Seco

Katalog a technický průvodce

Frézování 2025.1



Seco je synonymem pro nástroje, technologie a řešení pro skutečně největší výzvy obrábění na naší planetě. Od svého založení ve městě Fagersta ve Švédsku po současnou globální společnost - vždy s jasným cílem směřování a důvěryhodností podnikání.

Kombinace břitů přesných nástrojů se vřelými dlouhotrvajícími osobními vztahy – to je reálný obrázek technické a lidské stránky spolupráce, odkrývající všem našim partnerům budoucnost průmyslové výroby.

Jsme opravdu hrdi na své partnerství s výrobci, vývoj s výzkumníky i pouť s průkopníky. Míříme k budoucnosti s jasným zaměřením na inovace. Zkrátka – existuje-li správný nástroj pro danou aplikaci, my jej dodáme. A pokud ne, potom jej vyvineme.

Do samého srdce naší činnosti začleňujeme udržitelnost, přijímáme výzvy průmyslového odvětví, přetváříme výrobní procesy a svým dílem přispíváme k utváření nové a zářivější budoucnosti.

Made for Makers

Technické informace

Frézy 7
Břitové destičky 9
Přehled atributů ISO 16

Frézy rohové a drážkovací

Technické informace 17
Frézy Double Turbo 22
Frézy Turbo 30
Frézy ABEX 76
Frézy Square T4 81
Frézy Square 6 97

Frézy se zuby ve šroubovici

Technické informace 114
Frézy Turbo Helical 123
Frézy SN8-13 Helical 158
Frézy LN4-11 Helical 171
Frézy T4 Helical 178
Frézy R215/220.59 Helical 190
Frézy R220.69-XH Helical 197
Frézy R235.15 Helical 201

Čelní frézy

Technické informace 206
Frézy Octomill 216
Frézy Double Quattromill 228
Frézy Double Octomill 254
Frézy Quattromill 271
Frézy R220.88 SNMU 293
Frézy Octomill 304
Frézy R220.60 321
Frézy R220.30 325
Frézy R230.19 331

Kotoučové frézy

Technické informace 335
Vyměnitelné kotouče – Technické informace 336
Vyměnitelné kotouče 346
Technické informace 372
Frézy 335.15 380
Frézy 335.10 385

Náhradní díly pro HSS tělesa 335.10 391
Řezné parametry 395
Frézy 335.19 397
Frézy 335.19 – Technické informace 408
Řezné parametry 411
Frézy R335.18/335.18 414
Frézy R335.25/335.25 439
Frézy 335.98 461
Frézy R335.29/335.29 472
Frézy 335.18/335.25 – Technické informace 476
Náhradní díly 335.18/335.25 480
Řezné parametry 483
Frézy 335.16 518

Frézy pro vysoké posuvy

Technické informace 527
Frézy High Feed SP 536
Frézy High Feed 2 559
Frézy High Feed 4 581
Frézy High Feed 6 589
Frézy ON pro vysoké posuvy 595
Frézy pro vysoké posuvy 218.19 601
Frézy pro vysoké posuvy SC12 619

Kopírovací frézy

Technické informace 624
Frézy s kruhovými destičkami 635
Kulové frézy 692
Frézy na hliník 742

Ponorné frézy

Technické informace 758
Ponorné frézy Square 6 763
Ponorné frézy Turbo 768
Ponorné frézy SCET 785

Kuželové frézy

Kuželové frézy Turbo 12 793
Srážecí frézy SPMX 799

Zahlubovací frézy

Frézy R417.19 803

Pokročilé řezné materiály

PCBN 809
Keramika 824
PCD 829

Břitové destičky

Karbidové destičky 833

Pokročilé řezné materiály

PCD 833

Břitové destičky

Karbidové destičky 835

Technické informace

Řezné parametry 896

Řešení problémů

Frézování karbidem 902
PCBN 903
PCD 904

Technické informace

Momentové klíče – informace 905

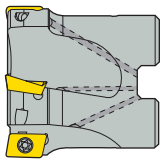
2
215.49 . . . 799
215.59 . . . 191-194
217.21 . . . 590,602-607
217.21-LO06 . . . 582-585
217.21-LP05 . . . 560-563
217.21-LP06 . . . 567-570
217.21-LP09 . . . 574-577
217.21-SP10 . . . 537
217.21-SP14 . . . 542
217.26 . . . 826-827
217.28 . . . 687-688
217.29-025 . . . 636-637
217.29-03 . . . 640-642
217.29-035 . . . 645
217.29-04 . . . 648-649
217.29-05 . . . 654
217.29I-05 . . . 653,655-656
217.29I-06 . . . 660-664
217.29I-08 . . . 669-670
217.42-LNXO . . . 172-175
217.43-05 . . . 305
217.48-05 . . . 255-256
217.48-09 . . . 262
217.49 . . . 794
217.53-09 . . . 272-273
217.64-ZO16 . . . 23-27
217.69-06 . . . 31-35
217.69-06-HE . . . 124-126
217.69-10 . . . 38-42
217.69-10-HE . . . 129-131
217.69-12 . . . 46-51
217.69-12-HE . . . 135-139
217.69-12-HSK-HE . . . 137
217.69-16 . . . 56-61
217.69-16-HE . . . 143-146
217.69-18 . . . 66-71,154
217.69-18-HE . . . 150-153
217.69-XO16 . . . 56
217.79-06 . . . 769
217.79-08 . . . 764
217.79-10 . . . 772-775
217.79-12 . . . 786-787
217.79-XO12 . . . 779-781
217.81-SNAC15 . . . 165
217.82-SNAC15 . . . 167
217.82-SNXO16 . . . 159-160
217.94-08 . . . 82-85
217.94-08-HE . . . 179-181
217.94-LO12 . . . 89-93,184
217.94-LO12-HE . . . 186
217.96-04 . . . 98-101
217.96-08 . . . 105-109
217.97-12 . . . 747-750
217.97-22 . . . 751-754
217.97-X08 . . . 743-746
218,20 . . . 693-694
218.19 . . . 723-725
218.19-..HFA . . . 725
218.20 . . . 693-700
218.24 . . . 739
220,90 . . . 77-78
220.21 . . . 590-591,604-607
220.21-LO06 . . . 584-585
220.21-LP06 . . . 569
220.21-LP09 . . . 575-576
220.21-ON09 . . . 596-597
220.21-SC12 . . . 620
220.21-SP10 . . . 537-538
220.21-SP14 . . . 542-543
220.21-SP18 . . . 547-548
220.26 . . . 826-827
220.28 . . . 688-689
220.29-03 . . . 641
220.29-04 . . . 649
220.29B-06 . . . 665
220.29I-05 . . . 656
220.29I-06 . . . 662-664
220.29I-08 . . . 671
220.29I-38 . . . 675
220.30-12CT . . . 326
220.30-12ST . . . 327-328
220.42-LNXO . . . 174-175
220.43-03 . . . 262
220.43-04 . . . 263
220.43-05 . . . 305-307
220.43-05C . . . 307
220.43-05CT . . . 307
220.43-07 . . . 311,314,318
220.43-07C . . . 313
220.43-07CT . . . 313
220.43-07W . . . 311-312
220.43-09 . . . 263
220.43-09S . . . 262
220.48-05 . . . 257-258
220.48-09 . . . 262-267
220.49 . . . 794-795
220.53-09 . . . 274-275
220.53-09C . . . 276
220.53-12 . . . 280-282
220.53-12C . . . 283
220.53-15 . . . 287-288
220.53-15C . . . 289
220.54-14 . . . 229-230
220.54-14CA . . . 234-235
220.54-22 . . . 242-243
220.54-22C . . . 247
220.54-22CA . . . 246
220.54-22CS . . . 246
220.56-14 . . . 231-233
220.56-14CA . . . 234-235
220.56-22 . . . 244-245
220.56-22C . . . 247
220.56-22CS . . . 246
220.59 . . . 191,194
220.60-19CM . . . 322
220.64-ZO16 . . . 25-27
220.68-T11C . . . 817-818
220.68-T16C . . . 817
220.69-06 . . . 34-35
220.69-10 . . . 40-42
220.69-10-HE . . . 131
220.69-12 . . . 48-52
220.69-12-HE . . . 137-138
220.69-15.X . . . 198
220.69-16-HE . . . 145-146
220.69-18 . . . 68-72,154
220.69-18-HE . . . 152-154
220.69-XO16 . . . 58-62
220.69-XO18 . . . 68-69
220.70 . . . 813
220.70-09 . . . 814
220.74 . . . 815-816
220.79 . . . 790
220.79-08 . . . 764-765
220.79-12 . . . 788-789
220.79-20 . . . 790
220.79-XO12 . . . 781
220.81-SNAC15 . . . 166
220.82-SNAC15 . . . 168
220.82-SNXO16 . . . 161-162
220.88-12 . . . 294-295
220.88-16 . . . 299-300
220.90 . . . 77
220.94-08 . . . 84-85
220.94-08-HE . . . 181
220.94-LO12 . . . 91-93
220.94-LO12-HE . . . 184-185

220.96-04 100-101
220.96-08 107-110
220.97-12 749-750
220.97-22 753-754
230.19 332
235.15 203
235.15-HE 202
3
335.10 386-390
335.14 361-363
335.14-ER 364
335.15 381-382
335.16 519-520
335.18 415-438
335.19 398-407
335.25 440-460
335.25-XN07 468-471
335.29 473-475
335.29I 473-475
335.98 462-463
4
417.19 804-805
C
Cx-217.42-LNXO 174-175
Cx-217.82-SNXO16 161-162
L
L220.48-09 265
R
R215.39 799
R220.21-SP18CA 549
R220.29I-10 679-682
R220.43-06 218-222
R220.49 799
R335.25-XN07 468-471

1
150.10 ... 889
2
218.19 ... 890
218.19-CBN ... 823
218.20 ... 891
218.21 ... 892
3
335.14 ... 346-349,351-354
335.18 ... 893
335.19 ... 894
A
ABER ... 835
ABEX ... 835
ACET ... 836
ACMT ... 836
H
HPMN ... 837
L
LNHQ14 ... 839
LNKT05 ... 840
LNKT06 ... 840
LNKT08 ... 841
LNKW06 ... 840
LNKW08 ... 841
LOEX ... 838
LOHT ... 837
LOHW ... 837
LPHT ... 843
LPHW ... 843
LPKT ... 843
LPKW ... 843
O
OFEN07 ... 844
OFER07 ... 844
OFET07 ... 845
OFEX05 ... 845
OFEX05-PCD ... 832
OFMR07 ... 844
OFMT05 ... 845
OFMT07 ... 845
ONEU09 ... 847
ONEW05-CBN ... 819
ONMU05 ... 846
ONMU09 ... 847
OOET06 ... 848
OOEW06 ... 848
OOMT06 ... 848
R
R235.15 ... 892
R335.14...MNF ... 360
R335.14...MNP ... 358
R335.14...UNNF ... 359
R335.14...WXF ... 357
R335.15 ... 895
RDHT ... 849
RDHW ... 819,849
RDKT ... 849
RDKW ... 849
REHR ... 850
RNGN ... 820,828
RNMN ... 820
RNMU ... 850
ROHT ... 851
ROMT16 ... 852
RP..12 ... 852
RP..16 ... 853
RP..20 ... 854
RPGN ... 828
RPHT19 ... 854
S
SCET ... 855
SCEX ... 855
SCMT ... 855
SEAN ... 855-856
SEEN-CBN ... 820
SEEX09 ... 856
SEEX09-CBN ... 821
SEEX09-PCD ... 832
SEEX12 ... 857-858
SEEX12-CBN ... 821
SEEX15 ... 857
SEHN-PCD ... 833
SEKN ... 858
SEKR ... 858
SEMX09 ... 856
SEMX12 ... 857
SEMX15 ... 857
SENN ... 859
SNEN-CBN ... 821
SNEX ... 868
SNEX-CBN ... 822
SNGN ... 822
SNGU ... 859
SNHQ1102 ... 860
SNHQ1103 ... 860-861
SNHQ1203 ... 862
SNHQ1204 ... 862-864
SNHQ1205 ... 865
SNHQ1207 ... 866
SNHX ... 867-868
SNMN ... 822
SNMU ... 867
SNMX ... 868
SNXU ... 859
SPEN ... 869
SPKT10 ... 870
SPKT14 ... 870
SPKT18 ... 870
SPMT ... 870
SPMX ... 871
T
TNGN-CBN ... 823
V
VPGX ... 872
X
XNEX ... 873
XNHQ ... 875-876
XNUX05 ... 877
XOEX06 ... 878
XOEX06-PCD ... 833
XOEX10 ... 879
XOEX10-PCD ... 833
XOEX12 ... 881
XOEX12-PCD ... 833
XOEX16 ... 883
XOEX16-PCD ... 833
XOEX18 ... 885
XOMX06 ... 878
XOMX10 ... 879
XOMX12 ... 881-882
XOMX16 ... 883-884
XOMX18 ... 885-886
XPKX ... 887
Z
ZOMX16 ... 888

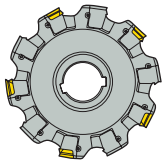
Typ upnutí

Typ –upnutí na trn (nástrčný)



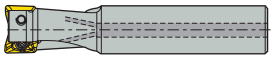
Příklad: R220.69-0050-12-5AN

Typ – upnutí za otvor



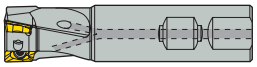
Příklad: 335.25-160.15.40-7N

Typ 0 – válcová stopka



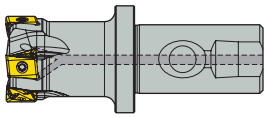
Příklad: R217.69-1616.**0**-10-2A

Typ 3 – Weldon, držáky dle ISO 5414 DIN 1835



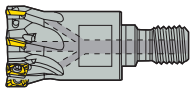
Příklad: R217.69-2525.**3**-12-3AN

Typ 3S – Seco-Weldon®, držáky dle ISO 5414 DIN 1835



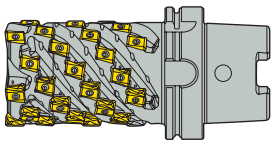
Příklad: R217.69-2532.**3S**-12-4AN

Typ RE – Combimaster



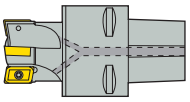
Příklad: R217.69-1225.**RE**-12-3AN

Typ HSK



Příklad: R217.94-**HSK**100A-080-104-12.5SA

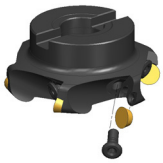
Typ Cx – Seco-Capto™



Příklad: **C5**-R217.69-054-10-5A

Upínací systémy břitových destiček

Upnutí pomocí kuželového šroubu -S



Břitové destičky jsou upnuty šikmo umístěným šroubem, který destičku přitlačuje do lůžka.

Upnutí klínem -W nebo -M



Břitové destičky jsou upnuty klínem, který pomocí šroubu destičku přitlačuje do lůžka. (Obrázek představuje frézu s kazetami).

Upnutí středovým zajišťovacím šroubem -S



Břitové destičky jsou zajištěny šroubem procházejícím otvorem ve středu, který destičku pevně přitahuje ke dnu a ke stranám jejího lůžka.

Svěrné upínání



Břitové destičky jsou v lůžku zajištěny pomocí svěrného účinku pružící části tělesa.

Square T4



Břitové destičky jsou zajištěny šroubem procházejícím otvorem ve středu, který destičku pevně přitahuje ke dnu a ke stranám jejího lůžka.

Systém značení - břitové destičky

S	E	M	X	12	04	AF	T	N	-	ME12
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10

1. Tvar destičky

A 

B 

C 

D 

E 

H 

K 

L 

M 

O 

P 

R 

S 

T 

V 

W 

X = Speciální

Z = Speciální

2. Úhel hřbetu destičky

A 

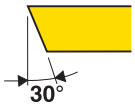
B 

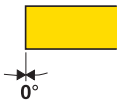
C 

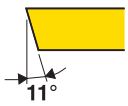
D 

E 

F 

G 

N 

P 

O = Speciální

Systém značení – břitové destičky

3. Tolerance

Třída tolerance	Tolerance: +/- mm/*in*				IC, rozměr v mm/in											
	S mm	IC mm	S palce	IC palce	0.125 3,175*	3,969	4,064	0.187 4,760	0.250 6,350	0.375 9,525	0.500 12,700	0.625 15,875	0.750 19,050	20,000	1.000 25,400	1.250 31,750	1.500 38,100
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
G	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
J	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
J	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
J	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
J	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
K	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
K	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
K	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
K	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
M	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
M	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
M	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
M	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
M	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
M	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
U	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
U	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
U	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
U	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
U	0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•

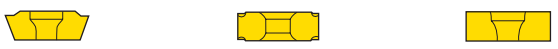
* není ISO

4. Typ

A B G M N R



T U W



X = Speciální

Z = Speciální

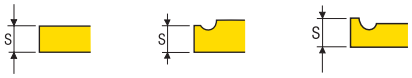
5. Délka ostří

A, B, K C, D, E, M, V H, O, P L R S T W



Systém značení – břitové destičky

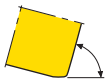
6. Tloušťka



01 = 1,59 mm	01 = 0.0626 in	T3 = 3,97 mm	T3 = 0.1563 in	07 = 7,94 mm	07 = 0.3126 in
T1 = 1,98 mm	T1 = 0.0780 in	04 = 4,76 mm	04 = 0.1874 in	08 = 8,00 mm	08 = 0.3150 in
02 = 2,38 mm	02 = 0.0937 in	05 = 5,56 mm	05 = 0.2189 in	09 = 9,52 mm	09 = 0.3748 in
03 = 3,18 mm	03 = 0.1252 in	06 = 6,35 mm	06 = 0.2500 in		

7. Provedení rohu

1. písmeno



A = 45°
D = 60°
E = 75°
F = 85°
P = 90°
Z = Speciální

2. písmeno



A = 45°
B = 5°
C = 7°
D = 15°
E = 20°
F = 25°
G = 30°
N = 0°
P = 11°
Z = Speciální

Rádius špičky



M0 = kruhové destičky
005 = 0,05 mm
01 = 0,1 mm
02 = 0,2 mm
04 = 0,4 mm
08 = 0,8 mm
12 = 1,2 mm
atd.

M0 = kruhové destičky
005 = 0.0020 in
01 = 0.0039 in
02 = 0.0079 in
04 = 0.0157 in
08 = 0.0315 in
12 = 0.0472 in
atd.

8. Provedení ostří

F



E



T

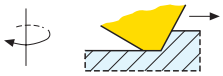


S

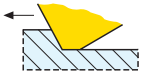


9. Směr řezu

R



L



N



Neutrální (pravo- i levotočivá fréza)

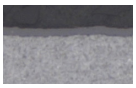
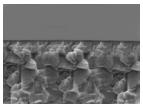
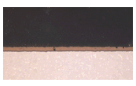
10. Doplňková značení

Podmínky obrábění

E = Snadné
ME = Střední / snadné
M = Střední
MD = Střední / náročné
D = Náročné

Třídy břitových destiček

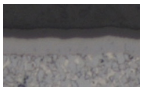
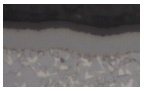
Třídy s povlakem technologií PVD

F40M	 	Třída s povlakem PVD pro jemné až středně hrubé frézování. První volba pro frézování s malým posuvem a / nebo nízkými řeznými rychlostmi. Vynikající pro frézování s rizikem vzniku vibrací a při používání chladicí kapaliny. Doporučuje se též pro obrábění superslitin. (Ti,Al)N + TiN
MK2050	 	Třída povlakovaná technologií PVD pro obrábění litiny, se zvýšenou integritou břitu. První volba pro obrábění všech litinových materiálů. Vynikající třída pro frézování s chladicí kapalinou i za sucha. (Ti,Si)N / (Ti,Al)N
MH1000	 	Velmi tvrdá třída pro frézování kalené oceli. Vynikající též pro dokončovací operace v litině. (Ti,Al)N
MS2050	 	Třída povlakovaná technologií PVD, první volba pro obrábění slitin titanu. Může být také použita jako doplňková třída pro obrábění nerezových ocelí, pokud je třeba vyšší houževnatost. (Ti,Al)N + NbN
MP3000	 	Vysoce otěruvzdorná třída optimalizovaná pro frézování oceli. (Ti,Al)N
F15M	 	Tvrdá a otěruvzdorná třída pro frézování hliníku a neželezných slitin. V kombinaci s fazetkou na ostří je tato třída vynikající volbou pro obrábění vysokou řeznou rychlostí v kalené oceli. (Ti,Al)N + TiN
F30M	 	Základní třída pro hlavičky Minimaster a břitové destičky pro frézování závitů. Využitelná též pro frézování nerezové oceli, kalené oceli a superslitin. (Ti,Al)N + TiN
MP2050	 	Třída s povlakem PVD pro velmi náročné podmínky obrábění a vysoké teploty v martenzitických a austenitických nerezových ocelích, pro obrábění s chladicí kapalinou i za sucha. Alternativa pro obrábění superslitin za nestabilních podmínek. (Ti,Si)N / (Ti,Al)N
F32M	 	Univerzální třída pro frézy R335.14 s vyměnitelnými kotouči poskytuje vynikající kombinaci pevnosti a houževnatosti. Třída F32M nabízí mimořádný výkon v širokém spektru aplikací. S tímto nástrojem ji lze použít pro všechny typy obráběných materiálů. (Ti,Al)N + TiN

Pro více informací přejděte na www.secotools.com

Třídy břitových destiček

Třídy s povlakem technologií CVD

MK1500			Třída povlakovaná CVD technologií Duratomic™. Základní třída pro frézování šedé a tvárné litiny, s chlazením či za sucha. Ti(C,N) + Al_2O_3
MP1501			Třída povlakovaná CVD technologií Duratomic™. Třída pro vysoký výkon a produktivitu při frézování ocelových materiálů za stabilních podmínek a pro frézování kalené oceli. Vynikající třída pro šedé a tvárné litiny. Ti(C,N) + Al_2O_3
MP2501			Třída povlakovaná CVD technologií Duratomic™. Třída pro vysoký výkon a produktivitu při frézování ocelových materiálů za stabilních podmínek a pro frézování kalené oceli. Vynikající třída pro šedé a tvárné litiny. Ti(C,N) + Al_2O_3
MS2500			Optimalizační třída pro frézování superslitin, vhodná též pro hrubování nástrojové oceli. Ti(C,N) + Al_2O_3
MP3501			Třída povlakovaná CVD technologií Duratomic™. Základní volba pro nestabilní podmínky v materiálech typu ocelí či litin, s alternativním využitím pro obrábění nerezových ocelí. Ti(C,N) + Al_2O_3
MM4500			Velmi houževnatá třída pro nerezové oceli vyrobené duplexním pochodem. Využitelná i pro různé další materiály za nestabilních podmínek obrábění. Ti(C,N) + Al_2O_3

Třídy bez povlaku

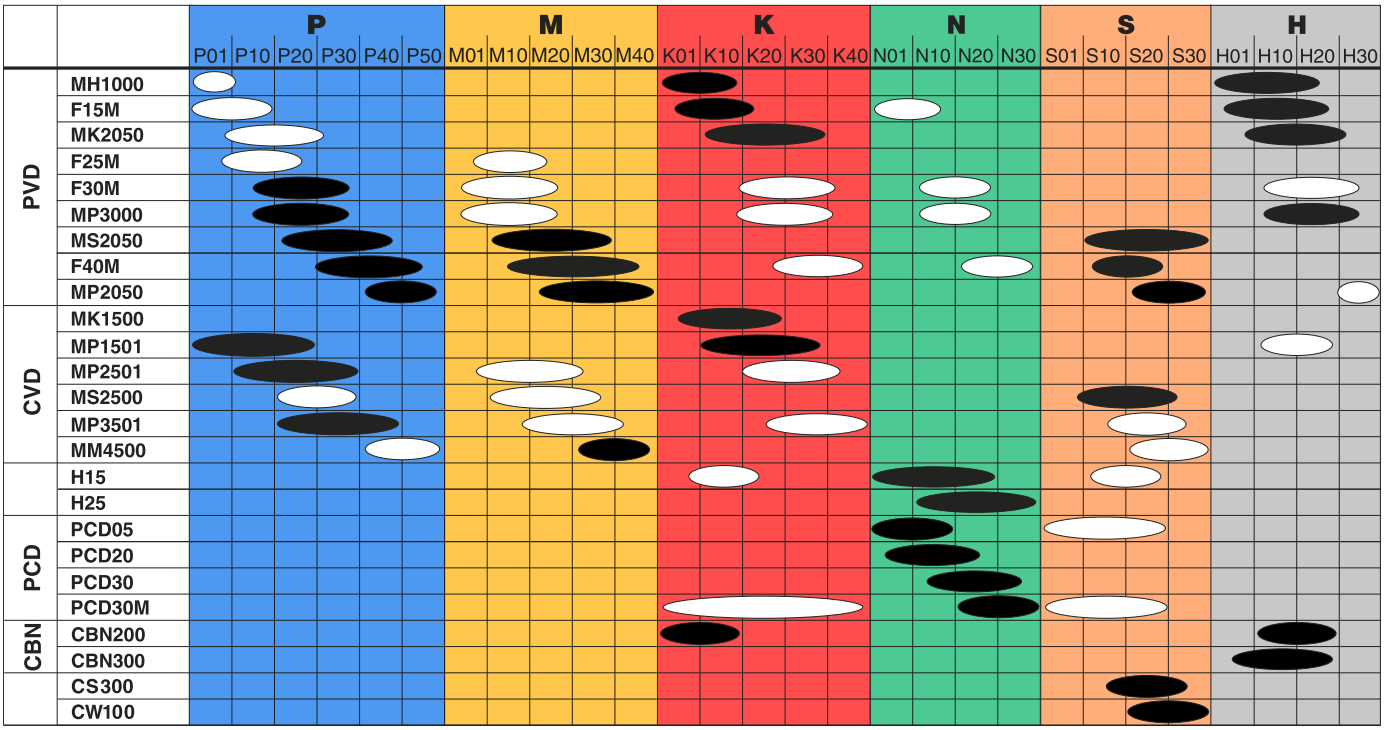
H15			Tvrdá otěruvzdorná třída pro obrábění hliníku.
H25			Houževnatá jemnozrnná třída pro frézování v superslitinách a hliníku.

Pro více informací přejděte na www.secotools.com

Třídy břitových destiček

Tyto materiály vznikají slinováním karbidu wolframu (WC) a kobaltu (Co). Mohou také obsahovat kubické karbidy, např. karbid tantalu (TaC), karbid titanu (TiC) a karbid niobu (NbC). Karbid wolframu je hlavním komponentem, určujícím tvrdost materiálu. Kobalt je pojivem, jenž dodává materiálu houževnatost. Kubické karbidy jsou přidané za účelem ovlivnění vlastností řezného materiálu, zvýšení tvrdosti při vysokých teplotách, odolnosti vůči deformaci a chemickému působení.

Nejmodernější třídy řezných materiálů jsou povlakované technikou CVD (chemický proces) nebo PVD (fyzikální proces).
Povlakování zvyšuje otěruvzdornost základního materiálu.
CVD povlakované třídy se hodí z důvodů vyšší otěruvzdornosti pro náročné aplikace při vysokém posuvu a střední až vysoké řezné rychlosti.
PVD povlakované třídy jsou doporučeny pro aplikace při nízkém posuvu, kde je potřebná vyšší houževnatost břitu. PVD povlakované třídy se používají zejména v případech aplikací s nízkou až střední řeznou rychlostí.

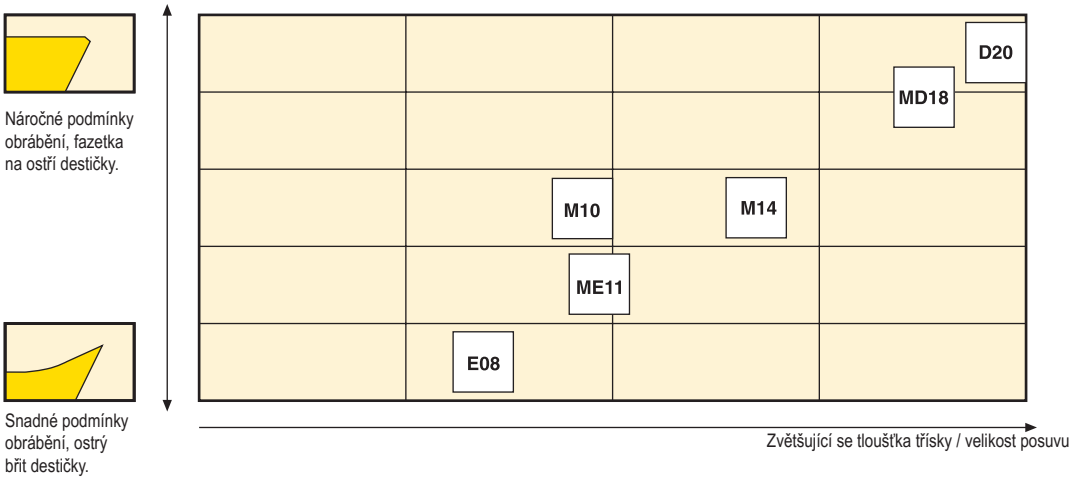


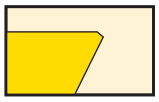
H15 a H25 = bez povlaku
CS300 a CW100 = keramika

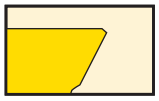
Oblasti s černým oválem v tabulce označují hlavní aplikační skupiny břitových destiček podle ISO.
Oblasti s bílým oválem v tabulce označují doplňkové aplikační skupiny břitových destiček podle ISO.

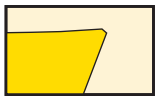
Pro třídu TGP45 využijte aplikační oblast ISO pro třídu MP2501
Pro třídy CP500 a CP600 využijte aplikační oblast ISO pro třídy F30M, respektive F40M

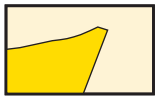
Geometrie břitové destičky - Systém značení

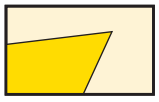


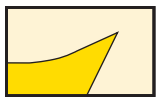

..AFTN-D20 Negativní, velmi pevný břit


..AFTN-MD18 Negativní břit s fazetkou


..AFTN-M14 Pozitivní břit s fazetkou


..AFTN-ME11 Velmi pozitivní břit s fazetkou


..AFN-M10 Pozitivní, ostrý břit


..AFN-E08 Velmi pozitivní a velmi ostrý břit

ISO atribut

ISO atribut	Vysvětlivka
APMXE	Max. hloubka řezu ve směru posuvu - čelní
APMXS	Max. hloubka řezu ve směru posuvu - boční
AZ	Max. hloubka ponorného řezu
BD	Průměr tělesa
BHTA	Poloviční úhel kužele tělesa nástroje
BS	Délka hladicí plošky na břitu
C	Hloubka drážky pro pero
CBTHN	Tloušťka unášecího kroužku
CCER	Rádius křivky ostří
CDX	Maximální hloubka záběru
CF	Velikost sražení
CHW	Šířka zkosení rohu
Cmax	Maximální průměr otvoru pro šroubovou interpolaci
Cmin	Minimální průměr otvoru pro šroubovou interpolaci
CPNDIA	Průměr spojovacího kolíku
CTMS	Typ rozhraní na straně stroje
CW	Šířka řezu
CWN	Minimální šířka řezu
CWX	Maximální šířka řezu
DC	Řezný průměr
DCB	Průměr spojovacího otvoru
DCB1	Průměr spojovacího otvoru 1
DCSFMS	Průměr styčné plochy na straně stroje
DCSFWS	Průměr styčné plochy na straně obrobku
DCX	Maximální řezný průměr
DMM	Průměr stopky
FDESU	Směr posuvu - čelní
FDP	Směr posuvu - hlavní
FDSSU	Směr posuvu - boční
GAMF	Radiální úhel čela
GAMO	Ortogonální úhel čela
GAMP	Axiální úhel čela
HC	Aktuální výška závitu
IC	Průměr vepsané kružnice
INSD	Průměr destičky
INSL	Délka břitové destičky
KAPRE	Úhel nastavení ostří nástroje ve směru posuvu - čelní
KAPRS	Úhel nastavení ostří nástroje ve směru posuvu - boční
KCH	Zkosení rohu
KWW	Šířka drážky pro pero
L	Délka ostří
LB	Délka tělesa
LE	Efektivní délka ostří
LF	Funkční délka
LS	Délka stopky
LUX	Max. využitelná délka
OAL	Celková délka
PDX	Odstup profilu ex
PNA	Celkový úhel profilu
RE	Rohový rádius
RP	Programovaný rádius
RMPX	Max. úhel zafrézování
RPMX	Maximální otáčky
S	Tloušťka břitové destičky
S1	Tloušťka břitové destičky 1
UTCN	Tloušťka neodřezané vrstvy
TDZ	Velikost závitu
THUB	Průměr náboje
TTL	Skutečná délka prvku
W1	Šířka destičky
ZEFP	Počet efektivních obvodových břitů
ZNP	Počet obvodových břitových destiček
SA	Sférický úhel
TACH	Poloviční úhel řezu
DC1	Řezný průměr 1
LPR	Vyčnívající délka
FHA	Úhel stoupání šroubovice břitu
PL	Vzdálenost špičky
SIG	Úhel špičky
BEC	Úhel sražení zadního konce
DN	Průměr krčku
RA	Úhel odlehčení

Systém značení – metrické a palcové

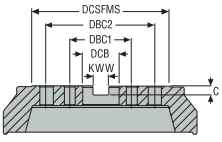
R	217	.	69	-	25	32	.	3S	-	12	-	4	AN
1	2		3		4	5		6		7		8	9

R	217	.	69	-	01.25	.	3S	-	12	-	4	AN
1	2		3		5		6		7		8	9

1.	2.	3
Směr otáčení - pravý Cx = Seco-Capto	217 = se stopkou 220 = montáž na trn	Systém frézy

4. (Neplatí pro označení v palcích)	5.	6.
Průměr stopky	Průměr frézy	Typ stopky 0 = válcový 3 = Weldon 3S = Seco-Weldon RE = Combimaster

7.	8.	9.
Velikost destičky	Efektivní počet zubů (ZEFP)	A = Vnitřní přívod chladicí kapaliny AD = Antivibrační provedení s kanálkem chlazení T = Verze s malou roztečí pro konturovací frézování C = S nastavitelnými kazetami N = Povlakované



Rozměry v mm

DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
16	30-35	–	–	8,4	5,6
22	42-47	–	–	10,4	6,3
27	48-62	–	–	12,4	7
32	60-90	–	–	14,4	8
40	90-130	66,7	–	16,4	9
60	130-270	101,6	177,8	25,7	14

Rozměry v palcích

DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
0.500	*1.181 - 1.378*			*0.258*	*0.165*
0.750	*1.378 - 1.850*	–	–	*0.321*	*0.193*
1.000	*1.803 - 2.441*	–	–	*0.382*	*0.224*
1.250	*2.250 - 3.031*	–	–	*0.508*	*0.287*
1.500	*2.750 - 3.543*	–	–	*0.630*	*0.382*
2.000	*4.331*	–	–	*0.756*	*0.445*
2.500	*5.118 - 6.299 (8.858)*	*4.000*	*(7.000)*	*1.000*	*0.551*

Přesnější rozměry DCSFMS a DCB - viz tabulka jednotlivých produktů.

