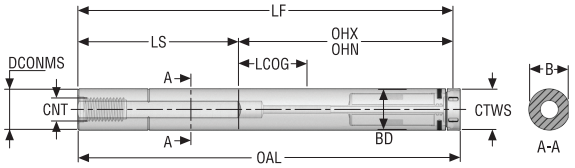
Příslušenství

Pro	Vyměnitelná čelní část	Momentový klíč
		
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL25-CR	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

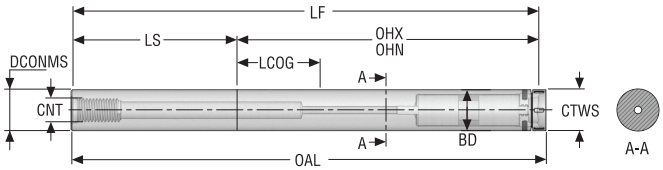
GL – Steadyline® – držáky GL, průměry těles 1.00, 1.25, 1.59, 2.00", ocelové či karbidové – Palce



Provedení 1



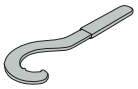
Provedení 2, bez plošky



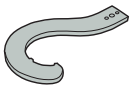
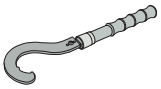
—S dynamickým tlumením, pro přímé použití
—Program hlav GL - viz str. 636-669
—S vnitřním chlazením a závitem pro připojení přívodu chladicí kapaliny
—Tělesa karbidových držáků Dxx...-CR zvyšují tuhost vyvrtávacích tyčí pro obrábění malých otvorů při vyloženích až 10xD
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DCONMS	CTWS GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Prove-dení	Otvor RFID	Hmotnost
		palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce				lbs
DA16-5.25-GL25	03214286	1.000	GL25	1.000	4.000	9.250	9.427	5.250	5.250	0.945	1.031	G 1/4	1	0	2.430
DA16-7.25-GL25	03214287	1.000	GL25	1.000	4.000	11.250	11.427	7.250	7.250	–	2.118	G 1/4	2	0	2.870
DA16-9.25-GL25-CR	03214288	1.000	GL25	1.000	3.000	12.252	12.429	9.252	9.252	–	2.819	M8x1	2	0	4.630
DA20-6.50-GL32	02807928	1.250	GL32	1.260	5.000	11.500	11.713	6.500	6.500	1.215	1.139	G 1/4	1	0	4.410
DA20-9.00-GL32	02807929	1.250	GL32	1.260	5.000	14.000	14.213	9.000	9.000	1.215	2.509	G 1/4	1	0	5.070
DA20-11.50-GL32-CR	03334787	1.250	GL32	1.250	3.750	15.250	15.463	11.500	11.500	–	3.429	M8x1	2	0	8.600
DA24-8.00-GL40	02807931	1.500	GL40	1.575	6.000	14.000	14.252	8.000	8.000	1.435	1.621	G 1/4	1	0	7.720
DA24-11.00-GL40	02807933	1.500	GL40	1.575	6.000	17.000	17.252	11.000	11.000	1.435	3.244	G 1/4	1	0	10.360
DA24-14.00-GL40	02807935	1.500	GL40	1.575	6.000	20.000	20.252	14.000	14.000	–	4.991	G 1/4	2	0	11.460
DA32-10.50-GL50	02807936	2.000	GL50	1.969	8.000	18.500	18.791	10.500	10.500	1.935	1.667	G 1/4	1	0	17.860
DA32-14.50-GL50	02807937	2.000	GL50	1.969	8.000	22.500	22.791	14.500	14.500	1.935	3.762	G 1/4	1	0	20.720
DA32-18.50-GL50	02807938	2.000	GL50	1.969	8.000	26.500	26.791	18.500	18.500	–	6.111	G 1/4	2	0	24.470

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

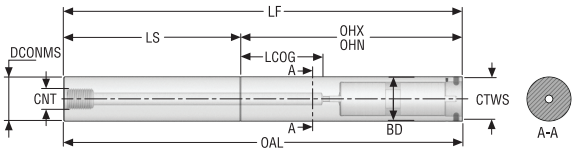
Pro	Adaptér chlazení	Zajišťovací klíč
		
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

Příslušenství

Pro	Vyměnitelná čelní část	Momentový klíč
		
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL25-CR	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Steadyline® – držáky BA, průměry těles 60, 80, 100, 120, 150, 200 mm / *2.362, 3.150, 3.937, 4.724, 5.906, 7.874"* – metrické / palce





– S dynamickým tlumením, pro přímé použití
– Program hlav GL – viz str. 636-669
– Informace o programu adaptérů BA/GL – viz str. 630
– Pro adaptéry BA/GL k soustružnickým hlavám GL
– S vnitřním chlazením
– Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DCONMS	CTWS GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	Otvor RFID	Hmotnost
		mm *palce*		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			kg *lbs*
D60-301-BA060	03062826	60,0 *2.362*	BA060	60,0 *2.362*	240,0 *9.449*	541,0 *21.299*	541,0 *21.299*	301,0 *11.850*	301,0 *11.850*	50,06 *1.971*	G 3/4	0	12,5 *27.560*
D60-541-BA060	03062827	60,0 *2.362*	BA060	60,0 *2.362*	240,0 *9.449*	781,0 *30.748*	781,0 *30.748*	541,0 *21.299*	541,0 *21.299*	179,12 *7.052*	G 3/4	0	18,1 *39.900*
D80-421-BA080	03062862	80,0 *3.150*	BA080	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	741,0 *29.173*	741,0 *29.173*	421,0 *16.575*	421,0 *16.575*	71,0 *2.795*	G 3/4	0	30,2 *66.580*
D80-741-BA080	03062863	80,0 *3.150*	BA080	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	1061,0 *41.772*	1061,0 *41.772*	741,0 *29.173*	741,0 *29.173*	241,55 *9.510*	G 3/4	0	43,4 *95.680*
D100-939-BA100	03139335	100,0 *3.937*	BA100	100,0 *3.937*	500,0 *19.685*	1439,0 *56.654*	1439,0 *56.654*	939,0 *36.969*	939,0 *36.969*	271,9 *10.705*	G 3/4	0	78,0 *171.960*
D120-1200-BA120	10144409	120,0 *4.724*	BA120	120,0 *4.724*	720,0 *28.346*	1920,0 *75.591*	1920,0 *75.591*	1200,0 *47.244*	1200,0 *47.244*	314,67 *12.389*	G 3/4	0	158,0 *348.330*
D150-1500-BA150	10144410	150,0 *5.906*	BA150	150,0 *5.906*	900,0 *35.433*	2400,0 *94.488*	2400,0 *94.488*	1500,0 *59.055*	1500,0 *59.055*	413,76 *16.290*	G 3/4	0	275,0 *606.270*
D200-2000-BA200	10144411	200,0 *7.874*	BA200	200,0 *7.874*	1200,0 *47.244*	3200,0 *125.984*	3200,0 *125.984*	2000,0 *78.740*	2000,0 *78.740*	517,5 *20.374*	G 3/4	0	654,0 *1441.820*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

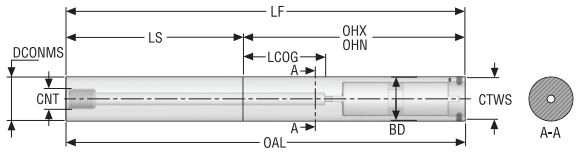
Pro	Upínací šroub
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52
BA100, 120, 150	90FQ6
BA200	–

Příslušenství

Pro	Zajišťovací klíč
	
BA060	03H04
BA080	03H05
BA100, 120, 150	03H06
BA200	–

GL – Steadyline® pro soustružení – držáky BA, průměry těles 2.50, 3.00 a 4.00" – Palce

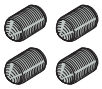




—S dynamickým tlumením, pro přímé použití
—Program hlav GL - viz str. 636-669
—Informace o programu adaptérů BA/GL - viz str. 630-631
—S vnitřním chlazením a závitem pro připojení přívodu chladicí kapaliny
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DCONMS	CTWS GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	Otvor RFID	Hmotnost
		palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs
DA40-12.50-BA06I	03064142	2.500	BA06I	2.500	10.000	22.500	22.500	12.500	12.500	1.960	G 3/4	0	31.310
DA40-22.50-BA06I	03064143	2.500	BA06I	2.500	10.000	32.500	32.500	22.500	22.500	7.290	G 3/4	0	46.740
DA48-15.50-BA08I	03064145	3.000	BA08I	3.000	12.000	27.500	27.500	15.500	15.500	2.600	G 3/4	0	57.540
DA48-27.50-BA08I	03064147	3.000	BA08I	3.000	12.000	39.500	39.500	27.500	27.500	9.050	G 3/4	0	83.110
DA64-37.50-BA100	03139336	4.000	BA100	4.000	20.000	57.500	57.500	37.500	37.500	10.750	G 3/4	0	191.800

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

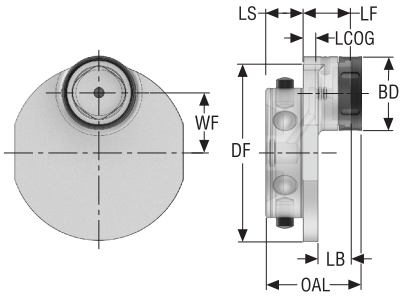
Pro	Upínací šroub
	
BA06I	90FQ4
BA08I	90FQ52
BA100	90FQ6

Příslušenství

Pro	Zajišťovací klíč
	
BA06I	03H04
BA08I	03H05
BA100	03H06

BA – Adaptéry BA/GL – metrické / palce

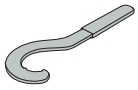




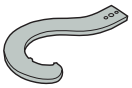
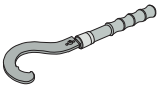
—Program hlav GL - viz str. 636-669
—Pro upevnění soustružnických hlav GL50 na držáky Steadyline® BA
—S vnitřním chlazením
—Každý adaptér je k dispozici ve 2 verzích radiálního odsazení WF: pokud je to možné, použijte větší radiální odsazení
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Strana stroje Stopka CTMS	Strana obrobku Připojení GL CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	Otvor RFID	Hmotnost
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		kg *lbs*
BA060-05-27-GL50	03065832	BA060	GL50	5,0 *0.197*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	16,0 *0.630*	50,4 *1.984*	5,82 *0.229*	0	0,6 *1.320*
BA060-10-27-GL50	03065833	BA060	GL50	10,0 *0.394*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	16,0 *0.630*	50,4 *1.984*	5,79 *0.228*	0	0,6 *1.320*
BA080-15-27-GL50	03065834	BA080	GL50	15,0 *0.591*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	22,0 *0.866*	56,4 *2.220*	1,42 *0.056*	0	1,2 *2.650*
BA080-23-27-GL50	03065835	BA080	GL50	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	22,0 *0.866*	56,4 *2.220*	1,42 *0.056*	0	0,9 *1.980*
BA100-28-29-GL50	03139337	BA100	GL50	28,0 *1.102*	29,0 *1.142*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	61,4 *2.417*	-1,31 *-0.052*	0	1,9 *4.190*
BA100-38-29-GL50	03139338	BA100	GL50	38,0 *1.496*	29,0 *1.142*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	61,4 *2.417*	-1,23 *-0.048*	0	1,5 *3.310*
BA120-40-32-GL50	10144674	BA120	GL50	40,0 *1.575*	32,0 *1.260*	120,0 *4.724*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	64,4 *2.535*	0,09 *0.004*	0	2,2 *4.850*
BA150-55-32-GL50	10144412	BA150	GL50	55,0 *2.165*	32,0 *1.260*	150,0 *5.906*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	64,4 *2.535*	-1,27 *-0.050*	0	3,3 *7.280*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

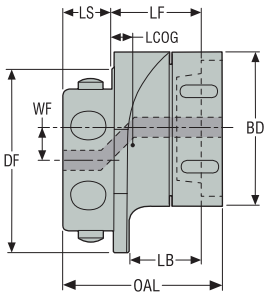
Pro	Zajišťovací klíč
	
GL50	SL50

Příslušenství

Pro	Vyměnitelná čelní část	Momentový klíč
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Adaptéry BA/GL – Palce

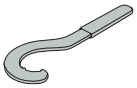




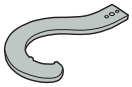
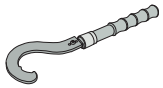
—Program hlav GL - viz str. 636-669
—Pro upevnění soustružnických hlav GL50 na držáky Steadyline® BA
—S vnitřním chlazením
—Každý adaptér je k dispozici ve 2 verzích radiálního odsazení WF: pokud je to možné, použijte větší radiální odsazení
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Strana stroje Stopka CTMS	Strana obrobku Připojení GL CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	Otvor RFID	Hmotnost
				palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs
BA06I-06.75-27-GL50	03065836	BA06I	GL50	0.266	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.227	0	2.200
BA06I-11.75-27-GL50	03065837	BA06I	GL50	0.463	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.226	0	2.200
BA08I-13.10-27-GL50	03065838	BA08I	GL50	0.516	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.054	0	1.980
BA08I-21.10-27-GL50	03065839	BA08I	GL50	0.831	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.055	0	2.870

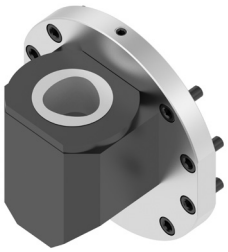
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

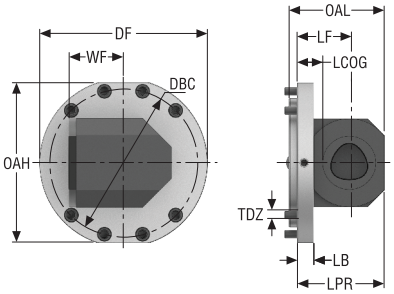
Pro	Zajišťovací klíč
	
GL50	SL50

Příslušenství

Pro	Vyměnitelná čelní část	Momentový klíč
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Adaptéry BA pro Seco-Capto™ – metrické / palce

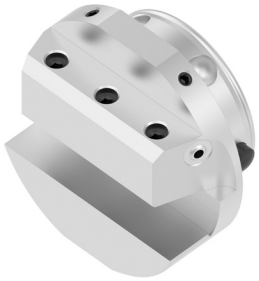


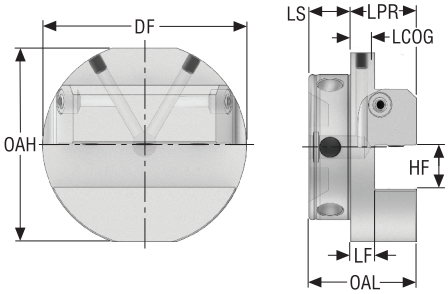


—Upínací síla - viz str. 1008
—Náhradní díly a příslušenství - viz str. 1019
—Program vnějších držáků Seco-Capto™ - viz str. 164-229
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	Strana stroje Stopka CTMS	Strana obrobku CTWS	OAH	WF	DF	DBC	LF	LPR	LB	OAL	LCOG	TDZ	Otvor RFID	Hmotnost
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			kg *lbs*
BA200-90D-62-C6-R	10144413	BA200	C6	190,0 *7.480*	65,0 *2.559*	200,0 *7.874*	175,0 *6.890*	62,0 *2.441*	104,0 *4.094*	20,0 *0.787*	114,0 *4.488*	37,75 *1.486*	M10	0	13,0 *28.660*

BA – Adaptéry BA pro stopkové nástroje – metrické / palce





—Program vnějších držáků – viz str. 246-421
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

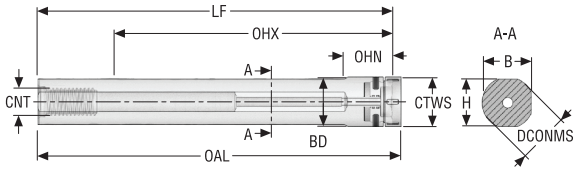
Objednací kód	Produktové číslo	Strana stroje Stopka CTMS	Strana obrobku CTWS	OAH	DF	LF	LPR	LS	HF	OAL	LCOG	Otvor RFID	Hmotnost
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		kg *lbs*
BA120-90D-15-SQ2525	10144415	BA120	SHANK-25	114,0 *4.488*	120,0 *4.724*	15,0 *0.591*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	65,0 *2.559*	9,05 *0.356*	0	3,3 *7.280*
BA150-90D-15-SQ2525	10144416	BA150	SHANK-25	140,0 *5.512*	150,0 *5.906*	15,0 *0.591*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	65,0 *2.559*	8,59 *0.338*	0	5,3 *11.680*
BA200-90D-20-SQ3232	10144417	BA200	SHANK-32	190,0 *7.480*	200,0 *7.874*	20,0 *0.787*	52,0 *2.047*	10,0 *0.394*	32,0 *1.260*	62,0 *2.441*	19,2 *0.756*	0	8,7 *19.180*

Příslušenství

Pro	Zajišťovací klíč
	
...-SQ2525	6SMS795
...-SQ3232	8SMS795

Držáky GL, průměry těles 25, 32, 40, 50 mm – metrické / palce

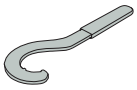




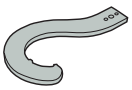
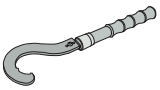
—Ocelové tyče bez tlumení
—S vnitřním chlazením a závitem pro připojení přívodu chladicí kapaliny
—Program hlav GL - viz str. 636-669
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DCONMS	CTWS	BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	B	CNT	Otvor RFID	Hmotnost
		mm *palce*		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			kg *lbs*
D25-A-80-GL25	10110387	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	184,5 *7.264*	24,5 *0.965*	80,0 *3.150*	23,0 *0.906*	24,0 *0.945*	G 1/4	0	0,8 *1.760*
D32-A-96-GL32	10110388	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	229,4 *9.031*	26,0 *1.024*	96,0 *3.780*	30,0 *1.181*	31,0 *1.220*	G 1/4	0	1,4 *3.090*
D40-A-128-GL40	10110389	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	294,4 *11.591*	30,0 *1.181*	128,0 *5.039*	37,0 *1.457*	38,5 *1.516*	G 1/4	0	2,6 *5.730*
D50-A-168-GL50	10110390	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	375,4 *14.780*	33,5 *1.319*	138,0 *5.433*	47,0 *1.850*	48,5 *1.909*	G 1/4	0	5,5 *12.130*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

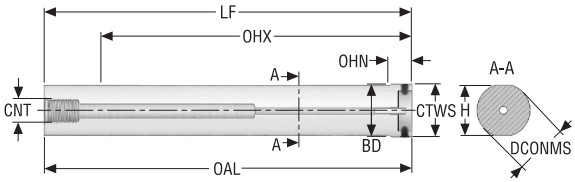
Pro	Zajišťovací klíč
	
D25	SL25
D32	SL32
D40	SL40
D50	SL50

Příslušenství

Pro	Vyměnitelná čelní část	Momentový klíč
		
D25	SL00-25	SL00-25.250
D32	SL00-32	SL00-32.250
D40	SL00-40	SL00-40.350
D50	SL00-50	SL00-50.550

Držáky BA, průměr tělesa 60 mm – metrické / palce

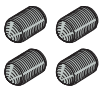




—Ocelové tyče bez tlumení
—S vnitřním chlazením a závitem pro připojení přívodu chladicí kapaliny
—Informace o programu adaptérů BA/GL – viz str. 630
—Program hlav GL – viz str. 636-669
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DCONMS	CTWS	BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	CNT	Otvor RFID	Hmotnost
		mm *palce*		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			kg *lbs*
D60-A-181-BA060	10110391	60,0 *2.362*	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	421,0 *16.575*	26,5 *1.043*	181,0 *7.126*	57,0 *2.244*	G 3/4	0	8,4 *18.520*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

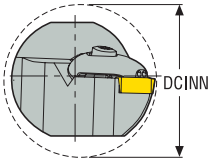
Pro	Upínací šroub
	
D60	90FQ4

Příslušenství

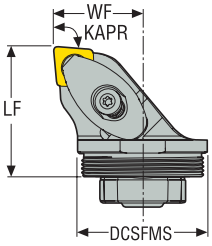
Pro	Zajišťovací klíč
	
D60	03H04

GL..-DCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – metrické / palce

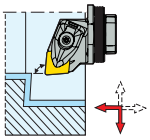




GL..-DCLCR/L



KAPR = 95,0 °



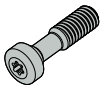
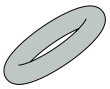
CTWS



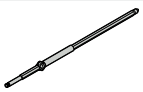
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Systém značení chladicích upínek - viz str. 26
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DCLCR-22032-09JET	02994382	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-DCLCL-22032-09JET	02994379	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-DCLCR-27032-09JET	02994389	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-DCLCL-27032-09JET	02994386	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-DCLCR-32032-09JET	02994395	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-DCLCL-32032-09JET	02994392	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

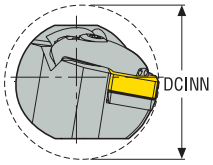
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	O-kroužek	Pružina
						
GL32	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808
GL40	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808
GL50	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808

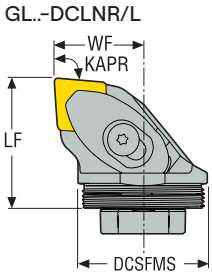
Příslušenství

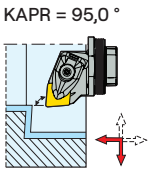
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

GL..-DCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce









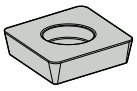
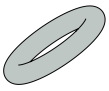
CTWS



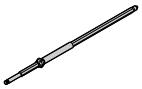
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Systém značení chladicích upínek - viz str. 26
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS mm palce	WF mm palce	LF mm palce	DCINN mm palce	CP bar psi	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost kg lbs	CTWS
GL32-DCLNR-22032-12JET	02994325	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL32-DCLNL-22032-12JET	02994324	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNR-27032-12JET	02994341	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNL-27032-12JET	02994340	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32032-12JET	02994354	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNL-32032-12JET	02994351	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

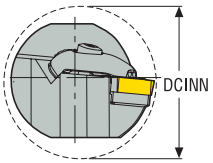
Pro	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	O-kroužek	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
								
GL32	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111
GL40	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111
GL50	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Příslušenství

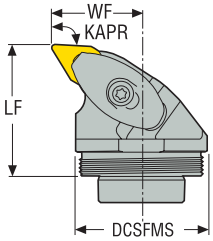
Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
					
GL32	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL40	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL50	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-DDUCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce

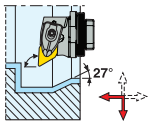




GL..-DDUCR/L



KAPR = 93,0 °



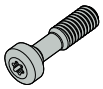
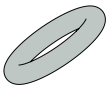
CTWS



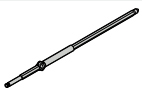
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Systém značení chladicích upínek - viz str. 26
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DDUCR-22032-11JET	02994499	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-DDUCL-22032-11JET	02994496	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-DDUCR-27032-11JET	02994556	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-DDUCL-27032-11JET	02994555	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-DDUCR-32032-11JET	02994558	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-DDUCL-32032-11JET	02994557	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

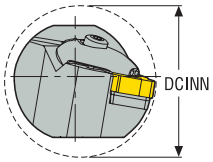
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	O-kroužek	Šroub podložky	Pružina
								
GL32	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL40	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL50	T10P-2	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808

Příslušenství

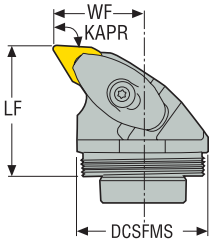
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
					
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20

GL..-DDUNR/L – Držáky břitových destiček DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – metrické / palce

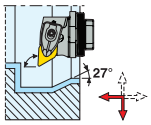




GL..-DDUNR/L



KAPR = 93,0 °



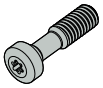
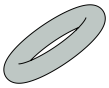
CTWS



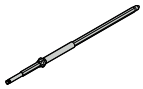
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Systém značení chladicích upínek - viz str. 26
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DDUNR-22032-11JET	02994328	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNL-22032-11JET	02994326	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNR-22032-15JET	02994329	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL32-DDUNL-22032-15JET	02994327	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNR-27032-11JET	02994345	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNL-27032-11JET	02994342	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,3 *0.660*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNR-27032-15JET	02994346	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNL-27032-15JET	02994343	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNR-32032-15JET	02994358	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNL-32032-15JET	02994357	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

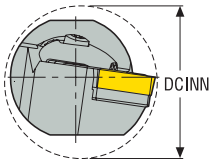
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	O-kroužek	Zaslepovací šroub	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
										
32-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	–	–	C03007-T09P	S5808
32L-15	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	–	C04008-T15P	S5808
32R-15	T10P-2	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	–	C04008-T15P	S5808
40-11	T10P-2	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	–	–	C03007-T09P	S5808
40-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	–	T15P-2	C04008-T15P	S7111
50-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	–	T15P-2	C04008-T15P	S7111

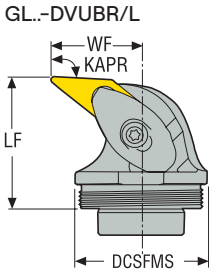
Příslušenství

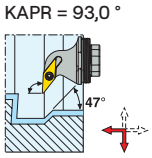
Pro	Sada pro chlazení R - hrubování	Sada pro chlazení X - hrubování2	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
						
32-11	–	–	2.0NM	T00-09P	–	T00-10P20
32L-15	–	–	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
32R-15	–	–	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
40-11	–	–	2.0NM	T00-09P	–	T00-10P20
40-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
50-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

GL..-DVUBR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW – metrické / palce









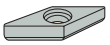
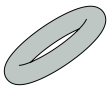
CTWS



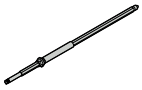
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 605, 613
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Systém značení chladicích upínek - viz str. 26
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DVUBR-22032-16JET	02994507	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL32-DVUBL-22032-16JET	02994506	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-DVUBR-27032-16JET	02994515	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-DVUBL-27032-16JET	02994514	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-DVUBR-32032-16JET	02994522	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-DVUBL-32032-16JET	02994521	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

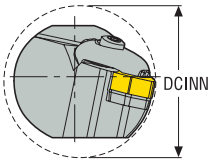
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	O-kroužek	Zaslepovací šroub	Šroub podložky	Pružina
									
GL32..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	C94006-T15P	S5808
GL32..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	P6SS5X6	C94006-T15P	S5808
GL40..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	–	C94006-T15P	S5808
GL40..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	–	C94006-T15P	S5808
GL50..L	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	–	C94006-T15P	S5808
GL50..R	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	–	C94006-T15P	S5808

Příslušenství

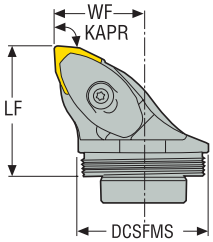
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
GL32..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL32..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL40..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL40..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL50..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20
GL50..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-10P20

GL..-DWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické / palce

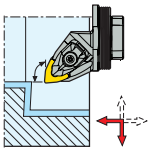




GL..-DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



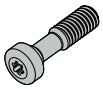
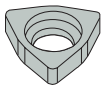
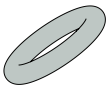
CTWS



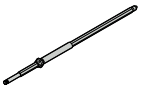
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Systém značení chladicích upínek - viz str. 26
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DWLNR-22032-06JET	02994332	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL32-DWLNL-22032-06JET	02994330	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNR-27032-06JET	02994349	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNL-27032-06JET	02994347	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNR-32032-06JET	02994361	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNL-32032-06JET	02994359	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

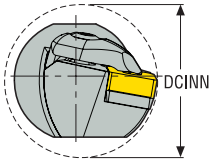
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Sada pro chlazení	Těsnění vstupu chladiva	Podložka destičky	O-kroužek	Šroub podložky	Pružina
								
GL32	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808
GL40	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808
GL50	T10P-2	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808

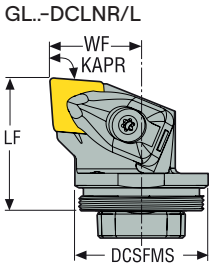
Příslušenství

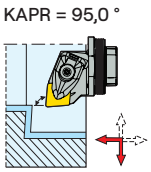
Pro	Sada pro chlazení S - standard	Sada pro chlazení X - hrubování2	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
					
GL32	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL40	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL50	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

GL..-DCLNR/L – Držáky břitových destiček CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – metrické / palce









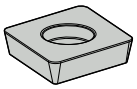
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 541, 542, 543, 544, 545, 546
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DCLNR-22032-12	02809539	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL32-DCLNL-22032-12	02809540	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNR-27032-12	02809477	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNL-27032-12	02809478	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32032-12	02809517	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNL-32032-12	02809518	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32037-16	02809519	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	37 *1.457*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1606.. *CN..54.*
GL50-DCLNL-32037-16	02809520	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	37 *1.457*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1606.. *CN..54.*
GL50-DCLNR-32040-19	02809521	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	40 *1.575*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1906.. *CN..64.*
GL50-DCLNL-32040-19	02809522	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	40 *1.575*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1906.. *CN..64.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

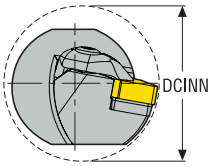
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCO120310	T15P-2	C04008-T15P	S6912
..-16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-2D	C05010-T20P	S7010
..-19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-2D	C05010-T20P	S7010

Příslušenství

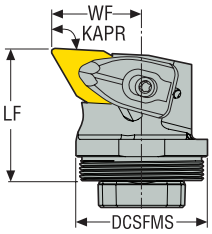
Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

GL..-DDUNR/L – Držáky břitových destiček DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – metrické / palce

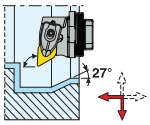




GL..-DDUNR/L



KAPR = 93,0 °



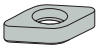
CTWS



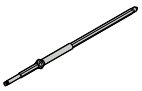
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Program antivibračních držáků – viz str. 618, 619–631
—Systém značení držáků – viz str. 14–15
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace – viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS mm *palce*	WF mm *palce*	LF mm *palce*	DCINN mm *palce*	CP bar *psi*	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost kg *lbs*	CTWS
GL32-DDUNR-22032-11	02809541	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNL-22032-11	02809542	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNR-27032-11	02809479	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNL-27032-11	02809480	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNR-22032-15	02975022	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL32-DDUNL-22032-15	02975023	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNR-27032-15	02809481	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNL-27032-15	02809482	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNR-32032-15	02809523	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNL-32032-15	02809524	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

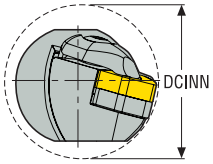
Pro	Upínka pro DNMU11	Klíč upínky	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/ upínky	Šroub podložky	Pružina
									
..-11	CD11XP	T10P-2	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

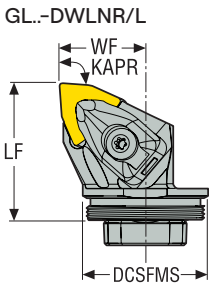
Příslušenství

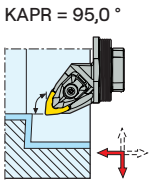
Pro	Upínka pro DNMG11	Upínka pro DNMU11	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
						
..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-15	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-DWLNR/L – Držáky břitových destiček WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – metrické / palce









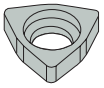
CTWS



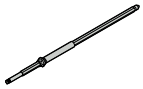
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 579, 580, 581, 582, 607
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—* Pro zvolenou břitovou destičku použijte správnou podložku i šroub. Podrobné informace - viz str. 100
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DWLNR-22032-06	02809543	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL32-DWLNL-22032-06	02809544	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL32-DWLNR-22035-08	02809545	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	35 *1.378*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,2 *0.440*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL32-DWLNL-22035-08	02809546	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	35 *1.378*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,2 *0.440*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL40-DWLNR-27032-06	02809483	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNL-27032-06	02809484	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNR-27037-08	02809485	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	37 *1.457*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL40-DWLNL-27037-08	02809486	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	37 *1.457*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL50-DWLNL-32032-06	02809526	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNL-32038-08	02809527	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	38 *1.496*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL50-DWLNL-32038-08	02809528	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	38 *1.496*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,4 *0.880*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

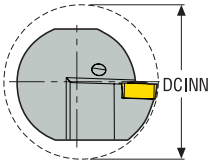
Pro	Kolík upínky	Upínací šroub	Plovoucí upínka	Podložka destičky	Klíč podložky/upínky	Šroub podložky	Pružina
							
..-06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..-08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

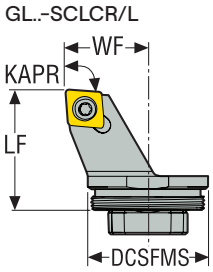
Příslušenství

Pro	Sestava upínky	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
..-06	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

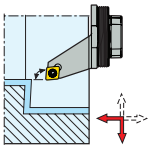
GL..-SCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – metrické / palce







KAPR = 95,0 °



CTWS



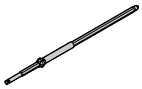
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608, 610
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14–15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SCLCR-17020-09	03211318	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL25-SCLCL-17020-09	03211319	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

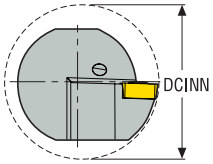
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-09	T15P-2	C04008-T15P

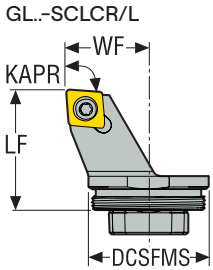
Příslušenství

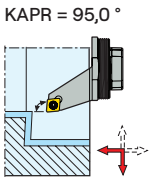
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SCLCR/L – Držáky břitových destiček CCGT, CCGW, CCGX, CCMT – metrické / palce









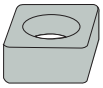
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 537, 538, 539, 584, 585, 608
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

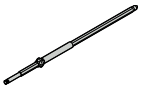


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SCLCR-22032-09	02809490	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-SCLCL-22032-09	02809491	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-SCLCR-22032-12	02809492	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
GL32-SCLCL-22032-12	02809493	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
GL40-SCLCR-27032-06	02809487	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL40-SCLCL-27032-06	02809502	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL40-SCLCR-27032-09	02809503	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-SCLCL-27032-09	02809504	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-SCLCR-27032-12	02809505	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
GL40-SCLCL-27032-12	02809506	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
GL50-SCLCR-32032-06	02809529	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL50-SCLCL-32032-06	02809530	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
GL50-SCLCR-32032-09	02809531	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-SCLCL-32032-09	02809532	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-SCLCR-32032-12	02809533	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	CC..1204.. *CC..43.*
GL50-SCLCL-32032-12	02809534	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	CC..1204.. *CC..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

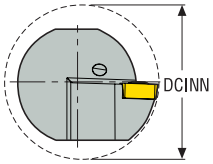
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..-09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..-12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

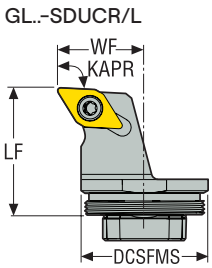
Příslušenství

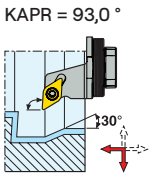
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..-06	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-09	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

GL..-SDUCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce









—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

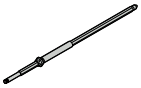


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDUCR-17020-07	03211320	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
GL25-SDUCL-17020-07	03211321	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,3 *0.660*	DC..0702.. *DC..21.5.*
GL25-SDUCR-17020-11	03211322	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDUCL-17020-11	03211323	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

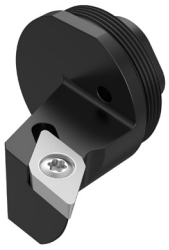
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

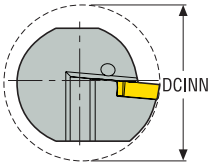
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-07	T07P-2	C02506-T07P
-11	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

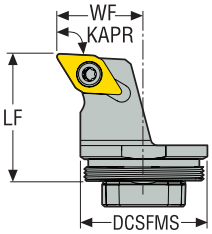
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMX – metrické / palce

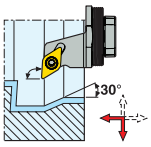




GL..-SDUCR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



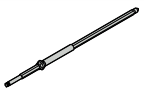
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDUCR-22032-11	02809494	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDUCL-22032-11	02809495	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCR-27032-11	02809507	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCL-27032-11	02809508	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCR-32032-11	02809535	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCL-32032-11	02809536	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

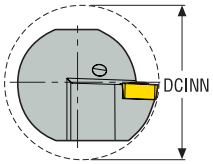
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

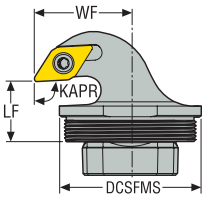
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUCR/L-..X – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce

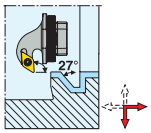




GL..-SDUCR/L-..X



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

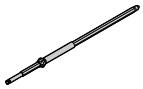


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDUCR-17012-11X	03211326	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	12 *0.472*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDUCL-17012-11X	03211327	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	12 *0.472*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

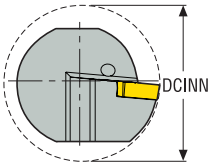
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-11X	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

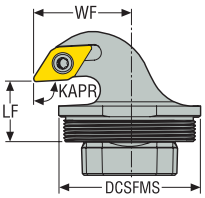
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-11X	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUCR/L-..X – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce

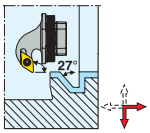




GL..-SDUCR/L-..X



KAPR = 93,0 °



CTWS



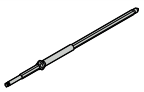
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDUCR-22018-11X	02975005	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDUCL-22018-11X	02975006	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCR-27017-11X	02975007	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	17 *0.669*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCL-27017-11X	02975008	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	17 *0.669*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCR-32017-11X	02975009	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	17 *0.669*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCL-32017-11X	02975010	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	17 *0.669*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

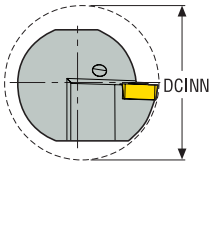
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-11	T15P-2	C04008-T15P

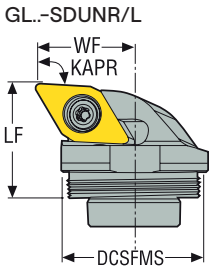
Příslušenství

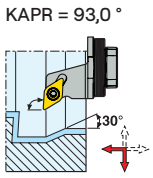
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUNR/L – Držáky břitových destiček DNMA, DNMU, DNMX – metrické / palce









—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

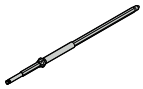


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDUNR-17020-11	03211316	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-13,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL25-SDUNL-17020-11	03211317	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-13,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

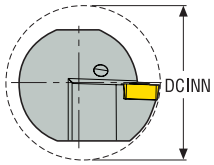
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-11	T09P-2	C03511-T09P

Příslušenství

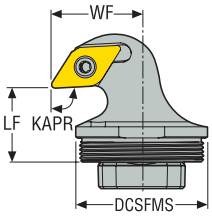
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-11	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

GL..-SDUNR/L..X – Držáky břitových destiček DNMU, DNMX – metrické / palce

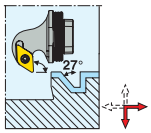




GL..-SDUNR/L-..X



KAPR = 93,0 °



CTWS



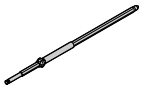
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDUNR-22018-11X	02975003	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-SDUNL-22018-11X	02975004	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

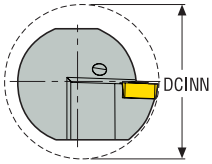
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...-11X	T09P-2	C03511-T09P

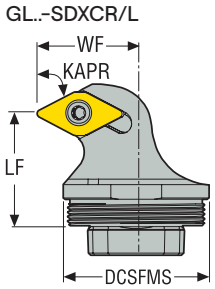
Příslušenství

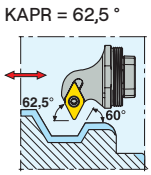
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...-11X	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

GL..-SDXCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce









—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

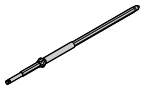


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDXCR-17018-11	03211324	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	18 *0.709*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDXCL-17018-11	03211325	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	18 *0.709*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

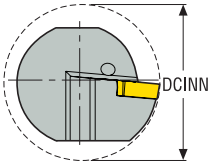
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-11	T15P-2	C04008-T15P

Příslušenství

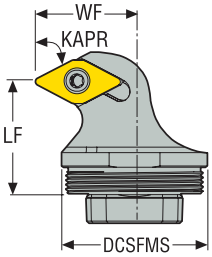
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDXCR/L – Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – metrické / palce

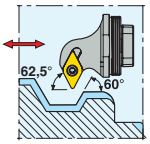




GL..-SDXCR/L



KAPR = 62,5 °



CTWS



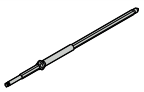
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 547, 548, 549, 589, 611
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDXCR-22025-11	02975013	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDXCL-22025-11	02975014	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDXCR-27025-11	02975015	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	25 *0.984*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDXCL-27025-11	02975016	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	25 *0.984*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDXCR-32025-11	02975017	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	25 *0.984*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDXCL-32025-11	02975018	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	25 *0.984*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

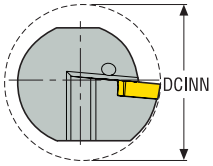
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-11	T15P-2	C04008-T15P

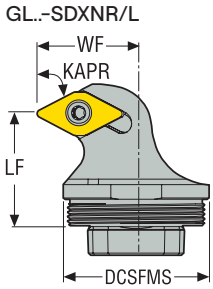
Příslušenství

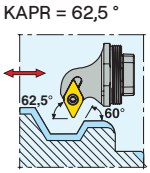
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
..-11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDXNR/L – Držáky břitových destiček DNMA, DNMU, DNMX – metrické / palce









—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 550, 551, 552, 553, 591
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

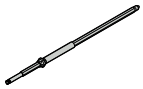


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDXNR-22025-11	02975011	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-10,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-SDXNL-22025-11	02975012	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-10,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

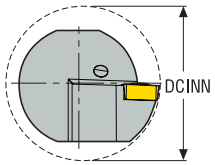
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
...-11	T09P-2	C03511-T09P

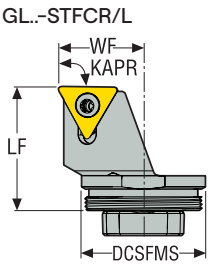
Příslušenství

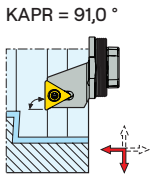
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
...-11	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

GL..-STFCR/L – Držáky břitových destiček TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – metrické / palce









—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 600, 612
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

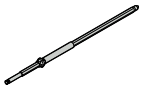


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-STFCR-17020-11	03211328	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	TC..1102.. *TC..21.5.*
GL25-STFCL-17020-11	03211329	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

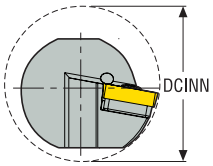
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-11	T07P-2	C02506-T07P

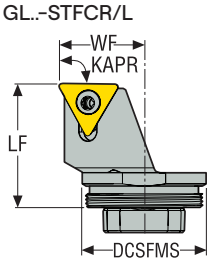
Příslušenství

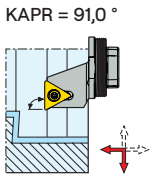
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

GL..-STFCR/L – Držáky břitových destiček TCGT, TCGX, TCMT, TCMW, TCMX – metrické / palce









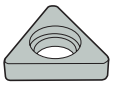
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 565, 566, 603, 612
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

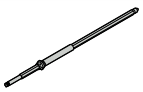


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-STFCR-22032-16	02809496	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL32-STFCL-22032-16	02809497	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL40-STFCR-27032-16	02809509	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL40-STFCL-27032-16	02809510	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL50-STFCR-32032-16	02809537	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL50-STFCL-32032-16	02809538	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

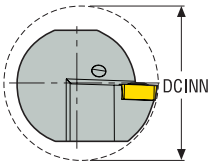
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Příslušenství

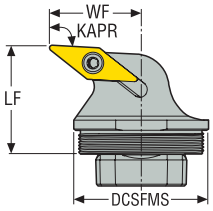
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

GL..-SVUBR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBMT – metrické / palce

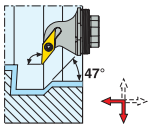




GL..-SVUBR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS



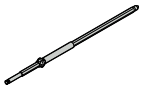
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SVUBR-17020-11	03211330	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-4,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
GL25-SVUBL-17020-11	03211331	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-4,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

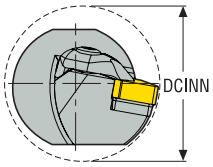
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
-11	T07P-2	C02506-T07P

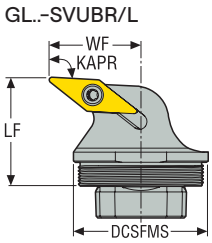
Příslušenství

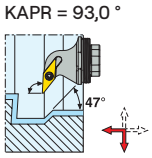
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
			
-11	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

GL..-SVUBR/L – Držáky břitových destiček VBGT, VBGW, VBMT, VBMW – metrické / palce









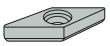
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 575, 576, 605, 613
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

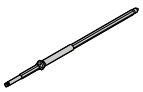


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SVUBR-22032-16	02974997	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL32-SVUBL-22032-16	02974998	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-SVUBR-27032-16	02974999	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-SVUBL-27032-16	02975000	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-SVUBR-32032-16	02975001	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-SVUBL-32032-16	02975002	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

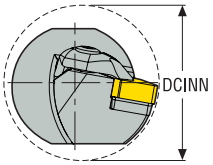
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

Příslušenství

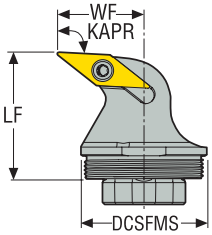
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Klíč podložky	Momentový klíč
				
..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

GL..-SVUNR/L – Držáky břitových destiček VNMU – metrické / palce

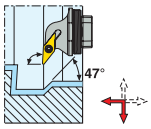




GL..-SVUNR/L



KAPR = 93,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 577, 578
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

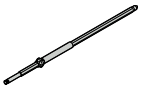


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SVUNR-22032-13	02974995	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
GL32-SVUNL-22032-13	02974996	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*

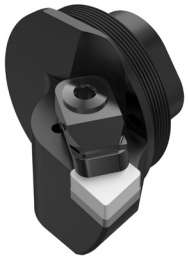
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

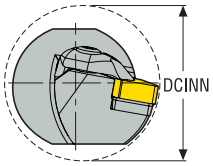
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Šroub podložky
				
..-13	T09P-2	C03511-T09P	PVN130308	CA3507

Příslušenství

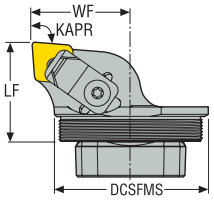
Pro	Upínací moment destičky	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč	Torque value
				
..-13	2.0NM	T00-09P	T00-09P20	–
..-13	–	T00-09P	T00-09P20	2.0NM

GL..-CCLNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – CNMN – metrické / palce

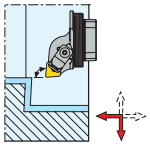




GL..-CCLNR/L



KAPR = 95,0 °



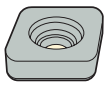
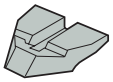
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 588
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL50-CCLNR-32032-12	02975024	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-CCLNL-32032-12	02975025	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

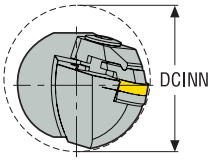
Pro	Upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
..-12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P

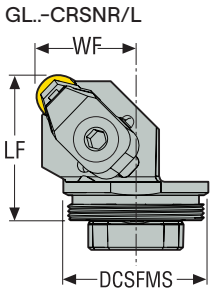
Příslušenství

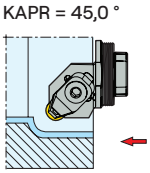
Pro	Klíč podložky
	
..-12	T09P-2

GL..-CRSNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – RNGN-LF, RNGN, RNMN – metrické / palce









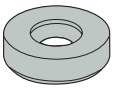
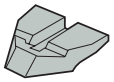
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 593, 594, 612, 615
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-CRSNR-22032-09	02809500	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	45,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	RN.N0903.. *RN.N32.*
GL32-CRSNL-22032-09	02809501	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	45,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	RN.N0903.. *RN.N32.*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

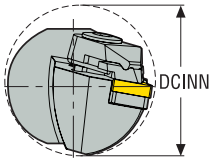
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
..-09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P

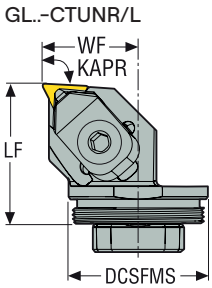
Příslušenství

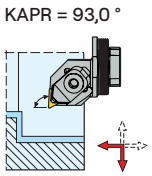
Pro	Klíč podložky
	
..-09	T07P-2

GL..-CTUNR/L – Držáky břitových destiček PCBN – TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – metrické / palce









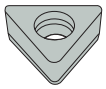
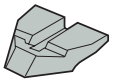
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 567, 568, 569, 570, 602
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 14-15
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-CTUNR-22032-11	02809498	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,1 *0.220*	TN..1103.. *TN..22.*
GL32-CTUNL-22032-11	02809499	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	TN..1103.. *TN..22.*

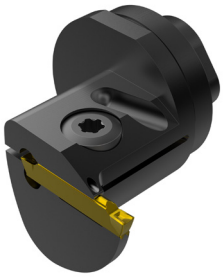
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Podložka destičky	Přítlačná destička	Šroub podložky
					
..-11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

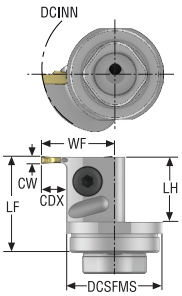
Příslušenství

Pro	Klíč podložky
	
..-11	T07P-2

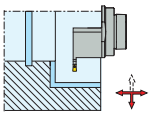
GL.-CGIR/L-..JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



GL.-CGIR/L-..JET



KAPR = 0,0 °



CTWS



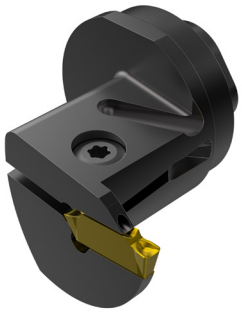
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 690
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
GL25-CGIR-19025-1902JET	03212509	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	23,0 *0.906*	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL25-CGIL-19025-1902JET	03212510	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	23,0 *0.906*	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

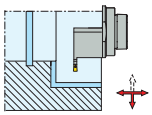
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
...-1902	T15P-7	L85011-T15P

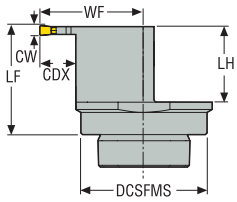
GL.-CGJR/L-..JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



KAPR = 0,0 °



GL.-CGJR/L-..JET



CTWS



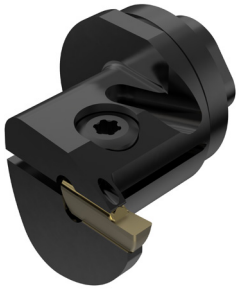
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 690
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

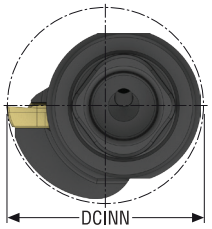
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
GL32-CGJR-25032-1902JET	02947169	GL32	32,0 *1.260*	25,0 *0.984*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	7,0 *0.276*	43,0 *1.693*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL32-CGJL-25032-1902JET	02947170	GL32	32,0 *1.260*	25,0 *0.984*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	7,0 *0.276*	43,0 *1.693*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL40-CGJR-29032-1902JET	02947171	GL40	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	32 *1.260*	22,0 *0.866*	7,0 *0.276*	51,0 *2.008*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL40-CGJL-29032-1902JET	02947172	GL40	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	32 *1.260*	22,0 *0.866*	7,0 *0.276*	51,0 *2.008*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL50-CGJR-34032-1902JET	02947173	GL50	50,0 *1.969*	34,0 *1.339*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	7,0 *0.276*	61,0 *2.402*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL50-CGJL-34032-1902JET	02947174	GL50	50,0 *1.969*	34,0 *1.339*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	7,0 *0.276*	61,0 *2.402*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

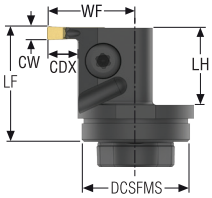
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub
			
...-1902	T15P-2	L85011-T15P	P6SS3X5

GL.-CGGR/L-..JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce

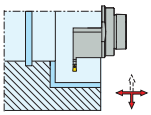




GL.-CGGR/L-..JET



KAPR = 0,0 °



CTWS



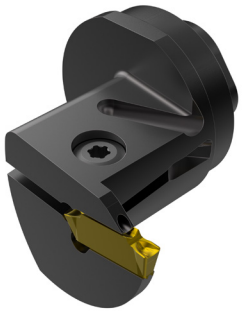
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Program antivibračních držáků - viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků - viz str. 690
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
GL25-CGGR-19025-1303JET	03212511	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	17,0 *0.669*	6,5 *0.256*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
GL25-CGGL-19025-1303JET	03212512	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	17,0 *0.669*	6,5 *0.256*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..

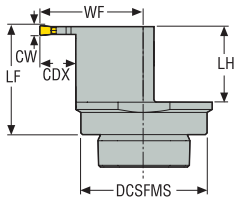
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
...-1303	T15P-2	L85011-T15P

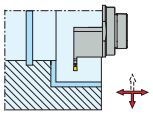
GL.-CG.R/L-..JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



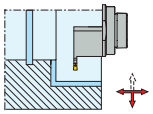
GL.-CGIR/L-..JET



GL.-CGIR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



GL.-CGHR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 841-854, 856-857
—Program antivibračních držáků – viz str. 618, 619-631
—Systém značení držáků – viz str. 690
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
GL32-CGIR-26032-1603JET	02947175	GL32	32,0 *1.260*	26,5 *1.043*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL32-CGIL-26032-1603JET	02947176	GL32	32,0 *1.260*	26,5 *1.043*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL40-CGIR-30032-1603JET	02947177	GL40	40,0 *1.575*	30,5 *1.201*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	9,0 *0.354*	52,0 *2.047*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL40-CGIL-30032-1603JET	02947178	GL40	40,0 *1.575*	30,5 *1.201*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	9,0 *0.354*	52,0 *2.047*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL50-CGIR-35032-1603JET	02947179	GL50	50,0 *1.969*	35,5 *1.398*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	9,0 *0.354*	62,0 *2.441*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL50-CGIL-35032-1603JET	02947180	GL50	50,0 *1.969*	35,5 *1.398*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	9,0 *0.354*	62,0 *2.441*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL32-CGHR-27032-1604JET	02947181	GL32	32,0 *1.260*	27,5 *1.083*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL32-CGHL-27032-1604JET	02947182	GL32	32,0 *1.260*	27,5 *1.083*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL40-CGHR-31032-1604JET	02947183	GL40	40,0 *1.575*	31,5 *1.240*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	10,0 *0.394*	53,0 *2.087*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL40-CGHL-31032-1604JET	02947184	GL40	40,0 *1.575*	31,5 *1.240*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	10,0 *0.394*	53,0 *2.087*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL50-CGHR-36032-1604JET	02947185	GL50	50,0 *1.969*	36,5 *1.437*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	10,0 *0.394*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL50-CGHL-36032-1604JET	02947186	GL50	50,0 *1.969*	36,5 *1.437*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	10,0 *0.394*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
...-1603	T15P-2	L85011-T15P
...-1604	T15P-2	L85011-T15P



MDT – Tvarové soustružení

Systém Seco MDT (Multi Directional Turning) pro tvarové soustružení je všestranně výhodný pro mnoho různých aplikací, například zapichování, kopírování, soustružení, upichování a závitování. Unikátní metoda Secoloc™ pro upínání destiček zajišťuje tu nejvyšší stabilitu i bezpečnost ve spojení s vysokou produktivitou a výkonností. Mezi příklady aplikací patří soustružení dílů s mnoha různými průměry, komplikovanými profily a zápichy, kde díky systému Seco MDT odpadá nutnost použití několika standardních a speciálních nástrojů.

– Jedinečný systém upnutí destičky pro vynikající stabilitu.
– MDT je k dispozici také v kombinaci s vysokotlakým chladicím systémem Jetstream Tooling®.

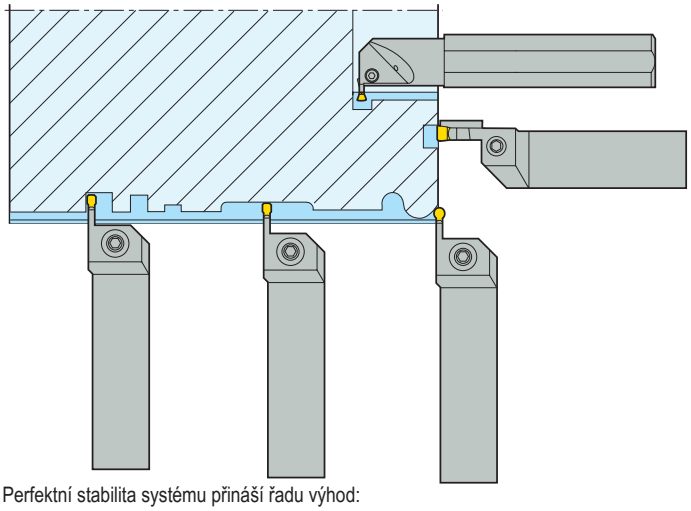
Všeobecné informace

Systém Seco MDT (Tvarové soustružení) se skládá z držáků a břitových destiček pro vnější radiální, vnější axiální a vnitřní obrábění.

Systém lze využít pro:

– Soustružení
– Kopírování
– Zapichování
– Upichování
– Závitování

S výhodou se používá pro soustružení dílců s mnoha různými průměry, komplikovanými profily a zápichy. U složitých dílců takového typu lze několik standardních a speciálních nástrojů nahradit jediným nástrojem Seco MDT. Menším počtem nástrojových výměn a redukcí šíře výbavy lze dosáhnout značných úspor.



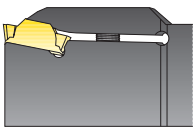
Seco MDT využívá unikátní způsob upnutí břitové destičky – Secoloc™.

Kombinace horní části upínky ve tvaru V a vroubkovaných styčných ploch mezi spodní stranou břitové destičky a držákem dává systému vynikající tuhost.

Relativně dlouhá destička přispívá k vyšší stabilitě.

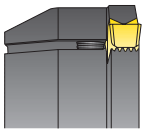
Perfektní stabilita systému přináší řadu výhod:

– Zvýšená bezpečnost procesů
– Vyšší úběry materiálu a produktivita
– Lepší jakost povrchu
– Snížení rizika vibrací
– Dobrá opakovatelnost (±0,03 mm)







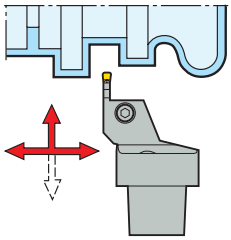


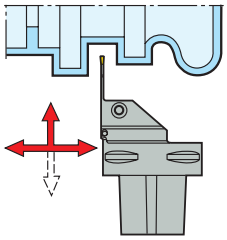
Seco Jetstream Tooling®

Držáky Seco Jetstream Tooling® jsou vybaveny tryskou směrující chladicí kapalinu na čelo břitu, a díky tomu zajišťují mnohem lepší utváření a odvod třísek i výrazně delší životnost nástroje. Více informací o systému Jetstream Tooling® a jeho příslušenství - viz str. 86-90 a 1020.



Vnější držáky Seco-Capto™ – metrické / palce

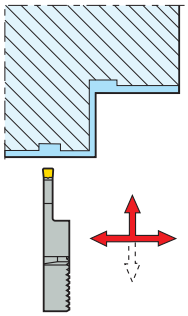


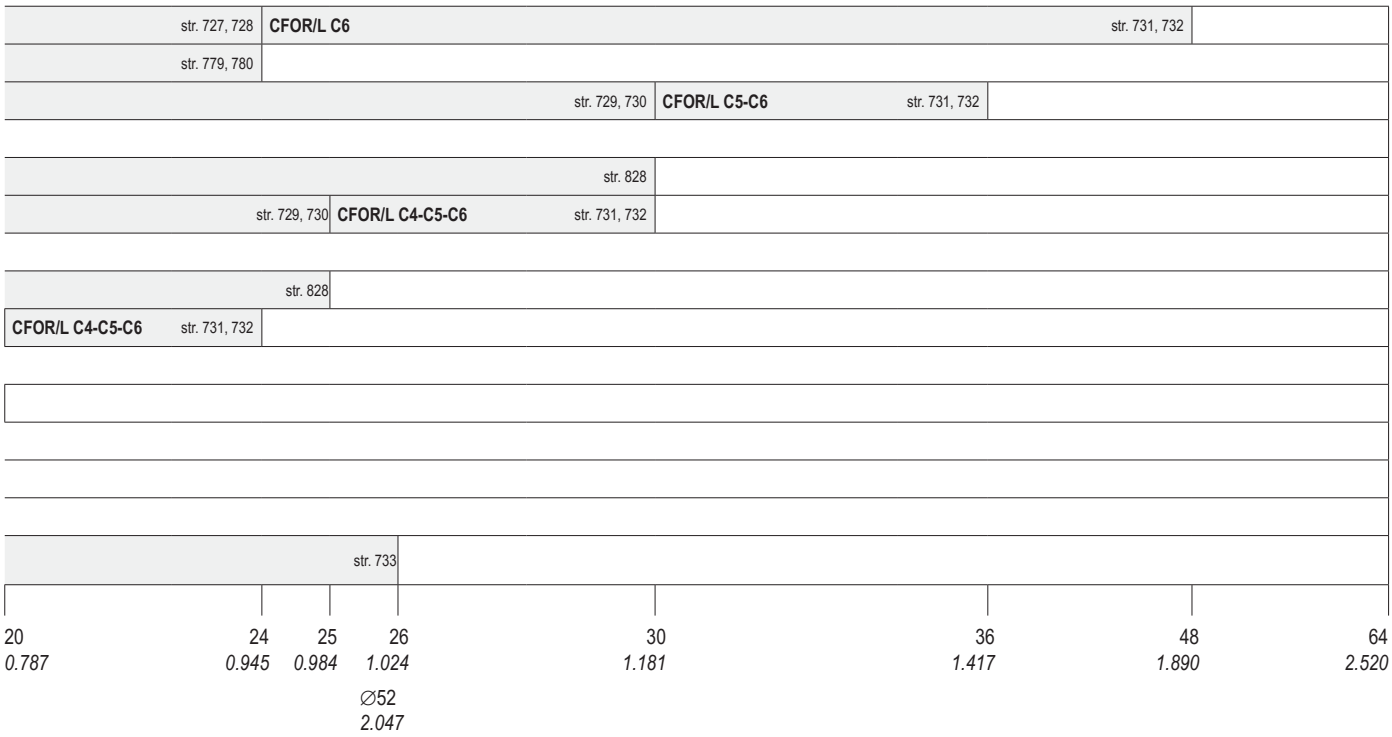


CW

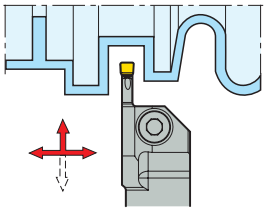
8 *0.315*	**JETI**	**CFIR/L C6**									
	bez JET	**CFIR/L C6**									
6 *0.236*	**JETI**	**CFIR/L C5-C6**						str. 727, 728	**CFMR/L C5-C6**		
	bez JET	**CFIR/L C5-C6**						str. 779, 780			
	modulární	**V21-CIR/L C4-C5-C6**						str. 828	**V21-CMR/L C4-C5-C6**		
5 *0.197*	**JETI**	**CFIR/L C4-C5-C6**				str. 727, 728	**CFMR/L C5-C6**				
	bez JET	**CFIR/L C4-C5-C6**				str. 779, 780					
	modulární	**V21-CIR/L C4-C5-C6**				str. 828	**V21-CMR/L C4-C5-C6**				
4 *0.157*	**JETI**	**CFIR/L C4-C5-C6**	str. 727, 728	**CFMR/L C4-C5-C6**						str. 729, 730	
	bez JET	**CFIR/L C4-C5-C6**	str. 779, 780								
	modulární	**V21-CIR/L C4-C5-C6**	str. 828	**V21-CMR/L C4-C5-C6**						str. 828	
3 *0.118*	**JETI**	**CFIR/L C4-C5-C6**	str. 727, 728	**CFMR/L C4-C5-C6**		str. 729, 730	**CFOR/L C4-C5-C6**	str. 731, 732			
	bez JET	**CFIR/L C4-C5-C6**	str. 779, 780								
	modulární	**V21-CIR/L C4-C5-C6**	str. 828	**V21-CMR/L C4-C5-C6**		str. 828					
2 *0.079*	**JETI**	**CFZR/L C4-C5-C6 ***									
		CDX = 9 *0.354*		12 *0.472*		15 *0.591*		18 *0.709*		20 *0.787*	

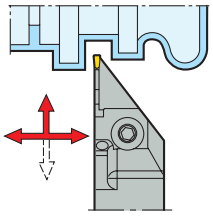
* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena na konkrétní hodnotu průměru




str. 727, 728
CFOR/L C6
str. 731, 732
str. 779, 780
str. 729, 730
CFOR/L C5-C6
str. 731, 732
str. 828
str. 729, 730
CFOR/L C4-C5-C6
str. 731, 732
str. 828
CFOR/L C4-C5-C6
str. 731, 732
str. 733
20
0.787
24
0.945
25
0.984
26
1.024
∅52
2.047
30
1.181
36
1.417
48
1.890
64
2.520

Vnější držáky – metrické

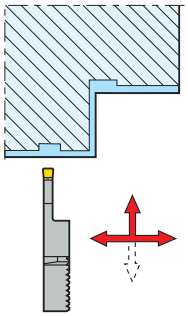


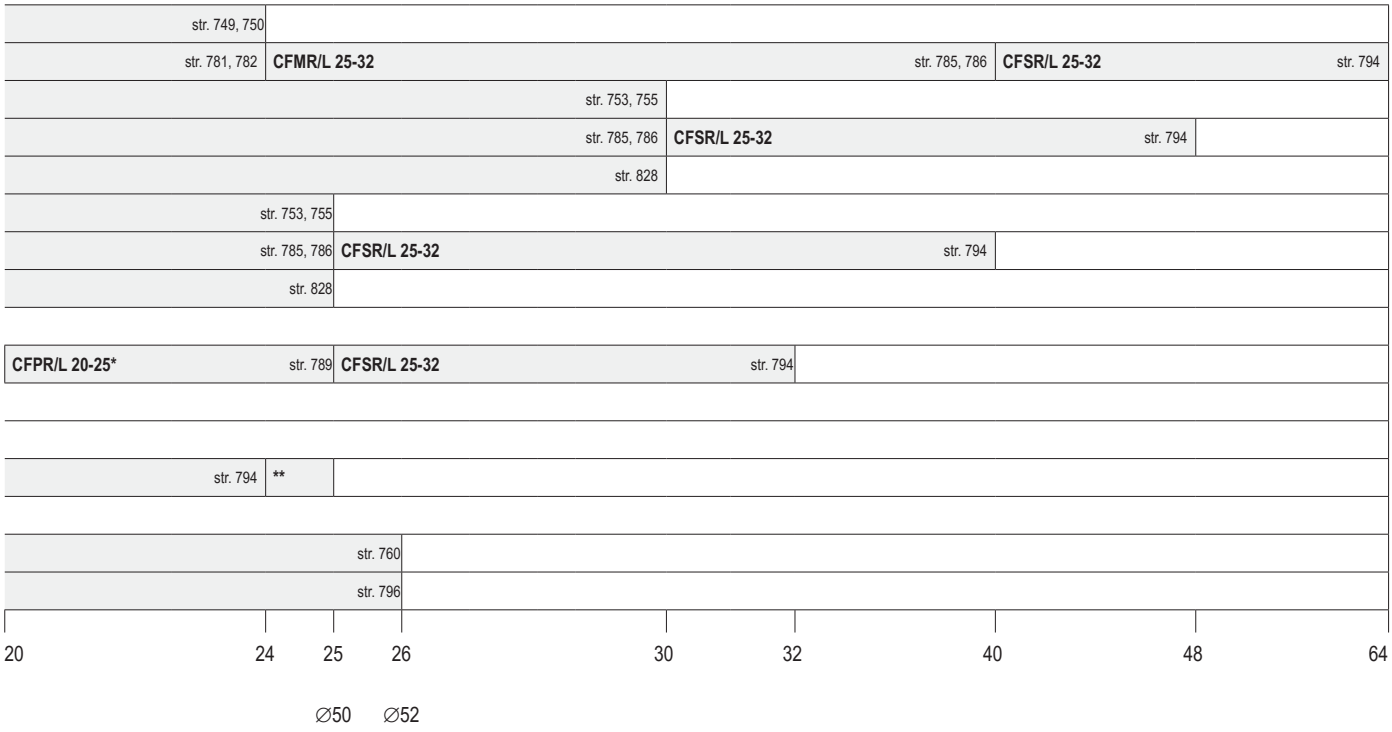


CW

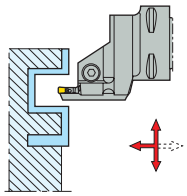
8	JET	CFIR/L 25-32																	
	bez JET	CFIR/L 25-32																	
6	JET	CFIR/L 20-25-32															str. 749, 750	CFMR/L 25-32	
	bez JET	CFIR/L 20-25-32															str. 781, 782	CFMR/L 20-25-32	
	modulární	V21-CIR/L 20-25-32															str. 828	V21-CMR/L 20-25-32	
5	JET	CFIR/L 20-25-32											str. 749, 750	CFMR/L 25-32					
	bez JET	CFIR/L 20-25-32											str. 781, 782	CFMR/L 20-25-32					
	modulární	V21-CIR/L 20-25-32											str. 828	V21-CMR/L 20-25-32					
4	JET	CFIR/L 20-25-32							str. 749, 750	CFMR/L 20-25-32							str. 753, 755		
	bez JET	CFIR/L 12-16-20-25-32							str. 781, 782	CFMR/L 20-25-32							str. 785, 786		
	modulární	V21-CIR/L 20-25-32							str. 828	V21-CMR/L 20-25-32							str. 828		
3	JET	CFIR/L 20-25-32			str. 749, 750	CFMR/L 20-25-32							str. 753, 755						
	bez JET	CFIR/L 12-16-20-25-32			str. 781, 782	CFMR/L 20-25-32							str. 785, 786	CFOR/L 12*		str. 789	CFSR/L 25-32		
	modulární	V21-CIR/L 20-25-32			str. 828	V21-CMR/L 20-25-32							str. 828						
2	JET	CFOR/L 12-16*									str. 756	CFSR/L 20*		str. 758	CFZR/L 20-25*				
	bez JET	CFOR/L 12-16*									str. 792	CFSR/L 12-16*		str. 792	CFZR/L 16*				
		CDX = 9						12					15				18		20
											Ø25,4			Ø33			Ø37		

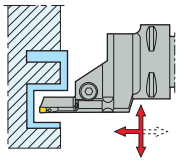
* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena na konkrétní hodnotu průměru
** CFTR/L 16-20-25 Ø50/*1.969* – viz str. 789



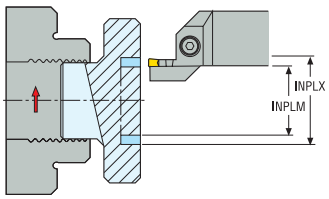

str. 749, 750
str. 781, 782
CFMR/L 25-32
str. 785, 786
CFSR/L 25-32
str. 794
str. 753, 755
str. 785, 786
CFSR/L 25-32
str. 794
str. 828
str. 753, 755
str. 785, 786
CFSR/L 25-32
str. 794
str. 828
CFPR/L 20-25*
str. 789
CFSR/L 25-32
str. 794
str. 794
**
str. 760
str. 796
20
24
25
26
30
32
40
48
64
∅50
∅52

Axiální držáky Seco-Capto™ – metrické / palce





∅ úvodního záběru INPLM-INPLX	CW	Všechny axiální držáky Seco-Capto™ mají provedení JET				
200-500 *7.874-19.686*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**				
	6 *0.240*	**CFOR/L C5-C6**				
	5 *0.200*	**CFOR/L C4-C5-C6**				
	4 *0.160*	**CFOR/L C4-C5-C6**				
	3 *0.120*	**CFOR/L C4-C5-C6**				str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
140-230 *5.512-9.055*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**				
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**				str. 735, 736, 737, 738
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**			str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**		str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFOR/L C4-C5-C6**				str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
110-170 *4.331-6.693*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**				
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**				str. 735, 736, 737, 738
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**			str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**		str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**		str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
90-130 *3.543-5.118*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**				
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**				str. 735, 736, 737, 738
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**			str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**		str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**		str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
70-100 *2.756-3.937*	**6** *0.240*	**CFIR/L C5-C6**				str. 735, 736, 737, 738
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**			str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**		str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**		str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
55-80 *2.165-3.150*	**6** *0.240*	**CFIR/L C5-C6**				str. 735, 736, 737, 738
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**			str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**		str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**	
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	str. 735, 736, 737, 738	**CFOR/L C4-C5-C6**		str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
		CDX = 9 *0.354*	12 *0.470*	15 *0.590*	18 *0.700*	



str. 735, 736, 737, 738 **CFOR/L C6** str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

str. 735, 736, 737, 738 **CFOR/L C6** str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6 str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

str. 735, 736, 737, 738 **CFOR/L C6** str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6 str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

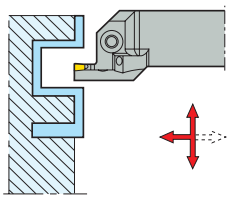
str. 735, 736, 737, 738 **CFOR/L C6** str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
CFOR/L C5-C6 str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

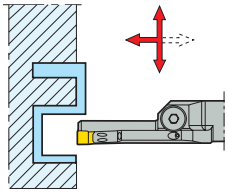
CFOR/L C5-C6 str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

CFOR/L C5-C6 str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748
str. 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748

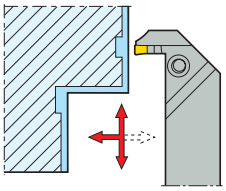
18 *0.700* | 24 *0.945* | 30 *1.180* | 36 *1.415* | 48 *1.890*