Výběr – metrické

Fréza	Břitová destička	Doporučené a_p		Vhodné pro materiály					Rohový rádius (mm)					
				P	M	K	N	S						
Double Turbo	ZOMX16	6	15	■	◩	■	□	◩	0,8/1,6	□	■	–	–	◩
Turbo	XO..06	3	5	■	■	■	■	■	0,2/0,4/0,8/1,6	■	□	■	■	◩
	XO..10	5	9	■	■	■	■	■	0,2/0,4/0,8/1,2/ 1,6/2,0/2,4/3,1	■	◩	■	■	◩
	XO..12	6	11	■	■	■	■	■	0,2/0,4/0,8/1,2/1,6/ 2,0/2,4/3,1/4,0/ 5,0/6,3	◩	■	■	■	◩
	XOMX16	8	15	■	■	■	■	■	0,2/0,4/0,8/1,2/ 1,6/2,0/2,4/3,1 4,0/5,0/6,3	□	■	■	■	◩
	XO..18	9	17	■	◩	■	■	◩	0,4/0,8/1,2/1,6/2,0/ 2,4/3,1/4,0/5,0/6,3	□	■	■	■	◩
ABEX26	ABEX26	13	20	■	◩	■	-	-	1,6	□	■	■	□	□
Square T4	LO..08	3	7	■	◩	■	□	□	0,4/0,8/1,2/1,6	■	◩	◩	-	□
	LO..12	6	10	■	■	■	■	■	0,4/0,8/1,2/1,6/2,0/ 2,4/3,1/4,0/5,0/6,3	■	◩	◩	-	□
Square 6	XN..04..R	2	3	■	◩	■	-	□	0,4/0,8	■	□	◩	-	◩
	XN..08..R	4	7	■	◩	■	-	□	0,4/0,8/1,2/1,6	□	■	□	-	◩

1. volba ■

Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním

Není doporučeno –

Řešení pro nestabilní podmínky

Možnost šikmého zafrézování

Možnost ponorného frézování

Výběr – metrické

Fréza	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (mm) / efektivní počet zubů																								Viz str.
			10	12	14	16	18	20	22	25	32	40	44	50	52 54	63	66	80	84	100	125	160	200	250	315		
Double Turbo	4										2	3		4		5		6		8	10	12	14				23
											3	4		5		6		8		10	12	14	16				
Turbo 06	2		2	2	3	3	4	4																			31, 32
				3		4		5		7	8	10															
Turbo 10	2					2	2	2		3	3	4	4	5	5	5	5	8									38
								3		4	5	6		7		8		10		12							
Turbo 12	2							2		2	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	10	12	16			46
										3	4	5		7		8		10		12	14						
Turbo 16	2									2	2	3		4	5	5	6	6		8	8	10	12	16			56
											3	4		5/6		6/7		8/9	8	10	12	13					
Turbo 18	2										2	3		4	4	4/5	5	5/6	6	7	8	7/8	7/9	10	12	16	66
											3	4		5		6		8		9	11	12					
ABEX	2															5		5			7	8	10	12	14		77
																6											
Square T4 08	4					2	2	2	3	3	3	4		5	5	6											82
								3		4	5	6		7		9											
Square T4 12	4									2	3	3/4	4	5	5	6	6	7		9	12						89
												5		6		8		10		12							
Square 6 04	6									4	5	5		6		7											98
								3		5	6	7		8/9		9											
Square 6 08	6											3	3	4	4	6	7	5/7	7	6/8	7/11	12	8	10			105
												4	4	5	5	7		9		11	14	16	12	10			

x — Pevná lůžka (x indikuje počet zubů frézy)

x — Stavitelné kazety (x indikuje počet zubů frézy)

Frézování drážek a konturování

Optimalizováno pro konturování

Výběr – Palce

Fréza	Břitová destička	Doporučené a_p		Vhodné pro materiály					Rohový rádius (in)					
				P	M	K	N	S						
Double Turbo	ZOMX16	0.236	0.590	■	◩	■	□	◩	.031/.063	□	■	–	–	◩
Turbo	XO..06	0.118	0.197	■	■	■	■	■	.008/.016 .031/.063	■	□	■	■	◩
	XO..10	0.197	0.354	■	■	■	■	■	016/.031 .047/.063 .079/.094 .122	■	◩	■	■	◩
	XO..12	0.236	0.433	■	■	■	■	■	.016/.031 .047/.063 .079/.094 .122/.157 .197/.248	◩	■	■	■	◩
	XOMX16	0.315	0.590	■	■	■	■	■	.016/.031 .047/.063 .079/.095 .122/.157 .197/.248	◩	■	■	■	◩
	XO..18	0.354	0.669	■	◩	■	■	◩	.016/.031 .047/.063 .079/.094 .122/.157 .197/.248	□	■	■	■	◩
Square T4	LO..08	0.118	0.276	■	◩	■	□	□	.016/.031 .047/.063	■	◩	◩	-	□
	LO..12	0.276	0.393	■	■	■	■	■	.079/.031/.047 .063/.094	■	◩	◩	-	□
Square 6	XN..04..R	0.079	0.118	■	◩	■	-	□	.016/.031	■	□	◩	-	◩
	XN..08..R	0.157	0.276	■	◩	■	-	□	.016/.031 .047/.063	□	■	□	-	◩

1. volba ■

Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním

Není doporučeno –

Řešení pro nestabilní podmínky

Možnost šikmého zafrézování

Možnost ponorného frézování

Výběr – Palce

Fréza	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy DCX (in) / počet zubů															Viz str.
			0.375	0.50	0.625	0.75	0.875	1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	
Double Turbo	4								2 3	3 4	4 5	5 6	6 8	8 10	10 12				23
Turbo 06	2		2	2 3	3 4	4 5	5	6 7	8	10									31, 32
Turbo 10	2			1	2	2 3	3	3 4	5	4 6	5 7		10						38
Turbo 12	2					2	2	2 3	3/4 4	4 5	4/5 7	4 6	4/7 10	5/8 12					46
Turbo 16	2							2	2 3	3 4	4 5/6	5 6	6 8	8 10	9	12			56
Turbo 18	2							2	2 3	3 4	3/4 5	5 6	4/6 8	5 7/9	8 11	9 12			66
Square T4 08	4				2			3 4	4	4	5								82
Square T4 12	4							2	3	4	5	6 8	8	10	12	14			89
Square 6 04	6					3		5	5	6	9								98
Square 6 08	6									3	4/5 5	4 6/7	5 7/9	6 8/11	7 11	12			105

x — Pevná lůžka (x indikuje počet zubů frézy)

x — Stavitelné kazety (x indikuje počet zubů frézy)

Frézování drážek a konturování

Optimalizováno pro konturování



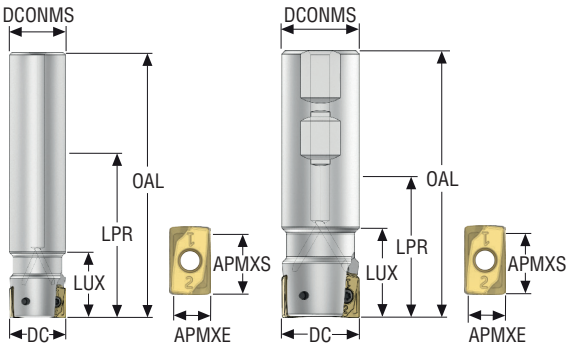
FRÉZY DOUBLE TURBO 16

Použití vysoce pozitivní oboustranné řezné geometrie znamená nižší spotřebu energie, plynulejší řez a delší životnost nástroje. Spolu s vysokou přesností úhlu 90 stupňů a oboustrannými destičkami zajišťují tyto nástroje dobrou kvalitu obrobení povrchu a nízké náklady.

– Zkrácení prostojů výrazně zvyšuje objem odebíraného materiálu, spolu s hloubkou řezu až 15 mm (0.59”)
– Metrický rozsah průměrů Ø 32–200 mm (palcový rozsah Ø 1.25–5.00”)
– Snížení nákladů díky oboustranným destičkám se 4 břity
– Destičky typu ZOMX16

Double Turbo 16 – R217.64-ZO16 – metrické

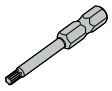




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 28-29
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 888
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.64-3232.3-ZO16-2A	03290222	Weldon	32,0	2	15,0	5,0	32,0	74,0	37,0	50,0	110,0	0,35	49,0	62,0	11400	0,6	ZOMX1607
R217.64-3232.3-ZO16-3A	10107617	Weldon	32,0	3	15,0	5,0	32,0	74,0	37,0	50,0	110,0	0,35	49,0	62,0	11400	0,6	ZOMX1607
R217.64-3240.3-ZO16-3A	03290223	Weldon	40,0	3	15,0	5,0	32,0	74,0	50,0	50,0	110,0	0,25	65,0	78,0	10000	0,7	ZOMX1607
R217.64-3240.3-ZO16-4A	03290224	Weldon	40,0	4	15,0	5,0	32,0	74,0	50,0	50,0	110,0	0,25	65,0	78,0	10000	0,7	ZOMX1607
R217.64-3232.0-ZO16-2A	03290227	Válcová	32,0	2	15,0	5,0	32,0	–	37,0	94,0	150,0	0,35	49,0	62,0	11400	0,9	ZOMX1607
R217.64-3232.0-ZO16-3A	10107618	Válcová	32,0	3	15,0	5,0	32,0	–	37,0	94,0	150,0	0,35	49,0	62,0	11400	0,8	ZOMX1607
R217.64-3240.0-ZO16-3A	03290228	Válcová	40,0	3	15,0	5,0	32,0	–	94,0	94,0	150,0	0,25	65,0	78,0	11400	0,9	ZOMX1607
R217.64-3240.0-ZO16-4A	03290229	Válcová	40,0	4	15,0	5,0	32,0	–	94,0	94,0	150,0	0,25	65,0	78,0	11400	0,8	ZOMX1607

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.64-3232-3240	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P

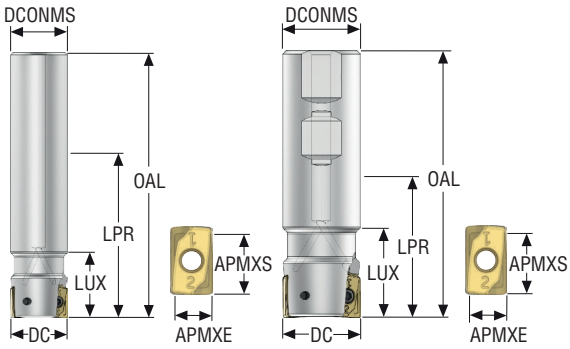
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.64-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Double Turbo 16 – R217.64-ZO16 – Palce

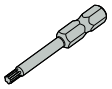




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 28-29
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 888
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.64-01.25-3-ZO16-2A	03290225	Weldon	1.250	2	0.591	0.197	1.250	3.189	1.457	1.969	4.331	0,25	1.890	2.402	11400	1.320	ZOMX1607
R217.64-01.25-3-ZO16-3A	10107620	Weldon	1.250	3	0.591	0.197	1.250	3.189	1.457	1.969	4.331	0,25	1.890	2.402	11400	1.320	ZOMX1607
R217.64-01.50-3-ZO16-3A	03290226	Weldon	1.500	3	0.591	0.197	1.250	3.189	1.969	1.969	4.331	0,25	2.402	2.913	10000	1.320	ZOMX1607
R217.64-01.50-3-ZO16-4A	10107621	Weldon	1.500	4	0.591	0.197	1.250	3.189	1.969	1.969	4.331	0,25	2.402	2.913	10000	1.320	ZOMX1607
R217.64-01.25-0-ZO16-2A	03290230	Válcová	1.250	2	0.591	0.197	1.250	–	1.378	3.701	7.677	0,35	1.890	2.402	11400	2.430	ZOMX1607
R217.64-01.50-0-ZO16-3A	03290231	Válcová	1.500	3	0.591	0.197	1.250	–	3.701	3.701	7.677	0,25	2.402	2.913	10000	2.650	ZOMX1607

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

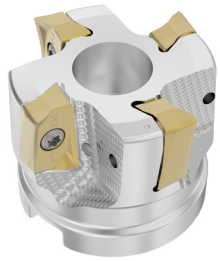
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.64-..	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P

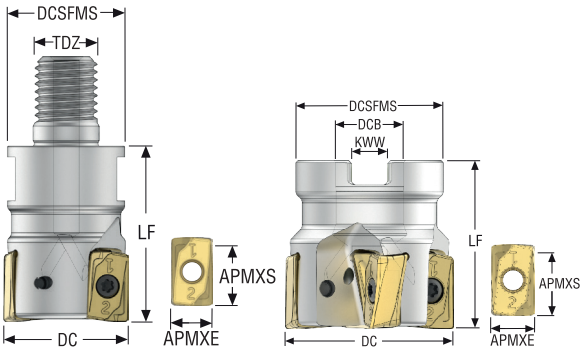
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.64-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Turbo 16 – R217/220.64-ZO16 – metrické



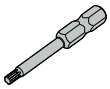
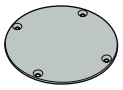


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 28-29
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 888
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

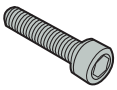
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm		kg	
R220.64-0040-ZO16-3A	03290237	Trn	40,0	3	15,0	5,0	16,0	35,0	–	40,0	0,25	0,0	0,0	9800	0,3	ZOMX1607
R220.64-0040-ZO16-4A	03290238	Trn	40,0	4	15,0	5,0	16,0	35,0	–	40,0	0,25	65,0	78,0	10000	0,3	ZOMX1607
R220.64-0050-ZO16-4A	03290239	Trn	50,0	4	15,0	5,0	22,0	47,0	–	40,0	0,2	85,0	98,0	9000	0,4	ZOMX1607
R220.64-0050-ZO16-5A	03290240	Trn	50,0	5	15,0	5,0	22,0	47,0	–	40,0	0,2	85,0	98,0	9000	0,3	ZOMX1607
R220.64-0063-ZO16-5A	03290241	Trn	63,0	5	15,0	5,0	22,0	47,0	–	40,0	0,2	111,0	124,0	8200	0,5	ZOMX1607
R220.64-0063-ZO16-5A-27	10000039	Trn	63,0	5	15,0	5,0	27,0	56,0	–	40,0	0,15	111,0	124,0	8200	0,5	ZOMX1607
R220.64-0063-ZO16-6A	03290242	Trn	63,0	6	15,0	5,0	22,0	47,0	–	40,0	0,2	111,0	124,0	8200	0,5	ZOMX1607
R220.64-0063-ZO16-6A-27	10000040	Trn	63,0	6	15,0	5,0	27,0	56,0	–	40,0	0,15	111,0	124,0	8200	0,6	ZOMX1607
R220.64-0080-ZO16-6A	03290243	Trn	80,0	6	15,0	5,0	27,0	62,0	–	50,0	0,1	145,0	158,0	7200	0,9	ZOMX1607
R220.64-0080-ZO16-8A	03290244	Trn	80,0	8	15,0	5,0	27,0	62,0	–	50,0	0,1	145,0	158,0	7200	1,0	ZOMX1607
R220.64-0100-ZO16-8A	03290245	Trn	100,0	8	15,0	5,0	32,0	77,0	–	50,0	0,0	–	–	6500	1,6	ZOMX1607
R220.64-0100-ZO16-10A	03290246	Trn	100,0	10	15,0	5,0	32,0	77,0	–	50,0	0,0	–	–	6500	1,5	ZOMX1607
R220.64-0125-ZO16-10A	03290247	Trn	125,0	10	15,0	5,0	40,0	90,0	–	63,0	0,0	–	–	5800	3,0	ZOMX1607
R220.64-0125-ZO16-12A	03290248	Trn	125,0	12	15,0	5,0	40,0	90,0	–	63,0	0,0	–	–	5800	2,9	ZOMX1607
R220.64-8160-ZO16-12A	03307754	Trn	160,0	12	15,0	5,0	40,0	90,0	–	63,0	0,0	–	–	5100	5,1	ZOMX1607
R220.64-8160-ZO16-14A	03307755	Trn	160,0	14	15,0	5,0	40,0	90,0	–	63,0	0,0	–	–	5100	9,6	ZOMX1607
R220.64-8200-ZO16-14A	03307756	Trn	200,0	14	15,0	5,0	60,0	130,0	–	63,0	0,0	–	–	4500	6,7	ZOMX1607
R220.64-8200-ZO16-16A	03307757	Trn	200,0	16	15,0	5,0	60,0	130,0	–	63,0	0,0	–	–	4500	6,8	ZOMX1607
R217.64-1632.RE-ZO16-3A	10107619	Combimaster	32,0	3	15,0	5,0	–	30,0	M16	45,0	0,35	49,0	62,0	11400	0,3	ZOMX1607
R217.64-2040.RE-ZO16-3A	03290233	Combimaster	40,0	3	15,0	5,0	–	36,5	M20	45,0	0,25	65,0	78,0	10000	0,3	ZOMX1607
R217.64-2040.RE-ZO16-4A	03290234	Combimaster	40,0	4	15,0	5,0	–	36,5	M20	45,0	0,25	65,0	78,0	10000	0,3	ZOMX1607

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

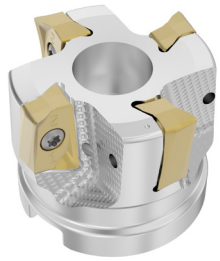
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R217.64-1632-2040	–	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P	–	–
R220.64-0040	220.17-690	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P	–	–
R220.64-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P	–	–
R220.64-0063-27	MLC6S12X30	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P	–	–
R220.64-0080-0125	–	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P	–	–
R220.64-8160	–	1/4HEX-T15PX90	C04011B-T15P	SC-160-90	MF6S4X8
R220.64-8200	–	1/4HEX-T15PX90	C04011B-T15P	SC-200-90	MF6S4X8

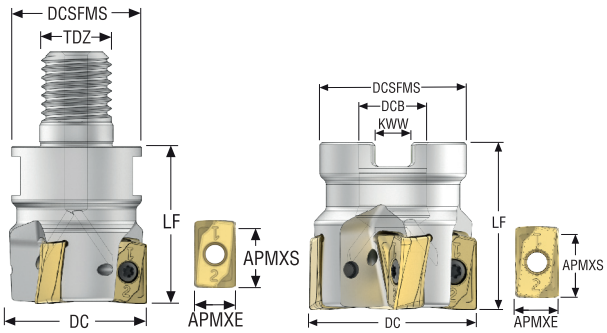
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.64-1632-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.64-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.64-8200	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Turbo 16 – R217/220.64-ZO16 – Palce



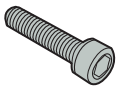
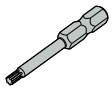


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 28-29
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 888
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce		palce	palce		lbs	
R220.64-02.00-ZO16-4A	03290250	Trn	2.000	4	0.591	0.197	0.750	1.850	–	1.575	0,2	3.386	3.898	9000	0.880	ZOMX1607
R220.64-02.00-ZO16-5A	03290251	Trn	2.000	5	0.591	0.197	0.750	1.850	–	1.575	0,2	3.386	3.898	9000	0.880	ZOMX1607
R220.64-02.50-ZO16-5A	03290252	Trn	2.500	5	0.591	0.197	0.750	1.850	–	1.575	0,15	4.409	4.921	8200	1.320	ZOMX1607
R220.64-02.50-ZO16-6A	03290253	Trn	2.500	6	0.591	0.197	0.750	1.850	–	1.575	0,15	4.409	4.921	8200	1.100	ZOMX1607
R220.64-03.00-ZO16-6A	03290254	Trn	3.000	6	0.591	0.197	1.000	2.441	–	1.969	0,1	5.394	5.906	7200	2.200	ZOMX1607
R220.64-03.00-ZO16-8A	03290255	Trn	3.000	8	0.591	0.197	1.000	2.441	–	1.969	0,1	5.394	5.906	7200	1.980	ZOMX1607
R220.64-04.00-ZO16-8A	03290256	Trn	4.000	8	0.591	0.197	1.500	3.031	–	1.969	0,0	–	–	6500	3.970	ZOMX1607
R220.64-04.00-ZO16-10A	03290257	Trn	4.000	10	0.591	0.197	1.500	3.031	–	1.969	0,0	–	–	6500	3.530	ZOMX1607
R220.64-05.00-ZO16-10A	03290258	Trn	5.000	10	0.591	0.197	1.500	3.543	–	2.480	0,0	–	–	5800	5.730	ZOMX1607
R220.64-05.00-ZO16-12A	03290259	Trn	5.000	12	0.591	0.197	1.500	3.543	–	2.480	0,0	–	–	5800	7.500	ZOMX1607
R217.64-01.25-16RE-ZO16-2A	03290235	Combimaster	1.250	2	0.591	0.197	–	1.181	M16	1.772	0,35	1.890	2.402	11400	0.660	ZOMX1607
R217.64-01.50-20RE-ZO16-3A	03290236	Combimaster	1.500	3	0.591	0.197	–	1.437	M20	1.772	0,25	2.402	2.913	10000	0.660	ZOMX1607

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.64-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P
R220.64-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P
R220.64-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P
R220.64-04.00-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011B-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.64-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

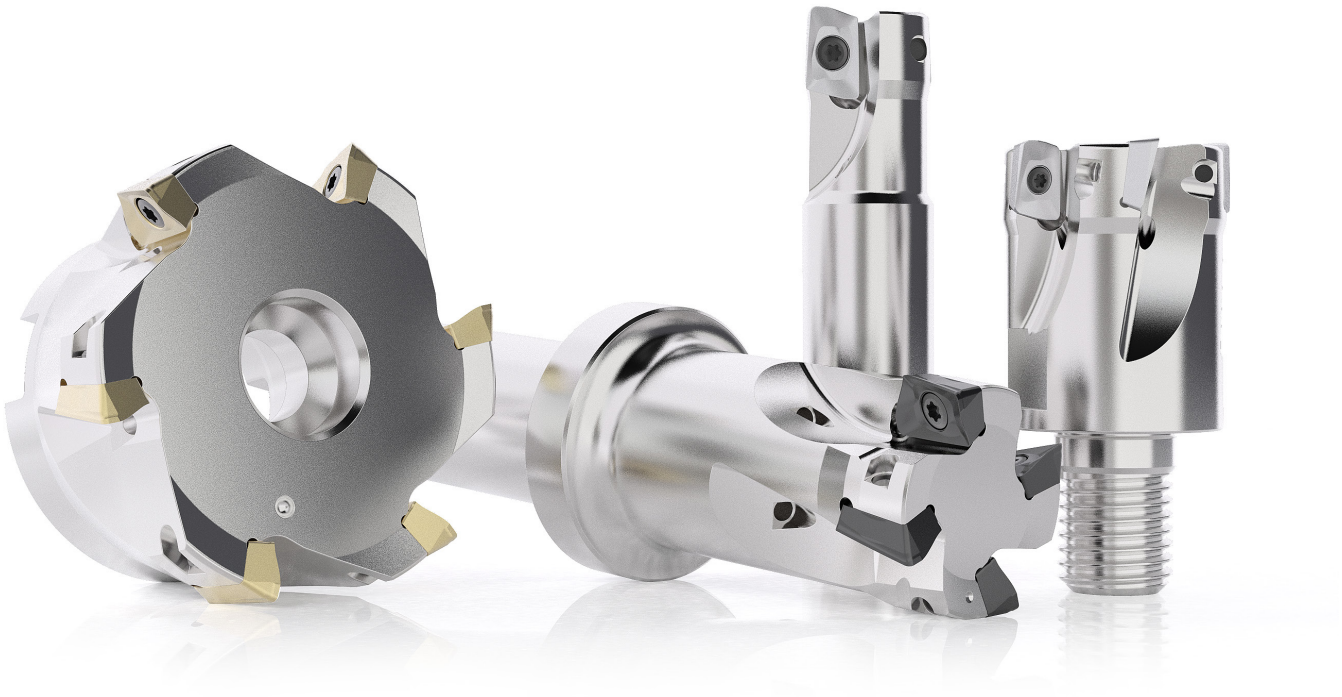
R217/220.64-16 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	ZOMX160708TR-ME10 F40M	7,0 *0.28*	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,24 0.0095
P2	ZOMX160708TR-ME10 F40M	7,0 *0.28*	0,14 0.0055	0,16 0.0065	0,24 0.0095
P3	ZOMX160708TR-M12 MP2501	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P4	ZOMX160708TR-M12 MP2501	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P5	ZOMX160708TR-M12 MP2501	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P6	ZOMX160708TR-M12 MP2501	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P7	ZOMX160708TR-M12 MP2501	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P8	ZOMX160708TR-M12 MP2501	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P11	ZOMX160708TR-M12 MS2500	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P12	ZOMX160708TR-M12 MS2500	6,0 *0.24*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
M1	ZOMX160708TR-ME10 F40M	7,0 *0.28*	0,14 0.0055	0,16 0.0065	0,24 0.0095
M2	ZOMX160708TR-ME10 F40M	7,0 *0.28*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
M3	ZOMX160708TR-ME10 F40M	6,0 *0.24*	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,18 0.0070
M4	ZOMX160708TR-ME10 MS2050	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,15 0.0060
M5	ZOMX160708TR-ME10 MS2050	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,15 0.0060
K1	ZOMX160708TR-M12 MK2050	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
K2	ZOMX160708TR-M12 MK2050	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
K3	ZOMX160708TR-M12 MK2050	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
K4	ZOMX160708TR-M12 MK2050	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
K5	ZOMX160708TR-M12 MK2050	7,0 *0.28*	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,24 0.0095
K6	ZOMX160708TR-M12 MK2050	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
K7	ZOMX160708TR-M12 MP3000	7,0 *0.28*	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,24 0.0095
S1	ZOMX160708TR-ME10 MS2050	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,15 0.0060
S2	ZOMX160708TR-ME10 MS2050	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,15 0.0060
S3	ZOMX160708TR-ME10 MS2050	4,5 *0.18*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
S11	ZOMX160708TR-ME10 MS2050	5,0 *0.20*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
S12	ZOMX160708TR-ME10 MS2050	5,0 *0.20*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
S13	ZOMX160708TR-ME10 MS2050	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,15 0.0060
H5	ZOMX160708TR-M12 MP3000	6,0 *0.24*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
H8	ZOMX160708TR-M12 MP3000	5,0 *0.20*	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
H11	ZOMX160708TR-M12 MP1501	6,0 *0.24*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
H12	ZOMX160708TR-M12 MP1501	5,0 *0.20*	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.64-16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			F40M			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	265 *870*	355 *1175*	420 *1375*	255 *840*	345 *1125*	405 *1325*	205 *670*	275 *900*	325 *1075*	390 *1275*	490 *1600*	550 *1800*	380 *1250*	480 *1575*	540 *1775*	295 *970*	395 *1300*	465 *1525*	340 *1125*	430 *1400*	485 *1600*
P2	260 *850*	340 *1125*	410 *1350*	250 *820*	330 *1075*	395 *1300*	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	380 *1250*	470 *1550*	540 *1775*	370 *1225*	460 *1500*	530 *1750*	290 *950*	380 *1250*	455 *1500*	330 *1075*	410 *1350*	475 *1550*
P3	230 *750*	300 *980*	355 *1175*	220 *720*	290 *950*	340 *1125*	175 *570*	230 *750*	270 *890*	335 *1100*	410 *1350*	465 *1525*	325 *1075*	400 *1300*	455 *1500*	250 *820*	330 *1075*	390 *1275*	290 *950*	360 *1175*	410 *1350*
P4	200 *660*	270 *890*	315 *1025*	195 *640*	260 *850*	305 *1000*	155 *510*	205 *670*	245 *800*	295 *970*	365 *1200*	415 *1350*	285 *940*	360 *1175*	410 *1350*	220 *720*	295 *970*	350 *1150*	255 *840*	325 *1075*	365 *1200*
P5	190 *620*	255 *840*	305 *1000*	185 *610*	245 *800*	290 *950*	145 *475*	195 *640*	235 *770*	280 *920*	350 *1150*	395 *1300*	275 *900*	345 *1125*	390 *1275*	210 *690*	285 *940*	335 *1100*	245 *800*	310 *1025*	350 *1150*
P6	215 *710*	285 *940*	340 *1125*	205 *670*	275 *900*	325 *1075*	165 *540*	220 *720*	260 *850*	315 *1025*	395 *1300*	445 *1450*	310 *1025*	385 *1275*	440 *1450*	240 *790*	320 *1050*	375 *1225*	275 *900*	345 *1125*	395 *1300*
P7	205 *670*	270 *890*	320 *1050*	195 *640*	260 *850*	310 *1025*	155 *510*	210 *690*	245 *800*	295 *970*	370 *1225*	420 *1375*	290 *950*	365 *1200*	415 *1350*	225 *740*	300 *980*	355 *1175*	260 *850*	325 *1075*	370 *1225*
P8	190 *620*	250 *820*	295 *970*	185 *610*	240 *790*	285 *940*	145 *475*	195 *640*	230 *750*	280 *920*	345 *1125*	390 *1275*	275 *900*	340 *1125*	385 *1275*	210 *690*	280 *920*	330 *1075*	245 *800*	305 *1000*	345 *1125*
P11	195 *640*	265 *870*	310 *1025*	190 *620*	255 *840*	300 *980*	150 *490*	205 *670*	240 *790*	290 *950*	360 *1175*	410 *1350*	285 *940*	355 *1175*	400 *1300*	220 *720*	290 *950*	345 *1125*	250 *820*	315 *1025*	360 *1175*
P12	130 *425*	170 *560*	205 *670*	125 *410*	165 *540*	195 *640*	100 *330*	130 *425*	155 *510*	190 *620*	230 *750*	260 *850*	185 *610*	230 *750*	255 *840*	145 *475*	190 *620*	225 *740*	170 *560*	205 *670*	230 *750*
M1	— —	— —	— —	185 *610*	245 *800*	295 *970*	160 *520*	210 *690*	255 *840*	— —	— —	— —	190 *620*	250 *820*	300 *980*	205 *670*	270 *890*	325 *1075*	175 *570*	235 *770*	280 *920*
M2	— —	— —	— —	155 *510*	205 *670*	245 *800*	135 *445*	175 *570*	210 *690*	— —	— —	— —	155 *510*	210 *690*	245 *800*	170 *560*	225 *740*	270 *890*	145 *475*	195 *640*	230 *750*
M3	— —	— —	— —	125 *410*	165 *540*	200 *660*	110 *360*	145 *475*	170 *560*	— —	— —	— —	125 *410*	170 *560*	205 *670*	140 *460*	185 *610*	220 *720*	120 *395*	155 *510*	190 *620*
M4	— —	— —	— —	100 *330*	130 *425*	155 *510*	85 *280*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —	100 *330*	130 *425*	155 *510*	110 *360*	145 *475*	170 *560*	95 *310*	125 *410*	145 *475*
M5	— —	— —	— —	80 *260*	110 *360*	130 *425*	70 *230*	95 *310*	110 *360*	— —	— —	— —	85 *280*	110 *360*	130 *425*	90 *295*	120 *395*	140 *460*	80 *260*	105 *345*	120 *395*
K1	280 *920*	370 *1225*	440 *1450*	200 *660*	260 *850*	310 *1025*	160 *520*	210 *690*	250 *820*	385 *1275*	475 *1550*	540 *1775*	375 *1225*	465 *1525*	530 *1750*	230 *750*	300 *980*	360 *1175*	335 *1100*	415 *1350*	480 *1575*
K2	250 *820*	330 *1075*	390 *1275*	175 *570*	235 *770*	275 *900*	140 *460*	185 *610*	220 *720*	340 *1125*	425 *1400*	480 *1575*	330 *1075*	415 *1350*	470 *1550*	200 *660*	270 *890*	320 *1050*	295 *970*	370 *1225*	425 *1400*
K3	210 *690*	280 *920*	330 *1075*	150 *490*	200 *660*	235 *770*	120 *395*	160 *520*	185 *610*	285 *940*	360 *1175*	405 *1325*	280 *920*	350 *1150*	400 *1300*	170 *560*	230 *750*	270 *890*	250 *820*	315 *1025*	360 *1175*
K4	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	140 *460*	190 *620*	225 *740*	115 *375*	150 *490*	180 *590*	275 *900*	340 *1125*	390 *1275*	270 *890*	335 *1100*	380 *1250*	165 *540*	215 *710*	255 *840*	240 *790*	300 *980*	340 *1125*
K5	125 *410*	165 *540*	190 *620*	85 *280*	115 *375*	135 *445*	70 *230*	95 *310*	110 *360*	170 *560*	210 *690*	235 *770*	165 *540*	205 *670*	230 *750*	100 *330*	135 *445*	155 *510*	150 *490*	185 *610*	210 *690*
K6	175 *570*	235 *770*	280 *920*	125 *410*	165 *540*	195 *640*	100 *330*	135 *445*	155 *510*	240 *790*	300 *980*	340 *1125*	235 *770*	295 *970*	335 *1100*	145 *475*	190 *620*	225 *740*	210 *690*	265 *870*	300 *980*
K7	160 *520*	210 *690*	245 *800*	110 *360*	150 *490*	175 *570*	90 *295*	120 *395*	140 *460*	215 *710*	270 *890*	300 *980*	215 *710*	265 *870*	295 *970*	130 *425*	170 *560*	200 *660*	190 *620*	240 *790*	265 *870*
S1	— —	— —	— —	46 *150*	60 *195*	70 *230*	40 *130*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	85 *280*	44 *145*	60 *195*	70 *230*
S2	— —	— —	— —	37 *120*	49 *160*	60 *195*	32 *105*	42 *140*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	55 *180*	65 *215*	35 *115*	46 *150*	55 *180*
S3	— —	— —	— —	33 *110*	43 *140*	50 *165*	28 *90*	37 *120*	43 *140*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*	31 *100*	41 *135*	48 *155*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	95 *310*	115 *375*	60 *195*	80 *260*	95 *310*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	65 *215*	80 *260*	42 *140*	55 *180*	65 *215*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	22 *70*	29 *95*	35 *115*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	39 *130*	47 *155*	25 *80*	32 *105*	38 *125*
H5	— —	— —	— —	39 *130*	50 *165*	60 *195*	33 *110*	44 *145*	50 *165*	49 *160*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	43 *140*	55 *180*	65 *215*	38 *125*	50 *165*	60 *195*
H8	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	36 *120*	47 *155*	55 *180*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	47 *155*	60 *195*	70 *230*	42 *140*	55 *180*	65 *215*
H11	— —	— —	— —	49 *160*	65 *215*	75 *245*	42 *140*	55 *180*	65 *215*	65 *215*	85 *280*	100 *330*	— —	— —	— —	55 *180*	75 *245*	85 *280*	49 *160*	65 *215*	75 *245*
H12	— —	— —	— —	80 *260*	105 *345*	125 *410*	65 *215*	85 *280*	100 *330*	95 *310*	125 *410*	145 *475*	— —	— —	— —	95 *310*	120 *395*	145 *475*	75 *245*	95 *310*	115 *375*



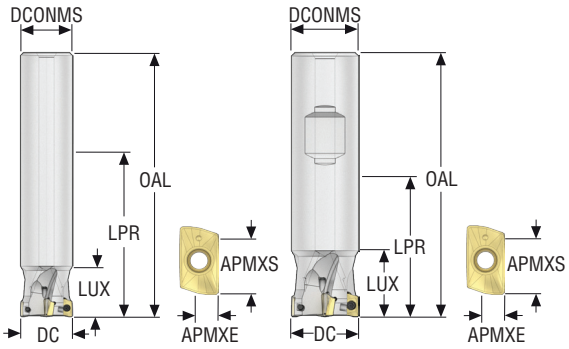
FRÉZY TURBO

Řada Turbo přináší maximální výkon při frézování do rohu. Tyto velmi všestranné nástroje jsou vhodné pro většinu frézovacích operací – hrubování, polodokončování i dokončování – a nabízí vysokou přesnost s dlouhou životností díky optimalizované konstrukci, jenž snižuje vznik tepla i řezné síly.

- Turbo 06: velikost břitové destičky 06, rozsah průměrů Ø 10–40 mm (Ø 0.375–1.500”)
- Turbo 10: velikost břitové destičky 10, rozsah průměrů Ø 16–100 mm (Ø 0.500–3.000”)
- Turbo 12: velikost břitové destičky 12, rozsah průměrů Ø 20–250 mm (Ø 0.750–4.000”)
- Turbo 16: velikost břitové destičky 16, rozsah průměrů Ø 25–250 mm (Ø 1.000–6.000”)
- Turbo 18: velikost břitové destičky 18, rozsah průměrů Ø 32–250 mm (Ø 1.000–6.000”)

Turbo 06 – R217.69-06 – metrické



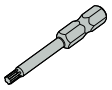


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 36-37
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.69-1616.3-06-3AN	02690646	Weldon	16,0	3	5,0	3,0	16,0	46,0	20,0	22,0	70,0	4,0	26,5	31,0	48000	0,2	XO.X0602
R217.69-1616.3-06-4AN	02690647	Weldon	16,0	4	5,0	3,0	16,0	46,0	20,0	42,0	70,0	4,0	26,5	31,0	48000	0,1	XO.X0602
R217.69-2020.3-06-4AN	02690648	Weldon	20,0	4	5,0	3,0	20,0	55,0	20,0	30,0	80,0	2,5	34,5	39,0	44000	0,2	XO.X0602
R217.69-2020.3-06-5AN	02690649	Weldon	20,0	5	5,0	3,0	20,0	60,0	20,0	35,0	85,0	2,5	34,5	39,0	44000	0,2	XO.X0602
R217.69-2025.3-06-7AN	02690650	Weldon	25,0	7	5,0	3,0	20,0	65,0	40,0	40,0	90,0	2,5	44,5	49,0	37600	0,3	XO.X0602
R217.69-0810.0-06-2AN	02690707	Válcová	10,0	2	5,0	3,0	8,0	–	64,0	64,0	100,0	10,0	14,5	19,0	60000	0,1	XO.X0602
R217.69-0810.0-06-2N	02690736	Válcová	10,0	2	5,0	3,0	8,0	–	64,0	64,0	100,0	10,0	14,5	19,0	60000	0,1	XO.X0602
R217.69-1010.0-06-2AD	00035456	Válcová	10,0	2	5,0	3,0	10,0	–	17,0	17,0	55,0	10,0	14,5	19,0	60000	0,1	XO.X0602
R217.69-1010.0-06-2AN	02690714	Válcová	10,0	2	5,0	3,0	10,0	–	17,0	17,0	55,0	10,0	14,5	19,0	60000	0,1	XO.X0602
R217.69-1010.0-06-2N	02690737	Válcová	10,0	2	5,0	3,0	10,0	–	18,0	62,0	100,0	10,0	14,5	19,0	60000	0,1	XO.X0602
R217.69-1012.0-06-2AN	02690712	Válcová	12,0	2	5,0	3,0	10,0	–	80,0	80,0	120,0	6,5	18,5	23,0	54400	0,1	XO.X0602
R217.69-1012.0-06-2N	02690738	Válcová	12,0	2	5,0	3,0	10,0	–	80,0	80,0	120,0	6,5	18,5	23,0	54400	0,1	XO.X0602
R217.69-1212.0-06-2AN	02690715	Válcová	12,0	2	5,0	3,0	12,0	–	18,0	35,0	80,0	6,5	18,5	23,0	54400	0,1	XO.X0602
R217.69-1212.0-06-2N	02690739	Válcová	12,0	2	5,0	3,0	12,0	–	18,0	75,0	120,0	6,5	18,5	23,0	54400	0,1	XO.X0602
R217.69-1212.0-06-3AD	00035457	Válcová	12,0	3	5,0	3,0	12,0	–	18,0	35,0	80,0	6,5	18,5	23,0	54400	0,2	XO.X0602
R217.69-1212.0-06-3AN	02690724	Válcová	12,0	3	5,0	3,0	12,0	–	18,0	18,0	60,0	6,5	18,5	23,0	54400	0,1	XO.X0602
R217.69-1214.0-06-3AN	02690708	Válcová	14,0	3	5,0	3,0	12,0	–	95,0	95,0	140,0	5,0	22,5	27,0	51200	0,2	XO.X0602
R217.69-1416.0-06-3AN	02690713	Válcová	16,0	3	5,0	3,0	14,0	–	115,0	115,0	160,0	4,0	26,5	31,0	48000	0,2	XO.X0602
R217.69-1616.0-06-3AN	02690717	Válcová	16,0	3	5,0	3,0	16,0	–	20,0	42,0	90,0	4,0	26,5	31,0	48000	0,2	XO.X0602
R217.69-1616.0-06-4AD	00035458	Válcová	16,0	4	5,0	3,0	16,0	–	20,0	42,0	90,0	4,0	26,5	31,0	48000	0,3	XO.X0602
R217.69-1616.0-06-4AN	02690718	Válcová	16,0	4	5,0	3,0	16,0	–	20,0	42,0	90,0	4,0	26,5	31,0	48000	0,2	XO.X0602
R217.69-1618.0-06-4AN	02690710	Válcová	18,0	4	5,0	3,0	16,0	–	132,0	132,0	180,0	3,0	30,5	35,0	45600	0,3	XO.X0602
R217.69-1820.0-06-4AN	02690711	Válcová	20,0	4	5,0	3,0	18,0	–	150,0	150,0	200,0	2,5	34,5	39,0	44000	0,4	XO.X0602
R217.69-2020.0-06-4AN	02690703	Válcová	20,0	4	5,0	3,0	20,0	–	20,0	55,0	105,0	2,5	34,5	39,0	44000	0,3	XO.X0602
R217.69-2020.0-06-5AD	00035459	Válcová	20,0	5	5,0	3,0	20,0	–	20,0	55,0	105,0	2,5	34,5	39,0	44000	0,5	XO.X0602
R217.69-2020.0-06-5AN	02690720	Válcová	20,0	5	5,0	3,0	20,0	–	20,0	55,0	105,0	2,5	34,5	39,0	44000	0,3	XO.X0602
R217.69-2025.0-06-7AN	02690721	Válcová	25,0	7	5,0	3,0	20,0	–	65,0	65,0	115,0	2,5	44,5	49,0	37600	0,3	XO.X0602
R217.69-2532.0-06-8AN	02690723	Válcová	32,0	8	5,0	3,0	25,0	–	74,0	74,0	130,0	1,5	58,5	63,0	33600	0,5	XO.X0602
R217.69-3240.0-06-10AN	02690725	Válcová	40,0	10	5,0	3,0	32,0	–	80,0	80,0	140,0	1,0	74,5	79,0	28000	0,9	XO.X0602

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0,8 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-..	1/4HEX-T06PX50	C01804-T06P

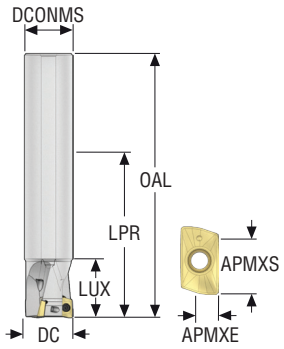
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 06 – R217.69-06 – Palce



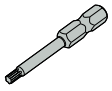


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 36-37
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.69-00.375-0-06-2AN	02694880	Válcová	0.375	2	0.197	0.118	0.375	0.669	0.669	2.165	10,0	0.531	0.709	60000	0.220	XO.X0602
R217.69-00.375-0-06-2LAN	02694883	Válcová	0.375	2	0.197	0.118	0.313	2.362	2.362	3.937	10,0	0.531	0.709	60000	0.220	XO.X0602
R217.69-00.50-0-06-2AN	02694884	Válcová	0.500	2	0.197	0.118	0.500	0.709	1.378	3.150	6,5	0.768	0.945	54000	0.220	XO.X0602
R217.69-00.50-0-06-2LAN	02694886	Válcová	0.500	2	0.197	0.118	0.375	2.362	2.362	3.937	6,5	0.768	0.945	54000	0.220	XO.X0602
R217.69-00.50-0-06-3AN	02694887	Válcová	0.500	3	0.197	0.118	0.500	0.709	0.709	2.362	6,0	0.768	0.945	54000	0.220	XO.X0602
R217.69-00.625-0-06-3AN	02694889	Válcová	0.625	3	0.197	0.118	0.625	0.787	1.654	3.543	4,0	1.024	1.201	48000	0.440	XO.X0602
R217.69-00.625-0-06-3LAN	02694890	Válcová	0.625	3	0.197	0.118	0.500	3.150	3.150	4.921	4,0	1.024	1.201	48000	0.440	XO.X0602
R217.69-00.625-0-06-4AN	02694891	Válcová	0.625	4	0.197	0.118	0.625	0.787	1.654	3.543	4,0	1.024	1.201	48000	0.440	XO.X0602
R217.69-00.75-0-06-4AN	02694892	Válcová	0.750	4	0.197	0.118	0.750	0.787	1.969	3.937	2,0	1.280	1.457	44000	0.660	XO.X0602
R217.69-00.75-0-06-4LAN	02694898	Válcová	0.750	4	0.197	0.118	0.625	4.016	4.016	5.906	2,0	1.280	1.457	44000	0.440	XO.X0602
R217.69-00.75-0-06-5AN	02694896	Válcová	0.750	5	0.197	0.118	0.750	0.787	1.969	3.937	2,5	1.280	1.457	44000	0.440	XO.X0602
R217.69-00.875-0-06-5LAN	02694899	Válcová	0.875	5	0.197	0.118	0.750	3.937	3.937	5.906	2,0	1.535	1.713	44000	0.880	XO.X0602
R217.69-01.00-0-06-6LAN	02694903	Válcová	1.000	6	0.197	0.118	0.750	5.906	5.906	7.874	1,0	1.772	1.949	37600	0.880	XO.X0602
R217.69-01.25-0-06-8AN	02694907	Válcová	1.250	8	0.197	0.118	1.000	2.913	2.913	5.118	1,0	2.283	2.461	33600	1.100	XO.X0602

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.031"

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

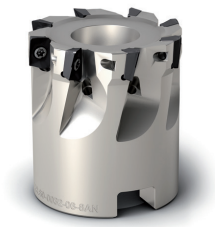
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-..	1/4HEX-T06PX50	C01804-T06P

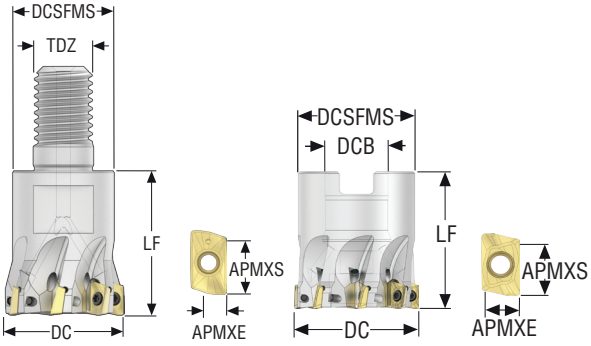
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 06 – R217/220.69-06 – metrické



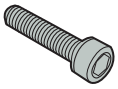
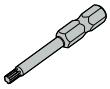


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 36-37
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm		kg	
R220.69-0032-06-8AN	02690741	Trn	32,0	8	5,0	3,0	16,0	30,0	–	35,0	1,5	58,5	63,0	33600	0,2	XO.X0602
R220.69-0040-06-10AN	02690742	Trn	40,0	10	5,0	3,0	16,0	35,0	–	35,0	1,0	74,5	79,0	18600	0,2	XO.X0602
R217.69-0816.RE-06-4AN	02690643	Combimaster	16,0	4	5,0	3,0	–	13,5	M8	23,0	7,5	26,5	31,0	48000	0,1	XO.X0602
R217.69-1020.RE-06-5AN	02690641	Combimaster	20,0	5	5,0	3,0	–	18,0	M10	28,0	4,5	34,5	39,0	44000	0,1	XO.X0602
R217.69-1225.RE-06-7AN	02690642	Combimaster	25,0	7	5,0	3,0	–	21,0	M12	30,0	2,5	44,5	49,0	37600	0,1	XO.X0602
R217.69-1632.RE-06-8AN	02690638	Combimaster	32,0	8	5,0	3,0	–	28,0	M16	35,0	1,5	58,5	63,0	33600	0,2	XO.X0602
R217.69-1640.RE-06-10AN	02690639	Combimaster	40,0	10	5,0	3,0	–	28,0	M16	40,0	1,0	74,5	79,0	28000	0,3	XO.X0602

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0,8 mm
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

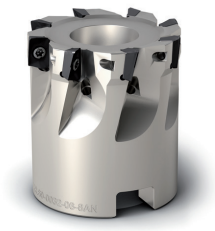
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.69-..	–	1/4HEX-T06PX50	C01804-T06P
R220.69-..	TCEI0825	1/4HEX-T06PX50	C01804-T06P

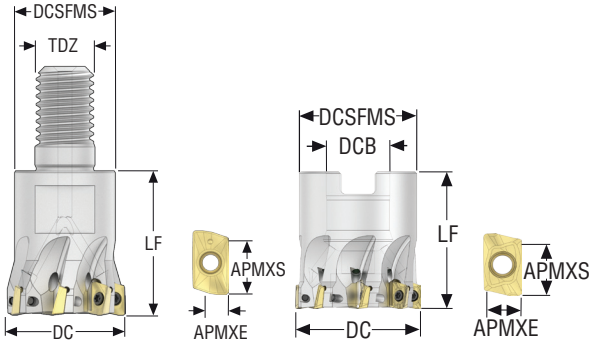
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 06 – R217/220.69-06 – Palce



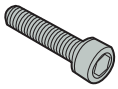
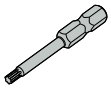


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 36-37
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce		palce	palce		lbs	
R220.69-01.50-06-10AN	02694915	Trn	1.500	10	0.197	0.118	0.500	1.378	–	1.378	1,0	2.776	2.953	28000	0.660	XO.X0602
R217.69-01.00-12RE-06-7AN	02695013	Combimaster	1.000	7	0.197	0.118	–	0.906	M12	1.378	1,5	1.772	1.949	37600	0.220	XO.X0602

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.031"
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.69-..	–	1/4HEX-T06PX50	C01804-T06P
R220.69-..	UC6S1/4UNFX1	1/4HEX-T06PX50	C01804-T06P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.69-06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,070 0.0028	0,080 0.0032	0,12 0.0048
P2	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,070 0.0028	0,080 0.0032	0,12 0.0048
P3	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,12 0.0048
P4	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,11 0.0044
P5	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
P6	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
P7	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
P8	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,12 0.0048
P11	XOMX060204R-M05 MP3000	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
P12	XOMX060204R-M05 MP3000	2,0 *0.080*	0,046 0.0018	0,050 0.0020	0,075 0.0030
M1	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,070 0.0028	0,080 0.0032	0,12 0.0048
M2	XOMX060204R-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
M3	XOMX060204R-M05 F40M	2,0 *0.080*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,090 0.0036
M4	XOMX060204R-M05 MS2050	1,5 *0.060*	0,048 0.0019	0,050 0.0020	0,080 0.0032
M5	XOMX060204R-M05 MS2050	1,5 *0.060*	0,048 0.0019	0,050 0.0020	0,080 0.0032
K1	XOMX060204R-M05 MP3000	2,5 *0.10*	0,070 0.0028	0,080 0.0032	0,12 0.0048
K2	XOMX060204R-M05 MP3000	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
K3	XOMX060204R-M05 MP3000	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
K4	XOMX060204R-M05 MP3000	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
K5	XOMX060204R-M05 MP3000	2,5 *0.10*	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,10 0.0040
K6	XOMX060204R-M05 MP3000	2,5 *0.10*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
K7	XOMX060204R-M05 MP3000	2,5 *0.10*	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,10 0.0040
N1	XOEX060204FR-E03 H15	2,5 *0.10*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
N2	XOEX060204FR-E03 H15	2,5 *0.10*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
N3	XOEX060204FR-E03 H15	2,5 *0.10*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
N11	XOEX060204FR-E03 H15	2,5 *0.10*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
S1	XOMX060204R-M05 F40M	1,5 *0.060*	0,048 0.0019	0,050 0.0020	0,080 0.0032
S2	XOMX060204R-M05 F40M	1,5 *0.060*	0,048 0.0019	0,050 0.0020	0,080 0.0032
S3	XOMX060204R-M05 F40M	1,5 *0.060*	0,044 0.0017	0,048 0.0019	0,075 0.0030
S11	XOMX060204R-M05 MS2050	1,7 *0.065*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,090 0.0036
S12	XOMX060204R-M05 MS2050	1,7 *0.065*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,090 0.0036
S13	XOMX060208R-M05 MS2050	1,5 *0.060*	0,050 0.0020	0,055 0.0022	0,085 0.0034
H5	XOMX060204R-M05 MP3000	2,0 *0.080*	0,046 0.0018	0,050 0.0020	0,075 0.0030
H8	XOMX060204R-M05 MP3000	1,7 *0.065*	0,034 0.0013	0,038 0.0015	0,060 0.0024
H11	XOMX060204R-M05 MP3000	2,0 *0.080*	0,046 0.0018	0,050 0.0020	0,075 0.0030
H12	XOMX060204R-M05 MP3000	1,7 *0.065*	0,034 0.0013	0,038 0.0015	0,060 0.0024

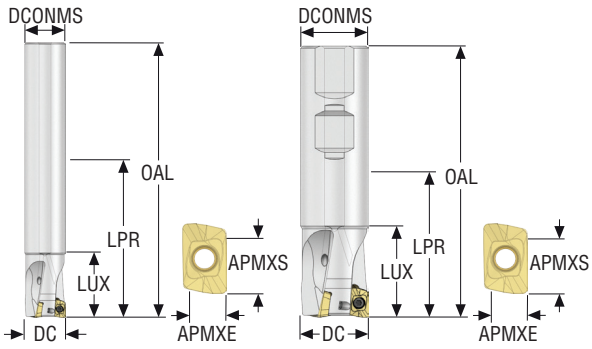
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.69-06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F30M			MP3000			MS2050			F40M			MM4500			H15		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	285 *940*	375 *1225*	440 *1450*	340 *1125*	450 *1475*	520 *1700*	300 *980*	395 *1300*	460 *1500*	275 *900*	360 *1175*	420 *1375*	220 *720*	290 *950*	340 *1125*	— —	— —	— —
P2	280 *920*	360 *1175*	425 *1400*	330 *1075*	430 *1400*	510 *1675*	290 *950*	380 *1250*	450 *1475*	265 *870*	345 *1125*	405 *1325*	215 *710*	280 *920*	330 *1075*	— —	— —	— —
P3	240 *790*	315 *1025*	375 *1225*	285 *940*	375 *1225*	445 *1450*	250 *820*	330 *1075*	390 *1275*	230 *750*	300 *980*	355 *1175*	185 *610*	245 *800*	290 *950*	— —	— —	— —
P4	215 *710*	280 *920*	330 *1075*	255 *840*	330 *1075*	395 *1300*	225 *740*	290 *950*	345 *1125*	205 *670*	265 *870*	315 *1025*	165 *540*	215 *710*	255 *840*	— —	— —	— —
P5	205 *670*	270 *890*	315 *1025*	245 *800*	320 *1050*	375 *1225*	215 *710*	280 *920*	330 *1075*	195 *640*	255 *840*	300 *980*	160 *520*	210 *690*	245 *800*	— —	— —	— —
P6	230 *750*	305 *1000*	355 *1175*	275 *900*	360 *1175*	420 *1375*	240 *790*	315 *1025*	370 *1225*	220 *720*	290 *950*	335 *1100*	180 *590*	235 *770*	275 *900*	— —	— —	— —
P7	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	260 *850*	340 *1125*	395 *1300*	230 *750*	300 *980*	350 *1150*	205 *670*	270 *890*	320 *1050*	170 *560*	220 *720*	260 *850*	— —	— —	— —
P8	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	240 *790*	315 *1025*	375 *1225*	210 *690*	280 *920*	330 *1075*	190 *620*	255 *840*	300 *980*	155 *510*	205 *670*	245 *800*	— —	— —	— —
P11	210 *690*	275 *900*	325 *1075*	250 *820*	330 *1075*	385 *1275*	220 *720*	290 *950*	340 *1125*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	165 *540*	215 *710*	250 *820*	— —	— —	— —
P12	135 *445*	175 *570*	205 *670*	160 *520*	210 *690*	245 *800*	140 *460*	185 *610*	215 *710*	130 *425*	170 *560*	195 *640*	105 *345*	135 *445*	160 *520*	— —	— —	— —
M1	225 *740*	290 *950*	345 *1125*	250 *820*	320 *1050*	380 *1250*	235 *770*	305 *1000*	360 *1175*	215 *710*	280 *920*	330 *1075*	185 *610*	240 *790*	285 *940*	— —	— —	— —
M2	185 *610*	245 *800*	285 *940*	205 *670*	270 *890*	315 *1025*	195 *640*	255 *840*	295 *970*	175 *570*	230 *750*	270 *890*	150 *490*	200 *660*	235 *770*	— —	— —	— —
M3	145 *475*	195 *640*	225 *740*	160 *520*	215 *710*	250 *820*	155 *510*	205 *670*	235 *770*	140 *460*	185 *610*	215 *710*	120 *395*	160 *520*	185 *610*	— —	— —	— —
M4	115 *375*	150 *490*	175 *570*	125 *410*	165 *540*	195 *640*	120 *395*	155 *510*	185 *610*	110 *360*	145 *475*	165 *540*	95 *310*	125 *410*	145 *475*	— —	— —	— —
M5	95 *310*	125 *410*	145 *475*	105 *345*	140 *460*	160 *520*	100 *330*	130 *425*	150 *490*	90 *295*	120 *395*	140 *460*	80 *260*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —
K1	220 *720*	285 *940*	340 *1125*	265 *870*	340 *1125*	405 *1325*	— —	— —	— —	210 *690*	275 *900*	325 *1075*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	195 *640*	255 *840*	300 *980*	230 *750*	305 *1000*	355 *1175*	— —	— —	— —	185 *610*	245 *800*	285 *940*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	165 *540*	215 *710*	255 *840*	195 *640*	260 *850*	300 *980*	— —	— —	— —	155 *510*	205 *670*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	155 *510*	205 *670*	240 *790*	185 *610*	245 *800*	285 *940*	— —	— —	— —	150 *490*	195 *640*	230 *750*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	95 *310*	125 *410*	145 *475*	115 *375*	150 *490*	175 *570*	— —	— —	— —	90 *295*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	140 *460*	180 *590*	215 *710*	165 *540*	215 *710*	255 *840*	— —	— —	— —	130 *425*	175 *570*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	120 *395*	160 *520*	190 *620*	145 *475*	190 *620*	225 *740*	— —	— —	— —	115 *375*	150 *490*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	1650 *5425*	2150 *7050*	2550 *8375*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1575 *5175*	2050 *6725*	2425 *7950*	— —	— —	— —	1650 *5425*	2175 *7125*	2575 *8450*
N2	660 *2175*	870 *2850*	1025 *3375*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	630 *2075*	830 *2725*	980 *3225*	— —	— —	— —	670 *2200*	880 *2875*	1050 *3450*
N3	445 *1450*	580 *1900*	690 *2275*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	420 *1375*	550 *1800*	650 *2125*	— —	— —	— —	445 *1450*	590 *1925*	690 *2275*
N11	510 *1675*	660 *2175*	780 *2550*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	480 *1575*	630 *2075*	750 *2450*	— —	— —	— —	510 *1675*	670 *2200*	790 *2600*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	75 *245*	85 *280*	50 *165*	65 *215*	80 *260*	29 *95*	38 *125*	44 *145*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	60 *195*	70 *230*	41 *135*	55 *180*	60 *195*	23 *75*	30 *100*	35 *115*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	50 *165*	60 *195*	36 *120*	47 *155*	55 *180*	20 *65*	26 *85*	31 *100*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	100 *330*	120 *395*	70 *230*	95 *310*	110 *360*	40 *130*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	80 *260*	49 *160*	65 *215*	75 *245*	37 *120*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	31 *100*	41 *135*	48 *155*	29 *95*	37 *120*	44 *145*	22 *70*	28 *90*	33 *110*	— —	— —	— —
H5	45 *150*	60 *195*	70 *230*	50 *165*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	47 *155*	60 *195*	70 *230*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	55 *180*	75 *245*	85 *280*	65 *215*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	85 *280*	110 *360*	130 *425*	100 *330*	130 *425*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

Turbo 10 – R217.69-10 – metrické



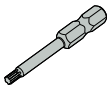


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 43-45
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.69-1616.3-10-2A	02769180	Weldon	16,0	2	9,0	6,0	16,0	54,0	24,0	30,0	78,0	7,5	21,0	30,5	29400	0,1	XO.X10T3
R217.69-2018.3-10-2A	02772254	Weldon	18,0	2	9,0	6,0	20,0	60,0	29,0	30,0	85,0	6,0	25,0	34,5	27800	0,2	XO.X10T3
R217.69-2020.3-10-2A	02769210	Weldon	20,0	2	9,0	6,0	20,0	65,0	29,0	40,0	90,0	4,5	29,0	38,5	26300	0,2	XO.X10T3
R217.69-2020.3-10-3A	02769212	Weldon	20,0	3	9,0	6,0	20,0	65,0	29,0	40,0	90,0	4,5	29,0	38,5	26300	0,2	XO.X10T3
R217.69-2525.3-10-3A	02769225	Weldon	25,0	3	9,0	6,0	25,0	69,0	34,0	45,0	101,0	3,0	39,0	48,5	23500	0,3	XO.X10T3
R217.69-2525.3-10-4A	02769227	Weldon	25,0	4	9,0	6,0	25,0	69,0	34,0	45,0	101,0	3,0	39,0	48,5	23500	0,3	XO.X10T3
R217.69-3232.3-10-3A	02769232	Weldon	32,0	3	9,0	6,0	32,0	74,0	35,0	45,0	110,0	2,0	53,0	62,5	20800	0,7	XO.X10T3
R217.69-3232.3-10-5A	02769233	Weldon	32,0	5	9,0	6,0	32,0	74,0	35,0	45,0	110,0	2,0	53,0	62,5	20800	0,6	XO.X10T3
R217.69-1416.0-10-2A	02772250	Válcová	16,0	2	9,0	6,0	14,0	–	112,0	112,0	160,0	7,5	21,0	30,5	29400	0,2	XO.X10T3
R217.69-1616.0-10-2A	02769179	Válcová	16,0	2	9,0	6,0	16,0	–	30,0	87,0	135,0	7,5	21,0	30,5	29400	0,2	XO.X10T3
R217.69-1618.0-10-2A	02772252	Válcová	18,0	2	9,0	6,0	16,0	–	112,0	112,0	160,0	6,0	25,0	34,5	27800	0,3	XO.X10T3
R217.69-1820.0-10-2A	02769205	Válcová	20,0	2	9,0	6,0	18,0	–	150,0	150,0	200,0	4,5	29,0	38,5	26300	0,4	XO.X10T3
R217.69-2020.0-10-2A	02769206	Válcová	20,0	2	9,0	6,0	20,0	–	35,0	100,0	150,0	4,5	29,0	38,5	26300	0,3	XO.X10T3
R217.69-2020.0-10-3A	02769209	Válcová	20,0	3	9,0	6,0	20,0	–	35,0	100,0	150,0	4,5	29,0	38,5	26300	0,4	XO.X10T3
R217.69-2225.0-10-3A	02772253	Válcová	25,0	3	9,0	6,0	22,0	–	150,0	150,0	200,0	3,0	39,0	48,5	23500	0,6	XO.X10T3
R217.69-2525.0-10-3A	02769218	Válcová	25,0	3	9,0	6,0	25,0	–	40,0	114,0	170,0	3,0	39,0	48,5	23500	0,6	XO.X10T3
R217.69-2525.0-10-4A	02769224	Válcová	25,0	4	9,0	6,0	25,0	–	40,0	114,0	170,0	3,0	39,0	48,5	23500	0,6	XO.X10T3
R217.69-3232.0-10-3A	02769230	Válcová	32,0	3	9,0	6,0	32,0	–	40,0	135,0	195,0	2,0	53,0	62,5	20800	1,1	XO.X10T3
R217.69-3232.0-10-5A	02769231	Válcová	32,0	5	9,0	6,0	32,0	–	40,0	135,0	195,0	2,0	53,0	62,5	20800	1,1	XO.X10T3

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 2,4 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-..	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

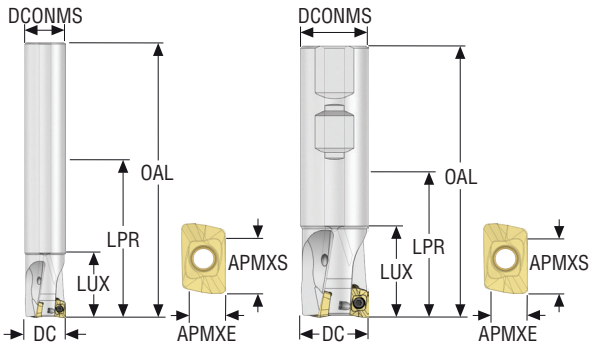
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 10 – R217.69-10 – Palce



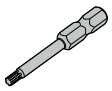


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 43-45
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.69-00.50-3-10-1A	03058730	Weldon	0.500	1	0.354	0.236	0.625	2.299	1.083	1.378	3.252	3,0	1.516	1.890	33100	0.440	XO.X10T3
R217.69-00.62-3-10-2A	02772634	Weldon	0.625	2	0.354	0.236	0.625	2.299	1.083	1.362	3.252	7,5	0.827	1.201	29400	0.440	XO.X10T3
R217.69-00.75-3-10-2A	02772637	Weldon	0.750	2	0.354	0.236	0.750	2.374	1.189	1.374	3.390	5,0	1.063	1.437	26300	0.440	XO.X10T3
R217.69-00.750-3-10-3A	02903111	Weldon	0.750	3	0.354	0.236	0.750	2.374	1.189	1.575	3.390	4,5	1.083	1.457	26300	0.440	XO.X10T3
R217.69-00.87-3-10-3A	02772720	Weldon	0.875	3	0.354	0.236	0.750	2.374	1.421	1.421	3.390	5,0	1.319	1.693	25000	0.440	XO.X10T3
R217.69-01.00-3-10-3A	02772711	Weldon	1.000	3	0.354	0.236	1.000	2.638	1.280	1.575	3.780	3,0	1.575	1.949	23500	0.660	XO.X10T3
R217.69-01.00-3-10-4A	02772713	Weldon	1.000	4	0.354	0.236	1.000	2.638	1.280	1.575	3.780	3,0	1.575	1.949	23500	0.880	XO.X10T3
R217.69-01.25-3-10-5A	02772731	Weldon	1.250	5	0.354	0.236	1.250	2.858	1.240	1.736	4.000	2,0	2.067	2.441	20800	1.100	XO.X10T3
R217.69-01.50-3-10-4A	02773428	Weldon	1.500	4	0.354	0.236	1.250	2.858	1.736	1.736	4.000	1,5	2.579	2.953	18600	1.320	XO.X10T3
R217.69-00.62-0-10-2A	02772633	Válcová	0.625	2	0.354	0.236	0.625	–	1.083	3.425	5.315	7,5	0.807	1.181	29400	0.440	XO.X10T3
R217.69-00.75-0-10-2A	02772636	Válcová	0.750	2	0.354	0.236	0.750	–	1.181	3.937	5.906	5,0	1.063	1.437	26300	0.660	XO.X10T3
R217.69-00.87-0-10-3A	02772719	Válcová	0.875	3	0.354	0.236	0.750	–	3.937	3.937	5.906	5,0	1.299	1.673	26300	0.880	XO.X10T3
R217.69-01.00-0-10-3A	02772707	Válcová	1.000	3	0.354	0.236	1.000	–	1.280	4.488	6.693	3,0	1.555	1.929	23500	1.540	XO.X10T3
R217.69-01.00-0-10-4A	02772710	Válcová	1.000	4	0.354	0.236	1.000	–	1.280	4.488	6.693	3,0	1.555	1.929	23500	1.320	XO.X10T3
R217.69-01.25-0-10-5A	02772728	Válcová	1.250	5	0.354	0.236	1.250	–	1.240	5.315	7.677	2,0	2.067	2.441	20800	2.650	XO.X10T3
R217.69-01.50-0-10-4A	02773425	Válcová	1.500	4	0.354	0.236	1.250	–	5.315	5.315	7.677	1,5	2.559	2.933	18600	2.650	XO.X10T3

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.031"

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-..	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

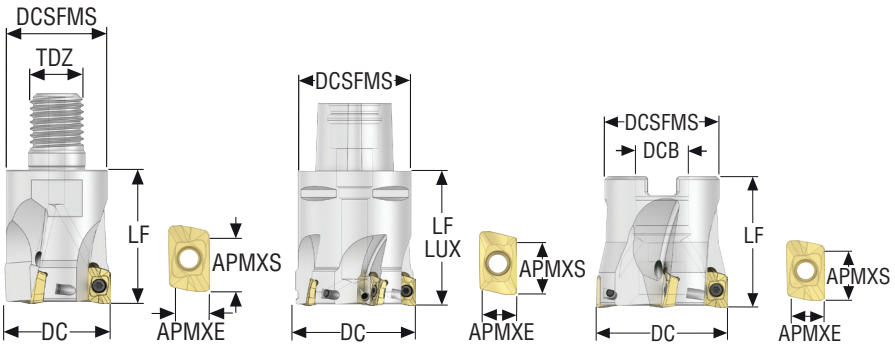
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 10 – R217/220.69-10 – metrické



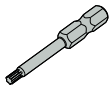


–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 43-45
–Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
–Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
–KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm		kg	
R220.69-0032-10-4A	02840940	Trn	32,0	4	9,0	6,0	16,0	30,0	–	35,0	–	2,0	53,0	62,5	20800	0,2	XO.X10T3
R220.69-0032-10-5A	02841295	Trn	32,0	5	9,0	6,0	16,0	30,0	–	35,0	–	2,0	53,0	62,5	20800	0,2	XO.X10T3
R220.69-0040-10-4A	02769302	Trn	40,0	4	9,0	6,0	16,0	35,0	–	40,0	–	1,5	69,0	78,5	18600	0,3	XO.X10T3
R220.69-0040-10-6A	02769304	Trn	40,0	6	9,0	6,0	16,0	35,0	–	40,0	–	1,5	69,0	78,5	18600	0,3	XO.X10T3
R220.69-0044-10-4A	02969079	Trn	44,0	4	9,0	6,0	16,0	35,0	–	40,0	–	1,3	77,0	86,5	18600	0,3	XO.X10T3
R220.69-0050-10-5A	02769710	Trn	50,0	5	9,0	6,0	22,0	47,0	–	40,0	–	1,2	89,0	98,5	16600	0,4	XO.X10T3
R220.69-0050-10-7A	02769713	Trn	50,0	7	9,0	6,0	22,0	47,0	–	40,0	–	1,2	89,0	98,5	16600	0,4	XO.X10T3
R220.69-0052-10-5A	02969080	Trn	52,0	5	9,0	6,0	22,0	47,0	–	40,0	–	1,2	93,0	102,5	16400	0,5	XO.X10T3
R220.69-0063-10-5A	02770205	Trn	63,0	5	9,0	6,0	27,0	52,0	–	40,0	–	0,9	115,0	124,5	14800	0,6	XO.X10T3
R220.69-0063-10-8A	02770206	Trn	63,0	8	9,0	6,0	27,0	52,0	–	40,0	–	0,9	115,0	124,5	14800	0,6	XO.X10T3
R220.69-0066-10-5A	02969081	Trn	66,0	5	9,0	6,0	27,0	52,0	–	40,0	–	0,9	121,0	130,5	14800	0,6	XO.X10T3
R220.69-0080-10-8A	02770207	Trn	80,0	8	9,0	6,0	27,0	62,0	–	50,0	–	0,5	149,0	158,5	13200	1,1	XO.X10T3
R220.69-0080-10-10A	02770208	Trn	80,0	10	9,0	6,0	27,0	62,0	–	50,0	–	0,5	149,0	158,5	13200	1,0	XO.X10T3
R220.69-0100-10-12A	02770209	Trn	100,0	12	9,0	6,0	32,0	77,0	–	50,0	–	0,5	189,0	198,5	11800	1,8	XO.X10T3
C4-R217.69-044-10-4A	02824179	Seco-Capto	44,0	4	9,0	6,0	–	40,0	–	60,0	60,0	1,3	77,0	86,5	28000	0,6	XO.X10T3
C5-R217.69-054-10-5A	02824181	Seco-Capto	54,0	5	9,0	6,0	–	50,0	–	60,0	60,0	1,2	97,0	106,5	14200	1,0	XO.X10T3
R217.69-0816.RE-10-2A	02769181	Combimaster	16,0	2	9,0	6,0	–	14,0	M8	23,0	–	7,5	21,0	30,5	29400	0,1	XO.X10T3
R217.69-1020.RE-10-2A	02769213	Combimaster	20,0	2	9,0	6,0	–	19,0	M10	28,0	–	4,5	29,0	38,5	26300	0,1	XO.X10T3
R217.69-1020.RE-10-3A	02769214	Combimaster	20,0	3	9,0	6,0	–	19,0	M10	28,0	–	4,5	29,0	38,5	26300	0,1	XO.X10T3
R217.69-1225.RE-10-3A	02769228	Combimaster	25,0	3	9,0	6,0	–	23,0	M12	30,0	–	3,0	39,0	48,5	23500	0,1	XO.X10T3
R217.69-1225.RE-10-4A	02769229	Combimaster	25,0	4	9,0	6,0	–	23,0	M12	30,0	–	3,0	39,0	48,5	23500	0,1	XO.X10T3
R217.69-1632.RE-10-3A	02769234	Combimaster	32,0	3	9,0	6,0	–	30,0	M16	40,0	–	2,0	53,0	62,5	20800	0,2	XO.X10T3
R217.69-1632.RE-10-5A	02769235	Combimaster	32,0	5	9,0	6,0	–	30,0	M16	40,0	–	2,0	53,0	62,5	20800	0,2	XO.X10T3
R217.69-2040.RE-10-4A	02769295	Combimaster	40,0	4	9,0	6,0	–	36,5	M20	40,0	–	1,5	69,0	78,5	18600	0,3	XO.X10T3
R217.69-2040.RE-10-6A	02769296	Combimaster	40,0	6	9,0	6,0	–	36,5	M20	40,0	–	1,5	69,0	78,5	18600	0,3	XO.X10T3