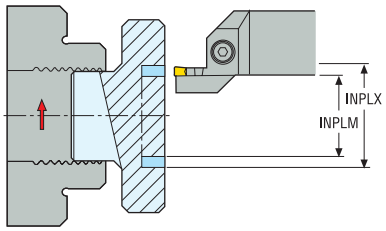
Axiální držáky – metrické





∅ úvodního záběru INPLM-INPLX	CW				
200-500	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CFOR/L 25JET			
	5	CFOR/L 25JET			
	4	CFOR/L 25JET			
	3	CFOR/L 25JET			str. 769, 770, 774, 775
140-230	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			str. 764, 765
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		str. 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	
	3	CFOR/L 25JET			str. 769, 770, 774, 775
110-170	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			str. 764, 765, 798, 799
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		str. 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	str. 769, 770, 774, 775
90-130	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			str. 764, 765, 798, 799
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		str. 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	str. 769, 770, 774, 775
70-100	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			str. 764, 765, 798, 799
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		str. 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	str. 764, 765, 798, 799	CFOR/L 25JET	str. 769, 770, 774, 775
55-80	6	CFIR/L 25JET			str. 762, 764, 765
	5	CFIR/L 25JET		str. 762, 764, 765	CFOR/L 25JET
	4	CFIR/L 25JET	str. 762, 764, 765	CFOR/L 25JET	
	3	CFIR/L 25JET	str. 762, 764, 765	CFOR/L 25JET	str. 769, 770, 774, 775
			CDX = 9	12	15 18





str. 766, 798, 799	**CFOR/L 32JET**	str. 771, 776
	str. 769, 770, 774, 775	
	str. 769, 770, 774, 775	
str. 769, 770, 774, 775		

str. 766, 798, 799	**CFOR/L 32JET**	str. 771, 776
CFOR/L 25JET	str. 769, 770, 774, 775	
	str. 769, 770, 774, 775	
str. 769, 770, 774, 775		

str. 766, 798, 799	**CFOR/L 32JET**	str. 771, 776
CFOR/L 25JET	str. 769, 770, 774, 775	
	str. 769, 770, 774, 775	
str. 769, 770, 774, 775		

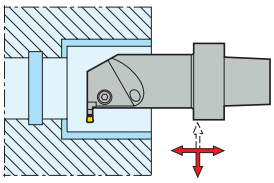
str. 766, 798, 799	**CFOR/L 32JET**	str. 771, 776
CFOR/L 25JET	str. 769, 770, 774, 775	
	str. 769, 770, 774, 775	
str. 769, 770, 774, 775		

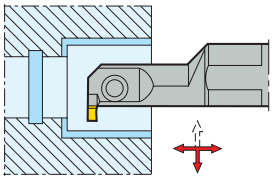
CFOR/L 25JET	str. 769, 770, 774, 775	
	str. 769, 770, 774, 775	
str. 769, 770, 774, 775		

CFOR/L 25JET	str. 769, 770, 774, 775	
	str. 769, 770, 774, 775	
str. 769, 770, 774, 775		

18 24 30 36 48

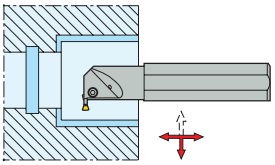
Vnitřní držáky, Seco-Capto – metrické / palce, Válcová tyč – metrické

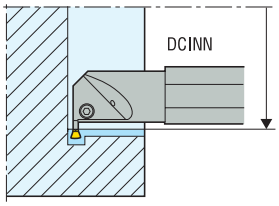




$DCINN_{min}$	CW	Typ stopky			
45 *1.772*	6 *0.240*	Seco-Capto	CGGR/L C5-C6		
		Válcová tyč	CGGR/L ∅40		
	5 *0.200*	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6		
		Válcová tyč	CGGR/L ∅40		
	4 *0.160*	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6		
		Válcová tyč	CGGR/L ∅40*		
	3 *0.120*	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	str. 810, 811	
		Válcová tyč	CGGR/L ∅40	str. 816	
32 *1.260*	6 *0.240*	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6		
		Válcová tyč	CGFR/L ∅32		
	5 *0.200*	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6		
		Válcová tyč	CGFR/L ∅32		
	4 *0.160*	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6		
		Válcová tyč	CGGR/L ∅32		
	3 *0.120*	Seco-Capto	CGIR/L C4-C5-C6		
		Válcová tyč	CGIR/L ∅32		
25 *0.984*	4 *0.160*	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6		
		Válcová tyč	CGFR/L ∅25		
	3 *0.120*	Seco-Capto	CGHR/L C5-C6		
		Válcová tyč	CGHR/L ∅25		
	2 *0.080*	Seco-Capto	CGJR/L C4-C5-C6		
		Válcová tyč	CGJR/L ∅25		
20 *0.787*	4 *0.160*	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	str. 805, 806	
		Válcová tyč	CGFR/L ∅20	str. 812	
	3 *0.120*	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	str. 805, 806	
		Válcová tyč	CGFR/L ∅20	str. 812	
	2 *0.080*	Seco-Capto	CGHR/L C4-C5-C6	str. 809	
		Válcová tyč	CGHR/L ∅20	str. 818	
16 *0.630*	3 *0.120*	Seco-Capto	CGER/L C4-C5-C6	str. 805, 806	
		Válcová tyč	CGER/L ∅16	str. 812	

CDX = 3 *0.120*	5,5 *0.217*	6 *0.240*

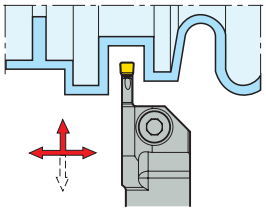


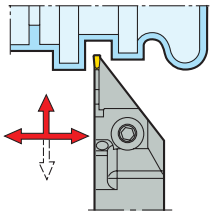


			str. 810, 811
			str. 816
		str. 810, 811	
		str. 816	
str. 810, 811			
str. 816			
str. 807, 808			
str. 814			
str. 807, 808			
str. 814			
str. 807, 808	**CGHR/L C5-C6**	str. 805, 806	
str. 814	**CGHR/L ∅32**	str. 812	
str. 807, 808	**CGJR/L C5-C6**	str. 805, 806	
str. 814	**CGJR/L ∅32**	str. 812	
str. 805, 806			
str. 812			
str. 805, 806			
str. 812			
str. 809			
str. 818			

6 *0.240* | 7,5 *0.295* | 8 *0.315* | 9 *0.354* | 10 *0.400* | 10,5 *0.413* | 12 *0.470*

Vnější držáky – Palce





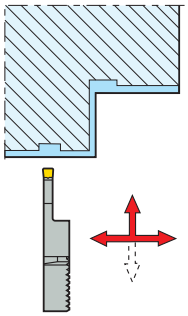
CW

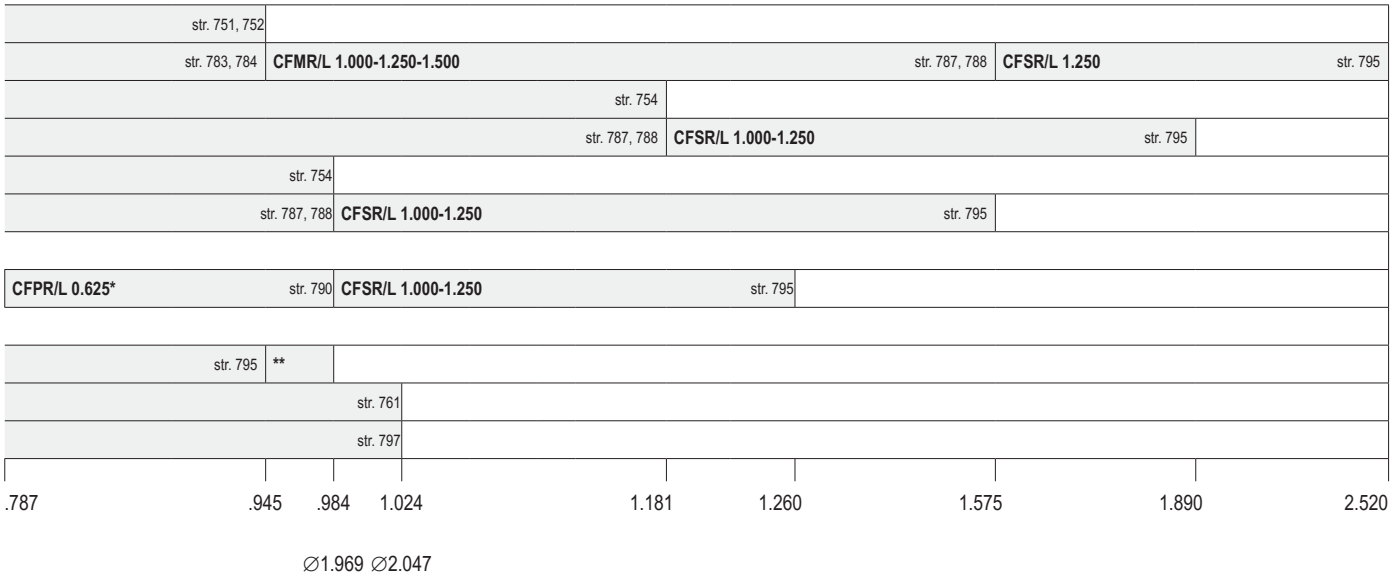
0.315	JET	CFIR/L 1.000-1.250							
	bez JET	CFIR/L 1.000-1.250							
0.236	JET	CFIR/L 1.000-1.250						str. 751, 752	CFMR/L 1.000-1.250
	bez JET	CFIR/L 1.000-1.250						str. 783, 784	CFMR/L 1.000-1.250-1.500
0.197	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250			str. 751, 752	CFMR/L 1.000-1.250			
	bez JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250			str. 783, 784	CFMR/L 1.000-1.250-1.500			
0.157	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	str. 751, 752	CFMR/L 0.750-1.000-1.250	str. 754				
	bez JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	str. 783, 784	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500	str. 787, 788				
0.118	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	str. 751, 752	CFMR/L 0.750-1.000-1.250	str. 754				
	bez JET	CFIR/L 0.625-0.750-1.000-1.250	str. 783, 784	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500	str. 787, 788	CFSR/L 1.000-1.250			
0.079	JET	CFOR/L 0.500*	str. 757	CFSR/L 0.750*	str. 759	CFZR/L 0.750-1.000*			
	bez JET	CFOR/L 0.500-0.625*	str. 793	CFSR/L 0.500-0.625*	str. 793	CFZR/L 0.625*			

CDX = .354 | .472 | .591 | .709 | .787

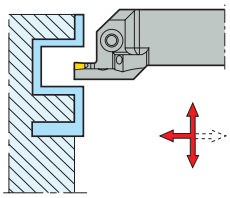
∅1.000 | ∅1.299 | ∅1.457

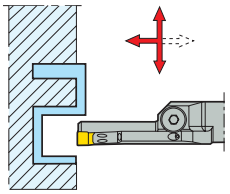
* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena na konkrétní hodnotu průměru
** CFTR/L 0.750-1.000" - viz str. 790



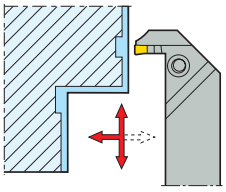

str. 751, 752
str. 783, 784
CFMR/L 1.000-1.250-1.500
str. 787, 788
CFSR/L 1.250
str. 795
str. 754
str. 787, 788
CFSR/L 1.000-1.250
str. 795
str. 754
str. 787, 788
CFSR/L 1.000-1.250
str. 795
CFPR/L 0.625*
str. 790
CFSR/L 1.000-1.250
str. 795
str. 795
**
str. 761
str. 797
.787
.945
.984
1.024
1.181
1.260
1.575
1.890
2.520
∅1.969 ∅2.047

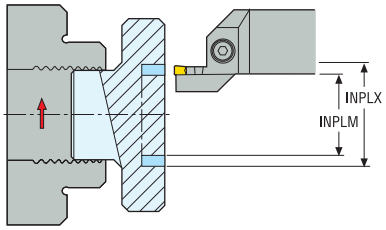
Axiální držáky – Palce





∅ úvodního záběru INPLM-INPLX	CW				
7.874-19.685	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CFOR/L 1.000JET			
	.197	CFOR/L 1.000JET			
	.157	CFOR/L 1.000JET			
	.118	CFOR/L 1.000JET			str. 777, 778
5.512-9.055	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			str. 767, 768, 800, 801, 804
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		str. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	str. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CFOR/L 1.000JET			str. 777, 778
4.331-6.693	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			str. 767, 768, 800, 801, 804
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		str. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	str. 767, 768	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	str. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET	str. 777, 778
3.543-5.118	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			str. 767, 768, 800, 801, 804
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		str. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	str. 767, 768, 800, 801, 804	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	str. 767, 768, 800, 801, 804	CFOR/L 1.000JET	str. 777, 778
2.756-3.937	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.0005JET			str. 767, 768, 800, 801
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		str. 767, 768, 800, 801	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	str. 767, 768, 800, 801, 804	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	str. 767, 768, 800, 801, 804	CFOR/L 1.000JET	str. 777, 778
2.165-3.150	.236	CFIR/L 1.000JET			str. 763, 767, 768
	.197	CFIR/L 1.000JET		str. 763, 767, 768	CFOR/L 1.000JET
	.157	CFIR/L 1.000JET	str. 763, 767, 768	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CFIR/L 1.000JET	str. 763, 767, 768	CFOR/L 1.000JET	str. 777, 778
		CDX =	.354	.472	.591	.709





str. 767, 768, 800, 801, 804 **CFOR/L 1.250JET** str. 772, 773, 777, 778
str. 777, 778
str. 777, 778
str. 772, 773, 777, 778

str. 767, 768, 800, 801, 804 **CFOR/L 1.250JET** str. 772, 773, 777, 778
CFOR/L 1.000JET str. 777, 778
str. 777, 778
str. 772, 773, 777, 778

str. 767, 768, 800, 801, 804 **CFOR/L 1.250JET** str. 772, 773, 777, 778
CFOR/L 1.000JET str. 777, 778
str. 777, 778
str. 772, 773, 777, 778

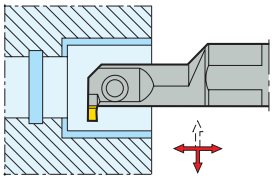
str. 767, 768, 800, 801, 804 **CFOR/L 1.250JET** str. 772, 773, 777, 778
CFOR/L 1.000JET str. 777, 778
str. 777, 778
str. 772, 773, 777, 778

CFOR/L 1.000JET str. 777, 778
str. 777, 778
str. 772, 773, 777, 778

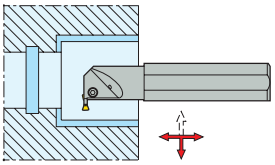
CFOR/L 1.000JET str. 777, 778
str. 777, 778
str. 772, 773, 777, 778

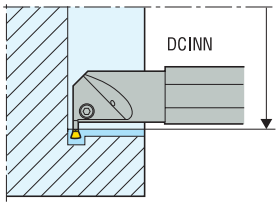
.709 .945 1.181 1.417 1.890

Vnitřní držáky – Palce



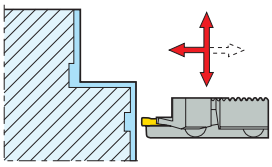
$DCINN_{min}$	CW	Typ stopky						
1.800	0.236	Válcová tyč	CGGR/L ∅1.500					
	0.197	Válcová tyč	CGGR/L ∅1.500					
	0.157	Válcová tyč	CGGR/L ∅1.500					
	0.118	Válcová tyč	CGGR/L ∅1.500					
1.260	0.236	Válcová tyč	CGFR/L ∅1.250					str. 815
	0.197	Válcová tyč	CGFR/L ∅1.250					str. 815
	0.157	Válcová tyč	CGGR/L ∅1.250					
	0.118	Válcová tyč	CGIR/L ∅1.250					
0.985	0.157	Válcová tyč	CGFR/L ∅1.000					str. 813
	0.118	Válcová tyč	CGHR/L ∅1.000					str. 813
	0.079	Válcová tyč	CGJR/L ∅1.000				str. 819	
0.790	0.157	Válcová tyč	CGFR/L ∅0.750			str. 813		
	0.118	Válcová tyč	CGFR/L ∅0.750			str. 813		
	0.079	Válcová tyč	CGHR/L ∅0.750		str. 819			
0.630	0.118	Válcová tyč	CGER/L ∅0.625	str. 813				
			CDX = .118	.197	.216	.276	.295	

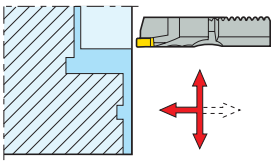




					str. 817
				str. 817	
				str. 817	
				str. 817	
		str. 815	**CGHR/L ∅1.250**	str. 813	
	str. 815	**CGJR/L ∅1.250**		str. 813	
.295	**.354**	**.394**	**.413**	**.440**	**.515**

Axiální modulární planžety – metrické



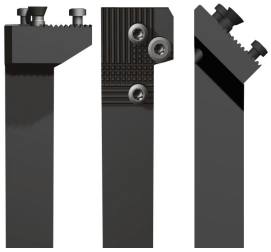


INPLM-INPLX	CW		
17-200	4	V21-CMR/L	str. 829, 830, 831, 832
26-100	4	V21-CIR/L	str. 829, 830, 831, 832
17-34	4	V21-CHR/L	str. 829, 830, 831, 832
17-200	3	V21-COR/L	str. 829, 830, 831, 832
33-76	3	V21-CKR/L	str. 829, 830, 831, 832
17-39	3	V21-CJR/L	str. 829, 830, 831, 832

CDX = 10,5 | 12 | 18 | 20

Držáky pro modulární planžety – metrické / palce



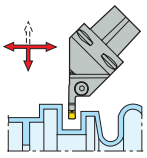






C4-C5-C6	str. 822	**20-25-32** / *0.750 - 1.000 - 1.250*	str. 823, 824	**C4, C5, C6, ∅25-32-40** / *1.000 - 1.250 - 1.500*	str. 825, 827

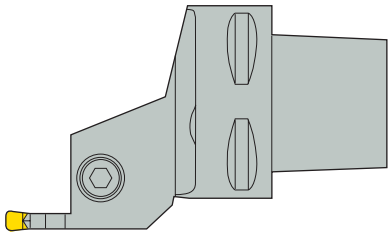
Vnější držáky pro MTM – metrické / palce



CW			
8 *0.315*	JETI	CDIR/L C6	str. 820, 821
6 *0.240*	JETI	CDIR/L C6	str. 820, 821
5 *0.200*	JETI	CDIR/L C6	str. 820, 821
4 *0.160*	JETI	CDIR/L C6	str. 820, 821
3 *0.120*	JETI	CDIR/L C6	str. 820, 821

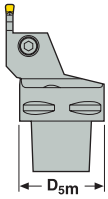
CDX = 9 *0.354* | 12 *0.470* | 15 *0.590* | 18 *0.700* | 24 *0.945*

Seco-Capto™ – Vnější držáky



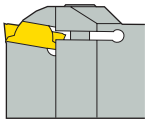
C4	C	F	I	R	-	27	050	-	03
1	2	3	4	5		6	7		8

1. Stopka Seco-Capto™



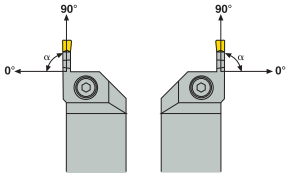
C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm

2. Typ upnutí destičky



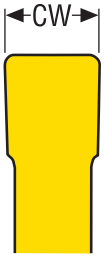
C

3. Úhel nastavení držáku



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

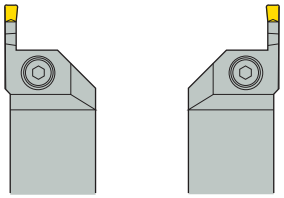
4. Maximální hloubka zapichování / soustružení



E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW
L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

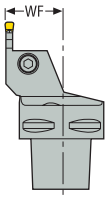
X = Speciální

5. Verze



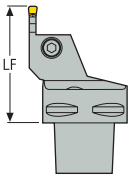
R L

6. Rozměr WF



27 = 27 mm
35 = 35 mm
45 = 45 mm
atd.

7. Rozměr LF



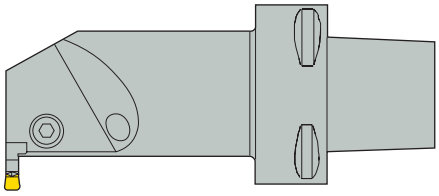
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

8. Velikost lůžka



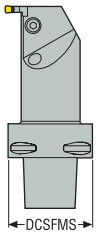
03	= 2,3 mm
04	= 3,1 mm
05	= 4,1 mm
06	= 5,1 mm
08	= 6,8 mm
1902	= 1,6 mm
2802	= 1,6 mm
atd.	

Seco-Capto™ – Vnitřní držáky a modulární hlavy GL pro soustružení

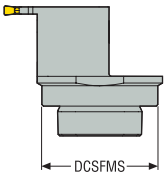


C4	C	G	G	R	-	25	090	-	03
1	2	3	4	5		6	7		8

1. Velikost Seco-Capto™ a GL

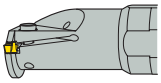


C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm



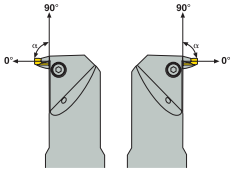
GL25 = 25 mm
GL32 = 32 mm
GL40 = 40 mm
GL50 = 50 mm

2. Typ upnutí destičky



C

3. Úhel nastavení držáku



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Maximální hloubka zapichování / soustružení

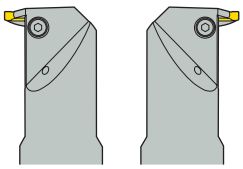


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

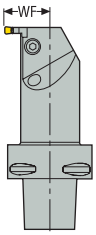
X = Speciální

5. Verze



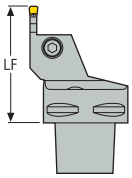
R L

6. Rozměr WF



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

7. Rozměr LF



065 = 65 mm
075 = 75 mm
080 = 80 mm
atd.

8. Velikost lůžka



1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
03, 1603 = 2,3 mm
04, 1604 = 3,1 mm
05, 1605 = 4,1 mm
06, 1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
atd.

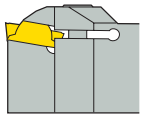
Vnější držáky



C	F	Z	R	20	20	M	2802	RB	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	12	13

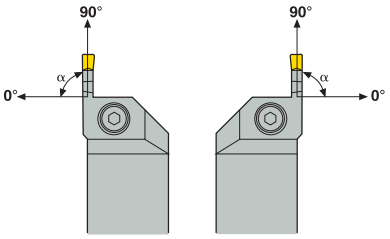
C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1. Typ upnutí destičky



Upínka

2. Úhel nastavení držáku



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

3. Maximální hloubka zapichování / soustružení

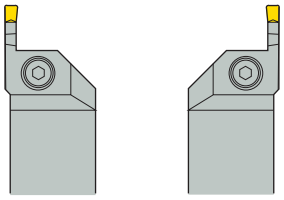


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW
L = 4,5 x CW

M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
P = 6,25 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

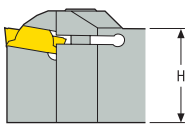
X = Speciální

4. Verze



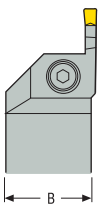
R L

5. Výška stopky



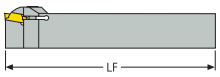
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

6. Šířka stopky



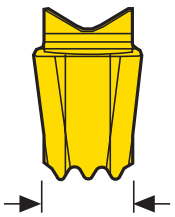
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

7. Délka nástroje



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

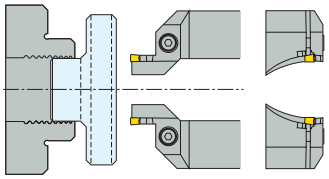
8. Velikost lůžka



Velikost lůžka

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm
3008 = 6,8 mm
atd.

9. Tvar tělesa držáku



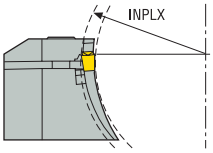
L

R

Doplňková informace pro axiální obrábění

10. Maximální průměr záběru

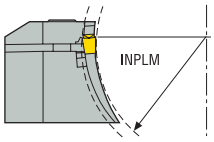
100 mm (INPLX)



Doplňková informace pro axiální obrábění

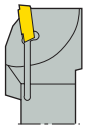
11. Minimální průměr záběru

070 = 70 mm (INPLM)



Doplňková informace pro axiální obrábění

12. Modifikace držáku



RB = Zesílená planžeta pro specifický průměr

13. Systém chlazení

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chladiva

Doplňková informace pro axiální obrábění

Vnitřní držáky



A	20	R	-	C	G	F	R	1303
1	2	3		4	5	6	7	8

1. Typ držáku

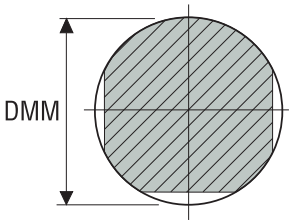
A = Ocelový držák s kanálkem chlazení

S = Ocelový držák

E = Monolitní karbidová stopka s připájenou* běžnou řeznou částí a s kanálkem chlazení

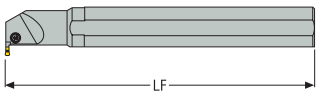
* Připájená nebo ekvivalentní

2. Průměr stopky



12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm
atd.

3. Délka nástroje

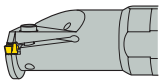


K = 125 mm
L = 140 mm
M = 150 mm
N = 160 mm
P = 170 mm

Q = 180 mm
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm
U = 350 mm

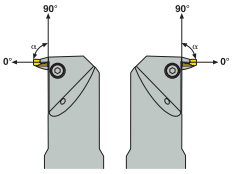
V = 400 mm

4. Typ upnutí destičky



C

5. Úhel nastavení držáku



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

6. Maximální hloubka zapichování / soustružení

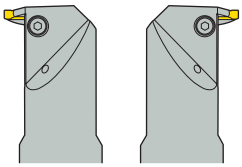


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

X = Speciální

7. Verze



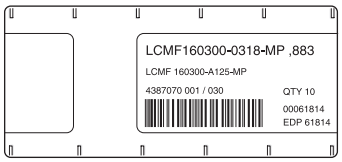
R L

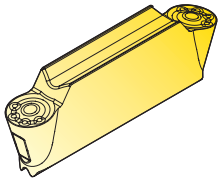
8. Velikost lůžka



1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm

Destičky





L	C	M	F	16	03	00	-	0318		-	MP
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

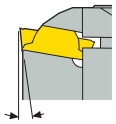
1. Tvar

L



Obdélníkový

2. Čelní úhel hřbetu



C = 7°

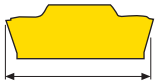
3. Tolerance

Třída tolerance	Tolerance: mm/*in*			Šířka destičky CW (mm)					
				2	3	4	5	6	8
	CW	RE	LIG						
G	0,025/*0.001*	0,025/*0.001*	0,040/*0.0016*		•	•	•	•	•
M	0,050/*0.0020*	0,050/*0.0020*	0,080/*0.0032*	•	•	•	•	•	•

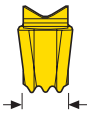
4. Typ destičky

R		Jednostranná s utvařečem třísek	N		Jednostranná bez utvařeče
F		Oboustranná s utvařečem třísek	A		Obostranná bez utvařeče

5. Kalibrovaná délka destičky

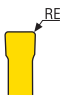


6. Kalibrovaná šířka destičky



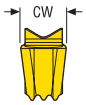
Velikost lůžka

7. Rohový rádius



M0,00	= kruhový
01	= 0,1 mm
02	= 0,2 mm
04	= 0,4 mm
08	= 0,8 mm

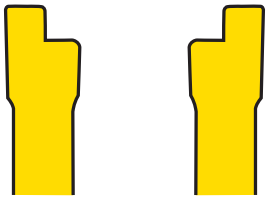
8. Šířka destičky



0200 = 2,0 mm
0300 = 3,0 mm
0400 = 4,0 mm
0500 = 5,0 mm
atd.

9. Verze

R **L**



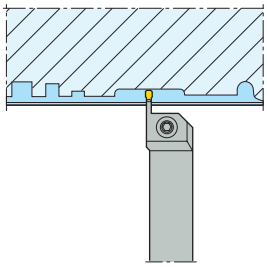
10. Kód typu destičky - další informace viz str. 700

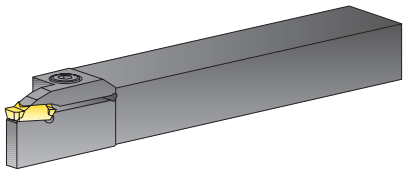
FT	= Utvařeč třísek pro jemné soustružení	FG	= Pro pojistné kroužky
FTR/L	= Pravo- či levostranná verze se specifikovaným úhlem nastavení, pro upichování	DY	= Pro dynamické O-kroužky
MT	= Utvařeč třísek pro střední soustružení	ST	= Pro statické O-kroužky
MG	= Utvařeč třísek pro střední zapichování	D76	= Pro výběhy závitů
MC	= Utvařeč třísek pro střední upichování	R	= Pro plný rádius
MCR/L	= Pravo- či levostranná verze se specifikovaným úhlem nastavení, pro upichování	A55/A60 G55/G60 ISO	= Pro závitování
GG	= Utvařeč třísek pro střední zapichování		
GS	= Utvařeč třísek pro jemné zapichování		
MP	= Utvařeč třísek pro střední kopírování		
RP	= Utvařeč třísek pro jemné až střední kopírování		

Držáky

CFIR/L – Základní volba

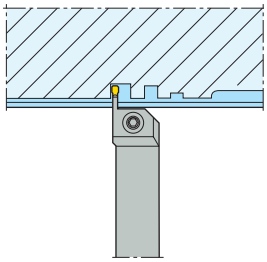
- Pro vnější soustružení, kopírování a zapichování
- Maximální pracovní hloubka 3 x šířka destičky (u oboustranných destiček může být omezena)
- Velikost 16 – pro běžné obrábění
- Velikost 30 – pro těžké obrábění

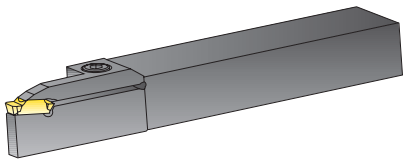




CFMR/L – Dlouhý dosah

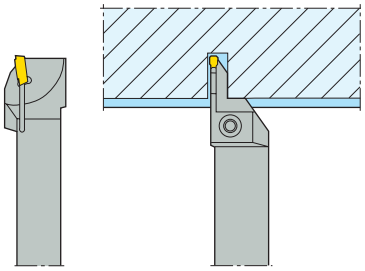
- Pro vnější soustružení, kopírování a zapichování
- Maximální pracovní hloubka 5 x šířka destičky
- Je třeba používat jednostranné destičky (CFMR/L, CFSR/L)
- Velikost 16 – pro běžné obrábění
- Velikost 28 – pro běžné obrábění
- Velikost 30 – pro těžké obrábění

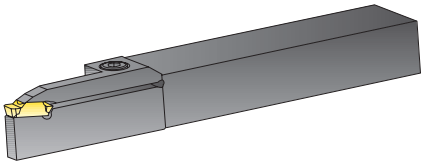




CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Extra dlouhé vyložení, 6 x až 12,5 x šířka destičky

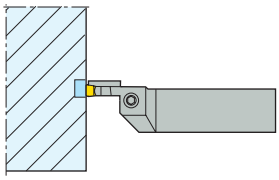
- Pro zapichování a upichování
- Je třeba používat jednostranné destičky (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Velikost 16 – pro běžné obrábění
- Velikost 19 – pro obrábění malých dílců
- Velikost 28 – pro běžné obrábění



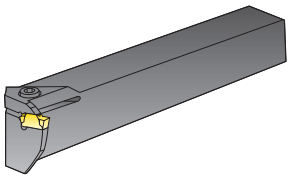


CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Axiální obrábění

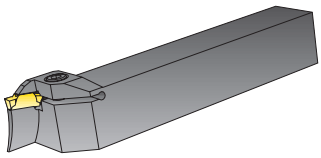
- Pro axiální soustružení, kopírování a zapichování
- Maximální pracovní hloubka 3-6 x šířka destičky (u oboustranných destiček může být omezena).
- Tyto držáky vyžadují, aby byl první zápich proveden mezi dvěma určenými průměry uvedenými v označení držáku (viz systém značení).
- Velikost 16 – pro běžné obrábění
- Velikost 30 – pro těžké obrábění



CGIR

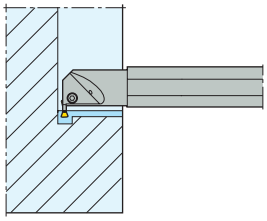


CFIL

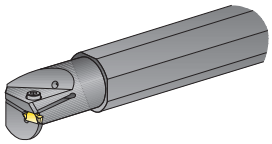


CG.IR/L – Vnitřní obrábění

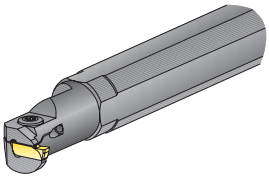
- Pro vnitřní soustružení, kopírování a zapichování
- Maximální pracovní hloubka 1–3,5 x šířka destičky pro velikost 13
- Maximální pracovní hloubka 3 x šířka destičky pro velikost 16
- Maximální pracovní hloubka 2,5–3,5 x šířka destičky pro velikost 19
- Vnitřní přívod chladicí kapaliny
- Velikost 13 – pro obrábění otvorů malých rozměrů
- Velikost 16 – pro běžné obrábění
- Velikost 19 – pro obrábění otvorů malých rozměrů



MDT16

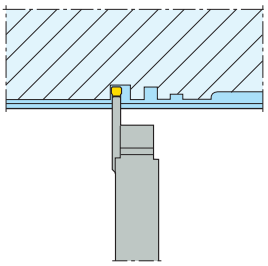


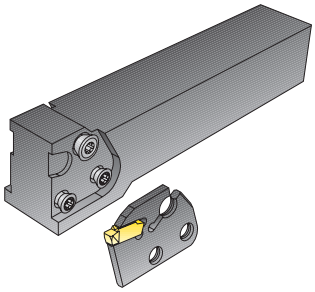
MDT13



Jednostranné planžety

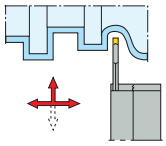
- K dispozici je držák s možností pravého i levého upnutí
- Velikost 16 – pro běžné obrábění





Oboustranné planžety

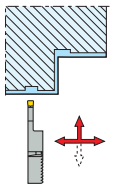
– Pro použití ve standardním upínači 150.10
– Velikost 16 – pro upichování

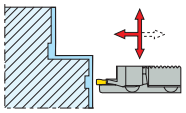


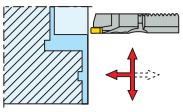


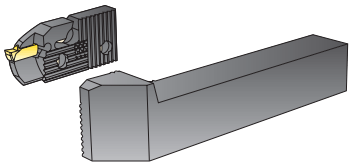
Modulární držáky – axiální/radiální

– Pro axiální soustružení, kopírování a zapichování
– Maximální pracovní hloubka 3-6 x šířka destičky (u oboustranných destiček může být omezena).
– Tyto držáky vyžadují, aby byl první zápich proveden mezi dvěma určenými průměry uvedenými v označení držáku (viz systém značení).
– Velikost 16 – pro běžné obrábění
– Velikost 30 – pro těžké obrábění









MDT – Břitové destičky

LCMF – První volba

Oboustranná
Ekonomická (břit na obou koncích)
Velikost 13 – pro obrábění malých otvorů a axiální obrábění na malých průměrech
Velikost 16 – pro běžné obrábění
Velikost 19 – pro obrábění malých dílců
Velikost 28 – pro běžné obrábění
Velikost 30 – pro těžké obrábění

MDT13



MDT16
MDT30



MDT19
MDT28



LCMR

Jednostranná
Flexibilní
Delší dosah (odlehčení po celé délce destičky)
Velikost 13 – pro obrábění malých otvorů a axiální obrábění na malých průměrech
Velikost 16 – pro běžné obrábění
Velikost 30 – pro těžké obrábění

MDT13



MDT16
MDT30



LCG.

Speciální aplikace
Standardní i speciální profily (dle specifikace zákazníka)
Oboustranná nebo jednostranná
S utvařečem či bez utvařeče
Velikost 13 – pro obrábění malých otvorů a axiální obrábění na malých průměrech
Velikost 16 – pro běžné obrábění
Velikost 30 – pro těžké obrábění



FT (Fine Turning – Jemné soustružení)

Pro jemné soustružení
Pro hluboké zapichování



FT 19 a 28 (Fine Turning – Jemné soustružení)

Pro upichování
Pro hluboké zapichování



MT (Medium Turning – Střední soustružení)

Pro střední soustružení
Pro mělké zapichování



MG (Medium Grooving – Střední zapichování)

Pro střední soustružení
Pro hluboké zapichování
Pro upichování



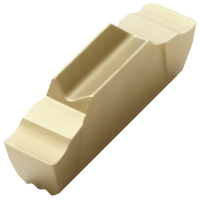
MC (Medium Cut-off – Střední upichování)

Pro upichování trubek a obrobků malých průměrů
Pro hluboké zapichování



GG (Grooving Ground – Zapichování, broušená destička)

S broušeným utvařečem
Pro střední zapichování, doplněk FT pro přesné zápichy



GS (Grooving Sharp – Zapichování, ostrá geometrie)

Ostrý břit
Pro jemné zapichování v neželezných materiálech / superslitinách
Přesné zápichy



A55/A60, G55/G60, ISO

Pro soustružení závitů



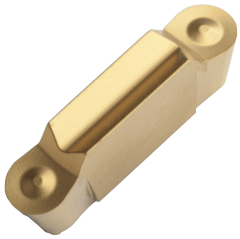
MP (Medium Profiling – Střední kopírování)

Pro střední kopírování
Pro střední soustružení

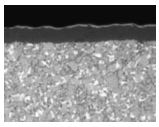
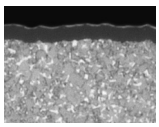
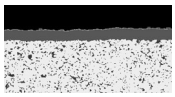
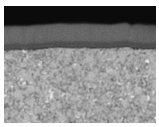
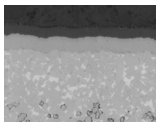
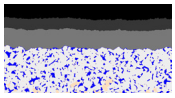
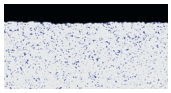
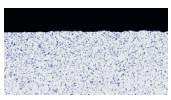


RP (Round Profiling – Jemné kopírování)

Pro jemné a střední kopírování, soustružení a zapichování
Ostré, obvodově broušené břity
Pro superslitiny, titanové slitiny a neželezné materiály

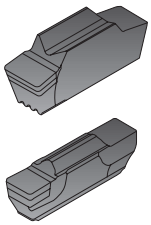


Třídy

CP200		Tvrdá mikrozrnná třída s PVD povlakem a vysokou otěruvzdorností, určená pro zapichování, upichování a profilování v superslitinách, titanových slitinách a kalených ocelích. Otěruvzdornější alternativa ke třídě 890. (Ti,Al)N + TiN
CP500		Houževnatá, všestranná mikrozrnná třída s PVD povlakem určená pro zapichování v široké řadě obráběných materiálů. Univerzální volba. (Ti,Al)N + TiN
CP600		Velmi houževnatá jemnozrnná třída s PVD povlakem určená pro operace hlubokého zapichování a upichování za nízkých až středních řezných rychlostí. Vhodná též pro hluboké zápichy a přerušované řezy. Houževnatější alternativa ke třídě CP500. (Ti,Al)N + TiN
TGH1050		Velmi tvrdá, supermikrozrnná třída určená pro částečně zakalené ocelové dílce a obecně pro materiály, jako jsou superslitiny či litina, a díky významné houževnatosti břitů podává též vysoký výkon v přerušovaných řezech a při obrábění tvrdých povrchů. (Ti,Al,Si)N nanolaminátový povlak
TGK1500		Otěruvzdorná, tvrdá třída s CVD povlakem Duratomic® určená pro zapichování a profilování v šedé litině a tvárné litině. Ti(C,N) + Al_2O_3
TGP25		Otěruvzdorná třída s CVD povlakem Duratomic® určená pro zapichování, soustružení a profilování v ocelích za vysokých řezných rychlostí. Ti(C,N) + Al_2O_3
883		Nepovlakovaná tvrdá třída určená pro zapichování, upichování a profilování v superslitinách, titanových slitinách, kalených ocelích a neželezných materiálech.
890		Nepovlakovaná velmi tvrdá třída určená pro zapichování a profilování v superslitinách, titanových slitinách, kalených ocelích a neželezných materiálech. Otěruvzdornější alternativa ke třídě 883.

Třídy PCBN

CBN010

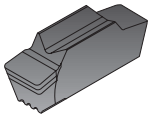


Jednostranné břitové destičky s pájenými prvky pro obrábění kalených ocelí a superslitin na bázi niklu.

Složení:
50% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiC.

Povlak:
Bez povlaku.

CBN170

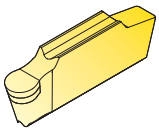


Jednostranné břitové destičky s pájenými prvky pro obrábění superslitin na bázi niklu.

Složení:
65% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiCN+SiCw.

Povlak:
Bez povlaku.

CBN170C

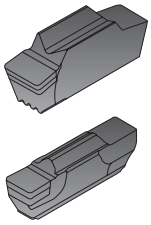


Jednostranné břitové destičky s pájenými prvky pro obrábění superslitin na bázi niklu.

Složení:
65% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 2 µm a keramickým pojivem TiCN+SiCw.

Povlak:
(Ti,Si)N

CBN200



Jednostranné břitové destičky s připájenými prvky pro obrábění perlitické litiny a kalených ocelí.

Složení:
90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 3-6 µm a Al keramickým pojivem.

Povlak:
Bez povlaku.

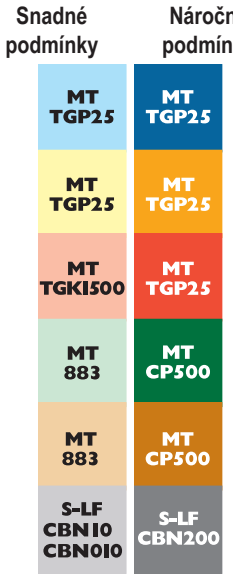
Doporučení pro aplikace

Snadné podmínky: předobrobený povrch, mělké zápichy atd.
Náročné podmínky: hrubý povrch, hluboké zápichy atd.

Tyče



Upichování

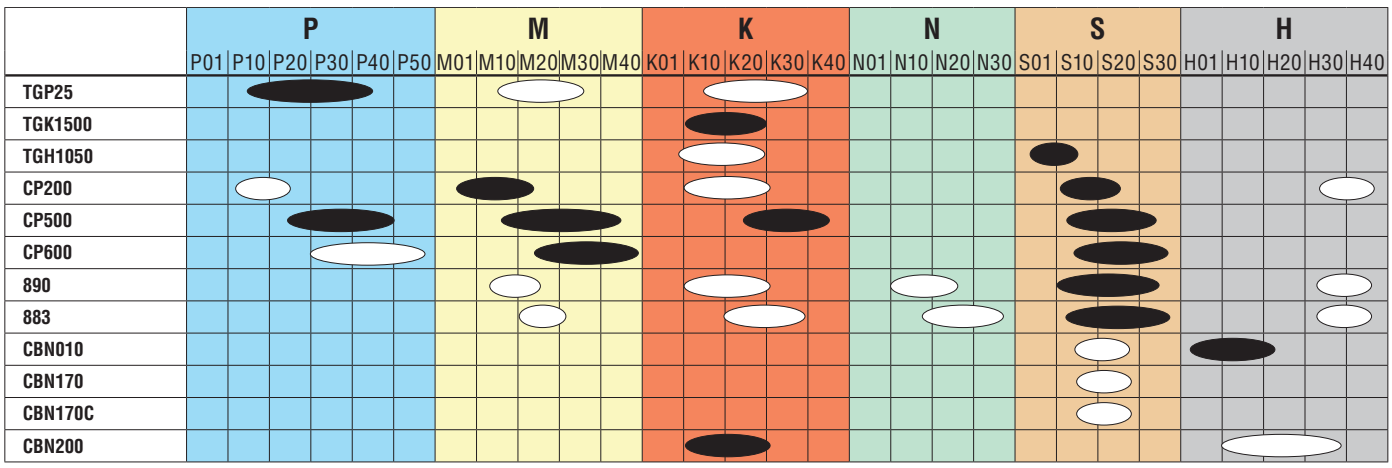


Třídy MDT – Secolor

Níže uvedená tabulka představuje oblasti použití tříd, jenž jsou k dispozici pro nástrojový systém MDT.
Černé oblasti v tabulce označují hlavní aplikace pro třídy podle ISO, bílé oblasti pak označují alternativní možnosti využití.

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel **P**	Všechny typy ocelí a litých ocelí, kromě nerezových s austenitickou strukturou.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Nerezová ocel **M**	Austenitické a austeniticko-feritické nerezové oceli a lité oceli.	M01, M10, M20, M30, M40
Litina **K**	Šedá litina, litina s kulovým grafitem, tvárná litina.	K01, K10, K20, K30, K40
Neželezné materiály **N**	Hliník a jiné neželezné kovy.	N01, N10, N20, N30
Vysoce legované slitiny a titan **S**	Speciální žáruvzdorné slitiny na bázi železa, niklu a kobaltu; titan a slitiny titanu.	S01, S10, S20, S30
Tvrdé materiály **H**	Kalené oceli a lité železné materiály, tvrzená litina.	H01, H10, H20, H30

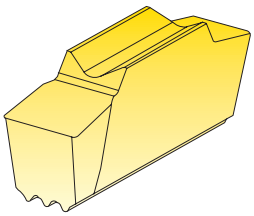


Destičky pro standardní zápichy

Standardní program

Oboustranné LCGA (MDT13)

Jednostranné LCGN (MDT16)



FG
– Pro pojistné kroužky



DY
– Pro dynamické O-kroužky



R
– Pro zápichy s plným rádiusem



D76
– Pro výběhy závitů



ST
– Pro statické O-kroužky



Nezapomeňte před použitím těchto destiček zkontrolovat, že je funkční část držáku dostatečně odlehčena.

Technická doporučení

Během soustružení vychylují nůž axiální síly, čímž dochází ke vzniku úhlu odlehčení vedlejšího ostří.

Velikost tohoto úhlu ovlivňují:

– Posuv

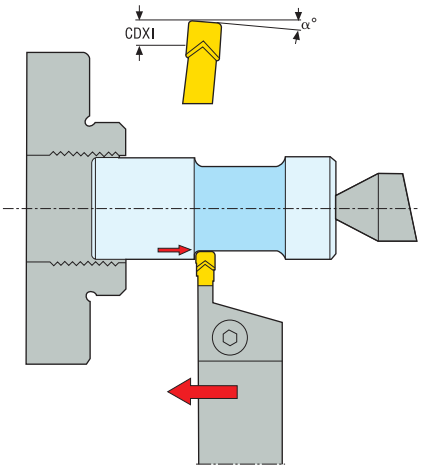
– Hloubka řezu

– Dosah nástroje

– Šířka destičky

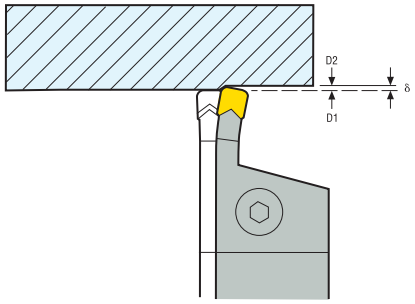
– Řezná rychlost

– Materiál obrobku



Vychýlení, k němuž během záběru dochází, však také způsobuje menší změnu skutečné délky nástroje. To ovšem ovlivňuje hodnotu průměru vzniklého na obrobku.

Přesnou velikost odchylky lze určit obrobením zkušebního kusu. Nejprve proveďte zápich a pak soustružení na stejný průměr při zvolených řezných parametrech. Dosaďte výkresový a naměřený průměr do vzorce pro výpočet kompenzačního rozměru.



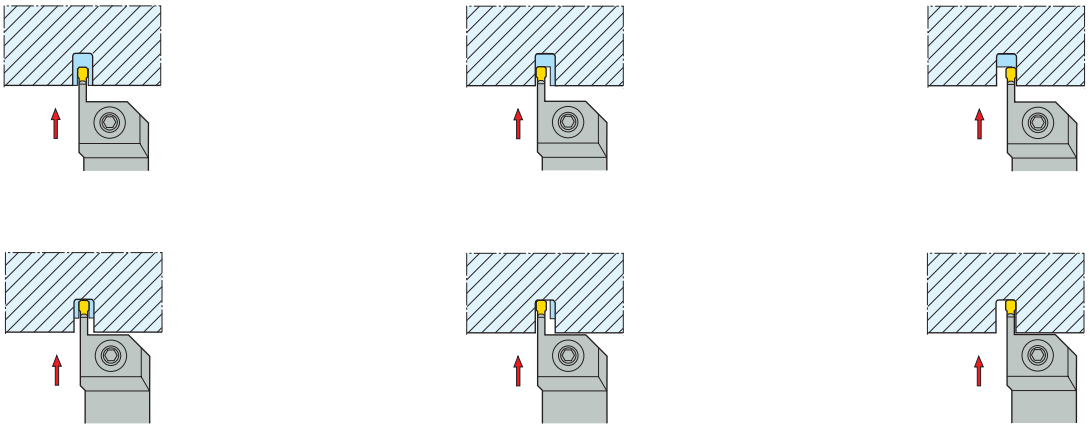
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Technická doporučení

Pro dosažení kvalitního procesu obrábění, včetně utváření třísek, působení řezných sil a životnosti nástroje, využijte následující technická doporučení.

Soustružení hlubokých zápichů

– Proveďte středový zápich do poloviny celkové hloubky.
– Proveďte zápichy po obou stranách do stejné hloubky.
– Pokračujte středovým zápichem na plnou hloubku.
– Proveďte zápichy po obou stranách do plné hloubky.
– Vždy odjeďte z řezu, nepoužívejte rychloposuv.



Hrubování radiálního osazení

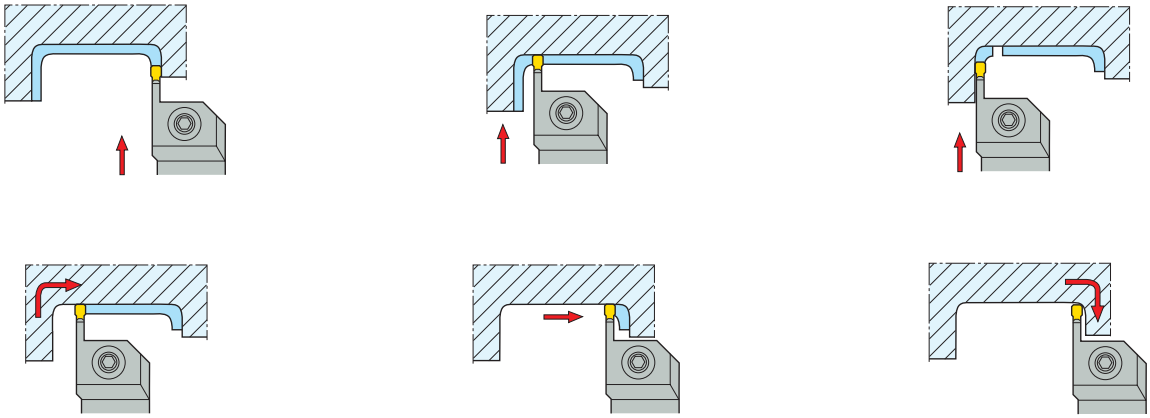
Je-li hloubka větší než šířka:
– Použijte následné zápichy do požadovaného průměru.
– Následující zápich posuňte o vzdálenost rovnou šířce destičky minus 2 x rohový rádius, abyste dosáhli rovného povrchu dna.
– Vždy odjeďte z řezu, nepoužívejte rychloposuv.

Je-li šířka větší než hloubka:
– Začněte zápichem na jedné straně.
– Použijte střídavé podélné soustružení se zápichem na konci.
– Před zápichem eliminujte vychýlení nástroje po soustružení (obraťte směr posuvu a před zapíchnutím odjeďte břitem zpět o 0,1 mm).



Dokončení radiálního osazení s rádiusem či zkosením ve dně

– Proveďte zapíchnutí až ke koncovému bodu zaoblení nebo zkosení.
– V koncovém bodu zaoblení nebo zkosení proveďte zápich do požadované hloubky.
– Proveďte zapíchnutí ke koncovému bodu zaoblení nebo zkosení.
– Obrobte zaoblení nebo zkosení.
– Soustružte průměr osazení až ke koncovému bodu zaoblení nebo zkosení (nezapomeňte na kompenzaci vychýlení nástroje).
– Obrobte zaoblení nebo zkosení.



Obrobení velkého rádiusu nebo zkosení v rohu

– V koncovém bodu zaoblení nebo zkosení proveďte zápich do požadované hloubky.
– Proveďte zapíchnutí až ke koncovému bodu zaoblení nebo zkosení.
– Obrobte zaoblení nebo zkosení.
– Pokračujte v soustružení od zápichu (nezapomeňte na kompenzaci vychýlení nože).



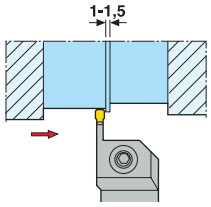
Eliminace zbytkového prstence

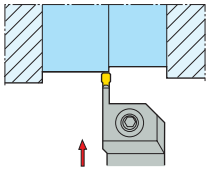
Při soustružení na konci obrobku nebo směrem k zápichu někdy vznikne volný prstenec.

Tomu lze předejít následovně

– Zastavte posuv 1,0–1,5 mm před koncem obrobku nebo počátkem osazení.

– Odjeďte z řezu a zapíchněte na požadovaný průměr.

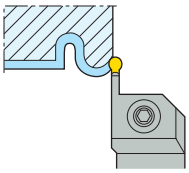




Kopírování destičkami s kruhovým profilem

– Hloubka řezu by měla být maximálně 0,4 x průměr oblouku ostří destičky.

– V tomto případě nevznikne odchylka tvaru způsobená vychýlením (kruhový profil ji kompenzuje).



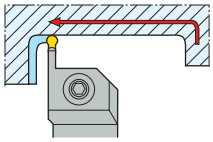
Hrubování radiálního osazení destičkami s kruhovým profilem

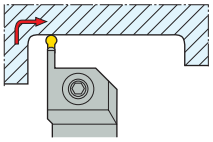
– Proveďte zapíchnutí až ke koncovému bodu zaoblení nebo zkosení.

– Obrobte rádius zaoblení.

– Soustružte až ke koncovému bodu druhého zaoblení nebo zkosení.

– Proveďte zapíchnutí k počátečnímu bodu druhého zaoblení nebo zkosení a obrobte zaoblení nebo zkosení.

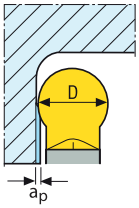


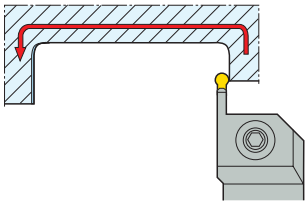


Dokončení radiálního osazení destičkami s kruhovým profilem

– Proveďte řez jedním plynulým pohybem.
– Dávejte pozor na maximální hloubku řezu povolenou pro zpětný posuv (viz tabulka).

D mm	a_p mm
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8; 10	0,40





Axiální obrábění

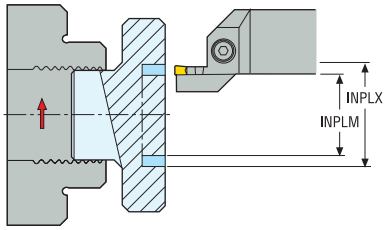
– Při axiálním zapichování musí být nástroj přizpůsoben poloměru zakřivení zápichu.

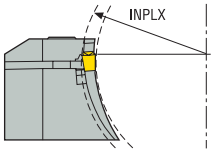
– Kód držáku břitové destičky informuje o maximálním a minimálním průměru, který lze obrábět (viz systém kódového značení).

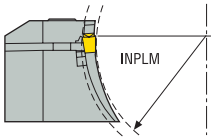
– Průměr měřený na vnější straně břitu (INPLX) určuje největší průměr prvního zápichu.

– Průměr měřený na vnitřní straně břitu (INPLM) určuje nejmenší průměr prvního zápichu.

– Toto však platí pouze pro polohu prvního zápichu. Změnou pohybu na soustružení plochy čela nevznikají žádná další omezení - kromě rizika kolize, obrábí-li se směrem ke středu.



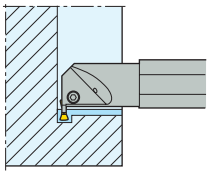




Vnitřní obrábění

– Obecně lze použít stejnou techniku, jako u obrábění vnějšího.

– U slepých otvorů mohou nastat problémy s odvodem třísek. Abyste tomu zabránili, začněte provedením zápichu u vnitřního dna, a pak obrábějte směrem ven.



Modulární držáky

Výpočet rozměrů po sestavení

Příklad - levé provedení (L):

– Držák planžety G**L** (alternativně Seco-Capto™ G**L**).

– Planžeta typu V21-C.**R**130.**L**...

LF = LF držák + WF planžeta

WF = WF držák + LF planžeta

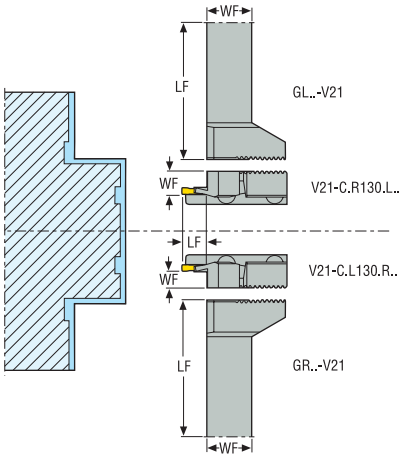
Příklad - pravé provedení (R):

– Držák planžety G**R** (alternativně Seco-Capto™ G**R**).

– Planžeta typu V21-C.**L**130.**R**...

LF = LF držák + WF planžeta

WF = WF držák + LF planžeta



Příklad - pravé provedení (R):

– Držák planžety F**R** (alternativně Seco-Capto™ F**R**).

– Planžeta typu V21-C.**R**130.**L**...

LF = LF držák + LF planžeta

WF = WF držák + WF planžeta

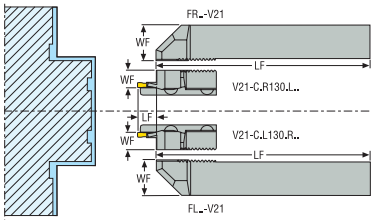
Příklad - levé provedení (L):

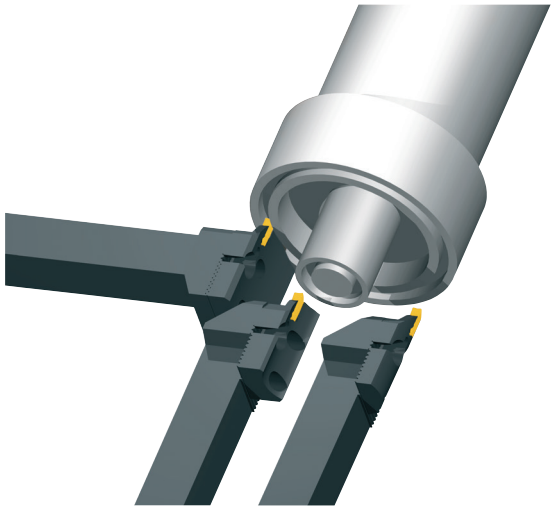
– Držák planžety F**L** (alternativně Seco-Capto™ F**L**).

– Planžeta typu V21-C.**L**130.**R**...

LF = LF držák + LF planžeta

WF = WF držák + WF planžeta





Výpočet rozměrů po sestavení

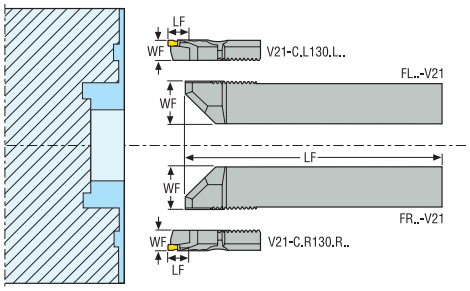
Příklad - levé provedení (L):

– Držák planžety F**L** (alternativně Seco-Capto™ F**L**).

– Planžeta typu V21-C.**L**130.**L**...

LF = LF držák + LF planžeta

WF = WF držák + WF planžeta



Příklad - pravé provedení (R):

– Držák planžety F**R** (alternativně Seco-Capto™ F**R**).

– Planžeta typu V21-C.**R**130.**R**...

LF = LF držák + LF planžeta

WF = WF držák + WF planžeta

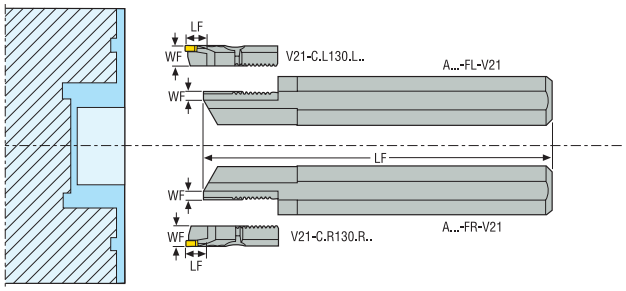
Příklad - levé provedení (L):

– Držák planžety A..F**L** (alternativně Seco-Capto™ A..F**L**).

– Planžeta typu V21-C.**L**130.**L**...

LF = LF držák + LF planžeta

WF = WF držák + WF planžeta



Příklad - pravé provedení (R):

– Držák planžety A..F**R** (alternativně Seco-Capto™ A..F**R**).

– Planžeta typu V21-C.**R**130.**R**...

LF = LF držák + LF planžeta

WF = WF držák + WF planžeta

Nástroje A25R-F... mohou vstoupit do minimálního průměru DCINN ≥ 25 mm.
Nástroje A32S-F... mohou vstoupit do minimálního průměru DCINN ≥ 32 mm.



Výpočet rozměrů po sestavení

Příklad - levé provedení (L):

– Držák planžety S**L** (alternativně Seco-Capto™ S**L**).

– Planžeta typu V21-C.**R**... nebo V21-C.**R**....**L**...

LF = LF držák + 0,71 x (WF planžeta + LF planžeta)

WF = WF držák + 0,71 x (LF planžeta - WF planžeta)

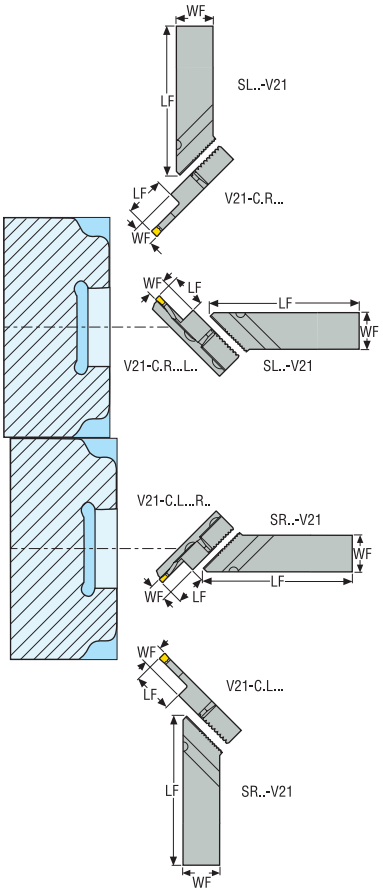
Příklad - pravé provedení (R):

– Držák planžety S**R** (alternativně Seco-Capto™ S**R**).

– Planžeta typu V21-C.**L**... nebo V21-C.**L**....**R**...

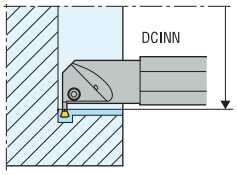
LF = LF držák + 0,71 x (WF planžeta + LF planžeta)

WF = WF držák + 0,71 x (LF planžeta - WF planžeta)

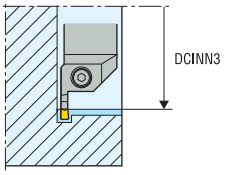


Rozměry důležité pro použití držáků

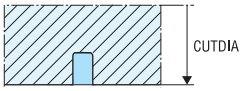
DCINN



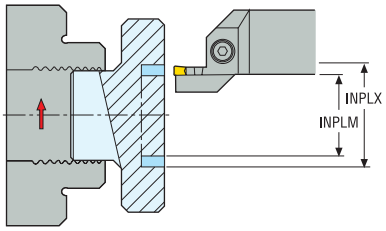
DCINN3



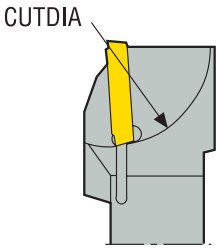
CUTDIA



INPLM / INPLX

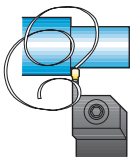


CUTDIA ..RB



Problémy při obrábění

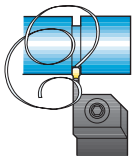
Problémy s utvářením třísek / soustružení



Zvětšete posuv nebo hloubku řezu.

Použijte užší destičku s menším rádiusem.

Problémy s utvářením třísek / zapichování

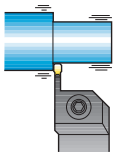


Snižte řeznou rychlost.

Zvyšte rychlost posuvu.

Použijte přerušování posuvu.

Vibrace



Změňte řeznou rychlost.

Zvyšte rychlost posuvu.

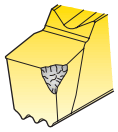
Zmenšete hloubku řezu.

Zlepšete stabilitu nástroje a obrobku.

Zvolte destičku s menším rádiusem.

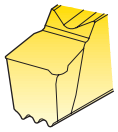
Problémy se životností nástroje

Zlomení



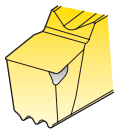
- Snižte rychlost posuvu.
- Zmenšete hloubku řezu.
- Zvolte třídu s vyšší houževnatostí.
- Zvolte destičku s větším rádiusem.

Plastická deformace



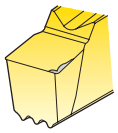
- Snižte řeznou rychlost.
- Snižte rychlost posuvu.
- Použijte chladicí kapalinu.
- Zvolte třídu s vyšší otěruvzdorností.
- Zvolte destičku s větším rádiusem.

Rychlý otěr na hřbetu



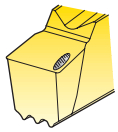
- Snižte řeznou rychlost.

Nárůstky na břitu



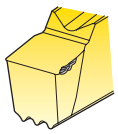
- Zvyšte řeznou rychlost.
- Zvyšte rychlost posuvu.
- Nepoužívejte chladicí kapalinu.

Rychlé vymílání na čele



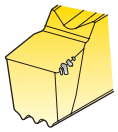
- Snižte řeznou rychlost.
- Snižte rychlost posuvu.
- Použijte chladicí kapalinu.
- Zvolte třídu s vyšší otěruvzdorností.

Vytloukání ostří (od příliš krátkých třísek)



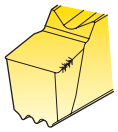
- Změňte hodnotu posuvu.
- Změňte hloubku řezu.

Vyštipování



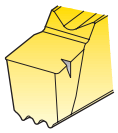
- Zvyšte řeznou rychlost.
- Snižte rychlost posuvu.
- Zvolte třídu s vyšší houževnatostí.

Hřebenové trhliny



- Snižte řeznou rychlost.
- Snižte rychlost posuvu.
- Použijte silný proud chladicí kapaliny nebo chlazení zcela odstavte.

Vznik vrubů



- Snižte řeznou rychlost.
- Snižte rychlost posuvu.

Obrobek mimo toleranci

Špatná jakost povrchu



Snižte rychlost posuvu.

Zvyšte řeznou rychlost.

Zmenšete hloubku řezu.

Použijte chladicí kapalinu.

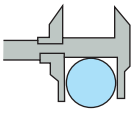
Zlepšete stabilitu nástroje a obrobku.

Odchylky kolmosti



Konečné soustružení čela musí být provedeno jako příčné obrábění od okraje ke středu.

Průměr mimo toleranci

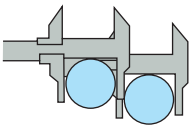


Zkontrolujte kompenzaci délky nástroje.

Snižte řeznou rychlost.

Zvolte třídu s vyšší otěruvzdorností.

Problémy opakovatelné přesnosti



Udržujte stálé podmínky obrábění.

Kontrolujte opotřebení břitové destičky.

Změna průměru



Po zapíchnutí musí nástroj nejprve vyjet ze záběru - eliminace vychýlení - a teprve poté může pokračovat v soustružení.

Během operace soustružení udržujte stálé podmínky obrábění.

Pracovní hloubky

Pracovní hloubky držáků mohou být při použití oboustranných destiček omezeny z důvodu jejich tvaru.

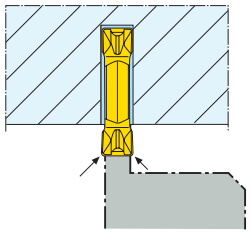
L...13 = CDXI max. 11 mm

L...16 = CDXI max. 14 mm

L...19 = CDXI max. 16 mm

L...28 = CDXI max. 26 mm

L...30 = CDXI max. 28 mm



Hodnoty utahovacího momentu pro upínací šrouby

Šroub	Nm
L85011-T15P	5,0
L85012-T15P	5,0
L86015-T20P	6,0
MC6S4..	4,0
MC6S5..	6,0
TCEI04..	3,5
TCEI05..	6,0
TCEI06..	8,0
TCEI08..	10,0
TCEI10..	15,0

Momentové klíče - viz str. 1022-1023.

Obecná doporučení

– Při běžném zapichování použijte střední až vyšší posuv.
– Pro přesné zapichování použijte nízký až střední posuv.
– Pro vyjetí z řezu vždy užívejte zpětný posuv místo rychloposuvu.
– Při dokončovacím a polodokončovacím soustružení nepoužívejte příliš malé hloubky řezu a velikosti posuvu.
– Musí být dosaženo příslušného vychýlení. Minimální hloubky řezu a posuvy jsou uvedeny v následující tabulce.
– Při kopírování kruhovými destičkami nepoužívejte hloubku řezu větší než 0,4 x průměr destičky.
– Při obrábění držáky s dosahem CDX ≥ 5 x CW snižte řezné parametry, neboť se vzhledem ke své velké délce více vychylují.
– Maximální vyložení u držáků provedení CGGR/L nemá přesáhnout 3 x průměr nástroje.

Minimální hloubka řezu (a_p) a velikost posuvu (f)

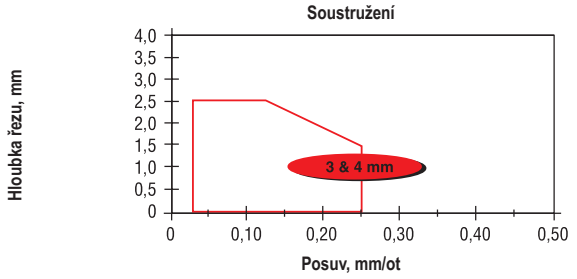
Břitové destičky	Min a_p (mm)	Min f (mm)	Břitové destičky	Min a_p (mm)	Min f (mm)
2-FT	0,15	0,04	5-FT	0,5	0,09
3-FT	0,3	0,05	5-MT	0,5	0,18
3-MT	0,3	0,10	5-MG	0,5	0,10
3-MG	0,5	0,05	5-MC	0,5	0,05
3-MC	0,5	0,05	6-FT	0,6	0,10
4-FT	0,4	0,08	6-MT	0,6	0,20
4-MT	0,4	0,15	6-MG	0,6	0,10
4-MG	0,5	0,10	6-MC	0,5	0,10
4-MC	0,5	0,05	8-FT	0,7	0,25

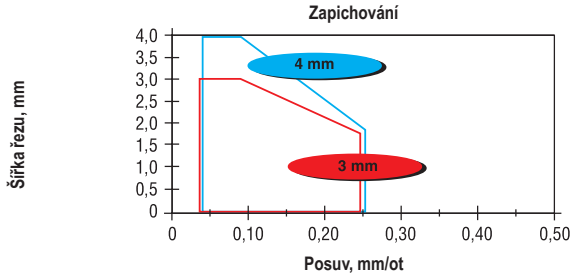
Doporučení hloubky řezu a velikosti posuvu

MDT 13

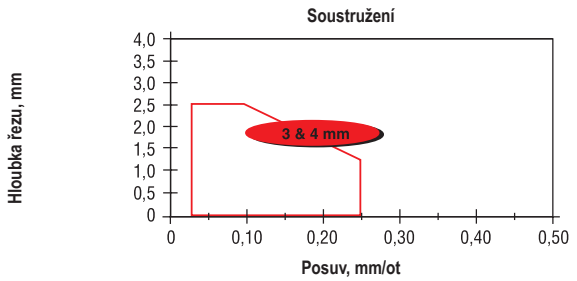
Doporučené hloubky řezu a velikosti posuvu pro různé geometrie břitových destiček jsou uvedeny v následujících grafech.

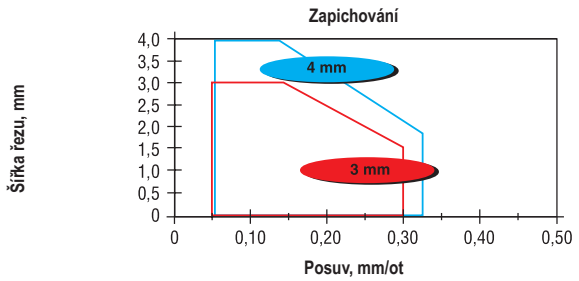
Geometrie -FT



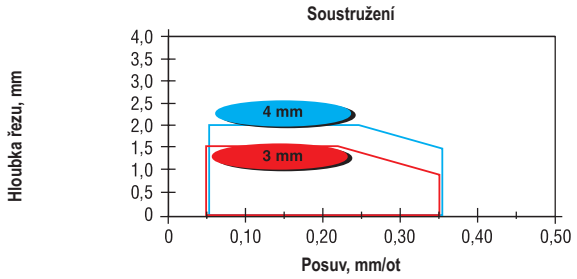


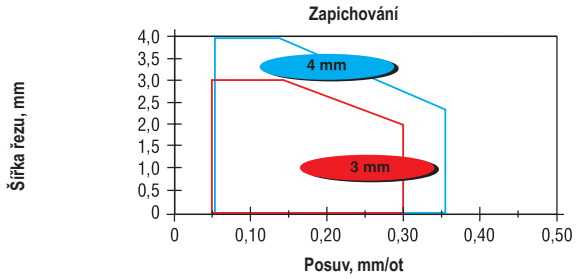
Geometrie -MC





Geometrie -MP

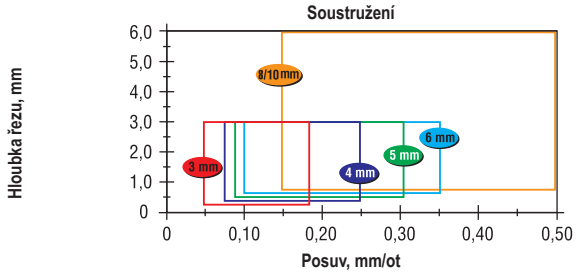


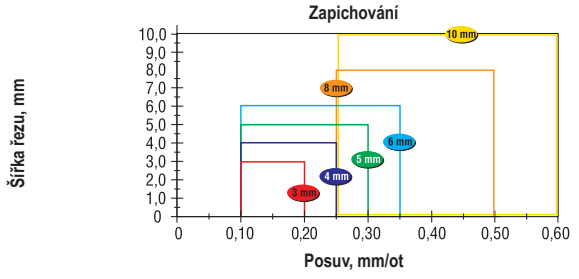


MDT 16 a 30

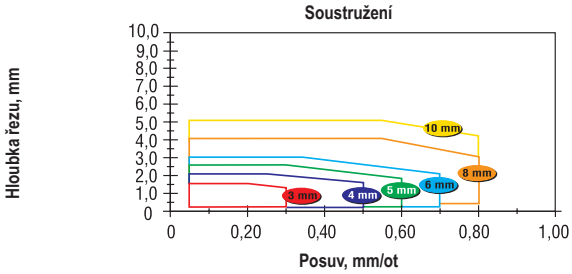
Doporučené hloubky řezu a velikosti posuvu pro různé geometrie břitových destiček jsou uvedeny v následujících grafech.