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 2,4 mm
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
Cx/R217.69/220.69-0080-0100	–	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R220.69-0032	220.17-690	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R220.69-0040-0044	MC6S8X30	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R220.69-0050-0052	220.17-692	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R220.69-0063-0066	220.17-693	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

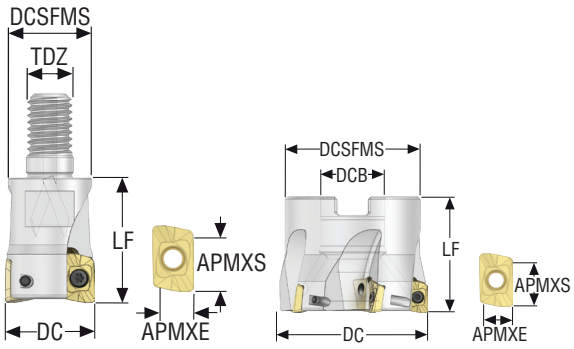
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
Cx-R217/220.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 10 – R217/220.69-10 – Palce



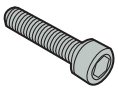
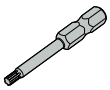


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 43-45
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce		palce	palce		lbs	
R220.69-01.50-10-4A	02773432	Trn	1.500	4	0.354	0.236	0.750	1.378	–	1.575	1,5	2.559	2.933	18600	0.440	XO.X10T3
R220.69-01.50-10-6A	02773433	Trn	1.500	6	0.354	0.236	0.750	1.378	–	1.575	1,5	2.559	2.933	18600	0.660	XO.X10T3
R220.69-02.00-10-5A	02773434	Trn	2.000	5	0.354	0.236	0.750	1.850	–	1.575	1,0	3.563	3.937	16600	1.100	XO.X10T3
R220.69-02.00-10-7A	02773435	Trn	2.000	7	0.354	0.236	0.750	1.850	–	1.575	1,0	3.563	3.937	16600	0.880	XO.X10T3
R220.69-03.00-10-10A	02773438	Trn	3.000	10	0.354	0.236	1.000	2.441	–	1.969	0,5	5.551	5.925	13200	2.430	XO.X10T3
R217.69-00.62-08RE-10-2A	02772627	Combimaster	0.625	2	0.354	0.236	–	0.531	M8	0.906	7,5	0.807	1.181	29400	0.220	XO.X10T3
R217.69-00.75-10RE-10-2A	02772635	Combimaster	0.750	2	0.354	0.236	–	0.728	M10	1.378	5,0	1.063	1.437	26300	0.220	XO.X10T3
R217.69-01.00-12RE-10-3A	02772703	Combimaster	1.000	3	0.354	0.236	–	0.906	M12	1.575	2,5	1.555	1.929	23500	0.220	XO.X10T3
R217.69-01.00-12RE-10-4A	02772705	Combimaster	1.000	4	0.354	0.236	–	0.906	M12	1.575	2,5	1.555	1.929	23500	0.220	XO.X10T3
R217.69-01.25-16RE-10-5A	02772725	Combimaster	1.250	5	0.354	0.236	–	1.181	M16	1.575	1,5	2.067	2.441	20800	0.440	XO.X10T3
R217.69-01.50-20RE-10-6A	03170244	Combimaster	1.500	6	0.354	0.236	–	1.457	M20	1.575	1,5	2.559	2.933	18600	0.880	XO.X10T3

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.031"
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.69-..	–	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R220.69-01.50 - 02.00	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R220.69-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.69-10 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	XOMX10T308TR-ME07 F40M	4,5 *0.18*	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065
P2	XOMX10T308TR-ME07 F40M	4,5 *0.18*	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065
P3	XOMX10T308TR-ME07 MP2501	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,11 0.0044	0,16 0.0065
P4	XOMX10T308TR-ME07 MP2501	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P5	XOMX10T308TR-M09 MP2501	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P6	XOMX10T308TR-M09 MP2501	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P7	XOMX10T308TR-M09 MP2501	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P8	XOMX10T308TR-M09 MP2501	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,20 0.0080
P11	XOMX10T308TR-M09 MP3501	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P12	XOMX10T308TR-M09 MS2500	3,5 *0.14*	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M1	XOEX10T308R-M06 F40M	4,5 *0.18*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
M2	XOEX10T308R-M06 F40M	4,5 *0.18*	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050
M3	XOEX10T308R-M06 F40M	3,5 *0.14*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
M4	XOEX10T308R-M06 MS2050	2,5 *0.10*	0,055 0.0022	0,065 0.0026	0,095 0.0038
M5	XOEX10T304R-M06 MS2050	2,5 *0.10*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,090 0.0036
K1	XOMX10T308TR-M09 MK1500	4,5 *0.18*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
K2	XOMX10T308TR-M09 MK1500	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
K3	XOMX10T308TR-M09 MK2050	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
K4	XOMX10T308TR-M09 MK2050	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
K5	XOMX10T308TR-M09 MK2050	4,5 *0.18*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K6	XOMX10T308TR-M09 MK2050	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
K7	XOMX10T308TR-M09 MK2050	4,5 *0.18*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
N1	XOEX10T308FR-E05 H15	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,15 0.0060
N2	XOEX10T308FR-E05 H15	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,15 0.0060
N3	XOEX10T308FR-E05 H15	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,15 0.0060
N11	XOEX10T308FR-E05 H15	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,15 0.0060
S1	XOEX10T308R-M06 F40M	2,5 *0.10*	0,055 0.0022	0,065 0.0026	0,095 0.0038
S2	XOEX10T308R-M06 F40M	2,5 *0.10*	0,055 0.0022	0,065 0.0026	0,095 0.0038
S3	XOEX10T308R-M06 F40M	2,5 *0.10*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,090 0.0036
S11	XOEX10T308R-M06 MS2050	3,0 *0.12*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
S12	XOEX10T308R-M06 MS2050	3,0 *0.12*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
S13	XOEX10T308R-M06 MS2050	2,5 *0.10*	0,055 0.0022	0,065 0.0026	0,095 0.0038
H5	XOMX10T308TR-M09 MP3000	3,5 *0.14*	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
H8	XOMX10T308TR-M09 MP3000	3,0 *0.12*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
H11	XOMX10T308TR-M09 MP1501	3,5 *0.14*	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
H12	XOMX10T308TR-M09 MP1501	3,0 *0.12*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.69-10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

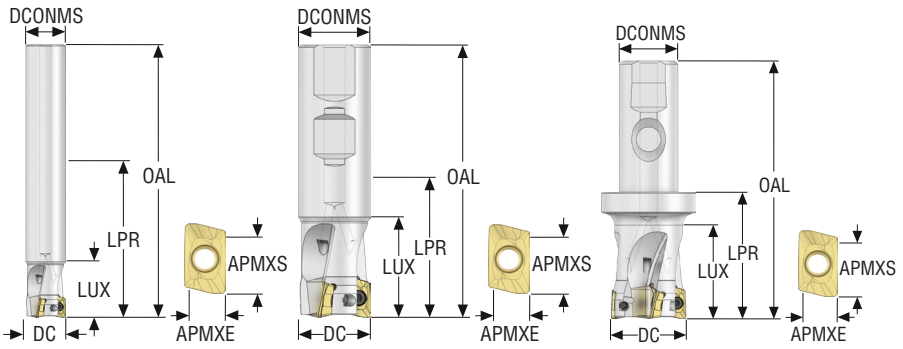
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050			H15		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	285 *940*	380 *1250*	445 *1450*	275 *900*	365 *1200*	425 *1400*	280 *920*	365 *1200*	435 *1425*	255 *840*	335 *1100*	395 *1300*	330 *1075*	430 *1400*	510 *1675*	— —	— —	— —
P2	280 *920*	370 *1225*	435 *1425*	270 *890*	355 *1175*	415 *1350*	270 *890*	355 *1175*	425 *1400*	250 *820*	325 *1075*	385 *1275*	320 *1050*	420 *1375*	500 *1650*	— —	— —	— —
P3	245 *800*	325 *1075*	380 *1250*	235 *770*	310 *1025*	365 *1200*	240 *790*	310 *1025*	365 *1200*	215 *710*	280 *920*	330 *1075*	280 *920*	365 *1200*	430 *1400*	— —	— —	— —
P4	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	210 *690*	275 *900*	325 *1075*	210 *690*	275 *900*	325 *1075*	190 *620*	250 *820*	295 *970*	245 *800*	320 *1050*	385 *1275*	— —	— —	— —
P5	205 *670*	275 *900*	320 *1050*	200 *660*	260 *850*	310 *1025*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	180 *590*	240 *790*	285 *940*	235 *770*	310 *1025*	365 *1200*	— —	— —	— —
P6	230 *750*	305 *1000*	360 *1175*	225 *740*	295 *970*	345 *1125*	225 *740*	295 *970*	350 *1150*	205 *670*	270 *890*	315 *1025*	265 *870*	350 *1150*	410 *1350*	— —	— —	— —
P7	220 *720*	290 *950*	340 *1125*	210 *690*	280 *920*	325 *1075*	210 *690*	280 *920*	330 *1075*	195 *640*	255 *840*	300 *980*	250 *820*	330 *1075*	390 *1275*	— —	— —	— —
P8	205 *670*	275 *900*	320 *1050*	200 *660*	260 *850*	310 *1025*	200 *660*	260 *850*	305 *1000*	180 *590*	235 *770*	280 *920*	235 *770*	310 *1025*	360 *1175*	— —	— —	— —
P11	210 *690*	280 *920*	330 *1075*	205 *670*	270 *890*	315 *1025*	205 *670*	270 *890*	320 *1050*	185 *610*	250 *820*	290 *950*	240 *790*	320 *1050*	375 *1225*	— —	— —	— —
P12	140 *460*	180 *590*	215 *710*	135 *445*	175 *570*	210 *690*	135 *445*	175 *570*	205 *670*	120 *395*	160 *520*	185 *610*	155 *510*	205 *670*	240 *790*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	220 *720*	285 *940*	340 *1125*	200 *660*	260 *850*	310 *1025*	230 *750*	300 *980*	355 *1175*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	165 *540*	220 *720*	260 *850*	180 *590*	240 *790*	280 *920*	165 *540*	215 *710*	255 *840*	190 *620*	250 *820*	295 *970*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	135 *445*	180 *590*	210 *690*	145 *475*	190 *620*	220 *720*	130 *425*	175 *570*	200 *660*	150 *490*	200 *660*	230 *750*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	105 *345*	140 *460*	160 *520*	115 *375*	150 *490*	175 *570*	105 *345*	135 *445*	155 *510*	120 *395*	155 *510*	180 *590*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	90 *295*	115 *375*	135 *445*	95 *310*	125 *410*	145 *475*	85 *280*	110 *360*	130 *425*	100 *330*	130 *425*	150 *490*	— —	— —	— —
K1	300 *980*	400 *1300*	465 *1525*	210 *690*	280 *920*	330 *1075*	— —	— —	— —	195 *640*	255 *840*	305 *1000*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	265 *870*	355 *1175*	415 *1350*	190 *620*	250 *820*	295 *970*	— —	— —	— —	175 *570*	230 *750*	270 *890*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	225 *740*	300 *980*	350 *1150*	160 *520*	210 *690*	250 *820*	— —	— —	— —	145 *475*	195 *640*	225 *740*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	150 *490*	200 *660*	235 *770*	— —	— —	— —	140 *460*	185 *610*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	130 *425*	175 *570*	205 *670*	95 *310*	120 *395*	145 *475*	— —	— —	— —	85 *280*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	190 *620*	250 *820*	295 *970*	135 *445*	175 *570*	210 *690*	— —	— —	— —	125 *410*	160 *520*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	170 *560*	220 *720*	260 *850*	120 *395*	155 *510*	185 *610*	— —	— —	— —	110 *360*	140 *460*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1450 *4750*	1925 *6325*	2275 *7475*	— —	— —	— —	1525 *5000*	2000 *6550*	2350 *7700*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	590 *1925*	770 *2525*	920 *3025*	— —	— —	— —	610 *2000*	800 *2625*	950 *3125*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	390 *1275*	520 *1700*	610 *2000*	— —	— —	— —	410 *1350*	540 *1775*	630 *2075*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	445 *1450*	590 *1925*	700 *2300*	— —	— —	— —	470 *1550*	610 *2000*	720 *2350*
S1	— —	— —	— —	50 *165*	65 *215*	75 *245*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	49 *160*	65 *215*	75 *245*	60 *195*	75 *245*	90 *295*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	40 *130*	50 *165*	60 *195*	43 *140*	55 *180*	65 *215*	39 *130*	50 *165*	60 *195*	47 *155*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	35 *115*	46 *150*	55 *180*	37 *120*	49 *160*	55 *180*	34 *110*	44 *145*	50 *165*	41 *135*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	95 *310*	110 *360*	65 *215*	90 *295*	100 *330*	80 *260*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	65 *215*	75 *245*	46 *150*	60 *195*	70 *230*	55 *180*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	39 *130*	45 *150*	27 *90*	35 *115*	41 *135*	33 *110*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	44 *145*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	85 *280*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	130 *425*	150 *490*	— —	— —	— —

R217/220.69-10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	420	510	580	410	510	570	315	420	490	370	455	510	180	235	275
	—	—	—	*1375*	*1675*	*1900*	*1350*	*1675*	*1875*	*1025*	*1375*	*1600*	*1225*	*1500*	*1675*	*590*	*770*	*900*
P2	—	—	—	410	500	560	400	495	550	310	410	480	360	445	495	175	230	270
	—	—	—	*1350*	*1650*	*1825*	*1300*	*1625*	*1800*	*1025*	*1350*	*1575*	*1175*	*1450*	*1625*	*570*	*750*	*890*
P3	—	—	—	360	440	490	355	430	485	270	360	425	315	390	435	155	200	240
	—	—	—	*1175*	*1450*	*1600*	*1175*	*1400*	*1600*	*890*	*1175*	*1400*	*1025*	*1275*	*1425*	*510*	*660*	*790*
P4	—	—	—	315	385	430	310	380	425	240	315	370	280	340	385	135	180	210
	—	—	—	*1025*	*1275*	*1400*	*1025*	*1250*	*1400*	*790*	*1025*	*1225*	*920*	*1125*	*1275*	*445*	*590*	*690*
P5	—	—	—	300	370	415	295	365	410	230	300	355	265	325	365	130	170	200
	—	—	—	*980*	*1225*	*1350*	*970*	*1200*	*1350*	*750*	*980*	*1175*	*870*	*1075*	*1200*	*425*	*560*	*660*
P6	—	—	—	340	415	465	335	410	460	255	340	400	300	365	410	145	190	225
	—	—	—	*1125*	*1350*	*1525*	*1100*	*1350*	*1500*	*840*	*1125*	*1300*	*980*	*1200*	*1350*	*475*	*620*	*740*
P7	—	—	—	320	390	435	315	385	430	240	320	375	280	345	390	135	180	210
	—	—	—	*1050*	*1275*	*1425*	*1025*	*1275*	*1400*	*790*	*1050*	*1225*	*920*	*1125*	*1275*	*445*	*590*	*690*
P8	—	—	—	300	370	415	295	365	410	230	300	355	265	325	365	130	170	200
	—	—	—	*980*	*1225*	*1350*	*970*	*1200*	*1350*	*750*	*980*	*1175*	*870*	*1075*	*1200*	*425*	*560*	*660*
P11	—	—	—	310	380	425	305	375	420	235	310	365	275	335	380	130	175	205
	—	—	—	*1025*	*1250*	*1400*	*1000*	*1225*	*1375*	*770*	*1025*	*1200*	*900*	*1100*	*1250*	*425*	*570*	*670*
P12	—	—	—	200	240	265	195	235	260	155	200	240	180	210	235	85	115	135
	—	—	—	*660*	*790*	*870*	*640*	*770*	*850*	*510*	*660*	*790*	*590*	*690*	*770*	*280*	*375*	*445*
M1	—	—	—	—	—	—	205	270	315	220	295	345	190	250	295	150	200	230
	—	—	—	—	—	—	*670*	*890*	*1025*	*720*	*970*	*1125*	*620*	*820*	*970*	*490*	*660*	*750*
M2	—	—	—	—	—	—	170	225	260	185	240	285	155	210	245	125	165	190
	—	—	—	—	—	—	*560*	*740*	*850*	*610*	*790*	*940*	*510*	*690*	*800*	*410*	*540*	*620*
M3	—	—	—	—	—	—	140	180	210	150	195	230	130	170	195	100	135	155
	—	—	—	—	—	—	*460*	*590*	*690*	*490*	*640*	*750*	*425*	*560*	*640*	*330*	*445*	*510*
M4	—	—	—	—	—	—	110	140	165	115	155	175	100	130	150	80	105	120
	—	—	—	—	—	—	*360*	*460*	*540*	*375*	*510*	*570*	*330*	*425*	*490*	*260*	*345*	*395*
M5	—	—	—	—	—	—	90	120	135	100	130	150	85	110	125	65	85	100
	—	—	—	—	—	—	*295*	*395*	*445*	*330*	*425*	*490*	*280*	*360*	*410*	*215*	*280*	*330*
K1	320	420	495	410	510	570	405	500	560	245	325	380	365	450	500	—	—	—
	1050	*1375*	*1625*	*1350*	*1675*	*1875*	*1325*	*1650*	*1825*	*800*	*1075*	*1250*	*1200*	*1475*	*1650*	—	—	—
K2	280	370	440	365	445	500	360	440	495	215	285	335	320	395	445	—	—	—
	920	*1225*	*1450*	*1200*	*1450*	*1650*	*1175*	*1450*	*1625*	*710*	*940*	*1100*	*1050*	*1300*	*1450*	—	—	—
K3	240	315	370	310	375	420	305	370	415	185	245	285	270	335	375	—	—	—
	790	*1025*	*1225*	*1025*	*1225*	*1375*	*1000*	*1225*	*1350*	*610*	*800*	*940*	*890*	*1100*	*1225*	—	—	—
K4	225	300	355	295	360	405	290	355	400	175	230	270	260	320	360	—	—	—
	740	*980*	*1175*	*970*	*1175*	*1325*	*950*	*1175*	*1300*	*570*	*750*	*890*	*850*	*1050*	*1175*	—	—	—
K5	140	185	215	180	215	245	175	215	240	105	140	165	160	195	220	—	—	—
	460	*610*	*710*	*590*	*710*	*800*	*570*	*710*	*790*	*345*	*460*	*540*	*520*	*640*	*720*	—	—	—
K6	200	265	310	260	315	355	255	315	350	155	205	240	230	280	315	—	—	—
	660	*870*	*1025*	*850*	*1025*	*1175*	*840*	*1025*	*1150*	*510*	*670*	*790*	*750*	*920*	*1025*	—	—	—
K7	175	235	275	230	280	310	225	275	310	135	180	215	205	245	280	—	—	—
	570	*770*	*900*	*750*	*920*	*1025*	*740*	*900*	*1025*	*445*	*590*	*710*	*670*	*800*	*920*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	75	85	47	60	70	24	32	37
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*245*	*280*	*155*	*195*	*230*	*80*	*105*	*120*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46	60	70	38	50	55	19	25	29
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*195*	*230*	*125*	*165*	*180*	*60*	*80*	*95*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	55	60	33	43	50	17	22	26
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*180*	*195*	*110*	*140*	*165*	*55*	*70*	*85*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	105	120	65	85	100	34	44	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*260*	*345*	*395*	*215*	*280*	*330*	*110*	*145*	*165*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	75	85	45	60	70	31	41	47
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*245*	*280*	*150*	*195*	*230*	*100*	*135*	*155*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32	42	49	26	35	40	18	24	27
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*105*	*140*	*160*	*85*	*115*	*130*	*60*	*80*	*90*
H5	—	—	—	55	70	80	—	—	—	47	60	70	41	55	65	—	—	—
	—	—	—	*180*	*230*	*260*	—	—	—	*155*	*195*	*230*	*135*	*180*	*215*	—	—	—
H8	—	—	—	55	75	85	—	—	—	49	65	75	44	55	65	—	—	—
	—	—	—	*180*	*245*	*280*	—	—	—	*160*	*215*	*245*	*145*	*180*	*215*	—	—	—
H11	—	—	—	70	90	105	—	—	—	60	75	90	50	70	80	—	—	—
	—	—	—	*230*	*295*	*345*	—	—	—	*195*	*245*	*295*	*165*	*230*	*260*	—	—	—
H12	—	—	—	100	130	155	—	—	—	100	130	150	80	100	120	—	—	—
	—	—	—	*330*	*425*	*510*	—	—	—	*330*	*425*	*490*	*260*	*330*	*395*	—	—	—

Turbo 12 – R217.69-12 – metrické



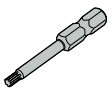


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 53–55
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.69-2020.3-12-2AN	02676817	Weldon	20,0	2	11,0	7,0	–	20,0	60,0	30,0	35,0	85,0	8,0	27,5	38,0	23200	0,2	XO.X1204
R217.69-2525.3-12-3AN	02676819	Weldon	25,0	3	11,0	7,0	–	25,0	63,0	32,0	39,0	95,0	5,0	37,5	48,0	20800	0,3	XO.X1204
R217.69-3232.3-12-3AN	02676820	Weldon	32,0	3	11,0	7,0	–	32,0	69,0	37,0	45,0	105,0	3,0	51,5	62,0	18400	0,5	XO.X1204
R217.69-3232.3-12-4AN	02676823	Weldon	32,0	4	11,0	7,0	–	32,0	69,0	37,0	45,0	105,0	3,0	51,5	62,0	18400	0,5	XO.X1204
R217.69-1820.0-12-2AN	02676791	Válcová	20,0	2	11,0	7,0	–	18,0	–	100,0	100,0	150,0	8,0	27,5	38,0	23200	0,3	XO.X1204
R217.69-2020.0-12-2AN	02676793	Válcová	20,0	2	11,0	7,0	–	20,0	–	30,0	100,0	150,0	8,0	27,5	38,0	23200	0,4	XO.X1204
R217.69-2225.0-12-2AN	02676794	Válcová	25,0	2	11,0	7,0	–	22,0	–	114,0	114,0	170,0	5,0	37,5	48,0	20800	0,5	XO.X1204
R217.69-2525.0-12-2AN	02676795	Válcová	25,0	2	11,0	7,0	–	25,0	–	35,0	114,0	170,0	5,0	37,5	48,0	20800	0,6	XO.X1204
R217.69-2525.0-12-3AN	02676800	Válcová	25,0	3	11,0	7,0	–	25,0	–	35,0	114,0	170,0	5,0	37,5	48,0	20800	0,6	XO.X1204
R217.69-3032.0-12-3AN	02676801	Válcová	32,0	3	11,0	7,0	–	30,0	–	135,0	135,0	195,0	3,0	51,5	62,0	18400	1,0	XO.X1204
R217.69-3232.0-12-3AN	02676802	Válcová	32,0	3	11,0	7,0	–	32,0	–	40,0	135,0	195,0	3,0	51,5	62,0	18400	1,0	XO.X1204
R217.69-3232.0-12-4AN	02676803	Válcová	32,0	4	11,0	7,0	–	32,0	–	40,0	135,0	195,0	3,0	51,5	62,0	18400	1,0	XO.X1204
R217.69-2025.3S-12-3AN	02676812	Seco-Weldon	25,0	3	11,0	7,0	35,0	20,0	–	36,0	50,0	100,0	5,0	37,5	48,0	20800	0,3	XO.X1204
R217.69-2532.3S-12-4AN	02676814	Seco-Weldon	32,0	4	11,0	7,0	40,0	25,0	–	40,0	54,0	110,0	3,0	51,5	62,0	18400	0,5	XO.X1204
R217.69-3240.3S-12-5AN	02676815	Seco-Weldon	40,0	5	11,0	7,0	50,0	32,0	–	46,0	60,0	120,0	2,5	67,5	78,0	16400	0,8	XO.X1204

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 2,4 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-.. Ø20-25	1/4HEX-T10PX50	C03507-T10P
R217.69-.. Ø32	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R217.69-.. Ø40	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

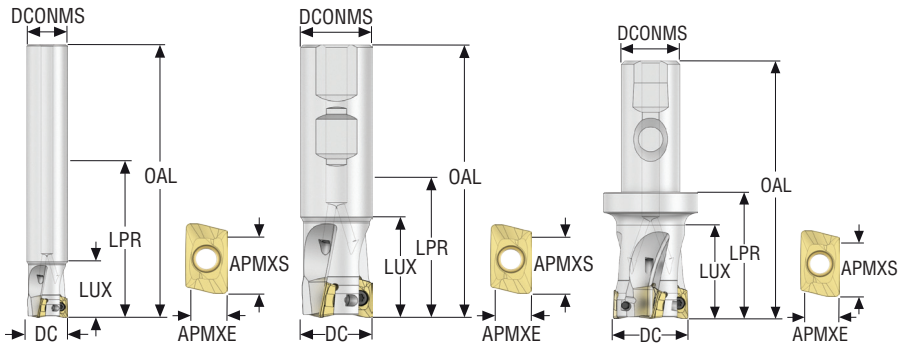
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 12 – R217.69-12 – Palce



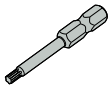


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 53–55
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.69-00.75-3-12-2AN	02688950	Weldon	0.750	2	0.433	0.276	–	0.750	2.362	1.170	1.417	3.378	8,0	1.004	1.417	23200	0.440	XO.X1204
R217.69-00.87-3-12-2AN	02688951	Weldon	0.875	2	0.433	0.276	–	0.750	2.362	1.409	1.409	3.378	6,0	1.240	1.654	22000	0.440	XO.X1204
R217.69-01.00-3-12-3AN	02688954	Weldon	1.000	3	0.433	0.276	–	1.000	2.858	1.575	1.795	4.000	5,0	1.496	1.909	20800	0.660	XO.X1204
R217.69-01.25-3-12-3AN	02688957	Weldon	1.250	3	0.433	0.276	–	1.250	3.110	1.339	1.890	4.252	3,0	2.008	2.421	18400	1.320	XO.X1204
R217.69-01.25-3-12-4AN	02688960	Weldon	1.250	4	0.433	0.276	–	1.250	3.110	1.339	1.890	4.252	3,0	2.008	2.421	18400	1.320	XO.X1204
R217.69-00.75-0-12-2AN	02688842	Válcová	0.750	2	0.433	0.276	–	0.750	–	1.181	3.937	5.906	8,0	1.004	1.417	23200	0.660	XO.X1204
R217.69-00.87-0-12-2AN	02688849	Válcová	0.875	2	0.433	0.276	–	0.750	–	3.937	3.937	5.906	6,0	1.240	1.654	22000	0.660	XO.X1204
R217.69-01.00-0-12-2AN	02688853	Válcová	1.000	2	0.433	0.276	–	1.000	–	1.378	4.488	6.693	5,0	1.476	1.890	20800	1.540	XO.X1204
R217.69-01.00-0-12-3AN	02688854	Válcová	1.000	3	0.433	0.276	–	1.000	–	1.378	4.488	6.693	5,0	1.476	1.890	20800	1.320	XO.X1204
R217.69-01.25-0-12-3AN	02688855	Válcová	1.250	3	0.433	0.276	–	1.250	–	1.575	5.315	7.677	3,0	1.988	2.421	18400	2.430	XO.X1204
R217.69-01.00-3S-12-3AN	02688974	Seco-Weldon	1.000	3	0.433	0.276	1.378	0.750	–	1.480	2.031	4.000	5,0	1.496	1.909	20800	0.660	XO.X1204
R217.69-01.25-3S-12-4AN	02688976	Seco-Weldon	1.250	4	0.433	0.276	1.575	1.000	–	1.260	1.811	4.252	3,0	2.008	2.421	18400	1.100	XO.X1204
R217.69-01.50-3S-12-5AN	02688996	Seco-Weldon	1.500	5	0.433	0.276	1.969	1.250	–	1.787	2.339	4.780	2,5	2.500	2.913	16400	1.760	XO.X1204

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.031"

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-..	1/4HEX-T10PX50	C03507-T10P

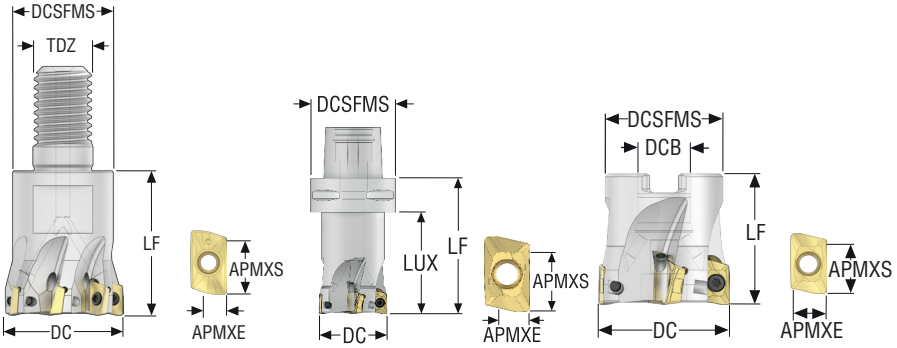
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 12 – R217/220.69-12 – metrické



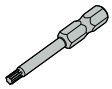


–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 53–55
–Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
–Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
–KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm		kg	
R220.69-0032-12-3AN	02841296	Trn	32,0	3	11,0	7,0	16,0	30,0	–	35,0	–	3,0	51,5	62,0	18400	0,1	XO.X12..
R220.69-0032-12-4AN	02841297	Trn	32,0	4	11,0	7,0	16,0	30,0	–	35,0	–	3,0	51,5	62,0	18400	0,1	XO.X12..
R220.69-0040-12-4AN	02677566	Trn	40,0	4	11,0	7,0	16,0	35,0	–	40,0	–	2,5	67,5	78,0	16400	0,2	XO.X12..
R220.69-0040-12-5AN	02677570	Trn	40,0	5	11,0	7,0	16,0	35,0	–	40,0	–	2,5	67,5	78,0	16400	0,2	XO.X12..
R220.69-0044-12-4AN	02969083	Trn	44,0	4	11,0	7,0	16,0	36,0	–	40,0	–	2,2	75,5	86,0	15600	0,3	XO.X12..
R220.69-0050-12-5AN	02677572	Trn	50,0	5	11,0	7,0	22,0	47,0	–	40,0	–	2,0	87,5	98,0	14800	0,4	XO.X12..
R220.69-0050-12-7AN	02677573	Trn	50,0	7	11,0	7,0	22,0	47,0	–	40,0	–	2,0	87,5	98,0	14800	0,4	XO.X12..
R220.69-0052-12-5AN	02497527	Trn	52,0	5	11,0	7,0	22,0	47,0	–	40,0	–	1,7	91,5	102,0	14200	0,4	XO.X12..
R220.69-0063-12-6AN	02677576	Trn	63,0	6	11,0	7,0	27,0	52,0	–	40,0	–	1,5	113,5	124,0	13200	0,6	XO.X12..
R220.69-0063-12-8AN	02677578	Trn	63,0	8	11,0	7,0	27,0	52,0	–	40,0	–	1,5	113,5	124,0	13200	0,6	XO.X12..
R220.69-0066-12-6AN	02969085	Trn	66,0	6	11,0	7,0	27,0	52,0	–	40,0	–	1,5	119,5	130,0	13200	0,6	XO.X12..
R220.69-0080-12-7AN	02677608	Trn	80,0	7	11,0	7,0	27,0	62,0	–	50,0	–	1,0	147,5	158,0	11600	1,0	XO.X12..
R220.69-0080-12-10AN	02677581	Trn	80,0	10	11,0	7,0	27,0	62,0	–	50,0	–	1,0	147,5	158,0	11600	1,0	XO.X12..
R220.69-0084-12-7AN	02969086	Trn	84,0	7	11,0	7,0	27,0	62,0	–	50,0	–	1,0	155,5	166,0	11300	1,3	XO.X12..
R220.69-0100-12-8AN	02677610	Trn	100,0	8	11,0	7,0	32,0	77,0	–	50,0	–	0,5	187,5	198,0	10400	1,7	XO.X12..
R220.69-0100-12-12AN	02677609	Trn	100,0	12	11,0	7,0	32,0	77,0	–	50,0	–	0,5	187,5	198,0	10400	1,7	XO.X12..
R220.69-0125-12-10AN	02677611	Trn	125,0	10	11,0	7,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,5	237,5	248,0	9200	3,2	XO.X12..
R220.69-0125-12-14AN	02677613	Trn	125,0	14	11,0	7,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,5	237,5	248,0	9200	3,0	XO.X12..
C5-R217.69-040-12-4AN	02677616	Seco-Capto	40,0	4	11,0	7,0	–	50,0	–	80,0	57,0	2,5	67,5	78,0	16400	0,9	XO.X12..
C5-R217.69-054-12-5AN	02677619	Seco-Capto	54,0	5	11,0	7,0	–	50,0	–	60,0	60,0	1,7	95,5	106,0	14200	1,0	XO.X12..
R217.69-1020.RE-12-2AN	02676828	Combimaster	20,0	2	11,0	7,0	–	18,0	M10	28,0	–	8,0	27,5	38,0	23200	0,1	XO.X12..
R217.69-1225.RE-12-3AN	02676833	Combimaster	25,0	3	11,0	7,0	–	23,0	M12	30,0	–	5,0	37,5	48,0	20800	0,1	XO.X12..
R217.69-1632.RE-12-3AN	02676838	Combimaster	32,0	3	11,0	7,0	–	30,0	M16	40,0	–	3,0	51,5	62,0	18400	0,2	XO.X12..
R217.69-1632.RE-12-4AN	02676839	Combimaster	32,0	4	11,0	7,0	–	30,0	M16	40,0	–	3,0	51,5	62,0	18400	0,2	XO.X12..
R217.69-1640.RE-12-4AN	02676840	Combimaster	40,0	4	11,0	7,0	–	30,0	M16	40,0	–	2,5	67,5	78,0	16400	0,3	XO.X12..
R217.69-1640.RE-12-5AN	02676845	Combimaster	40,0	5	11,0	7,0	–	30,0	M16	40,0	–	2,5	67,5	78,0	16400	0,3	XO.X12..
R217.69-2040.RE-12-4AN	02972700	Combimaster	40,0	4	11,0	7,0	–	36,5	M20	40,0	–	2,5	67,5	78,0	16400	0,3	XO.X12..
R217.69-2040.RE-12-5AN	02972704	Combimaster	40,0	5	11,0	7,0	–	36,5	M20	40,0	–	2,5	67,5	78,0	16400	0,3	XO.X12..