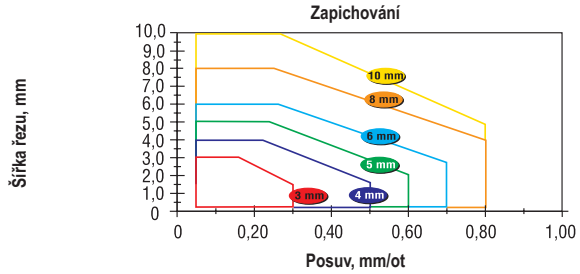
Geometrie -FT



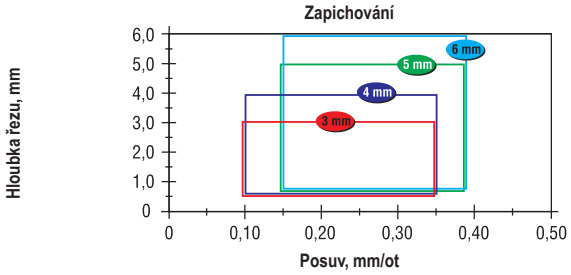


LCGF..-RP

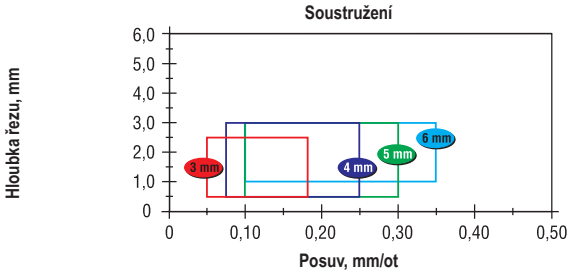


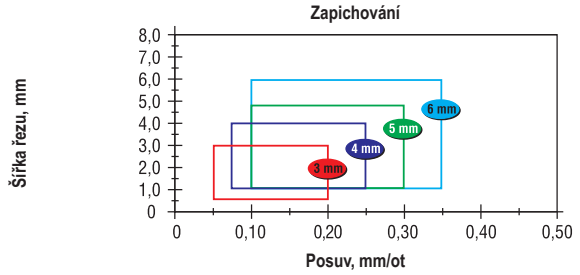


Geometrie -MC

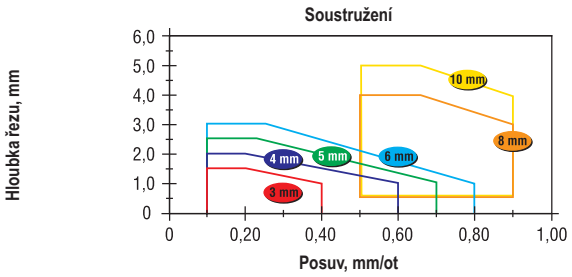


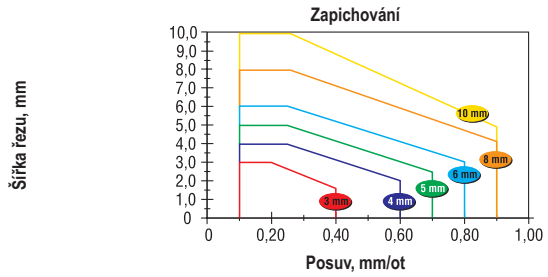
Geometrie -MG



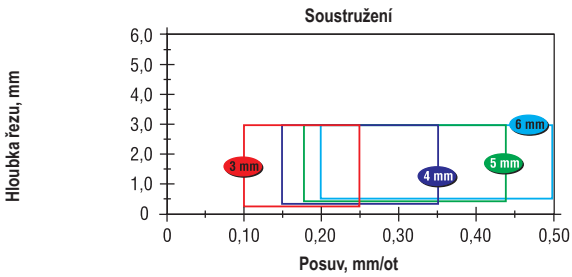


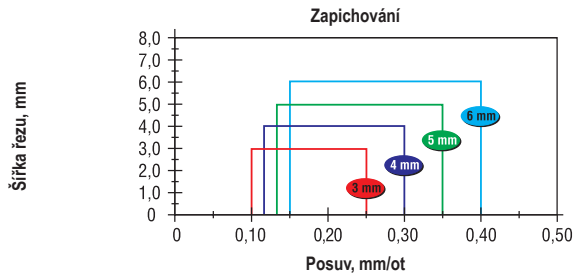
Geometrie -MP





Geometrie -MT

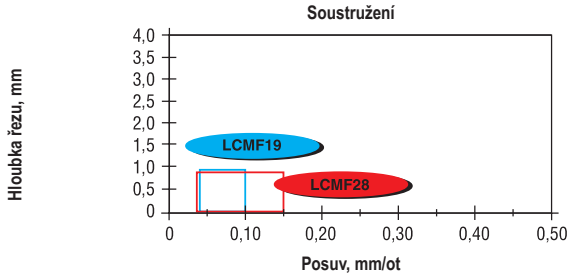


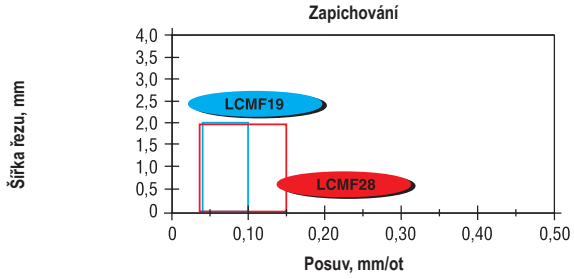


MDT 19 a 28

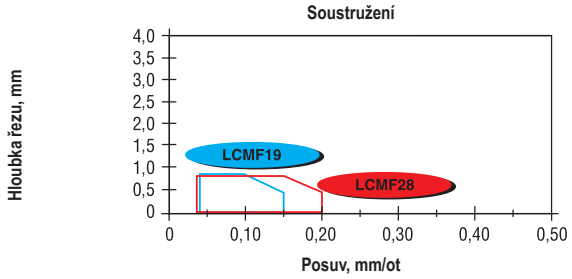
Doporučené hloubky řezu a velikosti posuvu pro různé geometrie břitových destiček jsou uvedeny v následujících grafech.

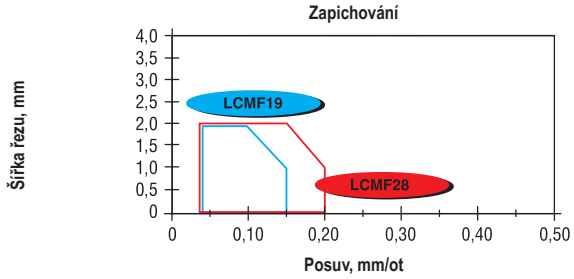
LCMF..-FT





LCMF..-MP





Třída CP500

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	235 *770*	0,16 *0.0065*	185 *610*	0,19 *0.0075*	175 *570*	0,26 *0.010*	150 *490*	0,36 *0.014*	130 *425*
P2	-FT CP500	0,085 *0.0034*	230 *750*	0,16 *0.0065*	180 *590*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,26 *0.010*	145 *475*	0,36 *0.014*	125 *410*
P3	-FT CP500	0,085 *0.0034*	200 *660*	0,15 *0.0060*	160 *520*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,25 *0.010*	130 *425*	0,34 *0.013*	110 *360*
P4	-FT CP500	0,080 *0.0032*	175 *570*	0,15 *0.0060*	140 *460*	0,18 *0.0070*	130 *425*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,34 *0.013*	100 *330*
P5	-FT CP500	0,080 *0.0032*	170 *560*	0,14 *0.0055*	140 *460*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,34 *0.013*	95 *310*
P6	-FT CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,14 *0.0055*	155 *510*	0,17 *0.0065*	145 *475*	0,24 *0.0095*	125 *410*	0,32 *0.013*	110 *360*
P7	-FT CP500	0,080 *0.0032*	180 *590*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,17 *0.0065*	135 *445*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	100 *330*
P8	-FT CP500	0,085 *0.0034*	165 *540*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,25 *0.010*	110 *360*	0,34 *0.013*	95 *310*
P11	-FT CP500	0,080 *0.0032*	175 *570*	0,14 *0.0055*	140 *460*	0,17 *0.0065*	130 *425*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	100 *330*
P12	-FT CP500	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	85 *280*	0,16 *0.0065*	80 *260*	0,22 *0.0085*	70 *230*
M1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	265 *870*	0,16 *0.0065*	200 *660*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,26 *0.010*	125 *410*	0,36 *0.014*	80 *260*
M2	-FT CP500	0,080 *0.0032*	215 *710*	0,14 *0.0055*	175 *570*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,34 *0.013*	70 *230*
M3	-FT CP500	0,065 *0.0026*	165 *540*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,14 *0.0055*	130 *425*	0,19 *0.0075*	100 *330*	0,26 *0.010*	75 *245*
M4	-FT CP500	0,055 *0.0022*	120 *395*	0,10 *0.0040*	115 *375*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,24 *0.0095*	60 *195*
M5	-FT CP500	0,055 *0.0022*	100 *330*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	90 *295*	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,24 *0.0095*	50 *165*
K1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	215 *710*	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,26 *0.010*	135 *445*	0,36 *0.014*	115 *375*
K2	-FT CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,24 *0.0095*	105 *345*	0,34 *0.013*	85 *280*
K3	-FT CP500	0,080 *0.0032*	160 *520*	0,14 *0.0055*	120 *395*	0,18 *0.0070*	105 *345*	0,24 *0.0095*	90 *295*	0,34 *0.013*	70 *230*
K4	-FT CP500	0,080 *0.0032*	150 *490*	0,14 *0.0055*	115 *375*	0,18 *0.0070*	100 *330*	0,24 *0.0095*	85 *280*	0,34 *0.013*	70 *230*
K5	-FT CP500	0,070 *0.0028*	95 *310*	0,13 *0.0050*	70 *230*	0,16 *0.0065*	65 *215*	0,22 *0.0085*	55 *180*	0,30 *0.012*	44 *145*
K6	-FT CP500	0,080 *0.0032*	135 *445*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,24 *0.0095*	85 *280*	0,34 *0.013*	75 *245*
K7	-FT CP500	0,070 *0.0028*	120 *395*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,16 *0.0065*	80 *260*	0,22 *0.0085*	70 *230*	0,30 *0.012*	55 *180*
N11	-FT CP500	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,25 *0.010*	100 *330*	0,34 *0.013*	85 *280*	0,46 *0.018*	75 *245*
S1	-FT CP500	0,055 *0.0022*	29 *95*	0,10 *0.0040*	24 *80*	0,12 *0.0048*	22 *70*	0,17 *0.0065*	20 *65*	0,24 *0.0095*	17 *55*
S2	-FT CP500	0,055 *0.0022*	25 *80*	0,10 *0.0040*	21 *70*	0,12 *0.0048*	19 *60*	0,17 *0.0065*	17 *55*	0,24 *0.0095*	15 *49*
S3	-FT CP500	0,050 *0.0020*	22 *70*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,11 *0.0044*	17 *55*	0,15 *0.0060*	15 *49*	0,22 *0.0085*	13 *43*

Třída TGP25

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT TGP25	0,16 *0.0065*	380 *1250*	0,19 *0.0075*	345 *1125*	0,24 *0.0095*	300 *980*	0,26 *0.010*	285 *940*	0,36 *0.014*	225 *740*
P2	-FT TGP25	0,16 *0.0065*	370 *1225*	0,19 *0.0075*	335 *1100*	0,24 *0.0095*	290 *950*	0,26 *0.010*	275 *900*	0,36 *0.014*	220 *720*
P3	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	270 *890*	0,18 *0.0070*	245 *800*	0,22 *0.0085*	225 *740*	0,25 *0.010*	215 *710*	0,34 *0.013*	185 *610*
P4	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	290 *950*	0,18 *0.0070*	260 *850*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,24 *0.0095*	220 *720*	0,34 *0.013*	175 *570*
P5	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	230 *750*	0,18 *0.0070*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,24 *0.0095*	180 *590*	0,34 *0.013*	155 *510*
P6	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	320 *1050*	0,17 *0.0065*	290 *950*	0,22 *0.0085*	250 *820*	0,24 *0.0095*	235 *770*	0,32 *0.013*	190 *620*
P7	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	245 *800*	0,17 *0.0065*	225 *740*	0,22 *0.0085*	200 *660*	0,24 *0.0095*	195 *640*	0,32 *0.013*	170 *560*
P8	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	225 *740*	0,18 *0.0070*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,25 *0.010*	180 *590*	0,34 *0.013*	155 *510*
P11	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	235 *770*	0,17 *0.0065*	220 *720*	0,22 *0.0085*	195 *640*	0,24 *0.0095*	190 *620*	0,32 *0.013*	165 *540*
P12	-FT TGP25	0,10 *0.0040*	155 *510*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,22 *0.0085*	115 *375*
M1	-MC TGP25	0,16 *0.0065*	290 *950*	0,19 *0.0075*	265 *870*	0,24 *0.0095*	225 *740*	0,26 *0.010*	205 *670*	0,36 *0.014*	145 *475*
M2	-MC TGP25	0,14 *0.0055*	240 *790*	0,18 *0.0070*	220 *720*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,24 *0.0095*	180 *590*	0,34 *0.013*	125 *410*
M3	-MC TGP25	0,12 *0.0048*	185 *610*	0,14 *0.0055*	180 *590*	0,17 *0.0065*	170 *560*	0,19 *0.0075*	160 *520*	0,26 *0.010*	125 *410*
M4	-MC TGP25	0,10 *0.0040*	140 *460*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,17 *0.0065*	125 *410*	0,24 *0.0095*	100 *330*
K1	-MT TGP25	0,18 *0.0070*	260 *850*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,25 *0.010*	215 *710*	0,28 *0.011*	200 *660*	0,38 *0.015*	160 *520*
K2	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	175 *570*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,24 *0.0095*	150 *490*	0,25 *0.010*	145 *475*	0,34 *0.013*	125 *410*
K3	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,19 *0.0075*	140 *460*	0,24 *0.0095*	125 *410*	0,25 *0.010*	125 *410*	0,34 *0.013*	105 *345*
K4	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	140 *460*	0,19 *0.0075*	135 *445*	0,24 *0.0095*	120 *395*	0,25 *0.010*	120 *395*	0,34 *0.013*	105 *345*
K5	-MT TGP25	0,15 *0.0060*	85 *280*	0,18 *0.0070*	80 *260*	0,20 *0.0080*	75 *245*	0,22 *0.0085*	75 *245*	0,30 *0.012*	65 *215*
K6	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,19 *0.0075*	155 *510*	0,24 *0.0095*	135 *445*	0,25 *0.010*	130 *425*	0,34 *0.013*	105 *345*
K7	-MT TGP25	0,15 *0.0060*	110 *360*	0,18 *0.0070*	105 *345*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*	0,30 *0.012*	85 *280*

Třída CP600

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	215 *710*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,20 *0.0080*	155 *510*	0,22 *0.0085*	150 *490*
P2	-MC CP600	0,090 *0.0036*	210 *690*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,22 *0.0085*	145 *475*	0,24 *0.0095*	140 *460*
P3	-MC CP600	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,17 *0.0065*	140 *460*	0,20 *0.0080*	130 *425*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P4	-MC CP600	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,17 *0.0065*	125 *410*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P5	-MC CP600	0,085 *0.0034*	155 *510*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P6	-MC CP600	0,085 *0.0034*	175 *570*	0,16 *0.0065*	135 *445*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	120 *395*
P7	-MC CP600	0,085 *0.0034*	165 *540*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,19 *0.0075*	120 *395*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P8	-MC CP600	0,085 *0.0034*	155 *510*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P11	-MC CP600	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,19 *0.0075*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P12	-MC CP600	0,055 *0.0022*	105 *345*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,13 *0.0050*	80 *260*	0,14 *0.0055*	75 *245*
M1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	245 *800*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,24 *0.0095*	125 *410*
M2	-MC CP600	0,085 *0.0034*	200 *660*	0,16 *0.0065*	145 *475*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	110 *360*
M3	-MC CP600	0,065 *0.0026*	155 *510*	0,13 *0.0050*	125 *410*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,17 *0.0065*	105 *345*
M4	-MC CP600	0,060 *0.0024*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	90 *295*	0,15 *0.0060*	85 *280*
M5	-MC CP600	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	75 *245*	0,15 *0.0060*	70 *230*
K1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	195 *640*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,24 *0.0095*	130 *425*
K2	-MC CP600	0,085 *0.0034*	170 *560*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,19 *0.0075*	115 *375*	0,22 *0.0085*	105 *345*
K3	-MC CP600	0,085 *0.0034*	145 *475*	0,16 *0.0065*	105 *345*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,22 *0.0085*	90 *295*
K4	-MC CP600	0,085 *0.0034*	140 *460*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,19 *0.0075*	90 *295*	0,22 *0.0085*	85 *280*
K5	-MC CP600	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,15 *0.0060*	60 *195*	0,17 *0.0065*	55 *180*	0,19 *0.0075*	55 *180*
K6	-MC CP600	0,085 *0.0034*	120 *395*	0,16 *0.0065*	95 *310*	0,19 *0.0075*	85 *280*	0,22 *0.0085*	80 *260*
K7	-MC CP600	0,075 *0.0030*	110 *360*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,17 *0.0065*	75 *245*	0,19 *0.0075*	70 *230*
N11	-MC CP600	0,12 *0.0048*	130 *425*	0,22 *0.0085*	100 *330*	0,28 *0.011*	90 *295*	0,30 *0.012*	85 *280*
S1	-MC CP600	0,060 *0.0024*	26 *85*	0,11 *0.0044*	21 *70*	0,14 *0.0055*	20 *65*	0,15 *0.0060*	19 *60*
S2	-MC CP600	0,060 *0.0024*	23 *75*	0,11 *0.0044*	19 *60*	0,14 *0.0055*	17 *55*	0,15 *0.0060*	16 *50*
S3	-MC CP600	0,055 *0.0022*	20 *65*	0,11 *0.0044*	16 *50*	0,13 *0.0050*	15 *49*	0,14 *0.0055*	15 *49*

Třída CP600

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*	
		f	v_c
P1	-FT CP600	0,085 *0.0034*	210 *690*
P2	-FT CP600	0,090 *0.0036*	200 *660*
P3	-FT CP600	0,085 *0.0034*	175 *570*
P4	-FT CP600	0,080 *0.0032*	160 *520*
P5	-FT CP600	0,080 *0.0032*	150 *490*
P6	-FT CP600	0,080 *0.0032*	170 *560*
P7	-FT CP600	0,080 *0.0032*	160 *520*
P8	-FT CP600	0,085 *0.0034*	150 *490*
P11	-FT CP600	0,080 *0.0032*	155 *510*
P12	-FT CP600	0,055 *0.0022*	100 *330*
M1	-FT CP600	0,090 *0.0036*	240 *790*
M2	-FT CP600	0,080 *0.0032*	195 *640*
M3	-FT CP600	0,065 *0.0026*	155 *510*
M4	-FT CP600	0,055 *0.0022*	115 *375*
M5	-FT CP600	0,055 *0.0022*	95 *310*
K1	-FT CP600	0,090 *0.0036*	185 *610*
K2	-FT CP600	0,080 *0.0032*	165 *540*
K3	-FT CP600	0,080 *0.0032*	140 *460*
K4	-FT CP600	0,080 *0.0032*	135 *445*
K5	-FT CP600	0,070 *0.0028*	85 *280*
K6	-FT CP600	0,080 *0.0032*	120 *395*
K7	-FT CP600	0,070 *0.0028*	105 *345*
N11	-FT CP600	0,11 *0.0044*	125 *410*
S1	-FT CP600	0,055 *0.0022*	26 *85*
S2	-FT CP600	0,055 *0.0022*	22 *70*
S3	-FT CP600	0,055 *0.0022*	19 *60*

Třída TGH1050

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
H3	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	48 *155*	0,080 *0.0032*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*
H5	-MP TGH1050	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,12 *0.0048*	85 *280*	0,13 *0.0050*	80 *260*	0,13 *0.0050*	80 *260*
H7	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	48 *155*	0,080 *0.0032*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*
H8	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,10 *0.0040*	85 *280*
H11	-MP TGH1050	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,13 *0.0050*	105 *345*	0,13 *0.0050*	105 *345*
H12	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	100 *330*	0,090 *0.0036*	100 *330*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,10 *0.0040*	100 *330*
H21	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,10 *0.0040*	85 *280*
H31	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,085 *0.0034*	65 *215*	0,085 *0.0034*	65 *215*

Třída TGK1500

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6-8 *CW = 0.236-0.315*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT, -FT TGK1500	0,10 *0.0040*	295 *970*	0,18 *0.0070*	230 *750*	0,22 *0.0085*	205 *670*	0,26 *0.010*	185 *610*	0,30 *0.012*	165 *540*
K2	-MT, -FT TGK1500	0,095 *0.0038*	180 *590*	0,16 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,24 *0.0095*	135 *445*	0,28 *0.011*	125 *410*
K3	-MT, -FT TGK1500	0,095 *0.0038*	150 *490*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,20 *0.0080*	120 *395*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,28 *0.011*	105 *345*
K4	-MT, -FT TGK1500	0,095 *0.0038*	145 *475*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,24 *0.0095*	105 *345*	0,28 *0.011*	100 *330*
K5	-MT, -FT TGK1500	0,085 *0.0034*	90 *295*	0,15 *0.0060*	75 *245*	0,19 *0.0075*	70 *230*	0,22 *0.0085*	65 *215*	0,25 *0.010*	60 *195*
K6	-MT, -FT TGK1500	0,095 *0.0038*	180 *590*	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,20 *0.0080*	130 *425*	0,24 *0.0095*	120 *395*	0,28 *0.011*	105 *345*
K7	-MT, -FT TGK1500	0,085 *0.0034*	110 *360*	0,15 *0.0060*	95 *310*	0,19 *0.0075*	90 *295*	0,22 *0.0085*	85 *280*	0,25 *0.010*	80 *260*

Třída 883

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT 883, 890	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,22 *0.0085*	90 *295*	0,26 *0.010*	80 *260*	0,28 *0.011*	80 *260*	0,38 *0.015*	65 *215*
K2	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*	0,24 *0.0095*	75 *245*	0,25 *0.010*	70 *230*	0,34 *0.013*	60 *195*
K3	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*	0,24 *0.0095*	60 *195*	0,25 *0.010*	60 *195*	0,34 *0.013*	50 *165*
K4	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*	0,24 *0.0095*	60 *195*	0,25 *0.010*	55 *180*	0,34 *0.013*	49 *160*
K5	-MT 883, 890	0,15 *0.0060*	43 *140*	0,18 *0.0070*	40 *130*	0,20 *0.0080*	37 *120*	0,22 *0.0085*	36 *120*	0,30 *0.012*	31 *100*
K6	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	60 *195*	0,20 *0.0080*	55 *180*	0,24 *0.0095*	50 *165*	0,25 *0.010*	50 *165*	0,34 *0.013*	43 *140*
K7	-MT 883, 890	0,15 *0.0060*	55 *180*	0,18 *0.0070*	50 *165*	0,20 *0.0080*	48 *155*	0,22 *0.0085*	46 *150*	0,30 *0.012*	40 *130*
N1	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	275 *900*	0,28 *0.011*	255 *840*	0,32 *0.013*	235 *770*	0,36 *0.014*	220 *720*	0,48 *0.019*	190 *620*
N2	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	220 *720*	0,28 *0.011*	205 *670*	0,32 *0.013*	190 *620*	0,36 *0.014*	180 *590*	0,48 *0.019*	155 *510*
N3	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	145 *475*	0,28 *0.011*	135 *445*	0,32 *0.013*	125 *410*	0,36 *0.014*	120 *395*	0,48 *0.019*	100 *330*
N11	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	170 *560*	0,28 *0.011*	155 *510*	0,32 *0.013*	145 *475*	0,36 *0.014*	135 *445*	0,48 *0.019*	115 *375*
S1	-MT 883, 890	0,12 *0.0048*	19 *60*	0,14 *0.0055*	18 *60*	0,16 *0.0065*	17 *55*	0,18 *0.0070*	16 *50*	0,24 *0.0095*	14 *46*
S2	-MT 883, 890	0,12 *0.0048*	15 *49*	0,14 *0.0055*	14 *46*	0,16 *0.0065*	14 *46*	0,18 *0.0070*	13 *43*	0,24 *0.0095*	11 *36*
S3	-MT 883, 890	0,11 *0.0044*	14 *46*	0,13 *0.0050*	13 *43*	0,15 *0.0060*	12 *39*	0,17 *0.0065*	11 *36*	0,22 *0.0085*	10 *33*
S11	-MT 883, 890	0,13 *0.0050*	27 *90*	0,16 *0.0065*	25 *80*	0,19 *0.0075*	23 *75*	0,20 *0.0080*	22 *70*	0,28 *0.011*	19 *60*
S12	-MT 883, 890	0,13 *0.0050*	21 *70*	0,16 *0.0065*	19 *60*	0,19 *0.0075*	18 *60*	0,20 *0.0080*	17 *55*	0,28 *0.011*	15 *49*
S13	-MT 883, 890	0,12 *0.0048*	16 *50*	0,14 *0.0055*	15 *49*	0,16 *0.0065*	15 *49*	0,18 *0.0070*	14 *46*	0,24 *0.0095*	12 *39*
H5	-MT 883, 890	0,11 *0.0044*	33 *110*	0,13 *0.0050*	31 *100*	0,16 *0.0065*	28 *90*	0,17 *0.0065*	28 *90*	0,24 *0.0095*	24 *80*

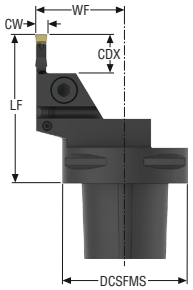
Třída CP200

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8 *CW = 0.315*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-FT CP200	0,16 *0.0065*	210 *690*	0,19 *0.0075*	180 *590*	0,24 *0.0095*	145 *475*	0,26 *0.010*	130 *425*	0,36 *0.014*	85 *280*
M2	-FT CP200	0,14 *0.0055*	185 *610*	0,18 *0.0070*	155 *510*	0,22 *0.0085*	125 *410*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	80 *260*
M3	-FT CP200	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,14 *0.0055*	135 *445*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,26 *0.010*	75 *245*
M4	-FT CP200	0,10 *0.0040*	120 *395*	0,12 *0.0048*	110 *360*	0,15 *0.0060*	95 *310*	0,17 *0.0065*	90 *295*	0,22 *0.0085*	70 *230*
M5	-FT CP200	0,10 *0.0040*	100 *330*	0,12 *0.0048*	95 *310*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,17 *0.0065*	75 *245*	0,22 *0.0085*	55 *180*
S1	-FT CP200	0,10 *0.0040*	28 *90*	0,12 *0.0048*	26 *85*	0,15 *0.0060*	24 *80*	0,17 *0.0065*	23 *75*	0,22 *0.0085*	20 *65*
S2	-FT CP200	0,10 *0.0040*	22 *70*	0,12 *0.0048*	21 *70*	0,15 *0.0060*	19 *60*	0,17 *0.0065*	18 *60*	0,22 *0.0085*	16 *50*
S3	-FT CP200	0,095 *0.0038*	19 *60*	0,11 *0.0044*	18 *60*	0,14 *0.0055*	17 *55*	0,15 *0.0060*	16 *50*	0,20 *0.0080*	15 *49*
S11	-FT CP200	0,12 *0.0048*	38 *125*	0,14 *0.0055*	35 *115*	0,17 *0.0065*	33 *110*	0,19 *0.0075*	31 *100*	0,26 *0.010*	27 *90*
S12	-FT CP200	0,12 *0.0048*	29 *95*	0,14 *0.0055*	27 *90*	0,17 *0.0065*	25 *80*	0,19 *0.0075*	24 *80*	0,26 *0.010*	21 *70*
S13	-FT CP200	0,10 *0.0040*	24 *80*	0,12 *0.0048*	22 *70*	0,15 *0.0060*	20 *65*	0,17 *0.0065*	19 *60*	0,22 *0.0085*	17 *55*

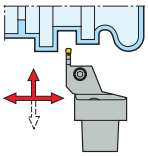
C.-CFIR/L...JETI – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



C.-CFIR/L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 689
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27060-03JETI	03331345	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03JETI	03331342	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-04JETI	03331346	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIL-27060-04JETI	03331343	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05JETI	03331347	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05JETI	03331344	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03JETI	03331368	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03JETI	03331364	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04JETI	03331369	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04JETI	03331365	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05JETI	03331370	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05JETI	03331366	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35075-06JETI	03331371	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06JETI	03331367	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03JETI	03331397	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03JETI	03331392	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04JETI	03331398	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04JETI	03331393	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIR-45070-05JETI	03331399	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05JETI	03331394	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFIR-45075-06JETI	03331400	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45075-06JETI	03331395	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFIR-45085-08JETI	03331401	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08JETI	03331396	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

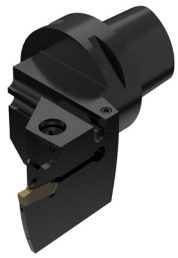
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zaslepovací šroub
				
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

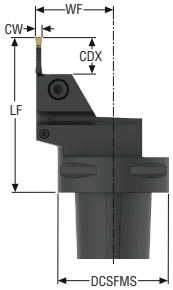
Příslušenství

Pro	Klíč zaslepovacího šroubu DUO	Klíč
		
CFIR/L..-03	2SMS795	–
CFIR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CFIR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CFIR/L..-06	2SMS795	4SMS795
CFIR/L..-08	2SMS795	4SMS795

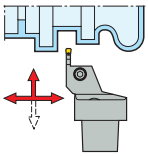
C.-CFMR/L...JETI – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



C.-CFMR/L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 689
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFMR-27070-03JETI	03331350	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFML-27070-03JETI	03331348	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFMR-27070-04JETI	03331351	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFML-27070-04JETI	03331349	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35070-03JETI	03331376	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFML-35070-03JETI	03331372	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFMR-35075-04JETI	03331377	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFML-35075-04JETI	03331373	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35075-05JETI	03331378	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFML-35075-05JETI	03331374	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFMR-35085-06JETI	03331379	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFML-35085-06JETI	03331375	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFMR-45080-03JETI	03331406	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFML-45080-03JETI	03331402	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFMR-45080-04JETI	03331407	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFML-45080-04JETI	03331403	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFMR-45080-05JETI	03331408	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFML-45080-05JETI	03331404	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFMR-45085-06JETI	03331409	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFML-45085-06JETI	03331405	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zaslepovací šroub
				
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

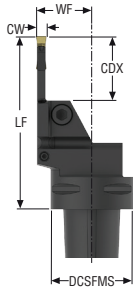
Příslušenství

Pro	Klíč zaslepovacího šroubu DUO	Klíč
		
CFMR/L..-03	2SMS795	–
CFMR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CFMR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CFMR/L..-06	2SMS795	4SMS795

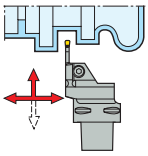
C.-CFOR/L...JETI – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



C.-CFOR/L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 689
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03-JETI	03331355	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03-JETI	03331352	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04-JETI	03331356	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04-JETI	03331353	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05-JETI	03331357	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05-JETI	03331354	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03-JETI	03331384	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03-JETI	03331380	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04-JETI	03331385	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04-JETI	03331381	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05-JETI	03331386	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05-JETI	03331382	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06-JETI	03331387	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06-JETI	03331383	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03-JETI	03331415	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03-JETI	03331410	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04-JETI	03331416	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04-JETI	03331411	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05-JETI	03331417	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05-JETI	03331412	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06-JETI	03331418	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45100-06-JETI	03331413	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08-JETI	03331419	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08-JETI	03331414	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

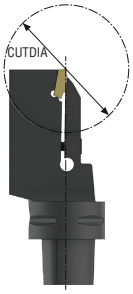
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zaslepovací šroub
				
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Příslušenství

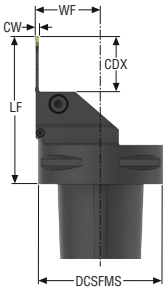
Pro	Klíč zaslepovacího šroubu DUO	Klíč
		
CFOR/L..-03	2SMS795	–
CFOR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CFOR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CFOR/L..-06	2SMS795	4SMS795
CFOR/L..-08	2SMS795	4SMS795

C.-CZFR/L...JETI – Držáky břitových destiček LCMF – metrické / palce

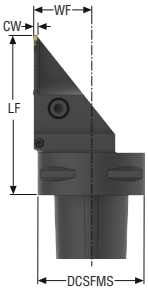




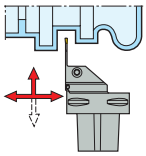
C.-CZFR/L...JETI



C.-CZFR/L...RBJETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 689
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	CUTDIA*	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *ln/Lbs.*	
C4-CFZR-22075-2802JETI	03331362	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802JETI	03331359	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802JETI	03331390	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802JETI	03331388	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802JETI	03331422	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802JETI	03331420	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZR-22075-2802RBJETI	03331363	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802RBJETI	03331360	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802RBJETI	03331391	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802RBJETI	03331389	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802RBJETI	03331423	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802RBJETI	03331421	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

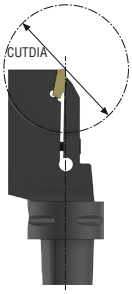
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zaslepovací šroub
				
CFZR/L...-02	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Příslušenství

Pro	Klíč zaslepovacího šroubu DUO
	
CFZR/L...-02	2SMS795

C.-CF.N-.RBJETI – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce

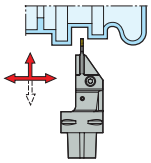




C.-CF.N



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazena neutrální verze
—Program břitových destiček - viz str. 840-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 689
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFZN-00075-2802RBJETI	03331361	C4	40,0 *1.575*	1,0 *0.039*	75,0 *2.953*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFXN-00090-03RBJETI	03331358	C4	40,0 *1.575*	1,5 *0.059*	90,0 *3.543*	64,0 *2.520*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

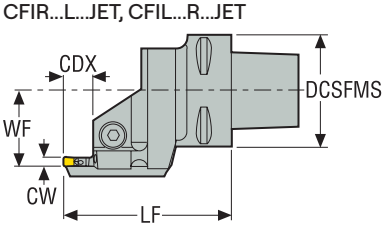
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zaslepovací šroub
				
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

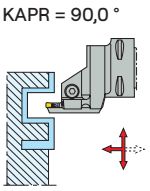
Příslušenství

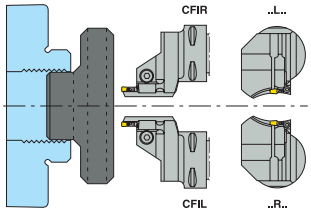
Pro	Klíč zaslepovacího šroubu DUO
	
CFZN/CFXN	2SMS795

C.-CFIR...L...JET, C.-CFIL...R...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce











—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
—Program břitových destiček – viz str. 841-846, 856-857
—Systém značení držáků – viz str. 689
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27060-03L080055-JET	02718475	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L100070-JET	02718476	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L130090-JET	02718477	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L170110-JET	02718478	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R080055-JET	02717469	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R100070-JET	02718462	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R130090-JET	02718463	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R170110-JET	02718464	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27065-04L080055-JET	02718479	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L100070-JET	02718480	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L130090-JET	02718481	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L170110-JET	02718482	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L230140-JET	02718483	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R080055-JET	02718465	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R100070-JET	02718466	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R130090-JET	02718467	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R170110-JET	02718468	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R230140-JET	02718469	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05L080055-JET	02718484	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L100070-JET	02718485	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27065-05L130090-JET	02718486	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L170110-JET	02718487	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L230140-JET	02718488	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R080055-JET	02718470	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R100070-JET	02718471	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R130090-JET	02718472	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R170110-JET	02718473	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R230140-JET	02718474	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03L080055-JET	02718508	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L100070-JET	02718509	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L130090-JET	02718510	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L170110-JET	02718511	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R080055-JET	02718489	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R100070-JET	02718490	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R130090-JET	02718491	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R170110-JET	02718492	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04L080055-JET	02718512	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L100070-JET	02718513	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L130090-JET	02718514	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L170110-JET	02718515	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L230140-JET	02718516	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R080055-JET	02718493	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R100070-JET	02718494	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R130090-JET	02718495	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R170110-JET	02718496	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R230140-JET	02718497	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05L080055-JET	02718517	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L100070-JET	02718518	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L130090-JET	02718519	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L170110-JET	02718520	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L230140-JET	02718521	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R080055-JET	02718498	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R100070-JET	02718499	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R130090-JET	02718500	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R170110-JET	02718501	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

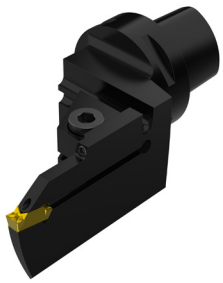
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFIL-35065-05R230140-JET	02718502	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35075-06L080055-JET	02718522	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L100070-JET	02718523	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L130090-JET	02718524	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L170110-JET	02718525	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L230140-JET	02718526	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R080055-JET	02718503	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R100070-JET	02718504	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R130090-JET	02718505	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R170110-JET	02718506	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R230140-JET	02718507	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03L080055-JET	02718550	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L100070-JET	02718551	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L130090-JET	02718552	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L170110-JET	02718553	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R080055-JET	02718527	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R100070-JET	02718528	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R130090-JET	02718529	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R170110-JET	02718530	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04L080055-JET	02718554	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L100070-JET	02718555	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L130090-JET	02718556	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L170110-JET	02718557	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L230140-JET	02718558	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R080055-JET	02718531	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R100070-JET	02718532	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R130090-JET	02718533	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R170110-JET	02718534	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R230140-JET	02718535	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45070-05L080055-JET	02718559	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L100070-JET	02718560	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L130090-JET	02718561	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L170110-JET	02718562	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L230140-JET	02718563	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R080055-JET	02718536	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

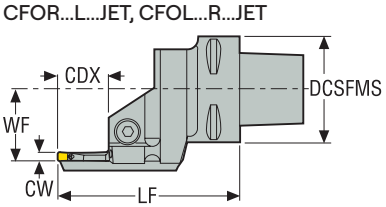
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45070-05R100070-JET	02718537	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R130090-JET	02718538	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R170110-JET	02718539	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R230140-JET	02718540	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45075-06L080055-JET	02718564	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L100070-JET	02718565	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L130090-JET	02718566	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L170110-JET	02718567	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L230140-JET	02718568	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R080055-JET	02718541	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R100070-JET	02718542	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R130090-JET	02718543	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R170110-JET	02718544	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R230140-JET	02718545	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45085-08L130090-JET	02718569	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L170110-JET	02718570	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L230140-JET	02718571	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L500200-JET	02718572	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R130090-JET	02718546	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R170110-JET	02718547	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R230140-JET	02718548	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R500200-JET	02718549	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

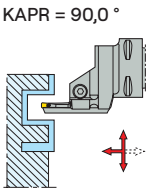
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

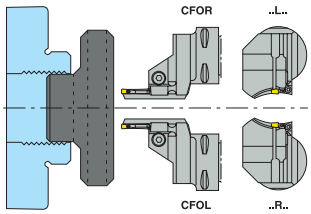
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

C.-CFOR...L...JET, C.-CFOL...R...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce











—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
—Program břitových destiček – viz str. 841-846, 856-857
—Systém značení držáků – viz str. 689
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03L080055-JET	02718585	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L100070-JET	02718586	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L130090-JET	02718587	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L170110-JET	02718588	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L230140-JET	02718589	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L500200-JET	02718590	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R080055-JET	02718573	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R100070-JET	02718574	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R130090-JET	02718575	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R170110-JET	02718576	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R230140-JET	02718577	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R500200-JET	02718578	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04L080055-JET	02718591	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L100070-JET	02718592	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L130090-JET	02718593	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L170110-JET	02718594	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L230140-JET	02718595	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L500200-JET	02718596	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R080055-JET	02714035	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R100070-JET	02714037	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOL-27080-04R130090-JET	02714038	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R170110-JET	02714039	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R230140-JET	02714041	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R500200-JET	02714042	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05L080055-JET	02718597	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L100070-JET	02718598	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L130090-JET	02718599	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L170110-JET	02718600	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L230140-JET	02718601	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L500200-JET	02718602	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R080055-JET	02718579	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R100070-JET	02718580	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R130090-JET	02718581	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R170110-JET	02718582	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R230140-JET	02718583	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R500200-JET	02718584	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03L080055-JET	02718627	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L100070-JET	02718628	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L130090-JET	02718629	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L170110-JET	02718630	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L230140-JET	02718631	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L500200-JET	02718632	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R080055-JET	02718603	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R100070-JET	02718604	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R130090-JET	02718605	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R170110-JET	02718606	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R230140-JET	02718607	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R500200-JET	02718608	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04L080055-JET	02718633	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L100070-JET	02718634	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L130090-JET	02718635	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L170110-JET	02718636	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L230140-JET	02718637	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L500200-JET	02718638	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R080055-JET	02718609	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	bar psi	kg lbs	mm palce	Nm In/Lbs.	
C5-CFOL-35080-04R100070-JET	02718610	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R130090-JET	02718611	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R170110-JET	02718612	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R230140-JET	02718613	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R500200-JET	02718614	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05L080055-JET	02718639	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L100070-JET	02718640	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L130090-JET	02718641	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L170110-JET	02718642	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L230140-JET	02718643	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L500200-JET	02718644	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R080055-JET	02718615	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R100070-JET	02718616	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R130090-JET	02718617	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R170110-JET	02718618	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R230140-JET	02718619	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R500200-JET	02718620	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06L080055-JET	02718645	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L100070-JET	02718646	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L130090-JET	02718647	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L170110-JET	02718648	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L230140-JET	02718649	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L500200-JET	02718650	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R080055-JET	02718621	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R100070-JET	02718622	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R130090-JET	02718623	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R170110-JET	02718624	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R230140-JET	02718625	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R500200-JET	02718626	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175,6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03L080055-JET	02718679	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L100070-JET	02718680	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L130090-JET	02718681	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L170110-JET	02718682	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L230140-JET	02718683	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L500200-JET	02718684	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175,6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..

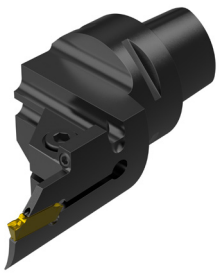
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45075-03R080055-JET	02718651	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R100070-JET	02718652	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R130090-JET	02718653	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R170110-JET	02718654	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R230140-JET	02718655	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R500200-JET	02718656	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04L080055-JET	02718685	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L100070-JET	02718686	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L130090-JET	02718687	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L170110-JET	02718688	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L230140-JET	02718689	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L500200-JET	02718690	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R080055-JET	02718657	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R100070-JET	02718658	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R130090-JET	02718659	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R170110-JET	02718660	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R230140-JET	02718661	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R500200-JET	02718662	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05L080055-JET	02718691	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L100070-JET	02718692	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L130090-JET	02718693	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L170110-JET	02718694	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L230140-JET	02718695	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L500200-JET	02718696	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R080055-JET	02718663	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R100070-JET	02718664	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R130090-JET	02718665	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R170110-JET	02718666	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R230140-JET	02718667	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R500200-JET	02718668	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06L080055-JET	02718697	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L100070-JET	02718698	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L130090-JET	02718699	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L170110-JET	02718700	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L230140-JET	02718701	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOR-45100-06L500200-JET	02718702	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R080055-JET	02718669	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R100070-JET	02718670	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R130090-JET	02718671	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R170110-JET	02718672	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R230140-JET	02718673	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R500200-JET	02718674	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08L130090-JET	02718703	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L170110-JET	02718704	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L230140-JET	02718705	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L500200-JET	02718706	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R130090-JET	02718675	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R170110-JET	02718676	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R230140-JET	02718677	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R500200-JET	02718678	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

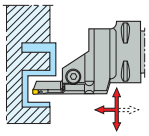
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

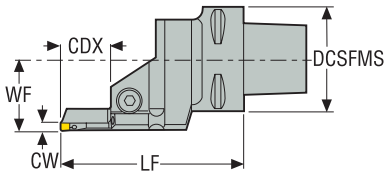
C.-CFOR...R...JET, C.-CFOL...L...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce

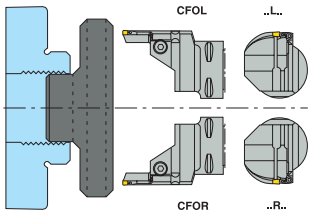


KAPR = 90,0 °



CFOR...R...JET, CFOL...L...JET





CTWS



—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 689
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03R080055-JET	02718725	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R100070-JET	02718726	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R130090-JET	02718727	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R170110-JET	02718728	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R230140-JET	02718729	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R500200-JET	02718730	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L080055-JET	02718707	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L100070-JET	02718708	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L130090-JET	02718709	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L170110-JET	02718710	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L230140-JET	02718711	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L500200-JET	02718712	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04R080055-JET	02718731	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R100070-JET	02718732	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R130090-JET	02718733	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R170110-JET	02718734	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R230140-JET	02718735	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R500200-JET	02718736	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L080055-JET	02718713	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L100070-JET	02718714	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	bar psi	kg lbs	mm palce	Nm In/Lbs.	
C4-CFOL-27080-04L130090-JET	02718715	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L170110-JET	02718716	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L230140-JET	02718717	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L500200-JET	02718718	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05R080055-JET	02718737	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R100070-JET	02718738	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R130090-JET	02718739	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R170110-JET	02718740	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R230140-JET	02718741	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R500200-JET	02718742	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L080055-JET	02718719	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L100070-JET	02718720	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L130090-JET	02718721	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L170110-JET	02718722	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L230140-JET	02718723	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L500200-JET	02718724	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175,6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03R080055-JET	02718767	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R100070-JET	02718768	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R130090-JET	02718769	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R170110-JET	02718770	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R230140-JET	02718771	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R500200-JET	02718772	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L080055-JET	02718743	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L100070-JET	02718744	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L130090-JET	02718745	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L170110-JET	02718746	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L230140-JET	02718747	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L500200-JET	02718748	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175,6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04R080055-JET	02718773	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R100070-JET	02718774	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R130090-JET	02718775	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R170110-JET	02718776	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R230140-JET	02718777	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R500200-JET	02718778	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L080055-JET	02718749	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175,6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFOL-35080-04L100070-JET	02718750	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L130090-JET	02718751	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L170110-JET	02718752	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L230140-JET	02718753	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L500200-JET	02718754	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05R080055-JET	02718779	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R100070-JET	02718780	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R130090-JET	02718781	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R170110-JET	02718782	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R230140-JET	02718783	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R500200-JET	02718784	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L080055-JET	02718755	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L100070-JET	02718756	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L130090-JET	02718757	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L170110-JET	02718758	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L230140-JET	02718759	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L500200-JET	02718760	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06R080055-JET	02718785	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R100070-JET	02718786	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R130090-JET	02718787	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R170110-JET	02718788	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R230140-JET	02718789	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R500200-JET	02718790	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L080055-JET	02718761	C5	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L100070-JET	02718762	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L130090-JET	02718763	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L170110-JET	02718764	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L230140-JET	02718765	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L500200-JET	02718766	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03R080055-JET	02718819	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R100070-JET	02718820	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R130090-JET	02718821	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R170110-JET	02718822	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R230140-JET	02718823	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R500200-JET	02718824	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..

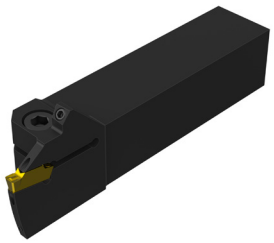
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45075-03L080055-JET	02718791	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L100070-JET	02718792	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L130090-JET	02718793	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L170110-JET	02718794	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L230140-JET	02718795	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L500200-JET	02718796	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04R080055-JET	02718825	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R100070-JET	02718826	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R130090-JET	02718827	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R170110-JET	02718828	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R230140-JET	02718829	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R500200-JET	02718830	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L080055-JET	02718797	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L100070-JET	02718798	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L130090-JET	02718799	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L170110-JET	02718800	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L230140-JET	02718801	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L500200-JET	02718802	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05R080055-JET	02718831	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R100070-JET	02718832	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R130090-JET	02718833	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R170110-JET	02718834	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R230140-JET	02718835	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R500200-JET	02718836	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L080055-JET	02718803	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L100070-JET	02718804	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L130090-JET	02718805	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L170110-JET	02718806	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L230140-JET	02718807	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L500200-JET	02718808	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06R080055-JET	02718837	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R100070-JET	02718838	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R130090-JET	02718839	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R170110-JET	02718840	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R230140-JET	02718841	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOR-45100-06R500200-JET	02718842	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L080055-JET	02718809	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L100070-JET	02718810	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L130090-JET	02718811	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L170110-JET	02718812	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L230140-JET	02718813	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L500200-JET	02718814	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08R130090-JET	02718843	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R170110-JET	02718844	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R230140-JET	02718845	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R500200-JET	02718846	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L130090-JET	02718815	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L170110-JET	02718816	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L230140-JET	02718817	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L500200-JET	02718818	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

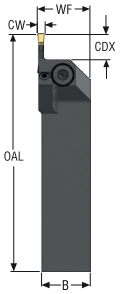
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

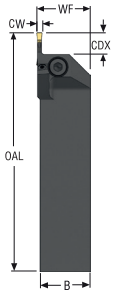
CFIR/L...JETI – Držáky kompatibilní s adaptéry JETI pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické



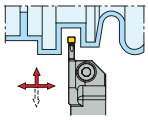
CFIR/L2020...JETI



CFIR/L2525...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



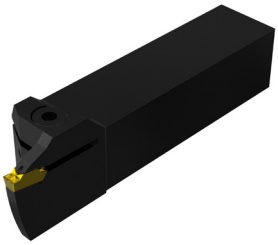
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2020X03JETI	03244706	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525X03JETI	03244716	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020X03JETI	03244721	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525X03JETI	03244915	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020X04JETI	03244709	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525X04JETI	03244722	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020X04JETI	03244723	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525X04JETI	03244727	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020X05JETI	03244732	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525X05JETI	03244725	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020X05JETI	03244739	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525X05JETI	03244726	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020X06JETI	03244742	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR2525X06JETI	03244731	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020X06JETI	03244745	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL2525X06JETI	03244737	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525X08JETI	03244740	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL2525X08JETI	03244744	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..

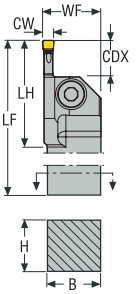
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zátka
				
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L25..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

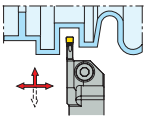
CFIR/L...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické



CFIR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



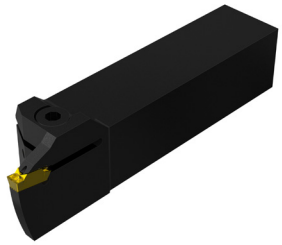
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P03JET	02599873	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03JET	02599874	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P04JET	02599879	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04JET	02599880	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P05JET	02599886	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05JET	02599887	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P06JET	02599892	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL3225P06JET	02599893	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR3225P08JET	02641519	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..
CFIL3225P08JET	02641520	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..

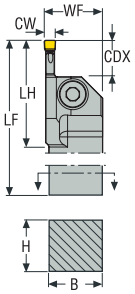
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

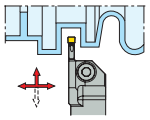
CFIR/L...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce



CFIR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



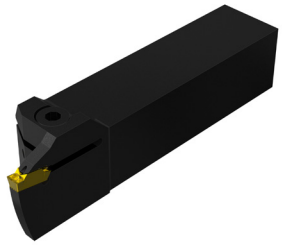
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFIR07503BJET	02610615	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003DJET	02610623	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503DJET	02610636	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988,5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503BJET	02610616	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003DJET	02610624	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503DJET	02610638	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988,5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504BJET	02610617	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004DJET	02610629	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504DJET	02610639	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988,5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504BJET	02610618	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004DJET	02610630	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504DJET	02610640	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988,5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505BJET	02610619	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005DJET	02610631	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505DJET	02610641	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988,5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505BJET	02610620	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005DJET	02610632	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505DJET	02610643	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988,5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006DJET	02610634	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506DJET	02610644	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006DJET	02610635	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506DJET	02610645	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988,5	2.650	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008DJET	02641523	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988,5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508EJET	02641526	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008DJET	02641524	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988,5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508EJET	02641527	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

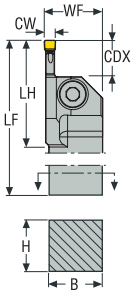
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

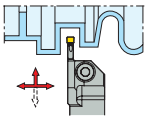
CFMR/L...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické



CFMR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



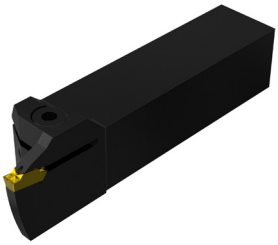
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR3225P03JET	02702825	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03JET	02702829	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P04JET	02702833	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04JET	02702837	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P05JET	02702840	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05JET	02702843	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P06JET	02702845	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06JET	02702848	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..

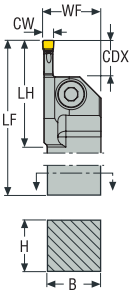
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

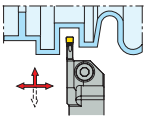
CFMR/L...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce



CFMR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



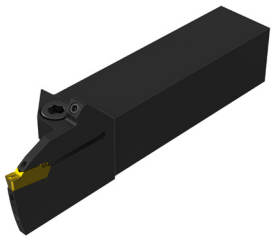
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFMR07503BJET	02722319	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003DJET	02722324	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503DJET	02722325	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988,5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503BJET	02722326	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003DJET	02722327	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503DJET	02722328	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988,5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504BJET	02722329	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004DJET	02722330	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504DJET	02722331	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988,5	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504BJET	02722353	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004DJET	02722354	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504DJET	02722355	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988,5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005DJET	02722356	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988,5	1.320	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505DJET	02722358	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988,5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005DJET	02722359	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505DJET	02722360	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988,5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006DJET	02722361	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506DJET	02722362	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006DJET	02722363	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506DJET	02722364	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..

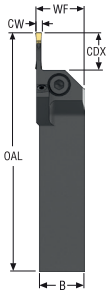
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
..03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..04, ..05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..-L12..06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..-R10, -R12, -L10..06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

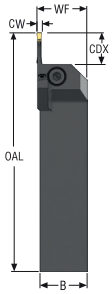
CFMR/L...JETI – Držáky kompatibilní s adaptéry JETI pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické



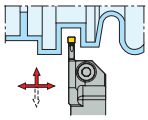
CFMR/L2020...JETI



CFMR/L2525...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



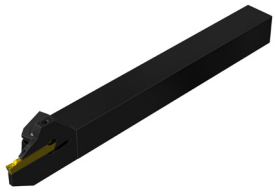
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR2020X03JETI	03244714	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525X03JETI	03244710	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020X03JETI	03244708	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525X03JETI	03244728	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020X04JETI	03244738	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X04JETI	03244718	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020X04JETI	03244741	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525X04JETI	03244735	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X05JETI	03244734	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525X05JETI	03244736	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,5	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525X06JETI	03244743	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525X06JETI	03244733	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..

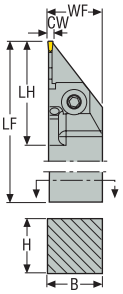
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zátka
				
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

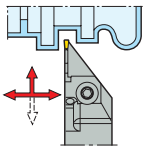
CFOR/L..RBJET – Držáky břitových destiček LCMF – metrické



CFOR/L..RBJET



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RBJET	02828753	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RBJET	02828755	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RBJET	02828754	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RBJET	02828766	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

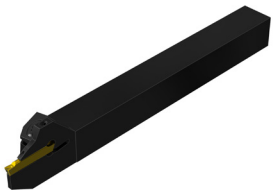
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

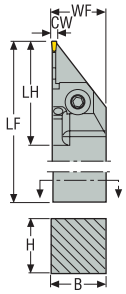
Příslušenství

Pro	Adaptér chlazení	Podložka
		
CFOR/L..19	JET-ADM6	JET-CS0610

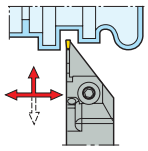
CFOR/L..RBJET – Držáky břitových destiček LCMF – Palce



CFOR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFOR0501902CRBJET	02828756	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRBJET	02828758	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRBJET	02828757	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRBJET	02828767	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

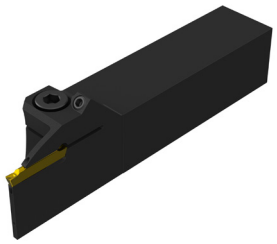
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

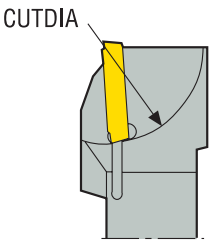
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFOR/L..-02	T15P-7S	L85012-T15P

Příslušenství

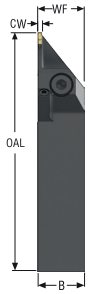
Pro	Adaptér chlazení	Podložka
		
CFOR/L..-02	JET-ADM6	JET-CS0610

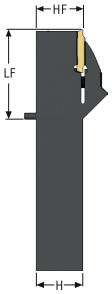
CFSR/L..RBJET – Držáky břitových destiček LCMF – metrické



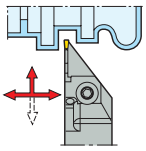


CFSR/L..RBJETI





KAPR = 90,0 °



CTWS



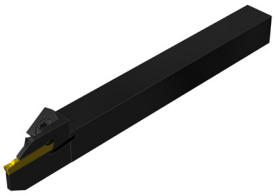
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

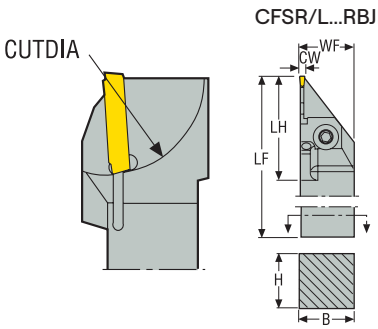
Objednací kód	Produktové číslo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CUTDIA*	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFSR2020X1902RBJETI	03244707	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..
CFSL2020X1902RBJETI	03244713	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..

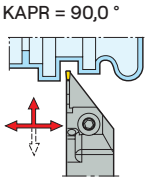
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zátka
				
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

CFSR/L..RBJET – Držáky břitových destiček LCMF – Palce







CTWS



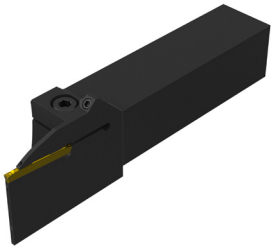
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

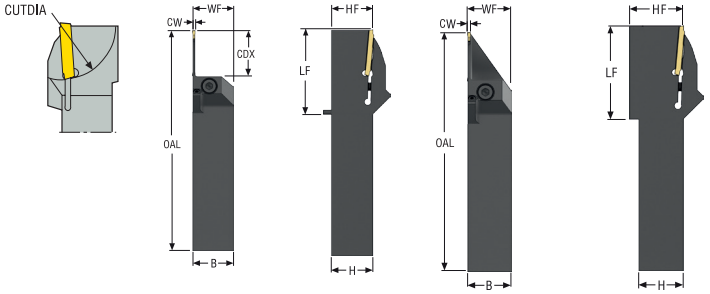
Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFSR0751902DRBJET	02748837	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..1902..
CFSL0751902DRBJET	02748840	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..1902..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFSR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

CFZR/L..JETI – Držáky kompatibilní s adaptéry JETI pro břitové destičky LCMF – metrické





CTWS



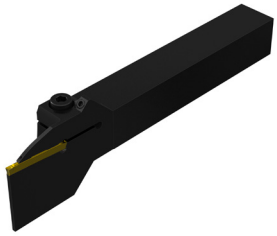
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

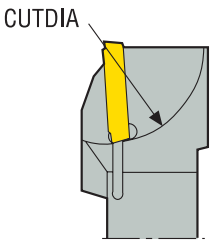
Objednací kód	Produktové číslo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CUTDIA*	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFZR2020X2802JETI	03244729	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802JETI	03244712	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802JETI	03244730	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802JETI	03244719	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2020X2802RBJETI	03244715	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802RBJETI	03244711	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802RBJETI	03244717	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802RBJETI	03244720	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

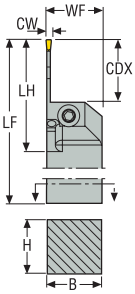
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zátka
				
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

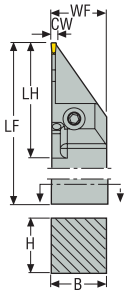
CFZR/L..JETI – Držáky břitových destiček LCMF – Palce



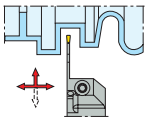


CFZR/L...JET/RBJET





KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFZR0752802DJET	02749013	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988,5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DJET	02749006	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DJET	02749008	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988,5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DJET	02749010	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0752802DRBJET	02748941	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DRBJET	02749014	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DRBJET	02749016	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DRBJET	02749017	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..

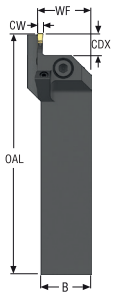
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

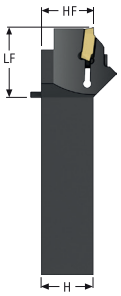
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Držáky kompatibilní s adaptéry JETI pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

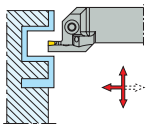


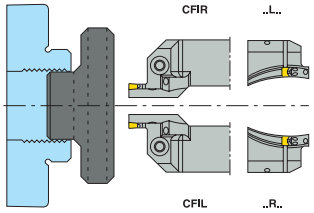
CFIR...L...JETI, CFIL...R...JETI





KAPR = 90,0 °





CTWS



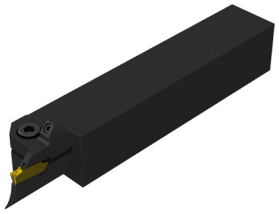
—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

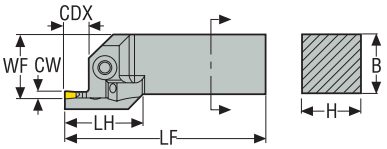
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03L080055-JETI	03244842	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03R080055-JETI	03244787	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X04R080055-JETI	03244776	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04L080055-JETI	03244808	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X05R080055-JETI	03244758	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05L080055-JETI	03244904	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X06R080055-JETI	03244850	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06L080055-JETI	03244798	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

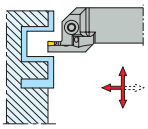
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

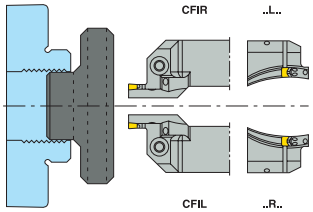
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce









CTWS



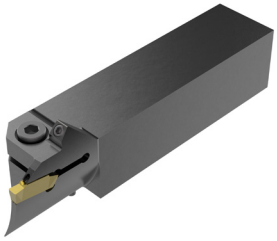
—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFIR10003D-L3.102.17-JET	02718983	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L3.102.17-JET	02718984	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L3.102.17-JET	02718985	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988,5	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L3.102.17-JET	02718986	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10003D-R3.102.17-JET	02717498	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10004D-R3.102.17-JET	02718958	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988,5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10005D-R3.102.17-JET	02718981	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10006D-R3.102.17-JET	02718982	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..

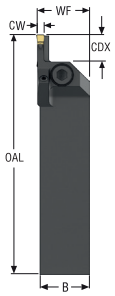
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

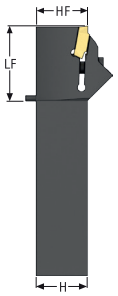
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
..3D	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..4D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..5D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-L	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-R	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI – Držáky kompatibilní s adaptéry JETI pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

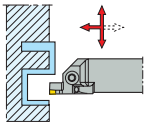


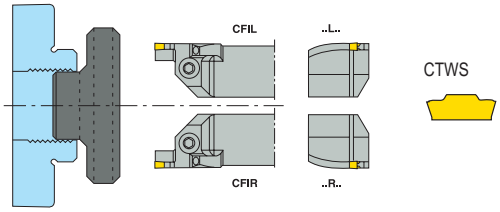
CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI





KAPR = 90,0 °





CTWS

—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

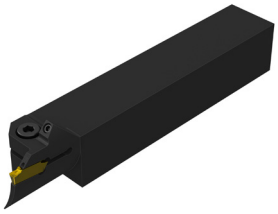
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03R080055-JETI	03244862	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R100070-JETI	03244807	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R130090-JETI	03244843	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R170110-JETI	03244903	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L080055-JETI	03244846	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L100070-JETI	03244879	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L130090-JETI	03244910	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L170110-JETI	03244911	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X04R080055-JETI	03244809	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R100070-JETI	03244822	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R130090-JETI	03244810	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R170110-JETI	03244844	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R230140-JETI	03244781	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L080055-JETI	03244847	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L100070-JETI	03244912	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L130090-JETI	03244823	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L170110-JETI	03244848	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L230140-JETI	03244799	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X05R080055-JETI	03244876	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R100070-JETI	03244863	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R130090-JETI	03244877	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R170110-JETI	03244786	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R230140-JETI	03244864	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L080055-JETI	03244913	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L100070-JETI	03244849	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L130090-JETI	03244812	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L170110-JETI	03244880	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L230140-JETI	03244788	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X06R080055-JETI	03244905	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R100070-JETI	03244811	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R130090-JETI	03244906	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X06R170110-JETI	03244878	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R230140-JETI	03244782	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L080055-JETI	03244813	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L100070-JETI	03244881	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L130090-JETI	03244914	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L170110-JETI	03244814	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L230140-JETI	03244894	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

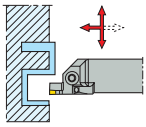
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

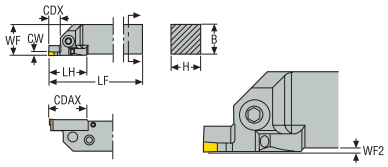
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

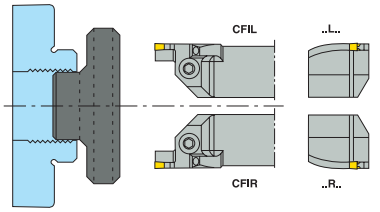


KAPR = 90,0 °



CFIR...R...JET, CFIL...L...JET





CTWS



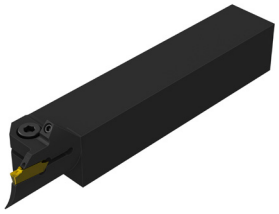
—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841, 843, 844-846
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08R130090-JET	02703655	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R170110-JET	02703656	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R230140-JET	02703657	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R500200-JET	02703658	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L130090-JET	02703636	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L170110-JET	02703637	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L230140-JET	02703638	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L500200-JET	02703639	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..

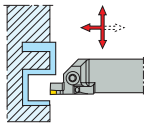
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

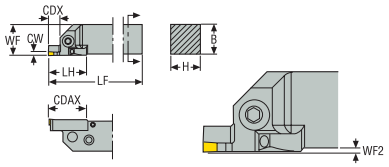
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce

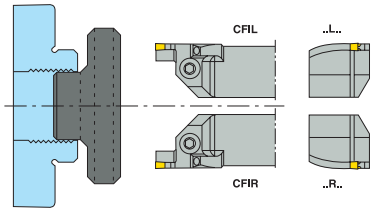


KAPR = 90,0 °



CFIR...R...JET, CFIL...L...JET





CTWS



—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček – viz str. 841, 843, 844-846
—Systém značení držáků – viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství – viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFIR10003D-R3.102.17-JET	02718999	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R4.002.75-JET	02703515	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R5.003.50-JET	02703516	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R6.704.30-JET	02703517	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L3.102.17-JET	02718995	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L4.002.75-JET	02703496	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L5.003.50-JET	02703497	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L6.704.30-JET	02703498	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-R3.102.17-JET	02719000	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R4.002.75-JET	02703518	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R5.003.50-JET	02703519	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R6.704.30-JET	02703520	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R9.005.50-JET	02703521	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L3.102.17-JET	02718996	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L4.002.75-JET	02703499	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L5.003.50-JET	02703500	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L6.704.30-JET	02703501	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L9.005.50-JET	02703502	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-R3.102.17-JET	02719001	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R4.002.75-JET	02703522	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R5.003.50-JET	02703523	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R6.704.30-JET	02703524	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R9.005.50-JET	02703525	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L3.102.17-JET	02718997	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L4.002.75-JET	02703503	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L5.003.50-JET	02703504	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L6.704.30-JET	02703505	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L9.005.50-JET	02703506	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-R3.102.17-JET	02719002	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R4.002.75-JET	02703526	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R5.003.50-JET	02703527	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R6.704.30-JET	02703528	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFIR10006D-R9.005.50-JET	02703529	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L3.102.17-JET	02718998	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L4.002.75-JET	02703507	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L5.003.50-JET	02703508	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L6.704.30-JET	02703509	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L9.005.50-JET	02703510	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12508E-R5.003.50-JET	02703530	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R6.704.30-JET	02703531	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R9.005.50-JET	02703532	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R19.78.00-JET	02703533	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L5.003.50-JET	02703511	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L6.704.30-JET	02703512	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L9.005.50-JET	02703513	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L19.78.00-JET	02765806	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-R19.78.00-JET	02703514	7.874	19.685	1.000	1.000	7.000	1.315	–	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

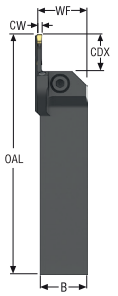
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

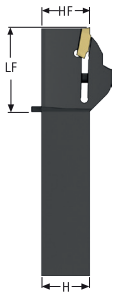
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI – Držáky kompatibilní s adaptéry JETI pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

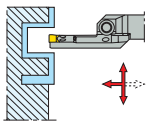


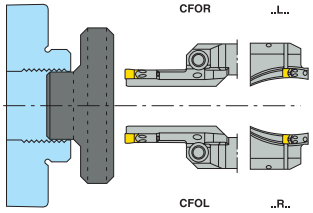
CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI





KAPR = 90,0 °





CTWS



- Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
- Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
- Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
- Systém značení držáků - viz str. 691-692
- Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
- Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
- Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

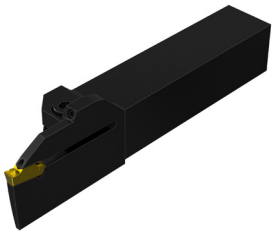
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03L080055-JETI	03244830	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L100070-JETI	03244817	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L130090-JETI	03244778	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L170110-JETI	03244818	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L230140-JETI	03244856	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L500200-JETI	03244779	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R080055-JETI	03244869	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R100070-JETI	03244824	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R130090-JETI	03244815	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R170110-JETI	03244896	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R230140-JETI	03244765	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R500200-JETI	03244753	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04L080055-JETI	03244755	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L100070-JETI	03244756	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L130090-JETI	03244795	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L170110-JETI	03244875	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L230140-JETI	03244770	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L500200-JETI	03244754	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R080055-JETI	03244816	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R100070-JETI	03244772	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R130090-JETI	03244777	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R170110-JETI	03244802	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R230140-JETI	03244826	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R500200-JETI	03244747	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05L080055-JETI	03244764	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L100070-JETI	03244923	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L130090-JETI	03244834	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L170110-JETI	03244859	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L230140-JETI	03244797	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L500200-JETI	03244751	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R080055-JETI	03244828	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOL2525X05R100070-JETI	03244899	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R130090-JETI	03244870	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R170110-JETI	03244871	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R230140-JETI	03244853	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R500200-JETI	03244748	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06L080055-JETI	03244752	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L100070-JETI	03244780	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L130090-JETI	03244760	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L170110-JETI	03244757	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L230140-JETI	03244761	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L500200-JETI	03244762	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R080055-JETI	03244900	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R100070-JETI	03244804	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R130090-JETI	03244829	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R170110-JETI	03244805	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R230140-JETI	03244774	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R500200-JETI	03244749	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

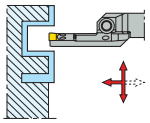
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

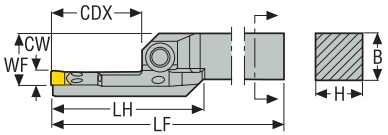
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

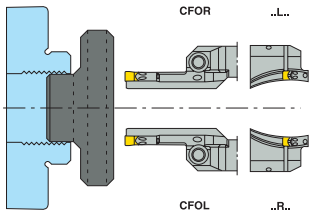


KAPR = 90,0 °



CFOR...L...JET, CFOL...R...JET





CTWS



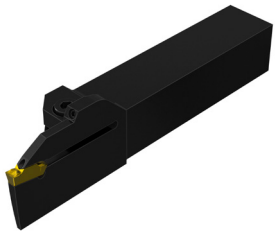
—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841, 843, 844-846
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08L130090-JET	02703569	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L170110-JET	02703570	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L230140-JET	02703571	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L500200-JET	02703572	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R130090-JET	02703548	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R170110-JET	02703549	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R230140-JET	02703550	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R500200-JET	02703551	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

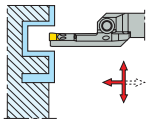
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

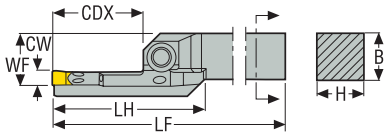
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce

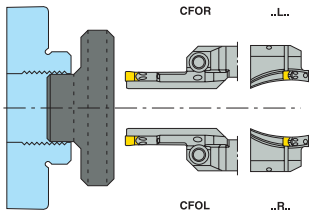


KAPR = 90,0 °



CFOR...L...JET, CFOL...R...JET





CTWS



—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841, 843, 844-846
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

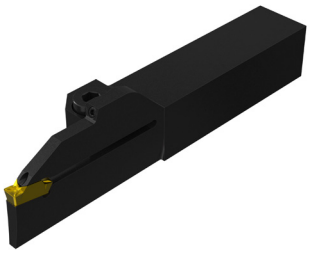
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFOR10003D-L3.102.17-JET	02718991	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L4.002.75-JET	02703429	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L5.003.50-JET	02703430	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L6.704.30-JET	02703431	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L9.005.50-JET	02703384	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L19.78.00-JET	02703385	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R3.102.17-JET	02718987	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R4.002.75-JET	02701848	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R5.003.50-JET	02703411	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R6.704.30-JET	02703412	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R9.005.50-JET	02703280	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R19.78.00-JET	02703379	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-L3.102.17-JET	02718992	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L4.002.75-JET	02703432	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L5.003.50-JET	02703433	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L6.704.30-JET	02703434	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L9.005.50-JET	02703435	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L19.78.00-JET	02703386	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R3.102.17-JET	02718988	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R4.002.75-JET	02703413	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R5.003.50-JET	02703414	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R6.704.30-JET	02703415	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R9.005.50-JET	02703416	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R19.78.00-JET	02703381	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-L3.102.17-JET	02718993	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L4.002.75-JET	02703436	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L5.003.50-JET	02703437	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L6.704.30-JET	02703438	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L9.005.50-JET	02703439	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L19.78.00-JET	02703387	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R3.102.17-JET	02718989	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R4.002.75-JET	02703417	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFOL10005D-R5.003.50-JET	02703418	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R6.704.30-JET	02703419	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R9.005.50-JET	02703420	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R19.78.00-JET	02703382	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10006D-L3.102.17-JET	02718994	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L4.002.75-JET	02703440	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L5.003.50-JET	02703441	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L6.704.30-JET	02703442	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L19.78.00-JET	02703388	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R19.78.00-JET	02703383	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R3.102.17-JET	02718990	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R4.002.75-JET	02703421	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R5.003.50-JET	02703422	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R6.704.30-JET	02703423	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R9.005.50-JET	02703424	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L9.005.50-JET	02703443	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR12508E-L5.003.50-JET	02703444	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L6.704.30-JET	02703445	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L9.005.50-JET	02703446	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L19.78.00-JET	02703447	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R5.003.50-JET	02703425	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R6.704.30-JET	02703426	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R9.005.50-JET	02703427	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R19.78.00-JET	02703428	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

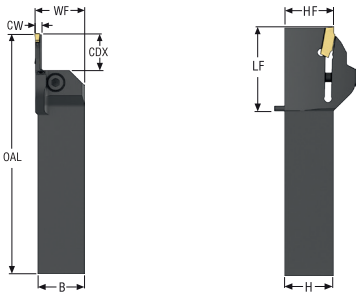
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

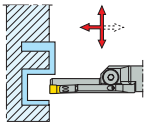
CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI – Držáky kompatibilní s adaptéry JETI pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

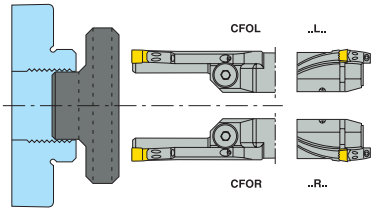


CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



KAPR = 90,0 °





CTWS



—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

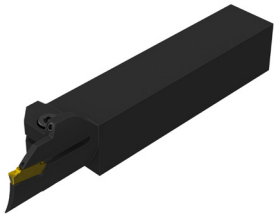
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03R080055-JETI	03244831	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R100070-JETI	03244873	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R130090-JETI	03244832	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R170110-JETI	03244833	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R230140-JETI	03244874	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R500200-JETI	03244794	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L080055-JETI	03244865	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L100070-JETI	03244907	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L130090-JETI	03244866	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L170110-JETI	03244908	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L230140-JETI	03244867	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L500200-JETI	03244895	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04R080055-JETI	03244796	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R100070-JETI	03244857	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R130090-JETI	03244768	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R170110-JETI	03244819	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R230140-JETI	03244858	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R500200-JETI	03244763	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L080055-JETI	03244897	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L100070-JETI	03244851	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L130090-JETI	03244800	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L170110-JETI	03244825	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L230140-JETI	03244852	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L500200-JETI	03244801	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05R080055-JETI	03244775	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R100070-JETI	03244860	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R130090-JETI	03244901	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R170110-JETI	03244820	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R230140-JETI	03244861	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R500200-JETI	03244771	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L080055-JETI	03244773	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOL2525X05L100070-JETI	03244909	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L130090-JETI	03244767	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L170110-JETI	03244898	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L230140-JETI	03244827	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L500200-JETI	03244783	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06R080055-JETI	03244785	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R100070-JETI	03244840	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R130090-JETI	03244841	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R170110-JETI	03244821	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R230140-JETI	03244902	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R500200-JETI	03244750	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L080055-JETI	03244872	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L100070-JETI	03244854	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L130090-JETI	03244855	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L170110-JETI	03244803	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L230140-JETI	03244769	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L500200-JETI	03244759	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

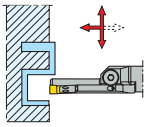
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

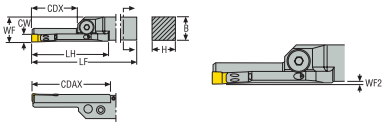
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

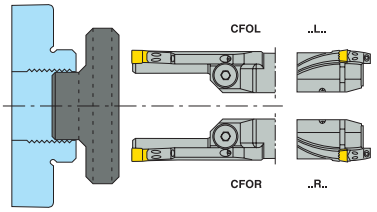


KAPR = 90,0 °



CFOR...R...JET, CFOL...L...JET





CTWS



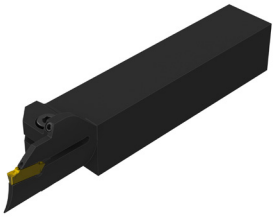
—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841, 843, 844-846
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08R130090-JET	02703617	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R170110-JET	02703618	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R230140-JET	02703619	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R500200-JET	02703620	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L130090-JET	02703593	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L170110-JET	02703594	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L230140-JET	02703595	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L500200-JET	02703596	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

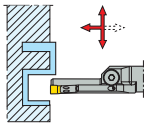
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

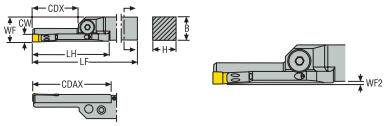
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce

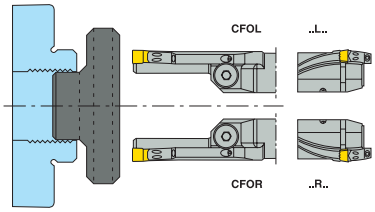


KAPR = 90,0 °



CFOR...R...JET, CFOL...L...JET





CTWS



—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841, 843, 844-846
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFOR10003D-R3.102.17-JET	02719007	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R4.002.75-JET	02703472	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R5.003.50-JET	02703473	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R6.704.30-JET	02703474	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R9.005.50-JET	02703475	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R19.78.00-JET	02703476	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L3.102.17-JET	02719003	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L4.002.75-JET	02703448	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L5.003.50-JET	02703449	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L6.704.30-JET	02703450	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L9.005.50-JET	02703451	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L19.78.00-JET	02703452	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-R3.102.17-JET	02719008	2.165	3.150	1.000	1.004	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R4.002.75-JET	02703477	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R5.003.50-JET	02703478	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R6.704.30-JET	02703479	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R9.005.50-JET	02703480	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R19.78.00-JET	02703481	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L3.102.17-JET	02719004	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L4.002.75-JET	02703453	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L5.003.50-JET	02703454	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L6.704.30-JET	02703455	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L9.005.50-JET	02703456	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L19.78.00-JET	02703457	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-R3.102.17-JET	02719009	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R4.002.75-JET	02703482	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R5.003.50-JET	02703483	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R6.704.30-JET	02703484	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R9.005.50-JET	02703485	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R19.78.00-JET	02703486	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L3.102.17-JET	02719005	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L4.002.75-JET	02703458	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	palce	In/Lbs.	
CFOL10005D-L5.003.50-JET	02703459	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L6.704.30-JET	02703460	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L9.005.50-JET	02703461	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L19.78.00-JET	02703462	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10006D-R3.102.17-JET	02719010	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R4.002.75-JET	02703487	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R5.003.50-JET	02703488	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R6.704.30-JET	02703489	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R9.005.50-JET	02703490	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R19.78.00-JET	02703491	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L3.102.17-JET	02719006	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L4.002.75-JET	02703463	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L5.003.50-JET	02703464	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L6.704.30-JET	02703465	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L9.005.50-JET	02703466	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L19.78.00-JET	02703467	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR12508E-R5.003.50-JET	02703492	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R6.704.30-JET	02703493	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R9.005.50-JET	02703494	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R19.78.00-JET	02703495	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L5.003.50-JET	02703468	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L6.704.30-JET	02703469	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L9.005.50-JET	02703470	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L19.78.00-JET	02703471	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

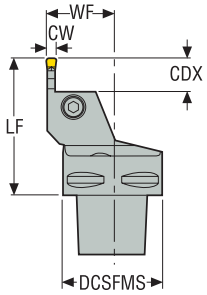
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

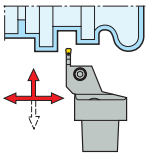
C.-CFIR/L – Držáky břitových destiček LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



C.-CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 689
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

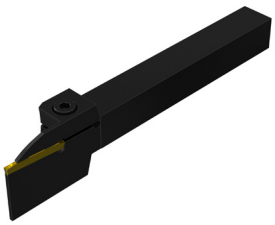
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27055-03	00091707	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CFIL-27055-03	00091706	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CFIR-27055-04	00091709	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27055-04	00091708	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27055-05	00091711	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27055-05	00091710	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03	00091713	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03	00091712	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-04	00091715	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35060-04	00091714	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35060-05	00092112	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35060-05	00092111	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-06	02303613	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	0,7 *1.540*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C5-CFIL-35065-06	02415000	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	0,7 *1.540*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03	00094475	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03	00038098	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04	00094476	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04	00038100	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-05	00094477	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45065-05	00012730	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45065-06	00012338	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIL-45065-06	00012340	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIR-45075-08	00038107	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45075-08	00038106	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

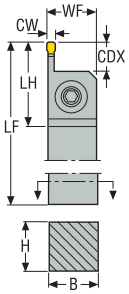
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení
			
C4..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN6
C4..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN6
C4..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN6
C5..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
C5..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
C5..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
C5..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
CFIR/L..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
CFIR/L..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
CFIR/L..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI0825	CN7

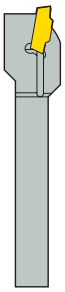
CFIR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické



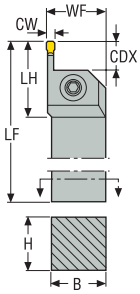
CFIR/L1212../1616..