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 2,4 mm
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

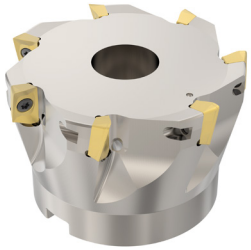
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
C5-R217.69-..	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R217.69-.. Ø20-25	–	1/4HEX-T10PX50	C03507-T10P
R217.69- Ø32	–	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R217.69- Ø40	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.69-0032	220.17-690	1/4HEX-T10PX50	C03507-T10P
R220.69-0040-0044	MC6S8X30	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.69-0050-0052	220.17-692	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.69-0063-0066	220.17-693	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.69-0080-0084	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.69-0100-0125	–	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P

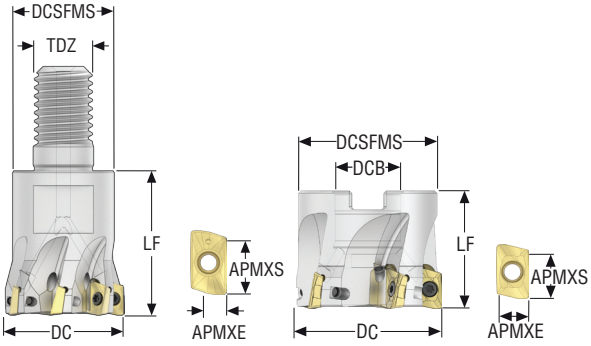
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 12 – R217/220.69-12 – Palce



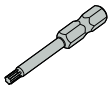


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 53-55
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce		palce	palce		lbs	
R220.69-01.50-12-4AN	02689808	Trn	1.500	4	0.433	0.276	0.750	1.378	–	1.575	2,5	2.500	2.913	16400	0.660	XO.X1204
R220.69-01.50-12-5AN	02689809	Trn	1.500	5	0.433	0.276	0.750	1.378	–	1.575	2,5	2.500	2.913	16400	0.440	XO.X1204
R220.69-02.00-12-4AN	02689812	Trn	2.000	4	0.433	0.276	0.750	1.850	–	1.575	2,0	3.504	3.917	14800	1.100	XO.X1204
R220.69-02.00-12-5AN	02689813	Trn	2.000	5	0.433	0.276	0.750	1.850	–	1.575	2,0	3.504	3.917	14800	0.880	XO.X1204
R220.69-02.00-12-7AN	02689815	Trn	2.000	7	0.433	0.276	0.750	1.850	–	1.575	2,0	3.504	3.917	14800	1.100	XO.X1204
R220.69-02.50-12-4AN	02689816	Trn	2.500	4	0.433	0.276	0.750	1.850	–	1.575	1,5	4.508	4.921	13200	1.320	XO.X1204
R220.69-02.50-12-6AN	02689817	Trn	2.500	6	0.433	0.276	0.750	1.850	–	1.575	1,5	4.508	4.921	13200	1.320	XO.X1204
R220.69-03.00-12-4AN	02689820	Trn	3.000	4	0.433	0.276	1.000	2.441	–	2.000	1,0	5.492	5.906	11600	2.200	XO.X1204
R220.69-03.00-12-7AN	02689822	Trn	3.000	7	0.433	0.276	1.000	2.441	–	2.000	1,0	5.492	5.906	11600	2.430	XO.X1204
R220.69-03.00-12-10AN	02689821	Trn	3.000	10	0.433	0.276	1.000	2.441	–	2.000	1,0	5.492	5.906	11600	2.650	XO.X1204
R220.69-04.00-12-5AN	02689824	Trn	4.000	5	0.433	0.276	1.500	3.543	–	2.000	0,5	7.500	7.913	10400	4.850	XO.X1204
R220.69-04.00-12-8AN	02689826	Trn	4.000	8	0.433	0.276	1.500	3.543	–	2.000	0,5	7.500	7.913	10400	5.070	XO.X1204
R220.69-04.00-12-12AN	02689825	Trn	4.000	12	0.433	0.276	1.500	3.543	–	2.000	0,5	7.500	7.913	10400	5.070	XO.X1204
R217.69-00.75-10RE-12-2AN	02689794	Combimaster	0.750	2	0.433	0.276	–	0.709	M10	1.378	8,0	1.004	1.417	23200	0.440	XO.X1204
R217.69-01.00-12RE-12-3AN	02689797	Combimaster	1.000	3	0.433	0.276	–	0.906	M12	1.575	5,0	1.496	1.909	20800	0.440	XO.X1204
R217.69-01.25-16RE-12-3AN	02689799	Combimaster	1.250	3	0.433	0.276	–	1.181	M16	1.575	3,0	2.008	2.421	18400	0.660	XO.X1204
R217.69-01.25-16RE-12-4AN	02689801	Combimaster	1.250	4	0.433	0.276	–	1.181	M16	1.575	3,0	2.008	2.421	18400	0.660	XO.X1204
R217.69-01.50-16RE-12-4AN	02689802	Combimaster	1.500	4	0.433	0.276	–	1.181	M16	1.575	2,5	2.500	2.913	16400	0.880	XO.X1204
R217.69-01.50-16RE-12-5AN	02689805	Combimaster	1.500	5	0.433	0.276	–	1.181	M16	1.575	2,5	2.500	2.913	16400	0.660	XO.X1204

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.031"
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.69-00.75 - 01.25	–	1/4HEX-T10PX50	C03507-T10P
R217.69- 01.50	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.69-01.50	220.17-698	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.69-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.69-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.69-04.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P

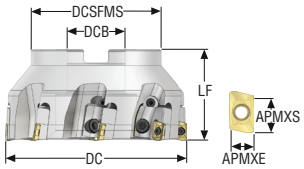
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 12 – R217/220.69-12 – metrické



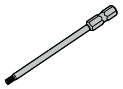


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 53-55
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

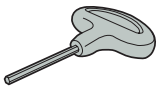
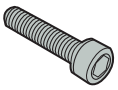
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.69-0125-12-8CN	02706936	Trn	125,0	8	11,0	7,0	40,0	90,0	63,0	0,5	237,5	248,0	9200	3,1	XO.X1204
R220.69-8160-12-10CN	02706940	Trn	160,0	10	11,0	7,0	40,0	90,0	63,0	0,3	307,5	318,0	8200	5,3	XO.X1204
R220.69-8200-12-12CN	02706943	Trn	200,0	12	11,0	7,0	60,0	130,0	63,0	0,3	387,5	398,0	7300	7,4	XO.X1204
R220.69-8250-12-16CN	02706945	Trn	250,0	16	11,0	7,0	60,0	130,0	63,0	0,2	487,5	498,0	6500	14,8	XO.X1204

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 2,4 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
					
R220.69-0125-8250	AU1114T-T15P	XO12PRN	FS96018	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Imbus klíč	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
R220.69-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	H05-4	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30
R220.69-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	H05-4	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30
R220.69-8200-8250	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	H05-4	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.69-12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	XOMX120408TR-ME08 F40M	5,0 *0.20*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P2	XOMX120408TR-ME08 F40M	5,0 *0.20*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,19 0.0075
P3	XOMX120408TR-M12 MP2501	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P4	XOMX120408TR-M12 MP2501	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,26 0.010
P5	XOMX120408TR-M12 MP2501	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P6	XOMX120408TR-M12 MP2501	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P7	XOMX120408TR-M12 MP2501	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P8	XOMX120408TR-M12 MP2501	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P11	XOMX120408TR-M12 MP3501	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P12	XOMX120408TR-M12 MP3000	4,5 *0.18*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
M1	XOEX120408R-M07 F40M	5,0 *0.20*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
M2	XOEX120408R-M07 F40M	5,0 *0.20*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
M3	XOEX120408R-M07 F40M	4,5 *0.18*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
M4	XOEX120408R-M07 MS2050	3,0 *0.12*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
M5	XOEX120408R-M07 MS2050	3,0 *0.12*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
K1	XOMX120408TR-M12 MK1500	5,0 *0.20*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
K2	XOMX120408TR-M12 MK1500	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
K3	XOMX120408TR-M12 MK2050	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
K4	XOMX120408TR-M12 MK2050	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
K5	XOMX120408TR-M12 MK2050	5,0 *0.20*	0,14 0.0055	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K6	XOMX120408TR-M12 MK2050	5,0 *0.20*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
K7	XOMX120408TR-M12 MK2050	5,0 *0.20*	0,14 0.0055	0,16 0.0065	0,24 0.0095
N1	XOEX120408FR-E06 H15	5,0 *0.20*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N2	XOEX120408FR-E06 H15	5,0 *0.20*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N3	XOEX120408FR-E06 H15	5,0 *0.20*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N11	XOEX120408FR-E06 H15	5,0 *0.20*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
S1	XOEX120408R-M07 F40M	3,0 *0.12*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
S2	XOEX120408R-M07 F40M	3,0 *0.12*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
S3	XOEX120408R-M07 F40M	3,0 *0.12*	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050
S11	XOEX120408R-M07 MS2050	4,0 *0.16*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
S12	XOEX120408R-M07 MS2050	4,0 *0.16*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
S13	XOEX120408R-M07 MS2050	3,0 *0.12*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
H5	XOMX120408TR-M12 MP3000	4,5 *0.18*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
H8	XOMX120408TR-M12 MP3000	4,0 *0.16*	0,085 0.0034	0,090 0.0036	0,14 0.0055
H11	XOMX120408TR-MD13 MP1501	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
H12	XOMX120408TR-MD13 MP1501	4,0 *0.16*	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,15 0.0060

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.69-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

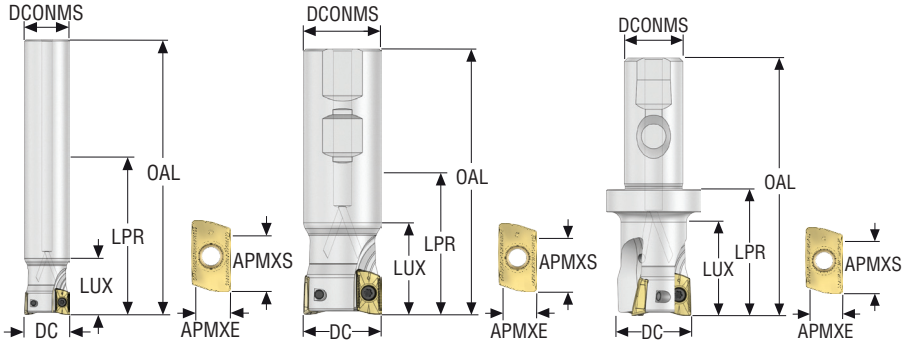
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050			H15		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	260 *850*	340 *1125*	405 *1325*	250 *820*	325 *1075*	390 *1275*	255 *840*	335 *1100*	395 *1300*	230 *750*	305 *1000*	355 *1175*	300 *980*	395 *1300*	465 *1525*	— —	— —	— —
P2	255 *840*	330 *1075*	395 *1300*	245 *800*	320 *1050*	380 *1250*	245 *800*	325 *1075*	380 *1250*	225 *740*	300 *980*	350 *1150*	290 *950*	385 *1275*	450 *1475*	— —	— —	— —
P3	220 *720*	290 *950*	340 *1125*	215 *710*	280 *920*	325 *1075*	220 *720*	285 *940*	335 *1100*	200 *660*	260 *850*	305 *1000*	255 *840*	340 *1125*	400 *1300*	— —	— —	— —
P4	195 *640*	255 *840*	305 *1000*	185 *610*	245 *800*	295 *970*	190 *620*	255 *840*	295 *970*	175 *570*	230 *750*	270 *890*	225 *740*	300 *980*	350 *1150*	— —	— —	— —
P5	185 *610*	250 *820*	290 *950*	180 *590*	240 *790*	280 *920*	185 *610*	240 *790*	285 *940*	165 *540*	220 *720*	260 *850*	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	— —	— —	— —
P6	210 *690*	280 *920*	325 *1075*	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	205 *670*	270 *890*	325 *1075*	185 *610*	245 *800*	295 *970*	240 *790*	320 *1050*	380 *1250*	— —	— —	— —
P7	195 *640*	260 *850*	310 *1025*	190 *620*	250 *820*	295 *970*	195 *640*	255 *840*	305 *1000*	175 *570*	235 *770*	275 *900*	230 *750*	300 *980*	360 *1175*	— —	— —	— —
P8	185 *610*	245 *800*	285 *940*	180 *590*	235 *770*	275 *900*	185 *610*	240 *790*	285 *940*	165 *540*	220 *720*	260 *850*	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	— —	— —	— —
P11	190 *620*	255 *840*	300 *980*	185 *610*	245 *800*	290 *950*	190 *620*	250 *820*	295 *970*	170 *560*	225 *740*	270 *890*	220 *720*	295 *970*	350 *1150*	— —	— —	— —
P12	125 *410*	165 *540*	195 *640*	120 *395*	160 *520*	190 *620*	125 *410*	160 *520*	190 *620*	115 *375*	145 *475*	175 *570*	145 *475*	190 *620*	225 *740*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	180 *590*	240 *790*	285 *940*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	180 *590*	240 *790*	280 *920*	210 *690*	275 *900*	325 *1075*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	150 *490*	200 *660*	235 *770*	165 *540*	215 *710*	255 *840*	150 *490*	200 *660*	230 *750*	170 *560*	230 *750*	265 *870*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	120 *395*	160 *520*	190 *620*	135 *445*	180 *590*	205 *670*	120 *395*	160 *520*	185 *610*	140 *460*	185 *610*	215 *710*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	95 *310*	125 *410*	150 *490*	105 *345*	135 *445*	160 *520*	95 *310*	125 *410*	145 *475*	110 *360*	145 *475*	165 *540*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	80 *260*	105 *345*	125 *410*	90 *295*	115 *375*	135 *445*	80 *260*	105 *345*	120 *395*	90 *295*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —
K1	270 *890*	355 *1175*	425 *1400*	190 *620*	250 *820*	300 *980*	— —	— —	— —	180 *590*	235 *770*	275 *900*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	240 *790*	320 *1050*	375 *1225*	170 *560*	225 *740*	265 *870*	— —	— —	— —	160 *520*	210 *690*	245 *800*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	205 *670*	270 *890*	320 *1050*	145 *475*	190 *620*	225 *740*	— —	— —	— —	135 *445*	175 *570*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	195 *640*	260 *850*	305 *1000*	135 *445*	185 *610*	215 *710*	— —	— —	— —	130 *425*	170 *560*	200 *660*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	120 *395*	160 *520*	185 *610*	85 *280*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	80 *260*	100 *330*	120 *395*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	170 *560*	230 *750*	270 *890*	120 *395*	160 *520*	190 *620*	— —	— —	— —	110 *360*	150 *490*	175 *570*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	155 *510*	205 *670*	235 *770*	110 *360*	145 *475*	170 *560*	— —	— —	— —	100 *330*	130 *425*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1300 *4275*	1725 *5650*	2025 *6650*	— —	— —	— —	1400 *4600*	1850 *6075*	2175 *7125*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	530 *1750*	700 *2300*	820 *2700*	— —	— —	— —	570 *1875*	750 *2450*	880 *2875*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	350 *1150*	470 *1550*	550 *1800*	— —	— —	— —	380 *1250*	500 *1650*	580 *1900*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	400 *1300*	530 *1750*	630 *2075*	— —	— —	— —	430 *1400*	570 *1875*	670 *2200*
S1	— —	— —	— —	45 *150*	60 *195*	70 *230*	49 *160*	65 *215*	75 *245*	45 *150*	60 *195*	70 *230*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	37 *120*	47 *155*	55 *180*	40 *130*	50 *165*	60 *195*	36 *120*	47 *155*	55 *180*	43 *140*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	32 *105*	42 *140*	49 *160*	35 *115*	45 *150*	55 *180*	31 *100*	41 *135*	48 *155*	38 *125*	49 *160*	60 *195*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	90 *295*	105 *345*	60 *195*	80 *260*	95 *310*	75 *245*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	47 *155*	60 *195*	70 *230*	43 *140*	55 *180*	65 *215*	50 *165*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	36 *120*	42 *140*	25 *80*	33 *110*	38 *125*	30 *100*	40 *130*	46 *150*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	40 *130*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	48 *155*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	80 *260*	100 *330*	120 *395*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	95 *310*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —

R217/220.69-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	380	465	530	370	455	520	335	440	510	330	410	470	185	250	290
	—	—	—	*1250*	*1525*	*1750*	*1225*	*1500*	*1700*	*1100*	*1450*	*1675*	*1075*	*1350*	*1550*	*610*	*820*	*950*
P2	—	—	—	370	455	520	360	445	510	325	430	500	325	400	455	180	240	280
	—	—	—	*1225*	*1500*	*1700*	*1175*	*1450*	*1675*	*1075*	*1400*	*1650*	*1075*	*1300*	*1500*	*590*	*790*	*920*
P3	—	—	—	325	395	445	320	390	440	285	375	440	285	350	395	160	210	250
	—	—	—	*1075*	*1300*	*1450*	*1050*	*1275*	*1450*	*940*	*1225*	*1450*	*940*	*1150*	*1300*	*520*	*690*	*820*
P4	—	—	—	285	350	400	280	345	395	250	330	390	250	305	355	140	185	220
	—	—	—	*940*	*1150*	*1300*	*920*	*1125*	*1300*	*820*	*1075*	*1275*	*820*	*1000*	*1175*	*460*	*610*	*720*
P5	—	—	—	270	340	380	265	335	375	240	315	370	240	300	335	135	180	210
	—	—	—	*890*	*1125*	*1250*	*870*	*1100*	*1225*	*790*	*1025*	*1225*	*790*	*980*	*1100*	*445*	*590*	*690*
P6	—	—	—	305	380	430	300	375	420	270	355	425	270	335	380	150	200	240
	—	—	—	*1000*	*1250*	*1400*	*980*	*1225*	*1375*	*890*	*1175*	*1400*	*890*	*1100*	*1250*	*490*	*660*	*790*
P7	—	—	—	290	360	405	285	355	400	255	335	400	255	315	355	145	190	225
	—	—	—	*950*	*1175*	*1325*	*940*	*1175*	*1300*	*840*	*1100*	*1300*	*840*	*1025*	*1175*	*475*	*620*	*740*
P8	—	—	—	270	335	375	265	325	370	240	315	370	240	295	330	135	180	210
	—	—	—	*890*	*1100*	*1225*	*870*	*1075*	*1225*	*790*	*1025*	*1225*	*790*	*970*	*1075*	*445*	*590*	*690*
P11	—	—	—	280	350	395	275	340	385	245	325	385	245	305	345	140	185	220
	—	—	—	*920*	*1150*	*1300*	*900*	*1125*	*1275*	*800*	*1075*	*1275*	*800*	*1000*	*1125*	*460*	*610*	*720*
P12	—	—	—	185	225	250	180	220	245	160	210	250	165	200	220	90	120	140
	—	—	—	*610*	*740*	*820*	*590*	*720*	*800*	*520*	*690*	*820*	*540*	*660*	*720*	*295*	*395*	*460*
M1	—	—	—	—	—	—	185	240	290	230	305	360	170	225	270	155	205	240
	—	—	—	—	—	—	*610*	*790*	*950*	*750*	*1000*	*1175*	*560*	*740*	*890*	*510*	*670*	*790*
M2	—	—	—	—	—	—	150	200	240	190	255	295	140	190	220	130	170	200
	—	—	—	—	—	—	*490*	*660*	*790*	*620*	*840*	*970*	*460*	*620*	*720*	*425*	*560*	*660*
M3	—	—	—	—	—	—	125	165	195	155	205	240	115	155	180	105	140	160
	—	—	—	—	—	—	*410*	*540*	*640*	*510*	*670*	*790*	*375*	*510*	*590*	*345*	*460*	*520*
M4	—	—	—	—	—	—	100	130	150	120	160	185	90	120	140	80	110	125
	—	—	—	—	—	—	*330*	*425*	*490*	*395*	*520*	*610*	*295*	*395*	*460*	*260*	*360*	*410*
M5	—	—	—	—	—	—	80	105	125	100	135	155	75	100	115	70	90	105
	—	—	—	—	—	—	*260*	*345*	*410*	*330*	*445*	*510*	*245*	*330*	*375*	*230*	*295*	*345*
K1	290	380	450	375	460	520	365	450	510	255	340	395	325	400	460	—	—	—
	950	*1250*	*1475*	*1225*	*1500*	*1700*	*1200*	*1475*	*1675*	*840*	*1125*	*1300*	*1075*	*1300*	*1500*	—	—	—
K2	255	340	400	330	410	460	325	400	455	225	300	355	290	360	410	—	—	—
	840	*1125*	*1300*	*1075*	*1350*	*1500*	*1075*	*1300*	*1500*	*740*	*980*	*1175*	*950*	*1175*	*1350*	—	—	—
K3	215	285	335	280	345	390	275	340	385	190	255	300	245	305	345	—	—	—
	710	*940*	*1100*	*920*	*1125*	*1275*	*900*	*1125*	*1275*	*620*	*840*	*980*	*800*	*1000*	*1125*	—	—	—
K4	205	275	320	265	330	375	260	325	365	185	240	285	235	290	330	—	—	—
	670	*900*	*1050*	*870*	*1075*	*1225*	*850*	*1075*	*1200*	*610*	*790*	*940*	*770*	*950*	*1075*	—	—	—
K5	125	170	195	165	205	225	160	200	225	110	145	175	145	180	200	—	—	—
	410	*560*	*640*	*540*	*670*	*740*	*520*	*660*	*740*	*360*	*475*	*570*	*475*	*590*	*660*	—	—	—
K6	180	240	285	235	290	330	230	285	325	160	215	250	205	255	290	—	—	—
	590	*790*	*940*	*770*	*950*	*1075*	*750*	*940*	*1075*	*520*	*710*	*820*	*670*	*840*	*950*	—	—	—
K7	165	215	250	210	260	290	205	255	285	145	190	225	185	230	255	—	—	—
	540	*710*	*820*	*690*	*850*	*950*	*670*	*840*	*940*	*475*	*620*	*740*	*610*	*750*	*840*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	80	90	43	55	65	25	33	38
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*260*	*295*	*140*	*180*	*215*	*80*	*110*	*125*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	65	75	35	45	55	20	27	31
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*215*	*245*	*115*	*150*	*180*	*65*	*90*	*100*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	55	65	31	40	46	18	23	27
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*180*	*215*	*100*	*130*	*150*	*60*	*75*	*90*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	85	110	125	60	75	90	35	46	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*360*	*410*	*195*	*245*	*295*	*115*	*150*	*180*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	75	90	41	55	65	32	43	49
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*245*	*295*	*135*	*180*	*215*	*105*	*140*	*160*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34	44	50	24	31	37	19	25	29
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*145*	*165*	*80*	*100*	*120*	*60*	*80*	*95*
H5	—	—	—	48	65	75	—	—	—	—	—	—	37	49	55	—	—	—
	—	—	—	*155*	*215*	*245*	—	—	—	—	—	—	*120*	*160*	*180*	—	—	—
H8	—	—	—	50	70	80	—	—	—	—	—	—	40	50	60	—	—	—
	—	—	—	*165*	*230*	*260*	—	—	—	—	—	—	*130*	*165*	*195*	—	—	—
H11	—	—	—	60	80	95	—	—	—	—	—	—	47	60	75	—	—	—
	—	—	—	*195*	*260*	*310*	—	—	—	—	—	—	*155*	*195*	*245*	—	—	—
H12	—	—	—	95	120	140	—	—	—	—	—	—	70	95	110	—	—	—
	—	—	—	*310*	*395*	*460*	—	—	—	—	—	—	*230*	*310*	*360*	—	—	—

Turbo 16 – R217.69-XO16 – metrické



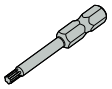


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 63-65
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.69-2525.3-XO16-2A	03336092	Weldon	25,0	2	15,0	9,0	–	25,0	68,0	38,0	44,0	100,0	11,0	33,5	47,7	16700	0,3	XO.X1605
R217.69-3232.3-XO16-2A	03336093	Weldon	32,0	2	15,0	9,0	–	32,0	74,0	38,0	50,0	110,0	6,0	47,5	61,7	14800	0,6	XO.X1605
R217.69-3232.3-XO16-3A	03336094	Weldon	32,0	3	15,0	9,0	–	32,0	74,0	38,0	50,0	110,0	6,0	47,5	61,7	14800	0,6	XO.X1605
R217.69-2525.0-XO16-2A	03336100	Válcová	25,0	2	15,0	9,0	–	25,0	–	35,0	114,0	170,0	11,0	33,5	47,7	16700	0,6	XO.X1605
R217.69-3232.0-XO16-2A	03336101	Válcová	32,0	2	15,0	9,0	–	32,0	–	40,0	135,0	195,0	6,0	47,5	61,7	14800	1,1	XO.X1605
R217.69-3232.0-XO16-3A	03336102	Válcová	32,0	3	15,0	9,0	–	32,0	–	40,0	135,0	195,0	6,0	47,5	61,7	14800	1,1	XO.X1605
R217.69-2025.3S-XO16-2A	03336095	Seco-Weldon	25,0	2	15,0	9,0	35,0	20,0	–	40,0	50,0	100,0	11,0	33,5	47,7	16700	0,3	XO.X1605
R217.69-2532.3S-XO16-2A	03336096	Seco-Weldon	32,0	2	15,0	9,0	40,0	25,0	–	40,0	54,0	110,0	6,0	47,5	61,7	14800	0,5	XO.X1605
R217.69-2532.3S-XO16-3A	03336097	Seco-Weldon	32,0	3	15,0	9,0	40,0	25,0	–	40,0	54,0	110,0	6,0	47,5	61,7	14800	0,5	XO.X1605
R217.69-3240.3S-XO16-3A	03336098	Seco-Weldon	40,0	3	15,0	9,0	50,0	32,0	–	46,0	60,0	120,0	3,5	63,5	77,7	13200	0,8	XO.X1605
R217.69-3240.3S-XO16-4A	03336099	Seco-Weldon	40,0	4	15,0	9,0	50,0	32,0	–	46,0	60,0	120,0	3,5	63,5	77,7	13200	0,8	XO.X1605

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 4,0 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-2525-2532	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
R217.69-3240	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P

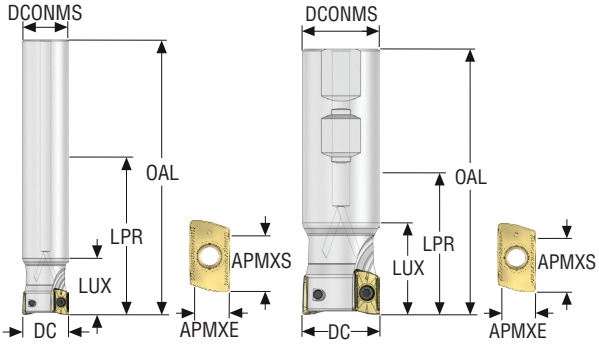
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 16 – R217.69-XO16 – Palce



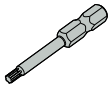


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 63-65
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.69-01.00-3-XO16-2A	03336130	Weldon	1.000	2	0.591	0.354	1.000	2.795	1.575	1.732	3.937	10,0	1.350	1.909	16600	0.660	XO.X1605
R217.69-01.25-3-XO16-3A	03336131	Weldon	1.250	3	0.591	0.354	1.250	3.189	1.575	1.969	4.331	6,0	1.850	2.409	14800	1.320	XO.X1605
R217.69-01.50-3-XO16-3A	03336132	Weldon	1.500	3	0.591	0.354	1.250	3.583	2.362	2.362	4.724	4,0	2.350	2.909	13500	1.540	XO.X1605
R217.69-01.50-3-XO16-4A	03336133	Weldon	1.500	4	0.591	0.354	1.250	3.583	2.362	2.362	4.724	4,0	2.350	2.909	13500	1.540	XO.X1605
R217.69-01.00-0-XO16-2A	03336134	Válcová	1.000	2	0.591	0.354	1.000	–	1.378	4.488	6.693	9,0	1.350	1.909	16600	1.320	XO.X1605
R217.69-01.50-0-XO16-3A	03336136	Válcová	1.500	3	0.591	0.354	1.250	–	5.906	5.906	8.268	4,0	2.350	2.909	13500	2.650	XO.X1605
R217.69-01.50-0-XO16-4A	03336137	Válcová	1.500	4	0.591	0.354	1.250	–	5.906	5.906	8.268	4,0	2.350	2.909	13500	2.650	XO.X1605

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.158”

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-01.00-01.25	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
R217.69-01.50	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P

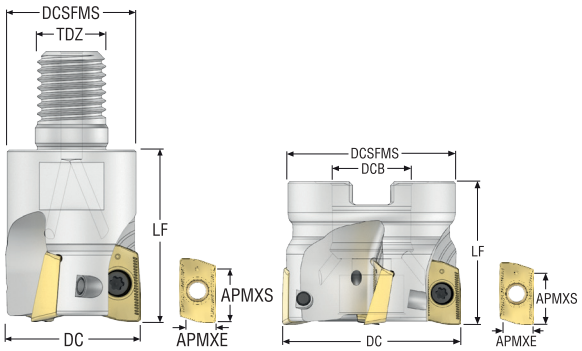
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 16 – R217/220.69-XO16 – metrické



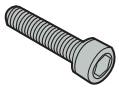
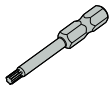
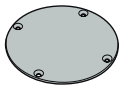


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 63-65
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

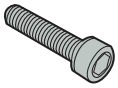
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm		kg	
R220.69-0040-XO16-3A	03336108	Trn	40,0	3	15,0	9,0	16,0	35,0	–	40,0	3,5	63,5	77,7	13200	0,2	XO.X1605
R220.69-0040-XO16-4A	03336109	Trn	40,0	4	15,0	9,0	16,0	35,0	–	40,0	3,5	63,5	77,7	13200	0,2	XO.X1605
R220.69-0050-XO16-4A	03336110	Trn	50,0	4	15,0	9,0	22,0	47,0	–	40,0	2,6	83,5	97,7	11800	0,3	XO.X1605
R220.69-0050-XO16-5A	03336111	Trn	50,0	5	15,0	9,0	22,0	47,0	–	40,0	2,6	83,5	97,7	11800	0,3	XO.X1605
R220.69-0050-XO16-6A	10010246	Trn	50,0	6	15,0	9,0	22,0	47,0	–	40,0	2,6	83,5	97,7	11800	0,4	XO.X1605
R220.69-0052-XO16-5A	03336112	Trn	52,0	5	15,0	9,0	22,0	47,0	–	40,0	2,5	87,5	101,7	11600	0,4	XO.X1605
R220.69-0063-XO16-5A	03336113	Trn	63,0	5	15,0	9,0	27,0	56,0	–	40,0	2,0	109,5	123,7	10500	0,5	XO.X1605
R220.69-0063-XO16-6A	03336115	Trn	63,0	6	15,0	9,0	27,0	56,0	–	40,0	2,0	109,5	123,7	10500	0,5	XO.X1605
R220.69-0063-XO16-7A	10010247	Trn	63,0	7	15,0	9,0	27,0	56,0	–	40,0	2,0	109,5	123,7	10549	0,6	XO.X1605
R220.69-0066-XO16-6A	03336117	Trn	66,0	6	15,0	9,0	27,0	56,0	–	40,0	1,8	115,5	129,7	10300	0,6	XO.X1605
R220.69-0080-XO16-6A	03336118	Trn	80,0	6	15,0	9,0	27,0	62,0	–	50,0	1,5	143,5	157,7	9300	1,0	XO.X1605
R220.69-0080-XO16-8A	03336119	Trn	80,0	8	15,0	9,0	27,0	62,0	–	50,0	1,5	143,5	157,7	9300	1,0	XO.X1605
R220.69-0080-XO16-9A	10010248	Trn	80,0	9	15,0	9,0	27,0	62,0	–	50,0	1,5	143,5	157,7	9300	1,0	XO.X1605
R220.69-0084-XO16-8A	03336120	Trn	84,0	8	15,0	9,0	27,0	62,0	–	50,0	1,3	151,5	165,7	9100	1,1	XO.X1605
R220.69-0100-XO16-8A	03336121	Trn	100,0	8	15,0	9,0	32,0	77,0	–	50,0	1,1	183,5	197,7	8300	1,6	XO.X1605
R220.69-0100-XO16-10A	03336122	Trn	100,0	10	15,0	9,0	32,0	77,0	–	50,0	1,1	183,5	197,7	8300	1,6	XO.X1605
R220.69-0125-XO16-10A	03336123	Trn	125,0	10	15,0	9,0	40,0	90,0	–	63,0	0,85	233,5	247,7	7400	3,0	XO.X1605
R220.69-0125-XO16-12A	03336124	Trn	125,0	12	15,0	9,0	40,0	90,0	–	63,0	0,85	233,5	247,7	7400	3,0	XO.X1605
R220.69-8160-XO16-11A	03336125	Trn	160,0	11	15,0	9,0	40,0	90,0	–	63,0	0,65	303,5	317,7	6600	5,0	XO.X1605
R220.69-8160-XO16-13A	03336126	Trn	160,0	13	15,0	9,0	40,0	90,0	–	63,0	0,65	303,5	317,7	6600	5,1	XO.X1605
R217.69-1225.RE-XO16-2A	03336103	Combimaster	25,0	2	15,0	9,0	–	23,0	M12	40,0	11,0	33,5	47,7	16700	0,2	XO.X1605
R217.69-1632.RE-XO16-2A	03336104	Combimaster	32,0	2	15,0	9,0	–	30,0	M16	40,0	6,0	47,5	61,7	14800	0,2	XO.X1605
R217.69-1632.RE-XO16-3A	03336105	Combimaster	32,0	3	15,0	9,0	–	30,0	M16	40,0	6,0	47,5	61,7	14800	0,2	XO.X1605
R217.69-2040.RE-XO16-3A	03336106	Combimaster	40,0	3	15,0	9,0	–	36,5	M20	45,0	3,5	63,5	77,7	13200	0,4	XO.X1605
R217.69-2040.RE-XO16-4A	03336107	Combimaster	40,0	4	15,0	9,0	–	36,5	M20	45,0	3,5	63,5	77,7	13200	0,4	XO.X1605

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 4,0 mm
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

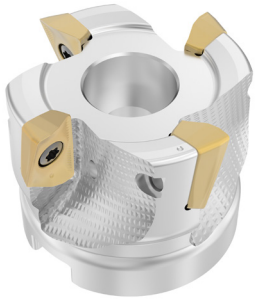
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R217.69-1225-1632	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
R217.69-2040	–	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–	–
R220.69-0040	TCEI0825	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–	–
R220.69-0050-0052	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–	–
R220.69-0063-0066	MLC6S12X30	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–	–
R220.69-0080-0084	–	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–	–
R220.69-0100-0125	–	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P	–	–
R220.69-8160	–	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P	SC-160-90	MF6S4X10

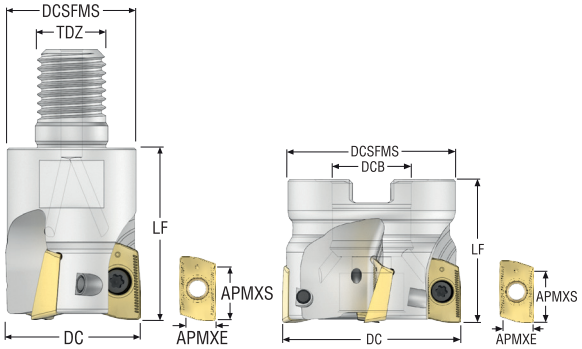
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.69-1225-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.69-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 16 – R217/220.69-XO16 – Palce



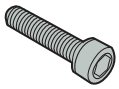
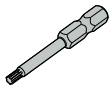
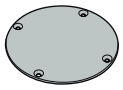


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 63-65
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce		palce	palce		lbs	
R220.69-01.50-XO16-4A	03336141	Trn	1.500	4	0.591	0.354	0.500	1.378	–	1.575	4,0	2.350	2.909	13500	0.660	XO.X1605
R220.69-02.00-XO16-4A	03336142	Trn	2.000	4	0.591	0.354	0.750	1.850	–	1.575	2,5	3.350	3.909	11700	0.880	XO.X1605
R220.69-02.00-XO16-5A	03336143	Trn	2.000	5	0.591	0.354	0.750	1.850	–	1.575	2,5	3.350	3.909	11700	0.880	XO.X1605
R220.69-02.00-XO16-6A	03336144	Trn	2.000	6	0.591	0.354	0.750	1.850	–	1.575	2,5	3.350	3.909	11700	0.660	XO.X1605
R220.69-02.50-XO16-5A	03336145	Trn	2.500	5	0.591	0.354	0.750	1.850	–	1.575	2,0	4.350	4.909	10500	1.320	XO.X1605
R220.69-02.50-XO16-6A	03336146	Trn	2.500	6	0.591	0.354	0.750	1.850	–	1.575	2,0	4.370	4.882	10500	1.320	XO.X1605
R220.69-03.00-XO16-6A	03336147	Trn	3.000	6	0.591	0.354	1.000	2.441	–	1.969	1,5	5.354	5.906	9500	2.430	XO.X1605
R220.69-03.00-XO16-8A	03336148	Trn	3.000	8	0.591	0.354	1.000	2.441	–	1.969	1,5	5.354	5.906	9500	2.430	XO.X1605
R220.69-04.00-XO16-8A	03336149	Trn	4.000	8	0.591	0.354	1.500	3.543	–	1.969	1,1	7.362	7.874	8300	4.410	XO.X1605
R220.69-04.00-XO16-10A	03336150	Trn	4.000	10	0.591	0.354	1.500	3.543	–	1.969	1,1	7.362	7.874	8300	5.070	XO.X1605
R220.69-05.00-XO16-9A	03336151	Trn	5.000	9	0.591	0.354	1.500	3.543	–	2.480	0,85	9.370	9.882	7400	7.940	XO.X1605
R220.69-06.00-XO16-12A	10000967	Trn	6.000	12	0.591	0.354	2.000	4.331	–	2.480	0,7	11.378	11.890	6700	10.360	XO.X1605
R217.69-01.00-12RE-XO16-2A	03336138	Combimaster	1.000	2	0.591	0.354	–	0.906	M12	1.575	11,0	1.350	1.909	16600	0.440	XO.X1605
R217.69-01.25-16RE-XO16-3A	03336139	Combimaster	1.250	3	0.591	0.354	–	1.181	M16	1.575	6,0	1.850	2.409	14800	0.440	XO.X1605
R217.69-01.50-20RE-XO16-4A	03336140	Combimaster	1.500	4	0.591	0.354	–	1.437	M20	1.772	4,0	2.350	2.909	13500	0.880	XO.X1605