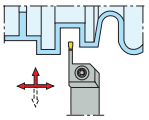
CFIR/L1212..



CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

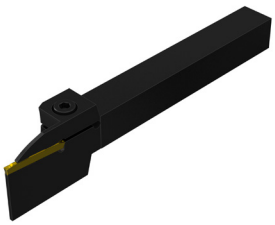
Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR1212M03	02435854	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIR1616H03	00091799	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020K03	00068771	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03	00068773	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P03	00013453	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL1212M03	02435855	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIL1616H03	00091798	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020K03	00068770	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03	00068772	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03	00013452	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR1212M04	02435857	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIR1616H04	00091801	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K04	00068783	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04	00068785	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P04	00091803	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL1212M04	02435861	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIL1616H04	00091800	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020K04	00068782	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04	00068784	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04	00091802	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K05	00068769	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05	00068775	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P05	00091993	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020K05	00068768	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05	00068774	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05	00091804	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020K06	00068781	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06	00068797	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P06	00068799	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020K06	00068780	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06	00068796	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL3225P06	00068798	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M08	00023573	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08	00004358	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIL2525M08	00023572	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08	00004359	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

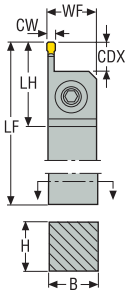
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

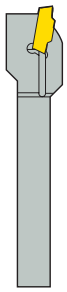
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..1212M03	3SMS795	TCEI0409
..1212M04	3SMS795	TCEI0409
..1616H03	4SMS795	TCEI0509
..1616H04	5SMS795	TCEI0609
..2020K03	4SMS795	TCEI0513
..2020K04	5SMS795	TCEI0613
..2525M03	4SMS795	TCEI0513
..2525M04	5SMS795	TCEI0613
..3225P03	4SMS795	TCEI0513
..3225P04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

CFIR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce

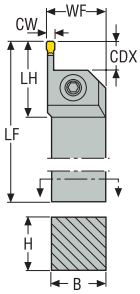


CFIR/L063..

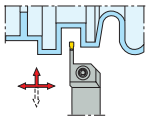




CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



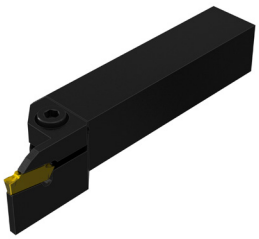
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CFIR06303B	00002795	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07503B	00087626	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D	00087628	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503D	00002809	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL06303B	00002800	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503B	00087627	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D	00087629	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503D	00002811	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504B	00087630	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D	00087632	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504D	00002813	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504B	00087631	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D	00087633	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504D	00002817	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505B	00089897	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D	00090975	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505D	00002821	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505B	00089896	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D	00090974	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505D	00002822	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D	00087634	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506D	00087636	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D	00087635	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506D	00087637	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D	00057717	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E	00057719	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D	00057718	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E	00057720	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

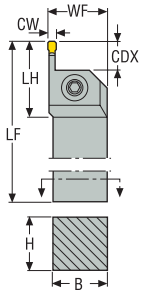
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..03	4SMS795	TCEI0509
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

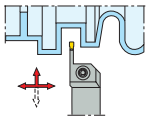
CFMR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické



CFMR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



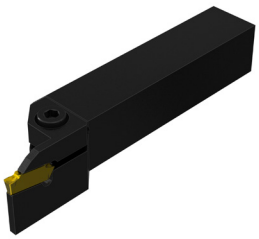
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFMR2020K03	00068777	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525M03	00068779	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P03	00013460	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020K03	00068776	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525M03	00068778	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03	00013459	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020K04	00068791	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525M04	00068793	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P04	00091807	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020K04	00068790	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525M04	00068792	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04	00091806	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2020K05	00068789	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525M05	00068787	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P05	00091809	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2020K05	00068788	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525M05	00068786	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05	00091808	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2020M06	00068795	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,5	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525M06	00068801	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR3225P06	00068803	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2020M06	00068794	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525M06	00068800	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06	00068802	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525P08	00023576	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFMR3225P08	00004360	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFML2525P08	00023574	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFML3225P08	00004362	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

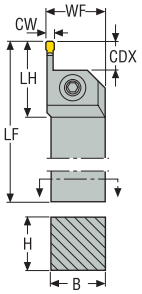
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFMR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

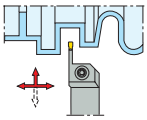
CFMR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce



CFMR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



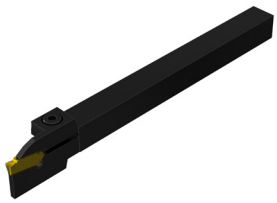
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CFMR07503B	00002849	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503B	00002850	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003D	00096174	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003D	00096175	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503D	00002852	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503D	00002863	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR15003E	00059805	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.970	0.118	53.1	LC..1603..
CFML15003E	00059806	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.970	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504B	00002918	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504B	00002919	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004D	00096176	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004D	00096177	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504D	00002920	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504D	00002922	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR15004E	00059807	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.750	0.157	70.8	LC..1604..
CFML15004E	00059808	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.970	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005D	00096178	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005D	00096179	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505D	00002923	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505D	00002924	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR15005E	00059809	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFML15005E	00059810	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006D	00096180	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006D	00096181	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506D	00002970	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506D	00002972	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR15006E	00059811	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFML15006E	00059812	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR10008D	00059847	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFML10008D	00059848	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR12508E	00059849	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFML12508E	00059850	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR15008E	00059813	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.750	0.315	132.8	LC..3008..
CFML15008E	00059814	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.530	0.315	132.8	LC..3008..

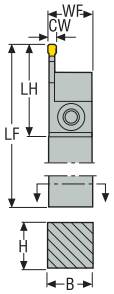
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

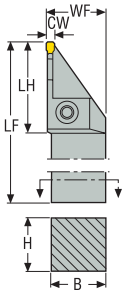
CF.R/L – Držáky břitových destiček LCGN, LCMR – metrické



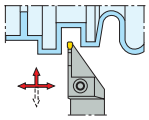
CF..1212, 1616



CF..2020, 2525



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212M03	00053367	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFOL1212M03	00053357	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFTR1616M03	00054058	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2020K03	00054060	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2525M03	00054066	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL1616M03	00054057	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2020K03	00054059	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2525M03	00054063	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFPR2020K04	00054073	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPR2525M04	00054078	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2020K04	00054071	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2525M04	00054074	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..

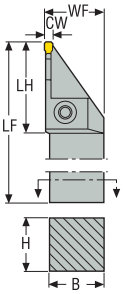
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFOR/L..-03	3SMS795	TCEI0409
CFPR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFTR/L..-03	4SMS795	TCEI0513

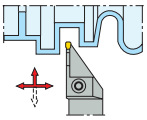
CF.R/L – Držáky břitových destiček LCGN, LCMR – Palce



CFTR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



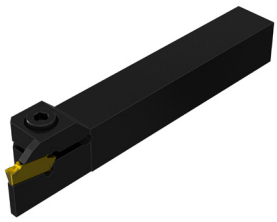
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CFTR07503C	00086323	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTR10003D	00086326	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL07503C	00086332	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL10003D	00086333	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFPR10004D	00086317	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFPL10004D	00086320	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..

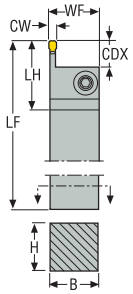
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613

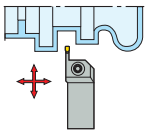
CF.R/L – Držáky břitových destiček LCGN, LCMR – Palce



CIIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



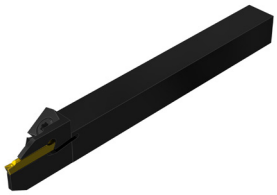
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CIIR05003D	00057794	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIR062503B	00057792	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL05003D	00057795	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL062503B	00057793	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..

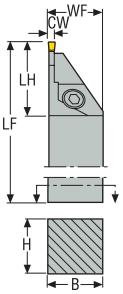
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..03	4SMS795	TCEI0509

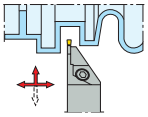
CF.R/L..RB – Držáky břitových destiček LCMF – metrické



CF.R/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS



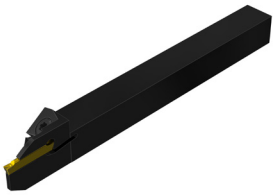
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RB	02748517	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RB	02748518	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RB	02748520	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RB	02748523	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1212K1902RB	02748524	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1616K1902RB	02748526	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1212K1902RB	02748528	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1616K1902RB	02748530	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

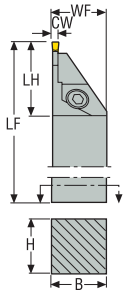
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P
CFSR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

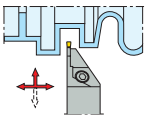
CF.R/L..RB – Držáky břitových destiček LCMF – Palce



CF.R/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS



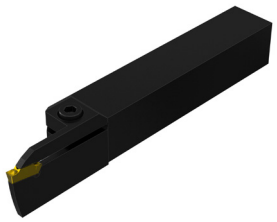
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CFOR0501902CRB	02748812	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRB	02748816	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRB	02748814	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRB	02748817	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0501902CRB	02748820	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0631902CRB	02748826	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0501902CRB	02748823	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0631902CRB	02748828	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

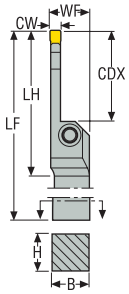
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CF.R/L	T15P-7S	L85012-T15P

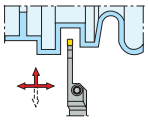
CFSR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické



CFSR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



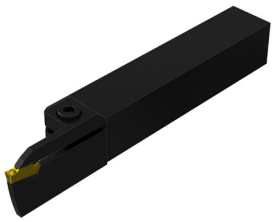
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFSR2525M03	02703367	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR3225P03	02703375	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL2525M03	02703363	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL3225P03	02703371	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR2525P04	00069914	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR3225P04	02703376	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL2525P04	02703364	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL3225P04	02703372	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR2525P05	02703368	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR3225P05	02703377	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL2525P05	02703365	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL3225P05	02703373	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR2525R06	02703370	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R06	02703378	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL2525R06	02703366	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL3225R06	02703374	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R08	02676893	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,1	8,0	15,0	LC..3008..
CFSL3225R08	02676892	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

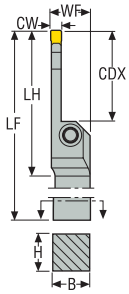
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFSR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFSR/L..08	6SMS795	TCEI1020

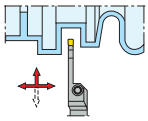
CFSR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce



CFSR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



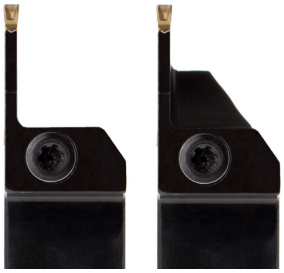
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CFSR10003D	02703393	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR12503D	02703401	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL10003D	02703389	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL12503D	02703397	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR10004E	02703394	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR12504E	02703402	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL10004E	02703390	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL12504E	02703398	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR10005E	02703395	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR12505E	02703403	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL10005E	02703391	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL12505E	02703399	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR10006F	02703396	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12506F	02703404	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL10006F	02703392	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL12506F	02703400	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12508F	02703406	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFSL12508F	02703405	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	3.090	0.315	132.8	LC..3008..

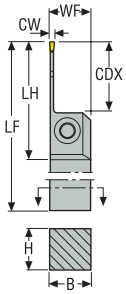
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

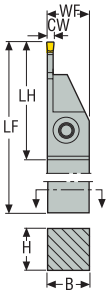
CFZR/L – Držáky břitových destiček LCMF – metrické



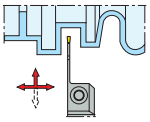
CFZR/L



CFZR/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS



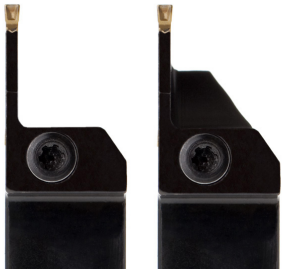
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFZR1616M2802	02748735	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802	02748737	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR1616M2802RB	02748747	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802RB	02748749	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..

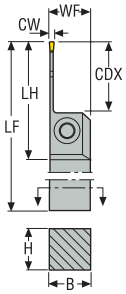
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513

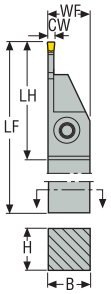
CFZR/L – Držáky břitových destiček LCMF – Palce



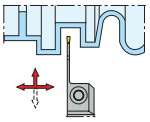
CFZR/L



CFZR/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS



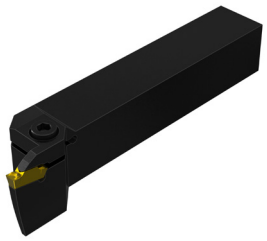
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CFZR0632802D	02748935	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	–	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802D	02749007	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	–	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0632802DRB	02749011	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802DRB	02749015	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..

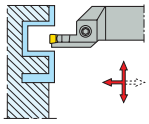
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFZR/L	4SMS795	TCEI0513

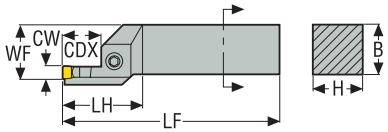
CFIR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

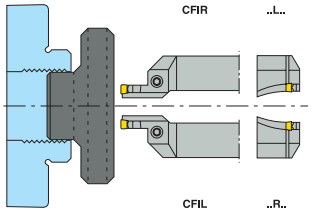


KAPR = 90,0 °



CFIR/L





CTWS



- Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
- Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
- Systém značení držáků - viz str. 691-692
- Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
- Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

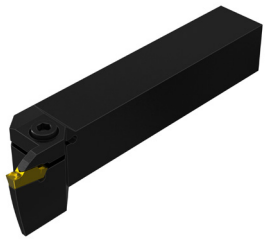
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR2525M03L100070	00089733	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L130090	00089907	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L170110	00089735	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R100070	00089734	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R130090	00089906	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R170110	00089736	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M04L100070	00089899	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L130090	00089901	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L170110	00089903	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L230140	00089905	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R100070	00089898	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R130090	00089900	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R170110	00089902	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R230140	00089904	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M05L100070	00013448	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L130090	00091813	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L170110	00091815	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L230140	00091817	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R100070	00013447	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R130090	00091812	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R170110	00091814	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R230140	00091816	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M06L100070	00013451	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L130090	00084469	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L170110	00084471	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L230140	00084473	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R100070	00013449	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R130090	00084470	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R170110	00084472	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R230140	00084474	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P08L130090	00089160	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L170110	00089162	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L230140	00089164	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08L500200	00089166	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R130090	00089161	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R170110	00089163	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R230140	00089165	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R500200	00089167	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

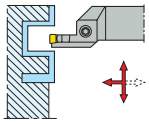
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CFIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

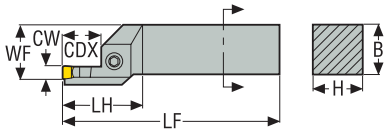
CFIR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce

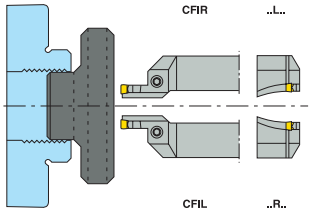


KAPR = 90,0 °



CFIR/L





CTWS



—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

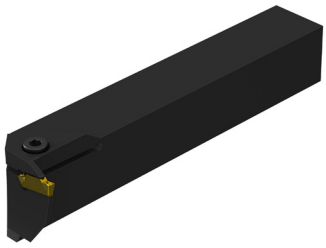
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CFIR10003D-L4.002.75	00087773	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L5.003.50	00087777	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L6.704.30	00002840	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R4.002.75	00087774	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R5.003.50	00087778	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R6.704.30	00002841	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L4.002.75	00087785	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L5.003.50	00087789	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L9.005.50	00002842	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R4.002.75	00087786	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R5.003.50	00087790	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R9.005.50	00002844	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L4.002.75	00057796	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L5.003.50	00002828	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L6.704.30	00002835	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L9.005.50	00002838	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R4.002.75	00057797	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R5.003.50	00002831	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R6.704.30	00002836	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R9.005.50	00002839	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L4.002.75	00059845	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L5.003.50	00087795	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L6.704.30	00087799	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L9.005.50	00092656	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R4.002.75	00059846	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R5.003.50	00087796	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R6.704.30	00092653	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R9.005.50	00092657	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D-L5.003.50	00064884	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L6.704.30	00064886	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L9.005.50	00064888	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L19.78.00	00064891	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R5.003.50	00064885	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CFIL10008D-R6.704.30	00064887	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R9.005.50	00064889	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R19.78.00	00064892	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

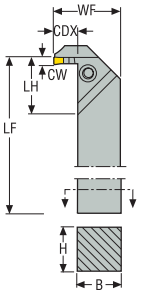
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

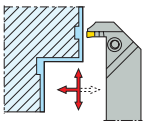
CGIR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

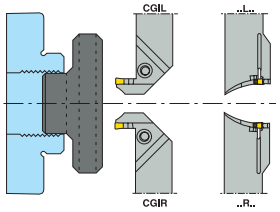


CGIR/L



KAPR = 90,0 °





CTWS



—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

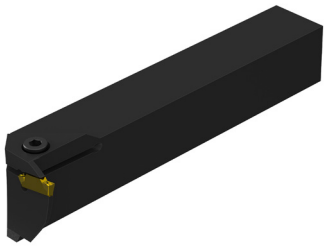
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR2525M03R100070	00035346	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R130090	00035347	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R170110	00035348	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L100070	00027656	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L130090	00027657	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L170110	00027658	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M04R100070	00035349	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R130090	00035350	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R170110	00035351	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R230140	00035352	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L100070	00027659	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L130090	00027660	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L170110	00027661	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L230140	00027662	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M05R100070	00035353	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R130090	00035354	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R170110	00035355	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R230140	00035356	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L100070	00027663	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L130090	00027664	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L170110	00027666	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L230140	00027668	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M06R100070	00035357	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R130090	00035358	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R170110	00035359	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R230140	00035360	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L100070	00027669	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L130090	00027670	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L170110	00027671	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L230140	00027672	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR3225P08R130090	00089152	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R170110	00089154	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R230140	00089156	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR3225P08R500200	00089158	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L130090	00089153	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L170110	00089155	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L230140	00089157	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L500200	00089159	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..

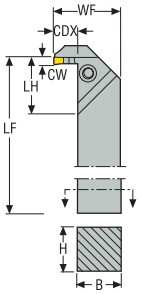
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CGIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CGIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CGIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

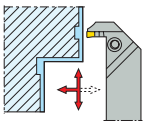
CGIR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce

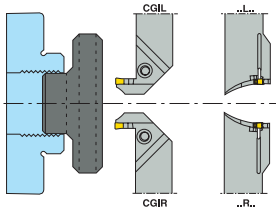


CGIR/L



KAPR = 90,0 °





CTWS



—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 841-846, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 691-692
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
CGIR10003D-R4.00-2.75	00096157	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10003D-R5.00-3.50	00096159	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L4.00-2.75	00096158	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L5.00-3.50	00096160	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10004D-R4.00-2.75	00096161	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10004D-R5.00-3.50	00096163	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L4.00-2.75	00096162	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L5.00-3.50	00096164	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10006D-R5.00-3.50	00096165	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R6.70-4.30	00096167	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R9.00-5.50	00096169	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L5.00-3.50	00096166	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L6.70-4.30	00096168	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L9.00-5.50	00096170	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10008D-R5.003.50	00064875	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R6.704.30	00064877	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R9.005.50	00064879	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R19.78.00	00064882	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L9.005.50	00064881	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L19.78.00	00064883	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..

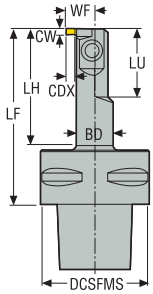
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

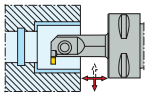
C.-CG.R/L – Držáky břitových destiček LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 837-839, 855
—Systém značení držáků - viz str. 690
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	kg lbs	mm palce	Nm In/Lbs.	
C4-CGER-11065-1303	00054084	C4	14,0 0.551	40,0 1.575	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C4-CGEL-11065-1303	00054080	C4	14,0 0.551	40,0 1.575	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1303	00054085	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C4-CGFL-15075-1303	00054083	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1304	00054095	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C4-CGFL-15075-1304	00054094	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGER-11065-1303	00054098	C5	14,0 0.551	50,0 1.969	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGEL-11065-1303	00054097	C5	14,0 0.551	50,0 1.969	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1303	00054104	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGFL-15075-1303	00054101	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGHR-19080-1303	02718397	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGHL-19080-1303	02717402	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGJR-26110-1303	02718401	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGJL-26110-1303	02718400	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,9 1.980	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1304	00054118	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGFL-15075-1304	00054115	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGHR-19080-1304	00054120	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGFL-19080-1304	00054119	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGHR-26110-1304	02718398	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGHL-26110-1304	02718396	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C6-CGER-11065-1303	00054130	C6	14,0 0.551	63,0 2.480	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C6-CGEL-11065-1303	00054129	C6	14,0 0.551	63,0 2.480	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CGFR-15075-1303	00054134	C6	18,0 *0.709*	63,0 *2.480*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGFL-15075-1303	00054131	C6	18,0 *0.709*	63,0 *2.480*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGHR-19080-1303	02718404	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGHL-19080-1303	02718402	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,0 *1.575*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGJR-26110-1303	02718407	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGJL-26110-1303	02718406	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGFR-19080-1304	00054140	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGFL-19080-1304	00054139	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGHR-26110-1304	02718405	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGHL-26110-1304	02718403	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..

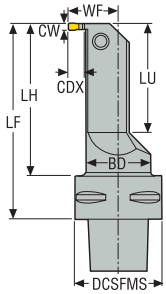
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P

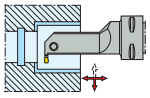
C.-CG.R/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 690
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGIR-24090-1603	02718418	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CGIL-24090-1603	02718415	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CGGR-24090-1604	02718424	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGL-24090-1604	02718421	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGIR-24090-1603	02718419	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CGIL-24090-1603	02718416	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CGGR-24090-1604	02718425	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGL-24090-1604	02718422	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGFR-24090-1605	02718431	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C5-CGFL-24090-1605	02718428	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C5-CGFR-24090-1606	02718435	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CGFL-24090-1606	02718433	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CGIR-24095-1603	02718420	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CGIL-24095-1603	02718417	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CGGR-24095-1604	02718426	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGL-24095-1604	02718423	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGFR-24095-1605	02718432	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C6-CGFL-24095-1605	02718429	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C6-CGFR-24095-1606	02718436	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CGFL-24095-1606	02718434	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

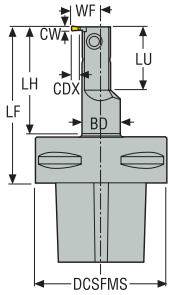
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P

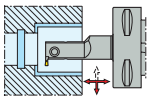
C.-CG.R/L – Držáky břitových destiček LCMF – metrické / palce



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



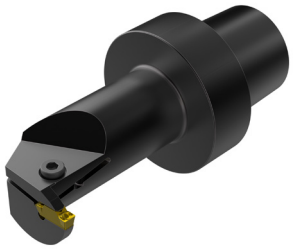
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 690
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGHR-15075-1902	02749181	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGHL-15075-1902	02749187	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGHR-15075-1902	02749182	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGHL-15075-1902	02749188	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGHR-15075-1902	02749183	C6	18,0 *0.709*	60,0 *2.362*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	51,0 *2.008*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGHL-15075-1902	02749189	C6	18,0 *0.709*	60,0 *2.362*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	51,0 *2.008*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGJR-19080-1902	02749184	C4	23,0 *0.906*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGJL-19080-1902	02749190	C4	23,0 *0.906*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGJR-19080-1902	02749185	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGJL-19080-1902	02749191	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGJR-19080-1902	02749186	C6	23,0 *0.906*	60,0 *2.362*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGJL-19080-1902	02749192	C6	23,0 *0.906*	60,0 *2.362*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

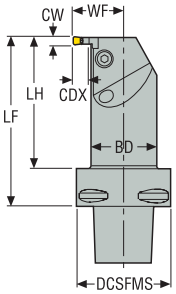
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CG.R/L..-1902	T15P-7	L85011-T15P

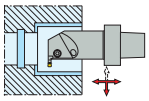
C.-CGGR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



CGGR/L



KAPR = 90,0 °



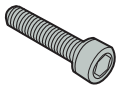
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 690
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGGR-25090-03	00038031	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CGGL-25090-03	00038030	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CGGR-27090-04	00038037	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGL-27090-04	00038036	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGR-28090-05	02718413	C4	32,5 *1.280*	40,0 *1.575*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CGGL-28090-05	02718408	C4	32,5 *1.280*	40,0 *1.575*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGR-25090-03	00038033	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CGGL-25090-03	00038032	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CGGR-27090-04	00038039	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGL-27090-04	00038038	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGR-28090-05	00071960	C5	32,5 *1.280*	50,0 *1.969*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGL-28090-05	02718414	C5	32,5 *1.280*	50,0 *1.969*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGR-29090-06	02719020	C5	30,5 *1.201*	50,0 *1.969*	28,7 *1.130*	90 *3.543*	62,0 *2.441*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C5-CGGL-29090-06	02719019	C5	30,5 *1.201*	50,0 *1.969*	28,7 *1.130*	90 *3.543*	62,0 *2.441*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C6-CGGR-25095-03	00038035	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CGGL-25095-03	00038034	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CGGR-27095-04	00038041	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGL-27095-04	00038040	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGR-28095-05	00071964	C6	32,5 *1.280*	63,0 *2.480*	27,7 *1.091*	95 *3.740*	68,0 *2.677*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CGGL-28095-05	00071963	C6	32,5 *1.280*	63,0 *2.480*	27,7 *1.091*	95 *3.740*	68,0 *2.677*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CGGR-29095-06	00070149	C6	30,5 *1.201*	63,0 *2.480*	28,7 *1.130*	95 *3.740*	67,0 *2.638*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C6-CGGL-29095-06	00044935	C6	30,5 *1.201*	63,0 *2.480*	28,7 *1.130*	95 *3.740*	67,0 *2.638*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..

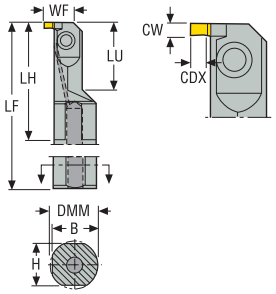
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614

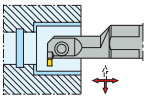
CG.R/L – Držáky břitových destiček LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 837-839, 855
—Systém značení držáků - viz str. 693-693
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A16Q-CGER1303	00053891	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A16Q-CGEL1303	00053890	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1303	00053893	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFL1303	00053892	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHR1303	00053895	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHL1303	00053894	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJR1303	00053910	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJL1303	00053900	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1304	00053950	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A20R-CGFL1304	00053945	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFR1304	00053965	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFL1304	00053963	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHR1304	00077780	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHL1304	00053966	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..

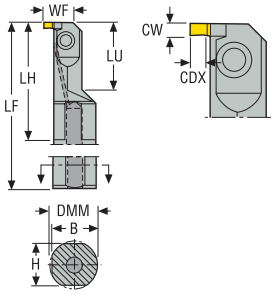
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
A16Q-..	T15P-7	L85011-T15P
A20R-..	T15P-7	L85011-T15P
A25S-..	T15P-7	L85011-T15P
A32T-..	T15P-7	L85011-T15P

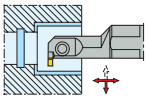
CG.R/L – Držáky břitových destiček LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 837-839, 855
—Systém značení držáků - viz str. 693-693
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
A10-CGER1303	00061858	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A10-CGEL1303	00061859	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFR1303	00061863	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFL1303	00061865	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A16-CGHR1303	00061868	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A16-CGHL1303	00061869	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJR1303	00061870	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJL1303	00061871	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A12-CGFR1304	00061866	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.157	44.3	LC..1304..
A12-CGFL1304	00061867	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	1.100	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFR1304	00055598	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFL1304	00055604	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHR1304	00061873	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHL1304	00061875	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1304..

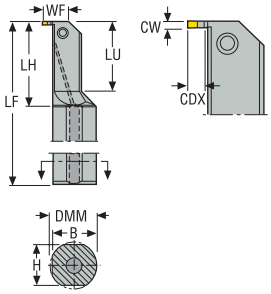
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
A10-..	T15P-7	L85011-T15P
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P
A20-..	T15P-7	L85011-T15P

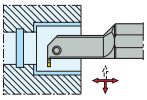
CG.R/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841–854, 856–857
—Systém značení držáků - viz str. 693–693
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A32T-CGIR1603	02717661	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGIL1603	02718385	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGGR1604	02718382	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGGL1604	02718386	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGFR1605	02718383	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFL1605	02718387	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFR1606	02718384	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..
A32T-CGFL1606	02718388	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..

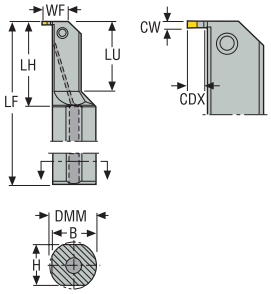
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..04	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..05	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..06	T20P-7	L86015-T20P

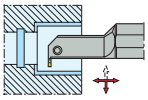
CG.R/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841–854, 856–857
—Systém značení držáků - viz str. 693-693
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
A20-CGIR03	02717401	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGIL03	02718392	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGGR04	02718389	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGGL04	02718393	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGFR05	02718390	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFL05	02718394	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.530	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFR06	02718391	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..
A20-CGFL06	02718395	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..

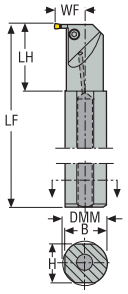
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

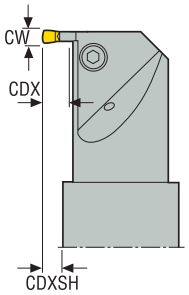
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..03	T15P-7	L85011-T15P
..04	T15P-7	L85011-T15P
..05	T20P-7	L86015-T20P
..06	T20P-7	L86015-T20P

CGGR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – metrické

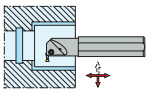


CGGR/L





KAPR = 90,0 °



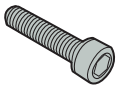
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 693-693
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	CDXSH	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A40T-CGGR03	00093896	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGL03	00093897	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGR04	00093898	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGL04	00093899	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGR05	00013456	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGL05	00013454	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGR06	00013458	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..
A40T-CGGL06	00013457	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..

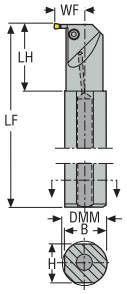
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

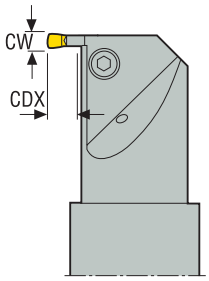
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
-..03	3SMS795	MC6S4X14
-..04	4SMS795	MC6S5X14
-..05	4SMS795	MC6S5X14
-..06	5SMS795	TCEI0614

CGGR/L – Držáky břitových destiček LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce

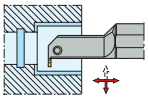


CGGR/L





KAPR = 90,0 °



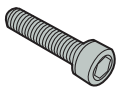
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 693-693
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
A24-CGGR03	00003293	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGL03	00003294	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	5.510	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGR04	00003296	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGL04	00003297	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGR05	00059841	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGL05	00059842	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGR06	00059843	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..
A24-CGGL06	00059844	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..

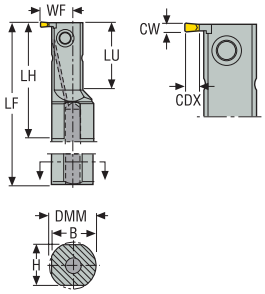
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
..03	3SMS795	MC6S4X14
..04	4SMS795	MC6S5X14
..05	4SMS795	MC6S5X14
..06	5SMS795	TCEI0614

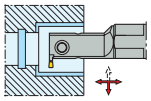
CG.R/L – Držáky břitových destiček LCMF – metrické



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840
—Systém značení držáků - viz str. 693-693
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A20R-CGHR1902	02748762	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A20R-CGHL1902	02748763	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJR1902	02748765	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJL1902	02748766	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..

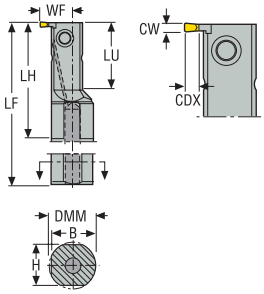
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
A20.-..	T15P-7	L85011-T15P
A25.-..	T15P-7	L85011-T15P

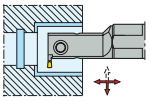
CG.R/L – Držáky břitových destiček LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Palce



CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 837-839, 855
—Systém značení držáků - viz str. 693-693
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	palce	In/Lbs.	
A12-CGHL1902	02749019	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A12-CGHR1902	02749018	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJL1902	02749021	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJR1902	02749020	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..

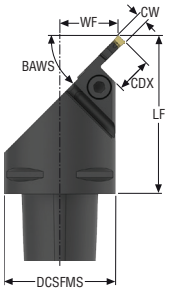
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P

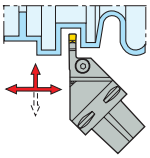
C.-CDIR/L – Držáky břitových destiček LCGN, LCMF, LCMR – metrické / palce



C.-CFIR/L...JETI



KAPR



CTWS



—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Systém značení držáků - viz str. 689
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm / *0.551"*, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / *1.102"*
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	BAWS°	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		kg *lbs*	mm *palce*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CDIR-33090-03JETI	03331429	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,6 *3.530*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIL-33090-03JETI	03331424	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,6 *3.530*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIR-33090-04JETI	03331432	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,6 *3.530*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIL-33090-04JETI	03331427	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,6 *3.530*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIR-33090-05JETI	03331431	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,7 *3.750*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIL-33090-05JETI	03331426	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,6 *3.530*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIR-33090-06JETI	03331430	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,6 *3.530*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CDIL-33090-06JETI	03331425	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,6 *3.530*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CDIR-33090-08JETI	03331433	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CDIL-33090-08JETI	03331428	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,6 *3.530*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Šroub chlazení - výstup Duo uzavřen	Zaslepovací šroub
				
CDIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

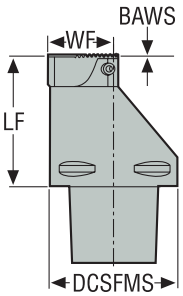
Příslušenství

Pro	Klíč zaslepovacího šroubu DUO	Klíč
		
CDIR/L..-03	2SMS795	–
CDIR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CDIR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CDIR/L..-06	2SMS795	4SMS795
CDIR/L..-08	2SMS795	4SMS795

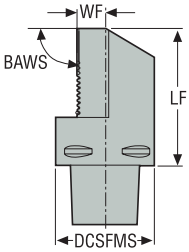
Držáky
– metrické / palce



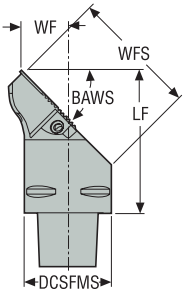
GR/L



FR/L



SR/L



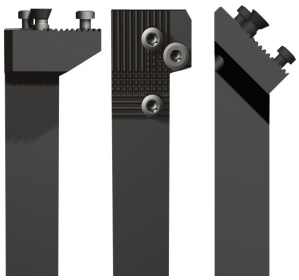
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 828-831, 832
—Možnosti modulárních sestav - viz str. 710-712
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	WFS	LF	BAWS°	Hmotnost	TQ
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		kg *lbs*	Nm *In/Lbs.*
C4-GR-21050-V21	00026919	C4	40,0 *1.575*	21,0 *0.827*	–	50 *1.969*	0,0	0,6 *1.320*	6,0 *53.1*
C4-GL-21050-V21	00026920	C4	40,0 *1.575*	21,0 *0.827*	–	50 *1.969*	0,0	0,6 *1.320*	6,0 *53.1*
C5-GR-29060-V21	00026921	C5	50,0 *1.969*	26,0 *1.024*	–	60 *2.362*	0,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-GL-29060-V21	00026922	C5	50,0 *1.969*	26,0 *1.024*	–	60 *2.362*	0,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-GR-39065-V21	00026923	C6	63,0 *2.480*	32,5 *1.280*	–	65 *2.559*	0,0	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-GL-39065-V21	00026924	C6	63,0 *2.480*	32,5 *1.280*	–	65 *2.559*	0,0	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C4-FR-11055-V21	00026912	C4	40,0 *1.575*	11,6 *0.457*	–	55 *2.165*	90,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FL-11055-V21	00026913	C4	40,0 *1.575*	11,6 *0.457*	–	55 *2.165*	90,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C5-FR-16060-V21	00026914	C5	50,0 *1.969*	16,6 *0.654*	–	60 *2.362*	90,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FL-16060-V21	00026916	C5	50,0 *1.969*	16,6 *0.654*	–	60 *2.362*	90,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FR-23065-V21	00026917	C6	63,0 *2.480*	23,1 *0.909*	–	65 *2.559*	90,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C6-FL-23065-V21	00026918	C6	63,0 *2.480*	23,1 *0.909*	–	65 *2.559*	90,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C4-SR-21065-V21	02721138	C4	40,0 *1.575*	–	59,25 *2.333*	65 *2.559*	45,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-SL-21065-V21	02721135	C4	40,0 *1.575*	–	59,25 *2.333*	65 *2.559*	45,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C5-SR-26075-V21	02721139	C5	50,0 *1.969*	–	73,4 *2.890*	75 *2.953*	45,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-SL-26075-V21	02721134	C5	50,0 *1.969*	–	73,4 *2.890*	75 *2.953*	45,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-SR-33085-V21	02721140	C6	63,0 *2.480*	–	92,48 *3.641*	85 *3.346*	45,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C6-SL-33085-V21	02721136	C6	63,0 *2.480*	–	92,48 *3.641*	85 *3.346*	45,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*

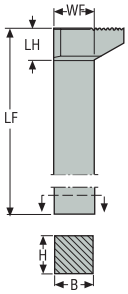
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	Klíč	Upínací šroub	Šroub
				
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

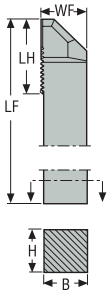
Držáky
– metrické



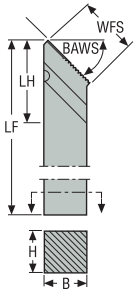
GR/L



FR/L



SR/L



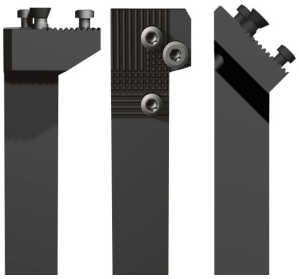
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 828-831, 832
—Možnosti modulárních sestav - viz str. 710-712
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Hmotnost	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	Nm
GR2020K-V21	00089073	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GL2020K-V21	00089074	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GR2525M-V21	00089075	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GL2525M-V21	00089076	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GR3225P-V21	00089077	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
GL3225P-V21	00089078	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
FR2020K-V21	00089081	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,5	6,0
FL2020K-V21	00089082	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,4	6,0
FR2525M-V21	00089083	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FL2525M-V21	00089084	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FR3225P-V21	00089085	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
FL3225P-V21	00089086	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
SR2020K-V21	02701074	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,5	6,0
SL2020K-V21	02701065	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,4	6,0
SR2525M-V21	02701075	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SL2525M-V21	02701070	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SR3225P-V21	02701076	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0
SL3225P-V21	02701072	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0

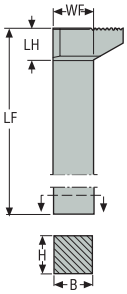
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč	Upínací šroub	Šroub
			
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

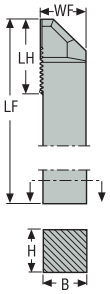
Držáky – Palce



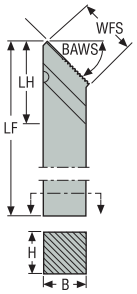
GR/L



FR/L



SR/L



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 828-831, 832
—Možnosti modulárních sestav - viz str. 710-712
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Hmotnost	TQ
		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	In/Lbs.
GR075B-V21	00051869	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	0.880	53.1
GR100D-V21	00051907	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
GR125D-V21	00051927	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.870	53.1
GL075B-V21	00051879	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	1.100	53.1
GL100D-V21	00051909	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
GL125D-V21	00052403	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.650	53.1
FR100D-V21	00052447	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.760	53.1
FL100D-V21	00052454	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.760	53.1
SR075B-V21	02701110	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SR100D-V21	02701111	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SR125D-V21	02701112	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1
SL075B-V21	02701081	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SL100D-V21	02701107	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SL125D-V21	02701108	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1

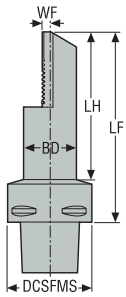
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč	Upínací šroub	Šroub
			
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Držáky
– metrické / palce



FR/L



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 828-831, 832
—Možnosti modulárních sestav - viz str. 710-712
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	Hmotnost	TQ
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*	Nm *In/Lbs.*
C4-FR-04090-V21	00026925	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FL-04090-V21	00026926	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FR-07110-V21	00026927	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C4-FL-07110-V21	00026928	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C4-FR-11140-V21	00026929	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,3 *2.870*	6,0 *53.1*
C4-FL-11140-V21	00026930	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,3 *2.870*	6,0 *53.1*
C5-FR-04090-V21	00026931	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C5-FL-04090-V21	00026932	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C5-FR-07110-V21	00026933	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FL-07110-V21	00026934	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FR-11140-V21	00026935	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C5-FL-11140-V21	00026936	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C6-FR-04090-V21	00026937	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	3,5 *0.138*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FL-04090-V21	00026938	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	3,5 *0.138*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FR-07110-V21	00026939	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-FL-07110-V21	00026940	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-FR-11140-V21	00026941	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	118,0 *4.646*	1,8 *3.970*	6,0 *53.1*
C6-FL-11140-V21	00026942	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	118,0 *4.646*	1,8 *3.970*	6,0 *53.1*

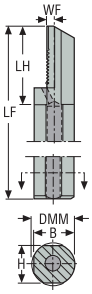
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	Klíč	Upínací šroub	Šroub
				
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Držáky – metrické



FR/L



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 828-831, 832
—Možnosti modulárních sestav - viz str. 710-712
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	Hmotnost	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Nm
A25R-FR-V21	00089087	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A25R-FL-V21	00089088	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A32S-FR-V21	00089089	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A32S-FL-V21	00089090	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A40T-FR-V21	00089091	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0
A40T-FL-V21	00089092	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0

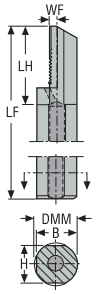
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč	Upínací šroub	Šroub
			
A25R-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A32S-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A40T-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Držáky
– Palce



FR/L



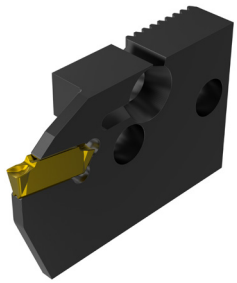
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 828-831, 832
—Možnosti modulárních sestav - viz str. 710-712
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	Hmotnost	TQ
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	In/Lbs.
A16-FR-V21	00055205	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A16-FL-V21	00055241	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A20-FR-V21	00055242	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	2.870	53.1
A20-FL-V21	00055275	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	3.090	53.1
A24-FR-V21	00055356	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.070	53.1
A24-FL-V21	00055404	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.070	53.1

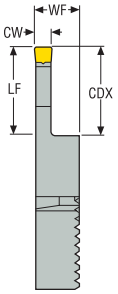
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč	Upínací šroub	Šroub
			
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

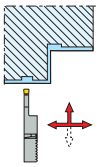
V21-C.R/L – Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR – metrické



C.R/L



KAPR = 90,0 °



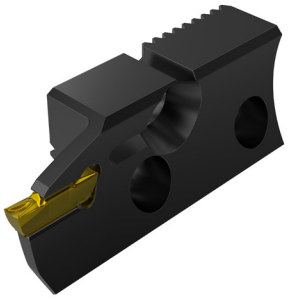
CTWS



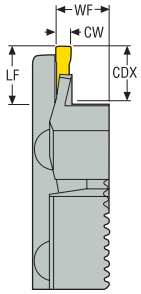
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 837-839, 841-857
—Program držáků - viz str. 822-827
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	LF	WF	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CIR1303	02717485	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CIL1303	02718916	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1303	02718924	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CML1303	02719033	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1603	00030310	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CML1603	02719038	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CIR1304	02563710	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304	02718919	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304	02719034	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304	02719035	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1604	02719039	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CML1604	02719040	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CIR1605	02718920	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIL1605	02718921	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CMR1605	02719041	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CML1605	02719042	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIR1606	02718922	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CIL1606	02718923	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CMR1606	02719043	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CML1606	02719044	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

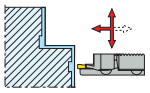
V21-C.R/L – Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR – metrické



C.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

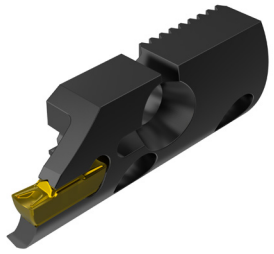


—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro levotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 837-839, 855
—Program držáků - viz str. 822-827
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

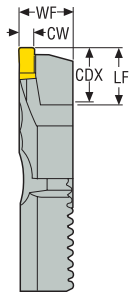
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303L030017	00089095	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303L039024	00089099	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L050033	00089103	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L060043	00089107	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L076053	00089111	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L030017	02718887	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L039024	02718888	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L050033	02718889	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L060043	02718890	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L076053	02718891	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L100070	02718910	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L136094	02718911	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L200130	02718912	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R030017	00089094	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R039024	00089098	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R050033	00089102	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R060043	00089106	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R076053	00089110	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R030017	02718882	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R039024	02718883	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R050033	02718884	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R060043	02718885	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R076053	02718886	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R100070	02718907	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R136094	02718908	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R200130	02718909	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304L030017	00089115	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304L034021	00089119	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L040026	00089123	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L050032	00089127	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L060042	00089131	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L075052	00089135	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L100067	00089139	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L030017	02718867	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CMR1304L034021	02718868	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L040026	02611685	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L050032	02718869	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L060042	02487944	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L075052	02718870	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L100067	02718871	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L135092	02718900	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L200127	02718901	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304R030017	00089114	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304R034021	00089118	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R040026	00089122	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R050032	00089126	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R060042	00089130	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R075052	00089134	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R100067	00089138	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R030017	00030305	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R034021	02531134	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R040026	02718861	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R050032	02718862	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R060042	02718864	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R075052	02718865	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R100067	02718866	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R135092	02718898	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R200127	02718899	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

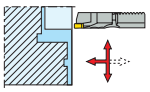
V21-C.R/L – Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR – metrické



C.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

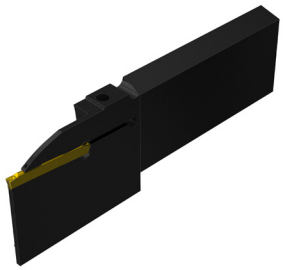


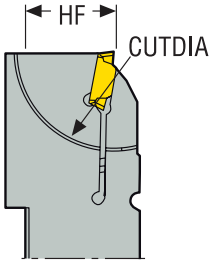
—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení pro pravotočivé aplikace
—Program břitových destiček - viz str. 837-839, 855
—Program držáků - viz str. 822-827
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303R030017	00089093	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303R039024	00089097	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R050033	00089101	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R060043	00089105	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R076053	00089109	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R030017	02469196	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R039024	02718892	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R050033	02718893	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R060043	02718894	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R076053	02718895	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R100070	02718913	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R136094	02718914	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R200130	02718915	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L030017	00089096	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L039024	00089100	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L050033	00089104	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L060043	00089108	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L076053	00089112	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L030017	02718878	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L039024	02718879	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L050033	02579940	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L060043	02718880	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L076053	02718881	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L100070	02718904	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L136094	02718905	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L200130	02718906	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304R030017	00089113	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304R034021	00089117	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R040026	00089121	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R050032	00089125	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R060042	00089129	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R075052	00089133	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R100067	00089137	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R030017	02718872	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

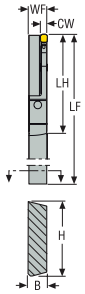
Objednací kód	Produktové číslo	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CMR1304R034021	02718873	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R040026	02450834	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R050032	02718874	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R060042	02718875	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R075052	02718876	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R100067	02718877	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R135092	02718902	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R200127	02718903	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304L030017	00089116	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304L034021	00089120	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L040026	00089124	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L050032	00089128	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L060042	00089132	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L075052	00089136	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L100067	00089140	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L030017	02452926	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L034021	02717475	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L040026	02611687	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L050032	02718854	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L060042	02576753	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L075052	02718855	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L100067	02718856	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L135092	02718896	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L200127	02718897	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

CF..ITX-..LRBJET – Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR – metrické

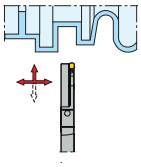




CF..ITX-..LRBJET



KAPR = 90,0 °



CTWS



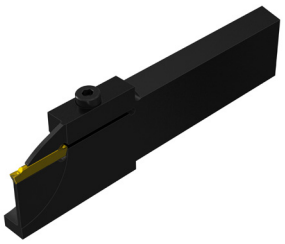
—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840-854, 856-857
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	CP	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFXL26ITX-1603LRBJET	02833866	26	8	117,5	8	50,5	21,4	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX-1603LRBJET	02833867	32	8	117,5	8	50,5	24,8	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL26ITX-1902LRBJET	02833868	26	8	110,0	8	43,0	21,4	36,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..1902..
CFZL32ITX-2802LRBJET	02833865	32	8	110,0	8	47,0	24,8	54,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..2802..

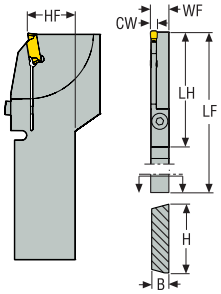
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
26-32	3SMS795	MC6S4X18

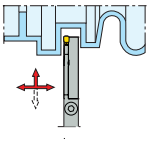
CF..ITX..RB – Planžety pro břitové destičky LCGF, LCGN, LCMF a LCMR – metrické

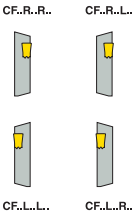


CF..ITX



KAPR = 90,0 °





CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 840-854, 856-857
—* Hloubka zápichu je z konstrukčních důvodů omezena - viz str. 713
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFTR26ITX1902RRB	02830353	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR32ITX1902RRB	02830365	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR26ITX1902LRB	02830354	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR32ITX1902LRB	02830366	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL26ITX1902RRB	02830351	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL32ITX1902RRB	02830363	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL26ITX1902LRB	02830352	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL32ITX1902LRB	02830364	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFZR26ITX2802RRB	02830357	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR32ITX2802RRB	02830369	32	7,85	119,1	8	52,0	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR26ITX2802LRB	02830358	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR32ITX2802LRB	02830370	32	7,85	119,1	8	52,5	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL32ITX2802RRB	02830367	32	7,85	119,5	8	52,0	24,5	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL26ITX2802RRB	02830355	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL26ITX2802LRB	02830356	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL32ITX2802LRB	02830368	32	7,85	119,1	8	52,0	24,5	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFXR32ITX1603RRB	02834803	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXR32ITX1603LRB	02834804	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603RRB	02834801	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603LRB	02834802	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..

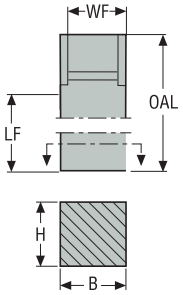
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
26-32	3SMS795	TCEI0416

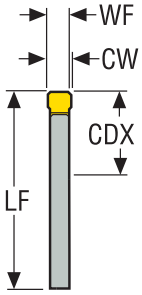
SFN, CF.N – Držáky a planžety pro břitové destičky LCGN, LCMF a LCMR – metrické



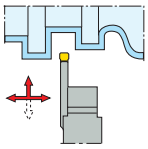
SFN



CF.N



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	OAL	WF	CDX	Hmotnost	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
SFN2525N	00023587	25	25	101,2	134	21,7	–	0,7	–	6,0	Blade-GAD
CFLN-03	00036564	–	–	46,4	–	2,6	13,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFKN-04	00027198	–	–	48,6	–	3,6	15,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFNN-04	00027200	–	–	55,0	–	3,6	22,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFIN-05	00027201	–	–	48,6	–	4,6	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
CFHN-06	00027203	–	–	48,6	–	5,6	15,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
CFJN-06	00027204	–	–	55,0	–	5,6	22,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

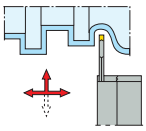
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč	Upínací šroub	Šroub
			
SFN2525N	T20P-7	C46017-T20P	C45013-T20P

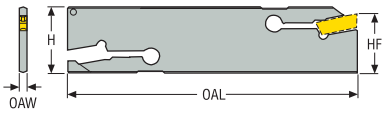
CF.N – Planžety pro břitové destičky LCGN, LCMF a LCMR – metrické



KAPR = 90,0 °



CF.N



CTWS



—Program břitových destiček - viz str. 841-854, 856-857
—Max. hloubka řezu pro oboustranné LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = indikace šířky řezu, může se měnit v závislosti na zvolené destičce
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

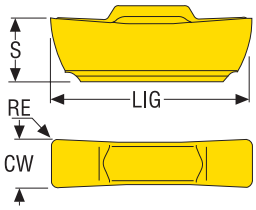
Objednací kód	Produktové číslo	OAW	OAL	HF	H	CUTDIA	Hmotnost	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFMN26-03	00053878	2,4	110	21,4	26	25,0	0,1	3,0	LC..1603..
CFON32-03	00053889	2,4	150	24,8	32	34,0	0,1	3,0	LC..1603..
CFMN32-04	00053883	3,0	150	24,8	32	34,0	0,2	4,0	LC..1604..
CFMN32-05	00053884	4,0	150	24,8	32	48,0	0,2	5,0	LC..1605..
CFKN32-06	00053885	5,0	150	24,8	32	48,0	0,2	6,0	LC..1606..



Pro použití ve standardním držáku 150.10

CF..26... pro držák 150.10-...-20 JETI
CF..32... pro držák 150.10-...-25 JETI

LCMF, LCMR



Tolerance:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCMF-FT



LCMR-FT

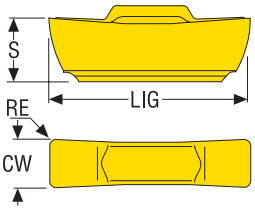


LCMF-MC



					Třídy								
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Povlakované**							**Nepovlak.**	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF130302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMF130402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMR130302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR130304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR130404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130304-0300-MC	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■				■			
LCMF130404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■				■			

LCGF



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGF-GG

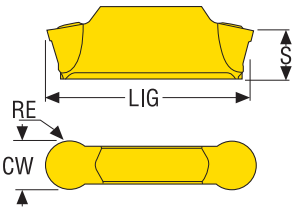


LCGF-GS



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy								
					Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF130302-0300-GG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*		■							
LCGF130402-0400-GG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*		■							
LCGF130302-0300-GS	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*								■	
LCGF130402-0400-GS	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*								■	

LCGF, LCMF, LCMR



Tolerance:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGF-RP



LCMF-MP

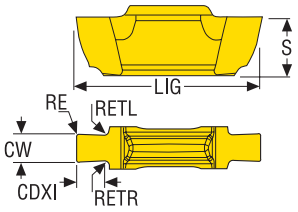


LCMR-MP



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy								
					Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1303M0-0300-RP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■					■		
LCMF1303M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMF1304M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMR1303M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR1304M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							

LCGA



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83
* Držáky je třeba modifikovat

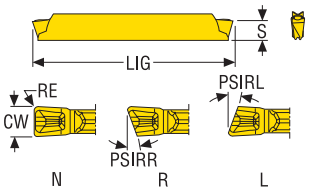
Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

LCGA-FG



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	Pro pojistný kroužek	Pozn.	Stan-dard	Třídy								
											Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGA130300-0115-FG	0,0 –	1,15 *0.045*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,4 *0.055*	1,00	*	**		■							
LCGA130300-0135-FG	–	1,35 *0.053*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,6 *0.063*	1,20	*	**		■							
LCGA130301-0165-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,9 *0.075*	1,50	*	**		■							
LCGA130301-0190-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,15 *0.085*	1,75	*	**		■							
LCGA130301-0215-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,4 *0.094*	2,00	*	**		■							
LCGA130302-0265-FG	0,2 *0.008*	2,65 *0.104*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	2,9 *0.114*	2,50		**		■							
LCGA130301-0300-FG	0,1 *0.004*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							
LCGA130302-0300-FG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							
LCGA130402-0400-FG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							

LCMF



Tolerance:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

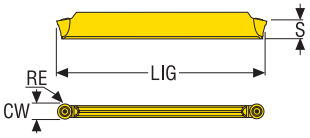
LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCMF-FT

Objednací kód	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	Třídy								
							Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF190202-0200-FT	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*	–	–		■	■						
LCMF190202-0200-FTR6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*	6,0	–			■						
LCMF190202-0200-FTL6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*	–	6,0			■						
LCMF280202-0200-FT	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*	–	–		■	■						
LCMF280202-0200-FTR6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*	6,0	–			■						
LCMF280202-0200-FTL6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*	–	6,0			■						

LCMF



Tolerance:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

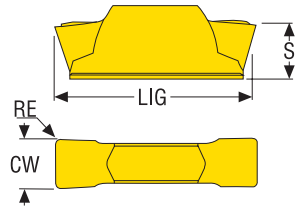
LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCMF-MP

Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy								
					Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF1902M0-0200-MP	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*		■			■				
LCMF2802M0-0200-MP	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*		■			■				

LCMF



Tolerance: Velikost:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

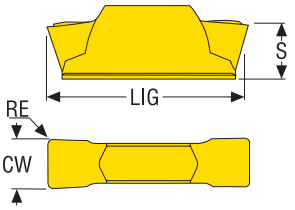
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCMF-FT



					Třídy								
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Povlakované**							**Nepovlak.**	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMF160302-0318-FT	0,2 *0.008*	3,18 *0.125*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		■		■			
LCMF160402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■		■		■			
LCMF160408-0400-FT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160504-0500-FT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■		■		■			
LCMF160505-0476-FT	0,5 *0.020*	4,76 *0.187*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160508-0500-FT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160604-0600-FT	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160605-0635-FT	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160608-0600-FT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			■
LCMF160610-0600-FT	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF300804-0800-FT	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■				■		■	
LCMF300808-0800-FT	0,8 *0.031*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■			■	■		■	
LCMF300808-1000-FT	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■				■			
LCMF300812-0800-FT	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■			■	■		■	
LCMF300812-1000-FT	1,2 *0.047*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■						■	

LCMF



Tolerance:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCMF-MT

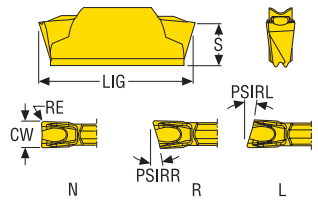


LCMF-MG



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy								
					Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-MT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160302-0318-MT	0,2 *0.008*	3,18 *0.125*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMF160304-0300-MT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160404-0400-MT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160408-0400-MT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160504-0500-MT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160505-0476-MT	0,5 *0.020*	4,76 *0.187*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMF160508-0500-MT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160604-0600-MT	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160605-0635-MT	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■						■	
LCMF160608-0600-MT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160610-0600-MT	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160304-0300-MG	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160404-0400-MG	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160504-0500-MG	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160608-0600-MG	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			

LCMF, LCMR



Tolerance:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83
* Držáky je třeba modifikovat

LCMF-MC

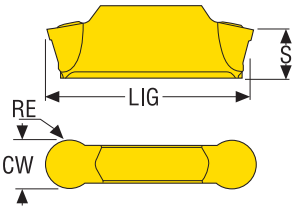


LCMR-MC



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	Pozn.	Třídy								
								Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-MC	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■						
LCMF160302-0300-MCR6	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	6,0	–	*		■	■						
LCMF160302-0300-MCL6	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	6,0	*		■	■						
LCMF160302-0300-MCR15	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	15,0	–	*			■						
LCMF160302-0300-MCL15	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	15,0	*			■						
LCMF160304-0300-MC	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160402-0400-MC	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■						
LCMF160402-0400-MCR6	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	6,0	–	*		■	■						
LCMF160402-0400-MCL6	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	6,0	*			■						
LCMF160402-0400-MCR15	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	15,0	–	*			■						
LCMF160402-0400-MCL15	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	15,0	*			■						
LCMF160404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160504-0500-MC	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160604-0600-MC	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160608-0600-MC	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■				■			
LCMR160302-0300-MC	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160504-0500-MC	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160604-0600-MC	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						

LCMF



Tolerance: Velikost:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

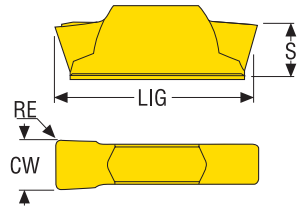
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCMF-MP



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy								
					Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF1603M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160300-0318-MP	1,59 *0.063*	3,18 *0.125*	16,6 *0.654*	4,36 *0.172*	■	■						■	
LCMF1604M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF1605M0-0500-MP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160500-0476-MP	2,38 *0.094*	4,76 *0.187*	17,7 *0.697*	4,17 *0.164*	■	■							■
LCMF1606M0-0600-MP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160600-0635-MP	3,18 *0.125*	6,35 *0.250*	17,6 *0.693*	4,19 *0.165*	■	■						■	
LCMF3008M0-0800-MP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*		■			■	■		■	■
LCMF3008M0-1000-MP	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	30,1 *1.185*	5,49 *0.216*	■	■				■			

LCMR



Tolerance: Velikost:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCMR-FT

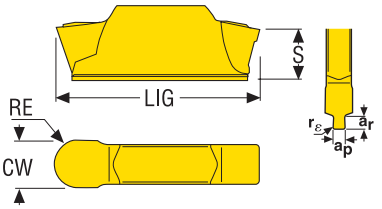


LCMR-MT



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy								
					Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMR160304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMR160404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160504-0500-FT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160608-0600-FT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR300808-0800-FT	0,8 *0.031*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■				■		■	
LCMR300808-1000-FT	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■							
LCMR300812-0800-FT	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■							
LCMR300812-1000-FT	1,2 *0.047*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■							
LCMR160304-0300-MT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■		■	
LCMR160404-0400-MT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMR160408-0400-MT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*								■	
LCMR160504-0500-MT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMR160508-0500-MT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*								■	
LCMR160608-0600-MT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■		■	

LCMR



Tolerance: Velikost:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

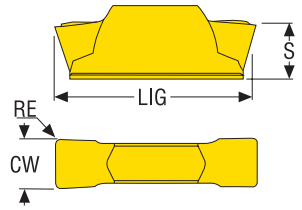
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCMR-MP



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy								
					Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMR1603M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■	■				■		■	
LCMR1604M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■	■				■		■	
LCMR1605M0-0500-MP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■	■				■		■	
LCMR1606M0-0600-MP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■	■				■		■	
LCMR3008M0-0800-MP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*		■				■		■	
LCMR3008M0-1000-MP	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	30,1 *1.185*	5,49 *0.216*		■				■			

LCGF



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGF-GG

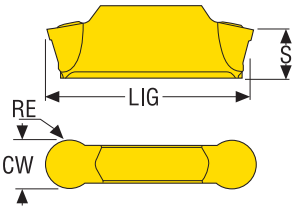


LCGF-GS



					Třídy								
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Povlakované**							**Nepovlak.**	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF160302-0300-GG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*		■							
LCGF160402-0400-GG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*		■							
LCGF160502-0500-GG	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,15 *0.163*		■							
LCGF160604-0600-GG	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	17,4 *0.685*	4,2 *0.165*		■							
LCGF300804-0800-GG	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,0 *1.142*	5,55 *0.219*		■							
LCGF160302-0300-GS	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*								■	
LCGF160402-0400-GS	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*								■	
LCGF160502-0500-GS	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,15 *0.163*								■	
LCGF160604-0600-GS	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	17,4 *0.685*	4,2 *0.165*								■	
LCGF300804-0800-GS	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,0 *1.142*	5,55 *0.219*								■	

LCGF



Tolerance: Velikost:
CW = ±0,02/*0.0008*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

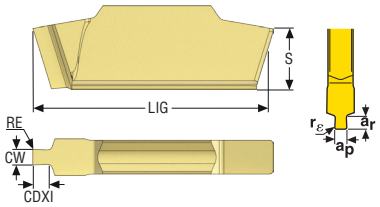
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGF-RP



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy								
					Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1603M0-0300-RP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■							■	
LCGF160300-0318-RP	1,59 *0.063*	3,18 *0.125*	16,6 *0.654*	4,36 *0.172*	■							■	
LCGF1604M0-0400-RP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■							■	
LCGF1605M0-0500-RP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■							■	
LCGF160500-0476-RP	2,38 *0.094*	4,76 *0.187*	17,7 *0.697*	4,17 *0.164*	■								
LCGF1606M0-0600-RP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■							■	
LCGF3008M0-0800-RP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*	■							■	

LCGN, LCGF – Radiální zápichy



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83
* Držáky je třeba modifikovat

Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

LCGF-FG

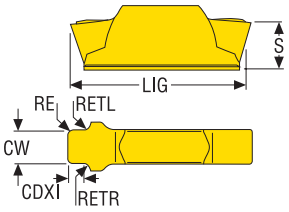


LCGN-FG



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	CDXI	Pro pojistný kroužek	Pozn.	Stan-dard	Třídy								
									Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160300-0115-FG	0,0 –	1,15 *0.045*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,4 *0.055*	1,00	*	**		■							
LCGN160300-0135-FG	0,0 –	1,35 *0.053*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,6 *0.063*	1,20	*	**		■							
LCGN160301-0165-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,85 *0.073*	1,50	*	**		■							
LCGN160301-0190-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,1 *0.083*	1,75	*	**		■							
LCGN160301-0215-FG	0,1 *0.004*	2,15 *0.085*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,3 *0.091*	2,00	*	**		■							
LCGN160302-0265-FG	0,2 *0.008*	2,65 *0.104*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	2,50		**		■							
LCGN160302-0300-FG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160302-0320-FG	0,2 *0.008*	3,2 *0.126*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	3,00		**		■							
LCGN160302-0340-FG	0,2 *0.008*	3,4 *0.134*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160402-0400-FG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160402-0420-FG	0,2 *0.008*	4,2 *0.165*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	4,00		**		■							
LCGN160402-0440-FG	0,2 *0.008*	4,4 *0.173*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160502-0500-FG	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160502-0520-FG	0,2 *0.008*	5,2 *0.205*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	5,00		**		■							
LCGN160602-0600-FG	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160602-0635-FG	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGF160301-0300-FG	0,1 *0.004*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	14,0 *0.551*	–				■							

LCGN – Zápichy pro O-kroužek



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

LCGN-DY
O-kroužky, dynamické

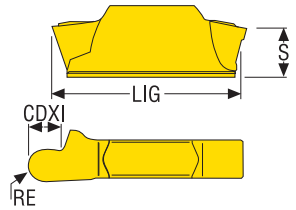


LCGN-ST
O-kroužky, statické



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	O-ring	Stan-dard	Třídy								
										Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160305-0180-DY	0,5 *0.020*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,55 *0.061*	1,80 *0.071*	**		■							
LCGN160405-0240-DY	0,5 *0.020*	3,3 *0.130*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,0 *0.079*	2,40 *0.094*	*		■							
LCGN160405-0265-DY	0,5 *0.020*	3,6 *0.142*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,3 *0.091*	2,65 *0.104*	**		■							
LCGN160410-0300-DY	1,0 *0.039*	4,1 *0.161*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	3,00 *0.118*	*		■							
LCGN160305-0160-ST	0,5 *0.020*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,60 *0.063*	*		■							
LCGN160305-0240-ST	0,5 *0.020*	3,2 *0.126*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,9 *0.075*	2,40 *0.094*	*		■							
LCGN160410-0300-ST	1,0 *0.039*	3,8 *0.150*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,4 *0.094*	3,00 *0.118*	*		■							
LCGN160507-0355-ST	0,75 *0.030*	4,8 *0.189*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,8 *0.110*	3,55 *0.140*	**		■							

LCGN – Zápichy s plným rádiusem



Tolerance:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Je zobrazeno pravostranné provedení

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83
* Držáky je třeba modifikovat

LCGN-R-R



LCGN-L-R

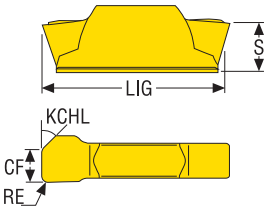


LCGN-R



Objednací kód	RE	LIG	S	CDXI	Pro rádius	Pozn.	Třídy								
							Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603M0-0100R-R	1,0 *0.039*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603M0-0120R-R	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,2 *0.047*	*		■							
LCGN1603M0-0100L-R	1,0 *0.039*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603M0-0120L-R	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,2 *0.047*	*		■							
LCGN1603M0-0150-R	1,5 *0.059*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	1,5 *0.059*			■							
LCGN1604M0-0200-R	2,0 *0.079*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	2,0 *0.079*			■							
LCGN1606M0-0300-R	3,0 *0.118*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	–	3,0 *0.118*			■							

LCGN-D76



Tolerance:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Délka destičky (břit - zadní hřbet)

Je zobrazeno pravostranné provedení

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83
* Držáky je třeba modifikovat

LCGN..L-D76

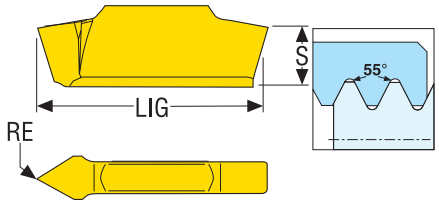


LCGN..R-D76



Objednací kód	RE	CF	LIG	S	Pro max. stoupání	KCHR°	KCHL°	Pozn.	Třídy								
									Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160306-0100R-D76	0,6 *0.024*	2,2 *0.087*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,0 *0.039*	0,0	45,0	*		■							
LCGN160306-0100L-D76	0,6 *0.024*	2,2 *0.087*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,0 *0.039*	45,0	0,0	*		■							
LCGN160507-0150R-D76	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	0,0	45,0			■							
LCGN160507-0150L-D76	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	45,0	0,0			■							
LCGN160610-0200R-D76	1,0 *0.039*	4,6 *0.181*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	2,0 *0.079*	0,0	45,0			■							
LCGN160610-0200L-D76	1,0 *0.039*	4,6 *0.181*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	2,0 *0.079*	45,0	0,0			■							

LCGN – Částečný profil 55°



Tolerance:
LIG = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

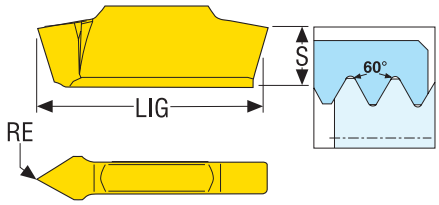
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGN...-.55



Objednací kód	RE	LIG	S	Stoupání mm	TPI	Třídy								
						Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A55	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G55	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – Částečný profil 60°



Tolerance:
LIG = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

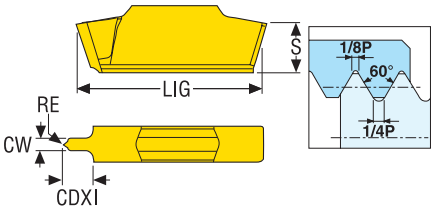
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGN...-.60



Objednací kód	RE	LIG	S	Stoupání mm	TPI	Třídy								
						Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A60	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G60	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – ISO Metrický



Tolerance:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

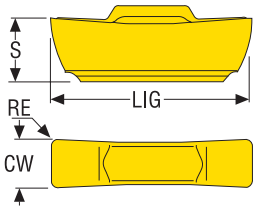
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83
* Držáky je třeba modifikovat

LCGN-ISO



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	CDXI	Stoupání / Rozteč	Pozn.	Třídy								
								Povlakované							Nepovlak.	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-E0.5ISO	0,07 *0.003*	0,75 *0.030*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,9 *0.075*	0,5 *0.020*	*		■							
LCGN1603-E0.8ISO	0,11 *0.004*	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*	0,8 *0.031*	*		■							
LCGN1603-E1.0ISO	0,13 *0.005*	1,5 *0.059*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	3,75 *0.148*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603-E1.25ISO	0,17 *0.007*	1,88 *0.074*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	4,2 *0.165*	1,25 *0.049*	*		■							
LCGN1603-E1.5ISO	0,21 *0.008*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,92 *0.036*	1,5 *0.059*			■							

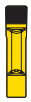
LCGN



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

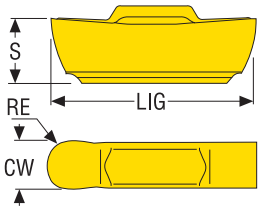
Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGN-LF



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy			
					Povlakované	Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN130304-0300S-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*				■
LCGN1303040300S01025LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*		■		
LCGN130404-0400S-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*				■

LCGN



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

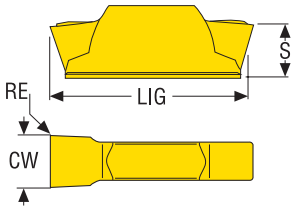
Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGN...M0-LF



Objednací kód	RE	CW	LIG	S	Třídy			
					Povlakované	Nepovlak.		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN1303M00300S01025LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■		
LCGN1304M00400S01025LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■		

LCGN



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

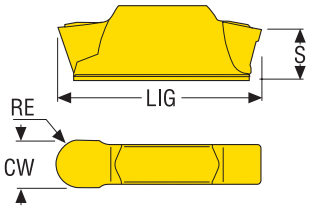
Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGN-LF



					Třídy			
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Povlakované**	**Nepovlak.**		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN160304-0300E-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160304-0300S-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160304-0300S01025LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160404-0400E-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160404-0400E25-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*			■	
LCGN160404-0400S-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160404-0400S01025LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160504-0500S-LF	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160504-0500S01025LF	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160604-0600S-LF	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160604-0600S01025LF	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		

LCGN



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LCGN...M0-LF



					Třídy			
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Povlakované**	**Nepovlak.**		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN1603M0-0300E25-LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*	■	■	■	
LCGN1603M0-0300S-LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*				■
LCGN1603M0-0300S01025LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*		■		
LCGN1604M0-0400E25-LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*		■	■	
LCGN1604M0-0400S-LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*				■
LCGN1604M0-0400S01025LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*		■		
LCGN1605M0-0500E25-LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*	■	■	■	
LCGN1605M0-0500S-LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*				■
LCGN1605M0-0500S01025LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*		■		
LCGN1606M0-0600E25-LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*		■		
LCGN1606M0-0600S-LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*				■
LCGN1606M0-0600S01025LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*		■		



Mini-Shaft™

Systém Seco Mini-Shaft™ se skládá z držáků a řezných hlaviček, a je určen pro vnitřní soustružení, zapichování, přesné zápichy, kopírování, obrábění zadních čel a soustružení závitů. Lze jej využít pro obrábění v otvorech od průměru ∅ 8 mm / 0.315” (Mini-Shaft™ 08) nebo ∅ 11 mm / 0.433” (Mini-Shaft™ 11). Systém Seco Mini-Shaft™ využívá jedinečného rozhraní s kříženým vroubkováním, což zajišťuje stabilitu a bezpečnost spoje. Zároveň to umožňuje dosažení vysoké opakovatelné přesnosti upnutí (±0,02 mm/ 0.0008”).

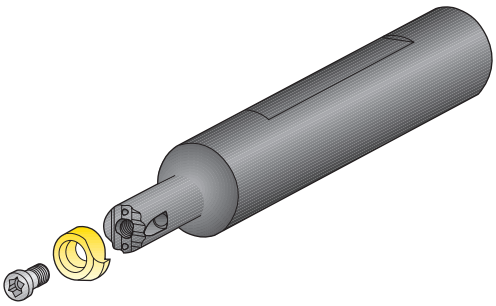
– Všechny držáky je možné osadit pravostrannými (R) i levostrannými (L) řeznými hlavičkami.
– Lze je použít v otvorech od průměru ∅ 8 mm/0.315” (Mini-Shaft™ 08) nebo ∅ 11 mm/0.433” (Mini-Shaft™ 11).
– Možnost vnitřního chlazení.

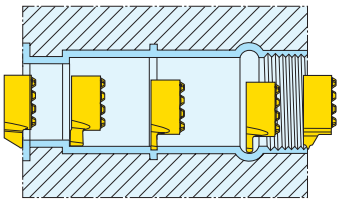
Všeobecné informace

Nástroje Seco Mini-Shaft™ se skládají z držáku a hlaviček pro vnitřní soustružení, zapichování, kopírování, obrábění vnitřních osazení a soustružení závitů. Lze je použít v otvorech od průměru ∅ 8 mm / *0.315"* (Mini-Shaft™ 08) nebo ∅ 11 mm / *0.433"* (Mini-Shaft™ 11).

Rozhraní hlavičky a držáku systému Seco Mini-Shaft™ je tvořeno dvojitými (křížených) drážkami, což zajišťuje stabilitu a bezpečnost spoje. Zároveň to umožňuje dosažení vysoké opakovatelné přesnosti upnutí (±0,02 mm / *0.0008"*).

Všechny držáky lze použít jako pravo- (R) i levostranné (L), s možností vnitřního chlazení.





Držáky



A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

1. Typ držáku řezné hlavičky

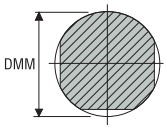
A = Ocelový držák s kanálkem chlazení

S = Ocelový držák

E = Monolitní karbidová stopka s připájenou* běžnou řeznou částí a s kanálkem chlazení

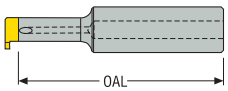
* Připájená nebo ekvivalentní

2. Průměr stopky



12 = 12 mm

3. Délka nástroje

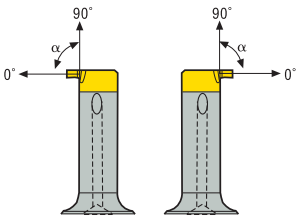


G = 90 mm
H = 100 mm

4. Typ upnutí hlavičky

S = Šroub

5. Úhel nastavení držáku



G = 0°
F = 90°

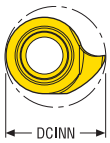
6. Maximální hloubka zapichování / soustružení

X = Speciální

7. Verze

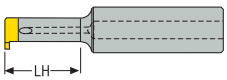
N = Neutrální verze

8. Velikost hlavičky



08 = Velikost hlavičky

9. Délka prodloužení

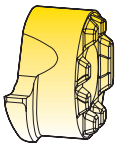


20 = 20 mm

10. Doplňkové značení

R = Kruhový profil

Hlavičky pro soustružení a zapichování



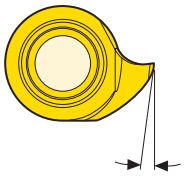
L	C	E	X	08	04	02	-	0150	R	-	FG
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Tvar



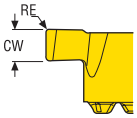
L = Tvar hlavičky

2. Čelní úhel hřbetu



C = 7°

3. Tolerance



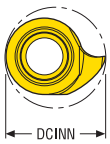
Třída tolerance
E

Tolerance +/- mm
CW 0,025
RE 0,025

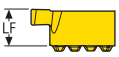
4. Typ hlavičky

X = Speciální

5. Velikost hlavičky

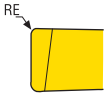


6. Tloušťka

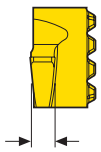


04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Rohový rádius



8. Šířka břitu



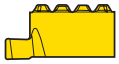
0075 = 0,75 mm
0080 = 0,80 mm
0090 = 0,90 mm
atd.

9. Verze

R



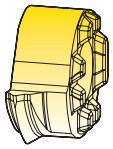
L



10. Kód typu destičky

FG = Pro pojistný kroužek
R = Plný rádius
atd.

Hlavičky pro soustružení závitů



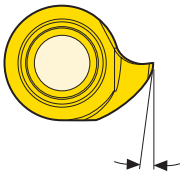
L	C	E	X	11	05	-	1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6		7	8	9

1. Tvar



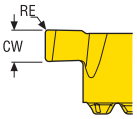
L = Tvar hlavičky

2. Čelní úhel hřbetu



C = 7°

3. Tolerance

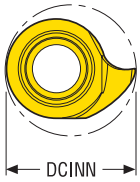


Třída tolerance	Tolerance +/- mm CW	RE
E	0,025	0,025

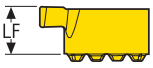
4. Typ hlavičky

X = Speciální

5. Velikost hlavičky



6. Tloušťka



04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Rozteč

Plný profil (mm)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Částečný profil (mm)	A = 0,50 - 0,75 AG = 0,75 - 1,25 G = 1,25 - 1,75				
Plný profil (TPI)	14	19			

atd.

8. Profil závitu

Závit:

60	= V-profil 60°
ISO	= ISO, metrický
W	= Whitworth, BSW
TR	= Trapézový, DIN 103

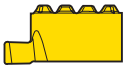
atd.

9. Verze

R



L



Technické informace

Objímky a adaptéry

Držáky se montují do standardních nožových hlav. Někdy je nutno použít přídavný prvek, jako dělenou objímku či adaptér, které zajistí správnou polohu břitu nástroje.

Horní obrázek představuje variantu dělené objímky, použitelnou pro držáky s plně válcovou stopkou (-R) nebo typu válec/ploška, pokud se upínají do hlav pro standardní čtyřhranné stopky 131-..

Pro stopky válec/ploška lze použít i adaptéry SL16..

Viz str. 1003.





Kleštinová sklíčidla

Do kleštinového sklíčidla je možno upnout plně válcové stopky (-R).

– Pro hydraulická sklíčidla se používají kleštiny nebo redukční pouzdra

– Kombinace válcové stopky a kleštin brání vzniku vibrací

– Stopky s ploškou se do kleštin nepoužívají – hrozí riziko poškození kleštiny

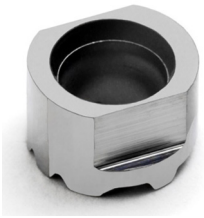


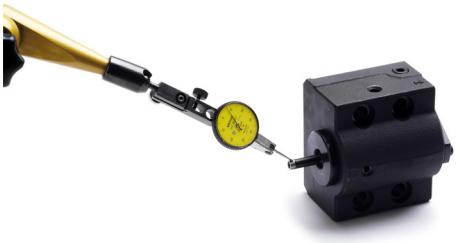
Příslušenství

Nastavovací měrka	Objednací kód		
	LCEX	0804-N 1105-N	■ ■

Nastavovací zařízení pro válcové stopky

Přesné centrování břitu se provádí pomocí nastavovacího zařízení.



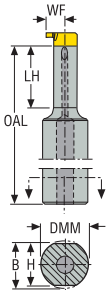


SMG		CW = 0,75-3,00 *CW = 0.028-0.118*	
		f	v_c
P1	CP500	0,022 *0.00085*	150 *490*
P2	CP500	0,022 *0.00085*	150 *490*
P3	CP500	0,020 *0.00080*	130 *425*
P4	CP500	0,020 *0.00080*	115 *375*
P5	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P6	CP500	0,020 *0.00080*	120 *395*
P7	CP500	0,020 *0.00080*	115 *375*
P8	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P11	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P12	CP500	0,014 *0.00055*	70 *230*
M1	CP500	0,022 *0.00085*	90 *295*
M2	CP500	0,020 *0.00080*	65 *215*
M3	CP500	0,016 *0.00065*	41 *135*
M4	CP500	0,014 *0.00055*	27 *90*
M5	CP500	0,014 *0.00055*	22 *70*
K1	CP500	0,022 *0.00085*	160 *520*
K2	CP500	0,020 *0.00080*	130 *425*
K3	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
K4	CP500	0,020 *0.00080*	105 *345*
K5	CP500	0,018 *0.00070*	65 *215*
K6	CP500	0,020 *0.00080*	105 *345*
K7	CP500	0,018 *0.00070*	85 *280*
N11	CP500	0,028 *0.0011*	95 *310*
S1	CP500	0,014 *0.00055*	18 *60*
S2	CP500	0,014 *0.00055*	15 *49*
S3	CP500	0,013 *0.00050*	13 *43*

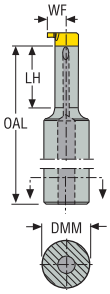
SGXN – Držáky řezných hlaviček LCEX – metrické



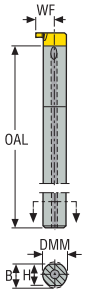
A..-SGXN



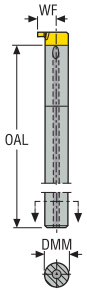
A..-SGXN-R



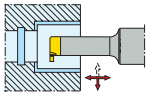
E..-SGXN



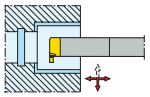
E..-SGXN-R



A..-SGXN
KAPR = 90,0 °



E..-SGXN
KAPR = 90,0 °



—Program řezných hliviček - viz str. 867-876
—Systém značení držáků - viz str. 860
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A12G-SGXN08-20	02411140	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A12G-SGXN08-20-R	02511871	12	–	–	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A16H-SGXN11-25	02411142	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
A16H-SGXN11-25-R	02511872	16	–	–	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
E06G-SGXN08	02411141	6	5,5	5,75	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX0804..
E06G-SGXN08-R	02513692	6	–	–	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX0804..
E08H-SGXN11	02411143	8	7,3	7,65	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX11..
E08H-SGXN11-R	02513696	8	–	–	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX11..

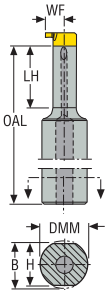
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
A12G-..	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

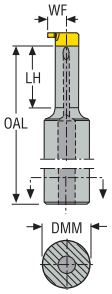
SGXN – Držáky řezných hlaviček LCEX – Palce



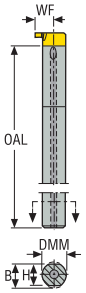
A..-SGXN



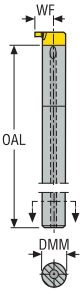
A..-SGXN-R



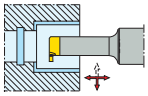
E..-SGXN



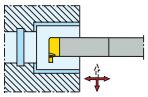
E..-SGXN-R



..-SGXN
KAPR = 90,0 °



..-SGXN
KAPR = 90,0 °



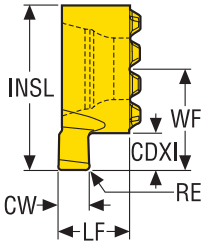
—Program řezných hliviček – viz str. 867-876
—Systém značení držáků – viz str. 860
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	
A10G-SGXN08-078	02450441	0.625	0.586	0.605	3.406	0.188	0.650	0.315	0.440	LCEX0804..
A10G-SGXN08-078-R	02511873	0.625	–	–	3.406	0.188	0.650	0.315	0.220	LCEX0804..
A10H-SGXN11-098	02450443	0.625	0.586	0.605	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
A10H-SGXN11-098-R	02511874	0.625	–	–	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
E04G-SGXN08	02450442	0.250	0.217	0.233	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E04G-SGXN08-R	02513700	0.250	–	–	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E05H-SGXN11	02450445	0.312	0.287	0.300	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..
E05H-SGXN11-R	02513704	0.312	–	–	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
A10G-../E04G-..	T08P-2	C02506-T08P
A10H-../E05H-..	T10P-2	C03509-T10P

Soustružení



Tolerance:
CW = ±0,02/*0.0008*
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

..L

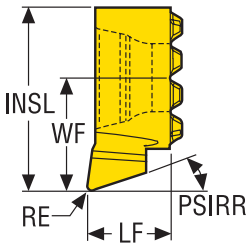


..R



							Třídy
Objednací kód	**RE**	**CW**	**WF**	**INSL**	**CDXI**	**LF**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP500
LCEX080401-0200L	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080401-0200R	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080402-0150L	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080402-0150R	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX110501-0200L	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110501-0200R	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110502-0150L	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110502-0150R	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■

Kopírování



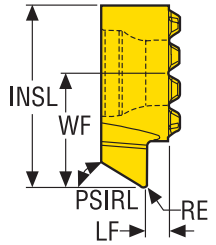
Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83



							Třídy
Objednací kód	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP500
LCEX080402-0250L-R18	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,55 *0.140*	0,0	18,0	■
LCEX080402-0250L-R47	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,45 *0.136*	0,0	47,0	■
LCEX080402-0250R-L18	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,55 *0.140*	18,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-L47	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,45 *0.136*	47,0	0,0	■
LCEX110502-0250L-R47	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,15 *0.163*	0,0	47,0	■
LCEX110502-0250R-L47	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,15 *0.163*	47,0	0,0	■
LCEX110502-0270L-R18	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,25 *0.167*	0,0	18,0	■
LCEX110502-0270R-L18	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,25 *0.167*	18,0	0,0	■

Obrábění zadních čel



Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

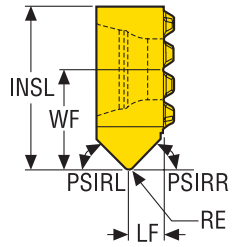
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

..L-L ..R-R



							Třídy
Objednací kód	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP500
LCEX080402-0250L-L30	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	0,75 *0.030*	30,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-R30	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	0,75 *0.030*	0,0	30,0	■
LCEX110502-0270L-L30	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	1,25 *0.049*	30,0	0,0	■
LCEX110502-0270R-R30	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	1,25 *0.049*	0,0	30,0	■

Srážení hran



Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,02/*0.0008*

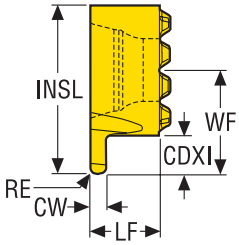
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

..L ..R



							Třídy
Objednací kód	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP500
LCEX080402-0310L-N45	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	45,0	45,0	■
LCEX080402-0310R-N45	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350L-N45	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,2 *0.087*	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350R-N45	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,2 *0.087*	45,0	45,0	■

Zápichy s plným rádiusem



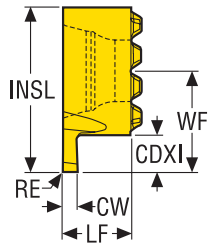
Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83



							Třídy
Objednací kód	**RE**	**CW**	**WF**	**INSL**	**CDXI**	**LF**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP500
LCEX080404-0080L-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080404-0080R-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080406-0120L-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080406-0120R-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080409-0180L-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080409-0180R-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX110504-0080L-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110504-0080R-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110506-0120L-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110506-0120R-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110509-0180L-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110509-0180R-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110510-0200L-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110510-0200R-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110515-0300L-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110515-0300R-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■

Zápichy pro pojistné kroužky



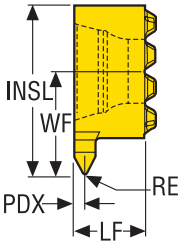
Tolerance:
CW = ±0,02/*0.0008*
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83



Objednací kód	RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Pro pojistný kroužek	Třídy Povlakované
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP500
LCEX080400-0075L-FG	0,0 *0.0*	0,75 *0.030*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	■
LCEX080400-0075R-FG	0,0 *0.0*	0,75 *0.030*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	■
LCEX080400-0085L-FG	0,0 *0.0*	0,85 *0.033*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,80 *0.031*	■
LCEX080400-0085R-FG	0,0 *0.0*	0,85 *0.033*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,80 *0.031*	■
LCEX080400-0095L-FG	0,0 *0.0*	0,95 *0.037*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	■
LCEX080400-0095R-FG	0,0 *0.0*	0,95 *0.037*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	■
LCEX080400-0115L-FG	0,0 *0.0*	1,15 *0.045*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,00 *0.039*	■
LCEX080400-0115R-FG	0,0 *0.0*	1,15 *0.045*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,00 *0.039*	■
LCEX080400-0135L-FG	0,0 *0.0*	1,35 *0.053*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,20 *0.047*	■
LCEX080400-0135R-FG	0,0 *0.0*	1,35 *0.053*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,20 *0.047*	■
LCEX080401-0165L-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,50 *0.059*	■
LCEX080401-0165R-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,50 *0.059*	■
LCEX110500-0075L-FG	0,0 *0.0*	0,75 *0.030*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,70 *0.028*	■
LCEX110500-0075R-FG	0,0 *0.0*	0,75 *0.030*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,70 *0.028*	■
LCEX110500-0085L-FG	0,0 *0.0*	0,85 *0.033*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	■
LCEX110500-0085R-FG	0,0 *0.0*	0,85 *0.033*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	■
LCEX110500-0095L-FG	0,0 *0.0*	0,95 *0.037*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,90 *0.035*	■
LCEX110500-0095R-FG	0,0 *0.0*	0,95 *0.037*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,90 *0.035*	■
LCEX110500-0115L-FG	0,0 *0.0*	1,15 *0.045*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	■
LCEX110500-0115R-FG	0,0 *0.0*	1,15 *0.045*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	■
LCEX110500-0135L-FG	0,0 *0.0*	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,20 *0.047*	■
LCEX110500-0135R-FG	0,0 *0.0*	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,20 *0.047*	■
LCEX110501-0165L-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,50 *0.059*	■
LCEX110501-0165R-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,50 *0.059*	■

Závitový profil – Metrický částečný 60°



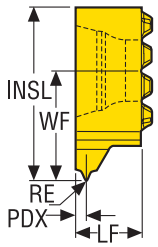
Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83



								Třídy
Objednací kód	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Stoupání / Rozteč**	**Stoupání / Rozteč**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-A60L	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-A60R	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-AG60L	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-AG60R	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-G60L	0,12 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX0804-G60R	0,12 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-A60L	0,03 *0.001*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-A60R	0,03 *0.001*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-AG60L	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-AG60R	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-G60L	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-G60R	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	20-16	■

Závitový profil – ISO Metrický



Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

..L

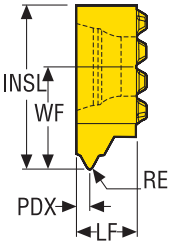


..R



								Třídy
Objednací kód	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Stoupání / Rozteč**	**Stoupání / Rozteč**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.0ISOL	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,60 *0.024*	1,0	–	■
LCEX1105-1.0ISOR	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,60 *0.024*	1,0	–	■
LCEX1105-1.5ISOL	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-1.5ISOR	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,85 *0.033*	1,5	–	■
LCEX1105-2.0ISOL	0,17 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.0ISOR	0,17 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.5ISOL	0,18 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,35 *0.053*	2,5	–	■
LCEX1105-2.5ISOR	0,18 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,35 *0.053*	2,5	–	■
LCEX1105-3.0ISOL	0,21 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■
LCEX1105-3.0ISOR	0,21 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■

Závitový profil – Whitworth, BSW



Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

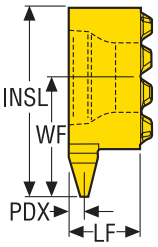
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

..L ..R



								Třídy
Objednací kód	RE	WF	INSL	LF	PDX	Stoupání / Rozteč	Stoupání / Rozteč	Povlakované
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-14WL	0,24 *0.009*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	–	14,0	■
LCEX1105-14WR	0,24 *0.009*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	–	14,0	■
LCEX1105-19WL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,77 *0.030*	–	19,0	■
LCEX1105-19WR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,77 *0.030*	–	19,0	■

Závitový profil – TR-DIN103



Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

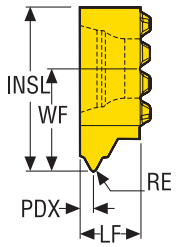
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

..RL ..RR



								Třídy
Objednací kód	RE	WF	INSL	LF	PDX	Stoupání / Rozteč	Stoupání / Rozteč	Povlakované
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.5TRL	0,1 *0.004*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-1.5TRR	0,1 *0.004*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-2.0TRL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.0TRR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-3.0TRL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■
LCEX1105-3.0TRR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■

Závitový profil – UN



Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

..L

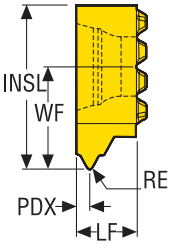


..R



								Třídy
Objednací kód	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Stoupání / Rozteč**	**Stoupání / Rozteč**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-16UNL	0,13 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	–	16,0	■
LCEX0804-16UNR	0,13 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	–	16,0	■
LCEX0804-20UNL	0,09 *0.004*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	–	20,0	■
LCEX0804-20UNR	0,09 *0.004*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	–	20,0	■
LCEX0804-24UNL	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,60 *0.024*	–	24,0	■
LCEX0804-24UNR	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,60 *0.024*	–	24,0	■
LCEX0804-32UNL	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,50 *0.020*	–	32,0	■
LCEX0804-32UNR	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,50 *0.020*	–	32,0	■

Závitový profil – NPT



Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

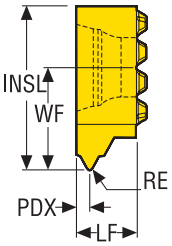
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

..R



								Třídy
Objednací kód	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Stoupání / Rozteč**	**Stoupání / Rozteč**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTR	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27,0	■

Závitový profil – NPTF



Tolerance:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

..L



..R



								Třídy
Objednací kód	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Stoupání / Rozteč**	**Stoupání / Rozteč**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTFL	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27,0	■
LCEX0804-27NPTFR	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27,0	■



Zapichování

Břitové destičky typu K jsou určeny pro radiální i axiální a vnější i vnitřní přesné zapichování. Nabídka zapichovacích břitových destiček zahrnuje verze pro většinu profilů zápichu, například pro pojistné kroužky, O-kroužky, výběhy závitů a rádiusové zápichy.

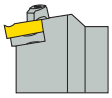
– Všechny držáky je možné osadit pravostrannými (R) i levostrannými (L) destičkami.
– Varianty pro radiální vnější, radiální vnitřní a axiální zápichy.
– Držáky mají vyměnitelné podložky, které slouží k ochraně lůžka břitové destičky.

Držáky



C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Typ upnutí destičky



C
Upínka

2. Vnější/Vnitřní

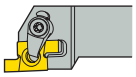
E = Vnější

N = Vnitřní

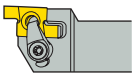
EA = Vnější axiální

3. Verze

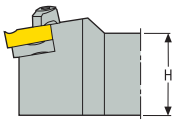
R



L

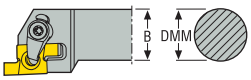


4. Výška stopky



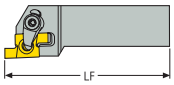
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

5. Šířka/průměr tělesa



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
atd.

6. Délka nástroje



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

7. Délka destičky



Představuje-li velikost destičky pouze jedna číslice, musí označení začínat 0.

8. Doplňkové informace

A = Ocelový držák s kanálkem chlazení

D = Držák pro hluboké zápichy

Q = Držák se stranově vysazenou hlavou

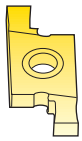
9. Doplňkové značení

HD = Heavy Duty (těžké obrábění)

Příklad:
Délka destičky (LIG) = 9,525 mm
Symbol = 09

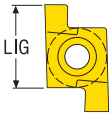
Destičky





14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

1. Délka destičky



Představuje-li velikost destičky pouze jedna číslice, musí označení začínat 0.

Příklad:
Délka destičky (LIG) = 9,525 mm
Symbol = 09

2. Vnější/Vnitřní

E = Vnější

N = Vnitřní

EA = Vnější axiální

3. Verze

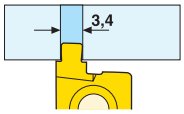
R



L



4. Šířka zápichu



Příklad:
3.4 = 3,4 mm

5. Standardní zápichy

FG = Pro radiální zápichy (CW x 1)

FD = Pro hluboké radiální zápichy (CW x 2)

D76 = Pro výběhy závitů

R = Pro plný rádius

ST = Pro statické O-kroužky

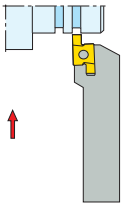
DY = Pro dynamické O-kroužky

AX = Pro axiální O-kroužky

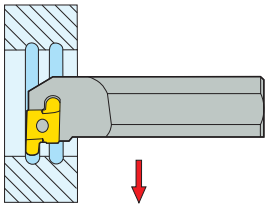
FA = Pro axiální zápichy (CW x 1)

Zapichování – Přesné zápichy, poměr hloubka / šířka 1:1 (2:1)

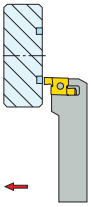
Radiální vnější



Radiální vnitřní



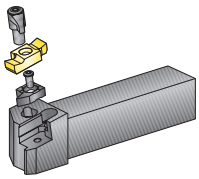
Axiální



Držáky

Způsob upínání destiček do držáků využívá systém „Snap Tap“ pro upínání destiček závitovacích. Držáky mají vyměnitelné podložky, které slouží k ochraně lůžka destičky v tělese držáku.

Systém je určen pro radiální vnější a vnitřní zápichy, jakož i pro zápichy axiální. Umožňuje obrábění axiálních zápichů od vnějšího průměru 16 mm a vnitřních radiálních zápichů od nejmenšího průměru 13 mm.

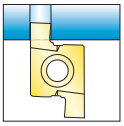


Destičky

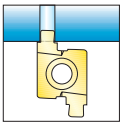
Nabídka zapichovacích břitových destiček zahrnuje verze pro většinu profilů zápichu, například pro pojistné kroužky, O-kroužky, výběhy závitů a rádiusové zápichy. Většinu zapichovacích břitových destiček lze použít pro zápichy s poměrem hloubka / šířka až 1:1.

Břitové destičky s označením FD mohou být použity pro zápichy s poměrem hloubka / šířka až 2:1.

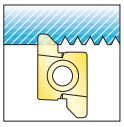
Pro pojistný kroužek



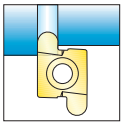
Pro O-kroužek



Pro výběh závitu



Pro plný rádius



Klasifikace tříd podle ISO

Ocel **P**	Všechny typy ocelí a litých ocelí, kromě nerezových s austenitickou strukturou.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Nerezová ocel **M**	Austenitické a austeniticko-feritické nerezové oceli a lité oceli.	M01, M10, M20, M30, M40
Litina **K**	Šedá litina, litina s kulovým grafitem, tvárná litina.	K01, K10, K20, K30, K40
Neželezné materiály **N**	Hliník a jiné neželezné kovy.	N01, N10, N20, N30
Vysoce legované slitiny a titan **S**	Speciální žáruvzdorné slitiny na bázi železa, niklu a kobaltu; titan a slitiny titanu.	S01, S10, S20, S30
Tvrdé materiály **H**	Kalené oceli a lité železné materiály, tvrzená litina.	H01, H10, H20, H30



CP30
Otěruvzdorná třída s CVD povlakem, určená pro zapichování v široké řadě obráběných materiálů. Vykazuje dobrou odolnost vůči otěru a kapacitu řezné rychlosti pro obrábění ocelí a litin.

CP500
Houževnatá, univerzální jemnozrnná třída s PVD povlakem, určená pro zapichování v široké řadě obráběných materiálů. Univerzální volba.

Specifikace pro objednání destiček typu K na zakázku

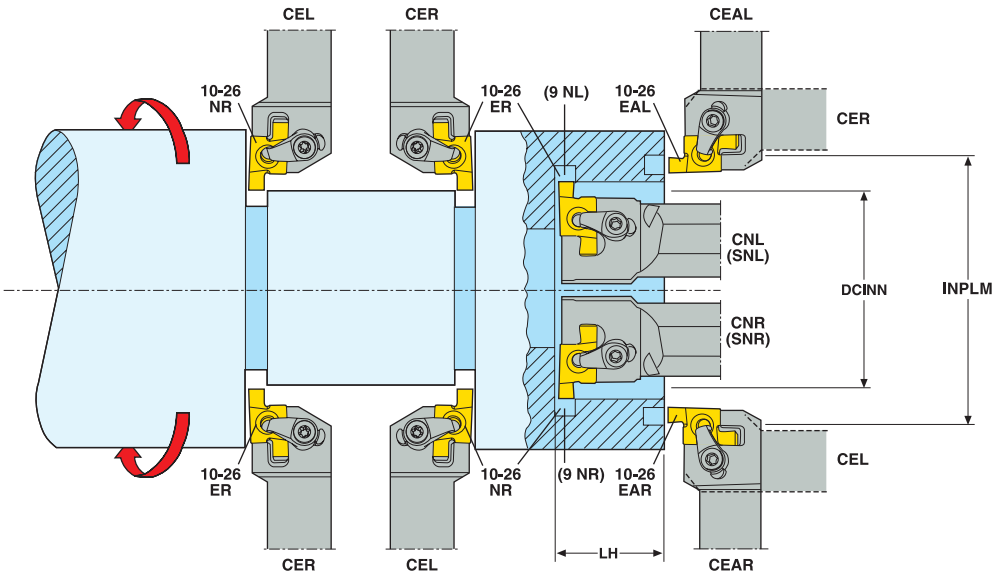
Specifikace pro objednání destiček typu K na zakázku

Vnitřní zápichy:

Při zamýšlené operaci NR a NL znázorněné níže (držák CNR či CNL) vždy uvádějte průměr otvoru a axiální polohu zápichu = LH. Je-li ovšem průměr otvoru malý, pak použijte držák SNR či SNL s destičkami 09NR, respektive 09NL.

Axiální zapichování:

Při operaci typu EAR a EAL (držák CEAR a CEAL) musí být uveden vnější rozměr zápichu (INPLM).



Doporučení pro obrábění

Nastavení

– Soustava musí být stabilní.
– Nástroj musí být bezpečně upnut a vyložení by mělo být co možná nejmenší.
– Poloha břitu (výška) se nikdy nesmí odchýlit o více než ±0,1 mm od osy obrobku.

Vnitřní zápichy

– Rozhodujícími faktory pro zajištění obrábění bez vibrací jsou vztahy mezi délkou vyložení držáku a jeho průměrem, jakož i šířkou zapichovací destičky.
– Za nepříznivých okolností je občas nutné snížit řeznou rychlost a posuv i pod doporučené hodnoty.

Soustružení rádiusových a lichoběžníkových zápichů

U tohoto typu zápichů často dochází k různým problémům s utvářením třísky. Proto je nutno snížit posuv, aby vznikaly tenké třísky a zabránilo se tvorbě nárůstků a lámání břitové destičky.

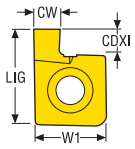
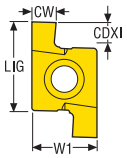
Vzorce pro výpočet řezných parametrů jsou uvedeny na str. 104.

Speciální břitové destičky pro přesné zápichy

– Jsou broušeny dle konkrétní specifikace z polotovarů zobrazených tvarů.
– Polotovary jsou k dispozici ve třídách CP30 a CP500.
– S konkrétními poptávkami se obraťte na místní zastoupení Seco.

Tolerance pro různé profily zápichů:

CDXI	CW	RE
±0,025	±0,025	±0,03

Destičky	Rozměry				Podložka	Destičky
	LIG	W1	CW	CDXI	Standardní KX	
	9,0	6,350	2,7	2,70	–	09 NR / NL
	9,0	6,350	2,7	2,70	KX10	10 ER / NR 10 EAR / EAL
	12,0	6,350	2,7	5,65	KX12	12 ER / NR 12 EAR / EAL
	14,0	9,525	4,2	4,40	KX14	14 ER / NR 14 EAR / EAL
	20,0	12,700	6,3	7,30	KX20	20 ER / NR 20 EAR / EAL
	26,0	15,875	10,0	10,10	KX26	26 ER / NR 26 EAR / EAL

Řezná rychlost, v_c (m/min)

Doporučené hodnoty řezné rychlosti, uvedené v této části, platí jen pro zmíněné konkrétní podmínky.
Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 1024
Tabulky řezných parametrů uvádějí výchozí hodnoty pro posuv (f) a řeznou rychlost (v_c) pro konkrétní šířku řezu (CW).
Řezné parametry uvedené v tabulce jsou uvažovány pro zapichování s plnou šířkou řezu.
Doporučené řezné rychlosti, uvedené v tabulkách, jsou stanovené pro 15-minutovou životnost nástroje při použití vnějšího přívodu chladicí kapaliny.
Pro zpřesnění parametrů obrábění s ohledem na aktuální řezné podmínky a požadavky aplikací doporučujeme využít softwarový nástroj Seco My Pages – Suggest na www.secotools.com.

v_c = řezná rychlost (m/min)

CW = šířka řezu (mm)

f = posuv (mm/ot)

Třída CP30

SMG		CW = 0,5-2,0 *CW = 0.020-0.079*		CW = 2,0-4,0 *CW =0.079-0.157*		CW = 4,0-6,0 *CW = 0.157-0.236*		CW = 6,0-8,0 *CW = 0.236-0.315*		CW = 8,0-10,0 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP30	0,095 *0.0038*	195 *640*	0,15 *0.0060*	165 *540*	0,17 *0.0065*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P2	CP30	0,10 *0.0040*	190 *620*	0,16 *0.0065*	160 *520*	0,17 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P3	CP30	0,095 *0.0038*	165 *540*	0,15 *0.0060*	140 *460*	0,17 *0.0065*	135 *445*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,20 *0.0080*	125 *410*
P4	CP30	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,20 *0.0080*	110 *360*
P5	CP30	0,090 *0.0036*	140 *460*	0,14 *0.0055*	120 *395*	0,16 *0.0065*	115 *375*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P6	CP30	0,090 *0.0036*	160 *520*	0,14 *0.0055*	135 *445*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*
P7	CP30	0,090 *0.0036*	150 *490*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*
P8	CP30	0,095 *0.0038*	140 *460*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,17 *0.0065*	110 *360*	0,19 *0.0075*	105 *345*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P11	CP30	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	115 *375*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P12	CP30	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*	0,12 *0.0048*	75 *245*	0,14 *0.0055*	70 *230*
M1	CP30	0,10 *0.0040*	220 *720*	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,17 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	135 *445*	0,22 *0.0085*	120 *395*
M2	CP30	0,090 *0.0036*	185 *610*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	105 *345*
M3	CP30	0,070 *0.0028*	150 *490*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,15 *0.0060*	105 *345*	0,16 *0.0065*	100 *330*
M4	CP30	0,065 *0.0026*	115 *375*	0,10 *0.0040*	100 *330*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,13 *0.0050*	85 *280*	0,14 *0.0055*	80 *260*
M5	CP30	0,065 *0.0026*	95 *310*	0,10 *0.0040*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*	0,13 *0.0050*	70 *230*	0,14 *0.0055*	70 *230*

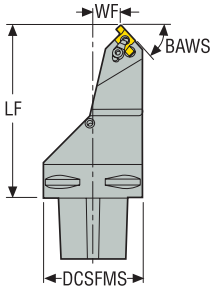
Třída CP500

SMG		CW = 0,5-2,0 *CW = 0.020-0.079*		CW = 2,0-4,0 *CW =0.079-0.157*		CW = 4,0-6,0 *CW = 0.157-0.236*		CW = 6,0-8,0 *CW = 0.236-0.315*		CW = 8,0-10,0 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP500	0,095 *0.0038*	150 *490*	0,15 *0.0060*	125 *410*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P2	CP500	0,10 *0.0040*	145 *475*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P3	CP500	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,15 *0.0060*	105 *345*	0,17 *0.0065*	100 *330*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,20 *0.0080*	95 *310*
P4	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,19 *0.0075*	85 *280*	0,20 *0.0080*	85 *280*
P5	CP500	0,090 *0.0036*	105 *345*	0,14 *0.0055*	90 *295*	0,16 *0.0065*	85 *280*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P6	CP500	0,090 *0.0036*	120 *395*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,20 *0.0080*	90 *295*
P7	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*
P8	CP500	0,095 *0.0038*	105 *345*	0,15 *0.0060*	90 *295*	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,19 *0.0075*	80 *260*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P11	CP500	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P12	CP500	0,060 *0.0024*	75 *245*	0,095 *0.0038*	65 *215*	0,11 *0.0044*	60 *195*	0,12 *0.0048*	60 *195*	0,14 *0.0055*	55 *180*
M1	CP500	0,10 *0.0040*	170 *560*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*
M2	CP500	0,090 *0.0036*	140 *460*	0,14 *0.0055*	110 *360*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	80 *260*
M3	CP500	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,16 *0.0065*	75 *245*
M4	CP500	0,065 *0.0026*	85 *280*	0,10 *0.0040*	75 *245*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,13 *0.0050*	65 *215*	0,14 *0.0055*	65 *215*
M5	CP500	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,10 *0.0040*	65 *215*	0,11 *0.0044*	60 *195*	0,13 *0.0050*	55 *180*	0,14 *0.0055*	50 *165*
K1	CP500	0,10 *0.0040*	130 *425*	0,16 *0.0065*	110 *360*	0,17 *0.0065*	105 *345*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*
K2	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
K3	CP500	0,090 *0.0036*	100 *330*	0,14 *0.0055*	80 *260*	0,16 *0.0065*	75 *245*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*
K4	CP500	0,090 *0.0036*	95 *310*	0,14 *0.0055*	75 *245*	0,16 *0.0065*	70 *230*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	65 *215*
K5	CP500	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,13 *0.0050*	47 *155*	0,14 *0.0055*	45 *150*	0,16 *0.0065*	42 *140*	0,18 *0.0070*	40 *130*
K6	CP500	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,14 *0.0055*	70 *230*	0,16 *0.0065*	65 *215*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	60 *195*
K7	CP500	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,13 *0.0050*	60 *195*	0,14 *0.0055*	60 *195*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	50 *165*
N11	CP500	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,20 *0.0080*	75 *245*	0,22 *0.0085*	70 *230*	0,26 *0.010*	65 *215*	0,28 *0.011*	65 *215*
S1	CP500	0,065 *0.0026*	18 *60*	0,10 *0.0040*	16 *50*	0,11 *0.0044*	15 *49*	0,13 *0.0050*	15 *49*	0,14 *0.0055*	14 *46*
S2	CP500	0,065 *0.0026*	16 *50*	0,10 *0.0040*	14 *46*	0,11 *0.0044*	13 *43*	0,13 *0.0050*	13 *43*	0,14 *0.0055*	12 *39*
S3	CP500	0,060 *0.0024*	14 *46*	0,090 *0.0036*	12 *39*	0,10 *0.0040*	12 *39*	0,12 *0.0048*	11 *36*	0,13 *0.0050*	11 *36*

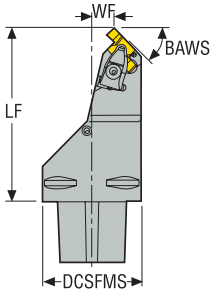
C.-CEL – Držáky pro mělké zápichy – metrické / palce



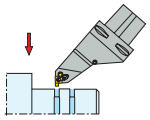
CEL



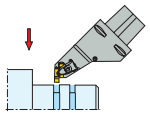
CER/L-..HD



C.-CEL
KAPR = 90,0 °



C.-CEL-HD
KAPR = 90,0 °



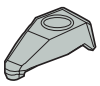
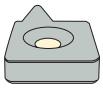
—Je zobrazeno levostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 900-910
—Systém značení držáků - viz str. 878
—Podložka KX12-2 pro destičky 12..
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

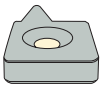
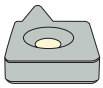
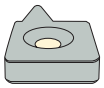
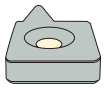
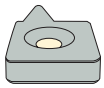
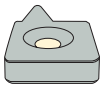
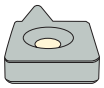


Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	Hmotnost	BAWS°	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*		
C6-CEL-20110-10	02509305	C6	63,0 *2.480*	20,0 *0.787*	110 *4.331*	1,6 *3.530*	45,0	10/12NR
C6-CEL-18110-14	02509306	C6	63,0 *2.480*	18,0 *0.709*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	14NR
C6-CEL-14110-20HD	02509308	C6	63,0 *2.480*	14,0 *0.551*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	20
C6-CEL-07110-26HD	02509309	C6	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	26

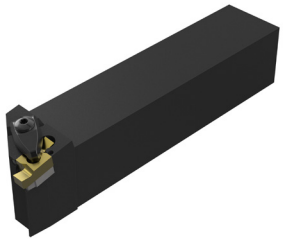
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Sestava upínky	Upínací šroub	Tryska chlazení	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Pružina
								
-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX10-2	CS2507-T07P	–
-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	–
-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

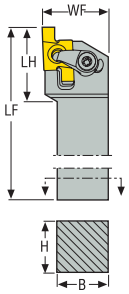
Příslušenství

Pro	Podložka destičky (K) 1	Podložka destičky (K) 2	Podložka destičky (K) 3	Podložka destičky (K) 4	Podložka destičky (K) 5	Podložka destičky (K) 6	Podložka destičky (K) 7	Klíč podložky
								
-10	KX12-2	KX10-99	KX10-0	KX10-1	KX10-3	KX10-4	KX10-5	T07P-2
-14	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	–	T09P-2
-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	–	T15P-2
-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	–	T15P-2

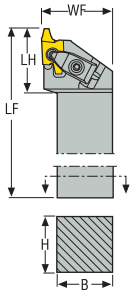
CER/L. – Držáky pro přesné zápichy – metrické



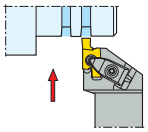
CER/L...D



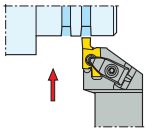
CER/L...QHD



CER/L...D
KAPR = 90,0 °



CER/L...QHD
KAPR



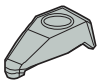
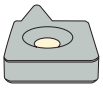
CTWS



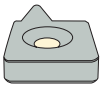
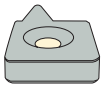
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 900-910
—Systém značení držáků - viz str. 878
—Podložka KX12-2 pro destičky 12..
—Pro destičky velikosti 12 použijte hodnoty ze sloupců LF2 / LH2
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1212M10D	02435850	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12ER
CER1616H10D	02411427	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12ER
CER2020K10D	02411428	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12ER
CER2525M10D	02411430	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12ER
CER3225P10D	02411432	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12ER
CEL1212M10D	02435852	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12NR
CEL1616H10D	02411436	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12NR
CEL2020K10D	02411437	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12NR
CEL2525M10D	02411438	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12NR
CEL3225P10D	02411440	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12NR
CER2525M14QHD	02538606	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14ER
CER3225P14QHD	02627519	32	25	170	–	32	26,0	–	1,1	14ER
CER3232P14QHD	02627520	32	32	170	–	32	26,0	–	1,4	14ER
CEL2525M14QHD	02627518	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14NR
CER2525M20QHD	02528502	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20ER
CER3225P20QHD	02528504	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20ER
CER3232P20QHD	02528507	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20ER
CEL2525M20QHD	02528503	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20NR
CEL3225P20QHD	02528505	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20NR
CEL3232P20QHD	02528508	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20NR
CER2525M26QHD	02528509	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26ER
CER3225P26QHD	02528512	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26ER
CER3232P26QHD	02528516	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26ER
CEL2525M26QHD	02528511	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26NR
CEL3225P26QHD	02528513	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26NR
CEL3232P26QHD	02528517	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26NR

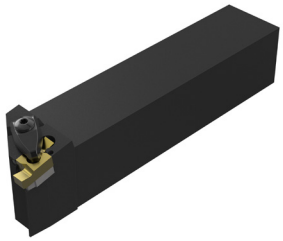
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Sestava upínky	Upínací šroub	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Pružina
							
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912
..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

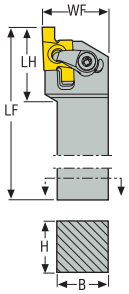
Příslušenství

Pro	Podložka destičky (K)	Podložka destičky (K) 1	Podložka destičky (K) 2	Podložka destičky (K) 3	Podložka destičky (K) 4	Podložka destičky (K) 5	Podložka destičky (K) 6	Klíč podložky
								
..10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..14	–	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	T09P-2
..20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

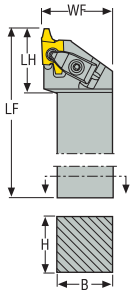
CER/L. – Držáky pro přesné zápichy – Palce



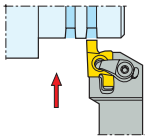
CER/L...D



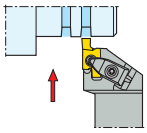
CER/L...QHD



CER/L-Q



CER/L-QHD



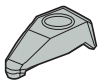
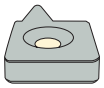
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 900-910
—Systém značení držáků - viz str. 878
—Pro destičky velikosti 12 použijte hodnoty ze sloupců LF2 / LH2
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	
CER0504-10Q	00072566	0.500	0.500	4.000	4.118	0.625	0.900	1.018	0.440	10/12ER
CER0755-10Q	00072564	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	0.880	10/12ER
CER1006-10Q	00072600	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12ER
CEL0755-10Q	00072559	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	1.100	10/12NR
CEL1006-10Q	00072596	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12NR
CER1006-14Q	00072634	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.100	–	1.760	14ER
CEL1006-14Q	00072628	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.100	–	1.980	14NR
CER1006-20QHD	02529045	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.760	20ER
CER1256-20QHD	02529057	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.417	–	2.650	20ER
CEL1006-20QHD	02529053	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.760	20NR
CEL1256-20QHD	02529061	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.300	–	2.870	20NR
CER1006-26QHD	02529063	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	1.980	26ER
CER1256-26QHD	02529066	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.800	–	2.870	26ER
CER1506-26QHD	02529069	1.500	1.500	6.000	–	1.750	1.800	–	3.970	26ER
CEL1006-26QHD	02529064	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	2.200	26NR

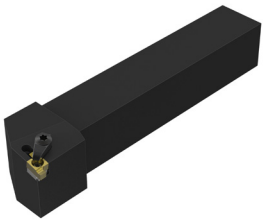
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Sestava upínky	Upínací šroub	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Pružina
							
..-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

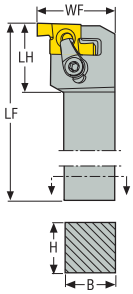
Příslušenství

Pro	Podložka destičky (K)	Podložka destičky (K) 1	Podložka destičky (K) 2	Podložka destičky (K) 3	Podložka destičky (K) 4	Podložka destičky (K) 5	Podložka destičky (K) 6	Klíč podložky
								
..-10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-14	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
..-20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

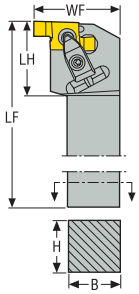
CEAR/L – Držáky pro přesné axiální zápichy – metrické



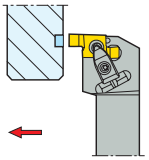
CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD



CEAR/L..D/HD/QHD
KAPR = 90,0 °



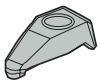
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 900-910
—Systém značení držáků - viz str. 878
—Podložka KX12-2 pro destičky 12..
—Pro destičky velikosti 12 použijte hodnoty ze sloupců WF2 / INPLM2
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

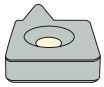


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH	INPLM 10../14../20..	INPLM2 12..	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CEAR2525M10D	02411447	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAR
CEAL2525M10D	02411448	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAL
CEAR2525M14HD	02627517	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14EAR
CEAL2525M14HD	02627516	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,9	14EAL
CEAR2525M20QHD	02528518	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAR
CEAL2525M20QHD	02528519	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAL

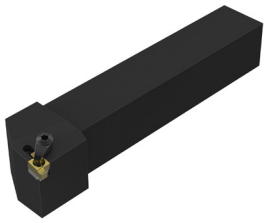
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Sestava upínky	Upínací šroub	Podložka destičky (KL)	Podložka destičky (KR)	Šroub podložky	Pružina
								
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616

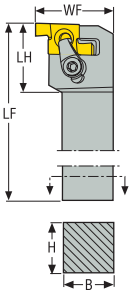
Příslušenství

Pro	Podložka destičky (K)	Klíč podložky
		
CEAL..10	KX12-2	T07P-2
CEAL..14	–	T09P-2
CEAL..20	–	T15P-2
CEAR..10	KX12-2	T07P-2
CEAR..14	–	T09P-2
CEAR..20	–	T15P-2

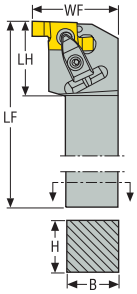
CEAR/L – Držáky pro přesné axiální zápichy – Palce



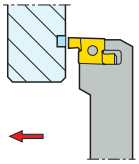
CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD



CEAR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS



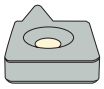
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 900-910
—Systém značení držáků - viz str. 878
—Podložka KX12-2 pro destičky 12..
—Pro destičky velikosti 12 použijte hodnoty ze sloupců WF2 / INPLM2
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF 10/14	WF2 12..	LH	INPLM 10/14	INPLM2 12..	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	
CEAR1006-10	00072625	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAR
CEAL1006-10	00072613	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAL
CEAR1006-14	00072623	1.000	1.000	6.000	1.451	–	1.110	0.866	–	2.200	14EAR

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Sestava upínky	Podložka destičky (KL)	Podložka destičky (KR)	Podložka destičky	Klíč podložky	Šroub podložky
							
CEAL..-10	T15P-2	CSP16-T15P	AKL10	–	–	–	CS2507-T07P
CEAR..-10	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKR10	–	–	CS2507-T07P
CEAR..-14	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR14	T09P-2	CS3507-T09P

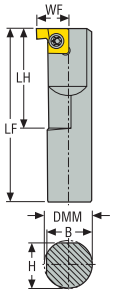
Příslušenství

Pro	Podložka destičky (K)	Klíč podložky
		
CEAL..-10	KX12-2	T07P-2
CEAR..-10	–	T07P-2
CEAR..-14	–	–

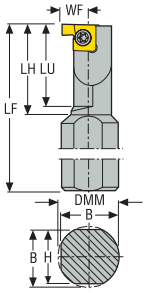
SNR/L – Držáky pro přesné zápichy – metrické



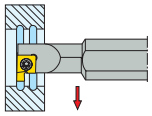
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L
KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 900-910
—Systém značení držáků - viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0010H9	75025330	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NR
SNR0010K9	75025332	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NR
SNR0013L9	75025334	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NR
SNR0016M9	75025336	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NR
SNL0010H9	75025331	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NL
SNL0010K9	75025333	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NL
SNL0013L9	75025335	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NL
SNL0016M9	75025337	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NL

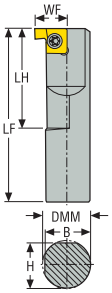
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..9	T07P-2	C02506-T07P

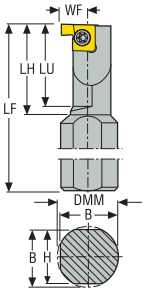
SNR/L – Držáky pro přesné zápichy – Palce



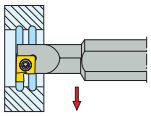
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 900-910
—Systém značení držáků - viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	
SNR000375-50-9	00072560	0.375	0.625	0.654	5.000	0.266	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR00050-55-9	00072586	0.500	0.441	0.470	5.500	0.319	1.250	–	0.700	0.440	9..
SNR000625-60-9	00072588	0.625	0.566	0.587	6.000	0.378	1.500	–	0.800	0.660	9..
SNL00037540-9	00072552	0.375	0.336	0.350	4.000	0.299	–	–	0.550	0.220	9..
SNL00037550-9	00072595	0.375	0.336	0.350	5.000	0.259	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR000375-60-9H	00072562	0.375	0.441	0.350	6.000	0.299	–	–	0.550	0.660	9..

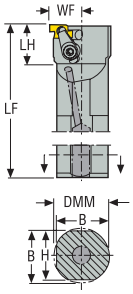
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
..-9	T07P-2	C02506-T07P

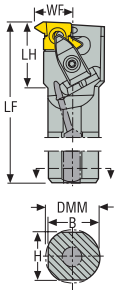
CNR/L – Držáky pro přesné zápichy – metrické



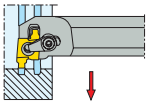
CNR/L...A/DA



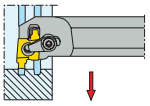
CNR/L...AHD



CNR/L...DA
KAPR = 90,0 °



CNR/L...A/AHD
KAPR



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 900-910
—Systém značení držáků - viz str. 878
—Podložka KX12-2 pro destičky 12..
—Pro destičky velikosti 12 použijte hodnoty ze sloupců WF2 / DCINN2
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P10DA	02411454	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12NR
CNR0025R10DA	02411459	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12NR
CNR0032S10DA	02411467	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12NR
CNL0020P10DA	02411456	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12ER
CNL0025R10DA	02411464	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12ER
CNL0032S10DA	02411468	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12ER
CNR0020P14A	00040041	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNR0025R14A	00040042	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNR0032S14A	00040043	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0040T14A	00040044	40	37	39	300	25,0	–	50	48	–	2,6	14..
CNL0020P14A	00040045	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNL0025R14A	00040046	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNL0032S14A	00040047	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0025R20AHD	02556131	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNR0032S20AHD	02556132	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,4	20..
CNR0040T20AHD	02556133	40	37	39	300	28,0	–	50	51	40	2,6	20..
CNL0025R20AHD	02556134	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNL0032S20AHD	02556135	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,4	20..
CNR0032S26AHD	02556136	32	30	31	250	27,0	–	61	50	50	1,5	26..
CNR0040T26AHD	02556137	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,6	26..
CNR0050U26AHD	02556138	50	47	49	350	36,0	–	62	65	–	4,9	26..
CNR0063V26AHD	02556139	63	60	62	400	42,5	–	64	80	63	8,9	26..
CNL0040T26AHD	02556140	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,5	26..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Sestava upínky	Upínací šroub	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Pružina
							
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..20	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

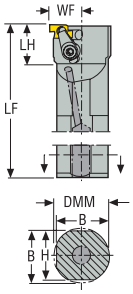
Příslušenství

Pro	Podložka destičky (K)	Podložka destičky (K) 1	Podložka destičky (K) 2	Podložka destičky (K) 3	Podložka destičky (K) 4	Podložka destičky (K) 5	Podložka destičky (K) 6	Klíč podložky
								
..10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..14	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
..20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

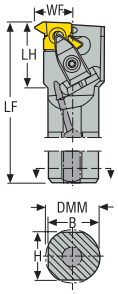
CNR/L – Držáky pro přesné zápichy – Palce



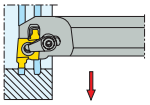
CNR/L...A/DA



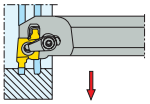
CNR/L...AHD



-10
KAPR = 90,0 °



-10-H / -14 / -AHD
KAPR



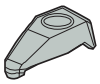
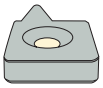
CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 900-910
—Systém značení držáků - viz str. 878
—Podložka KX12-2 pro destičky 12..
—Pro destičky velikosti 12 použijte hodnoty ze sloupců WF2 / DCINN2
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	
CNR000757-10	00072573	0.750	0.691	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12NR
CNR001008-10	00072569	1.000	0.921	0.957	8.000	0.618	0.736	2.500	1.200	1.000	1.760	10/12NR
CNR0012510-10	00072563	1.250	1.150	1.209	10.000	0.750	0.868	1.772	1.500	1.250	3.310	10/12NR
CNR0015012-10	00072592	1.500	1.339	1.427	12.008	0.858	0.976	1.772	1.800	1.600	0.440	10/12NR
CNL000757-10	00072624	0.750	0.650	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12ER
CNL001008-10	00072610	1.000	0.902	0.957	8.000	0.620	0.738	1.559	1.200	1.000	1.760	10/12ER
CNR00075010-10-H	00072583	0.750	0.691	0.730	10.000	0.490	–	1.480	0.950	0.950	2.200	10/12NR
CNR000757-14	00072571	0.750	0.691	0.707	7.000	0.570	–	1.693	1.050	1.050	0.880	14..
CNR001008-14	00072567	1.000	0.921	0.957	8.000	0.700	–	1.732	1.300	1.050	1.980	14..
CNL001008-14	00072582	1.000	1.000	0.961	8.000	0.704	–	–	1.182	1.050	1.760	14..
CNR001008-20AHD	02562823	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.760	20..
CNR0012510-20AHD	02562824	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	3.310	20..
CNR0015012-20AHD	02562825	1.250	1.268	1.268	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.510	20..
CNL001008-20AHD	02562826	1.250	1.268	1.268	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.540	20..
CNL0012510-20AHD	02562827	1.250	1.268	1.268	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	2.870	20..
CNL0015012-20AHD	02562828	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.070	20..
CNR0012510-26AHD	02562830	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNR0015012-26AHD	02562831	1.500	1.339	1.427	12.008	1.183	–	2.323	2.100	2.100	5.070	26..
CNR0017514-26AHD	02562832	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.160	26..
CNR0020014-26AHD	02562833	1.250	1.268	1.268	13.976	1.433	–	2.283	2.500	2.000	11.460	26..
CNR0025016-26AHD	02562834	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..
CNL0012510-26AHD	02564043	1.250	1.268	1.268	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNL0015012-26AHD	02563555	1.250	1.268	1.268	12.008	1.177	–	2.323	2.100	2.100	4.850	26..
CNL0017514-26AHD	02563563	1.250	1.268	1.268	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.380	26..
CNL0025016-26AHD	02563564	1.250	1.268	1.268	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

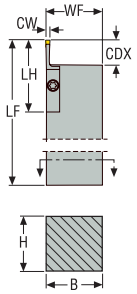
Pro	Konzolová upínka	Klíč upínky	Sestava upínky	Upínací šroub	Podložka destičky (K)	Šroub podložky	Pružina
							
..-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-10-10-H	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Příslušenství

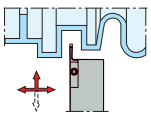
Pro	Podložka destičky (K)	Podložka destičky (K) 1	Podložka destičky (K) 2	Podložka destičky (K) 3	Podložka destičky (K) 4	Podložka destičky (K) 5	Podložka destičky (K) 6	Klíč podložky
								
..-10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-10-10-H	–	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-14	–	–	–	–	–	–	–	–
..-20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

CF.R/L-..C – Držáky keramických břitových destiček LPGN – metrické

CF.R/L-..C



CF.R/L-..C
KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 911
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

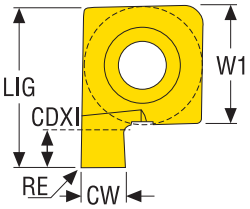


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CDX	Hmotnost	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFOR3244M-0317C	02927353	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
CFOL3244M-0317C	02927354	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,6	3,17	LPGN1204..
CFLR3244M-0635C	02464154	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFLL3244M-0635C	02464113	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFKR3244M-0952C	02464109	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,5	9,52	LPGN2508..
CFKL3244M-0952C	02544163	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,4	9,52	LPGN2508..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka	Klíč upínky
		
-0317C	CER024	T30P-7
-0317C	CEL024	T30P-7
-0635C	CER055	T30P-7
-0635C	CEL055	T30P-7
-0952C	CER087	T30P-7
-0952C	CEL087	T30P-7

Břitové destičky – Přesné zápichy, radiální



Tolerance:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Sortiment držáků - viz str. 893, 894

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

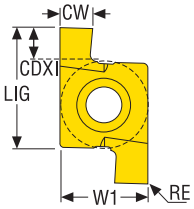
9



Objednací kód Vnitřní pravé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pro pojistný kroužek	Rozteč TPI	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		CP30	CP500
9NR1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0 *0.0*	1,00 *0.039*	–	■	■
9NR1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0 *0.0*	1,20 *0.047*	–	■	■
9NR1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0 *0.0*	1,50 *0.059*	–	■	■
9NR1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0 *0.0*	1,75 *0.069*	–	■	■
9NR2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0 *0.0*	2,00 *0.079*	6TPI	■	■
9NR2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0 *0.0*	2,50 *0.098*	–	■	■

Objednací kód Vnitřní levé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pro pojistný kroužek	Rozteč TPI	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		CP30	CP500
9NL1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0 *0.0*	1,00 *0.039*	–	■	■
9NL1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0 *0.0*	1,20 *0.047*	–		■
9NL1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0 *0.0*	1,50 *0.059*	–		■
9NL1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0 *0.0*	1,75 *0.069*	–		■
9NL2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0 *0.0*	2,00 *0.079*	6TPI		■
9NL2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0 *0.0*	2,50 *0.098*	–	■	■

Břitové destičky – Přesné zápichy, radiální



Tolerance:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Sortiment držáků - viz str. 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

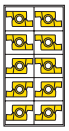
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Sada 10FG, CP500 obsahuje:
1 ks 10ER1.15FG, 1 ks 10ER1.35FG
1 ks 10ER1.65FG, 1 ks 10ER1.9FG
1 ks 10ER2.15FG, 1 ks 10NR1.15FG
1 ks 10NR1.35FG, 1 ks 10NR1.65FG
1 ks 10NR1.9FG, 1 ks 10NR2.15FG

10/14
20/26



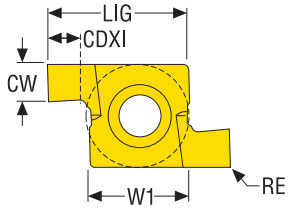
Toolset:
10FG



Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pro pojistný kroužek	Rozteč TPI	Třídy	
								Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		CP30	CP500
10ER1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0 *0.0*	1,00 *0.039*	–	■	■
10ER1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0 *0.0*	1,20 *0.047*	–	■	■
10ER1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0 *0.0*	1,50 *0.059*	–	■	■
10ER1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0 *0.0*	1,75 *0.069*	–	■	■
10ER2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0 *0.0*	2,00 *0.079*	6TPI	■	■
10ER2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0 *0.0*	2,50 *0.098*	–	■	■
14ER3.0FG	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
14ER3.2FG	3,2 *0.126*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,2 *0.126*	0,0 *0.0*	3,00 *0.118*	–		■
14ER3.4FG	3,4 *0.134*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,4 *0.134*	0,0 *0.0*	–	4TPI		■
14ER4.0FG	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
14ER4.2FG	4,2 *0.165*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,2 *0.165*	0,0 *0.0*	4,00 *0.157*	–		■
20ER4.4FG	4,4 *0.173*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	4,4 *0.173*	0,0 *0.0*	–	3TPI		■
20ER5.0FG	5,0 *0.197*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	0,0 *0.0*	–	–		■
20ER5.2FG	5,2 *0.205*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,2 *0.205*	0,0 *0.0*	5,00 *0.197*	–		■
20ER6.0FG	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0,0 *0.0*	–	–		■
20ER6.35FG	6,35 *0.250*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	0,0 *0.0*	–	–		■
26ER8.0FG	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	8,0 *0.315*	0,0 *0.0*	–	–		■
26ER10.0FG	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	10,0 *0.394*	0,0 *0.0*	–	–		■
10FG	–	–	–	–	0.0 *0.0*	–	–		

Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pro pojistný kroužek	Rozteč TPI	Třídy	
								Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		CP30	CP500
10NR1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0,0 *0.0*	1,00 *0.039*	–	■	■
10NR1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0,0 *0.0*	1,20 *0.047*	–	■	■
10NR1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0,0 *0.0*	1,50 *0.059*	–	■	■
10NR1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0,0 *0.0*	1,75 *0.069*	–	■	■
10NR2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0,0 *0.0*	2,00 *0.079*	6TPI	■	■
10NR2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0,0 *0.0*	2,50 *0.098*	–	■	■
14NR3.0FG	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
14NR3.2FG	3,2 *0.126*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,2 *0.126*	0,0 *0.0*	3,00 *0.118*	–		■
14NR3.4FG	3,4 *0.134*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,4 *0.134*	0,0 *0.0*	–	4TPI		■
14NR4.0FG	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
14NR4.2FG	4,2 *0.165*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,2 *0.165*	0,0 *0.0*	4,00 *0.157*	–		■
20NR4.4FG	4,4 *0.173*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	4,4 *0.173*	0,0 *0.0*	–	3TPI		■
20NR5.0FG	5,0 *0.197*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	0,0 *0.0*	–	–	■	■
20NR5.2FG	5,2 *0.205*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,2 *0.205*	0,0 *0.0*	5,00 *0.197*	–		■
20NR6.0FG	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0,0 *0.0*	–	–		■
26NR8.0FG	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	8,0 *0.315*	0,0 *0.0*	–	–		■
20NR6.35FG	6,35 *0.250*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	0,0 *0.0*	–	–		■
26NR10.0FG	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	10,0 *0.394*	0,0 *0.0*	–	–		■

Břitové destičky – Přesné zápichy, axiální



Tolerance:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Sortiment držáků a INPLM - viz str. 891, 892

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

10



12



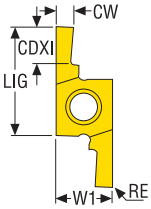
14/20



Objednací kód Vnější pravé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Pro šířky	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP30	CP500
10EAR2.5FA	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,5 *0.098*	0,0 *0.0*	16,0 *0.630*	2,5 *0.098*	■	■
12EAR2.5FD	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	18,0 *0.709*	2,5 *0.098*		■
14EAR4.0FA	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0,0 *0.0*	22,0 *0.866*	4,0 *0.157*	■	■
20EAR6.0FA	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0,0 *0.0*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	■	■

Objednací kód Vnitřní levé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Pro šířky	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP30	CP500
10EAL2.5FA	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,5 *0.098*	0,0 *0.0*	16,0 *0.630*	2,5 *0.098*		■
12EAL2.5FD	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	18,0 *0.709*	2,5 *0.098*		■
14EAL4.0FA	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0,0 *0.0*	22,0 *0.866*	4,0 *0.157*	■	■
20EAL6.0FA	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0,0 *0.0*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*		■

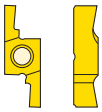
Břitové destičky – Přesné zápichy, hluboké radiální



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = +0,10/0 / *+0.004/0*
Sortiment držáků - viz str. 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

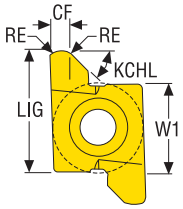
..FD



Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP30	CP500
10ER0.50FD	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,0 *0.039*	0,0 *0.0*		■
10ER0.80FD	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,6 *0.063*	0,0 *0.0*		■
10ER1.00FD	1,0 *0.039*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,0 *0.079*	0,0 *0.0*		■
12ER1.04FD	1,04 *0.041*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,08 *0.082*	0,0 *0.0*		■
12ER1.20FD	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,4 *0.094*	0,1 *0.004*		■
12ER1.40FD	1,4 *0.055*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,8 *0.110*	0,1 *0.004*		■
12ER1.47FD	1,47 *0.058*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,94 *0.116*	0,1 *0.004*		■
12ER1.50FD	1,5 *0.059*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,0 *0.118*	0,1 *0.004*		■
12ER1.57FD	1,57 *0.062*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,14 *0.124*	0,15 *0.006*		■
12ER1.70FD	1,7 *0.067*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,4 *0.134*	0,15 *0.006*		■
12ER1.96FD	1,96 *0.077*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,92 *0.154*	0,15 *0.006*		■
12ER2.00FD	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*		■
12ER2.24FD	2,24 *0.088*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,48 *0.176*	0,2 *0.008*		■
12ER2.30FD	2,3 *0.091*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,6 *0.181*	0,2 *0.008*		■
12ER2.39FD	2,39 *0.094*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,78 *0.188*	0,2 *0.008*		■
12ER2.65FD	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,3 *0.209*	0,2 *0.008*		■

Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Třídy Povlakované	
	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	mm palce	CP30	CP500
10NR0.50FD	0,5 0.020	6,35 0.250	9,0 0.354	1,0 0.039	0,0 0.0		■
10NR0.80FD	0,8 0.031	6,35 0.250	9,0 0.354	1,6 0.063	0,0 0.0		■
10NR1.00FD	1,0 0.039	6,35 0.250	9,0 0.354	2,0 0.079	0,0 0.0		■
12NR1.04FD	1,04 0.041	6,35 0.250	12,0 0.472	2,08 0.082	0,0 0.0		■
12NR1.20FD	1,2 0.047	6,35 0.250	12,0 0.472	2,4 0.094	0,1 0.004		■
12NR1.40FD	1,4 0.055	6,35 0.250	12,0 0.472	2,8 0.110	0,1 0.004		■
12NR1.47FD	1,47 0.058	6,35 0.250	12,0 0.472	2,94 0.116	0,1 0.004		■
12NR1.50FD	1,5 0.059	6,35 0.250	12,0 0.472	3,0 0.118	0,1 0.004		■
12NR1.57FD	1,57 0.062	6,35 0.250	12,0 0.472	3,14 0.124	0,15 0.006		■
12NR1.70FD	1,7 0.067	6,35 0.250	12,0 0.472	3,4 0.134	0,15 0.006		■
12NR1.96FD	1,96 0.077	6,35 0.250	12,0 0.472	3,92 0.154	0,15 0.006		■
12NR2.00FD	2,0 0.079	6,35 0.250	12,0 0.472	4,0 0.157	0,2 0.008		■
12NR2.24FD	2,24 0.088	6,35 0.250	12,0 0.472	4,48 0.176	0,2 0.008		■
12NR2.30FD	2,3 0.091	6,35 0.250	12,0 0.472	4,6 0.181	0,2 0.008		■
12NR2.39FD	2,39 0.094	6,35 0.250	12,0 0.472	4,78 0.188	0,2 0.008		■
12NR2.65FD	2,65 0.104	6,35 0.250	12,0 0.472	5,3 0.209	0,2 0.008		■

Břitové destičky – Přesné zápichy, výběhy závitů DIN76



Tolerance:
RE = ±0,05/*0.002*
Sortiment držáků - viz str. 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

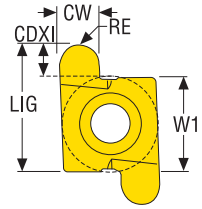
..D76



Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	CF	W1	LIG	RE	Pro max. stoupání	KCHR°	KCHL°	Třídy	
								Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP30	CP500
10ER1.0D76	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	0	45		■
14ER1.5D76	3,1 *0.122*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	0	45	■	■
20ER2.0D76	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	0	45		■

Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	CF	W1	LIG	RE	Pro max. stoupání	KCHR°	KCHL°	Třídy	
								Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP30	CP500
10NR1.0D76	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	45	0		■
14NR1.5D76	3,1 *0.122*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	45	0		■
20NR2.0D76	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	45	0		■

Břitové destičky – Přesné zápichy, s plným rádiusem



Tolerance:
RE = ±0,05/*0.002*
Sortiment držáků - viz str. 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

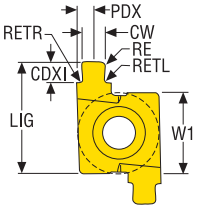
..R



Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pro rádius	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP30	CP500
10ER1.0R	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*		■
10ER1.2R	2,4 *0.094*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*		■
14ER1.5R	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	■	■
14ER2.0R	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,28 *0.169*	2,0 *0.079*	2,0 *0.079*	■	■
20ER3.0R	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,9 *0.272*	3,0 *0.118*	3,0 *0.118*	■	■
26ER4.0R	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	4,0 *0.157*	4,0 *0.157*		■
26ER5.0R	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	5,0 *0.197*	5,0 *0.197*		■

Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Pro rádius	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP30	CP500
10NR1.0R	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*		■
10NR1.2R	2,4 *0.094*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*	■	■
14NR1.5R	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,28 *0.169*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	■	■
14NR2.0R	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,28 *0.169*	2,0 *0.079*	2,0 *0.079*		■
20NR3.0R	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,9 *0.272*	3,0 *0.118*	3,0 *0.118*	■	■
26NR4.0R	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	4,0 *0.157*	4,0 *0.157*		■
26NR5.0R	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	5,0 *0.197*	5,0 *0.197*		■

Břitové destičky – Přesné zápichy, O-kroužky statické



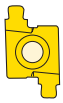
Tolerance:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Sortiment držáků - viz str. 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

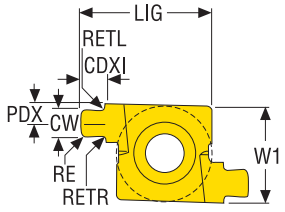
..ST



Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pro O-kroužek		Stan-dard	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	*palce*		CP30	CP500
14ER1.6ST	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,11 *0.044*	0,5 *0.020*	1,60	–	*		■
14ER2.4ST	3,2 *0.126*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,23 *0.009*	0,23 *0.009*	1,78 *0.070*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
20ER3.0ST	3,8 *0.150*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,25 *0.089*	1,0 *0.039*	3,00	–	*		■
20ER3.55ST	4,8 *0.189*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,64 *0.104*	0,75 *0.030*	3,55	0.140	**		■
20ER4.1ST	5,1 *0.201*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	3,19 *0.126*	1,0 *0.039*	4,10	–	*		■
26ER5.7ST	6,5 *0.256*	5,0 *0.197*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	4,56 *0.180*	1,0 *0.039*	5,70	–	*		■

Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pro O-kroužek		Stan-dard	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	*palce*		CP30	CP500
14NR1.6ST	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,11 *0.044*	0,5 *0.020*	1,60	–	*		■
20NR3.0ST	3,8 *0.150*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,25 *0.089*	1,0 *0.039*	3,00	–	*		■
26NR5.7ST	6,5 *0.256*	5,0 *0.197*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	4,56 *0.180*	1,0 *0.039*	5,70	–	*		■

Břitové destičky – Přesné zápichy, O-kroužky axiální



Tolerance:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Sortiment držáků - viz str. 891, 892

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

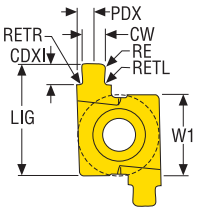
..AX



Objednací kód Vnější pravé	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pro O-kroužek		Stan-dard	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	*palce*		CP30	CP500
14EAR2.4AX	3,4 *0.134*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,6 *0.063*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
14EAR2.65AX	3,6 *0.142*	2,1 *0.083*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,07 *0.081*	0,5 *0.020*	3,00	–	*		■
20EAR3.0AX	4,2 *0.165*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,07 *0.081*	1,0 *0.039*	2,65	0.104	**		■
20EAR3.55AX	4,9 *0.193*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,79 *0.110*	0,75 *0.030*	3,55	0.140	**		■

Objednací kód Vnitřní levé	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pro O-kroužek		Stan-dard	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	*palce*		CP30	CP500
14EAL2.4AX	3,4 *0.134*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,6 *0.063*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■

Břitové destičky – Přesné zápichy, O-kroužky dynamické



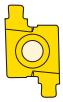
Tolerance:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Sortiment držáků - viz str. 886, 887, 888, 889, 890, 895, 896, 897, 898

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

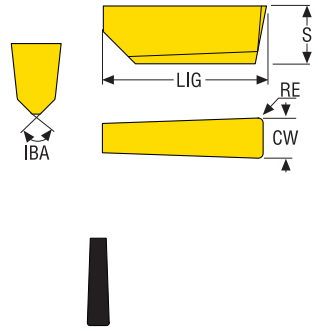
..DY



Objednací kód Vnější pravé Vnitřní levé	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pro O-kroužek		Stan-dard	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	*palce*		CP30	CP500
14ER2.4DY	3,3 *0.130*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	1,87 *0.074*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
20ER3.0DY	4,1 *0.161*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,36 *0.093*	1,0 *0.039*	3,00	–	*		■
14ER1.8DY	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,45 *0.057*	0,5 *0.020*	1,80	0.071	**		■
14ER2.65DY	3,6 *0.142*	2,1 *0.083*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,16 *0.085*	0,5 *0.020*	2,65	0.104	**		■
20ER3.55DY	4,8 *0.189*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,97 *0.117*	0,65 *0.026*	3,55	0.140	**		■

Objednací kód Vnitřní pravé Vnější levé	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Pro O-kroužek		Stan-dard	Třídy Povlakované	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm	*palce*		CP30	CP500
14NR2.4DY	3,3 *0.130*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	1,87 *0.074*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
14NR1.8DY	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,45 *0.057*	0,5 *0.020*	1,80	0.071	**		■

LPGN



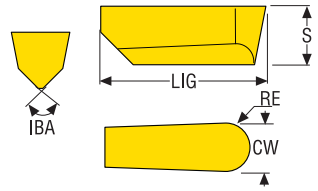
Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83
Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

IBA = 90°

					Třídy
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CW100
LPGN120404-03175E	0,381 *0.015*	3,175 *0.125*	12,7 *0.500*	4,5 *0.177*	■
LPGN190608-0635E	0,787 *0.031*	6,35 *0.250*	19,1 *0.752*	6,1 *0.240*	■

LPGN



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83
Rozměry řezných prvků - viz str. 137
Úprava ostří - viz str. 133

IBA = 90°



					Třídy
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CW100
LPGN1906M0-0635E	3,175 *0.125*	6,35 *0.250*	19,1 *0.752*	6,1 *0.240*	■



Upichování

Systém Seco 150.10, optimalizovaný pro aplikace upichování, se skládá z planžety vyrobené z rychlořezné oceli, která nese břitovou destičku, a držáku, v němž je planžeta upnuta. Maximální stabilita a žáropevnost rychlořezné oceli zajišťuje, že destička zůstane bezpečně uchycena, i když se planžeta zahřeje na vysokou teplotu.