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.158"
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R217.69-01.00-01.25	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
R217.69-01.50	–	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–	–
R220.69-01.50	UC6S1/4UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–	–
R220.69-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–	–
R220.69-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–	–
R220.69-04.00	UF6S3/4UNFX2	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P	–	–
R220.69-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P	–	–
R220.69-06.00	–	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P	SC-160-90	MF6S4X10

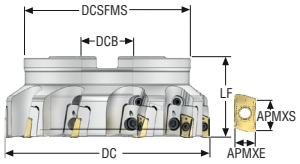
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.69-01.00-05.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.69-06.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	58215080	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 16 – R220.69-XO16 – metrické



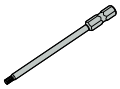
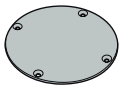


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 63-65
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

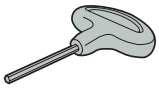
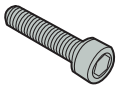
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.69-0125-XO16-8CA	03336127	Trn	125,0	8	15,0	9,0	40,0	90,0	63,0	0,85	233,5	247,7	7400	2,8	XO.X1605
R220.69-8160-XO16-10CA	10000966	Trn	160,0	10	15,0	9,0	40,0	90,0	63,0	0,65	303,5	317,7	6600	4,7	XO.X1605
R220.69-8200-XO16-12CA	03336128	Trn	200,0	12	15,0	9,0	60,0	130,0	63,0	0,5	383,5	397,7	5900	6,6	XO.X1605
R220.69-8250-XO16-16CA	03336129	Trn	250,0	16	15,0	9,0	60,0	130,0	63,0	0,4	483,5	497,7	5200	13,3	XO.X1605

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 4,0 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
							
R220.69-0125	AU1114T-T15P	XO16PRA	FS96018	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P	–	–
R220.69-8160	AU1114T-T15P	XO16PRA	FS96018	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P	SC-160-90	MF6S4X10
R220.69-8200	AU1114T-T15P	XO16PRA	FS96018	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P	SC-200-90	MF6S4X8
R220.69-8250	AU1114T-T15P	XO16PRA	FS96018	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P	SC-250-90	MF6S4X10

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Imbus klíč	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
R220.69-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	H05-4	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.69-8160-8200	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	H05-4	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.69-8200-8250	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	H05-4	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.69-16 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	XOMX160508TR-ME11 F40M	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P2	XOMX160508TR-ME11 F40M	7,0 *0.28*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P3	XOMX160508TR-M13 MP2501	7,0 *0.28*	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,30 0.012
P4	XOMX160508TR-M13 MP2501	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
P5	XOMX160508TR-M13 MP2501	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
P6	XOMX160508TR-M13 MP2501	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P7	XOMX160508TR-M13 MP2501	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P8	XOMX160508TR-M13 MP2501	7,0 *0.28*	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,30 0.012
P11	XOMX160508TR-M13 MP3501	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P12	XOMX160508TR-M13 MP3000	6,0 *0.24*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,19 0.0075
M1	XOEX160508R-M09 F40M	7,0 *0.28*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
M2	XOEX160508R-M09 F40M	7,0 *0.28*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
M3	XOEX160508R-M09 F40M	6,0 *0.24*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
M4	XOEX160516R-M09 MS2050	4,5 *0.18*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
M5	XOEX160516R-M09 MS2050	4,5 *0.18*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
K1	XOMX160508TR-M13 MK1500	7,0 *0.28*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013
K2	XOMX160508TR-M13 MK1500	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
K3	XOMX160508TR-M13 MK2050	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
K4	XOMX160508TR-M13 MK2050	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
K5	XOMX160508TR-M13 MK2050	7,0 *0.28*	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
K6	XOMX160508TR-M13 MK2050	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
K7	XOMX160508TR-M13 MK2050	7,0 *0.28*	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
N1	XOEX160508FR-E07 H25	7,0 *0.28*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N2	XOEX160508FR-E07 H25	7,0 *0.28*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N3	XOEX160508FR-E07 H25	7,0 *0.28*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N11	XOEX160508FR-E07 H25	7,0 *0.28*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
S1	XOEX160516R-M09 F40M	4,5 *0.18*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S2	XOEX160516R-M09 F40M	4,5 *0.18*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S3	XOEX160516R-M09 F40M	4,5 *0.18*	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,13 0.0050
S11	XOEX160508R-M09 MS2050	5,0 *0.20*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
S12	XOEX160508R-M09 MS2050	5,0 *0.20*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
S13	XOEX160508R-M09 MS2050	4,5 *0.18*	0,085 0.0034	0,090 0.0036	0,14 0.0055
H5	XOMX160508TR-M13 MP3000	6,0 *0.24*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,19 0.0075
H8	XOMX160508TR-M13 MP3000	5,0 *0.20*	0,090 0.0036	0,095 0.0038	0,15 0.0060
H11	XOMX160508TR-MD14 MP1501	6,0 *0.24*	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,20 0.0080
H12	XOMX160508TR-MD14 MP1501	5,0 *0.20*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.69-16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

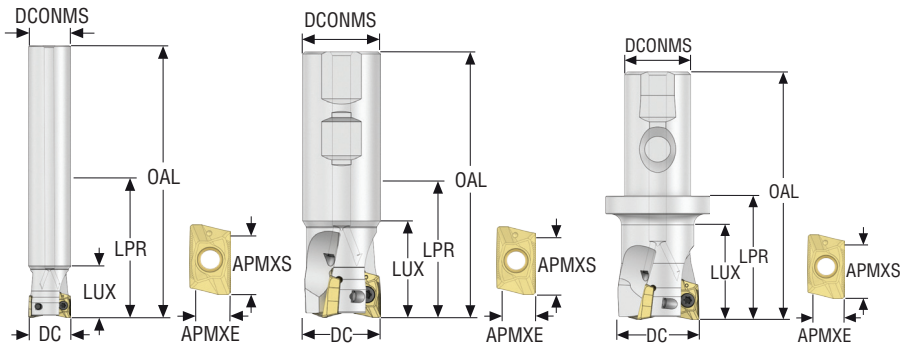
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050			H25		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	250 *820*	330 *1075*	390 *1275*	240 *790*	315 *1025*	375 *1225*	245 *800*	320 *1050*	375 *1225*	220 *720*	295 *970*	345 *1125*	285 *940*	380 *1250*	445 *1450*	— —	— —	— —
P2	240 *790*	320 *1050*	375 *1225*	230 *750*	310 *1025*	360 *1175*	235 *770*	315 *1025*	365 *1200*	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	280 *920*	370 *1225*	435 *1425*	— —	— —	— —
P3	210 *690*	280 *920*	330 *1075*	200 *660*	270 *890*	315 *1025*	210 *690*	275 *900*	325 *1075*	190 *620*	250 *820*	295 *970*	245 *800*	325 *1075*	380 *1250*	— —	— —	— —
P4	185 *610*	245 *800*	295 *970*	180 *590*	235 *770*	285 *940*	185 *610*	240 *790*	285 *940*	165 *540*	220 *720*	260 *850*	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	— —	— —	— —
P5	180 *590*	235 *770*	280 *920*	170 *560*	225 *740*	270 *890*	175 *570*	230 *750*	275 *900*	160 *520*	210 *690*	250 *820*	205 *670*	275 *900*	320 *1050*	— —	— —	— —
P6	200 *660*	270 *890*	315 *1025*	195 *640*	260 *850*	305 *1000*	195 *640*	260 *850*	310 *1025*	180 *590*	235 *770*	280 *920*	230 *750*	305 *1000*	365 *1200*	— —	— —	— —
P7	190 *620*	255 *840*	300 *980*	180 *590*	245 *800*	285 *940*	185 *610*	245 *800*	295 *970*	170 *560*	225 *740*	265 *870*	220 *720*	290 *950*	345 *1125*	— —	— —	— —
P8	175 *570*	235 *770*	275 *900*	170 *560*	225 *740*	265 *870*	175 *570*	230 *750*	275 *900*	160 *520*	210 *690*	250 *820*	205 *670*	275 *900*	320 *1050*	— —	— —	— —
P11	185 *610*	245 *800*	290 *950*	175 *570*	235 *770*	280 *920*	180 *590*	240 *790*	285 *940*	165 *540*	215 *710*	260 *850*	210 *690*	280 *920*	335 *1100*	— —	— —	— —
P12	120 *395*	160 *520*	190 *620*	115 *375*	155 *510*	185 *610*	120 *395*	155 *510*	185 *610*	110 *360*	140 *460*	165 *540*	140 *460*	185 *610*	215 *710*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	170 *560*	230 *750*	270 *890*	190 *620*	255 *840*	295 *970*	175 *570*	230 *750*	270 *890*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	145 *475*	190 *620*	225 *740*	155 *510*	210 *690*	245 *800*	145 *475*	190 *620*	225 *740*	165 *540*	220 *720*	255 *840*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	115 *375*	155 *510*	185 *610*	130 *425*	170 *560*	200 *660*	115 *375*	155 *510*	180 *590*	135 *445*	180 *590*	205 *670*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	90 *295*	120 *395*	140 *460*	100 *330*	130 *425*	155 *510*	90 *295*	120 *395*	140 *460*	105 *345*	140 *460*	160 *520*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	75 *245*	100 *330*	120 *395*	85 *280*	110 *360*	130 *425*	75 *245*	100 *330*	115 *375*	85 *280*	115 *375*	135 *445*	— —	— —	— —
K1	255 *840*	345 *1125*	405 *1325*	180 *590*	245 *800*	285 *940*	— —	— —	— —	170 *560*	225 *740*	265 *870*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	230 *750*	305 *1000*	365 *1200*	165 *540*	215 *710*	255 *840*	— —	— —	— —	150 *490*	200 *660*	235 *770*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	195 *640*	255 *840*	305 *1000*	140 *460*	180 *590*	215 *710*	— —	— —	— —	130 *425*	170 *560*	200 *660*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	185 *610*	245 *800*	295 *970*	130 *425*	175 *570*	205 *670*	— —	— —	— —	120 *395*	160 *520*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	115 *375*	150 *490*	180 *590*	80 *260*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	75 *245*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	165 *540*	215 *710*	260 *850*	115 *375*	155 *510*	180 *590*	— —	— —	— —	105 *345*	140 *460*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	150 *490*	195 *640*	230 *750*	105 *345*	135 *445*	160 *520*	— —	— —	— —	95 *310*	125 *410*	150 *490*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1275 *4175*	1675 *5500*	1950 *6400*	— —	— —	— —	1350 *4425*	1800 *5900*	2125 *6975*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	510 *1675*	670 *2200*	790 *2600*	— —	— —	— —	550 *1800*	730 *2400*	850 *2800*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	340 *1125*	450 *1475*	530 *1750*	— —	— —	— —	365 *1200*	485 *1600*	570 *1875*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	390 *1275*	510 *1675*	600 *1975*	— —	— —	— —	420 *1375*	560 *1825*	650 *2125*
S1	— —	— —	— —	43 *140*	55 *180*	65 *215*	47 *155*	60 *195*	70 *230*	42 *140*	55 *180*	65 *215*	50 *165*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	35 *115*	46 *150*	55 *180*	37 *120*	49 *160*	60 *195*	34 *110*	45 *150*	50 *165*	41 *135*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	31 *100*	40 *130*	47 *155*	33 *110*	43 *140*	50 *165*	30 *100*	39 *130*	46 *150*	37 *120*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	85 *280*	100 *330*	60 *195*	80 *260*	90 *295*	70 *230*	95 *310*	110 *360*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	60 *195*	70 *230*	41 *135*	55 *180*	65 *215*	49 *160*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	26 *85*	35 *115*	40 *130*	24 *80*	31 *100*	37 *120*	29 *95*	38 *125*	44 *145*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	36 *120*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	39 *130*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	46 *150*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	75 *245*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	90 *295*	115 *375*	135 *445*	— —	— —	— —

R217/220.69-16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	365	450	510	355	440	510	315	395	450
	—	—	—	*1200*	*1475*	*1675*	*1175*	*1450*	*1675*	*1025*	*1300*	*1475*
P2	—	—	—	350	440	490	340	430	480	300	385	430
	—	—	—	*1150*	*1450*	*1600*	*1125*	*1400*	*1575*	*980*	*1275*	*1400*
P3	—	—	—	305	385	430	300	375	425	265	335	380
	—	—	—	*1000*	*1275*	*1400*	*980*	*1225*	*1400*	*870*	*1100*	*1250*
P4	—	—	—	275	335	385	270	330	380	240	295	340
	—	—	—	*900*	*1100*	*1275*	*890*	*1075*	*1250*	*790*	*970*	*1125*
P5	—	—	—	260	320	370	255	315	365	230	280	325
	—	—	—	*850*	*1050*	*1225*	*840*	*1025*	*1200*	*750*	*920*	*1075*
P6	—	—	—	295	365	415	285	360	405	255	320	365
	—	—	—	*970*	*1200*	*1350*	*940*	*1175*	*1325*	*840*	*1050*	*1200*
P7	—	—	—	275	345	390	270	340	385	240	305	345
	—	—	—	*900*	*1125*	*1275*	*890*	*1125*	*1275*	*790*	*1000*	*1125*
P8	—	—	—	255	320	365	250	315	355	225	280	320
	—	—	—	*840*	*1050*	*1200*	*820*	*1025*	*1175*	*740*	*920*	*1050*
P11	—	—	—	270	335	380	265	330	375	235	295	335
	—	—	—	*890*	*1100*	*1250*	*870*	*1075*	*1225*	*770*	*970*	*1100*
P12	—	—	—	175	215	245	175	215	240	155	190	215
	—	—	—	*570*	*710*	*800*	*570*	*710*	*790*	*510*	*620*	*710*
M1	—	—	—	—	—	—	175	235	275	165	220	255
	—	—	—	—	—	—	*570*	*770*	*900*	*540*	*720*	*840*
M2	—	—	—	—	—	—	145	190	230	135	180	215
	—	—	—	—	—	—	*475*	*620*	*750*	*445*	*590*	*710*
M3	—	—	—	—	—	—	120	155	185	110	145	175
	—	—	—	—	—	—	*395*	*510*	*610*	*360*	*475*	*570*
M4	—	—	—	—	—	—	95	125	145	85	115	135
	—	—	—	—	—	—	*310*	*410*	*475*	*280*	*375*	*445*
M5	—	—	—	—	—	—	80	105	120	75	95	110
	—	—	—	—	—	—	*260*	*345*	*395*	*245*	*310*	*360*
K1	270	365	425	350	445	495	340	435	485	305	385	435
	890	*1200*	*1400*	*1150*	*1450*	*1625*	*1125*	*1425*	*1600*	*1000*	*1275*	*1425*
K2	245	320	385	315	390	445	310	380	440	275	340	395
	800	*1050*	*1275*	*1025*	*1275*	*1450*	*1025*	*1250*	*1450*	*900*	*1125*	*1300*
K3	205	270	325	265	330	380	260	325	370	235	290	330
	670	*890*	*1075*	*870*	*1075*	*1250*	*850*	*1075*	*1225*	*770*	*950*	*1075*
K4	195	260	310	255	315	360	250	310	355	225	275	315
	640	*850*	*1025*	*840*	*1025*	*1175*	*820*	*1025*	*1175*	*740*	*900*	*1025*
K5	120	160	190	160	195	220	155	190	215	140	170	195
	395	*520*	*620*	*520*	*640*	*720*	*510*	*620*	*710*	*460*	*560*	*640*
K6	175	230	275	225	275	320	220	270	310	195	245	280
	570	*750*	*900*	*740*	*900*	*1050*	*720*	*890*	*1025*	*640*	*800*	*920*
K7	155	205	240	200	245	280	200	245	275	175	220	245
	510	*670*	*790*	*660*	*800*	*920*	*660*	*800*	*900*	*570*	*720*	*800*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*135*	*180*	*215*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	43	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*140*	*165*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	38	45
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*95*	*125*	*150*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	75	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*245*	*295*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	50	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*165*	*195*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23	30	35
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*75*	*100*	*115*
H5	—	—	—	46	60	70	—	—	—	35	47	55
	—	—	—	*150*	*195*	*230*	—	—	—	*115*	*155*	*180*
H8	—	—	—	50	65	75	—	—	—	38	50	60
	—	—	—	*165*	*215*	*245*	—	—	—	*125*	*165*	*195*
H11	—	—	—	60	75	90	—	—	—	45	60	70
	—	—	—	*195*	*245*	*295*	—	—	—	*150*	*195*	*230*
H12	—	—	—	90	120	140	—	—	—	70	90	105
	—	—	—	*295*	*395*	*460*	—	—	—	*230*	*295*	*345*

Turbo 18 – R217.69-18 – metrické



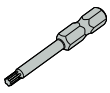


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 73-75
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 885, 886
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

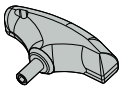
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin		RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.69-3232.3-18-2AN	02691792	Weldon	32,0	2	17,0	10,0	–	32,0	74,0	38,0	50,0	110,0	7,0	46,0	61,5	11100	0,6	XO.X1806
R217.69-3232.3-18-3AN	02691793	Weldon	32,0	3	17,0	10,0	–	32,0	74,0	38,0	50,0	110,0	7,0	46,0	61,5	11100	0,5	XO.X1806
R217.69-3032.0-18-2AN	02691799	Válcová	32,0	2	17,0	10,0	–	30,0	–	150,0	150,0	210,0	7,0	46,0	61,5	11100	1,1	XO.X1806
R217.69-3232.0-18-2AN	02691795	Válcová	32,0	2	17,0	10,0	–	32,0	–	40,0	150,0	210,0	7,0	46,0	61,5	11100	1,2	XO.X1806
R217.69-3232.0-18-3AN	02691796	Válcová	32,0	3	17,0	10,0	–	32,0	–	40,0	150,0	210,0	7,0	46,0	61,5	11100	1,2	XO.X1806
R217.69-3240.0-18-3AN	02691797	Válcová	40,0	3	17,0	10,0	–	32,0	–	150,0	150,0	210,0	4,5	62,0	77,5	9900	1,3	XO.X1806
R217.69-3240.0-18-4AN	02691798	Válcová	40,0	4	17,0	10,0	–	32,0	–	150,0	150,0	210,0	4,5	62,0	77,5	9900	1,3	XO.X1806
R217.69-2532.3S-18-2AN	02691790	Seco-Weldon	32,0	2	17,0	10,0	40,0	25,0	–	40,0	54,0	109,5	7,0	46,0	61,5	11100	0,5	XO.X1806
R217.69-3240.3S-18-3AN	02691791	Seco-Weldon	40,0	3	17,0	10,0	50,0	32,0	–	46,0	60,0	119,5	4,5	62,0	77,5	9900	0,9	XO.X1806

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 4,0 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-..	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P

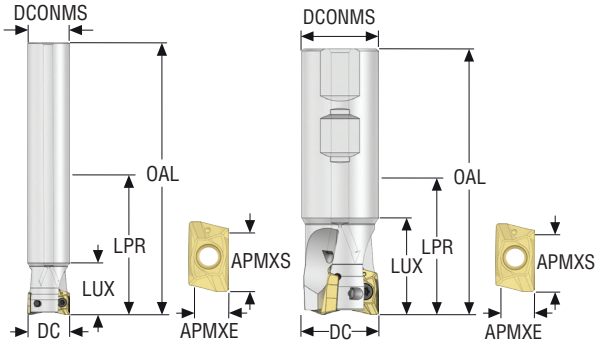
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 18 – R217.69-18 – Palce



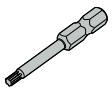


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 73-75
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 885, 886
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

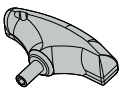
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.69-01.00-3-18-2AN	02699130	Weldon	1.000	2	0.669	0.394	1.000	2.795	1.575	1.732	3.937	6,0	1.280	1.890	13800	0.660	XO.X1806
R217.69-01.25-3-18-3AN	02694949	Weldon	1.250	3	0.669	0.394	1.250	3.189	1.575	1.969	4.331	7,0	1.791	2.402	11100	1.320	XO.X1806
R217.69-01.50-3-18-3AN	02694951	Weldon	1.500	3	0.669	0.394	1.250	3.583	2.362	2.362	4.724	4,5	2.283	2.894	9900	1.540	XO.X1806
R217.69-01.50-3-18-4AN	02694954	Weldon	1.500	4	0.669	0.394	1.250	3.535	2.362	2.362	4.724	4,5	2.283	2.894	9900	1.320	XO.X1806
R217.69-01.00-0-18-2LAN	02699117	Válcová	1.000	2	0.669	0.394	1.000	–	1.575	4.488	6.693	5,0	1.280	1.890	13800	1.320	XO.X1806
R217.69-01.25-0-18-2LAN	02694932	Válcová	1.250	2	0.669	0.394	1.000	–	5.315	5.315	7.677	2,0	1.791	2.402	11100	1.540	XO.X1806
R217.69-01.25-0-18-3LAN	02694936	Válcová	1.250	3	0.669	0.394	1.000	–	5.472	5.472	7.677	7,0	1.791	2.402	11100	1.980	XO.X1806
R217.69-01.50-0-18-3LAN	02694937	Válcová	1.500	3	0.669	0.394	1.250	–	5.906	5.906	8.268	4,5	2.283	2.894	9900	2.650	XO.X1806
R217.69-01.50-0-18-4LAN	02694938	Válcová	1.500	4	0.669	0.394	1.250	–	5.906	5.906	8.268	4,5	2.283	2.894	9900	2.650	XO.X1806

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.158"

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

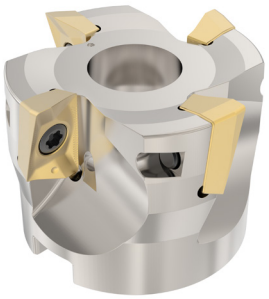
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-..	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P

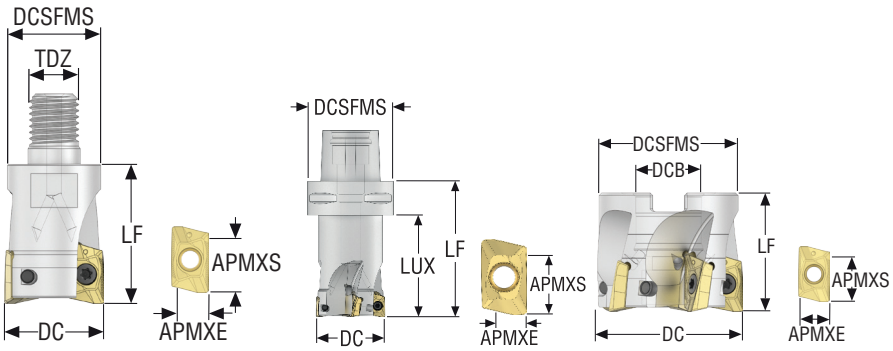
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.69-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 18 – R217/220.69-18 – metrické



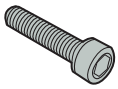
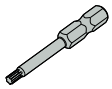


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 73-75
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 885, 886
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

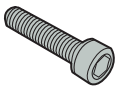
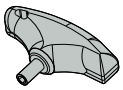
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm		kg	
R220.69-0040-18-4AN	03004031	Trn	40,0	4	17,0	10,0	16,0	35,0	–	40,0	–	4,5	62,0	77,5	9900	0,2	XO.X1806
R220.69-0050-18-4AN	02701130	Trn	50,0	4	17,0	10,0	22,0	47,0	–	40,0	–	3,0	82,0	97,5	8900	0,3	XO.X1806
R220.69-0050-18-5AN	02691824	Trn	50,0	5	17,0	10,0	22,0	47,0	–	40,0	–	3,0	82,0	97,5	8900	0,3	XO.X1806
R220.69-0052-18-4AN	02969087	Trn	52,0	4	17,0	10,0	22,0	47,0	–	40,0	–	3,15	86,0	101,5	8900	0,4	XO.X1806
R220.69-0063-18-4AN	02691810	Trn	63,0	4	17,0	10,0	27,0	52,0	–	40,0	–	2,4	108,0	123,5	7900	0,6	XO.X1806
R220.69-0063-18-5AN	02691825	Trn	63,0	5	17,0	10,0	27,0	52,0	–	40,0	–	2,4	108,0	123,5	7900	0,5	XO.X1806
R220.69-0063-18-6AN	02691826	Trn	63,0	6	17,0	10,0	27,0	52,0	–	40,0	–	2,4	108,0	123,5	7900	0,5	XO.X1806
R220.69-0066-18-5AN	02969088	Trn	66,0	5	17,0	10,0	27,0	52,0	–	40,0	–	2,0	114,0	129,5	7900	0,6	XO.X1806
R220.69-0080-18-5AN	02691811	Trn	80,0	5	17,0	10,0	27,0	62,0	–	50,0	–	1,5	142,0	157,5	7000	0,9	XO.X1806
R220.69-0080-18-6AN	02691827	Trn	80,0	6	17,0	10,0	27,0	62,0	–	50,0	–	1,5	142,0	157,5	7000	0,9	XO.X1806
R220.69-0080-18-8AN	02691828	Trn	80,0	8	17,0	10,0	27,0	62,0	–	50,0	–	1,5	142,0	157,5	7000	0,9	XO.X1806
R220.69-0084-18-6AN	02440816	Trn	84,0	6	17,0	10,0	27,0	62,0	–	50,0	–	1,5	150,0	165,5	7000	0,8	XO.X1806
R220.69-0100-18-6AN	02691817	Trn	100,0	6	17,0	10,0	32,0	77,0	–	50,0	–	1,0	182,0	197,5	6300	1,6	XO.X1806
R220.69-0100-18-7AN	02691820	Trn	100,0	7	17,0	10,0	32,0	77,0	–	50,0	–	1,0	182,0	197,5	6300	1,7	XO.X1806
R220.69-0100-18-9AN	02691822	Trn	100,0	9	17,0	10,0	32,0	77,0	–	50,0	–	1,0	182,0	197,5	6300	1,6	XO.X1806
R220.69-0125-18-7AN	02691818	Trn	125,0	7	17,0	10,0	40,0	90,0	–	63,0	–	1,0	232,0	247,5	5600	2,9	XO.X1806
R220.69-0125-18-8AN	02691823	Trn	125,0	8	17,0	10,0	40,0	90,0	–	63,0	–	1,0	232,0	247,5	5600	3,0	XO.X1806
R220.69-0125-18-11AN	02691815	Trn	125,0	11	17,0	10,0	40,0	90,0	–	63,0	–	1,0	232,0	247,5	5600	3,0	XO.X1806
R220.69-8160-18-7N	02691814	Trn	160,0	7	17,0	10,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,5	302,0	317,5	5000	4,4	XO.X1806
R220.69-8160-18-9N	02691813	Trn	160,0	9	17,0	10,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,5	302,0	317,5	5000	4,5	XO.X1806
R220.69-8160-18-12N	02691809	Trn	160,0	12	17,0	10,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,5	302,0	317,5	5000	4,4	XO.X1806
C6-R217.69-040-18-3AN	02707507	Seco-Capto	40,0	3	17,0	10,0	–	63,0	–	80,0	55,0	4,5	62,0	77,5	9900	1,1	XO.X1806
C6-R217.69-066-18-5AN	02707509	Seco-Capto	66,0	5	17,0	10,0	–	63,0	–	60,0	60,0	2,0	114,0	129,5	7700	1,4	XO.X1806
C6-R217.69-080-18-6AN	02707511	Seco-Capto	80,0	6	17,0	10,0	–	63,0	–	60,0	60,0	1,5	142,0	157,5	7000	1,7	XO.X1806
R217.69-1632.RE-18-2AN	02691807	Combimaster	32,0	2	17,0	10,0	–	30,0	M16	45,0	–	7,0	46,0	61,5	11100	0,3	XO.X1806
R217.69-1632.RE-18-3AN	02691805	Combimaster	32,0	3	17,0	10,0	–	30,0	M16	45,0	–	7,0	46,0	61,5	11100	0,2	XO.X1806
R217.69-1640.RE-18-3AN	02691808	Combimaster	40,0	3	17,0	10,0	–	30,0	M16	45,0	–	4,5	62,0	77,5	9900	0,3	XO.X1806
R217.69-1640.RE-18-4AN	02691806	Combimaster	40,0	4	17,0	10,0	–	30,0	M16	45,0	–	4,5	62,0	77,5	9900	0,3	XO.X1806
R217.69-2040.RE-18-4AN	02753402	Combimaster	40,0	4	17,0	10,0	–	36,5	M20	45,0	–	4,5	62,0	77,5	9900	0,4	XO.X1806

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 4,0 mm
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

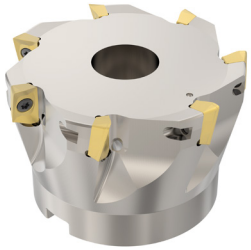
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
Cx-R217.69-..	–	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P
R220.69-0040	TCEI0825	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P
R220.69-0050-0052	220.17-692	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P
R220.69-0063-0066	220.17-693	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P
R220.69-0080-0084	–	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P
R220.69-0100-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C04510-T20P

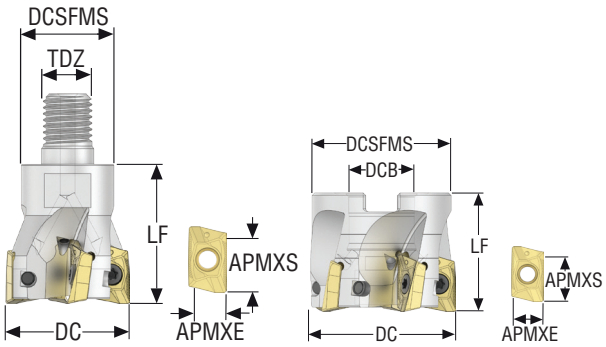
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
Cx-R217/220.69-1632-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.69-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 18 – R217/220.69-18 – Palce



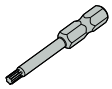


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 73-75
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 885, 886
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

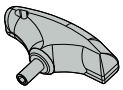
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce		palce	palce		lbs	
R220.69-02.00-18-3AN	02694974	Trn	2.000	3	0.669	0.394	0.750	1.850	–	1.575	3,0	3.287	3.898	8900	0.880	XO.X1806
R220.69-02.00-18-4AN	02694975	Trn	2.000	4	0.669	0.394	0.750	1.850	–	1.575	3,0	3.287	3.898	8900	0.880	XO.X1806
R220.69-02.00-18-5AN	02694976	Trn	2.000	5	0.669	0.394	0.750	1.850	–	1.575	3,0	3.287	3.898	8900	0.880	XO.X1806
R220.69-02.50-18-5AN	02694979	Trn	2.500	5	0.669	0.394	0.750	1.850	–	1.575	2,0	4.291	4.902	7900	1.100	XO.X1806
R220.69-02.50-18-6AN	02694981	Trn	2.500	6	0.669	0.394	0.750	1.850	–	1.575	2,0	4.291	4.902	7900	1.100	XO.X1806
R220.69-03.00-18-6AN	02694985	Trn	3.000	6	0.669	0.394	1.000	2.441	–	1.969	1,5	5.276	5.886	7000	2.200	XO.X1806
R220.69-03.00-18-8AN	02694987	Trn	3.000	8	0.669	0.394	1.000	2.441	–	1.969	1,5	5.276	5.886	7000	2.430	XO.X1806
R220.69-04.00-18-5AN	02694990	Trn	4.000	5	0.669	0.394	1.500	3.543	–	1.969	1,0	7.283	7.894	6300	4.850	XO.X1806
R220.69-04.00-18-7AN	02694992	Trn	4.000	7	0.669	0.394	1.500	3.543	–	1.969	1,0	7.283	7.894	6300	4.630	XO.X1806
R220.69-04.00-18-9AN	02694993	Trn	4.000	9	0.669	0.394	1.500	3.543	–	1.969	1,0	7.283	7.894	6300	4.630	XO.X1806
R220.69-05.00-18-8AN	02694995	Trn	5.000	8	0.669	0.394	1.500	3.543	–	2.480	1,0	9.291	9.902	5600	8.160	XO.X1806
R220.69-05.00-18-11AN	02694994	Trn	5.000	11	0.669	0.394	1.500	3.543	–	2.480	1,0	9.291	9.902	5600	8.160	XO.X1806
R220.69-06.00-18-9N	02694997	Trn	6.000	9	0.669	0.394	2.000	4.331	–	2.480	0,5	11.280	11.890	5000	9.040	XO.X1806
R220.69-06.00-18-12N	02694996	Trn	6.000	12	0.669	0.394	2.000	4.331	–	2.480	0,5	11.280	11.890	5000	9.040	XO.X1806
R217.69-01.00-12RE-18-2AN	02699134	Combimaster	1.000	2	0.669	0.394	–	0.906	M12	1.575	6,0	1.280	1.890	13800	0.220	XO.X1806
R217.69-01.25-16RE-18-3AN	02699137	Combimaster	1.250	3	0.669	0.394	–	1.181	M16	1.772	7,0	1.791	2.402	11100	0.660	XO.X1806
R217.69-01.50-16RE-18-3AN	02699141	Combimaster	1.500	3	0.669	0.394	–	1.181	M16	1.772	4,5	2.283	2.894	9900	0.660	XO.X1806
R217.69-01.50-16RE-18-4AN	02699143	Combimaster	1.500	4	0.669	0.394	–	1.181	M16	1.772	4,5	2.283	2.894	9900	0.660	XO.X1806

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.158"
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.69-..	–	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P
R220.69-02.00-02.50	220.17-695	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P
R220.69-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P
R220.69-04.00	UF6S3/4UNFX2	1/4HEX-T20PX90	C04510-T20P
R220.69-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C04510-T20P
R220.69-06.00	–	1/4HEX-T20PX90	C04510-T20P

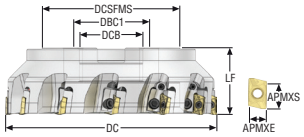
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.69-01.00-05.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.69-06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 18 – R220.69-18 – metrické



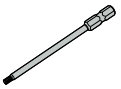


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 73–75
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 885, 886
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16
—KAPRS 90°

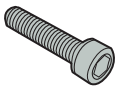
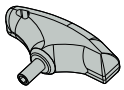
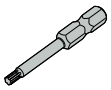
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.69-0125-18-8CN	02706947	Trn	125,0	8	17,0	10,0	40,0	90,0	63,0	1,0	232,0	247,5	5600	3,3	XO.X1806
R220.69-8160-18-10CN	02706948	Trn	160,0	10	17,0	10,0	40,0	90,0	63,0	0,7	302,0	317,5	5000	5,2	XO.X1806
R220.69-8200-18-12CN	02706950	Trn	200,0	12	17,0	10,0	60,0	130,0	63,0	0,5	382,0	397,5	4400	7,4	XO.X1806
R220.69-8250-18-16CN	02706951	Trn	250,0	16	17,0	10,0	60,0	130,0	63,0	0,4	482,0	497,5	3900	14,7	XO.X1806