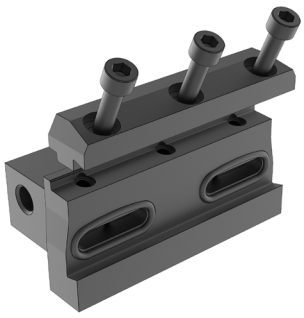
– První volbou jsou břitové destičky v neutrálním provedení N.
– Destičky R-/L- mají úhel nastavení ostří 6° pro zamezení vzniku otřepů.
– Tři typy utvařeče třísek: -12, -14, -16, pro různé materiály obrobků.

Upichování

Systém nástroje | Šířka stopky | Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chladiva

150.10 - 20 20 - 20 JETI

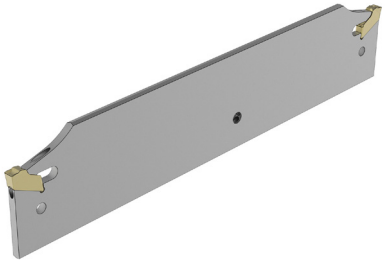
Výška stopky | Výška planžety



Systém nástroje | Velikost destičky | Integrovaný systém chlazení Jetstream Tooling® Duo

150.10A - 20 - 4 R JETI

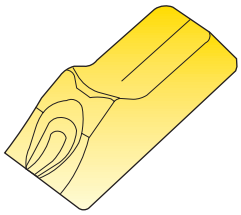
Výška planžety | R = Pravá, L = Levá



Systém nástroje | Neutrální verze

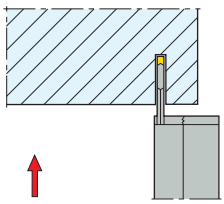
150.10 - 4 N - 14

Velikost destičky | Utvařeč třísek



Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020

Upichování až po ∅ 160 mm



Obecně

Použijte co možná největší planžetu (velikost 25) pro maximální stabilitu.

Zvolte co nejkratší možné vyložení pro nejvyšší stabilitu a snížení rizika vibrací.

Zkontrolujte, zda je nástroj v poloze 90° vůči ose obrobku pro zajištění kvality obrobení i dobré životnosti nástroje.

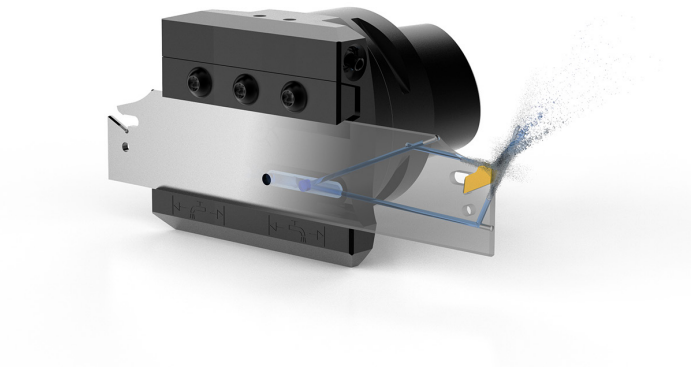
Při upichování je nejlepší využít protivřeteno nebo opěrný hrot. V takovém případě nebude břit nástroje vystaven tak vysokému riziku poškození, jaké hrozí při letmém upnutí obrobku.

Upichování bez protivřetena vyžaduje snížení posuvu, když se nástroj přibližuje ke středu (až o 75 % přibližně 2 mm od osy obrobku – v závislosti na průměru dílce). Tuto metodu lze také použít ke snížení vzniku otřepů při upichování trubek.

Správně směrovaný a dostatečný proud chladicí kapaliny, nejlépe s použitím planžet 150.10JETI, zajistí dlouhou životnost nástroje a vysokou jakost povrchu.

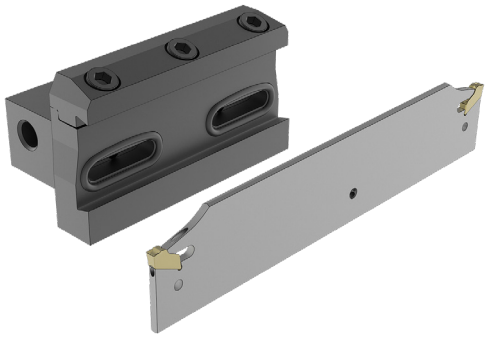
Užší destičky snižují prořez, a tedy i odpad ve formě třísek, a tím pádem i náklady na materiál. Větší (širší) destičky však umožňují použití vyšších posuvů a zvýšení produktivity. Optimální řešení dle možností uživatele:

Inovativní systém chlazení Seco Jetstream Tooling® Duo využívá řešení se dvěma tryskami pro přívod chladicí kapaliny na čelo i hřbet, a díky tomu zajišťuje ještě lepší kontrolu utváření a odvodu třísek i výrazně delší životnost nástroje.



Držáky

Upichovací systém Seco 150.10A tvoří planžeta vyrobené z rychlořezné oceli, která nese břitovou destičku, a držák, v němž je planžeta upnuta. Maximální stabilita a žáropevnost rychlořezné oceli zajišťuje, že destička zůstane bezpečně uchycena, i když se planžeta zahřeje na vysokou teplotu.

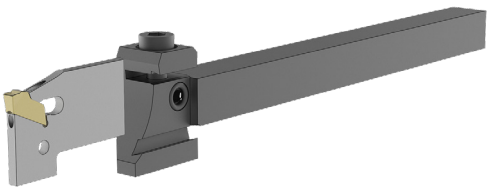


Základní držák typu 150.10..-20/25 JETI

Je určen pro dlouhé oboustranné planžety z rychlořezné oceli s hloubkou řezu až po průměr 160 mm. Stejný držák lze použít pro pravou i levou verzi. Funkce JETI s integrovaným systémem chlazení směruje proud chladiva přímo na břit.

Držák planžety typu 150.10..-15 JETI

Je určen pro krátké planžety z rychlořezné oceli s hloubkou řezu až po průměr 38 mm. Planžeta z rychlořezné oceli zajišťuje vynikající stabilitu a díky kompaktní konstrukci je držák vhodný pro stroje s omezeným pracovním prostorem, například soustružnické automaty. Funkce JETI s integrovaným systémem chlazení směruje proud chladiva přímo na břit.



Destičky

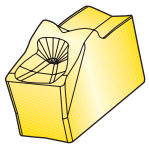
Břitové destičky N-/ R- /L-

Břitové destičky v neutrálním provedení N jsou první volbou - obvykle dosahují zvýšené životnosti, lepšího utváření třísek, vysoké jakosti povrchu a umožňují ve srovnání s pravým/levým (R-/L-) provedením obrábění za vyšších řezných parametrů.

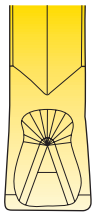
Destičky R-/L- mají úhel nastavení ostří 6°, aby se zabránilo vzniku otřepů a minimalizoval se zbytkový čep, jenž zůstává po upíchnutí na obrobku. Pro minimalizaci zbytkového čepu s destičkami N použijte co nejmenší šířku ostří. Dalším důležitým faktorem pro zamezení vzniku zbytkového čepu je správná poloha břitu vůči ose (max. odchylka ±0,1 mm).

Při použití destiček R-/L- snižte posuv přibližně o 30 %.

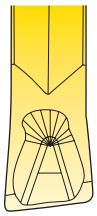
Vznik konvexních či konkávních povrchů při obrábění pravými nebo levými destičkami lze potlačit snížením posuvu.



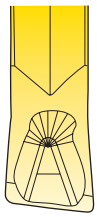
N



R

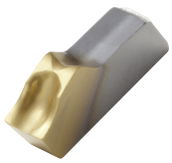


L



Utvařeče třísek

Utvařeče třísek

-12	-14	-16
První volba pro oceli za nízkých posuvů. 24° pozitivní úhel čela. Vynikající utváření třísek.	První volba pro nerezové oceli. První volba pro oceli za středních a vyšších posuvů. 15° pozitivní úhel čela a ostrý břit.	První volba pro oceli a litiny při náročném obrábění a/ nebo za vysokých posuvů. 20° pozitivní úhel čela. Pevná, odolná geometrie.
		

Doporučené posuvy

Radiální přísuv, f (mm/ot)

Šířka destičky CW (mm)	Utvařeč třísek	Břitová destička typu N				Břitová destička typu R/L			
		Doporučené výchozí hodnoty	Doporučené mezní hodnoty			Doporučené výchozí hodnoty	Doporučené mezní hodnoty		
			min.	–	max.		min.	–	max.
1,40	-12	–	–		–	–	–		–
	-14	0,05	0,04		0,12	–	–		–
	-16	0,06	0,04		0,12	–	–		–
2,0	-12	–	–		–	–	–		–
	-14	0,07	0,05		0,14	–	–		–
	-16	0,08	0,05		0,15	–	–		–
2,25	-12	–	–		–	–	–		–
	-14	0,09	0,05		0,16	–	–		–
	-16	0,10	0,05		0,20	–	–		–
2,5	-12	0,09	0,05		0,18	0,06	0,04		0,13
	-14	0,10	0,07		0,20	0,07	0,05		0,14
	-16	0,13	0,10		0,24	0,09	0,07		0,17
3,1	-12	0,10	0,05		0,20	0,07	0,04		0,14
	-14	0,13	0,08		0,24	0,09	0,06		0,17
	-16	0,18	0,12		0,28	0,13	0,08		0,20
4,1	-12	0,13	0,07		0,22	0,09	0,05		0,15
	-14	0,15	0,09		0,26	0,11	0,06		0,18
	-16	0,20	0,14		0,32	0,14	0,10		0,22
5,1	-12	0,15	0,08		0,26	0,11	0,06		0,18
	-14	0,18	0,10		0,34	0,13	0,07		0,24
	-16	0,23	0,16		0,40	0,16	0,11		0,28
6,3	-12	0,17	0,10		0,30	0,12	0,07		0,21
	-14	0,20	0,14		0,38	0,14	0,10		0,27
	-16	0,25	0,18		0,42	0,18	0,13		0,29

Třídy

TGP35
Otěruvzdorná třída s CVD povlakem **Duratomic®**, určená pro upichování ocelí a litin za vysokých řezných rychlostí.

TGP45
Otěruvzdorná třída s CVD povlakem **Duratomic®**, určená pro upichování ocelí a nerezových ocelí za středních až vysokých řezných rychlostí.

T25M
Houževnatá univerzální třída s CVD povlakem, určená pro upichování ocelí, nerezových ocelí a litin za středních řezných rychlostí.

T350M
Houževnatá univerzální třída s CVD povlakem, určená pro upichování v široké řadě obráběných materiálů za středních řezných rychlostí.

TGS2050
Tvrdá a otěruvzdorná jemnozrnná třída s PVD povlakem, určená pro upichování v superslitinách. První volba pro materiály ISO S a slitiny CoCr.

CP500
Houževnatá jemnozrnná třída s PVD povlakem, určená pro upichování v ocelích, nerezových ocelích, superslitinách a titanu za nízkých až středních řezných rychlostí. První volba pro nerezové oceli. Vykazuje vyšší otěruvzdornost nežli CP600.

CP600
Velmi houževnatá jemnozrnná třída s PVD povlakem, určená pro upichování v ocelích, nerezových ocelích, superslitinách a titanu za nízkých řezných rychlostí. Vhodná též pro přerušované řezy. Univerzální volba.

HX
Otěruvzdorná a tvrdá třída bez povlaku, určená pro upichování v kalených ocelích, superslitinách, titanových slitinách a neželezných materiálech.

Doporučení pro aplikace

Snadné podmínky: předobrobený povrch, mělké zápichy atd.

Náročné podmínky: hrubý povrch, hluboké zápichy atd.

Tyče

Snadné podmínky	Náročné podmínky
I2 CP500	I6 CP600
I4 CP500	I6 CP600
I2 TGP35	I6 T25M
I4 HX	I6 HX
I6 TGS2050	I4 CP600
I6 TGS2050	I6 T350M

Upichování

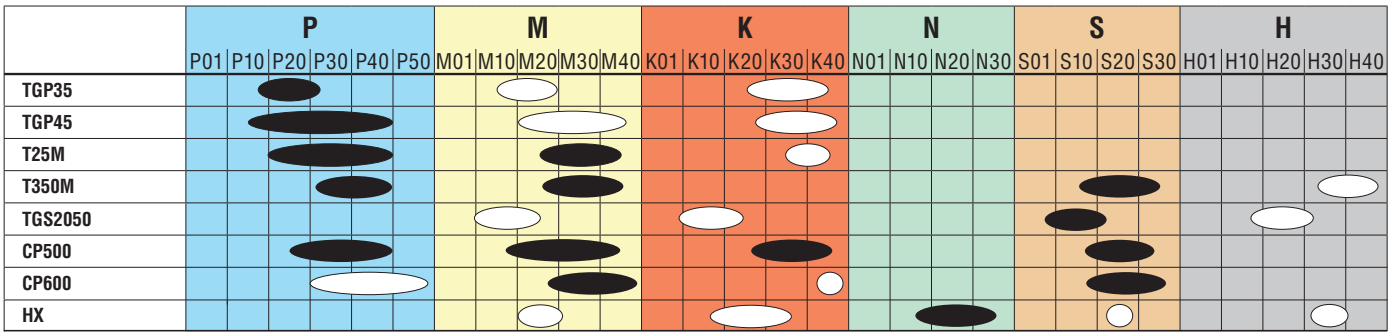
Snadné podmínky	Náročné podmínky
I6 TGP45	I6 CP600
I4 CP500	I6 CP600
I2 TGP35	I6 TGP45
I4 HX	I6 HX
I6 TGS2050	I6 CP600
I6 TGS2050	I6 T350M

Upichování – Třídy dle Secolor

Níže uvedená tabulka představuje oblasti použití pro třídy, jenž jsou k dispozici pro nástrojový systém 150.10.
Černé oblasti v tabulce označují hlavní aplikace pro třídy podle ISO, bílé oblasti pak označují alternativní možnosti využití.

Klasifikace tříd podle ISO

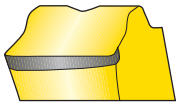
Ocel **P**	Všechny typy ocelí a litých ocelí, kromě nerezových s austenitickou strukturou.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Nerezová ocel **M**	Austenitické a austeniticko-feritické nerezové oceli a lité oceli.	M01, M10, M20, M30, M40
Litina **K**	Šedá litina, litina s kulovým grafitem, tvárná litina.	K01, K10, K20, K30, K40
Neželezné materiály **N**	Hliník a jiné neželezné kovy.	N01, N10, N20, N30
Vysoce legované slitiny a titan **S**	Speciální žáruvzdorné slitiny na bázi železa, niklu a kobaltu; titan a slitiny titanu.	S01, S10, S20, S30
Tvrdé materiály **H**	Kalené oceli a lité železné materiály, tvrzená litina.	H01, H10, H20, H30



Řešení problémů

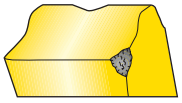
Otěr na hřbetu

Snižte řeznou rychlost.
Zvolte třídu s vyšší otěruvzdorností.



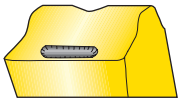
Lom břitové destičky

Snižte rychlost posuvu.
Zvolte třídu s vyšší houževnatostí.
Zvolte silnější utvařeč třísek.



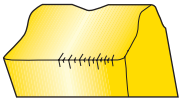
Vymílání na čele

Použijte chladicí kapalinu.
Zvolte třídu s vyšší otěruvzdorností.
Snižte řeznou rychlost.
Snižte rychlost posuvu.



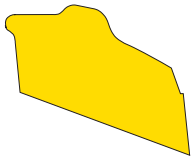
Hřebenové trhliny

Snižte řeznou rychlost.
Snižte rychlost posuvu.
Zajistěte přiměřený a konstantní tok chladicí kapaliny. Není-li to možné, přívod chladicí kapaliny odstavte.



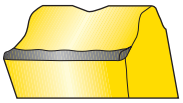
Plastická deformace

Použijte chladicí kapalinu.
Zvolte třídu s vyšší otěruvzdorností.
Snižte řeznou rychlost.
Snižte rychlost posuvu.



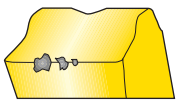
Nárůstky na břitu

Zvyšte řeznou rychlost.
Zvyšte rychlost posuvu.
Nepoužívejte chladicí kapalinu.



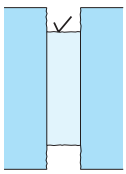
Vyštipování ostří

Zvolte třídu s vyšší houževnatostí.
Prověřte upnutí obrobku.
Zkontrolujte řeznou rychlost.



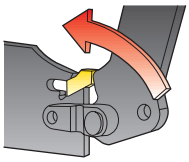
Špatná jakost povrchu

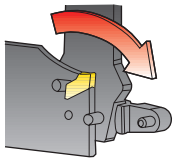
Snižte rychlost posuvu.
Zvyšte řeznou rychlost.
Použijte chladicí kapalinu.
Zlepšete stabilitu.
Zkontrolujte vyrovnání nástroje.



Výměna břitové destičky

Břitové destičky se vyměňují pomocí speciálního klíče - typ 150.10A-150.





Řezná rychlost, v_c (m/min)

Doporučené hodnoty řezné rychlosti, uvedené v této části, platí jen pro zmíněné konkrétní podmínky.
Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 1024.
Tabulky řezných parametrů uvádějí doporučení pro utvařeče třísek i výchozí hodnoty posuvu (f) a řezné rychlosti (v_c) pro konkrétní šířku řezu (CW).
Doporučené řezné rychlosti, uvedené v tabulkách, jsou stanovené pro 15-minutovou životnost nástroje při použití vnějšího přívodu chladicí kapaliny.
Pro zpřesnění parametrů obrábění s ohledem na aktuální řezné podmínky a požadavky aplikací doporučujeme využít softwarový nástroj Seco My Pages – Suggest na www.secotools.com.

v_c = řezná rychlost (m/min)

CW = šířka řezu (mm)

f = posuv (mm/ot)

Třída TGP35

SMG		CW = 2,5 *CW = 0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	310 *1025*	0,19 *0.0075*	265 *870*	0,22 *0.0085*	235 *770*	0,28 *0.011*	190 *620*
P2	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	305 *1000*	0,20 *0.0080*	250 *820*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,28 *0.011*	185 *610*
P3	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	260 *850*	0,19 *0.0075*	220 *720*	0,22 *0.0085*	200 *660*	0,26 *0.010*	170 *560*
P4	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	235 *770*	0,18 *0.0070*	200 *660*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,26 *0.010*	150 *490*
P5	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	225 *740*	0,18 *0.0070*	190 *620*	0,20 *0.0080*	180 *590*	0,26 *0.010*	140 *460*
P6	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	255 *840*	0,18 *0.0070*	215 *710*	0,20 *0.0080*	200 *660*	0,25 *0.010*	165 *540*
P7	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	240 *790*	0,18 *0.0070*	205 *670*	0,20 *0.0080*	190 *620*	0,25 *0.010*	155 *510*
P8	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	220 *720*	0,19 *0.0075*	185 *610*	0,22 *0.0085*	165 *540*	0,26 *0.010*	140 *460*
P11	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	230 *750*	0,18 *0.0070*	200 *660*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,25 *0.010*	150 *490*
P12	-16 TGP35	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,14 *0.0055*	130 *425*	0,17 *0.0065*	120 *395*
M1	-14 TGP35	0,10 *0.0040*	180 *590*	0,13 *0.0050*	160 *520*	0,15 *0.0060*	145 *475*	0,19 *0.0075*	120 *395*
M2	-14 TGP35	0,090 *0.0036*	150 *490*	0,12 *0.0048*	135 *445*	0,13 *0.0050*	130 *425*	0,18 *0.0070*	100 *330*
M3	-14 TGP35	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,095 *0.0038*	110 *360*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	90 *295*
M4	-14 TGP35	0,065 *0.0026*	90 *295*	0,080 *0.0032*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*
M5	-14 TGP35	0,065 *0.0026*	75 *245*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*	0,12 *0.0048*	65 *215*

Třída TGP45

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP45	0,080 *0.0032*	300 *980*	0,12 *0.0048*	290 *950*	0,19 *0.0075*	235 *770*	0,22 *0.0085*	210 *690*	0,28 *0.011*	165 *540*
P2	-16 TGP45	0,080 *0.0032*	290 *950*	0,13 *0.0050*	275 *900*	0,20 *0.0080*	220 *720*	0,22 *0.0085*	205 *670*	0,28 *0.011*	165 *540*
P3	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	250 *820*	0,12 *0.0048*	245 *800*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,22 *0.0085*	175 *570*	0,26 *0.010*	150 *490*
P4	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	220 *720*	0,12 *0.0048*	215 *710*	0,18 *0.0070*	180 *590*	0,20 *0.0080*	165 *540*	0,26 *0.010*	130 *425*
P5	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	210 *690*	0,11 *0.0044*	210 *690*	0,18 *0.0070*	170 *560*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,26 *0.010*	125 *410*
P6	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	230 *750*	0,11 *0.0044*	235 *770*	0,18 *0.0070*	190 *620*	0,20 *0.0080*	175 *570*	0,25 *0.010*	145 *475*
P7	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	220 *720*	0,11 *0.0044*	220 *720*	0,18 *0.0070*	180 *590*	0,20 *0.0080*	165 *540*	0,25 *0.010*	140 *460*
P8	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	210 *690*	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,22 *0.0085*	145 *475*	0,26 *0.010*	125 *410*
P11	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	210 *690*	0,11 *0.0044*	215 *710*	0,18 *0.0070*	175 *570*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,25 *0.010*	135 *445*
P12	-16 TGP45	0,050 *0.0020*	110 *360*	0,080 *0.0032*	130 *425*	0,12 *0.0048*	125 *410*	0,14 *0.0055*	115 *375*	0,17 *0.0065*	105 *345*
M1	-14 TGP45	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,095 *0.0038*	165 *540*	0,13 *0.0050*	140 *460*	0,15 *0.0060*	130 *425*	0,19 *0.0075*	105 *345*
M2	-14 TGP45	0,065 *0.0026*	140 *460*	0,085 *0.0034*	135 *445*	0,12 *0.0048*	120 *395*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,18 *0.0070*	90 *295*
M3	-14 TGP45	0,055 *0.0022*	105 *345*	0,070 *0.0028*	105 *345*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,14 *0.0055*	80 *260*
M4	-14 TGP45	0,046 *0.0018*	75 *245*	0,060 *0.0024*	80 *260*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	75 *245*	0,12 *0.0048*	65 *215*
M5	-14 TGP45	0,046 *0.0018*	60 *195*	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,095 *0.0038*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*

Třída TGS2050

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 TGS2050	0,075 *0.0030*	200 *660*	0,095 *0.0038*	195 *640*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,15 *0.0060*	155 *510*
M2	-14 TGS2050	0,065 *0.0026*	160 *520*	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,13 *0.0050*	135 *445*
M3	-14 TGS2050	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,095 *0.0038*	120 *395*	0,11 *0.0044*	115 *375*
M4	-14 TGS2050	0,046 *0.0018*	80 *260*	0,060 *0.0024*	90 *295*	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,095 *0.0038*	90 *295*
M5	-14 TGS2050	0,046 *0.0018*	70 *230*	0,060 *0.0024*	75 *245*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	75 *245*
S1	-16 TGS2050	0,050 *0.0020*	36 *120*	0,080 *0.0032*	31 *100*	0,13 *0.0050*	27 *90*	0,14 *0.0055*	26 *85*
S2	-16 TGS2050	0,046 *0.0018*	29 *95*	0,060 *0.0024*	27 *90*	0,080 *0.0032*	25 *80*	0,095 *0.0038*	24 *80*
S3	-16 TGS2050	0,044 *0.0017*	26 *85*	0,055 *0.0022*	24 *80*	0,075 *0.0030*	22 *70*	0,085 *0.0034*	21 *70*
S11	-16 TGS2050	0,055 *0.0022*	50 *165*	0,070 *0.0028*	47 *155*	0,095 *0.0038*	43 *140*	0,11 *0.0044*	41 *135*
S12	-16 TGS2050	0,055 *0.0022*	39 *130*	0,070 *0.0028*	36 *120*	0,095 *0.0038*	33 *110*	0,11 *0.0044*	31 *100*
S13	-16 TGS2050	0,046 *0.0018*	31 *100*	0,060 *0.0024*	29 *95*	0,080 *0.0032*	27 *90*	0,095 *0.0038*	25 *80*

Třída T25M

SMG		CW = 2,25-2,5 *CW = 0.089-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T25M	0,14 *0.0055*	250 *820*	0,19 *0.0075*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,28 *0.011*	150 *490*
P2	-16 T25M	0,14 *0.0055*	245 *800*	0,20 *0.0080*	200 *660*	0,22 *0.0085*	185 *610*	0,28 *0.011*	145 *475*
P3	-16 T25M	0,14 *0.0055*	210 *690*	0,19 *0.0075*	175 *570*	0,22 *0.0085*	160 *520*	0,26 *0.010*	135 *445*
P4	-16 T25M	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,26 *0.010*	120 *395*
P5	-16 T25M	0,13 *0.0050*	180 *590*	0,18 *0.0070*	155 *510*	0,20 *0.0080*	140 *460*	0,26 *0.010*	115 *375*
P6	-16 T25M	0,13 *0.0050*	200 *660*	0,18 *0.0070*	170 *560*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,25 *0.010*	130 *425*
P7	-16 T25M	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,25 *0.010*	125 *410*
P8	-16 T25M	0,14 *0.0055*	175 *570*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,26 *0.010*	115 *375*
P11	-16 T25M	0,13 *0.0050*	185 *610*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,25 *0.010*	120 *395*
P12	-16 T25M	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,12 *0.0048*	110 *360*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,17 *0.0065*	95 *310*
M1	-14 T25M	0,10 *0.0040*	145 *475*	0,13 *0.0050*	125 *410*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,19 *0.0075*	95 *310*
M2	-14 T25M	0,090 *0.0036*	120 *395*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,13 *0.0050*	100 *330*	0,18 *0.0070*	80 *260*
M3	-14 T25M	0,075 *0.0030*	95 *310*	0,095 *0.0038*	90 *295*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	75 *245*
M4	-14 T25M	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,080 *0.0032*	70 *230*	0,095 *0.0038*	65 *215*	0,12 *0.0048*	60 *195*
M5	-14 T25M	0,065 *0.0026*	60 *195*	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,095 *0.0038*	55 *180*	0,12 *0.0048*	50 *165*

Třída T350M

SMG		CW = 2,0-2,25 *CW = 0.079-0.089*		CW = 2,5 *CW = 0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T350M	0,12 *0.0048*	245 *800*	0,14 *0.0055*	230 *750*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,22 *0.0085*	175 *570*
P2	-16 T350M	0,13 *0.0050*	230 *750*	0,14 *0.0055*	225 *740*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,22 *0.0085*	170 *560*
P3	-16 T350M	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,14 *0.0055*	195 *640*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,22 *0.0085*	145 *475*
P4	-16 T350M	0,12 *0.0048*	180 *590*	0,13 *0.0050*	175 *570*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,20 *0.0080*	140 *460*
P5	-16 T350M	0,11 *0.0044*	175 *570*	0,13 *0.0050*	165 *540*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,20 *0.0080*	130 *425*
P6	-16 T350M	0,11 *0.0044*	195 *640*	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*
P7	-16 T350M	0,11 *0.0044*	185 *610*	0,13 *0.0050*	175 *570*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,20 *0.0080*	140 *460*
P8	-16 T350M	0,12 *0.0048*	170 *560*	0,14 *0.0055*	165 *540*	0,19 *0.0075*	140 *460*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P11	-16 T350M	0,11 *0.0044*	180 *590*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,20 *0.0080*	135 *445*
P12	-16 T350M	0,080 *0.0032*	110 *360*	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
M1	-14 T350M	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,10 *0.0040*	135 *445*	0,13 *0.0050*	120 *395*	0,15 *0.0060*	110 *360*
M2	-14 T350M	0,085 *0.0034*	115 *375*	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,12 *0.0048*	100 *330*	0,13 *0.0050*	95 *310*
M3	-14 T350M	0,070 *0.0028*	90 *295*	0,075 *0.0030*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*
M4	-14 T350M	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,065 *0.0026*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,095 *0.0038*	60 *195*
M5	-14 T350M	0,060 *0.0024*	55 *180*	0,065 *0.0026*	55 *180*	0,080 *0.0032*	55 *180*	0,095 *0.0038*	50 *165*

Třída CP500

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 CP500	0,080 *0.0032*	205 *670*	0,12 *0.0048*	180 *590*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,22 *0.0085*	140 *460*	0,28 *0.011*	125 *410*
P2	-16 CP500	0,080 *0.0032*	200 *660*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,22 *0.0085*	140 *460*	0,28 *0.011*	125 *410*
P3	-16 CP500	0,075 *0.0030*	175 *570*	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	120 *395*	0,26 *0.010*	110 *360*
P4	-16 CP500	0,075 *0.0030*	155 *510*	0,12 *0.0048*	130 *425*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,26 *0.010*	95 *310*
P5	-16 CP500	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,26 *0.010*	90 *295*
P6	-16 CP500	0,070 *0.0028*	170 *560*	0,11 *0.0044*	145 *475*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,25 *0.010*	105 *345*
P7	-16 CP500	0,070 *0.0028*	160 *520*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,25 *0.010*	100 *330*
P8	-16 CP500	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,12 *0.0048*	125 *410*	0,19 *0.0075*	105 *345*	0,22 *0.0085*	100 *330*	0,26 *0.010*	90 *295*
P11	-16 CP500	0,070 *0.0028*	155 *510*	0,11 *0.0044*	135 *445*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,25 *0.010*	95 *310*
P12	-16 CP500	0,050 *0.0020*	100 *330*	0,080 *0.0032*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*	0,14 *0.0055*	70 *230*	0,17 *0.0065*	65 *215*
M1	-14 CP500	0,075 *0.0030*	235 *770*	0,095 *0.0038*	225 *740*	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,15 *0.0060*	175 *570*	0,19 *0.0075*	145 *475*
M2	-14 CP500	0,065 *0.0026*	190 *620*	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,12 *0.0048*	160 *520*	0,13 *0.0050*	155 *510*	0,18 *0.0070*	120 *395*
M3	-14 CP500	0,055 *0.0022*	145 *475*	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,14 *0.0055*	110 *360*
M4	-14 CP500	0,046 *0.0018*	105 *345*	0,060 *0.0024*	110 *360*	0,080 *0.0032*	105 *345*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,12 *0.0048*	90 *295*
M5	-14 CP500	0,046 *0.0018*	90 *295*	0,060 *0.0024*	90 *295*	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*
K1	-16 CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,13 *0.0050*	165 *540*	0,20 *0.0080*	140 *460*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,28 *0.011*	125 *410*
K2	-16 CP500	0,075 *0.0030*	165 *540*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,26 *0.010*	90 *295*
K3	-16 CP500	0,075 *0.0030*	140 *460*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,20 *0.0080*	90 *295*	0,26 *0.010*	80 *260*
K4	-16 CP500	0,075 *0.0030*	130 *425*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	75 *245*
K5	-16 CP500	0,065 *0.0026*	80 *260*	0,10 *0.0040*	70 *230*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	55 *180*	0,22 *0.0085*	48 *155*
K6	-16 CP500	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	80 *260*
K7	-16 CP500	0,065 *0.0026*	105 *345*	0,10 *0.0040*	90 *295*	0,16 *0.0065*	75 *245*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,22 *0.0085*	60 *195*
N11	-14 CP500	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,12 *0.0048*	115 *375*	0,16 *0.0065*	105 *345*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,25 *0.010*	85 *280*
S1	-14 CP500	0,046 *0.0018*	26 *85*	0,060 *0.0024*	24 *80*	0,080 *0.0032*	22 *70*	0,095 *0.0038*	21 *70*	0,12 *0.0048*	19 *60*
S2	-14 CP500	0,046 *0.0018*	22 *70*	0,060 *0.0024*	21 *70*	0,080 *0.0032*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,12 *0.0048*	17 *55*
S3	-14 CP500	0,044 *0.0017*	20 *65*	0,055 *0.0022*	18 *60*	0,075 *0.0030*	17 *55*	0,085 *0.0034*	16 *50*	0,12 *0.0048*	14 *46*

Třída CP600

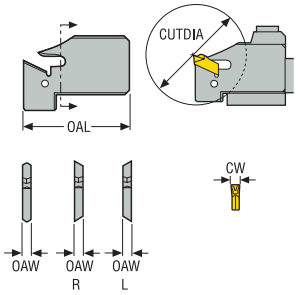
SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 CP600	0,075 *0.0030*	240 *790*	0,095 *0.0038*	220 *720*	0,13 *0.0050*	180 *590*	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,19 *0.0075*	130 *425*
M2	-14 CP600	0,065 *0.0026*	200 *660*	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,12 *0.0048*	155 *510*	0,15 *0.0060*	130 *425*	0,18 *0.0070*	110 *360*
M3	-14 CP600	0,055 *0.0022*	155 *510*	0,070 *0.0028*	150 *490*	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,12 *0.0048*	115 *375*	0,14 *0.0055*	105 *345*
M4	-14 CP600	0,046 *0.0018*	110 *360*	0,060 *0.0024*	115 *375*	0,085 *0.0034*	105 *345*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	85 *280*
M5	-14 CP600	0,046 *0.0018*	95 *310*	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,085 *0.0034*	90 *295*	0,10 *0.0040*	80 *260*	0,12 *0.0048*	70 *230*

Třída HX

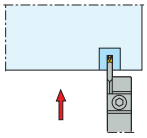
SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 HX	0,075 *0.0030*	140 *460*	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,15 *0.0060*	110 *360*	0,19 *0.0075*	100 *330*
M2	-14 HX	0,065 *0.0026*	115 *375*	0,085 *0.0034*	105 *345*	0,12 *0.0048*	95 *310*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,18 *0.0070*	80 *260*
M3	-14 HX	0,055 *0.0022*	90 *295*	0,070 *0.0028*	85 *280*	0,095 *0.0038*	75 *245*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,14 *0.0055*	65 *215*
M4	-14 HX	0,046 *0.0018*	70 *230*	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,095 *0.0038*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*
M5	-14 HX	0,046 *0.0018*	60 *195*	0,060 *0.0024*	55 *180*	0,080 *0.0032*	50 *165*	0,095 *0.0038*	48 *155*	0,12 *0.0048*	44 *145*
K1	-16 HX	0,080 *0.0032*	140 *460*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*	0,28 *0.011*	85 *280*
K2	-16 HX	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	75 *245*
K3	-16 HX	0,075 *0.0030*	105 *345*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,18 *0.0070*	75 *245*	0,20 *0.0080*	70 *230*	0,26 *0.010*	65 *215*
K4	-16 HX	0,075 *0.0030*	100 *330*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,20 *0.0080*	70 *230*	0,26 *0.010*	60 *195*
K5	-16 HX	0,065 *0.0026*	60 *195*	0,10 *0.0040*	55 *180*	0,16 *0.0065*	45 *150*	0,18 *0.0070*	43 *140*	0,22 *0.0085*	39 *130*
K6	-16 HX	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	60 *195*	0,26 *0.010*	55 *180*
K7	-16 HX	0,065 *0.0026*	75 *245*	0,10 *0.0040*	70 *230*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	55 *180*	0,22 *0.0085*	50 *165*
N1	-14 HX	0,095 *0.0038*	410 *1350*	0,12 *0.0048*	380 *1250*	0,16 *0.0065*	340 *1125*	0,19 *0.0075*	315 *1025*	0,25 *0.010*	280 *920*
N2	-14 HX	0,095 *0.0038*	330 *1075*	0,12 *0.0048*	305 *1000*	0,16 *0.0065*	275 *900*	0,19 *0.0075*	255 *840*	0,25 *0.010*	225 *740*
N3	-14 HX	0,095 *0.0038*	220 *720*	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,16 *0.0065*	180 *590*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,25 *0.010*	150 *490*
N11	-14 HX	0,095 *0.0038*	255 *840*	0,12 *0.0048*	230 *750*	0,16 *0.0065*	210 *690*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,25 *0.010*	170 *560*
S1	-14 HX	0,046 *0.0018*	27 *90*	0,060 *0.0024*	25 *80*	0,080 *0.0032*	23 *75*	0,095 *0.0038*	22 *70*	0,12 *0.0048*	20 *65*
S2	-14 HX	0,046 *0.0018*	22 *70*	0,060 *0.0024*	20 *65*	0,080 *0.0032*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,12 *0.0048*	16 *50*
S3	-14 HX	0,044 *0.0017*	19 *60*	0,055 *0.0022*	18 *60*	0,075 *0.0030*	16 *50*	0,085 *0.0034*	16 *50*	0,12 *0.0048*	14 *46*
S11	-14 HX	0,055 *0.0022*	38 *125*	0,070 *0.0028*	35 *115*	0,095 *0.0038*	32 *105*	0,11 *0.0044*	30 *100*	0,14 *0.0055*	28 *90*
S12	-14 HX	0,055 *0.0022*	29 *95*	0,070 *0.0028*	27 *90*	0,095 *0.0038*	25 *80*	0,11 *0.0044*	23 *75*	0,14 *0.0055*	21 *70*
S13	-14 HX	0,046 *0.0018*	23 *75*	0,060 *0.0024*	22 *70*	0,080 *0.0032*	20 *65*	0,095 *0.0038*	19 *60*	0,12 *0.0048*	18 *60*
H5	-16 HX	0,050 *0.0020*	45 *150*	0,080 *0.0032*	40 *130*	0,12 *0.0048*	35 *115*	0,14 *0.0055*	33 *110*	0,17 *0.0065*	30 *100*

HSS planžety 150.10A-15 JETI pro upichování – metrické / palce





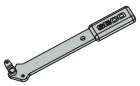
R/L150.10
KAPR = 90,0 °



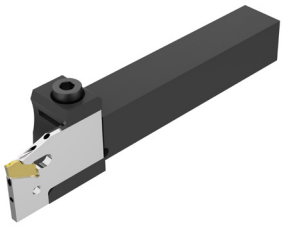
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 941, 942
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Pro funkci Jetstream musí být s pravostranným (R) držákem použita výhradně pravá (R) planžeta
—Pro funkci Jetstream musí být s levostranným (L) držákem použita výhradně levá (L) planžeta
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	OAL	OAW	CUTDIA	CP	Hmotnost	CW	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	
150.10A-15-2RJETI	02885702	33 *1.303*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2LJETI	02885696	33 *1.303*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2.5RJETI	02885690	33 *1.303*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-2.5LJETI	02884781	33 *1.303*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-3RJETI	02885689	33 *1.303*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-15-3LJETI	02884780	33 *1.303*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
R150.10A-15-4JETI	02885688	33 *1.303*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
L150.10A-15-4JETI	02884779	33 *1.303*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4

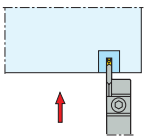
Příslušenství

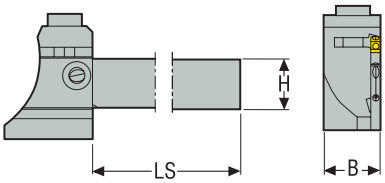
Pro	Klíč
	
150.10A-..	150.10A-150
R/L150.10A-..	150.10A-150

Nástrojové držáky R/L150.10-..15 JETI pro HSS planžety 150.10A-..15 JETI pro upichování – metrické



R/L150.10

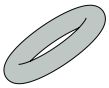
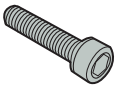




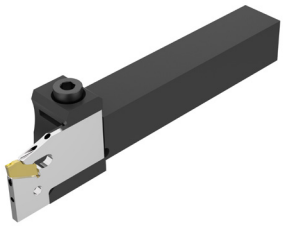
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 925
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86–90, 1020
—Pro funkci Jetstream musí být s pravostranným (R) držákem použita výhradně pravá (R) planžeta
—Pro funkci Jetstream musí být s levostranným (L) držákem použita výhradně levá (L) planžeta
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LS	CP	Hmotnost
		mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-1010-15JETI	03002477	10	10	136	200	0,2
R150.10-1212-15JETI	03002478	12	12	136	200	0,2
R150.10-1616-15JETI	03002479	16	16	81	200	0,3
L150.10-1010-15JETI	03002482	10	10	136	200	0,2
L150.10-1212-15JETI	03002483	12	12	136	200	0,2
L150.10-1616-15JETI	03002484	16	16	81	200	0,3

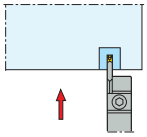
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

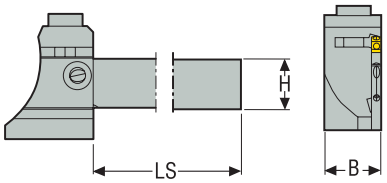
Pro	Klíč	Zátka	Kroužek	Šroub
				
R/L150.10-..	4SMS795	P6SS6X5G	ORING-4X1.5	MC6S5X18

Nástrojové držáky R/L150.10-..15 JETI pro HSS planžety 150.10A-..15 JETI pro upichování – Palce



R/L150.10

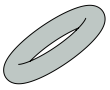
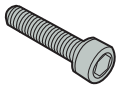




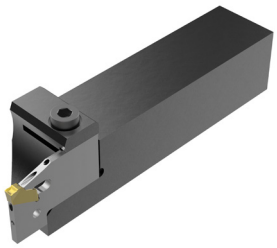
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 925
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Pro funkci Jetstream musí být s pravostranným (R) držákem použita výhradně pravá (R) planžeta
—Pro funkci Jetstream musí být s levostranným (L) držákem použita výhradně levá (L) planžeta
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LS	CP	Hmotnost
		palce	palce	palce	psi	lbs
R150.10-0500-15JETI	03128625	0.500	0.500	3.150	2901	0.440
R150.10-0625-15JETI	03128627	0.625	0.625	3.150	2901	0.660
R150.10-0750-15JETI	03128629	0.750	0.750	3.150	2901	0.660
R150.10-1000-15JETI	03128631	1.000	1.000	4.646	2901	1.540
L150.10-0500-15JETI	03128626	0.500	0.500	3.150	2901	0.440
L150.10-0625-15JETI	03128628	0.625	0.625	3.150	2901	0.660
L150.10-0750-15JETI	03128630	0.750	0.750	3.150	2901	0.660
L150.10-1000-15JETI	03128632	1.000	1.000	4.646	2901	1.540

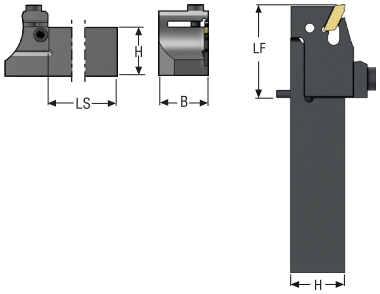
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

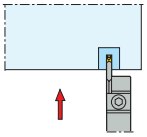
Pro	Klíč upínky	Zátka	Kroužek	Šroub
				
...-0500/0625	3/16SMS875	P6SS6X5G	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1
...-0750/1000	3/16SMS875	JET-P1/8-5MM	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1

Nástrojové držáky R/L150.10-..15 JETI pro HSS planžety 150.10A-..15 JETI pro upichování, kompatibilní s adaptéry JETI – metrické



Nástrojové držáky R/L 150.10-..15 JETI

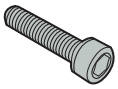
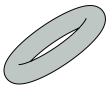




—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 925
—Příslušné adaptéry - viz str. 980-991
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Pro funkci Jetstream musí být s pravostranným (R) držákem použita výhradně pravá (R) planžeta
—Pro funkci Jetstream musí být s levostranným (L) držákem použita výhradně levá (L) planžeta
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

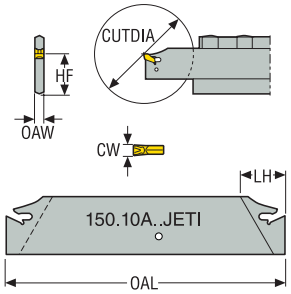
Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LS	OAL	LF	CP	Hmotnost
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-2020X-15JETI	03245886	20	20	64	98	34	200	0,3
R150.10-2525X-15JETI	03245888	25	25	84	118	34	200	0,5
L150.10-2020X-15JETI	03245885	20	20	64	98	34	200	0,3
L150.10-2525X-15JETI	03245887	25	25	84	118	34	200	0,5

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	O-kroužek	Zátka	Zaslepovací šroub
					
R/L150.10-..X	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

HSS planžety 150.10A-20/25 JETI pro upichování – metrické / palce



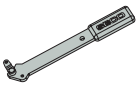


—Je zobrazeno pravostranné (R) provedení planžety
—Program břitových destiček - viz str. 941, 942
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Pro funkci Jetstream musí být s pravostranným (R) držákem použita výhradně pravá (R) planžeta
—Pro funkci Jetstream musí být s levostranným (L) držákem použita výhradně levá (L) planžeta
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Hmotnost	CW	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	
150.10A-20-2RJETI	03002649	120 *4.724*	1,8 *0.071*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-20-2.5RJETI	03002651	120 *4.724*	2,0 *0.079*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-20-3RJETI	03002653	120 *4.724*	2,4 *0.094*	21,4 *0.843*	–	92,0 *3.622*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-20-4RJETI	03002655	120 *4.724*	3,4 *0.134*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-20-5RJETI	03002657	120 *4.724*	4,4 *0.173*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-20-6RJETI	03002659	120 *4.724*	5,7 *0.222*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-20-2LJETI	03002650	120 *4.724*	1,8 *0.071*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-20-2.5LJETI	03002652	120 *4.724*	2,0 *0.079*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-20-3LJETI	03002654	120 *4.724*	2,4 *0.094*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-20-4LJETI	03002656	120 *4.724*	3,4 *0.134*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-20-5LJETI	03002658	120 *4.724*	4,4 *0.173*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-20-6LJETI	03002660	120 *4.724*	5,7 *0.222*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-25-2RJETI	03002661	150 *5.906*	1,8 *0.071*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-25-2.5RJETI	03002663	150 *5.906*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-25-3RJETI	03002665	150 *5.906*	2,4 *0.094*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-25-4RJETI	03002667	150 *5.906*	3,4 *0.134*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-25-5RJETI	03002669	150 *5.906*	4,4 *0.173*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-25-6RJETI	03002671	150 *5.906*	5,7 *0.222*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-25-2LJETI	03002662	150 *5.906*	1,8 *0.071*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,08 *0.180*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-25-2.5LJETI	03002664	150 *5.906*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-25-3LJETI	03002666	150 *5.906*	2,4 *0.094*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3

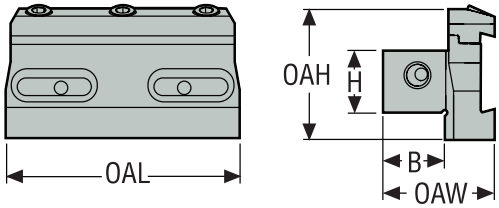
Objednací kód	Produktové číslo	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Hmotnost	CW	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *palce*	
150.10A-25-4LJETI	03002668	150 *5.906*	3,4 *0.134*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-25-5LJETI	03002670	150 *5.906*	4,4 *0.173*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-25-6LJETI	03002672	150 *5.906*	5,7 *0.222*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6

Příslušenství

Pro	Klíč
	
150.10A-..	150.10A-150

Nástrojové držáky R/L150.10-..20/25 JETI pro HSS planžety 150.10A-..20/25 JETI pro upichování – metrické

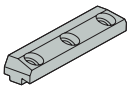
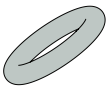




—Program planžet - viz str. 929, 930
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

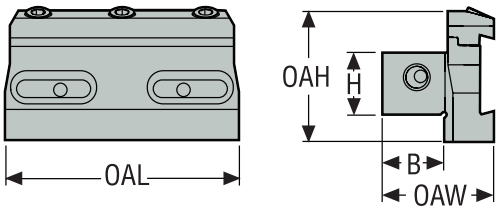
Objednací kód	Produktové číslo	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
150.10-1616-20JETI	03191913	16,0	16,0	32,0	95	35,9	200	0,6	Blade-20
150.10-2020-20JETI	03002495	20,0	20,0	32,0	95	39,8	120	0,7	Blade-20
150.10-2020-25JETI	03002498	20,0	20,0	39,0	95	40,8	120	0,8	Blade-25
150.10-2520-25JETI	03191914	25,0	20,0	42,0	95	39,8	120	0,9	Blade-25
150.10-2525-25JETI	03002500	25,0	25,0	42,0	95	44,8	120	1,0	Blade-25
150.10-3232-25JETI	03002502	32,0	32,0	49,0	95	51,8	120	1,4	Blade-25

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka	Klíč	O-kroužek	Zátka	Šroub
					
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

Nástrojové držáky R/L150.10-..20/25 JETI pro HSS planžety 150.10A-..20/25 JETI pro upichování – Palce

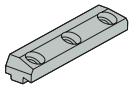
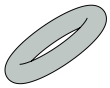




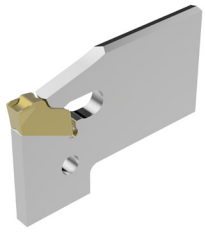
—Program planžet - viz str. 929, 930
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	
150.10-10-20JETI	10005704	0.625	0.625	1.260	3.740	1.409	1741	1.320	Blade-20
150.10-12-20JETI	03002496	0.750	0.750	1.260	3.740	1.528	1741	1.540	Blade-20
150.10-12-25JETI	03002499	0.750	0.750	1.535	3.740	1.567	1741	1.760	Blade-25
150.10-16-20JETI	10005705	1.000	1.000	1.417	3.740	1.772	1741	2.200	Blade-20
150.10-16-25JETI	03002501	1.000	1.000	1.654	3.740	1.780	1741	2.200	Blade-25
150.10-20-25JETI	03002503	1.250	1.250	1.929	3.740	2.031	1741	3.090	Blade-25

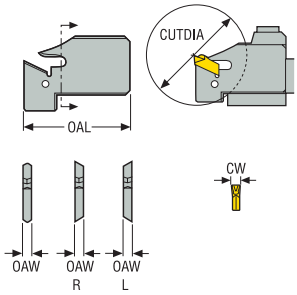
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínka	Klíč	O-kroužek	Zátka	Šroub
					
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

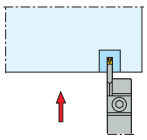
HSS planžety 150.10A-15 pro upichování – metrické / palce



HSS planžety 150.10A-15



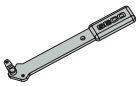
R/L150.10
KAPR = 90,0 °



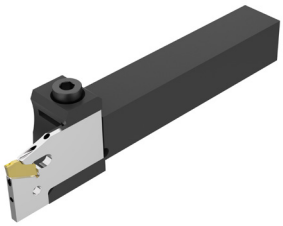
—Program břitových destiček - viz str. 941, 942
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

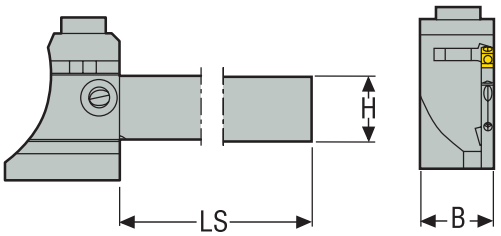
Objednací kód	Produktové číslo	OAL	OAW	CUTDIA	Hmotnost	CW	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*	mm *palce*	
150.10A-15-1.4	02578572	33 *1.299*	1,2 *0.047*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	1,4 *0.055*	150.10-1.4
150.10A-15-2	02578575	33 *1.299*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2.5	02578577	33 *1.299*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-3	02578578	33 *1.299*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
R150.10A-15-4	02578596	33 *1.299*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
L150.10A-15-4	02578594	33 *1.299*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4

Příslušenství

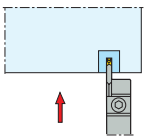
Pro	Klíč
	
150.10A	150.10A-150

Nástrojové držáky R/L150.10-..15 pro HSS planžety 150.10A-..15 pro upichování – Palce





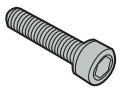
R/L150.10



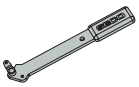
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 933
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LS	Hmotnost
		palce	palce	palce	lbs
R150.10-0375-15	00047748	0.375	0.375	3.228	0.440
R150.10-0500-15	00047749	0.500	0.500	3.228	0.440
R150.10-0625-15	00048456	0.625	0.625	3.228	0.660
R150.10-0750-15	00048457	0.750	0.750	3.228	0.880
R150.10-1000-15	00048458	1.000	1.000	4.724	1.760
L150.10-0625-15	00048462	0.625	0.625	3.228	0.880
L150.10-0750-15	00048463	0.750	0.750	3.228	0.660
L150.10-1000-15	00048464	1.000	1.000	4.724	1.760

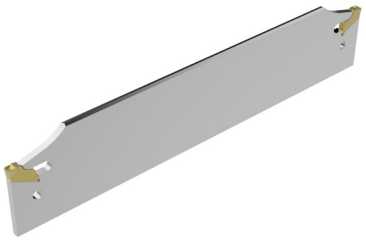
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

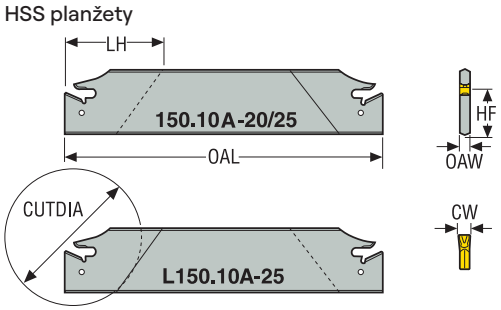
Pro	Upínací šroub
	
R/L150.10-	UC6S1/4UNFX1

Příslušenství

Pro	Klíč
	
R/L150.10-	150.10A-150

HSS planžety 150.10A-20/25 pro upichování – metrické / palce

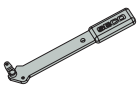




—Program břitových destiček - viz str. 941, 942
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

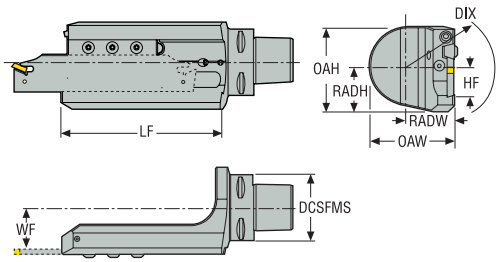
Objednací kód	Produktové číslo	OAL	OAW	CUTDIA	HF	LH	Hmotnost	CTWS
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*	
150.10A-20-1.4	02578579	120 *4.724*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4
150.10A-20-2	02578580	120 *4.724*	1,8 *0.071*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2
150.10A-20-2.5	02578581	120 *4.724*	2,0 *0.079*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2.5
150.10A-20-3	02578582	120 *4.724*	2,4 *0.094*	90,0 *3.543*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-3
150.10A-20-4	02578583	120 *4.724*	3,4 *0.134*	100,0 *3.937*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-4
150.10A-20-5	02578584	120 *4.724*	4,4 *0.173*	120,0 *4.724*	21,4 *0.843*	– –	0,2 *0.440*	150.10-5
150.10A-20-6	02578585	120 *4.724*	5,7 *0.222*	120,0 *4.724*	21,4 *0.843*	– –	0,2 *0.440*	150.10-6
150.10A-25-1.4	02578586	150 *5.906*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4
150.10A-25-2	02578587	150 *5.906*	1,8 *0.071*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2
150.10A-25-2.5	02578588	150 *5.906*	2,0 *0.079*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2.5
150.10A-25-3	02578589	150 *5.906*	2,4 *0.094*	120,0 *4.724*	25,0 *0.984*	– –	0,1 *0.220*	150.10-3
150.10A-25-4	02578590	150 *5.906*	3,4 *0.134*	140,0 *5.512*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-4
150.10A-25-5	02578592	150 *5.906*	4,4 *0.173*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-5
150.10A-25-6	02578593	150 *5.906*	5,7 *0.222*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-6
L150.10A-25-1.4	02578595	150 *5.906*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	24,9 *0.980*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4

Příslušenství

Pro	Klíč
	
150.10A	150.10A-150

Adaptéry C.-R/L 150.10-..20/25 JETI pro upichování – metrické / palce

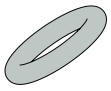
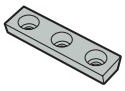
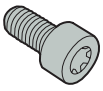




—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 929, 930
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86–90, 1020
—Pro funkci Jetstream musí být s pravostranným (R) adaptérem použita výhradně pravá (R) planžeta
—Pro funkci Jetstream musí být s levostranným (L) adaptérem použita výhradně levá (L) planžeta
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

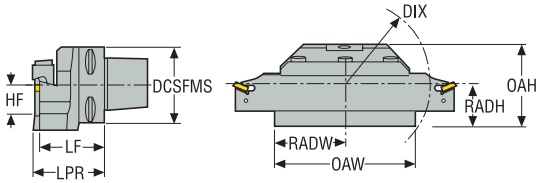
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-R150.10-122-20JETI	03134584	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	122,0 *4.803*	20,0 *0.787*	26,0 *1.024*	56,0 *2.205*	58,5 *2.303*	31,0 *1.220*	32,0 *1.260*	70,0 *1015,3*	1,4 *3.090*
C5-L150.10-122-20JETI	03134583	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	122,0 *4.803*	20,0 *0.787*	26,0 *1.024*	56,0 *2.205*	58,5 *2.303*	31,0 *1.220*	32,0 *1.260*	70,0 *1015,3*	1,4 *3.090*
C6-R150.10-160-25JETI	03134586	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*
C6-L150.10-160-25JETI	03134585	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*
C8-R150.10-160-25JETI	03134591	C8	80,0 *3.150*	111,0 *4.370*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	40,5 *1.594*	85,5 *3.366*	69,0 *2.717*	45,5 *1.791*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	3,7 *8.160*
C8-L150.10-160-25JETI	03134590	C8	80,0 *3.150*	111,0 *4.370*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	40,5 *1.594*	85,5 *3.366*	69,0 *2.717*	45,5 *1.791*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	3,5 *7.720*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	O-kroužek	Upínací klín	Šroub klínu
				
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Adaptéry C.-150.10-..20/25 JETI pro upichování – metrické / palce

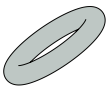
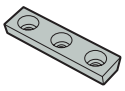
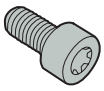




—Program planžet - viz str. 929, 930
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

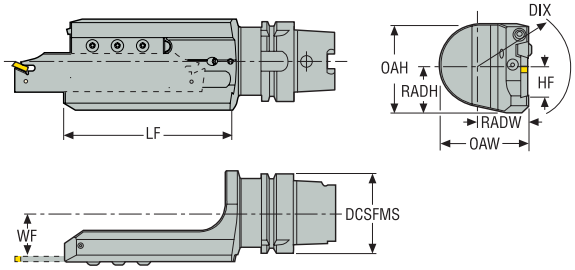
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-150.10-040-20JETI	03134581	C5	50,0 *1.969*	96,0 *3.780*	35,0 *1.378*	20,0 *0.787*	80,0 *3.150*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	30,0 *1.181*	70,0 *1015,3*	0,9 *1.980*
C6-150.10-050-25JETI	03134582	C6	63,0 *2.480*	103,0 *4.055*	45,0 *1.772*	25,0 *0.984*	82,0 *3.228*	82,0 *3.228*	41,0 *1.614*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	1,6 *3.530*
C8-150.10-050-25JETI	03134589	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	45,0 *1.772*	25,0 *0.984*	82,0 *3.228*	82,0 *3.228*	41,0 *1.614*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,6 *5.730*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	O-kroužek	Upínací klín	Šroub klínu
				
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

Adaptéry E9364 R/L 150.10-..25 JETI pro upichování – metrické / palce

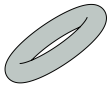
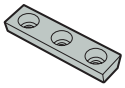
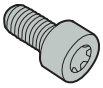




—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 929, 930
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86–90, 1020
—Pro funkci Jetstream musí být s pravostranným (R) adaptérem použita výhradně pravá (R) planžeta
—Pro funkci Jetstream musí být s levostranným (L) adaptérem použita výhradně levá (L) planžeta
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

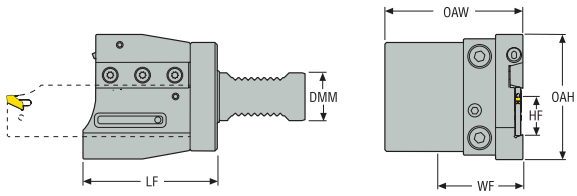
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
E9364-R150.10-175-25JETI	03134588	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	175,0 *6.890*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,6 *5.730*
E9364-L150.10-175-25JETI	03134587	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	175,0 *6.890*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení	O-kroužek	Upínací klín	Šroub klínu
				
E9364-R/L	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Adaptéry R/L 150.10-..20/25 pro upichování – metrické

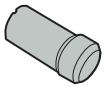
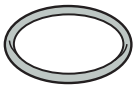
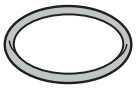
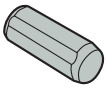
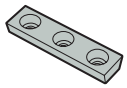
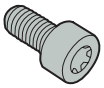




—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 929, 930
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Pro funkci Jetstream musí být s pravostranným (R) adaptérem použita výhradně pravá (R) planžeta
—Pro funkci Jetstream musí být s levostranným (L) adaptérem použita výhradně levá (L) planžeta
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

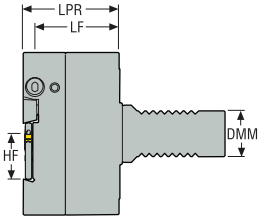
Objednací kód	Produktové číslo	DMM	LF	HF	WF	OAW	OAH	CP	Hmotnost
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-F-VDI25-20JETI	03070436	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
R150.10-F-VDI30-20JETI	03070438	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
R150.10-F-VDI30-25JETI	03070440	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
R150.10-F-VDI40-25JETI	03070442	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	3,0
L150.10-F-VDI25-20JETI	03070437	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
L150.10-F-VDI30-20JETI	03070439	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
L150.10-F-VDI30-25JETI	03070441	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
L150.10-F-VDI40-25JETI	03070443	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	2,9

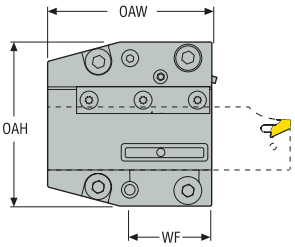
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Seřizovací šroub	Tryska chlazení	Kroužek chlazení	Upínací šroub	Upínací šroub 2	O-kroužek	Kolík	Upínací klín	Šroub klínu
									
.-F-..25-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X16	–	5641005-103	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	5512031-10	5641005-135	3111050-609	5431115-09	5513015-12

Adaptéry R/L 150.10-..20/25 pro upichování – metrické



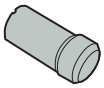
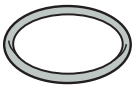
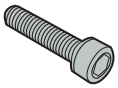
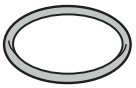
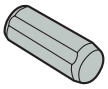
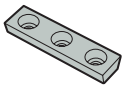
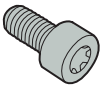




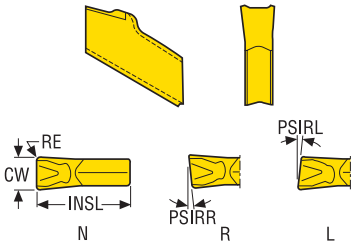
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program planžet - viz str. 929, 930
—Systém značení držáků - viz str. 913
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86–90, 1020
—Pro funkci Jetstream musí být s levostranným (L) adaptérem použita výhradně pravá (R) planžeta
—Pro funkci Jetstream musí být s pravostranným (R) adaptérem použita výhradně levá (L) planžeta
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	LF	HF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Hmotnost
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-G-VDI30-20JETI	03070428	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
R150.10-G-VDI30-25JETI	03070430	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
R150.10-G-VDI40-25JETI	03070432	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
R150.10-G-VDI50-25JETI	03070434	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8
L150.10-G-VDI30-20JETI	03070429	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
L150.10-G-VDI30-25JETI	03070431	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
L150.10-G-VDI40-25JETI	03070433	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
L150.10-G-VDI50-25JETI	03070435	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Seřizovací šroub	Tryska chlazení	Kroužek chlazení	Upínací šroub	Upínací šroub 2	O-kroužek	Kolík	Upínací klín	Šroub klínu
									
.-G-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S6X20	MC6S6X25	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-135	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..50-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641001-119	3111050-611	5431115-09	5513015-12

Břitové destičky – Upichování, 150.10-..-12, -14, -16

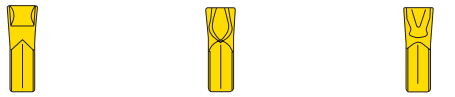


Tolerance: Velikost:
CW = ±0,05/*0.002* 1,4-2,5/*0.055-0.098*
CW = ±0,08/*0.003* 3-6/*0.120-0.240*

Sortiment držáků - viz str. 925, 929, 930, 933, 935

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

150.10-12 **150.10-14** **150.10-16**



Objednací kód	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Třídy							
						Povlakované							Nepovlak.
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX
150.10-2.5L6-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■		
150.10-2.5R6-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■			■	
150.10-3L6-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■			■	
150.10-3N-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	
150.10-3R6-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■			■	
150.10-4L6-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	
150.10-4R6-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-5N-12	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	–	■				■			
150.10-6N-12	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	–	–	■				■			
150.10-1.4N-14	0,15 *0.006*	1,4 *0.055*	9,0 *0.354*	–	–			■	■			■	■
150.10-2.0N-14	0,15 *0.006*	2,0 *0.079*	9,0 *0.354*	–	–		■	■	■		■	■	■
150.10-2.25N-14	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,0 *0.354*	–	–		■	■	■		■		■
150.10-2.5L6-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■		■		■
150.10-2.5R6-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■		■	■	
150.10-3N-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-3R6-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	6,0	–	■		■	■		■	■	
150.10-4L6-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-4R6-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-5N-14	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■				
150.10-6N-14	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■				
150.10-1.4N-16	0,15 *0.006*	1,4 *0.055*	9,0 *0.354*	–	–			■	■		■	■	

Objednací kód	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Třídy							
						Povlakované							Nepovlak.
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX
150.10-2.0N-16	0,15 *0.006*	2,0 *0.079*	9,0 *0.354*	–	–		■	■	■		■	■	
150.10-2.25N-16	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■		■		■
150.10-2.5L6-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■		■		■
150.10-3L6-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■		■	■	
150.10-3N-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-3R6-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■	■	■	■	
150.10-4L6-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-4R6-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	6,0	–	■					■		■
150.10-5L6-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-5N-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■	■	■		■
150.10-5R6-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-6N-16	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■	■	■		■



X2

Systém Seco X2 využívá destičky se 2 břity a je optimalizovaný pro upichování, zapichování, soustružení a zpětné soustružení především u malých dílů. Sestává z výměnných břitových destiček s vysoce stabilním tangenciálním upnutím. Tento odolný a spolehlivý systém přináší vysokou přesnost, opakovatelnost, produktivitu a jakost povrchu při operacích vnějšího obrábění malých dílů, například zdravotnických komponentů, i tenkých tyčí a trubek, vyrobených z celé řady materiálů a s vysokými nároky na přesnost.