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 4,0 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
					
R220.69-0125-8250	AU1114T-T15P	XO18PRN	FS96018	1/4HEX-T20PX90	C04510-T20P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč kazety	Ustavovací klíč	Momentový klíč
							
R220.69-0125-8250	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50
R220.69-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50
R220.69-8200-8250	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.69-18 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	XOMX180608TR-ME13 F40M	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
P2	XOMX180608TR-ME13 F40M	8,0 *0.32*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013
P3	XOMX180608TR-M14 MP2501	8,0 *0.32*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013
P4	XOMX180608TR-M14 MP2501	8,0 *0.32*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013
P5	XOMX180608TR-M14 MP2501	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
P6	XOMX180608TR-M14 MP2501	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
P7	XOMX180608TR-M14 MP2501	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
P11	XOMX180608TR-M14 MP3501	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
P12	XOMX180608TR-M14 MP3000	7,0 *0.28*	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,20 0.0080
M1	XOMX180608R-M10 F40M	8,0 *0.32*	0,14 0.0055	0,16 0.0065	0,24 0.0095
M2	XOMX180608R-M10 F40M	8,0 *0.32*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
M3	XOMX180608R-M10 F40M	7,0 *0.28*	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M4	XOMX180608R-M10 MS2050	5,0 *0.20*	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,15 0.0060
M5	XOMX180608R-M10 MS2050	5,0 *0.20*	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,15 0.0060
K1	XOMX180608TR-M14 MK1500	8,0 *0.32*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
K2	XOMX180608TR-M14 MK1500	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
K3	XOMX180608TR-M14 MK2050	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
K4	XOMX180608TR-M14 MK2050	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
K5	XOMX180608TR-M14 MK2050	8,0 *0.32*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
K6	XOMX180608TR-M14 MK2050	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
K7	XOMX180608TR-M14 MK2050	8,0 *0.32*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
N1	XOEX180608FR-E10 H25	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
N2	XOEX180608FR-E10 H25	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
N3	XOEX180608FR-E10 H25	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
N11	XOEX180608FR-E10 H25	8,0 *0.32*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
S1	XOMX180608R-M10 F40M	5,0 *0.20*	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,15 0.0060
S2	XOMX180608R-M10 F40M	5,0 *0.20*	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,15 0.0060
S3	XOMX180608R-M10 F40M	5,0 *0.20*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
S11	XOMX180608R-M10 MS2050	6,0 *0.24*	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,18 0.0070
S12	XOMX180608R-M10 MS2050	6,0 *0.24*	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,18 0.0070
S13	XOMX180608R-M10 MS2050	5,0 *0.20*	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,15 0.0060
H5	XOMX180608TR-M14 MP3000	7,0 *0.28*	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,20 0.0080
H8	XOMX180608TR-M14 MP3000	6,0 *0.24*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
H11	XOMX180608TR-MD15 MP1501	7,0 *0.28*	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,22 0.0085
H12	XOMX180608TR-MD15 MP1501	6,0 *0.24*	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.69-18 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050			H25		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	255 *840*	335 *1100*	400 *1300*	245 *800*	320 *1050*	385 *1275*	245 *800*	330 *1075*	380 *1250*	225 *740*	300 *980*	345 *1125*	290 *950*	385 *1275*	450 *1475*	— —	— —	— —
P2	245 *800*	325 *1075*	385 *1275*	235 *770*	315 *1025*	370 *1225*	240 *790*	315 *1025*	370 *1225*	220 *720*	285 *940*	340 *1125*	280 *920*	370 *1225*	440 *1450*	— —	— —	— —
P3	215 *710*	290 *950*	335 *1100*	205 *670*	280 *920*	325 *1075*	205 *670*	275 *900*	330 *1075*	185 *610*	250 *820*	300 *980*	245 *800*	325 *1075*	385 *1275*	— —	— —	— —
P4	190 *620*	255 *840*	295 *970*	180 *590*	245 *800*	285 *940*	185 *610*	240 *790*	290 *950*	170 *560*	220 *720*	260 *850*	220 *720*	285 *940*	340 *1125*	— —	— —	— —
P5	185 *610*	245 *800*	290 *950*	175 *570*	235 *770*	280 *920*	175 *570*	235 *770*	275 *900*	160 *520*	215 *710*	250 *820*	210 *690*	275 *900*	325 *1075*	— —	— —	— —
P6	205 *670*	275 *900*	325 *1075*	200 *660*	260 *850*	310 *1025*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	180 *590*	240 *790*	280 *920*	235 *770*	310 *1025*	365 *1200*	— —	— —	— —
P7	195 *640*	255 *840*	305 *1000*	185 *610*	250 *820*	295 *970*	190 *620*	250 *820*	290 *950*	170 *560*	225 *740*	265 *870*	220 *720*	295 *970*	345 *1125*	— —	— —	— —
P8	180 *590*	245 *800*	285 *940*	175 *570*	235 *770*	270 *890*	175 *570*	230 *750*	275 *900*	160 *520*	210 *690*	250 *820*	205 *670*	270 *890*	325 *1075*	— —	— —	— —
P11	190 *620*	250 *820*	295 *970*	180 *590*	240 *790*	285 *940*	180 *590*	240 *790*	285 *940*	165 *540*	220 *720*	260 *850*	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	— —	— —	— —
P12	125 *410*	165 *540*	195 *640*	120 *395*	160 *520*	190 *620*	120 *395*	160 *520*	185 *610*	110 *360*	145 *475*	170 *560*	140 *460*	185 *610*	215 *710*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	175 *570*	235 *770*	275 *900*	195 *640*	250 *820*	300 *980*	175 *570*	230 *750*	275 *900*	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	150 *490*	195 *640*	230 *750*	160 *520*	210 *690*	250 *820*	145 *475*	190 *620*	225 *740*	165 *540*	220 *720*	260 *850*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	120 *395*	160 *520*	190 *620*	130 *425*	170 *560*	200 *660*	120 *395*	155 *510*	185 *610*	135 *445*	180 *590*	210 *690*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	95 *310*	125 *410*	145 *475*	100 *330*	135 *445*	155 *510*	95 *310*	120 *395*	140 *460*	105 *345*	140 *460*	165 *540*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	80 *260*	105 *345*	120 *395*	85 *280*	110 *360*	130 *425*	75 *245*	100 *330*	120 *395*	90 *295*	115 *375*	135 *445*	— —	— —	— —
K1	265 *870*	350 *1150*	415 *1350*	185 *610*	250 *820*	295 *970*	— —	— —	— —	175 *570*	225 *740*	270 *890*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	240 *790*	315 *1025*	375 *1225*	170 *560*	220 *720*	265 *870*	— —	— —	— —	155 *510*	205 *670*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	140 *460*	190 *620*	225 *740*	— —	— —	— —	130 *425*	170 *560*	200 *660*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	190 *620*	255 *840*	300 *980*	135 *445*	180 *590*	215 *710*	— —	— —	— —	125 *410*	165 *540*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	120 *395*	155 *510*	185 *610*	85 *280*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —	75 *245*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	170 *560*	225 *740*	265 *870*	120 *395*	160 *520*	190 *620*	— —	— —	— —	110 *360*	145 *475*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	150 *490*	200 *660*	235 *770*	105 *345*	140 *460*	165 *540*	— —	— —	— —	95 *310*	125 *410*	150 *490*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1275 *4175*	1675 *5500*	1975 *6475*	— —	— —	— —	1275 *4175*	1675 *5500*	2000 *6550*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	510 *1675*	670 *2200*	800 *2625*	— —	— —	— —	520 *1700*	680 *2225*	810 *2650*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	340 *1125*	450 *1475*	540 *1775*	— —	— —	— —	345 *1125*	455 *1500*	540 *1775*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	390 *1275*	510 *1675*	610 *2000*	— —	— —	— —	395 *1300*	520 *1700*	620 *2025*
S1	— —	— —	— —	44 *145*	60 *195*	70 *230*	48 *155*	60 *195*	75 *245*	43 *140*	55 *180*	65 *215*	50 *165*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	35 *115*	47 *155*	55 *180*	38 *125*	50 *165*	60 *195*	35 *115*	45 *150*	55 *180*	42 *140*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	31 *100*	41 *135*	48 *155*	33 *110*	44 *145*	50 *165*	30 *100*	40 *130*	47 *155*	37 *120*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	85 *280*	100 *330*	60 *195*	80 *260*	95 *310*	75 *245*	95 *310*	110 *360*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	60 *195*	70 *230*	42 *140*	55 *180*	65 *215*	50 *165*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	35 *115*	41 *135*	24 *80*	32 *105*	37 *120*	29 *95*	38 *125*	45 *150*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	38 *125*	49 *160*	60 *195*	— —	— —	— —	36 *120*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	40 *130*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	48 *155*	60 *195*	75 *245*	— —	— —	— —	46 *150*	60 *195*	70 *230*	55 *180*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	75 *245*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —	70 *230*	90 *295*	105 *345*	90 *295*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —

R217/220.69-18 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MP3501			MM4500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	365	460	530	360	450	520	325	405	460	175	230	275
	—	—	—	*1200*	*1500*	*1750*	*1175*	*1475*	*1700*	*1075*	*1325*	*1500*	*570*	*750*	*900*
P2	—	—	—	360	445	510	350	435	495	315	395	445	165	225	260
	—	—	—	*1175*	*1450*	*1675*	*1150*	*1425*	*1625*	*1025*	*1300*	*1450*	*540*	*740*	*850*
P3	—	—	—	315	395	445	305	390	435	275	350	390	145	195	230
	—	—	—	*1025*	*1300*	*1450*	*1000*	*1275*	*1425*	*900*	*1150*	*1275*	*475*	*640*	*750*
P4	—	—	—	275	350	390	270	340	385	245	310	345	130	170	205
	—	—	—	*900*	*1150*	*1275*	*890*	*1125*	*1275*	*800*	*1025*	*1125*	*425*	*560*	*670*
P5	—	—	—	270	335	380	260	325	375	235	295	335	125	165	195
	—	—	—	*890*	*1100*	*1250*	*850*	*1075*	*1225*	*770*	*970*	*1100*	*410*	*540*	*640*
P6	—	—	—	300	375	425	295	365	420	265	330	380	140	185	220
	—	—	—	*980*	*1225*	*1400*	*970*	*1200*	*1375*	*870*	*1075*	*1250*	*460*	*610*	*720*
P7	—	—	—	285	355	405	280	345	395	250	310	355	130	175	210
	—	—	—	*940*	*1175*	*1325*	*920*	*1125*	*1300*	*820*	*1025*	*1175*	*425*	*570*	*690*
P8	—	—	—	265	335	375	255	325	365	230	295	330	120	165	190
	—	—	—	*870*	*1100*	*1225*	*840*	*1075*	*1200*	*750*	*970*	*1075*	*395*	*540*	*620*
P11	—	—	—	275	345	390	270	335	385	245	305	345	130	170	200
	—	—	—	*900*	*1125*	*1275*	*890*	*1100*	*1275*	*800*	*1000*	*1125*	*425*	*560*	*660*
P12	—	—	—	185	225	255	180	220	250	160	200	225	85	110	135
	—	—	—	*610*	*740*	*840*	*590*	*720*	*820*	*520*	*660*	*740*	*280*	*360*	*445*
M1	—	—	—	—	—	—	180	240	280	170	225	265	145	190	225
	—	—	—	—	—	—	*590*	*790*	*920*	*560*	*740*	*870*	*475*	*620*	*740*
M2	—	—	—	—	—	—	150	200	235	140	185	220	120	155	190
	—	—	—	—	—	—	*490*	*660*	*770*	*460*	*610*	*720*	*395*	*510*	*620*
M3	—	—	—	—	—	—	120	160	190	115	155	180	95	130	155
	—	—	—	—	—	—	*395*	*520*	*620*	*375*	*510*	*590*	*310*	*425*	*510*
M4	—	—	—	—	—	—	95	125	145	90	120	140	75	100	120
	—	—	—	—	—	—	*310*	*410*	*475*	*295*	*395*	*460*	*245*	*330*	*395*
M5	—	—	—	—	—	—	80	105	125	75	100	115	65	85	100
	—	—	—	—	—	—	*260*	*345*	*410*	*245*	*330*	*375*	*215*	*280*	*330*
K1	280	370	440	360	450	510	350	440	500	315	395	450	—	—	—
	920	*1225*	*1450*	*1175*	*1475*	*1675*	*1150*	*1450*	*1650*	*1025*	*1300*	*1475*	—	—	—
K2	250	330	395	325	405	460	315	395	450	285	355	405	—	—	—
	820	*1075*	*1300*	*1075*	*1325*	*1500*	*1025*	*1300*	*1475*	*940*	*1175*	*1325*	—	—	—
K3	215	280	335	275	340	390	270	335	380	240	300	345	—	—	—
	710	*920*	*1100*	*900*	*1125*	*1275*	*890*	*1100*	*1250*	*790*	*980*	*1125*	—	—	—
K4	205	270	320	260	325	370	255	320	365	230	285	330	—	—	—
	670	*890*	*1050*	*850*	*1075*	*1225*	*840*	*1050*	*1200*	*750*	*940*	*1075*	—	—	—
K5	125	165	195	160	200	225	160	195	220	140	175	200	—	—	—
	410	*540*	*640*	*520*	*660*	*740*	*520*	*640*	*720*	*460*	*570*	*660*	—	—	—
K6	180	235	280	230	285	330	225	280	320	205	255	290	—	—	—
	590	*770*	*920*	*750*	*940*	*1075*	*740*	*920*	*1050*	*670*	*840*	*950*	—	—	—
K7	160	210	250	210	255	290	205	250	285	180	225	255	—	—	—
	520	*690*	*820*	*690*	*840*	*950*	*670*	*820*	*940*	*590*	*740*	*840*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	55	65	23	31	36
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*180*	*215*	*75*	*100*	*120*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34	45	50	19	25	29
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*150*	*165*	*60*	*80*	*95*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	39	46	17	22	26
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*130*	*150*	*55*	*70*	*85*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	80	90	32	43	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*260*	*295*	*105*	*140*	*165*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	55	65	30	39	47
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*180*	*215*	*100*	*130*	*155*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	31	36	18	23	27
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*100*	*120*	*60*	*75*	*90*
H5	—	—	—	48	60	75	—	—	—	37	49	60	—	—	—
	—	—	—	*155*	*195*	*245*	—	—	—	*120*	*160*	*195*	—	—	—
H8	—	—	—	50	70	80	—	—	—	40	55	60	—	—	—
	—	—	—	*165*	*230*	*260*	—	—	—	*130*	*180*	*195*	—	—	—
H11	—	—	—	60	80	95	—	—	—	47	60	75	—	—	—
	—	—	—	*195*	*260*	*310*	—	—	—	*155*	*195*	*245*	—	—	—
H12	—	—	—	90	125	140	—	—	—	70	95	110	—	—	—
	—	—	—	*295*	*410*	*460*	—	—	—	*230*	*310*	*360*	—	—	—

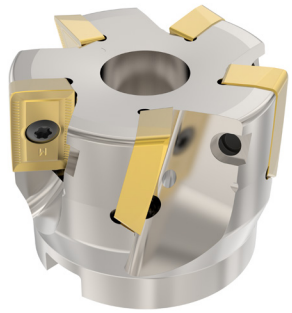


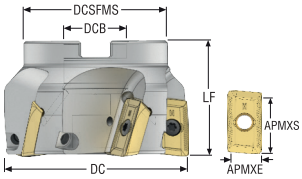
FRÉZY R220.90 ABEX

Tyto víceúčelové 90° rohové frézy jsou určeny pro aplikace těžkého obrábění, kde umožňují velké hloubky řezu a vysoké rychlosti posuvu s konzistentním výkonem a vynikajícím úběrem materiálu.

– Rozsah průměrů 63–315 mm (2.50–12.00")
– Max. hloubka řezu 24 mm (0.94")
– Doporučená hloubka řezu pro drážkování 13 mm (0.51")
– Rohový rádius břitových destiček 1,6 mm (0.063")

R220.90-26 ABEX – metrické

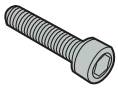
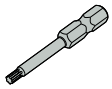




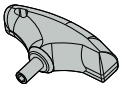
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 79-80
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 835
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.90-0063-26-5AM	02789823	Trn	63,0	5	20,0	10,0	27,0	55,0	50,0	1,5	107,6	123,5	6700	0,6	ABEX2606
R220.90-0063-26-6AM	02789825	Trn	63,0	6	20,0	10,0	27,0	55,0	50,0	1,5	107,6	123,5	6700	0,8	ABEX2606
R220.90-0080-26-5AM	02789826	Trn	80,0	5	20,0	10,0	27,0	62,0	50,0	1,0	141,6	157,5	5900	1,1	ABEX2606
R220.90-0125-26-7AM	02789831	Trn	125,0	7	20,0	10,0	40,0	90,0	63,0	0,5	231,6	247,5	4700	3,1	ABEX2606

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

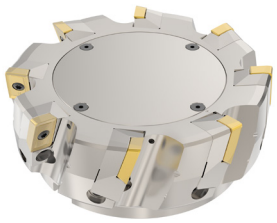
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.90-0063-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.90-0100-0125	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

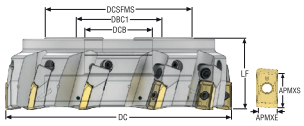
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.90-0063-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.90 ABEX – metrické

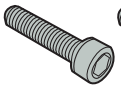
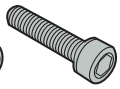
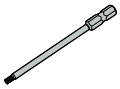
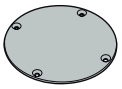




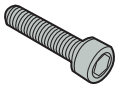
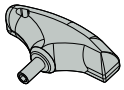
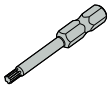
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 79–80
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 835
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DBC1	DCB	DCSFMS	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.90-8160-26-8CAN	02830886	Trn	160,0	8	20,0	10,0	66,7	40,0	90,0	63,0	0,4	296,5	316,8	4200	5,3	ABEX2606
R220.90-8200-26-10CAN	02830887	Trn	200,0	10	20,0	10,0	101,6	60,0	130,0	63,0	0,35	376,5	396,8	3800	8,1	ABEX2606
R220.90-8250-26-12CAN	02830888	Trn	250,0	12	20,0	10,0	101,6	60,0	130,0	63,0	0,3	476,5	496,8	3400	13,4	ABEX2606
R220.90-8315-26-14CAN	02830889	Trn	315,0	14	20,0	10,0	101,6	60,0	225,0	80,0	0,3	606,5	626,8	3000	28,1	ABEX2606

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Šroub pro upnutí na trn	Šroub pro upnutí na trn 2	Kazeta	Šroub kazety	Šroub kazety 2	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
										
R220.90-8160	AU1114T-T15P	–	–	AB26PRN	FS96018	C05018-T20P	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10
R220.90-8200	AU1114T-T15P	–	–	AB26PRN	FS96018	C05018-T20P	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10
R220.90-8250	AU1114T-T15P	–	–	AB26PRN	FS96018	C05018-T20P	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-250-90	MF6S4X10
R220.90-8315	AU1114T-T15P	MC6S16X50	MC6S20X50	AB26PRN	FS96018	C05018-T20P	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-315-90	MF6S4X10

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč kazety	Ustavovací klíč	Momentový klíč
							
R220.90-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50
R220.90-8200-8250	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50
R220.90-8315	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.90-26 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	ABEX2606ZFFR-M15 F40M	10,0 *0.40*	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014
P2	ABEX2606ZFFR-M15 F40M	10,0 *0.40*	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014
P3	ABEX2606ZFFR-M15 MP2501	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
P4	ABEX2606ZFFR-M15 MP2501	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
P5	ABEX2606ZFFR-M15 MP2501	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
P6	ABEX2606ZFFR-M15 MP2501	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,32 0.013
P7	ABEX2606ZFFR-M15 MP2501	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,32 0.013
P8	ABEX2606ZFFR-M15 MP2501	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
P11	ABEX2606ZZFR-M15 MP3501	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,32 0.013
P12	ABEX2606ZZFR-M15 MP3501	8,0 *0.32*	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085
M1	ABEX2606ZFFR-M15 F40M	10,0 *0.40*	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014
M2	ABEX2606ZFFR-M15 F40M	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
M3	ABEX2606ZFFR-M15 F40M	8,0 *0.32*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
M4	ABEX2606ZFFR-M15 F40M	6,0 *0.24*	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,24 0.0095
M5	ABEX2606ZFFR-M15 F40M	6,0 *0.24*	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,24 0.0095
K1	ABEX2606ZFFR-M15 MK1500	10,0 *0.40*	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014
K2	ABEX2606ZFFR-M15 MK1500	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
K3	ABEX2606ZFFR-M15 MK1500	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
K4	ABEX2606ZFFR-M15 MK1500	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
K5	ABEX2606ZZFR-M15 MP3501	10,0 *0.40*	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,30 0.012
K6	ABEX2606ZZFR-M15 MP3501	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
K7	ABEX2606ZZFR-M15 MP3501	10,0 *0.40*	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,30 0.012

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.90-26 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M			MK1500			MP1501			MP2501			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	185 *610*	250 *820*	295 *970*	— —	— —	— —	355 *1175*	440 *1450*	510 *1675*	345 *1125*	430 *1400*	495 *1625*	305 *1000*	385 *1275*	440 *1450*
P2	180 *590*	240 *790*	285 *940*	— —	— —	— —	345 *1125*	430 *1400*	490 *1600*	335 *1100*	420 *1375*	480 *1575*	295 *970*	375 *1225*	430 *1400*
P3	160 *520*	215 *710*	250 *820*	— —	— —	— —	305 *1000*	380 *1250*	430 *1400*	300 *980*	375 *1225*	420 *1375*	265 *870*	330 *1075*	375 *1225*
P4	145 *475*	190 *620*	220 *720*	— —	— —	— —	270 *890*	335 *1100*	380 *1250*	265 *870*	330 *1075*	370 *1225*	235 *770*	295 *970*	330 *1075*
P5	135 *445*	180 *590*	215 *710*	— —	— —	— —	255 *840*	320 *1050*	370 *1225*	250 *820*	315 *1025*	360 *1175*	225 *740*	280 *920*	325 *1075*
P6	155 *510*	200 *660*	240 *790*	— —	— —	— —	290 *950*	360 *1175*	415 *1350*	280 *920*	350 *1150*	405 *1325*	250 *820*	315 *1025*	365 *1200*
P7	145 *475*	190 *620*	230 *750*	— —	— —	— —	275 *900*	340 *1125*	390 *1275*	265 *870*	330 *1075*	385 *1275*	235 *770*	295 *970*	340 *1125*
P8	135 *445*	180 *590*	210 *690*	— —	— —	— —	255 *840*	320 *1050*	360 *1175*	250 *820*	315 *1025*	355 *1175*	225 *740*	280 *920*	315 *1025*
P11	140 *460*	185 *610*	220 *720*	— —	— —	— —	265 *870*	330 *1075*	380 *1250*	260 *850*	325 *1075*	370 *1225*	230 *750*	290 *950*	335 *1100*
P12	95 *310*	125 *410*	145 *475*	— —	— —	— —	175 *570*	220 *720*	245 *800*	175 *570*	215 *710*	240 *790*	155 *510*	190 *620*	220 *720*
M1	145 *475*	195 *640*	230 *750*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	175 *570*	230 *750*	275 *900*	160 *520*	215 *710*	255 *840*
M2	120 *395*	160 *520*	195 *640*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	145 *475*	190 *620*	230 *750*	135 *445*	180 *590*	215 *710*
M3	100 *330*	135 *445*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	160 *520*	185 *610*	110 *360*	145 *475*	175 *570*
M4	80 *260*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	95 *310*	125 *410*	145 *475*	90 *295*	115 *375*	135 *445*
M5	65 *215*	90 *295*	105 *345*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	105 *345*	120 *395*	75 *245*	95 *310*	115 *375*
K1	145 *475*	190 *620*	225 *740*	270 *890*	360 *1175*	425 *1400*	345 *1125*	435 *1425*	495 *1625*	335 *1100*	425 *1400*	485 *1600*	300 *980*	375 *1225*	435 *1425*
K2	130 *425*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	320 *1050*	380 *1250*	310 *1025*	390 *1275*	445 *1450*	305 *1000*	380 *1250*	435 *1425*	270 *890*	340 *1125*	390 *1275*
K3	110 *360*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	270 *890*	325 *1075*	265 *870*	330 *1075*	380 *1250*	255 *840*	320 *1050*	370 *1225*	230 *750*	285 *940*	330 *1075*
K4	105 *345*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	260 *850*	310 *1025*	250 *820*	315 *1025*	360 *1175*	245 *800*	305 *1000*	355 *1175*	220 *720*	275 *900*	315 *1025*
K5	65 *215*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	160 *520*	185 *610*	155 *510*	195 *640*	220 *720*	150 *490*	190 *620*	215 *710*	135 *445*	170 *560*	190 *620*
K6	90 *295*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	225 *740*	270 *890*	220 *720*	275 *900*	315 *1025*	215 *710*	270 *890*	310 *1025*	190 *620*	240 *790*	280 *920*
K7	80 *260*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	205 *670*	240 *790*	200 *660*	250 *820*	280 *920*	195 *640*	245 *800*	275 *900*	175 *570*	220 *720*	245 *800*



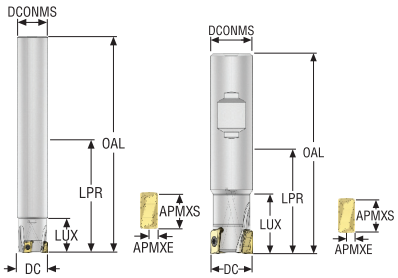
FRÉZY SQUARE T4

Nástroje Square T4, určené pro hrubovací a polodokončovací operace, využívají tangenciálně uložené destičky se čtyřmi břity. Tangenciální konfigurace zvětšuje kontaktní povrch mezi břitovou destičkou a tělesem frézy, což přináší dobrou kvalitu povrchu v aplikacích drážkování, konturování a ponorného frézování.

– Vícebřité destičky pro optimální stabilitu obrábění
– K dispozici jsou dvě velikosti destiček, 08 a 12
– Lze obrábět přesné 90° stěny

Square T4 – R217.94-08 – metrické

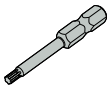




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 86-88
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R217.94-1616.3-08-2A	02827530	Weldon	16,0	2	8,0	2,0	16,0	54,0	23,4	30,0	78,0	0,0	20600	0,2	LOEX0804
R217.94-2018.3-08-2A	02829812	Weldon	18,0	2	8,0	2,0	20,0	65,0	26,7	40,0	90,0	0,0	19400	0,2	LOEX0804
R217.94-2020.3-08-2A	02827531	Weldon	20,0	2	8,0	2,0	20,0	65,0	28,8	40,0	90,0	0,0	18400	0,3	LOEX0804
R217.94-2020.3-08-3A	02827533	Weldon	20,0	3	8,0	2,0	20,0	65,0	28,9	40,0	90,0	0,0	18400	0,2	LOEX0804
R217.94-2522.3-08-3A	02829813	Weldon	22,0	3	8,0	2,0	25,0	69,0	26,5	45,0	101,0	0,0	17600	0,4	LOEX0804
R217.94-2525.3-08-3A	02827534	Weldon	25,0	3	8,0	2,0	25,0	69,0	28,9	45,0	101,0	0,0	16500	0,4	LOEX0804
R217.94-2525.3-08-4A	02827535	Weldon	25,0	4	8,0	2,0	25,0	69,0	28,9	45,0	101,0	0,0	16500	0,3	LOEX0804
R217.94-3232.3-08-5A	02827537	Weldon	32,0	5	8,0	2,0	32,0	69,0	28,2	45,0	105,0	0,0	14600	0,6	LOEX0804
R217.94-1616.0-08-2A	02827519	Válcová	16,0	2	8,0	2,0	16,0	–	29,0	42,0	90,0	0,0	20600	0,2	LOEX0804
R217.94-1820.0-08-2A	02827520	Válcová	20,0	2	8,0	2,0	18,0	–	110,0	110,0	160,0	0,0	18400	0,4	LOEX0804
R217.94-2020.0-08-2A	02827522	Válcová	20,0	2	8,0	2,0	20,0	–	29,0	110,0	160,0	0,0	18400	0,4	LOEX0804
R217.94-2020.0-08-3A	02827523	Válcová	20,0	3	8,0	2,0	20,0	–	29,0	60,0	110,0	0,0	18400	0,3	LOEX0804
R217.94-2225.0-08-3A	02827524	Válcová	25,0	3	8,0	2,0	22,0	–	124,0	124,0	180,0	0,0	17600	0,5	LOEX0804
R217.94-2525.0-08-3A	02827525	Válcová	25,0	3	8,0	2,0	25,0	–	29,0	124,0	180,0	0,0	16500	0,6	LOEX0804
R217.94-2525.0-08-4A	02827526	Válcová	25,0	4	8,0	2,0	25,0	–	29,0	64,0	120,0	0,0	16500	0,4	LOEX0804
R217.94-3232.0-08-3A	02827528	Válcová	32,0	3	8,0	2,0	32,0	–	29,0	140,0	200,0	0,0	14600	1,1	LOEX0804
R217.94-3232.0-08-5A	02827529	Válcová	32,0	5	8,0	2,0	32,0	–	29,0	70,0	130,0	0,0	14600	0,7	LOEX0804

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

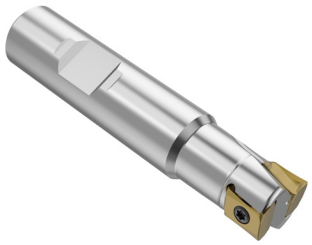
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.94-.. Ø16-18	1/4HEX-T08PX50	C02707B-T08P
R217.94-.. Ø20-32	1/4HEX-T08PX50	C02708B-T08P

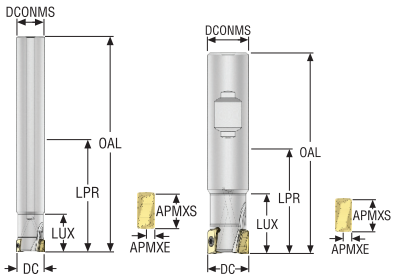
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square T4 – R217.94-08 – Palce

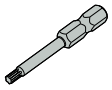




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 86-88
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.94-00.75-3-08-3A	02887522	Weldon	0.750	3	0.315	0.079	0.750	2.559	1.138	1.531	3.500	0,0	18400	0.440	LOEX0804
R217.94-01.00-3-08-3A	02887524	Weldon	1.000	3	0.315	0.079	1.000	2.858	1.138	2.031	4.000	0,0	16500	0.880	LOEX0804
R217.94-01.00-3-08-4A	02887525	Weldon	1.000	4	0.315	0.079	1.000	2.858	1.138	2.031	4.000	0,0	16500	0.880	LOEX0804
R217.94-01.25-3-08-4A	02887527	Weldon	1.250	4	0.315	0.079	1.250	2.717	1.110	2.138	4.500	0,0	14600	1.540	LOEX0804
R217.94-00.62-0-08-2A	02887518	Válcová	0.625	2	0.315	0.079	0.625	–	1.122	3.630	5.520	0,0	20600	0.440	LOEX0804
R217.94-01.00-0-08-3A	02887523	Válcová	1.000	3	0.315	0.079	1.000	–	1.138	5.665	7.870	0,0	16500	1.540	LOEX0804

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.94-00.62-00.75	1/4HEX-T08PX50	C02707B-T08P
R217.94-01.00-01.25	1/4HEX-T08PX50	C02708B-T08P

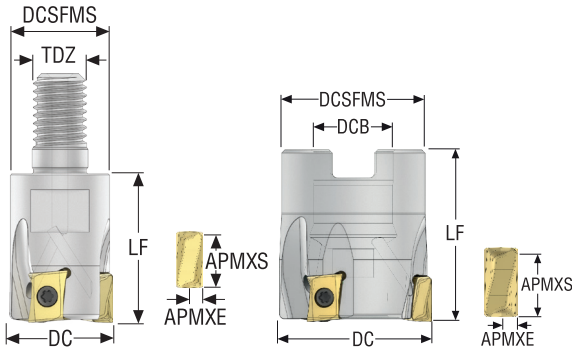
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square T4 – R217/220.94-08 – metrické



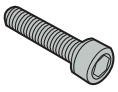
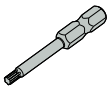


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 86-88
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm			kg	
R220.94-0032-08-5A	02845461	Trn	32,0	5	8,0	2,0	16,0	29,3	–	35,0	0,0	13000	0,2	LOEX0804
R220.94-0040-08-4A	02827545	Trn	40,0	4	8,0	2,0	16,0	35,0	–	40,0	0,0	13000	0,3	LOEX0804
R220.94-0040-08-6A	02827546	Trn	40,0	6	8,0	2,0	16,0	35,0	–	40,0	0,0	13000	0,3	LOEX0804
R220.94-0050-08-5A	02827547	Trn	50,0	5	8,0	2,0	22,0	45,0	–	40,0	0,0	11700	0,5	LOEX0804
R220.94-0050-08-7A	02827548	Trn	50,0	7	8,0	2,0	22,0	45,0	–	40,0	0,0	11700	0,5	LOEX0804
R220.94-0063-08-6A	02827549	Trn	63,0	6	8,0	2,0	27,0	56,0	–	40,0	0,0	10400	0,7	LOEX0804
R220.94-0063-08-9A	02827550	Trn	63,0	9	8,0	2,0	27,0	56,0	–	40,0	0,0	10400	0,7	LOEX0804
R217.94-0816.RE-08-2A	02827538	Combimaster	16,0	2	8,0	2,0	–	13,5	M8	23,0	0,0	20600	0,1	LOEX0804
R217.94-1020.RE-08-3A	02827540	Combimaster	20,0	3	8,0	2,0	–	18,5	M10	28,0	0,0	18400	0,1	LOEX0804
R217.94-1225.RE-08-3A	02827541	Combimaster	25,0	3	8,0	2,0	–	23,0	M12	30,0	0,0	16500	0,2	LOEX0804
R217.94-1225.RE-08-4A	02827542	Combimaster	25,0	4	8,0	2,0	–	23,0	M12	30,0	0,0	16500	0,1	LOEX0804
R217.94-1632.RE-08-3A	02827543	Combimaster	32,0	3	8,0	2,0	–	30,0	M16	35,0	0,0	14600	0,2	LOEX0804
R217.94-1632.RE-08-5A	02827544	Combimaster	32,0	5	8,0	2,0	–	30,0	M16	35,0	0,0	14600	0,3	LOEX0804
R217.94-2040.RE-08-6A	02972755	Combimaster	40,0	6	8,0	2,0	–	36,5	M20	40,0	0,0	13000	0,4	LOEX0804

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.94-.. Ø16	–	1/4HEX-T08PX50	C02707B-T08P
R217.94-.. Ø20-40	–	1/4HEX-T08PX50	C02708B-T08P
R220.94-0032	TCEI0825	1/4HEX-T08PX50	C02707B-T08P
R220.94-0040	TCEI0825	1/4HEX-T08PX50	C02708B-T08P
R220.94-0050	220.17-692	1/4HEX-T08PX50	C02708B-T08P
R220.94-0063	MLC6S12X30	1/4HEX-T08PX50	C02708B-T08P

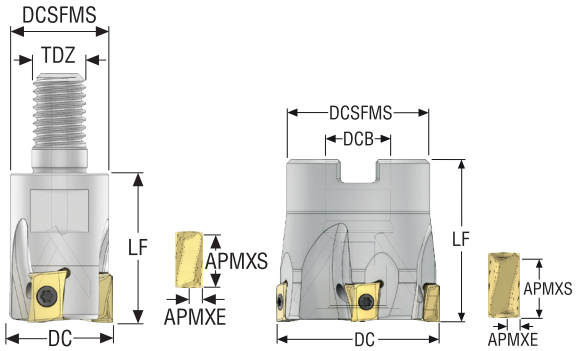
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square T4 – R217/220.94-08 – Palce



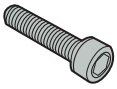
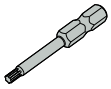