– Destičky se 2 břity
– Dobrá opakovatelnost do +/- (0,025 mm / 0.001”)

X2 QC-hlavy
– Dobrá opakovatelnost QC-rozhraní: +/- (0,003 mm / 0.0001”)
– Jetstream Tooling® Duo – lepší kontrola třísek i životnost břitů
– Držáky Quick Change Modular maximalizují aktivní čas obrábění

X2 – Všeobecné informace

Systém Seco X2 sestává z držáků a destiček pro soustružnické automaty a lze jej využít pro:

– Soustružení
– Zpětné soustružení
– Zapichování
– Upichování

Systém X2 přináší tyto výhody:

– 2 břity na každé destičce
– Šroub pro upínání destičky přístupný z obou stran
– Snadná indexace destičky u všech typů strojů
– Rádius destiček již od 0,03 mm / 0.001”
– Jeden držák pro všechny destičky
– Konstrukce držáku zajišťující neporušení v případě zlomení destičky
– Polotovary destiček pro individuální potřeby

Doporučení pro přípravu k obrábění:

– Soustava musí být co nejstabilnější
– Nástroj musí být bezpečně upnut a jeho vyložení musí být co nejmenší
– Osová výška nikdy nesmí překročit odchylku ±0,1 mm / ±0.0039” od osy obrobku

Upichování:

– Destička s neutrálním nastavením ostří (N) běžně vykazuje delší životnost
– Životnost břitu destičky lze zvýšit snížením posuvu či jeho úplným zastavením těsně před dokončením daného záběru
– Vzorce pro výpočet řezných parametrů - viz str. 104

Vnější držáky

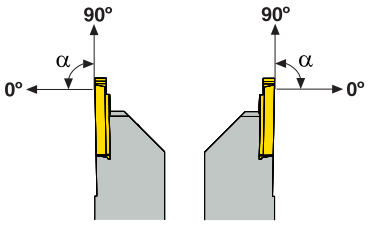


X2	-	F	R	16	16	K	25	03	-
1		2	3	4	5	6	7	8	9

1. Typ držáku

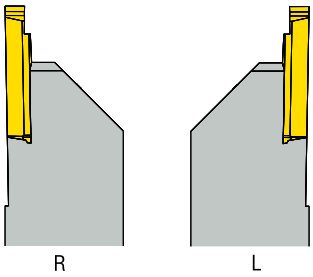
X2 = Swiss machining

2. Úhel nastavení držáku

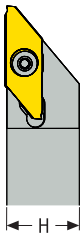


α
F = 90°

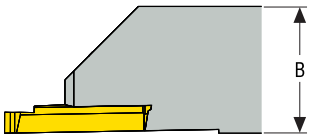
3. Verze



4. Výška stopky



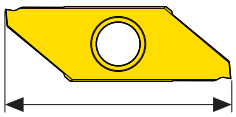
5. Šířka stopky



6. Délka nástroje



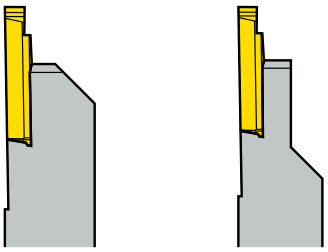
7. Velikost destičky



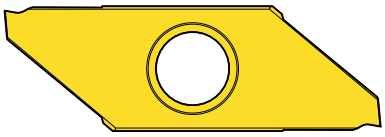
8. Tloušťka destičky



9. Provedení držáku (odlehčení)



Destičky



X2	-	G	A	25	03	005	-	0150	R	N	-	CG
1		2	3	4	5	6		7	8	9		10

1. Typ držáku

X2 = Swiss machining

2. Tolerance

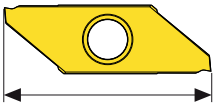
G = Třída tolerance

3. Typ destičky



A = 2 břity bez utvařeče třísek

4. Velikost destičky



5. Tloušťka destičky



6. Rádius špičky

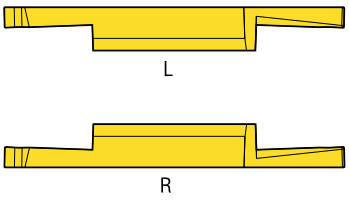


M0 = Kruhový profil

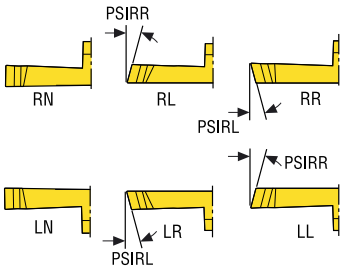
7. Šířka destičky



8. Verze



9. Orientace břitu

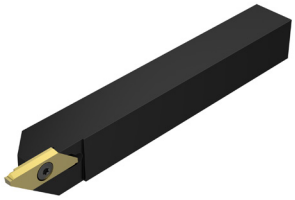


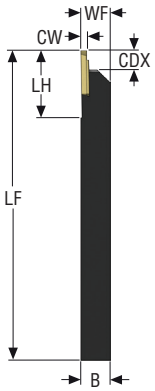
N = Neutrální verze
Levá (L) / Pravá (R) 15° či 20°

10. Kód typu destičky

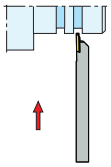
CG	= Upichování, s utvařečem
BTG	= Zpětné soustružení
FG	= Zapichování, bez utvařeče
GG	= Zapichování, s utvařečem
T	= Soustružení
B	= Polotovary

X2FR/L – Držáky břitových destiček X2GA – metrické

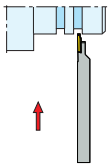




X2–FR
KAPR = 90,0 °



X2–FR–75
KAPR = 90,0 °

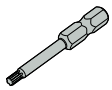




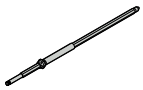
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček – viz str. 949-955
—Systém značení držáků – viz str. 945
—Pravostranný (R) držák lze použít pouze s pravostrannými (R) destičkami
—Levostranný (L) držák lze použít pouze s levostrannými (L) destičkami
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	HF	LF	WF	LH	CW	CDX	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X2-FR1010K2503	10221618	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FR1212K2503	10221621	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,1	X2..25..
X2-FR1616K2503	10221925	16,0	16,0	16,0	125,0	16,0	27,0	3,0	8,5	0,3	X2..25..
X2-FL1010K2503	10221612	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,1	X2..25..
X2-FL1212K2503	10221614	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FL1616K2503	10221615	16,0	16,0	16,0	125,0	16,0	27,0	3,0	8,5	0,3	X2..25..
X2-FR1010K2503-75	10221619	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FR1212K2503-75	10221622	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..

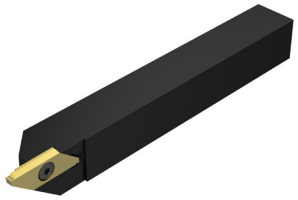
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

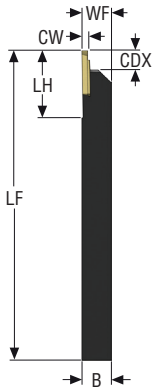
Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
X2-FR/L	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P
X2-FR/L...-75	1/4HEX-T08PX50	C04007-T08P

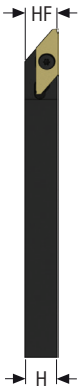
Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
X2-FR/L	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12
X2-FR/L...-75	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

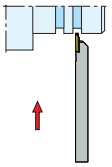
X2FR/L – Držáky břitových destiček X2GA – Palce



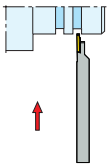




X2-FR
KAPR = 90,0 °



X2-FR-75
KAPR = 90,0 °



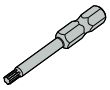
CTWS



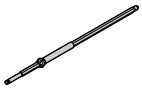
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 949-955
—Systém značení držáků - viz str. 945
—Pravostranný (R) držák lze použít pouze s pravostrannými (R) destičkami
—Levostranný (L) držák lze použít pouze s levostrannými (L) destičkami
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	HF	LF	WF	LH	CW	CDX	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	lbs	
X2-FR050K2503	10221617	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..
X2-FR063K2503	10221620	0.625	0.625	0.625	5.000	0.625	1.063	0.118	0.335	0.220	X2..25..
X2-FL050K2503	10221611	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..
X2-FL063K2503	10221613	0.625	0.625	0.625	5.000	0.625	1.063	0.118	0.335	0.220	X2..25..
X2-FR050K2503-75	10221616	1.000	0.750	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..

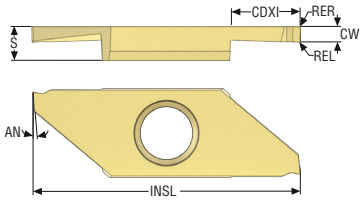
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
X2-FR/L	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P
X2-FR/L...-75	1/4HEX-T08PX50	C04007-T08P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Vyměnitelný dřík	Momentový klíč
				
X2-FR/L	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12
X2-FR/L...-75	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

X2GA

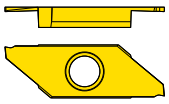


Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

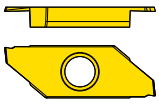
Pravostrannou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

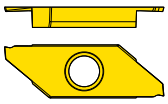
RNCG



RR.CG

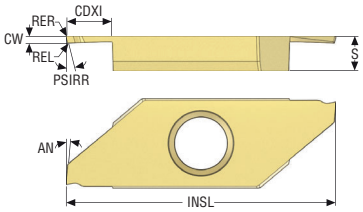


RL.CG



								Třídy	
Objednací kód	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Povlakované**	**Nepovlak.**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0070RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	6,0	■	
X2GA2503005-0100RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0070RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	6,0	■	
X2GA2503005-0100RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	■
X2GA2503005-0200RR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0070RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	6,0	■	
X2GA2503005-0100RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	

X2GA



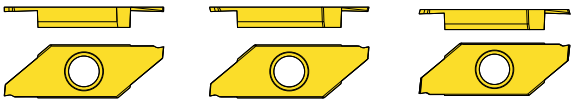
Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

Levostrannou destičku (LN/LR/LL) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

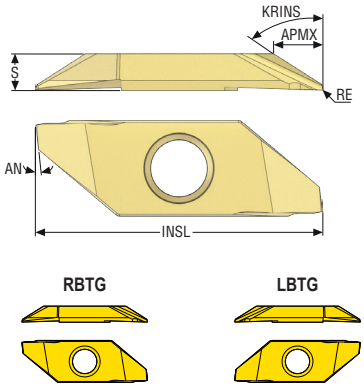
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LNCG **LR.CG** **LL.CG**



										Třídy	
Objednací kód	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**AN°**	**Povlakované**	**Nepovlak.**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*				TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0070LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0150LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0070LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	15,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	15,0	0	6,0	■	■
X2GA2503005-0150LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	15,0	0	6,0	■	■
X2GA2503005-0150LR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	20,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	15,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	20,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0070LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0150LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	0	15,0	6,0	■	

X2GA



Tolerance:
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

Pravostrannou destičku (RB) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem
Levostrannou destičku (LB) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

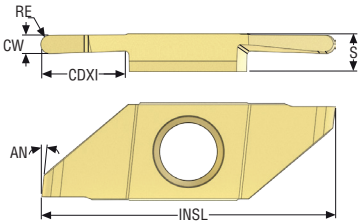
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RBTG

LBTG

							Třídy	
Objednací kód	**RE**	**INSL**	**S**	**APMX**	**RE**	**AN°**	**Povlakované**	**Nepovlak.**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TGP4050	TGS3010
X2GA2503003-RBTG	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503005-RBTG	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503010-RBTG	0,1 *0.004*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503020-RBTG	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503003-LBTG	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503005-LBTG	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	
X2GA2503020-LBTG	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	

X2GA

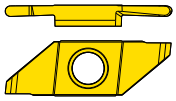


Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

Levostrannou destičku (LF) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

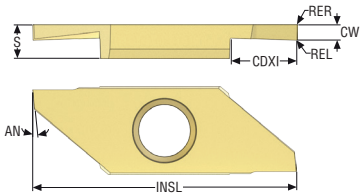
Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LFG



							Třídy	
Objednací kód	**RE**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Povlakované**	
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503M0-0080LFG	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,8 *0.150*	6,0	■	
X2GA2503M0-0125LFG	0,625 *0.025*	1,25 *0.049*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	5,0 *0.197*	6,0	■	
X2GA2503M0-0160LFG	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	7,5 *0.295*	6,0	■	
X2GA2503M0-0250LFG	1,25 *0.049*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	7,5 *0.295*	6,0	■	

X2GA

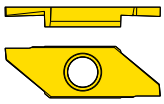


Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

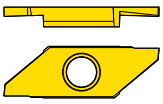
Pravostrannou destičku (RF) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem
Levostrannou destičku (LF) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RFG

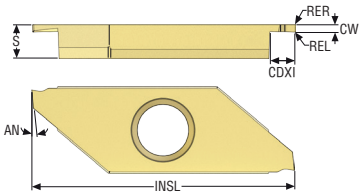


LFG



								Třídy	
Objednací kód	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Povlakované**	**Nepovlak.**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0100RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0250RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0100LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0250LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	

X2GA

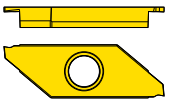


Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

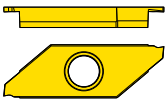
Pravostrannou destičku (RG) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem
Levostrannou destičku (LG) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RGG

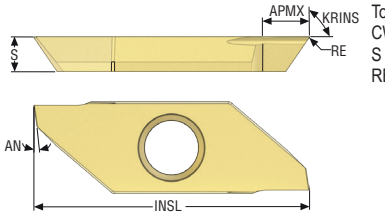


LGG



								Třídy	
Objednací kód	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Povlakované**	**Nepovlak.**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0050RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	1,3 *0.051*	6,0	■	■
X2GA2503005-0075RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,75 *0.030*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,5 *0.098*	6,0	■	■
X2GA2503005-0100RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	■
X2GA2503005-0125RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,25 *0.049*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0175RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,75 *0.069*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0200RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0250RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	
X2GA2503005-0050LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	1,3 *0.051*	6,0	■	■
X2GA2503005-0075LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,75 *0.030*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,5 *0.098*	6,0	■	
X2GA2503005-0100LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	■
X2GA2503005-0125LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,25 *0.049*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	
X2GA2503005-0150LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0175LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,75 *0.069*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	
X2GA2503005-0200LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	
X2GA2503005-0250LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	

X2GA

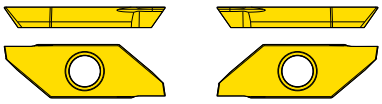


Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

Pravostrannou destičku (RT) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem
Levostrannou destičku (LT) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RT **LT**

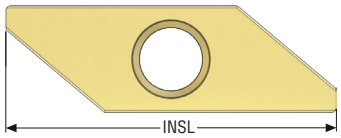


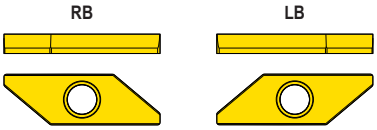
							Třídy	
Objednací kód	**RE**	**INSL**	**S**	**APMX**	**RE**	**AN°**	**Povlakované**	**Nepovlak.**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			TGP4050	TGS3010
X2GA2503003-RT	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503005-RT	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503010-RT	0,1 *0.004*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503020-RT	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503003-LT	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	
X2GA2503005-LT	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	
X2GA2503010-LT	0,1 *0.004*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	
X2GA2503020-LT	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	

X2GA



Tolerance:
S = ±0,025/*0.001*





Pravostrannou destičku (RB) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem
Levostrannou destičku (LB) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

			Třídy
Objednací kód	**INSL**	**S**	**Nepovlak.**
	mm *palce*	mm *palce*	TGP4010
X2GA2503-RB	– –	3,18 *0.125*	■
X2GA2503-LB	– –	3,18 *0.125*	■



X4

Systém Seco X4 využívá destičky se 4 břity a je optimalizovaný pro upichování a zapichování především u malých dílů. Sestává z výměnných břitových destiček s vysoce stabilním tangenciálním upnutím. Tyto odolné a spolehlivé prvky poskytují vysokou přesnost, opakovatelnost, produktivitu a jakost povrchu při operacích vnějšího zapichování a upichování malých dílů i tenkých tyčí a trubek, vyrobených z celé řady materiálů.

– Destičky se čtyřmi břity.
– Snadno a oboustranně přístupný upínací systém.
– Dobrá opakovaná přesnost upnutí destičky (±0,025 mm / *0.001"*).
– Jetstream Tooling® Duo – zlepšuje utváření třísek a zvyšuje životnost břitů.

X4 – Všeobecné informace

Systém Seco X4 (vícebřité řešení) zahrnuje držáky a břitové destičky pro vnější radiální obrábění.

Systém lze použít pro:

– Zapichování

– Upichování

Seco X4 je k dispozici v kombinaci se systémem Jetstream Tooling® Duo. Systém přivádí pod vysokým tlakem chladicí kapalinu do řezu dvěma směry: prvním na čelo břitové destičky a druhým do oblasti hřbetu.



Systém X4 přináší tyto výhody:

– Čtyři břity na destičce

– Možnost čelního soustružení, bezproblémový dosah do středu součásti

– Snadno přístupný dvojitý upínací systém

– Snadné polohování destičky bez nutnosti úplné demontáže šroubu

– Zachování celistvosti destičky v případě porušení jednotlivého břitu. Břitovou destičku lze použít i v případě, kdy jsou již poškozené i tři z jejích břitů

– Dobrá opakovatelná přesnost upnutí destičky: ±0,025 mm / *0.001"*

– Jetstream Tooling® Duo – zlepšuje utváření třísek a zvyšuje životnost břitu



Doporučení pro obrábění

Soustava musí být stabilní.

Nástroj je nutno bezpečně upnout a vyložení by mělo být co možná nejmenší.

Výšková poloha břitu se nikdy nesmí odchýlit o více než ±0,1 mm / ±*0.0039"* od osy obrobku.

Upichování

Břitová destička s neutrálním ostřím (N) má obyčejně delší životnost.

Životnost břitové destičky lze prodloužit snížením posuvu nebo jeho zastavením těsně před dokončením upíchnutí.

Vzorce pro výpočet řezných parametrů jsou uvedeny na str. 104.

Seco Jetstream Tooling® Duo

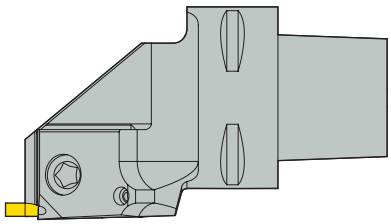
Držáky Seco Jetstream Tooling® Duo jsou opatřeny tryskami pro přívod chladicí kapaliny na čelo i hřbet, a díky tomu zajišťují ještě lepší utváření a odvod třísek i výrazně delší životnost nástroje. Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 86-90, 1020.



Řešení problémů

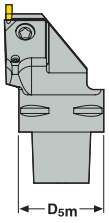
Řešení problémů pro destičky X4 - viz str. 919.

Seco-Capto™ – Vnější držáky



C4	-	X4	F	R	27	060	-	25	03	JET
1		2	3	4	5	6		7	8	9

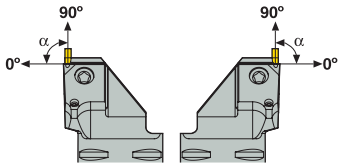
1. Stopka Seco-Capto™



2. Nástrojový systém

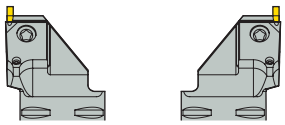
X4

3. Úhel nastavení držáku



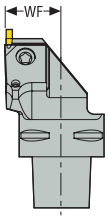
F = 90°
G = 0°

4. Verze

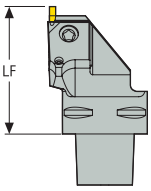


R = Pravá
L = Levá

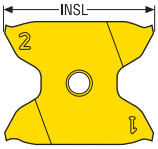
5. Rozměr WF



6. Rozměr LF



7. Délka destičky



25 = 25 mm / *0.984 palce*

8. Velikost lůžka



03 = 3,1 mm / *0.122 palce*

9. Systém chlazení

JET = Jetstream Tooling® Duo
JETI/JETI2 = Jetstream Tooling® s integrovaným vstupem chladiva

Vnější držáky

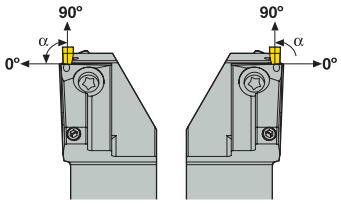


C4	F	R	25	25	M	25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Nástrojový systém

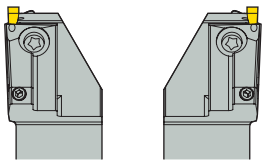
X4

2. Úhel nastavení držáku



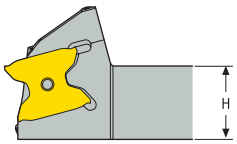
F = 90°
G = 0°

3. Verze

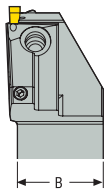


R = Pravá
L = Levá

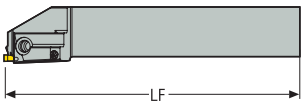
4. Výška stopky



5. Šířka stopky

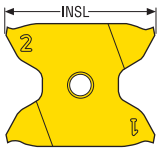


6. Délka nástroje



H = 100 mm / *3.937 palce*
K = 125 mm / *4.921 palce*
M = 150 mm / *5.906 palce*

7. Délka destičky



25 = 25 mm / *0.984 palce*

8. Velikost lůžka

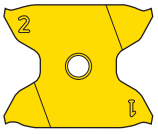


03 = 3,1 mm / *0.122 palce*

9. Systém chlazení

JET = Jetstream Tooling® Duo

Destičky

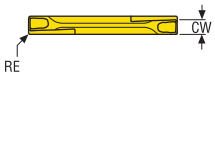


X4	G	K	25	03	010	-	0150	RR15	-	MC
1	2	3	4	5	6		7	8		9

1. Nástrojový systém

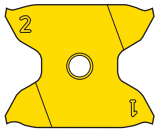
X4

2. Tolerance



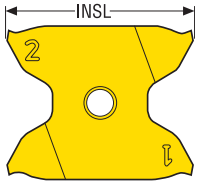
Tolerance +/- mm			
Třída tolerance	CW	RE	LIG
G	0,025 / *0.001*	0,03 / *0.0012*	0,025 / *0.001*

3. Typ destičky



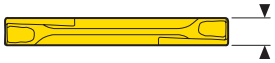
K = čtyři břity s utvařečem třísek

4. Délka destičky



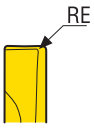
25 = 25 mm / *0.984 palce*

5. Velikost lůžka



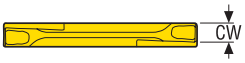
03 = 3,1 mm / *0.122 palce*

6. Rohový rádius



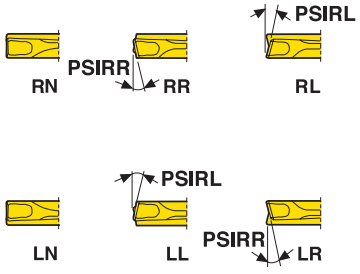
005 = 0,05 mm / *0.0020 palce*
010 = 0,10 mm / *0.0039 palce*
015 = 0,15 mm / *0.0059 palce*
M0 = kruhový

7. Šířka břitu



0050 = 0,5 mm / *0.020 palce*
0300 = 3 mm / *0.120 palce*

8. Orientace břitu



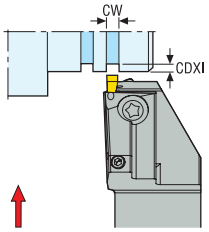
9. Kód utvařeče či geometrie

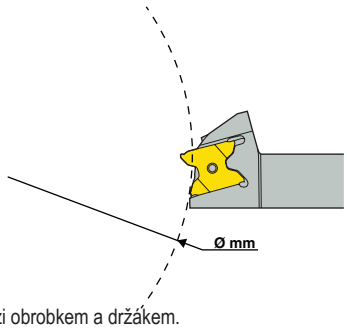
MC = Utvařeč třísek pro střední upichování a zapichování
FG = Radiální zápichy
R = Kruhový profil

X4 – Přehled aplikací

Zapichování

CDXI / Průměr obrobku





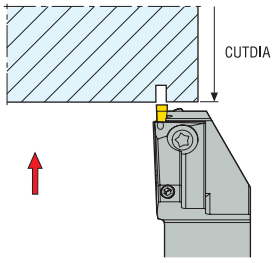
* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem.

X4 zapichování – Hloubka řezu CDXI

Šířka břitu CW, mm / *in*	Průměr obrobku, ∅ mm / *in*									
	0-130 *0-5.118*	130-140 *5.118-5.512*	140-160 *5.512-6.299*	160-180 *6.299-7.087*	180-200 *7.087-7.874*	200-250 *7.874-9.843*	250-300 *9.843-11.811*	300-400 *11.811-15.748*	400-500 *15.748-19.686*	500-1000 *19.686-39.370*
0,5 / *0.020*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*	2,6 / *0.100*
1,0 / *0.040*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,3 / *0.169*	4,0 / *0.160*
1,5 / *0.060*	6,5 / *0.256*	6,4 / *0.252*	6,1 / *0.240*	5,9 / *0.232*	5,5 / *0.217*	5,0 / *0.200*	5,0 / *0.200*	4,5 / *0.177*	4,5 / *0.177*	4,0 / *0.160*
2,0 / *0.080*	6,5 / *0.256*	6,4 / *0.252*	6,1 / *0.240*	5,9 / *0.232*	5,5 / *0.217*	5,0 / *0.200*	5,0 / *0.200*	4,5 / *0.177*	4,5 / *0.177*	4,0 / *0.160*
2,5 / *0.098*	6,5 / *0.256*	6,4 / *0.252*	6,1 / *0.240*	5,9 / *0.232*	5,5 / *0.217*	5,0 / *0.200*	5,0 / *0.200*	4,5 / *0.177*	4,5 / *0.177*	4,0 / *0.160*
3,0 / *0.120*	6,5 / *0.256*	6,4 / *0.252*	6,1 / *0.240*	5,9 / *0.232*	5,5 / *0.217*	5,0 / *0.200*	5,0 / *0.200*	4,5 / *0.177*	4,5 / *0.177*	4,0 / *0.160*

Upichování

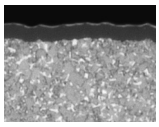
CUTDIA



Maximální průměr obrobku, CUTDIA	
Šířka břitu CW mm / *in*	**Průměr obrobku, CUTDIA** mm / *in*
0,5 / *0.020*	5,2 / *0.205*
1,0 / *0.040*	8,6 / *0.339*
1,5 / *0.060*	13,0 / *0.512*
2,0 / *0.080*	13,0 / *0.512*
2,5 / *0.098*	13,0 / *0.512*
3,0 / *0.120*	13,0 / *0.512*

Třídy X4, s povlakem

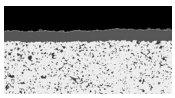
CP500



Houževnatá mikrozrnná třída s PVD povlakem určená pro operace zapichování, profilování a upichování za středních řezných rychlostí. Vykazuje vyšší otěruvzdornost než CP600.

(Ti,Al)N + TiN

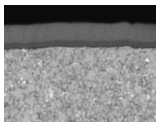
CP600



Velmi houževnatá jemnozrnná třída s PVD povlakem, univerzální volba pro operace zapichování a upichování za nízkých až středních řezných rychlostí. Vhodná též pro nerezové oceli a přerušované řezy. Houževnatější alternativa ke třídě CP500.

(Ti,Al)N + TiN

TGH1050

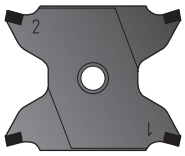


Velmi tvrdá, supermikrozrnná třída určená pro částečně zakalené ocelové dílce a obecně pro materiály, jako jsou superslitiny či litina, a díky významné houževnatosti břitů podává též vysoký výkon v přerušovaných řezech a při obrábění tvrdých povrchů.

(Ti,Al,Si)N nanolaminátový povlak

Třídy X4, PCBN

CBN200



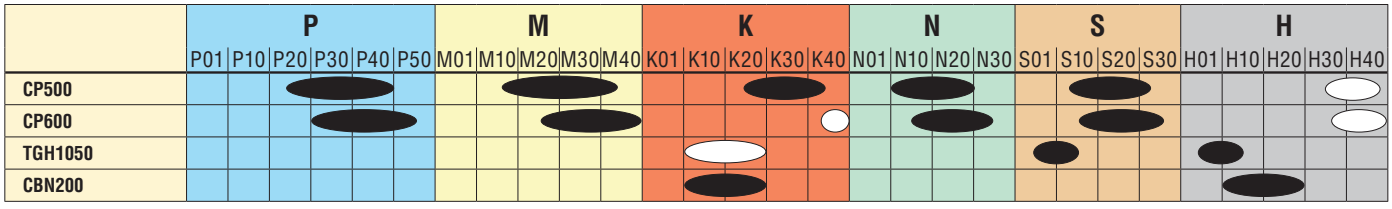
Břitové destičky s pájenými prvky určené pro obrábění v kalených ocelích a perlitické litině.
Složení:
90% obsah cBN, třída s průměrnou velikostí zrna 3-6 µm a Al keramickým pojivem.
Povlak:
Bez povlaku.

Klasifikace tříd podle ISO

Ocel **P**	Všechny typy ocelí a litých ocelí, kromě nerezových s austenitickou strukturou.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Nerezová ocel **M**	Austenitické a austeniticko-feritické nerezové oceli a lité oceli.	M01, M10, M20, M30, M40
Litina **K**	Šedá litina, litina s kulovým grafitem, tvárná litina.	K01, K10, K20, K30, K40
Neželezné materiály **N**	Hliník a jiné neželezné kovy.	N01, N10, N20, N30
Vysoce legované slitiny a titan **S**	Speciální žáruvzdorné slitiny na bázi železa, niklu a kobaltu; titan a slitiny titanu.	S01, S10, S20, S30
Tvrdé materiály **H**	Kalené oceli a lité železné materiály, tvrzená litina.	H01, H10, H20, H30

Aplikační oblasti pro třídy řezných materiálů jsou uvedeny v následující tabulce.

Černé oblasti v tabulce označují hlavní aplikace pro třídy podle ISO, bílé oblasti pak označují alternativní možnosti použití.



Řezné parametry

Řezná rychlost v_c (m/min)

Doporučené hodnoty řezné rychlosti, uvedené v této části, platí jen pro zmíněné konkrétní podmínky.

Pro zařazení obráběného materiálu do materiálové skupiny SMG použijte tabulky začínající na str. 1024.

Tabulky řezných parametrů uvádějí doporučené utvařeče třísek a výchozí hodnoty pro posuv (f) a řeznou rychlost (v_c).

Řezné parametry uvedené v tabulce jsou uvažovány pro zapichování s plnou šířkou řezu (CW).

Doporučené řezné rychlosti, uvedené v tabulkách, jsou stanovené pro 15-minutovou životnost břitu při použití vnějšího přívodu chladicí kapaliny.

Pro zpřesnění parametrů obrábění s ohledem na aktuální řezné podmínky a požadavky aplikací doporučujeme využít Seco My Pages – Suggest na www.secotools.com.

v_c = řezná rychlost (m/min / *sf/min*)

CW = šířka řezu (mm / *in*)

f = posuv (mm/ot / *in/rev*)

Třída CP500

SMG		CW = 0,5-1,0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1,5-2,0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2,5-3,0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	185 *610*	0,12 *0.0048*	155 *510*	0,15 *0.0060*	140 *460*
P2	-MC CP500	0,075 *0.0030*	180 *590*	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,15 *0.0060*	135 *445*
P3	-MC CP500	0,075 *0.0030*	155 *510*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,14 *0.0055*	120 *395*
P4	-MC CP500	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,14 *0.0055*	105 *345*
P5	-MC CP500	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P6	-MC CP500	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,11 *0.0044*	125 *410*	0,13 *0.0050*	115 *375*
P7	-MC CP500	0,070 *0.0028*	140 *460*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,13 *0.0050*	110 *360*
P8	-MC CP500	0,075 *0.0030*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P11	-MC CP500	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,13 *0.0050*	105 *345*
P12	-MC CP500	0,048 *0.0019*	85 *280*	0,075 *0.0030*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*
M1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	205 *670*	0,12 *0.0048*	175 *570*	0,15 *0.0060*	150 *490*
M2	-MC CP500	0,070 *0.0028*	165 *540*	0,11 *0.0044*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*
M3	-MC CP500	0,055 *0.0022*	125 *410*	0,085 *0.0034*	120 *395*	0,11 *0.0044*	110 *360*
M4	-MC CP500	0,050 *0.0020*	90 *295*	0,075 *0.0030*	95 *310*	0,095 *0.0038*	85 *280*
M5	-MC CP500	0,050 *0.0020*	75 *245*	0,075 *0.0030*	80 *260*	0,095 *0.0038*	75 *245*
K1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	130 *425*
K2	-MC CP500	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,14 *0.0055*	110 *360*
K3	-MC CP500	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	90 *295*
K4	-MC CP500	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K5	-MC CP500	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,10 *0.0040*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*
K6	-MC CP500	0,070 *0.0028*	105 *345*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K7	-MC CP500	0,065 *0.0026*	90 *295*	0,10 *0.0040*	75 *245*	0,12 *0.0048*	70 *230*
N11	-MC CP500	0,10 *0.0040*	110 *360*	0,15 *0.0060*	90 *295*	0,19 *0.0075*	85 *280*
S1	-MC CP500	0,050 *0.0020*	22 *70*	0,075 *0.0030*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*
S2	-MC CP500	0,050 *0.0020*	19 *60*	0,075 *0.0030*	17 *55*	0,095 *0.0038*	16 *50*
S3	-MC CP500	0,046 *0.0018*	17 *55*	0,070 *0.0028*	15 *49*	0,090 *0.0036*	14 *46*

Třída CP600

SMG		CW = 0,5-1,0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1,5-2,0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2,5-3,0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	130 *425*
P2	-MC CP600	0,075 *0.0030*	165 *540*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,15 *0.0060*	130 *425*
P3	-MC CP600	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,11 *0.0044*	125 *410*	0,14 *0.0055*	115 *375*
P4	-MC CP600	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P5	-MC CP600	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
P6	-MC CP600	0,070 *0.0028*	140 *460*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,13 *0.0050*	110 *360*
P7	-MC CP600	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,13 *0.0050*	105 *345*
P8	-MC CP600	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
P11	-MC CP600	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,13 *0.0050*	100 *330*
P12	-MC CP600	0,048 *0.0019*	80 *260*	0,075 *0.0030*	70 *230*	0,095 *0.0038*	65 *215*
M1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	190 *620*	0,12 *0.0048*	165 *540*	0,15 *0.0060*	140 *460*
M2	-MC CP600	0,070 *0.0028*	155 *510*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,14 *0.0055*	120 *395*
M3	-MC CP600	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,085 *0.0034*	115 *375*	0,11 *0.0044*	105 *345*
M4	-MC CP600	0,050 *0.0020*	85 *280*	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,095 *0.0038*	80 *260*
M5	-MC CP600	0,050 *0.0020*	70 *230*	0,075 *0.0030*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*
K1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	160 *520*	0,12 *0.0048*	135 *445*	0,15 *0.0060*	125 *410*
K2	-MC CP600	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,14 *0.0055*	100 *330*
K3	-MC CP600	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K4	-MC CP600	0,070 *0.0028*	110 *360*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,14 *0.0055*	80 *260*
K5	-MC CP600	0,065 *0.0026*	65 *215*	0,10 *0.0040*	55 *180*	0,12 *0.0048*	50 *165*
K6	-MC CP600	0,070 *0.0028*	100 *330*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	80 *260*
K7	-MC CP600	0,065 *0.0026*	85 *280*			0,12 *0.0048*	65 *215*
N11	-MC CP600						
S1	-MC CP600						
S2	-MC CP600						
S3	-MC CP600						

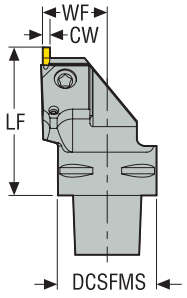
Třída TGH1050

SMG		CW = 0,5-1,0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1,5-2,0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2,5-3,0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S2	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S3	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H3	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	49 *160*	0,050 *0.0020*	50 *165*	0,060 *0.0024*	50 *165*
H5	-MC TGH1050	0,048 *0.0019*	95 *310*	0,075 *0.0030*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*
H7	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	49 *160*	0,050 *0.0020*	50 *165*	0,060 *0.0024*	50 *165*
H8	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	90 *295*	0,055 *0.0022*	95 *310*	0,070 *0.0028*	90 *295*
H11	-MC TGH1050	0,048 *0.0019*	120 *395*	0,075 *0.0030*	115 *375*	0,095 *0.0038*	110 *360*
H12	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	105 *345*	0,055 *0.0022*	110 *360*	0,070 *0.0028*	105 *345*
H21	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	90 *295*	0,055 *0.0022*	95 *310*	0,070 *0.0028*	90 *295*
H31	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	70 *230*	0,050 *0.0020*	70 *230*	0,060 *0.0024*	70 *230*

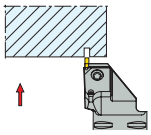
C.-X4FR/L...JET – Držáky břitových destiček X4GK – metrické / palce



C.-X4FR/L...JET



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0 °



CTWS



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 974-977
—Systém značení držáků - viz str. 959
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Pravostranný (R) držák lze použít pouze s pravostrannými (R) destičkami
—Levostranný (L) držák lze použít pouze s levostrannými (L) destičkami
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CP	Hmotnost	CTWS
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*	
C4-X4FR-27060-2503JET	02823293	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	X42503R
C4-X4FL-27060-2503JET	02823290	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	X42503L
C5-X4FR-35060-2503JET	02823294	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	X42503R
C5-X4FL-35060-2503JET	02823291	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	X42503L
C6-X4FR-45065-2503JET	02823295	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	X42503R
C6-X4FL-45065-2503JET	02823292	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	X42503L

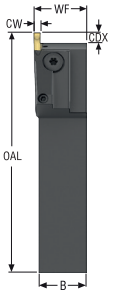
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
-2503	T15P-7	L85020-T15P

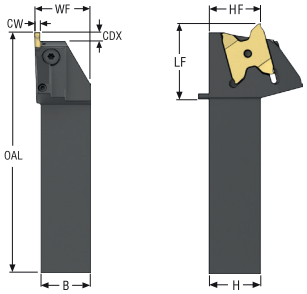
X4FR/L...JETI – Držáky pro destičky X4GK, kompatibilní s adaptéry JETI – metrické



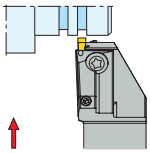
X4FR/L2020...JETI



X4FR/L2525...JETI



X4FR/L...JETI
KAPR = 90,0 °



CTWS



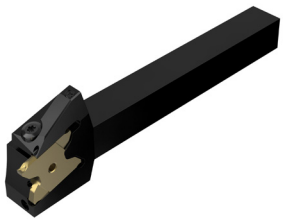
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 974-977
—Systém značení držáků - viz str. 960
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Pravostranný (R) držák lze použít pouze s pravostrannými (R) destičkami
—Levostranný (L) držák lze použít pouze s levostrannými (L) destičkami
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR2020X2503JETI	03244928	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525X2503JETI	03244929	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL2020X2503JETI	03244926	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525X2503JETI	03244927	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL..

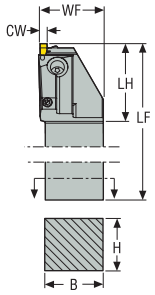
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

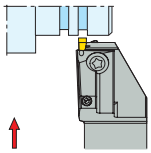
X4FR/L...JET – Držáky břitových destiček X4GK – metrické



X4FR/L...JET



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0 °



CTWS



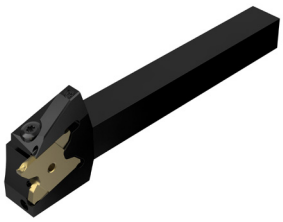
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 974-977
—Systém značení držáků - viz str. 960
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Pravostranný (R) držák lze použít pouze s pravostrannými (R) destičkami
—Levostranný (L) držák lze použít pouze s levostrannými (L) destičkami
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CP	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR1616M2503JET	02823286	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1616M2503JET	02823245	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..

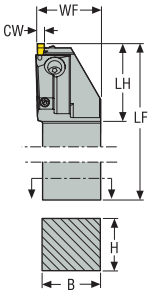
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

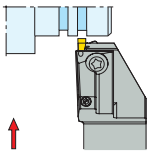
X4FR/L...JET – Držáky břitových destiček X4GK – Palce



X4FR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



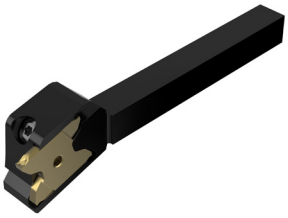
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 974-977
—Systém značení držáků - viz str. 960
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Pravostranný (R) držák lze použít pouze s pravostrannými (R) destičkami
—Levostranný (L) držák lze použít pouze s levostrannými (L) destičkami
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	CP	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs	
X4FR0632503DJET	02823299	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988,5	0.880	X42503R
X4FR0752503DJET	02823300	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988,5	1.100	X42503R
X4FR1002503DJET	02823301	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988,5	1.760	X42503R
X4FL0632503DJET	02823296	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988,5	0.880	X42503L
X4FL0752503DJET	02823297	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988,5	1.100	X42503L
X4FL1002503DJET	02823298	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988,5	1.760	X42503L

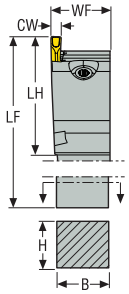
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Zátka
			
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

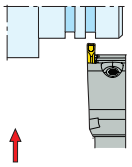
X4FR/L – Držáky břitových destiček X4GK – metrické



X4FR/L...JET



X4FR/L
KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 974-977
—Systém značení držáků - viz str. 960
—Pravostranný (R) držák lze použít pouze s pravostrannými (R) destičkami
—Levostranný (L) držák lze použít pouze s levostrannými (L) destičkami
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS

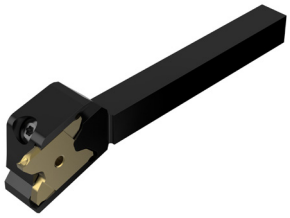


Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR1212K2503	02919944	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR1616K2503	02919937	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503	02968134	20	20	150	22,0	36,0	0,5	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503	02953258	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1212K2503	02919935	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL1616K2503	02919936	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2020M2503	02968135	20	20	150	22,0	36,0	0,5	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525M2503	02953259	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..LN/LR/LL..

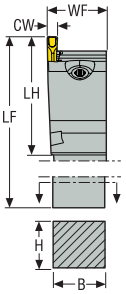
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
-2503	T15P-7	L85020-T15P

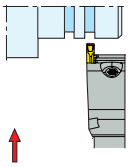
X4FR/L – Držáky břitových destiček X4GK – Palce



X4FR/L...JET



X4FR/L
KAPR = 90,0 °



—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 974-977
—Systém značení držáků - viz str. 960
—Pravostranný (R) držák lze použít pouze s pravostrannými (R) destičkami
—Levostranný (L) držák lze použít pouze s levostrannými (L) destičkami
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

CTWS



Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	LH	Hmotnost	CTWS
		palce	palce	palce	palce	palce	lbs	
X4FR050C2503	02933930	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503R
X4FR063C2503	02933932	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503R
X4FR0752503D	02968139	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503R
X4FR1002503D	02968136	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503R
X4FL050C2503	02933931	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503L
X4FL063C2503	02933933	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503L
X4FL0752503D	02968140	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503L
X4FL1002503D	02968137	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503L

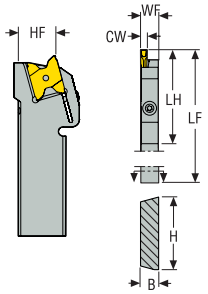
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

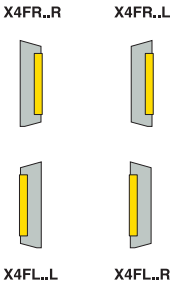
Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
-2503	T15P-7	L85020-T15P

X4FR/L...ITX – Planžetové držáky břitových destiček X4GK – metrické

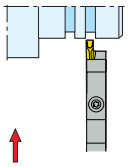


X4FR/L...ITX





X4FR/L..ITX
KAPR = 90,0 °



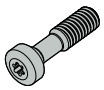
CTWS



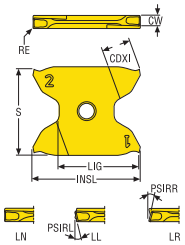
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Program břitových destiček - viz str. 974-978
—Systém značení držáků - viz str. 960
—Pravostranný (R) držák lze použít pouze s pravostrannými (R) destičkami
—Levostranný (L) držák lze použít pouze s levostrannými (L) destičkami
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	H	B	LF	WF	HF	LH	Hmotnost	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR26ITX2503R	02866967	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503R	02877941	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503R	02870671	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503R	02877939	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FR26ITX2503L	02870670	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503L	02877940	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503L	02870672	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503L	02877938	16	16,00	119,1	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub
		
26-32	T10P-2	L84017-T10P

X4GK



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

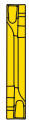
PSIRR/PSIRL = ±0,25°

* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem - viz průvodce str. 962

Pravostrannou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RN-MC



RR-MC

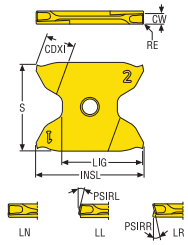


RL-MC



Objednací kód	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Třídy		
									Povlakované		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050RN-MC	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*	0	0		■	■
X4GK2503005-0100RN-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	0		■	■
X4GK2503010-0150RN-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200RN-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250RN-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300RN-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150RN-MC	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0200RN-MC	0,3 *0.012*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		■
X4GK2503030-0250RN-MC	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		■
X4GK2503030-0300RN-MC	0,3 *0.012*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		■
X4GK2503005-0100RR15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,40 *1.000*	20,36 *0.802*	4,3 *0.169*	15	0		■	
X4GK2503005-0150RR15-MC	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	15	0	■		
X4GK2503010-0150RR15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200RR15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,35 *0.998*	20,32 *0.800*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0250RR15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	18,9 *0.744*	25,32 *0.997*	20,30 *0.799*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0300RR06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	18,9 *0.744*	25,31 *0.996*	20,28 *0.798*	6,5 *0.256*	6	0		■	
X4GK2503005-0100RL15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	15		■	
X4GK2503010-0150RL15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15	■	■	
X4GK2503010-0200RL15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0250RL15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0300RL06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	6		■	

X4GK



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem - viz průvodce str. 962

Levostrannou destičku (LN/LR/LL) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

LN-MC



LR-MC

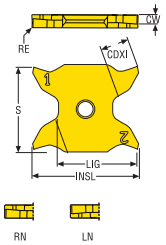


LL-MC



									Třídy		
									Povlakované		
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**INSL**	**S**	**CDXI***	**PSIRR°**	**PSIRL°**			
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*			CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050LN-MC	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*	0	0		■	■
X4GK2503005-0100LN-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	0		■	■
X4GK2503010-0150LN-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200LN-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250LN-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300LN-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150LN-MC	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503020-0200LN-MC	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0250LN-MC	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0300LN-MC	0,3 *0.012*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503005-0100LR15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	15	0		■	
X4GK2503010-0150LR15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200LR15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0250LR15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0300LR06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	6	0		■	
X4GK2503005-0100LL15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,40 *1.000*	20,36 *0.802*	4,3 *0.169*	0	15		■	
X4GK2503005-0150LL15-MC	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	0	15	■		
X4GK2503010-0150LL15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	0	15	■		
X4GK2503010-0200LL15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,35 *0.998*	20,32 *0.800*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0250LL15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	18,9 *0.744*	25,32 *0.997*	20,30 *0.799*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0300LL06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	18,9 *0.744*	25,31 *0.996*	20,28 *0.798*	6,5 *0.256*	0	6		■	

X4GK



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem - viz průvodce str. 962

Pravostrannou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem

Levostrannou destičku (LN/LR/LL) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RN-FG

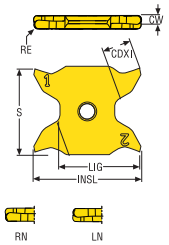


LN-FG



							Třídy		
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**INSL**	**S**	**CDXI***	**Povlakované**		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050RN-FG	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*			■
X4GK2503005-0100RN-FG	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*			■
X4GK2503010-0115RN-FG	0,1 *0.004*	1,15 *0.045*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0135RN-FG	0,1 *0.004*	1,35 *0.053*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0150RN-FG	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503010-0165RN-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0190RN-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0200RN-FG	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0215RN-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0250RN-FG	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0265RN-FG	0,15 *0.006*	2,65 *0.104*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0300RN-FG	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503005-0050LN-FG	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*			■
X4GK2503005-0100LN-FG	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*			■
X4GK2503010-0115LN-FG	0,1 *0.004*	1,15 *0.045*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0135LN-FG	0,1 *0.004*	1,35 *0.053*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0150LN-FG	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503010-0165LN-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0190LN-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0200LN-FG	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0215LN-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0250LN-FG	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0265LN-FG	0,15 *0.006*	2,65 *0.104*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0300LN-FG	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■

X4GK



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem - viz průvodce str. 962

Pravostrannou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem

Levostrannou destičku (LN/LR/LL) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RN-R

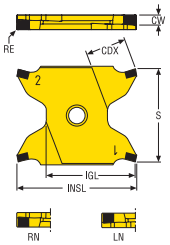


LN-R



							Třídy		
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**INSL**	**S**	**CDXI***	**Povlakované**		
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503M0-0100RN-R	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,24 *0.994*	20,38 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0120RN-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	19,0 *0.748*	25,29 *0.996*	20,37 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0150RN-R	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,36 *0.998*	20,37 *0.802*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0200RN-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,39 *1.000*	20,36 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0300RN-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0100LN-R	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,24 *0.994*	20,38 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0120LN-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	19,0 *0.748*	25,29 *0.996*	20,37 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0150LN-R	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,36 *0.998*	20,37 *0.802*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0200LN-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,39 *1.000*	20,36 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0300LN-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	■		

X4G



Tolerance:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

* Max. hloubka řezu CDXI je omezena ve vztahu k průměru obrobku, aby se zamezilo kontaktu mezi obrobkem a držákem - viz průvodce str. 962

Pravostrannou destičku (RN/RR/RL) lze použít pouze s pravostranným (R) držákem

Levostrannou destičku (LN/LR/LL) lze použít pouze s levostranným (L) držákem

Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

RN-D



LN-D



							Třídy
Objednací kód	**RE**	**CW**	**LIG**	**INSL**	**S**	**CDXI***	**Povlakované**
	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	CBN200
X4G2503015S-0215RN-D	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,0 *0.984*	20,361 *0.802*	6,5 *0.256*	■
X4G2503015S-0215LN-D	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,0 *0.984*	20,361 *0.802*	6,5 *0.256*	■



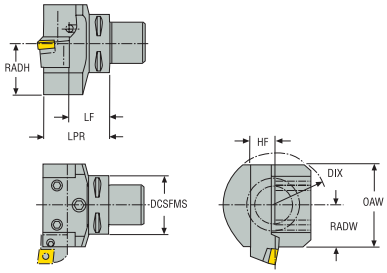
Adaptéry

Společnost Seco nabízí komplexní sortiment stacionárních adaptérů pro použití na horizontálních i vertikálních soustruzích, obráběcích centrech, strojích s posuvnou hlavou a multifunkčních obráběcích strojích. Tyto produkty mohou najít uplatnění na vřetenech, v revolverových hlavách, pomocných vřetenech i polorevolverových hlavách.

- Adaptéry pro stopkové nástroje umožňují upnutí nejrozšířenějšího typu soustružnických držáků se čtyřhrannými stopkami.
- Adaptéry pro vyvrtávací tyče nabízejí několik různých velikostí pro velký rozsah průměrů hrubého i jemného vyvrtávání.

C.-ASHA-..JETI
– metrické / palce





—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

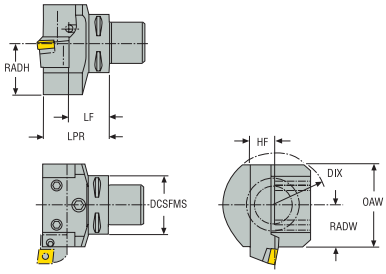
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHA-065-20JETI	03142918	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	20,0 *0.787*	65,0 *2.559*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*
C6-ASHA-070-20JETI	03142926	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	70,0 *2.756*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,9 *4.190*
C6-ASHA-080-25JETI	03142927	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	55,0 *2.165*	25,0 *0.984*	80,0 *3.150*	76,0 *2.992*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,5 *5.510*
C8-ASHA-075-25JETI	03142941	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	80,0 *3.150*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,1 *6.830*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska chlazení
		
Cx-ASHA	T6SS12X20	CN8

C.-ASHA-..JETI
– Palce





—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

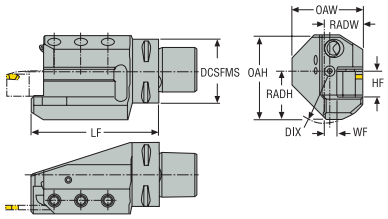
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs
C5-ASHA-065-12AJETI	10008680	C5	1.969	3.346	1.809	0.750	2.559	2.520	1.260	1.457	2175,6	3.310
C6-ASHA-070-12AJETI	10008679	C6	2.480	3.346	2.006	0.750	2.756	2.520	1.260	1.457	2175,6	4.190
C6-ASHA-080-16AJETI	10008681	C6	2.480	3.937	2.150	1.000	3.150	2.992	1.496	1.811	2175,6	5.510

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska
		
C.-ASHA	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– metrické / palce





—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

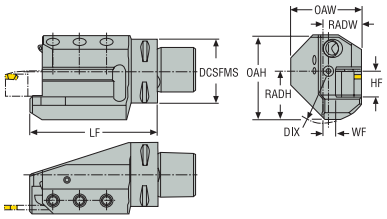
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHR-095-20JETI	03142924	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,7 *3.750*
C5-ASHL-095-20JETI	03142921	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,7 *3.750*
C6-ASHR-105-20JETI	03142932	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	105,0 *4.134*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,4 *5.290*
C6-ASHR-122-25JETI	03142933	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,0 *6.610*
C6-ASHL-105-20JETI	03142928	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	105,0 *4.134*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,4 *5.290*
C6-ASHL-122-25JETI	03142929	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,0 *6.610*
C8-ASHR-122-25JETI	03142943	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	86,0 *3.386*	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,9 *8.600*
C8-ASHL-122-25JETI	03142942	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	86,0 *3.386*	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,9 *8.600*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska chlazení
		
...-095, -105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– Palce





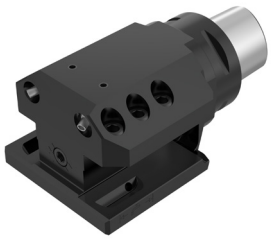
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

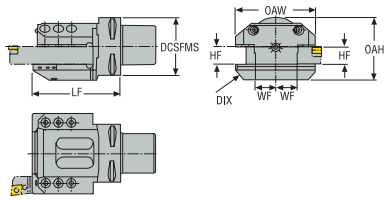
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs
C5-ASHR-095-12AJETI	10008687	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C5-ASHL-095-12AJETI	10008688	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C6-ASHR-105-12AJETI	10008685	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHR-122-16AJETI	10008689	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610
C6-ASHL-105-12AJETI	10008686	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHL-122-16AJETI	10008690	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska
		
...-095/105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

C.-ASHS-..JETI
– metrické / palce





—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

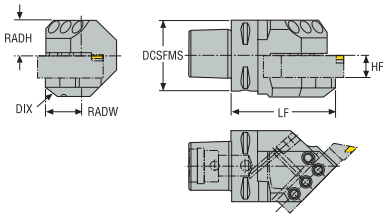
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C6-ASHS-122-25JETI	03142936	C6	63,0 *2.480*	114,0 *4.488*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	90,0 *3.543*	78,0 *3.071*	45,0 *1.772*	150,0 *2175,6*	4,2 *9.260*
C8-ASHS-122-25JETI	03142944	C8	80,0 *3.150*	128,0 *5.039*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	30,0 *1.181*	110,0 *4.331*	78,0 *3.071*	55,0 *2.165*	150,0 *2175,6*	4,8 *10.580*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska chlazení
		
Cx-ASHS	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– metrické / palce





—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

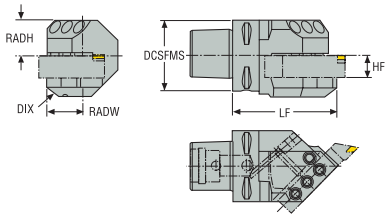
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHR45-085-20JETI	03142925	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,6 *3.530*
C5-ASHL45-085-20JETI	03142923	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*
C6-ASHR45-095-20JETI	03142934	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,2 *4.850*
C6-ASHR45-114-25JETI	03142935	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	114,0 *4.488*	25,0 *0.984*	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,9 *6.390*
C6-ASHL45-095-20JETI	03142930	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,1 *4.630*
C6-ASHL45-114-25JETI	03142931	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	114,0 *4.488*	25,0 *0.984*	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,9 *6.390*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska chlazení
		
...-085, -095	T6SS10X20	CN8
...114	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI – Palce





—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

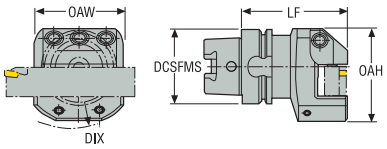
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs
C5-ASHR45-085-12AJETI	10008693	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175,6	3.530
C5-ASHL45-085-12AJETI	10008694	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175,6	3.530
C6-ASHR45-095-12AJETI	10008691	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175,6	4.850
C6-ASHR45-114-16AJETI	10008682	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175,6	6.390
C6-ASHL45-095-12AJETI	10008692	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHL45-114-16AJETI	10008683	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175,6	6.390

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska
		
...-085/095	T6SS10X20	CN8
...-114	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHA-..JETI – metrické / palce





—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

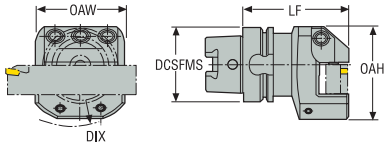
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
E9364-ASHA-090-25JETI	03142937	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	90,0 *3.543*	76,0 *2.992*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,3 *5.070*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska chlazení
		
E9364-ASHA	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHA-..JETI – Palce





—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

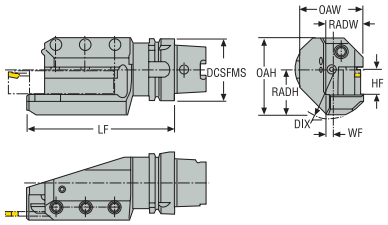
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs
E9364-ASHA-090-16AJETI	10008684	HSK-T63	2.478	3.937	2.543	1.000	3.543	2.992	3.071	1.496	1.811	2175,6	5.070

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska
		
E9364	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHR/L-..JETI – metrické / palce





—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

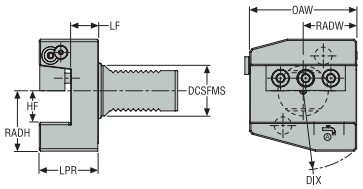
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
E9364-ASHR-132-25JETI	03142939	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	132,0 *5.197*	25,0 *0.984*	69,47 *2.735*	78,0 *3.071*	48,0 *1.890*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,8 *6.170*
E9364-ASHL-132-25JETI	03142938	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	132,0 *5.197*	25,0 *0.984*	69,47 *2.735*	78,0 *3.071*	48,0 *1.890*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,8 *6.170*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Tryska chlazení
		
E9364-ASHR/L	T6SS12X20	CN8

ASHA-R/L-..-JETI – metrické / palce

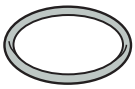
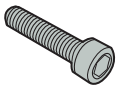
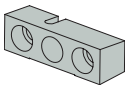




—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Čelní montáž na revolverovou hlavu
—Oboustranně broušená VDI stopka
—Pravý kombinuje provedení B1 a B4
—Levý kombinuje provedení B2 a B3
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86–90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

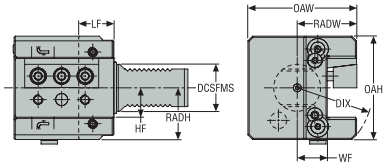
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
ASHA-R-VDI30-20-JETI	03200452	VDI30	30,0 *1.181*	103,0 *4.055*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	42,0 *1.654*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	38,0 *1.496*	80,0 *1160,3*	1,6 *3.530*
ASHA-L-VDI30-20-JETI	03200455	VDI30	30,0 *1.181*	103,0 *4.055*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	42,0 *1.654*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	38,0 *1.496*	80,0 *1160,3*	1,6 *3.530*
ASHA-R-VDI40-25-JETI	03200453	VDI40	40,0 *1.575*	128,0 *5.039*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	47,0 *1.850*	85,0 *3.346*	42,5 *1.673*	48,0 *1.890*	80,0 *1160,3*	2,6 *5.730*
ASHA-L-VDI40-25-JETI	03200456	VDI40	40,0 *1.575*	128,0 *5.039*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	47,0 *1.850*	85,0 *3.346*	42,5 *1.673*	48,0 *1.890*	80,0 *1160,3*	2,7 *5.950*
ASHA-R-VDI50-25-JETI	03200454	VDI50	50,0 *1.969*	142,0 *5.591*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	80,0 *1160,3*	4,4 *9.700*
ASHA-L-VDI50-25-JETI	03200457	VDI50	50,0 *1.969*	142,0 *5.591*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	80,0 *1160,3*	4,4 *9.700*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Adaptér chlazení	Tryska	O-kroužek	Šroub	Šroub 2	Podložka	Klín
								
L-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
R-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
VDI30	MC6S6X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	MC6S6X14	JET-CS1013	5431115-07
VDI40	MC6S8X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-135	MF6S5X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08

ASHN-...-JETI – metrické / palce

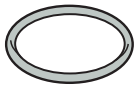
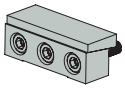




—Je zobrazena neutrální verze
—Hvězdicová montáž na revolverovou hlavu
—Oboustranně broušená VDI stopka
—Neutrální kombinuje provedení C1, C2, C3, C4
—Více informací o systému Jetstream Tooling® a příslušenství - viz str. 39, 86-90, 1020
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

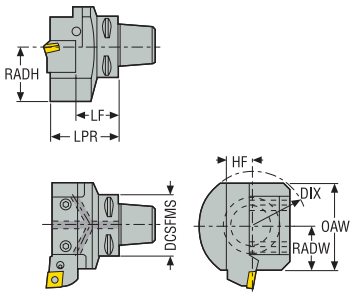
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
ASHN-VDI30-20-JETI	03200450	VDI30	30,0 *1.181*	65,0 *2.559*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	85,5 *3.366*	70,0 *2.756*	55,5 *2.185*	35,0 *1.378*	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
ASHN-VDI40-25-JETI	03200451	VDI40	40,0 *1.575*	64,0 *2.520*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	92,5 *3.642*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	44,0 *1.732*	80,0 *1160,3*	3,5 *7.720*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Adaptér chlazení	Tryska	O-kroužek	Šroub	Podložka	Sada klínu
						
..-20	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	JET-CS1013	5431130-02
..-25	JET-CFP1/8	CN13	5641005-135	MF6S6X12	JET-CS1013	5431130-03

C.-ASHA – metrické / palce

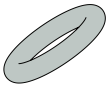




—Je zobrazena neutrální verze
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

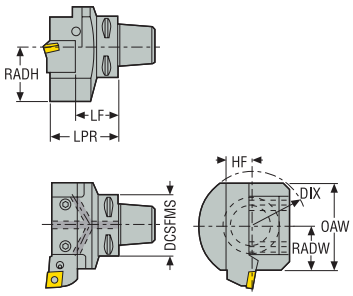
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C6-ASHA-50071-32M	02690506	C6	63,0 *2.480*	130,0 *5.118*	45,0 *1.772*	32,0 *1.260*	71,0 *2.795*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	80,0 *1160,3*	3,3 *7.280*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub	Pojistný kroužek	Tryska chlazení	O-kroužek
				
C6	VB23	SGH1510	CN7	ORING-9X2

C.-ASHA – Palce





—Je zobrazena neutrální verze
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

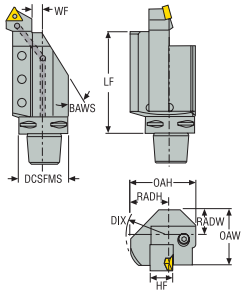
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Hmotnost
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs
C8-ASHA-55085-20-A	02594533	C8	3.150	5.591	2.087	1.250	3.346	4.331	2.165	2.559	1160,3	10.360

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení
	
C8	CN7

C.-ASHR/L – metrické / palce





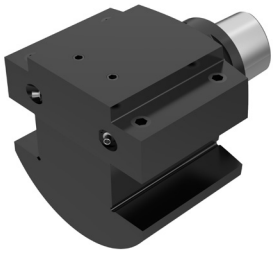
—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

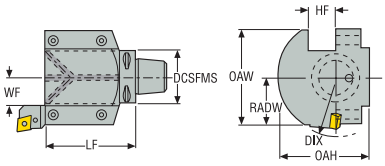
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	BAWS°	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		bar *psi*	kg *lbs*
C8-ASHR-40140-32	02548913	C8	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	32,0 *1.260*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	40,0 *1.575*	55,0 *2.165*	30,0	80,0 *1160,3*	5,1 *11.240*
C8-ASHL-40140-32	02545526	C8	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	32,0 *1.260*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	40,0 *1.575*	55,0 *2.165*	30,0	80,0 *1160,3*	5,1 *11.240*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení
	
C8	CN8

C.-ASHS – metrické / palce





—Je zobrazena neutrální verze
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

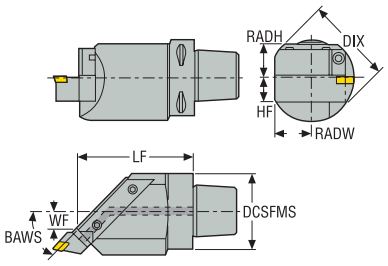
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C6-ASHS-58115-32	00024834	C6	63,0 *2.480*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	32,0 *1.260*	33,0 *1.299*	116,0 *4.567*	110,0 *4.331*	58,0 *2.283*	80,0 *1160,3*	7,2 *15.870*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení
	
C6	CN7

C.-ASHR/L – metrické / palce





—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

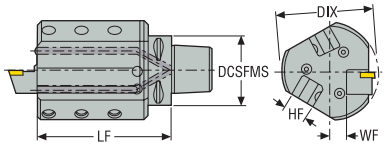
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	BAWS°	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		bar *psi*	kg *lbs*
C8-ASHR45-50135-32	02548915	C8	80,0 *3.150*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	32,0 *1.260*	45,0 *1.772*	40,0 *1.575*	45,0	80,0 *1160,3*	6,6 *14.550*
C8-ASHL45-50135-32	02590034	C8	80,0 *3.150*	140,0 *5.512*	135,0 *5.315*	32,0 *1.260*	45,0 *1.772*	40,0 *1.575*	45,0	80,0 *1160,3*	6,6 *14.550*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení
	
C8	CN7

C.-ASHR/L – metrické / palce





—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

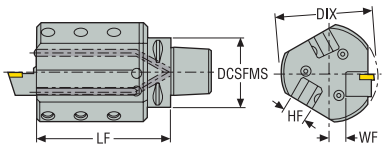
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHR3-36123-20	02590021	C5	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	123,0 *4.843*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160,3*	3,7 *8.160*
C6-ASHR3-36125-20	02437460	C6	63,0 *2.480*	90,0 *3.543*	125,0 *4.921*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160,3*	3,8 *8.380*
C6-ASHL3-36125-20	02204131	C6	63,0 *2.480*	90,0 *3.543*	125,0 *4.921*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160,3*	3,8 *8.380*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení
	
C5 / C6	CN7

C.-ASHR/L – Palce





—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

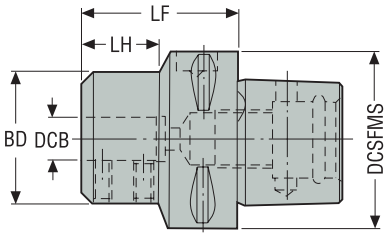
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Hmotnost
			palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs
C6-ASHR3-36125-12-A	02594601	C6	2.480	3.543	4.843	0.750	0.614	1160,3	9.040

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Tryska chlazení
	
C6	CN7

C.-131 – metrické / palce





—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

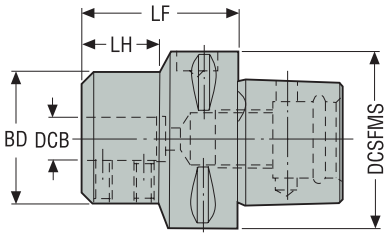
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-131-00035-10	00094677	C3	32,0 *1.260*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	35,0 *1.378*	20,0 *0.787*	80,0 *1160,3*	0,24 *0.530*
C3-131-00040-12	00094678	C3	32,0 *1.260*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	80,0 *1160,3*	0,29 *0.640*
C4-131-00040-10	00072826	C4	40,0 *1.575*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80,0 *1160,3*	0,5 *1.100*
C4-131-00045-12	00094679	C4	40,0 *1.575*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	24,0 *0.945*	80,0 *1160,3*	0,42 *0.930*
C4-131-00050-16	00094680	C4	40,0 *1.575*	16,0 *0.630*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	29,0 *1.142*	80,0 *1160,3*	0,4 *0.880*
C5-131-00045-10	00094681	C5	50,0 *1.969*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	21,0 *0.827*	80,0 *1160,3*	0,62 *1.370*
C5-131-00045-12	00094682	C5	50,0 *1.969*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	22,5 *0.886*	80,0 *1160,3*	0,6 *1.320*
C5-131-00055-16	00094683	C5	50,0 *1.969*	16,0 *0.630*	36,0 *1.417*	55,0 *2.165*	31,0 *1.220*	80,0 *1160,3*	0,65 *1.430*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč	Šroub
		
...-10	3SMS795	951C0610
...-12	3SMS795	951C0610
...-16	4SMS795	951C0810

C.-131 – Palce



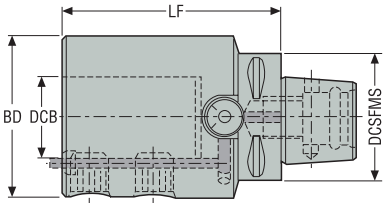


—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Hmotnost
			palce	palce	palce	palce	palce	psi	lbs
C4-131-00050-375	00077762	C4	1.575	0.375	1.417	1.969	1.130	1160,3	1.100
C4-131-00050-500	00077765	C4	1.575	0.500	1.417	1.969	1.130	1160,3	1.010
C4-131-00050-625	00077771	C4	1.575	0.625	1.417	1.969	1.134	1160,3	0.970
C4-131-00060-750	00077772	C4	1.575	0.750	1.417	2.362	1.417	1160,3	1.100
C5-131-00060-500	00077773	C5	1.969	0.500	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.610
C5-131-00060-625	00077774	C5	1.969	0.625	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.570
C5-131-00060-750	00077775	C5	1.969	0.750	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.480
C5-131-00070-1000	00077777	C5	1.969	1.000	2.126	2.756	1.969	1160,3	2.450
C6-131-00065-375	00061733	C6	2.480	0.375	1.417	2.559	0.787	1160,3	2.650
C6-131-00065-500	00061734	C6	2.480	0.500	1.417	1.102	1.020	1160,3	2.650
C6-131-00065-625	00061735	C6	2.480	0.625	1.417	2.559	1.260	1160,3	2.650
C6-131-00065-750	00077778	C6	2.480	0.750	1.417	2.559	1.539	1160,3	2.250
C6-131-00075-1000	00077779	C6	2.480	1.000	2.126	2.953	2.039	1160,3	3.310

C.-131 – metrické / palce





—Redukční pouzdra - viz str. 1002
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

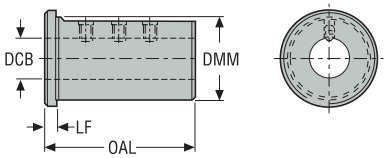
Objednací kód	Produktové číslo	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-131-00100-25	02466940	C5	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C6-131-00098-25	02435607	C6	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	98,0 *3.858*	80,0 *1160,3*	2,3 *5.070*
C8-131-00098-25	02590011	C8	80,0 *3.150*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	98,0 *3.858*	80,0 *1160,3*	3,5 *7.720*
C8-131-00112-40	02590013	C8	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	112,0 *4.409*	80,0 *1160,3*	4,2 *9.260*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Zajišťovací klíč	Upínací šroub
		
C5...-25	8SMS795	LH16020
C6...-25	8SMS795	LH16020
C8...-25	8SMS795	LH16020
C8...-40	10SMS795	LH20020

Redukční pouzdra 132N – metrické / palce





—Držáky – viz str. 1001
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	DCB	LF	OAL	Hmotnost
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*
132N-2506	02583296	25,0 *0.984*	6,0 *0.236*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2508	02583300	25,0 *0.984*	8,0 *0.315*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2510	02583301	25,0 *0.984*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2512	02583302	25,0 *0.984*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,2 *0.440*
132N-2516	02435623	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,2 *0.440*
132N-2520	02435624	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,2 *0.440*
132N-4020	02533449	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,6 *1.320*
132N-4025	02583362	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,5 *1.100*
132N-4032	02435628	40,0 *1.575*	32,0 *1.260*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,3 *0.660*

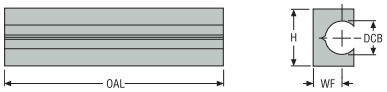
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč	Šroub
		
-2506	3SMS795	P6SS6X8
-2508	4SMS795	P6SS8X8
-2510	4SMS795	P6SS8X6
-2512	4SMS795	P6SS8X6
-2516/-2520/4032	–	–
-4020	5SMS795	P6SS10X8
-4025	5SMS795	P6SS10X8

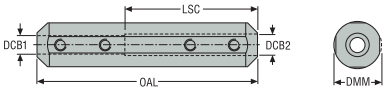
131-, SL Držáky a objímky pro vyvrtávací tyče – metrické / palce



131-..



SL16..



—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	DMM	DCB	DCB1	DCB2	WF	H	OAL	LSC	Hmotnost
		mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	kg *lbs*
131-408	75003148	–	8,0 *0.315*	–	–	–	13,0 *0.512*	110,0 *4.331*	–	0,2 *0.440*
131-410	75003149	–	10,0 *0.394*	–	–	–	16,0 *0.630*	110,0 *4.331*	–	0,2 *0.440*
131-412	75003150	–	12,0 *0.472*	–	–	–	20,0 *0.787*	110,0 *4.331*	–	0,2 *0.440*
131-416	75003151	–	16,0 *0.630*	–	–	–	25,0 *0.984*	110,0 *4.331*	–	0,3 *0.660*
131-420	75003152	–	20,0 *0.787*	–	–	–	32,0 *1.260*	110,0 *4.331*	–	0,328 *0.720*
SL160506	00026511	16,0 *0.630*	–	5,0 *0.197*	6,0 *0.236*	–	–	75,0 *2.953*	45,0 *1.772*	0,1 *0.220*
SL160608	00040435	16,0 *0.630*	–	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	–	–	75,0 *2.953*	45,0 *1.772*	0,09 *0.200*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro	Upínací šroub
	
131-	–
SL16..	P6SS4X4

Příslušenství

Pro	Zajišťovací klíč
	
131-	–
SL16..	2SMS795

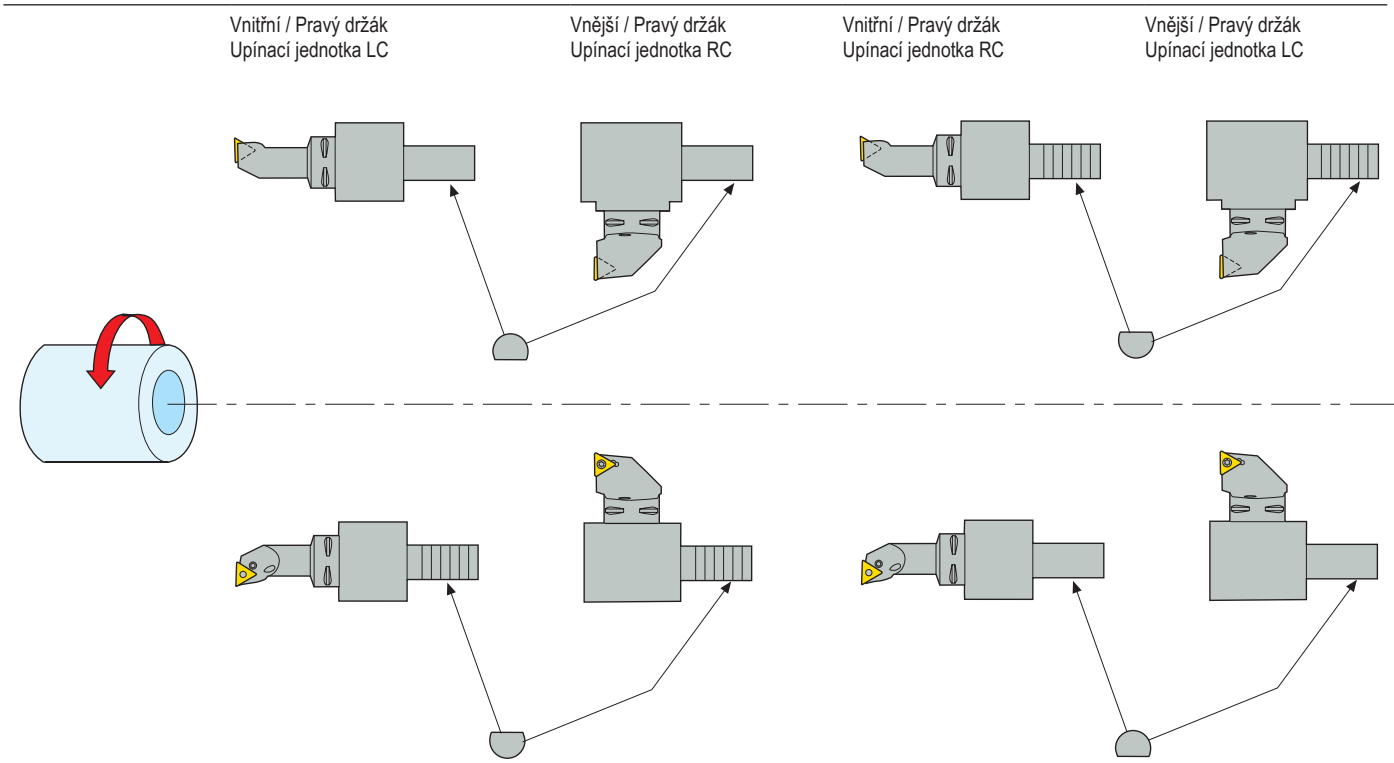


Upínací jednotky Seco-Capto™

Upínací jednotky Seco-Capto™ představují flexibilní a modulární systém, kde lze stejné adaptéry používat na různých strojích a sestavy nástrojů je možné doplňovat různými nástavci. Systémy Seco-Capto nabízejí vysoký přenos krouticího momentu, tuhost a přesnost díky pevnému a samostředícímu spojení s přesností do 2 µm. Zadní rozhraní typu Seco-Capto je k dispozici u rotačních i stacionárních nástrojů pro soustružení, vyvrtávání, obrábění závitů a zapichování.

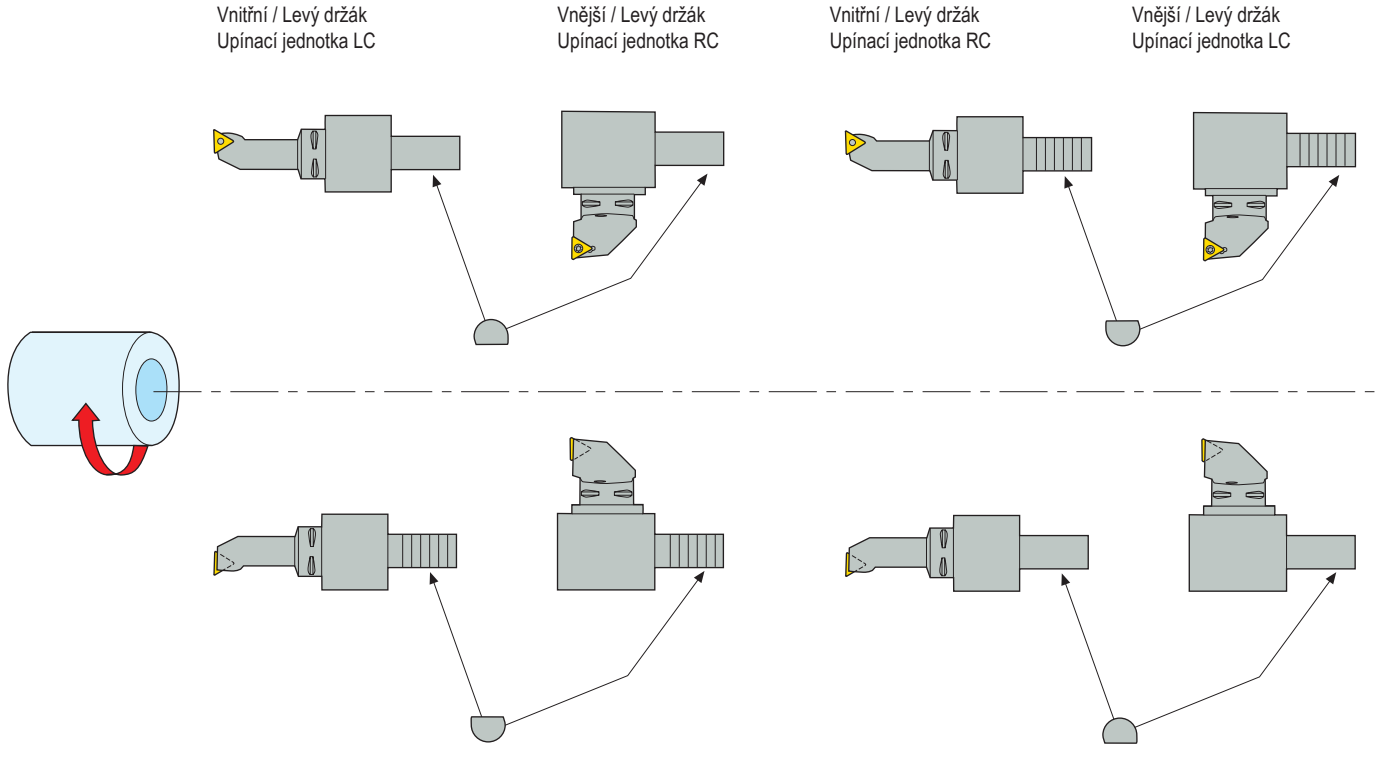
– Typ 2085 se standardní čtyřhrannou stopkou na straně stroje.
– Typ 2000/3000 s válcovou stopkou na straně stroje.
– Upínací jednotky VDI.
– Adaptéry upínacích jednotek typu 2090 se vyznačují specifickým upínacím systémem.

Výběr upínací jednotky VDI



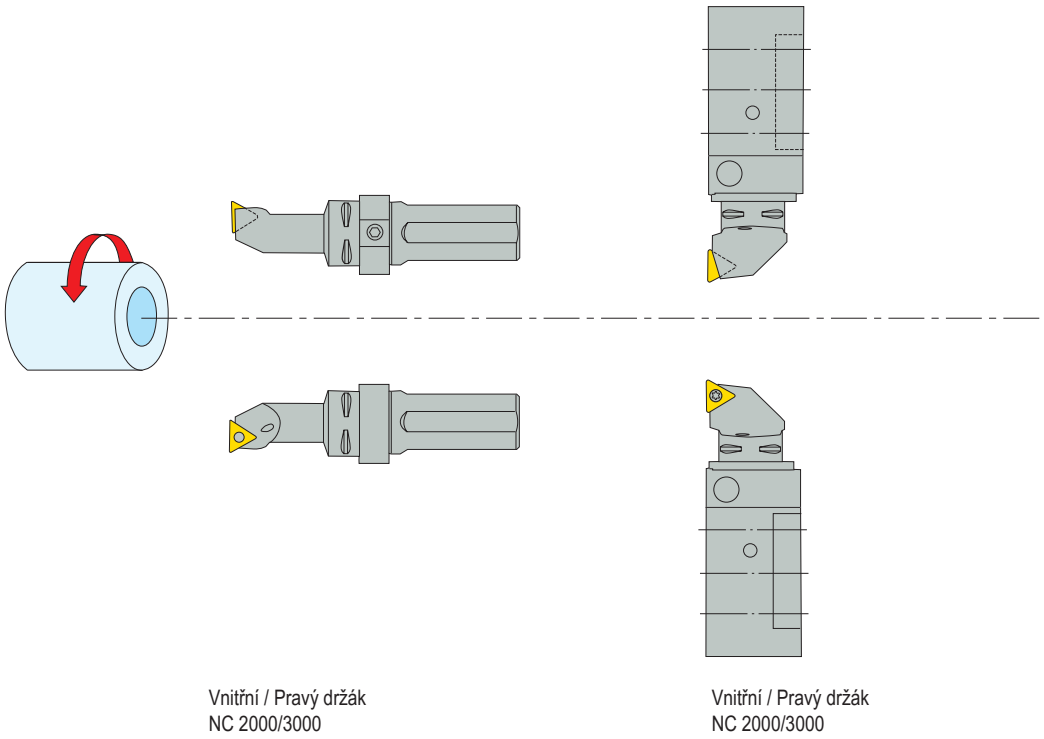
Pozor! Dutinu polygonu je třeba přesadit o 180°.

Výběr upínací jednotky VDI

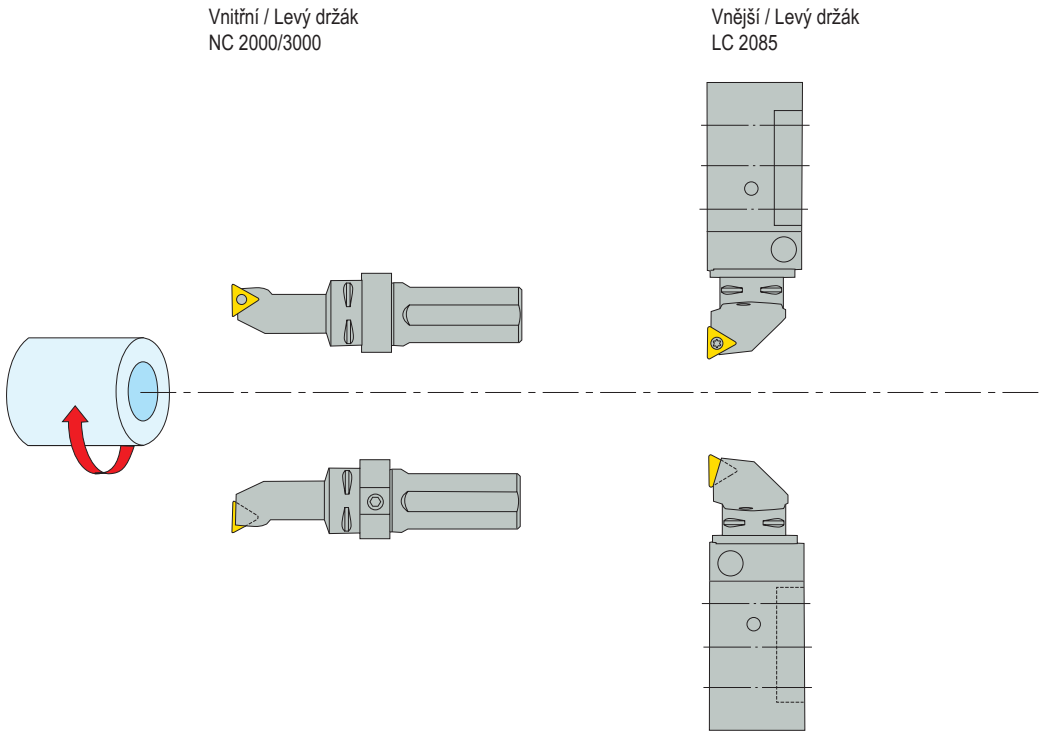


Pozor! Dutinu polygonu je třeba přesadit o 180°.

Výběr upínací jednotky typu 2000/3000/2085

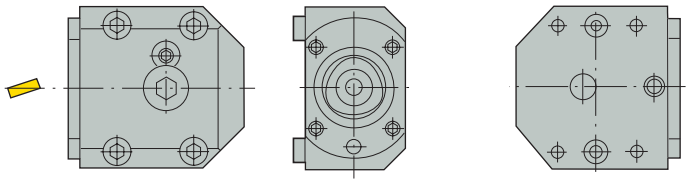


Výběr upínací jednotky VDI

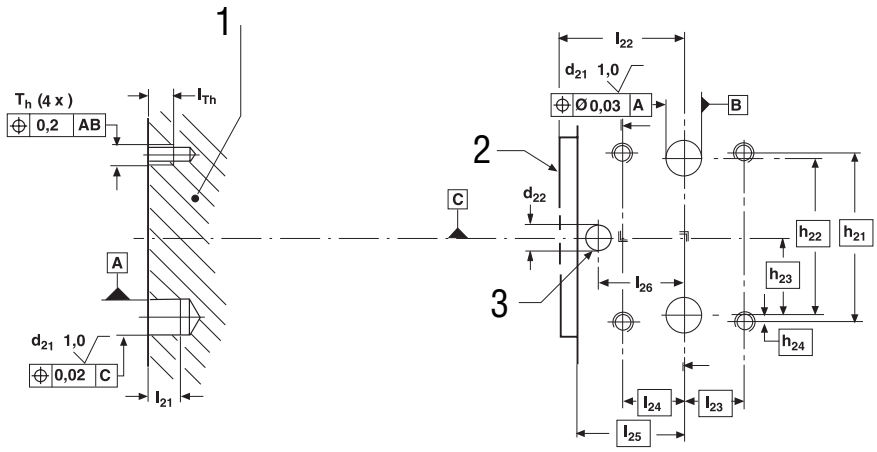


2000 = válcový typ s tažnou tyčí, 3000 = válcový typ se šroubem, 2085 = standardní stopka

Upínací jednotka 2090 pro speciální aplikace



Konstrukční rozměry pro aplikaci upínací jednotky RC/LC 2090



1. Tvrdost materiálu = 270 HB min
2. Čelo upínací jednotky
3. Výstup kanálku chlazení

Seco-Capto™ velikost	Označení	Rozměry v mm													
		d_{21} H7	d_{22}	h_{21}	h_{22}	h_{23}	h_{24}	l_{21} min	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{26}	l_{Th} min	T_h
C3	C3-R/LC2090-19039M	12,0 *0.470*	5,0 *0.200*	42,0 *1.654*	39,0 *1.535*	19,5 *0.768*	1,5 *0.060*	8,5 *0.335*	39,0 *1.535*	19,0 *0.748*	19,0 *0.748*	33,5 *1.319*	28,0 *1.102*	7,5 *0.295*	M6
C4	C4-R/LC2090-24043A	16,0 *0.630*	7,0 *0.280*	60,0 *2.362*	5,0 *0.200*	27,5 *1.083*	2,5 *0.098*	11,0 *0.433*	43,0 *1.693*	19,0 *0.748*	19,0 *0.748*	36,5 *1.437*	30,0 *1.180*	11,0 *0.433*	M8
C5	C5-R/LC2090-32048A	20,0 *0.787*	7,0 *0.280*	70,0 *2.756*	62,0 *2.441*	31,0 *1.220*	4,0 *0.160*	12,0 *0.470*	48,0 *1.890*	21,0 *0.827*	21,0 *0.827*	39,5 *1.555*	33,0 *1.299*	13,0 *0.512*	M10
C6	C6-R/LC2090-42060	25,0 *0.984*	10,0 *0.400*	82,0 *3.228*	71,0 *2.795*	35,5 *1.398*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	60,0 *2.362*	24,5 *0.965*	24,5 *0.965*	50,0 *1.969*	41,0 *1.614*	12,0 *0.470*	M10
C8	C8-R/LC2090-50088	32,0 *1.260*	11,0 *0.433*	110,0 *4.331*	92,0 *3.622*	46,0 *1.811*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	88,0 *3.465*	43,0 *1.693*	43,0 *1.693*	76,0 *2.992*	63,0 *2.480*	14,5 *0.571*	M12

Držáky

K dispozici je široká řada držáků Seco-Capto™:

– Pro vnější a vnitřní soustružení s negativními břitovými destičkami.

– Pro vnější a vnitřní soustružení s pozitivními břitovými destičkami.

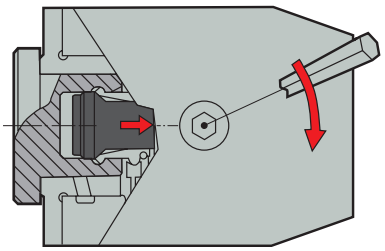
– Pro vnější a vnitřní soustružení s MDT břitovými destičkami.

– Pro obrábění vnějších i vnitřních závitů.

Při výběru držáku se řiďte stejnými pravidly, jako v případě výběru držáků konvenčních.

Krytka

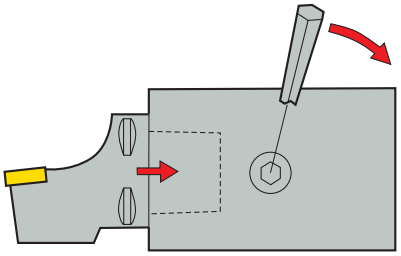
Krytka slouží k ochraně broušených povrchů spoje před nečistotami nebo poškozením upínacího mechanismu v případech, kdy nejsou osazeny jednotkou řeznou.



Upínací síla

Aby bylo dosaženo správné upínací síly spoje (F), je třeba dotahovat mechanismus upínací jednotky doporučeným utahovacím momentem (Mv) - viz tabulka níže.

Utahovací moment Mv	
Velikost	**Nm**
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130



Pootočení nástroje o 180°

Je-li třeba přetočit celou upínací jednotku o 180°, je nutno přesadit o 180° také dutinu polygonu.

1. Uvolněte šrouby (2).
2. Vysuňte dutinu polygonu. Použijte speciální nástroj, popsaný na str. 1021 (nutno objednat samostatně).
3. Přemístěte vodicí kolík na upínací jednotce do opačné polohy.
4. Přesaďte dutinu polygonu o 180° a znovu ji zajistěte. Opatrně doklepněte plastovou paličkou.

Mazání systému

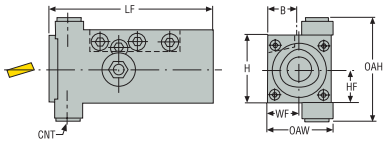
Ve všech ručních upínacích jednotkách je originálně použito mazivo BP Energrease ACS-2 (alternativně MOBIL Temp Shc 32 nebo STATOIL Beacon 325). Mazací náplň systému je nutno kontrolovat každých 6 měsíců. Nové mazivo lze doplnit pomocí mazacího ventilu.

1. Vyjměte šroub (1).
2. Našroubujte mazací hlavici 5692 012-01.
3. Pomocí mazací pistole přidávejte mazivo, dokud nezačne unikat okolo hrdla ventilu.
4. Vyšroubujte mazací hlavici.
5. Zamontujte šroub (1) zpět do ventilu.

Pozor! Jednotka musí být během mazacího procesu zajištěna.

Typ pro upnutí za čtyřhran – metrické / palce



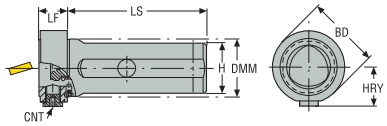


—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Náhradní díly – viz str. 1015
—Jak vybrat upínací jednotku – viz str. 1006
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTWS	Stopka	LF	HF	WF	H	B	OAW	OAH	CNT	CP	Hmotnost
				mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		bar *psi*	kg *lbs*
C3-LC2085-4038M	00093954	C3	2020	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	19,0 *0.748*	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	62,0 *2.441*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,05 *2.310*
C3-RC2085-4038M	00093966	C3	2020	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	19,0 *0.748*	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	62,0 *2.441*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,05 *2.310*
C4-LC2085-5048	00093977	C4	2525	125,0 *4.921*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	48,0 *1.890*	58,0 *2.283*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C4-RC2085-5048	75079661	C4	2525	125,0 *4.921*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	48,0 *1.890*	58,0 *2.283*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C5-LC2085-6464	00093997	C5	3232	145,0 *5.709*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	72,0 *2.835*	G1/8	80,0 *1160,3*	4,1 *9.040*
C5-RC2085-6464	75069018	C5	3232	145,0 *5.709*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	72,0 *2.835*	G1/8	80,0 *1160,3*	4,1 *9.040*

Typ pro upnutí válcové – metrické / palce



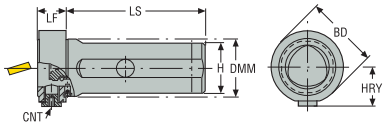


—Je zobrazena neutrální verze
—Náhradní díly - viz str. 1016
—Jak vybrat upínací jednotku - viz str. 1006
—Typ 2000 se zajištěním tažnou tyčí a segmenty
—Typ 3000 se zajištěním středovým šroubem
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*		bar *psi*	kg *lbs*
C3-NC2000-08018-32	00094035	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	80,0 *3.150*	26,0 *1.024*	30,0 *1.181*	G1/8	80,0 *1160,3*	0,7 *1.540*
C3-NC3000-08018-32	00094037	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	80,0 *3.150*	26,0 *1.024*	30,0 *1.181*	G1/8	80,0 *1160,3*	0,64 *1.410*
C3-NC3000-10018-40	00093956	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	100,0 *3.937*	26,0 *1.024*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,11 *2.450*
C4-NC2000-10020-40	00094039	C4	40,0 *1.575*	51,5 *2.028*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C5-NC2000-12024-50	00094045	C5	50,0 *1.969*	61,5 *2.421*	24,0 *0.945*	120,0 *4.724*	33,0 *1.299*	47,0 *1.850*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C4-NC3000-10020-40	00094041	C4	40,0 *1.575*	51,5 *2.028*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C5-NC3000-12024-50	00090845	C5	50,0 *1.969*	61,5 *2.421*	24,0 *0.945*	120,0 *4.724*	33,0 *1.299*	47,0 *1.850*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*

Typ pro upnutí válcové – Palce



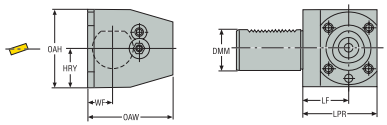


—Je zobrazena neutrální verze
—Náhradní díly – viz str. 1016
—Jak vybrat upínací jednotku – viz str. 1006
—Typ 2000 se zajištěním tažnou tyčí a segmenty
—Typ 3000 se zajištěním středovým šroubem
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Hmotnost
			palce	palce	palce	palce	palce	palce		psi	lbs
C4-NC2000-10020-A24	00077739	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.457	G1/8	1160,3	2.200
C4-NC2000-12020-A32	00077741	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160,3	3.570
C5-NC2000-12024-A32	00077743	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160,3	4.630
C4-NC3000-10020-A24	00077745	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.378	G1/8	1160,3	2.250
C4-NC3000-12020-A32	00077749	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160,3	4.230
C5-NC3000-12024-A32	00077757	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160,3	4.670

Typ VDI, úhlový DIN69880 – metrické / palce



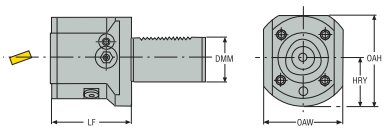


—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Náhradní díly - viz str. 1017
—Jak vybrat upínací jednotku - viz str. 1005
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTWS	DMM	LF	WF	HRY	LPR	OAW	OAH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-RC2030-41020M	00093958	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	74,0 *2.913*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	1,9 *4.190*
C3-LC2030-41020M	00093946	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	74,0 *2.913*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C3-RC2030-41030M	00093959	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	30,0 *1.181*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	73,0 *2.874*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	2,0 *4.410*
C3-LC2030-41030M	00093947	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	30,0 *1.181*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	73,0 *2.874*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	2,0 *4.410*
C4-RC2040-51030M	75065642	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	30,0 *1.181*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	3,9 *8.600*
C4-LC2040-51030M	00093969	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	30,0 *1.181*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	3,8 *8.380*
C4-RC2040-51040M	00093982	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	4,0 *8.820*
C4-LC2040-51040M	00093970	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	4,2 *9.260*
C5-RC2040-53030M	00094003	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	4,9 *10.800*
C5-LC2040-53030M	00093986	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	4,9 *10.800*
C5-RC2040-53040M	00090846	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	5,0 *11.020*
C5-LC2040-53040M	00093987	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	5,0 *11.020*
C5-RC2050-53030M	00094005	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	6,1 *13.450*
C5-LC2050-53030M	00093989	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	5,8 *12.790*
C5-RC2050-53040M	00092175	C3	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	6,0 *13.230*
C5-LC2050-53040M	00093990	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	6,0 *13.230*
C5-RC2060-43040M	00094011	C5	60,0 *2.362*	43,0 *1.693*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	75,0 *2.953*	99,0 *3.898*	94,0 *3.701*	80,0 *1160,3*	7,0 *15.430*
C5-LC2060-43040M	00093993	C5	60,0 *2.362*	43,0 *1.693*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	75,0 *2.953*	99,0 *3.898*	94,0 *3.701*	80,0 *1160,3*	7,2 *15.870*
C6-RC2060-53040	00094025	C6	60,0 *2.362*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	95,0 *3.740*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	9,7 *21.380*
C6-LC2060-53040	00094018	C6	60,0 *2.362*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	95,0 *3.740*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	9,6 *21.160*

Typ VDI, přímý DIN69880 – metrické / palce

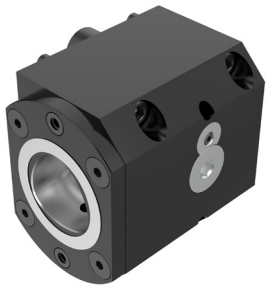


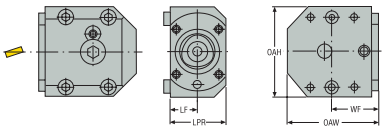


—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Náhradní díly – viz str. 1018
—Jak vybrat upínací jednotku – viz str. 1005
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTWS	DMM	LF	HRY	OAW	OAH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-RC2030-00060M	00093957	C3	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	50,0 *1.969*	61,0 *2.402*	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C3-LC2030-00060M	00093945	C3	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	50,0 *1.969*	61,0 *2.402*	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C4-RC2040-00075M	75069447	C4	40,0 *1.575*	75,0 *2.953*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	2,3 *5.070*
C4-LC2040-00075M	75065641	C4	40,0 *1.575*	75,0 *2.953*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	2,2 *4.850*
C4-RC2050-00065M	75068269	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	49,0 *1.929*	70,0 *2.756*	83,0 *3.268*	80,0 *1160,3*	2,8 *6.170*
C4-LC2050-00065M	00093972	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	49,0 *1.929*	70,0 *2.756*	83,0 *3.268*	80,0 *1160,3*	2,6 *5.730*
C5-RC2040-00085M	00094001	C5	40,0 *1.575*	85,0 *3.346*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	3,3 *7.280*
C5-LC2040-00085M	75079704	C5	40,0 *1.575*	85,0 *3.346*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	3,3 *7.280*
C5-RC2060-00075M	00094007	C5	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	58,0 *2.283*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	80,0 *1160,3*	5,2 *11.460*
C5-LC2060-00075M	00093992	C5	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	58,0 *2.283*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	80,0 *1160,3*	5,2 *11.460*
C5-RC2050-00085M	00091790	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	49,0 *1.929*	83,0 *3.268*	90,0 *3.543*	80,0 *1160,3*	4,0 *8.820*
C5-LC2050-00085M	00093988	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	49,0 *1.929*	83,0 *3.268*	90,0 *3.543*	80,0 *1160,3*	4,0 *8.820*
C6-RC2060-00095	00094024	C6	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	58,0 *2.283*	84,0 *3.307*	111,0 *4.370*	80,0 *1160,3*	6,9 *15.210*
C6-LC2060-00095	00094017	C6	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	58,0 *2.283*	84,0 *3.307*	111,0 *4.370*	80,0 *1160,3*	6,9 *15.210*

Verze pro speciální aplikace – metrické / palce



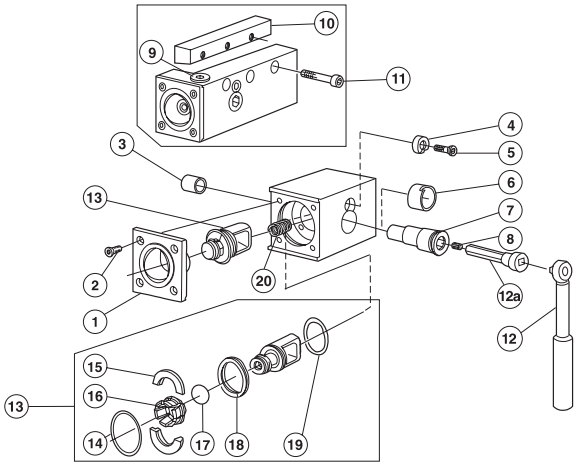


—Je zobrazeno pravostranné provedení
—Náhradní díly - viz str. 1019
—Rozměry pro montáž / Polohy šroubů - viz str. 1007
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 83

Objednací kód	Produktové číslo	CTWS	LF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Hmotnost
			mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	mm *palce*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-RC2090-19039M	00093967	C3	19,0 *0.748*	39,0 *1.535*	38,0 *1.496*	73,0 *2.874*	54,0 *2.126*	80,0 *1160,3*	1,0 *2.200*
C3-LC2090-19039M	00093955	C3	19,0 *0.748*	39,0 *1.535*	38,0 *1.496*	73,0 *2.874*	54,0 *2.126*	80,0 *1160,3*	1,0 *2.200*
C4-RC2090-24043A	00093984	C4	24,0 *0.945*	43,0 *1.693*	48,0 *1.890*	86,0 *3.386*	77,0 *3.031*	80,0 *1160,3*	1,9 *4.190*
C4-LC2090-24043A	00093978	C4	24,0 *0.945*	43,0 *1.693*	48,0 *1.890*	86,0 *3.386*	77,0 *3.031*	80,0 *1160,3*	1,9 *4.190*
C5-RC2090-32048A	00094015	C5	32,0 *1.260*	48,0 *1.890*	64,0 *2.520*	100,0 *3.937*	92,0 *3.622*	80,0 *1160,3*	3,6 *7.940*
C5-LC2090-32048A	00093998	C5	32,0 *1.260*	48,0 *1.890*	64,0 *2.520*	100,0 *3.937*	92,0 *3.622*	80,0 *1160,3*	3,5 *7.720*
C6-RC2090-42060	00094029	C6	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	84,0 *3.307*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	6,4 *14.110*
C6-LC2090-42060	00094021	C6	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	84,0 *3.307*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	6,4 *14.110*
C8-RC2090-50088	00094034	C8	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	100,0 *3.937*	146,0 *5.748*	133,0 *5.236*	80,0 *1160,3*	12,4 *27.340*
C8-LC2090-50088	00094032	C8	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	100,0 *3.937*	146,0 *5.748*	133,0 *5.236*	80,0 *1160,3*	12,4 *27.340*

Ručně ovládané upínací jednotky

Typ 2085



Velikost	1 Pouzdro	2 Šroub (4x)	3 Průchodka	4 Pojistná podložka	5 Šroub
C3	5252015-01	416.1-834	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252015-02	5513020-26	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252015-03	5513020-14	3823010-162	5541030-03	5513020-14

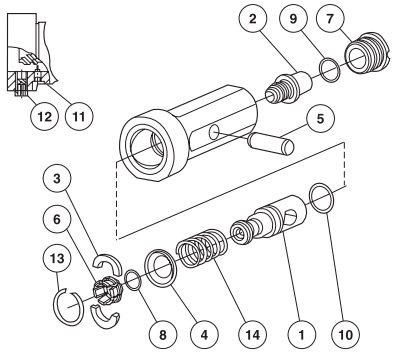
Velikost	6 Průchodka	7 Vačkový hřídel	8 Šroub	9 Zátka	10 Metrický klín
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	3611005-180	5431115-01
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	3611005-180	5431115-02
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	3611005-180	5431115-03

Velikost	11 Šroub	12 Momentový klíč	12a Adaptér	20 Tlačná pružina
C3	3212010-362	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3212010-364	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3212010-416	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Sestava tažné tyče — **Díly obsažené v sestavě tažné tyče**

Velikost	13 Sestava tažné tyče	14 Spirálový pojistný kroužek	15 Dělený kroužek (sada 2 dílů)	16 Segment (sada 6 dílů)	17 O-kroužek	18 Plochá pružina	19 O-kroužek
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16

Typ 2000

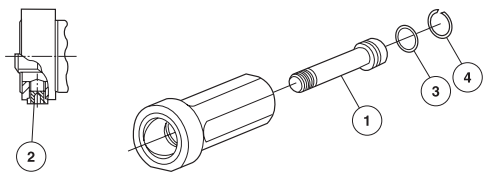


Velikost	1 Tažná tyč	2 Upínací šroub	3 Dělený kroužek (sada 2 dílů)	4 Kroužek	5 Opěrný čep
C3	5461105-01	5519105-01	5546002-01	5541028-01	5552032-01
C4	5461105-02	5519105-02	5546002-02	5541028-02	5552032-02
C5	5461105-03	5519105-03	5546002-03	5541028-03	5552032-03

Velikost	6 Segment (sada 6 dílů)	7 Závitový kroužek	8 O-kroužek	9 O-kroužek	10 O-kroužek
C3	5549120-08	5512091-03	5641005-01	3671010-118	3671010-124
C4	5549120-06	5512091-01	5641005-05	3671010-120	3671010-126
C5	5549120-07	5512091-02	5641005-06	3671010-124	3671010-128

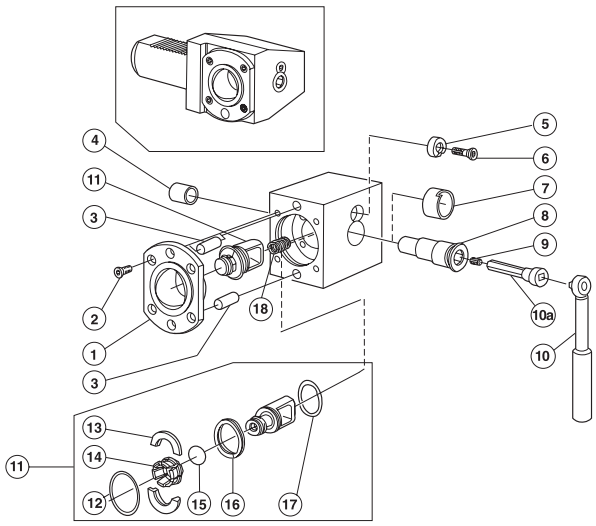
Velikost	11 Dělený kroužek (sada 2 dílů)	12 Kroužek	13 Opěrný čep	14 Segment (sada 6 dílů)	Klíč (velikost, mm)
C3	3214020-204	3611005-180	5545042-01	5561001-52	3021013-080 (8,0)
C4	3214020-255	3611005-180	3421105-026	5561001-53	5680010-03 (10,0)
C5	3214020-255	3611005-180	3421105-032	5561001-54	12SMS795 (12,0)

Typ 3000



Velikost	1 Upínací šroub	2 Záslepka	3 O-kroužek	4 Pojistný kroužek	Klíč (velikost, mm)
C3	5512096-01	3611005-180	3671010-020	5545040-03	3021013-080 (8,0)
C4	5512096-02	3611005-180	3671010-022	5545040-05	5680010-03 (10,0)
C5	5512096-03	3611005-180	3671010-024	5545040-06	12SMS795 (12,0)

Typ VDI úhlový, DIN 69880



Velikost	1 Pouzdro	2 Šroub (4x)	3 Kolík	4 Průchodka	5 Pojistná podložka
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04

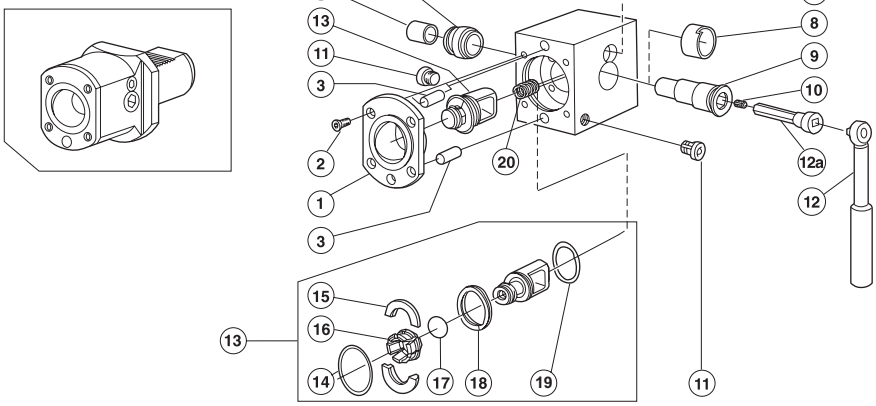
Velikost	6 Šroub	7 Průchodka	8 Vačkový hřídel	9 Šroub	10 Momentový klíč
C3	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355	BT-TK-02
C4	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355	C-TK-01
C5	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355	C-TK-01
C6	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355	C-TK-01

Velikost	10a Adaptér	18 Tlačná pružina
C3	5680035-05	5561001-71
C4	5680035-06	5561001-41
C5	5680035-07	5561001-41
C6	5680035-07	5561001-41

Sestava tažné tyče — **Díly obsažené v sestavě tažné tyče**

Velikost	11 Sestava tažné tyče	12 Spirálový pojistný kroužek	13 Dělený kroužek (sada 2 dílů)	14 Segment (sada 6 dílů)	15 O-kroužek	16 Plochá pružina	17 O-kroužek
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Typ VDI přímý, DIN 69880



Velikost	1 Pouzdro	2 Šroub (4x)	3 Kolík	4 Průchodka	5 Pouzdro
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5638024-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5638024-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5638024-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5638024-04

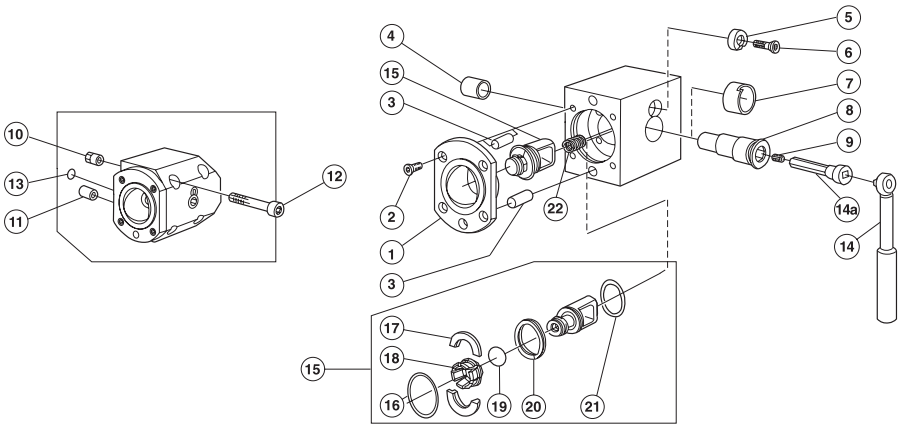
Velikost	6 Pojistná podložka	7 Šroub	8 Průchodka	9 Vačkový hřídel	10 Šroub
C3	5541030-01	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355
C4	5541030-02	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355
C5	5541030-03	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355
C6	5541030-04	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355

Velikost	11 Zátka	12 Momentový klíč	12a Adaptér	20 Tlačná pružina
C3	3611005-180	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3611005-180	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3611005-180	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	3611005-140	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Sestava tažné tyče — **Díly obsažené v sestavě tažné tyče**

Velikost	13 Sestava tažné tyče	14 Spirálový pojistný kroužek	15 Dělený kroužek (sada 2 dílů)	16 Segment (sada 6 dílů)	17 O-kroužek	18 Plochá pružina	19 O-kroužek
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Typ 2090



Velikost	1 Pouzdro	2 Šroub (4x)	3 Kolík	4 Průchodka	5 Pojistná podložka	6 Šroub
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14
C8	5252010-05	3213010-462	3111050-769	3823010-225	5541030-05	5513020-14

Velikost	7 Průchodka	8 Vačkový hřídel	9 Šroub	10 Stavěcí kolík	11 Montážní kolík	12 Šroub
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	5552063-05	5552061-07	3212010-363
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	5552063-07	5552061-09	3212010-414
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	5552063-06	5552061-08	3212010-466
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	5552063-03	5552061-05	3212010-469
C8	5638022-05	5333025-05	3214010-355	5552063-04	5552061-06	3212010-521

Velikost	13 O-kroužek	14 Momentový klíč	14a Adaptér	22 Tlačná pružina
C3	5641001-22	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3671010-114	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3671010-114	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	3671010-119	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C8	3671010-119	C-TK-02	5680035-07	5561001-41

Sestava tažné tyče **Díly obsažené v sestavě tažné tyče**

Velikost	15 Sestava tažné tyče	16 Spirálový pojistný kroužek	17 Dělený kroužek (sada 2 dílů)	18 Segment (sada 6 dílů)	19 O-kroužek	20 Plochá pružina	21 O-kroužek
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17
C8	5461100-141	5545039-05	5546001-19	5549120-05	5641005-07	5561015-06	5641005-18

Tlakové hadičky (Obj. kód definuje též sadu náhradních dílů)

Typ spojek	Objednací kód	Délka mm / in
Přímá spojka 	JET-HOSE100SS	100 / *3.937*
	JET-HOSE150SS	150 / *5.906*
	JET-HOSE200SS	200 / *7.874*
	JET-HOSE250SS	250 / *9.843*
	JET-HOSE300SS	300 / *11.811*
Příčná (banjo) spojka 	JET-HOSE100BS	100 / *3.937*
	JET-HOSE150BS	150 / *5.906*
	JET-HOSE200BS	200 / *7.874*
	JET-HOSE250BS	250 / *9.843*
	JET-HOSE300BS	300 / *11.811*
Příčná / příčná (2x banjo) spojka 	JET-HOSE100BB	100 / *3.937*
	JET-HOSE150BB	150 / *5.906*
	JET-HOSE200BB	200 / *7.874*
	JET-HOSE250BB	250 / *9.843*
	JET-HOSE300BB	300 / *11.811*

Všechna provedení hadiček jsou dimenzována na maximální tlak 275 bar / *3990 psi*

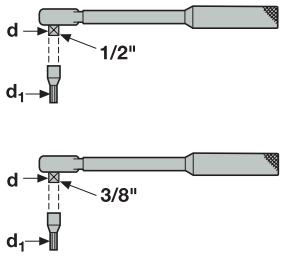
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Označení		...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP		■	■	■
JET-CBP15		■	■	■
JET-AD1/8BSP		■	■	
JET-ADM6		■	■	
JET-ADM10		■		
JET-BBM06			■	■
JET-BBM10			■	■
JET-BB1/8BSP			■	■
JET-C1/4-1/8BSP			■	■
JET-P1/8-5MM		■	■	■
JET-WM10*		■	■	■
JET-CS0610		■	■	
JET-ORING10X1*/**		■	■	■

Označení	
JET-CFP0611	
JET-CFP0613	
JET-CFP0614	
JET-CFP0615	
JET-CLS0608	
JET-CS1115	
JET-CFP1/8BSP14	
JET-CFP1/8BSP12.7	
JET-CFP1/8BSP12	
JET-CFP1/8BSP10	

Balení po 2 ks, kromě *Balení po 20 ks
** Nelze využít pro induktor
Možnosti modulárních sestav - viz str. 90

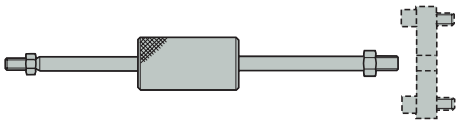
Momentový klíč



Velikost	Nm / *in/lbs.*	Objednací kód	Náhradní díly		
			Adaptér*	d	d_1
C3	35 / *309.8*	BT-TK-02	5680035-05	3/8"	8
C4	50 / *442.5*	C-TK-01	5680035-06	1/2"	10
C5	70 / *619.6*	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C6	90 / *796.6*	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C8	130 / *1150.6*	C-TK-02	5680035-07	1/2"	12

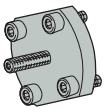
* Je třeba objednat samostatně

Vyrážeč pro demontáž dutiny polygonu



Velikost	Objednací kód
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Přípravek pro demontáž dutiny polygonu u ručně ovládaných upínacích jednotek



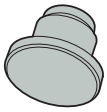
Velikost	Náhradní díly		
	Objednací kód	Středový šroub	Obvodové destičky
C3	C3-WDT-01M	3214030-463	5512040-03
C4	C4-WDT-02	3214030-464	5512040-04
C5	C5-WDT-02	3214030-516	5512040-05
C6	C6-WDT-02	3214030-516	5512040-06
C8	C-TK-02	3214030-516	5512072-01

Mazací ventil



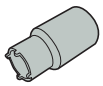
Velikost	Objednací kód
C3	5692012-01
C4	5692012-01
C5	5692012-01
C6	5692012-01
C8	5692012-01

Krytka



Velikost	Objednací kód	
	Typ 3000	Ostatní typy
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	–	C6-CP-01
C8	–	C8-CP-01

Klíče pro výměnu trysky

Sestava klíče pro výměnu trysky	Díly obsažené v sestavě			Není součástí sestavy
	Klíč (T-rukojeť)	Dřík	Objímka	Pro trysku
				
NK-CN6	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK07.25-H5.0	CN6
NK-CN7	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK09.25-H5.0	CN7
NK-CN8	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK11.25-H5.0	CN8

Maximální hodnoty utahovacího momentu pro upínací šrouby

Označení upínacího šroubu	Utahovací moment Nm / *in/lbs.*	Momentový klíč
110.26-655	10,0 / *88.5*	H00T-60100
117.26-655	5,0 / *44.3*	H00T-3050
117.26-657	3,0 / *26.6*	H00-2530
170.26-655	6,0 / *53.1*	H00T-4060
C02205-T07P	0,9 / *8.0*	T00-07P09
C02505-T07P	0,9 / *8.0*	T00-07P09
C02506-T07P	0,9 / *8.0*	T00-07P09
C03007-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
C03508-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
C03509-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
C03510-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
C03511-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
C03512-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
C04008-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
C04010-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
C04011-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
C04014-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
C04512-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
C04518-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
C05010-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
C05012-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
C05013-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
C05018-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
C11804-T06P	0,5 / *4.4*	T00-06P05
C46017-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
C82204-T06P	0,5 / *4.4*	T00-06P05
CC05	0,9 / *8.0*	H00-1509
CC08P-V13	2,0 / *17.7*	T00-09P20
CC09P-D11	2,0 / *17.7*	T00-09P20
CC12P-S12	3,5 / *31.0*	T00-15P35
CC14	6,0 / *53.1*	H00T-4060
CC16	10,0 / *88.5*	–
CC17P	10,0 / *88.5*	–
CC17P-06	10,0 / *88.5*	–
CC17P-09	10,0 / *88.5*	–
CC20P	10,0 / *88.5*	–
CC20P-V13	10,0 / *88.5*	–
CD09-S09	2,0 / *17.7*	T00-09P20
CD12-S12	3,5 / *31.0*	T00-15P35
CD16-S16	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CD19-S19	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CD19-V16	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CSC8015-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CSC1015-T20P	5,0 / *44.3*	T00-20P50
CSP16-T15P	2,0 / *17.7*	T00-15P20
CSP22-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
CSP27-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60

Označení upínacího šroubu	Utahovací moment Nm / *in/lbs.*	Momentový klíč
L84017-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
L85011-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
L85012-T15P	5,0 / *44.3*	T00-15P50
L85017-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
L85020-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
L85021-T15P	3,5 / *31.0*	T00-15P35
L86015-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
L86025-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
LD1035-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60
LD5020-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
LD6020-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
LD6021-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
LD6024-T20P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
LD6025-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
LD6026-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
LD8025-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60
LD8030-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60
LS0512	2,5 / *22.1*	–
LS0613	3,0 / *26.6*	H00-2530
LS0616	3,0 / *26.6*	H00-2530
LS0818	4,0 / *35.4*	–
LS0822	4,0 / *35.4*	–
LS1027	5,0 / *44.3*	H00T-4050
MC6S4X14	3,5 / *31.0*	–
MC6S4X18	3,5 / *31.0*	–
MC6S5X14	5,0 / *44.3*	H00T-4050
MC6S5X18	5,0 / *44.3*	H00T-4050
MN0909L-T09P	2,0 / *17.7*	T00-09P20
MN1215L-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1215R-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1215S-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1215T-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1515-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1515SL-T15P	3,0 / *26.6*	T00-15P30
MN1520-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
MN1920-T20P	6,0 / *53.1*	T00T-20P60
MN1925-T25P	5,0 / *44.3*	T00T-25P50
MN2525-T25P	6,0 / *53.1*	T00T-25P60
PL1403-T09P	2,5 / *22.1*	T00-09P20
TCEI0409	3,5 / *31.0*	–
TCEI0509	6,0 / *53.1*	H00T-4060
TCEI0513	6,0 / *53.1*	H00T-4060
TCEI0609	8,0 / *70.8*	H00T-5080
TCEI0613	8,0 / *70.8*	H00T-5080
TCEI0614	8,0 / *70.8*	H00T-5080
TCEI0620	8,0 / *70.8*	H00T-5080
TCEI0815	10,0 / *88.5*	H00T-60100
TCEI0825	10,0 / *88.5*	H00T-60100
TCEI1020	15,0 / *132.8*	–
WS1620-T20P	3,5 / *31.0*	T00-20P35
WS1920-T20P	3,5 / *31.0*	T00-20P35
WS2325-T25P	5,0 / *44.3*	T00T-25P50

Přehled momentových klíčů Seco - viz následující strana

Momentové klíče

Sortiment momentových klíčů s pevně nastavenou hodnotou krouticího momentu pro správné upnutí destiček je k dispozici pro většinu obráběcích nástrojů Seco. Použití momentového klíče zabezpečí při montáži břitových destiček vždy tu správnou sílu dotažení. Hodnota utahovacího momentu pro každý šroub je uvedena na str. 1022.

Momentové klíče jsou kalibrovány dle ISO 6789.

Systém kódového značení: T00-15P35

T00 = Momentový šroubovák pro dříky Torx Plus
T00T = Momentový šroubovák (T-rukojeť) pro dříky Torx Plus
H00 = Momentový šroubovák pro šestihranné dříky
H00T = Momentový šroubovák (T-rukojeť) pro šestihranné dříky

15P = Velikost Torx Plus
35 = Utahovací moment 3,5 Nm

Momentový klíč*	Vyměnitelný dřík	Velikost Torx Plus	Hodnota utahovacího momentu Nm / *in/lbs.*
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 / *4.4*
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 / *4.4*
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 / *8.0*
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 / *10.6*
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 / *17.7*
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 / *8.0*
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 / *10.6*
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 / *17.7*
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 / *17.7*
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 / *26.6*
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 / *31.0*
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 / *17.7*
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 / *26.6*
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 / *31.0*
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 / *35.4*
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 / *44.3*
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 / *31.0*
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 / *44.3*

* Včetně dříku

Momentový klíč*	Vyměnitelný dřík	Velikost Torx Plus	Hodnota utahovacího momentu Nm / *in/lbs.*
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 / *44.3*
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 / *44.3*
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 / *53.1*
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 / *70.8*
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 / *44.3*
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 / *53.1*
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 / *70.8*
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 / *70.8*

* Včetně dříku

Momentový klíč*	Vyměnitelný dřík	Velikost šestihranu mm / *in*	Hodnota utahovacího momentu Nm / *in/lbs.*
H00-1305	H00-1.3	1,3 / *0.050*	0,5 / *4.4*
H00-1505	H00-1.5	1,5 / *0.060*	0,5 / *4.4*
H00-1509	H00-1.5	1,5 / *0.060*	0,9 / *8.0*
H00-2009	H00-2.0	2,0 / *0.080*	0,9 / *8.0*
H00-2016	H00-2.0	2,0 / *0.080*	1,6 / *14.2*
H00-2020	H00-2.0	2,0 / *0.080*	2,0 / *17.7*
H00-2512	H00-2.5	2,5 / *0.098*	1,2 / *10.6*
H00-2530	H00-2.5	2,5 / *0.098*	3,0 / *26.6*
H00-2535	H00-2.5	2,5 / *0.098*	3,5 / *31.0*
H00-3020	H00-3.0	3,0 / *0.120*	2,0 / *17.7*
H00-3030	H00-3.0	3,0 / *0.120*	3,0 / *26.6*
H00-4030	H00-4.0	4,0 / *0.160*	3,0 / *26.6*

* Včetně dříku

Momentový klíč*	Vyměnitelný dřík	Velikost šestihranu mm / *in*	Hodnota utahovacího momentu Nm / *in/lbs.*
H00T-3050	H00T-3.0	3,0 / *0.120*	5,0 / *44.3*
H00T-4050	H00T-4.0	4,0 / *0.160*	5,0 / *44.3*
H00T-4060	H00T-4.0	4,0 / *0.160*	5,0 / *44.3*
H00T-5050	H00T-5.0	5,0 / *0.200*	5,0 / *44.3*
H00T-5080	H00T-5.0	5,0 / *0.200*	8,0 / *70.8*
H00T-50100	H00T-5.0	5,0 / *0.200*	10,0 / *88.5*
H00T-60100	H00T-6.0	6,0 / *0.240*	10,0 / *88.5*

* Včetně dříku

Pozor! Vyměnitelné dříky pro klasickou a T-rukojeť nelze vzájemně zaměnit.

Torx Plus® je registrovaná obchodní značka ve vlastnictví společnosti Camcar-Textron (USA)

SMG – Úvod

Řezná rychlost v_c (m/min)

Základem pro SMG (Materiálové skupiny Seco) je klasifikace materiálů obrobků založená přednostně na jejich typu než na relativní obrobitelnosti, a proto zahrnuje i takové materiály, jako například kompozity. Jedná se o komplexní klasifikaci, ale zároveň je stále snadné určit, do které SMG (Materiálové skupiny Seco) konkrétní materiál náleží.

Každá skupina SMG je reprezentována specifickým standardním materiálem v určitém stavu zpracování, který slouží jako reference při stanovení řezných parametrů pro materiál aktuálně obráběný - viz str. 105.

Příklady referenčních materiálů EN C45E pro SMG P4 a EN 42 CrMo 4 pro obě materiálové skupiny SMG P5 a SMG H5 jsou uvedeny v následující tabulce.

Oceli, feritické a martenzitické nerezové oceli

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatové oceli	360 < R_m < 880	11 SMn30 R_m = 385 N/mm²	1500	0,14
P2	Nízkolegované feritické oceli, C < 0,25% hm. Nízkolegované svařitelné konstrukční oceli	320 < R_m < 600	S235JRG2 R_m = 420 N/mm²	1600	0,23
P3	Feritické a feriticko/perlitické oceli, C < 0,25% hm. Běžné svařitelné konstrukční oceli Cementační oceli	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 R_m = 550 N/mm²	1800	0,14
P4	Nízkolegované konstrukční oceli, 0,25% < C < 0,67% hm. Nízkolegované kalené a popouštěné oceli	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²	2000	0,15
P5	Konstrukční oceli, 0,25 % < C < 0,67 % hm. Kalené a popouštěné oceli	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²	2020	0,18
P6	Nízkolegované kalené oceli, C > 0,67% hm. Nízkolegované pružinové a ložiskové oceli	520 < R_m < 1200	C 100S R_m = 600 N/mm²	2100	0,17
P7	Prokalitelné oceli, C > 0,67% hm. Pružinové a ložiskové oceli	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 R_m = 650 N/mm²	2160	0,17
P8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 R_m = 700 N/mm²	2400	0,20
P11	Feritické a martenzitické nerezové oceli	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 R_m = 675 N/mm²	2000	0,15
P12	Vysokopevnostní (maraging) a precipitačně tvrzené nerezové oceli	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1100 N/mm²	2100	0,17

Austenitické a duplexním pochodem vyrobené nerezové oceli

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Automatové austenitické nerezové oceli		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Nízkolegované austenitické nerezové oceli		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Středně legované austenitické nerezové oceli		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Vysokolegované austenitické a duplexním pochodem vyrobené nerezové oceli		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Obtížně obrobitelné vysokolegované austenitické a duplexním pochodem vyrobené nerezové oceli		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Litiny

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Šedé litiny (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Temperované litiny (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Tvárné litiny (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)		EN-GJS-1000-5	0	
K6	Austenitické litiny s lamelárním grafitem		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2	0	
K7	Austenitické tvárné litiny		EN-GJSA-XNiMn23-4	0	

Neželezné kovy

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Hliníkové slitiny, Si < 9%		AW-7075	0	
N2	Hliníkové slitiny, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%	0	
N3	Hliníkové slitiny, Si >16%		AlSi17Cu5	0	
N11	Slitiny mědi		CW614N	740	0,26

Vysokolegované slitiny a titan

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Vysokolegované slitiny na bázi železa		Discalloy	0	
S2	Vysokolegované slitiny na bázi kobaltu		Stellite 21	0	
S3	Vysokolegované slitiny na bázi niklu		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titanové nízkolegované slitiny, (α)		Ti	0	
S12	Titanové středně legované slitiny, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titanové vysokolegované slitiny, (převážně β a β)		Ti10V2Fe3Al	0	

Tvrdé materiály

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Povrchově kalené oceli	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Kalené a temperované oceli	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Kalené a popouštěné oceli Ložiskové oceli	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martenzitické nerezové oceli	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Vysokopevnostní (maraging) a precipitačně tvrzené nerezové oceli	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Manganové oceli	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC	0	
H31	Bílé litiny	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	0	

Ostatní obtížně obrobitelné materiály

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Nízkolegované PM materiály		F-0008 Fe-0.7C	0	
PM2	Středně legované PM materiály		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	0	
PM3	Vysoce legované PM materiály Materiály pro sedla ventilů, atd.			0	
HF1	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené železité slitiny			0	
HF2	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené kobaltové a niklové slitiny			0	
CC1	Slinutý karbid wolframu		G50	0	

Plasty a kompozity

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Termosetní polymery		Urea formaldehyde (UF)	0	
TS2	Termosetní kompozity s uhlíkovými vlákny		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	0	
TS3	Termosetní kompozity se skelnými vlákny		Epoxy - HX..(42..)/ E-glass (7781...)...	0	
TS4	Termosetní kompozity s aramidovými vlákny		Kevlar 49	0	
TP1	Termoplastické polymery		Polykarbonát (PC)	0	
TP2	Termoplastické kompozity s uhlíkovými vlákny		PPS/PEEK - T300..	0	
TP3	Termoplastické kompozity se skelnými vlákny		PPS/PEEK – E-glass nebo A-glass...	0	
TP4	Termoplastické kompozity s aramidovými vlákny			0	

Grafit

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafit		R 8500	0	

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1.0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCr 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SCM 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SCM 21 (H)		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
	1213				Žíháno	
	12 L 13				Žíháno	
	1108				Žíháno	
	11 L 08				Žíháno	
					Žíháno	
	1140	40			Žíháno	
	1146				Žíháno	
	1215				Žíháno	
	12 L 14				Žíháno	
		16D			Žíháno	
	A573 Grade 58	18kp	11 378		Žíháno	
	A573 Grade 70	St14kP	11 448		Žíháno	
	1010	10			Žíháno	
F.1110	1015	15			Žíháno	
	1020, 1023	20	12 024		Žíháno	
		17G1S	11 523		Žíháno	
F.1511	1015	15			Žíháno	
F.1120	1025	25			Žíháno	
					Žíháno	
	A204 Grade A		15 020		Žíháno	
	4520				Žíháno	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		Žíháno	
	4320		16 220		Žíháno	
					Žíháno	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Žíháno	
		18HG			Žíháno	
	5120	20KH	14 221		Žíháno	
	5120 H	20KH			Žíháno	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		Žíháno	
	A387 Grade 12 Cl. 2				Žíháno	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		Žíháno	
F.1130	1035	35	12 040		Žíháno	
F.5110	1045	45	12 050		Žíháno	
	1040	40	12 041		Žíháno	
F.1150	1055	55			Žíháno	
	1060	60	12 061		Žíháno	
	1039	40G			Žíháno	
	1330	30G2			Žíháno	
F.1135	1035	35			Žíháno	
F.1140	1045	45	12 050		Žíháno	
F.1150	1064	60			Žíháno	
	1060	60			Žíháno	
F.144	9255	55S2			Žíháno	
F.1250	4135	35KHM			Žíháno	
F.5241	S1	5KHV2S			Žíháno	
	L6	5KHNV			Žíháno	
	5045				Žíháno	
	3135				Kaleno a popouštěno	
	3435				Žíháno	
	9840				Kaleno a popouštěno	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		Žíháno	
	5132	35KH			Kaleno a popouštěno	
	5140	40H	14 140		Kaleno a popouštěno	
F.1251	4130	20KHM	15 130		Kaleno a popouštěno	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Žíháno	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Kaleno a popouštěno	
					Kaleno a popouštěno	
F.143	6150	50KHFA	15 260		Kaleno a popouštěno	
F.1740	A355 Cl. A				Žíháno	
F.5103	1070	70			Žíháno	
F.5117	1095				Žíháno	
F.5118	W1	U10A			Žíháno	
		U10			Žíháno	
	W1	U13			Žíháno	

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNIMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
F.520L	L2	11KHF			Žíháno	
F.5220	O1	9KHVG			Žíháno	
	O2	9G2F			Žíháno	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Žíháno	
F.5212	D3	KH12			Žíháno	
	H11	4KH5MFS			Žíháno	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Žíháno	
F.5227	A2	9KH5VF			Žíháno	
	H10	3KH3M3F			Žíháno	
F.5213		KH12			Žíháno	
		KH12MF			Žíháno	
F.520.S	L6	5KHNM			Žíháno	
F.5613	M35	R6M5K5			Žíháno	
	M42	R2AM9K5			Žíháno	
	T4	R18K5F2			Žíháno	
F.5603	M2	R6M5			Žíháno	
	M7				Žíháno	
	T1	R18			Žíháno	
	403	08KH13			Žíháno	Ferit
F.3401	410, CA-15	12KH13, 08KH13			Žíháno	Martenzit
F.3113	430	12KH17			Žíháno	Ferit
F.5261	420	20KH13	17 022		Žíháno	Martenzit
F.3404	420	40KH13			Žíháno	Martenzit
	440 A				Žíháno	Martenzit
	440 B	95KH18			Žíháno	Martenzit
	440 C	95KH18			Žíháno	Martenzit
	A182 F6NM			F6NM	Žíháno	Martenzit
	446	15KH28			Žíháno	Ferit
	XM-13			PH 13-8 Mo	Homogenizačně žíháno	Austenit
	XM-12			15-5 PH	H1150	Martenzit
	XM-12			15-5 PH	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	XM-12			15-5 PH	H1025	Martenzit
	SAE 630			17-4 PH	H1150	Martenzit
	630			17-4 PH	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	631	09KH17N7YU1		17-7 PH	Homogenizačně žíháno	Austenit/ferit
	AMS 6515			Marage 350	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6521			Marage 300	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6512			Marage 250	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Homogenizačně žíháno	Martenzit
F.3508	303	12KH19N9			Žíháno	Austenit
F.3504	304 L	03KH18N11			Žíháno	Austenit
F.3504	304	08KH18N10	17 240		Žíháno	Austenit
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		Žíháno	Austenit
F.3524	347	08KH18N12B			Žíháno	Austenit
F.3517	301	07KH16N6			Žíháno	Austenit
	302	12KH18N9			Žíháno	Austenit
F.3533	(316 L)	03KH17N14M3	17 349		Žíháno	Austenit
	316 LN	03KH16N15M3			Žíháno	Austenit
F.3541	304 LN	03KH18N11			Žíháno	Austenit
	317	08KH17H15M3T			Žíháno	Austenit
				253 MA	Žíháno	Austenit
	310 S	12KH25N20			Žíháno	Austenit
	329 LN			SAF 2205	Žíháno	Duplex
				3RE60	Žíháno	Duplex
	904L				Žíháno	Super austenit
	329				Žíháno	Duplex
	660			A286	Homogenizačně žíháno	Austenit
				254 SMO	Žíháno	Super austenit
				654 SMO	Žíháno	Super austenit
				Alloy 800	Žíháno	Austenit
	F 53			SAF 2507	Žíháno	Super duplex

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
K1	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
K2	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
K4	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
K5										ADI Grade 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI Grade 2
	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI Grade 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI Grade 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI Grade 1
K6	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
K7	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
N1	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
N2	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
N11	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Šedá litina (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Šedá litina (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Šedá litina (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Šedá litina (GCI)
	G 3500					Šedá litina (GCI)
	Grade 350					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 400					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 400/-15					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 450					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 500					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	A220 60004				Temperováno	Temperované litiny (MCI)
						Tvárné litiny (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Tvárné litiny (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Tvárné litiny (SGI)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Tvárné litiny (SGI)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Tvárné litiny (SGI)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	Vc 70-2				Tvárné litiny (SGI)
	1600/1300/-					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	1050/700/7					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	1200/850/4					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	1400/1100/1					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	850/550/10					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		Austenitické litiny s lamelárním grafitem
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		Austenitické litiny s lamelárním grafitem
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		Austenitické litiny s lamelárním grafitem
				Nodumag		Austenitické tvárné litiny
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		Austenitické tvárné litiny
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		Austenitické tvárné litiny
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		Austenitické tvárné litiny
	A436 Type D-5			Ni-Resist D-5		Austenitické tvárné litiny
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
S11			3.7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCr 415	2511	G51170
H5	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
				Discalloy	Precipitačně vytvrzeno	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Homogenizačně žíháno	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Technicky čistý	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Žíháno	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (Gr. 9)	Žíháno	Ti (α+β)
	AMS 4920, Gr. 5	VT6		Ti 6Al-4V	Žíháno	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Žíháno	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Povrchově kaleno	
F.5103	1070	70			Kaleno a popouštěno	
F.5107	1078, 1080	75			Kaleno a popouštěno	
F.5117	1095				Kaleno a popouštěno	
F.5118	W1	U10A			Kaleno a popouštěno	
	S1	5KHV2SF			Kaleno a popouštěno	
	5155				Kaleno a popouštěno	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Kaleno a popouštěno	
F.520L	L2	11KHF			Kaleno a popouštěno	
F.5220	O1	9KHVG			Kaleno a popouštěno	
	O2	9G2F			Kaleno a popouštěno	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Kaleno a popouštěno	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Kaleno a popouštěno	
F.5227	A2	9KH5VF			Kaleno a popouštěno	
F.5211	D2	KH12MF			Kaleno a popouštěno	
F.5213		KH12			Kaleno a popouštěno	
		KH12MF			Kaleno a popouštěno	
F.520.S	L6	5KHNM			Kaleno a popouštěno	
F.5613	M35	R6M5K5			Kaleno a popouštěno	
	M42	R2AM9K5			Kaleno a popouštěno	
	T1	R18			Kaleno a popouštěno	
F.5261	420	20KH13	17 022		Kaleno a popouštěno	Martenzit
	440 A				Kaleno a popouštěno	Martenzit
	440 B	95KH18			Kaleno a popouštěno	Martenzit
	440 C	95KH18			Kaleno a popouštěno	Martenzit
	XM-12			15-5 PH	H900	Martenzit
	SAE 630			17-4 PH	H1025	Martenzit
	SAE 630			17-4 PH	H900	Martenzit
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7 PH	TH1050	Martenzit
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Martenzit
	660			A286	Precipitačně vytvrzeno	Austenit
	AMS 6512			Marage 250	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	AMS 6521			Marage 300	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	AMS 6521			Marage 300	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	AMS 6515			Marage 350	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC)			Ni-Hard 2		Bílá litina
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Bílá litina
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Bílá litina

Vyměnitelné břitové destičky a držáky vyměnitelných destiček ze slinutého karbidu

Vyměnitelné břitové destičky ze slinutého karbidu a držáky vyměnitelných destiček ze slinutého karbidu firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Přebrušování:
Mokré nebo suché broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:
Seco Tools vykoupí použité vyměnitelné břitové destičky a nástroje ze slinutého karbidu zpět k recyklaci. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď atd.).
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Vyměnitelné destičky s CBN a PCD břitem.

Vyměnitelné břitové destičky firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Přebrušování:
Mokré nebo suché broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:
Seco Tools vykoupí použité vyměnitelné břitové destičky s CBN a PCD břitem zpět k recyklaci. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď atd.). Monolitní vyměnitelné destičky z CBN lze likvidovat jako skládkový odpad.
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Černě oxidované držáky vyměnitelných břitových destiček

Držáky vyměnitelných břitových destiček firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Likvidace:
Použité držáky vyměnitelných břitových destiček mohou být zaslány k recyklaci spolu s běžným ocelovým odpadem (třísky a vyřazené ocelové produkty). Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Vyměnitelné břitové destičky z cermetu

Vyměnitelné břitové destičky firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Vyměnitelné břitové destičky cermetové třídy C15M obsahují nikl, který se při kontaktu s pokožkou uvolňuje. Uvolněné množství je vyšší, než je stanoveno normou SS-EN 1811 Referenční zkušební metoda pro uvolňování niklu z výrobků určených k přímému nebo prodlouženému kontaktu s pokožkou. Tyto normy jsou určeny pro výrobky, které jsou v přímém nebo prodlouženém kontaktu s pokožkou, a proto nejsou přímo použitelné pro vyměnitelné břitové destičky z cermetu. Osobám, u nichž jsou známy alergické reakce na nikl, se doporučuje při manipulaci s vyměnitelnými břitovými destičkami z cermetu používat ochranné rukavice.

Přebrušování:
Mokré nebo suché broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:
Použité vyměnitelné břitové destičky z cermetu lze recyklovat. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď atd.).
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Poniklované držáky vyměnitelných břitových destiček.

Držáky vyměnitelných břitových destiček firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.
Tyto držáky obsahují nikl, který se při kontaktu s pokožkou uvolňuje. Uvolněné množství není vyšší, než je stanoveno normou SS-EN 1811 Referenční zkušební metoda pro uvolňování niklu z výrobků určených k přímému nebo prodlouženému kontaktu s pokožkou.
Tyto normy jsou určeny pro výrobky, které jsou v přímém nebo prodlouženém kontaktu s pokožkou, a proto nejsou přímo použitelné pro tyto držáky. Osobám, u nichž jsou známy alergické reakce na nikl, se doporučuje při manipulaci s poniklovanými držáky používat ochranné rukavice.

Likvidace:
Použité držáky vyměnitelných břitových destiček mohou být zaslány k recyklaci spolu s běžným ocelovým odpadem (třísky a vyřazené ocelové produkty).
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Záměrně přidané legující prvky

Třída	Slinutý karbid											Povlak						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MP3501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								

Třída	Slinutý karbid											Povlak						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
TTP2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

Společnost Seco Tools a její redaktoři vydávají tuto publikaci s cílem poskytnout informace zaměřené na všeobecné pokyny a doporučení pro postupy v oblasti obrábění kovů a souvisejících oborech. Jsou-li vyžadovány odborné služby pro aplikaci určitých specifických postupů, měla by pro tento účel být zajištěna technická podpora. Informace byly poskytnuty „v nezměněné podobě"; společnost Seco Tools a její redaktoři nejsou odpovědni za jakákoliv prohlášení či záruky, vyjádřené přímo či nepřímo, a to zejména, nikoliv však výlučně, veškeré záruky za obchodovatelnost, vhodnost pro konkrétní účel, vlastnictví nebo právní nezávadnost. Společnost Seco Tools ani její redaktoři nenesou za žádných okolností odpovědnost vůči druhým stranám za přímé, nepřímé, zvláštní nebo jiné škody způsobené jakýmkoliv užitím uvedených informací, a to ani v případě, že společnost Seco Tools nebo její redaktoři byli upozorněni na možnost vzniku takové škody. Informace zde uvedené jsou pouze referenční. Aktuální ceny, specifikace a popisy výrobků jsou konečné v okamžiku prodeje a mohou se lišit podle místa. Informace v tomto dokumentu se mohou změnit bez předchozího upozornění.

secotools.com
ST20246800 CZ
© Seco Tools AB, 2024.
Všechna práva vyhrazena.

Technické specifikace mohou podléhat
změnám bez předchozího upozornění..