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 86-88
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce			lbs	
R220.94-01.50-08-4A	02887529	Trn	1.500	4	0.315	0.079	0.750	1.378	–	1.575	0,0	13000	0.660	LOEX0804
R220.94-02.00-08-5A	02887530	Trn	2.000	5	0.315	0.079	0.750	1.772	–	1.575	0,0	11700	1.100	LOEX0804
R217.94-00.75-10RE-08-3A	10225143	Combimaster	0.750	3	0.315	0.079	–	0.728	M10	1.102	0,0	18400	0.220	LOEX0804
R217.94-01.00-12RE-08-3A	02890010	Combimaster	1.000	3	0.315	0.079	–	0.906	M12	1.181	0,0	16500	0.220	LOEX0804
R217.94-01.25-16RE-08-4A	10225144	Combimaster	1.250	4	0.315	0.079	–	1.181	M16	1.378	0,0	14600	0.440	LOEX0804

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.94-00.75	–	1/4HEX-T08PX50	C02707B-T08P
R217.94-01.00-01.25	–	1/4HEX-T08PX50	C02708B-T08P
R220.94-..	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T08PX50	C02708B-T08P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.94-08 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	LOEX080408TR-M08 F40M	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,13 0.0050	0,19 0.0075
P2	LOEX080408TR-M08 F40M	4,0 *0.16*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P3	LOEX080408TR-M08 MP2501	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P4	LOEX080408TR-M08 MP2501	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
P5	LOEX080408TR-M08 MP2501	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
P6	LOEX080408TR-M08 MP2501	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,18 0.0070
P7	LOEX080408TR-M08 MP2501	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,18 0.0070
P8	LOEX080408TR-M08 MP2501	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P11	LOEX080408TR-M08 MP3501	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,18 0.0070
P12	LOEX080408TR-M08 MP3000	3,0 *0.12*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
M1	LOEX080408TR-M08 F40M	4,0 *0.16*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
M2	LOEX080408TR-M08 F40M	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
M3	LOEX080408TR-M08 F40M	3,0 *0.12*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
M4	LOEX080408TR-M08 MS2050	2,5 *0.10*	0,075 0.0030	0,085 0.0034	0,13 0.0050
M5	LOEX080408TR-M08 MS2050	2,5 *0.10*	0,075 0.0030	0,085 0.0034	0,13 0.0050
K1	LOEX080408TR-M08 MK1500	4,0 *0.16*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
K2	LOEX080408TR-M08 MK1500	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K3	LOEX080408TR-M08 MK2050	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K4	LOEX080408TR-M08 MK2050	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K5	LOEX080408TR-M08 MK2050	4,0 *0.16*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K6	LOEX080408TR-M08 MK2050	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K7	LOEX080408TR-M08 MK2050	4,0 *0.16*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
N1	LOEX080408TR-M08 F40M	4,0 *0.16*	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010
N2	LOEX080408TR-M08 F40M	4,0 *0.16*	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010
N3	LOEX080408TR-M08 F40M	4,0 *0.16*	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010
N11	LOEX080408TR-M08 F40M	4,0 *0.16*	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010
S1	LOEX080408TR-M08 F40M	2,5 *0.10*	0,075 0.0030	0,085 0.0034	0,13 0.0050
S2	LOEX080408TR-M08 F40M	2,5 *0.10*	0,075 0.0030	0,085 0.0034	0,13 0.0050
S3	LOEX080408TR-M08 F40M	2,5 *0.10*	0,070 0.0028	0,080 0.0032	0,12 0.0048
S11	LOEX080408TR-M08 MS2050	2,5 *0.10*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S12	LOEX080408TR-M08 MS2050	2,5 *0.10*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S13	LOEX080408TR-M08 MS2050	2,5 *0.10*	0,075 0.0030	0,085 0.0034	0,13 0.0050
H5	LOEX080408TR-M08 MP3000	3,0 *0.12*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
H8	LOEX080408TR-M08 MP3000	2,5 *0.10*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,095 0.0038
H11	LOEX080408TR-MD08 MP1501	3,0 *0.12*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
H12	LOEX080408TR-MD08 MP1501	2,5 *0.10*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,095 0.0038

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.94-08 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

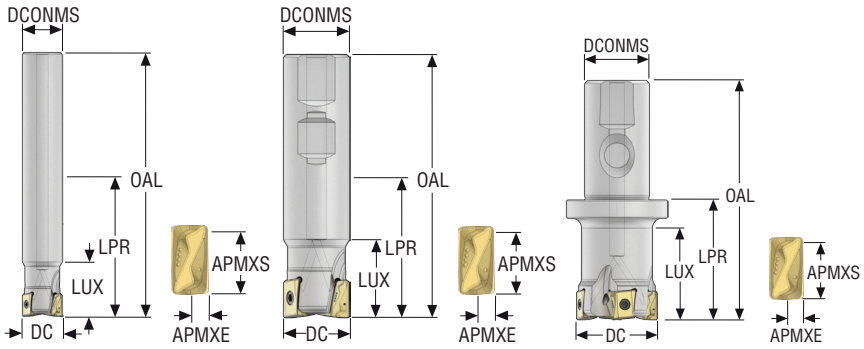
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	310 *1025*	410 *1350*	475 *1550*	300 *980*	395 *1300*	460 *1500*	260 *850*	345 *1125*	405 *1325*	240 *790*	315 *1025*	365 *1200*	295 *970*	390 *1275*	460 *1500*
P2	295 *970*	390 *1275*	465 *1525*	285 *940*	375 *1225*	445 *1450*	250 *820*	330 *1075*	395 *1300*	225 *740*	300 *980*	355 *1175*	290 *950*	380 *1250*	445 *1450*
P3	260 *850*	345 *1125*	405 *1325*	250 *820*	330 *1075*	390 *1275*	220 *720*	290 *950*	345 *1125*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	255 *840*	330 *1075*	395 *1300*
P4	230 *750*	300 *980*	355 *1175*	220 *720*	290 *950*	345 *1125*	195 *640*	255 *840*	300 *980*	175 *570*	230 *750*	275 *900*	225 *740*	295 *970*	345 *1125*
P5	220 *720*	290 *950*	340 *1125*	210 *690*	275 *900*	330 *1075*	185 *610*	245 *800*	290 *950*	170 *560*	220 *720*	260 *850*	215 *710*	280 *920*	330 *1075*
P6	250 *820*	330 *1075*	390 *1275*	240 *790*	320 *1050*	375 *1225*	215 *710*	280 *920*	330 *1075*	195 *640*	255 *840*	300 *980*	240 *790*	315 *1025*	370 *1225*
P7	235 *770*	310 *1025*	365 *1200*	230 *750*	300 *980*	350 *1150*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	180 *590*	240 *790*	280 *920*	225 *740*	300 *980*	350 *1150*
P8	220 *720*	290 *950*	340 *1125*	210 *690*	275 *900*	330 *1075*	185 *610*	245 *800*	290 *950*	170 *560*	220 *720*	260 *850*	215 *710*	275 *900*	330 *1075*
P11	230 *750*	305 *1000*	355 *1175*	220 *720*	290 *950*	340 *1125*	195 *640*	255 *840*	300 *980*	175 *570*	235 *770*	275 *900*	220 *720*	290 *950*	340 *1125*
P12	145 *475*	195 *640*	230 *750*	140 *460*	185 *610*	220 *720*	125 *410*	165 *540*	190 *620*	115 *375*	150 *490*	175 *570*	145 *475*	190 *620*	225 *740*
M1	— —	— —	— —	210 *690*	280 *920*	335 *1100*	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	185 *610*	240 *790*	290 *950*	205 *670*	275 *900*	320 *1050*
M2	— —	— —	— —	175 *570*	230 *750*	275 *900*	165 *540*	220 *720*	260 *850*	150 *490*	200 *660*	235 *770*	170 *560*	225 *740*	265 *870*
M3	— —	— —	— —	145 *475*	185 *610*	220 *720*	135 *445*	180 *590*	210 *690*	125 *410*	160 *520*	190 *620*	140 *460*	185 *610*	215 *710*
M4	— —	— —	— —	110 *360*	145 *475*	170 *560*	105 *345*	140 *460*	165 *540*	95 *310*	125 *410*	150 *490*	110 *360*	140 *460*	165 *540*
M5	— —	— —	— —	95 *310*	125 *410*	145 *475*	90 *295*	115 *375*	135 *445*	80 *260*	105 *345*	125 *410*	90 *295*	115 *375*	140 *460*
K1	320 *1050*	420 *1375*	500 *1650*	225 *740*	295 *970*	355 *1175*	— —	— —	— —	180 *590*	240 *790*	285 *940*	— —	— —	— —
K2	280 *920*	370 *1225*	440 *1450*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	— —	— —	— —	160 *520*	210 *690*	250 *820*	— —	— —	— —
K3	240 *790*	315 *1025*	375 *1225*	170 *560*	225 *740*	265 *870*	— —	— —	— —	135 *445*	180 *590*	210 *690*	— —	— —	— —
K4	230 *750*	300 *980*	355 *1175*	160 *520*	210 *690*	250 *820*	— —	— —	— —	130 *425*	170 *560*	200 *660*	— —	— —	— —
K5	140 *460*	185 *610*	220 *720*	100 *330*	130 *425*	155 *510*	— —	— —	— —	80 *260*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —
K6	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	140 *460*	185 *610*	220 *720*	— —	— —	— —	115 *375*	150 *490*	175 *570*	— —	— —	— —
K7	180 *590*	240 *790*	280 *920*	125 *410*	170 *560*	195 *640*	— —	— —	— —	100 *330*	135 *445*	160 *520*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1325 *4350*	1775 *5825*	2075 *6800*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	540 *1775*	720 *2350*	840 *2750*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	360 *1175*	480 *1575*	560 *1825*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	410 *1350*	550 *1800*	640 *2100*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	50 *165*	70 *230*	80 *260*	50 *165*	65 *215*	75 *245*	45 *150*	60 *195*	70 *230*	55 *180*	70 *230*	80 *260*
S2	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	40 *130*	55 *180*	60 *195*	36 *120*	48 *155*	55 *180*	43 *140*	55 *180*	65 *215*
S3	— —	— —	— —	37 *120*	48 *155*	55 *180*	35 *115*	46 *150*	55 *180*	32 *105*	42 *140*	49 *160*	37 *120*	49 *160*	55 *180*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	90 *295*	105 *345*	65 *215*	80 *260*	95 *310*	75 *245*	100 *330*	115 *375*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	60 *195*	75 *245*	44 *145*	55 *180*	65 *215*	50 *165*	70 *230*	80 *260*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	37 *120*	43 *140*	25 *80*	33 *110*	39 *130*	30 *100*	39 *130*	45 *150*
H5	— —	— —	— —	44 *145*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	38 *125*	49 *160*	60 *195*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	47 *155*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	40 *130*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	55 *180*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —	48 *155*	65 *215*	75 *245*	55 *180*	70 *230*	85 *280*
H12	— —	— —	— —	90 *295*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —	75 *245*	95 *310*	110 *360*	90 *295*	120 *395*	140 *460*

R217/220.94-08 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MP3501			MM4500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	450	550	610	445	540	600	400	490	540	195	255	300
	—	—	—	*1475*	*1800*	*2000*	*1450*	*1775*	*1975*	*1300*	*1600*	*1775*	*640*	*840*	*980*
P2	—	—	—	430	530	600	425	520	590	380	470	530	185	245	290
	—	—	—	*1400*	*1750*	*1975*	*1400*	*1700*	*1925*	*1250*	*1550*	*1750*	*610*	*800*	*950*
P3	—	—	—	380	460	520	375	455	510	335	410	460	160	215	255
	—	—	—	*1250*	*1500*	*1700*	*1225*	*1500*	*1675*	*1100*	*1350*	*1500*	*520*	*710*	*840*
P4	—	—	—	330	405	455	330	400	450	295	360	405	145	190	225
	—	—	—	*1075*	*1325*	*1500*	*1075*	*1300*	*1475*	*970*	*1175*	*1325*	*475*	*620*	*740*
P5	—	—	—	315	385	435	315	380	430	280	345	385	135	180	210
	—	—	—	*1025*	*1275*	*1425*	*1025*	*1250*	*1400*	*920*	*1125*	*1275*	*445*	*590*	*690*
P6	—	—	—	365	440	490	360	435	485	325	395	440	155	205	240
	—	—	—	*1200*	*1450*	*1600*	*1175*	*1425*	*1600*	*1075*	*1300*	*1450*	*510*	*670*	*790*
P7	—	—	—	345	415	465	340	410	460	305	370	415	150	195	230
	—	—	—	*1125*	*1350*	*1525*	*1125*	*1350*	*1500*	*1000*	*1225*	*1350*	*490*	*640*	*750*
P8	—	—	—	315	385	435	315	380	430	280	345	385	135	180	210
	—	—	—	*1025*	*1275*	*1425*	*1025*	*1250*	*1400*	*920*	*1125*	*1275*	*445*	*590*	*690*
P11	—	—	—	335	405	450	330	400	445	295	360	400	145	190	220
	—	—	—	*1100*	*1325*	*1475*	*1075*	*1300*	*1450*	*970*	*1175*	*1300*	*475*	*620*	*720*
P12	—	—	—	205	250	275	205	245	275	185	220	245	90	120	140
	—	—	—	*670*	*820*	*900*	*670*	*800*	*900*	*610*	*720*	*800*	*295*	*395*	*460*
M1	—	—	—	—	—	—	215	285	340	200	265	315	160	210	250
	—	—	—	—	—	—	*710*	*940*	*1125*	*660*	*870*	*1025*	*520*	*690*	*820*
M2	—	—	—	—	—	—	180	235	280	165	220	260	130	170	205
	—	—	—	—	—	—	*590*	*770*	*920*	*540*	*720*	*850*	*425*	*560*	*670*
M3	—	—	—	—	—	—	145	190	225	135	180	210	105	140	165
	—	—	—	—	—	—	*475*	*620*	*740*	*445*	*590*	*690*	*345*	*460*	*540*
M4	—	—	—	—	—	—	115	150	175	105	140	165	85	110	130
	—	—	—	—	—	—	*375*	*490*	*570*	*345*	*460*	*540*	*280*	*360*	*425*
M5	—	—	—	—	—	—	95	125	145	90	115	135	70	90	105
	—	—	—	—	—	—	*310*	*410*	*475*	*295*	*375*	*445*	*230*	*295*	*345*
K1	335	445	530	435	530	600	430	520	590	385	470	530	—	—	—
	1100	*1450*	*1750*	*1425*	*1750*	*1975*	*1400*	*1700*	*1925*	*1275*	*1550*	*1750*	—	—	—
K2	300	395	465	385	470	530	380	460	520	340	415	470	—	—	—
	980	*1300*	*1525*	*1275*	*1550*	*1750*	*1250*	*1500*	*1700*	*1125*	*1350*	*1550*	—	—	—
K3	250	335	395	325	395	445	320	390	440	290	350	395	—	—	—
	820	*1100*	*1300*	*1075*	*1300*	*1450*	*1050*	*1275*	*1450*	*950*	*1150*	*1300*	—	—	—
K4	240	320	375	310	380	425	305	375	420	275	335	380	—	—	—
	790	*1050*	*1225*	*1025*	*1250*	*1400*	*1000*	*1225*	*1375*	*900*	*1100*	*1250*	—	—	—
K5	150	200	230	190	230	255	190	230	255	170	205	230	—	—	—
	490	*660*	*750*	*620*	*750*	*840*	*620*	*750*	*840*	*560*	*670*	*750*	—	—	—
K6	210	280	330	275	335	375	270	330	370	240	295	335	—	—	—
	690	*920*	*1075*	*900*	*1100*	*1225*	*890*	*1075*	*1225*	*790*	*970*	*1100*	—	—	—
K7	190	255	295	245	295	330	240	295	325	215	265	295	—	—	—
	620	*840*	*970*	*800*	*970*	*1075*	*790*	*970*	*1075*	*710*	*870*	*970*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	65	75	25	34	39
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*215*	*245*	*80*	*110*	*130*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	55	60	21	27	32
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*180*	*195*	*70*	*90*	*105*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35	46	55	18	24	28
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*115*	*150*	*180*	*60*	*80*	*90*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	90	105	36	46	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*295*	*345*	*120*	*150*	*180*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	60	75	33	43	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*195*	*245*	*110*	*140*	*165*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	37	43	19	25	29
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*120*	*140*	*60*	*80*	*95*
H5	—	—	—	55	75	85	—	—	—	43	55	65	—	—	—
	—	—	—	*180*	*245*	*280*	—	—	—	*140*	*180*	*215*	—	—	—
H8	—	—	—	60	80	90	—	—	—	47	60	70	—	—	—
	—	—	—	*195*	*260*	*295*	—	—	—	*155*	*195*	*230*	—	—	—
H11	—	—	—	70	95	110	—	—	—	55	70	85	—	—	—
	—	—	—	*230*	*310*	*360*	—	—	—	*180*	*230*	*280*	—	—	—
H12	—	—	—	110	140	165	—	—	—	85	110	125	—	—	—
	—	—	—	*360*	*460*	*540*	—	—	—	*280*	*360*	*410*	—	—	—

Square T4 – R217.94-12 – metrické

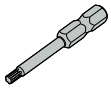




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 94-96
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R217.94-2525.3-LO12-2A	10207962	Weldon	25,0	2	12,0	3,5	–	25,0	69,5	30,0	45,0	101,0	0,0	14000	0,4	LOEX1207
R217.94-3232.3-LO12-3A	10207963	Weldon	32,0	3	12,0	3,5	–	32,0	74,5	30,0	50,0	110,0	0,0	12400	0,6	LOEX1207
R217.94-2525.0-LO12-2A	10207966	Válcová	25,0	2	12,0	3,5	–	25,0	–	35,0	114,0	170,0	0,0	14000	0,6	LOEX1207
R217.94-3232.0-LO12-3A	10207967	Válcová	32,0	3	12,0	3,5	–	32,0	–	30,0	135,0	195,0	0,0	12400	1,1	LOEX1207
R217.94-3240.0-LO12-4A	10207968	Válcová	40,0	4	12,0	3,5	–	32,0	–	150,0	150,0	210,0	0,0	11100	1,4	LOEX1207
R217.94-2532.3S-LO12-3A	10207964	Seco-Weldon	32,0	3	12,0	3,5	40,0	25,0	–	40,0	54,0	110,0	0,0	12400	0,5	LOEX1207
R217.94-3240.3S-LO12-4A	10207965	Seco-Weldon	40,0	4	12,0	3,5	50,0	32,0	–	46,0	60,0	120,0	0,0	11100	0,8	LOEX1207

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.94-2525	1/4HEX-T15PX50	C040105B-T15P
R217.94-3232-3240	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P

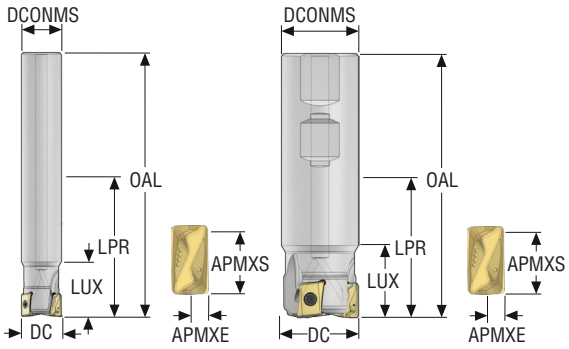
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square T4 – R217.94-12 – Palce

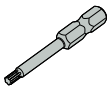




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 94-96
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.94-01.00-3-LO12-2A	10207985	Weldon	1.000	2	0.472	0.138	1.000	2.878	1.181	1.795	4.000	0,0	14000	0.880	LOEX1207
R217.94-01.25-3-LO12-3A	10207986	Weldon	1.250	3	0.472	0.138	1.250	3.555	1.181	1.890	4.252	0,0	12400	1.320	LOEX1207
R217.94-01.50-3-LO12-4A	10207987	Weldon	1.500	4	0.472	0.138	1.500	3.555	1.181	1.969	4.724	0,0	11300	2.200	LOEX1207
R217.94-01.00-0-LO12-2A	10207988	Válcová	1.000	2	0.472	0.138	1.000	–	1.181	3.740	6.693	0,0	13900	1.320	LOEX1207
R217.94-01.50-0-LO12-4A	10207989	Válcová	1.500	4	0.472	0.138	1.500	–	1.181	5.906	8.268	0,0	11300	4.190	LOEX1207

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.94-01.00	1/4HEX-T15PX50	C040105B-T15P
R217.94-01.25-01.50	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P

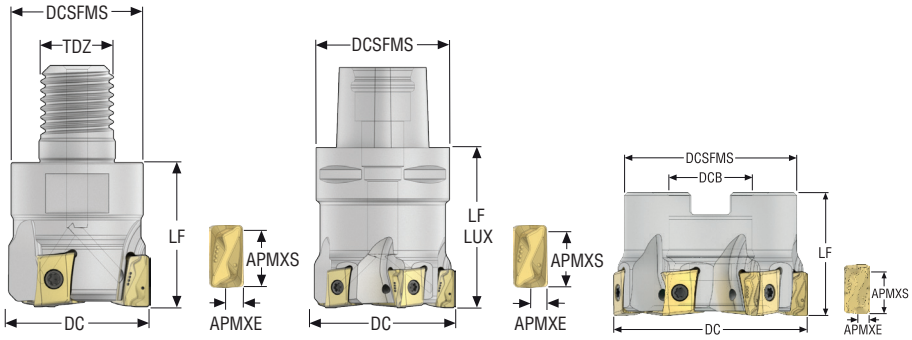
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square T4 – R217/220.94-12 – metrické



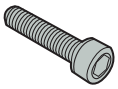
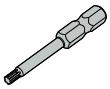


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 94-96
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm			kg	
R220.94-0040-LO12-4A	10207999	Trn	40,0	4	12,0	3,5	16,0	35,0	–	40,0	–	0,0	11100	0,3	LOEX1207
R220.94-0040-LO12-5A	10207975	Trn	40,0	5	12,0	3,5	16,0	35,0	–	40,0	–	0,0	11100	0,3	LOEX1207
R220.94-0050-LO12-5A	10207976	Trn	50,0	5	12,0	3,5	22,0	45,0	–	40,0	–	0,0	9900	0,4	LOEX1207
R220.94-0050-LO12-6A	10207977	Trn	50,0	6	12,0	3,5	22,0	45,0	–	40,0	–	0,0	9900	0,4	LOEX1207
R220.94-0063-LO12-6A	10207978	Trn	63,0	6	12,0	3,5	27,0	56,0	–	40,0	–	0,0	8800	0,6	LOEX1207
R220.94-0063-LO12-8A	10207979	Trn	63,0	8	12,0	3,5	27,0	56,0	–	40,0	–	0,0	8800	0,6	LOEX1207
R220.94-0080-LO12-7A	10207980	Trn	80,0	7	12,0	3,5	27,0	62,0	–	50,0	–	0,0	7800	1,2	LOEX1207
R220.94-0080-LO12-10A	10207981	Trn	80,0	10	12,0	3,5	27,0	62,0	–	50,0	–	0,0	7800	1,2	LOEX1207
R220.94-0100-LO12-9A	10207982	Trn	100,0	9	12,0	3,5	32,0	77,0	–	50,0	–	0,0	7000	1,9	LOEX1207
R220.94-0100-LO12-12A	10207983	Trn	100,0	12	12,0	3,5	32,0	77,0	–	50,0	–	0,0	7000	1,9	LOEX1207
R220.94-0125-LO12-12A	10207984	Trn	125,0	12	12,0	3,5	40,0	90,0	–	63,0	–	0,0	6300	3,5	LOEX1207
C4-R217.94-044-LO12-4A	10207972	Seco-Capto	44,0	4	12,0	3,5	–	40,0	–	60,0	60,0	0,0	10600	0,6	LOEX1207
C5-R217.94-054-LO12-5A	10207973	Seco-Capto	54,0	5	12,0	3,5	–	50,0	–	60,0	60,0	0,0	9500	0,9	LOEX1207
C6-R217.94-066-LO12-6A	10207974	Seco-Capto	66,0	6	12,0	3,5	–	63,0	–	60,0	60,0	0,0	8600	1,5	LOEX1207
R217.94-1632.RE-LO12-3A	10207969	Combimaster	32,0	3	12,0	3,5	–	30,0	M16	40,0	–	0,0	12400	0,2	LOEX1207
R217.94-2040.RE-LO12-3A	10207970	Combimaster	40,0	3	12,0	3,5	–	36,5	M20	40,0	–	0,0	11100	0,4	LOEX1207
R217.94-2040.RE-LO12-5A	10207971	Combimaster	40,0	5	12,0	3,5	–	36,5	M20	40,0	–	0,0	11100	0,4	LOEX1207

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
Cx-R217.94-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0040	220.17-689	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0050	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0063	MLC6S12X30	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0100	MC6S16X35	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0125	MC6S20X40	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P

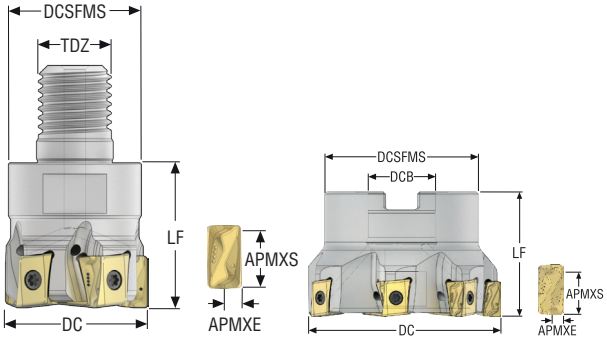
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
Cx-R217/220.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Square T4 – R217/220.94-12 – Palce



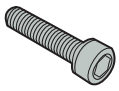
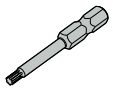
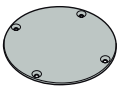


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 94-96
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce			lbs	
R220.94-01.50-LO12-4A	10207991	Trn	1.500	4	0.472	0.138	0.500	1.378	–	1.575	0,0	11300	0.660	LOEX1207
R220.94-02.00-LO12-5A	10207992	Trn	2.000	5	0.472	0.138	0.750	1.850	–	1.575	0,0	9800	0.880	LOEX1207
R220.94-02.00-LO12-6A	10207993	Trn	2.000	6	0.472	0.138	0.750	1.850	–	1.575	0,0	9800	1.100	LOEX1207
R220.94-02.50-LO12-6A	10207994	Trn	2.500	6	0.472	0.138	0.750	1.850	–	1.575	0,0	8800	1.320	LOEX1207
R220.94-02.50-LO12-8A	10207995	Trn	2.500	8	0.472	0.138	0.750	1.850	–	1.575	0,0	8800	1.320	LOEX1207
R220.94-03.00-LO12-8A	10207996	Trn	3.000	8	0.472	0.138	1.000	2.441	–	1.969	0,0	8000	2.870	LOEX1207
R220.94-04.00-LO12-10A	10207997	Trn	4.000	10	0.472	0.138	1.500	3.543	–	1.969	0,0	7000	4.630	LOEX1207
R220.94-05.00-LO12-12A	10207998	Trn	5.000	12	0.472	0.138	1.500	3.543	–	2.480	0,0	6200	7.720	LOEX1207
R220.94-06.00-LO12-14A	10208000	Trn	6.000	14	0.472	0.138	2.000	4.331	–	2.480	0,0	6200	10.140	LOEX1207
R217.94-01.25-16RE-LO12-3A	10207990	Combimaster	1.250	3	0.472	0.138	–	1.181	M16	1.575	0,0	12400	0.660	LOEX1207

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R217.94-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–	–
R220.94-01.50	UC6S1/4UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–	–
R220.94-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–	–
R220.94-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–	–
R220.94-04.00	ULC6S3/4UNFX11/2	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–	–
R220.94-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–	–
R220.94-06.00	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	SC-160-90	MF6S4X10

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.94-LO12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	LOEX120708TR-T4-M12 F40M	6,0 *0.24*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
P2	LOEX120708TR-T4-M12 F40M	6,0 *0.24*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013
P3	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	6,0 *0.24*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P4	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	6,0 *0.24*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,26 0.010
P5	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	6,0 *0.24*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P6	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	6,0 *0.24*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P7	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	6,0 *0.24*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
P8	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	6,0 *0.24*	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P11	LOEX120708TR-T4-M12 MP3501	6,0 *0.24*	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P12	LOEX120708TR-T4-M12 MS2500	4,5 *0.18*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
M1	LOEX120708R-T4-M09 F40M	6,0 *0.24*	0,14 0.0055	0,16 0.0065	0,24 0.0095
M2	LOEX120708R-T4-M09 F40M	6,0 *0.24*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
M3	LOEX120708R-T4-M09 F40M	4,5 *0.18*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
M4	LOEX120708R-T4-M09 MS2050	3,5 *0.14*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
M5	LOEX120708R-T4-M09 MS2050	3,5 *0.14*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K1	LOEX120708TR-T4-MD13 MK1500	6,0 *0.24*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013
K2	LOEX120708TR-T4-MD13 MK1500	6,0 *0.24*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
K3	LOEX120708TR-T4-M12 MK2050	6,0 *0.24*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
K4	LOEX120708TR-T4-M12 MK2050	6,0 *0.24*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
K5	LOEX120708TR-T4-M12 MK2050	6,0 *0.24*	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
K6	LOEX120708TR-T4-M12 MK2050	6,0 *0.24*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
K7	LOEX120708TR-T4-M12 MK2050	6,0 *0.24*	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
N1	LOEX120708R-T4-M09 F40M	6,0 *0.24*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
N2	LOEX120708R-T4-M09 F40M	6,0 *0.24*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
N3	LOEX120708R-T4-M09 F40M	6,0 *0.24*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
N11	LOEX120708R-T4-M09 F40M	6,0 *0.24*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
S1	LOEX120708R-T4-M09 F40M	3,5 *0.14*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
S2	LOEX120708R-T4-M09 F40M	3,5 *0.14*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
S3	LOEX120708R-T4-M09 F40M	3,5 *0.14*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
S11	LOEX120708R-T4-M09 MS2050	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
S12	LOEX120708R-T4-M09 MS2050	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
S13	LOEX120708R-T4-M09 MS2050	3,5 *0.14*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
H5	LOEX120708TR-T4-M12 MP3000	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
H8	LOEX120708TR-T4-M12 MP3000	4,0 *0.16*	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,15 0.0060
H11	LOEX120708TR-T4-MD13 MP1501	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
H12	LOEX120708TR-T4-MD13 MP1501	4,0 *0.16*	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,15 0.0060

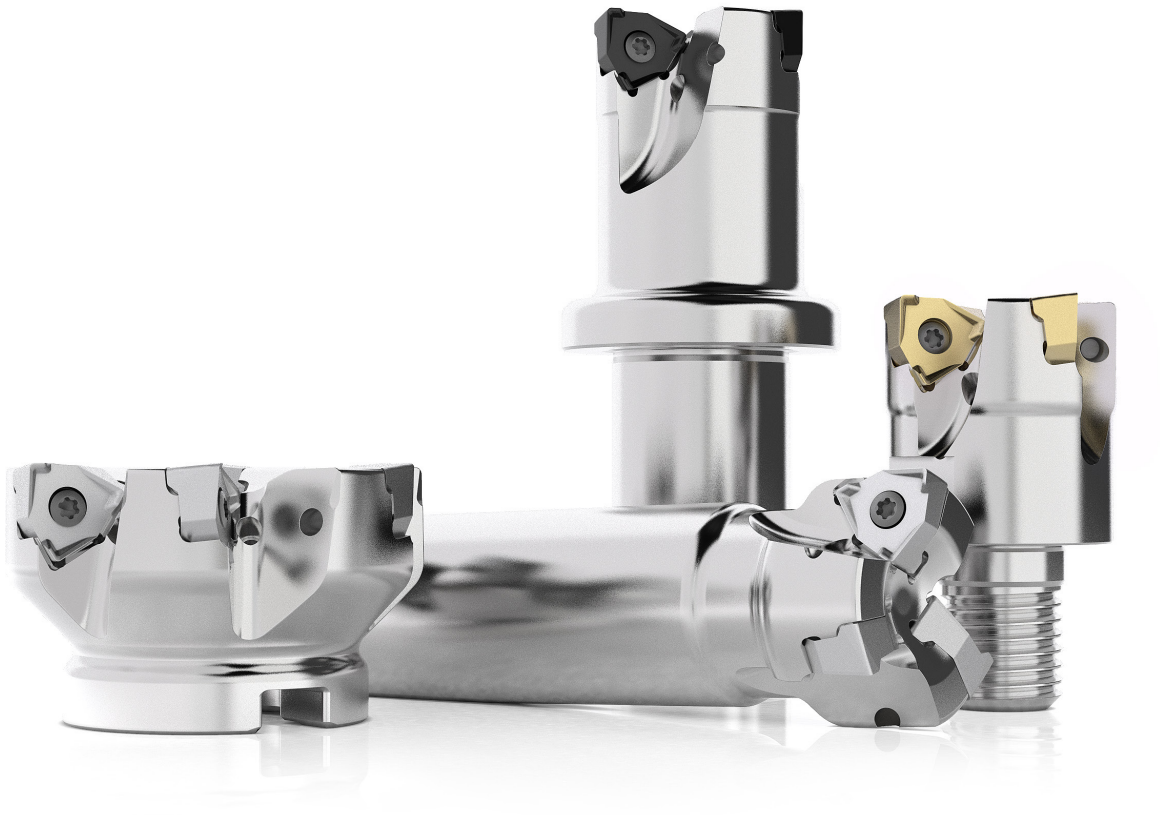
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.94-LO12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	265 *870*	355 *1175*	420 *1375*	255 *840*	340 *1125*	405 *1325*	225 *740*	300 *980*	355 *1175*	205 *670*	270 *890*	325 *1075*	265 *870*	350 *1150*	420 *1375*
P2	255 *840*	345 *1125*	400 *1300*	245 *800*	330 *1075*	385 *1275*	215 *710*	290 *950*	340 *1125*	195 *640*	265 *870*	310 *1025*	255 *840*	340 *1125*	400 *1300*
P3	225 *740*	300 *980*	350 *1150*	215 *710*	290 *950*	340 *1125*	190 *620*	255 *840*	300 *980*	170 *560*	230 *750*	270 *890*	225 *740*	300 *980*	350 *1150*
P4	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	195 *640*	255 *840*	300 *980*	170 *560*	225 *740*	260 *850*	155 *510*	205 *670*	240 *790*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*
P5	190 *620*	250 *820*	300 *980*	185 *610*	240 *790*	290 *950*	160 *520*	215 *710*	255 *840*	145 *475*	195 *640*	230 *750*	190 *620*	250 *820*	300 *980*
P6	215 *710*	290 *950*	340 *1125*	205 *670*	275 *900*	325 *1075*	180 *590*	245 *800*	285 *940*	165 *540*	220 *720*	260 *850*	215 *710*	285 *940*	340 *1125*
P7	205 *670*	270 *890*	320 *1050*	195 *640*	260 *850*	310 *1025*	170 *560*	230 *750*	270 *890*	155 *510*	210 *690*	245 *800*	200 *660*	270 *890*	320 *1050*
P8	190 *620*	250 *820*	295 *970*	180 *590*	240 *790*	285 *940*	160 *520*	215 *710*	250 *820*	145 *475*	195 *640*	230 *750*	190 *620*	250 *820*	295 *970*
P11	195 *640*	265 *870*	310 *1025*	190 *620*	255 *840*	300 *980*	165 *540*	225 *740*	265 *870*	150 *490*	205 *670*	240 *790*	195 *640*	265 *870*	310 *1025*
P12	130 *425*	170 *560*	205 *670*	125 *410*	165 *540*	195 *640*	110 *360*	145 *475*	175 *570*	100 *330*	130 *425*	155 *510*	130 *425*	170 *560*	205 *670*
M1	— —	— —	— —	185 *610*	245 *800*	290 *950*	175 *570*	235 *770*	275 *900*	160 *520*	215 *710*	250 *820*	185 *610*	245 *800*	285 *940*
M2	— —	— —	— —	155 *510*	205 *670*	245 *800*	145 *475*	190 *620*	230 *750*	135 *445*	175 *570*	210 *690*	155 *510*	200 *660*	240 *790*
M3	— —	— —	— —	125 *410*	165 *540*	200 *660*	120 *395*	155 *510*	190 *620*	110 *360*	145 *475*	170 *560*	125 *410*	165 *540*	195 *640*
M4	— —	— —	— —	100 *330*	130 *425*	150 *490*	95 *310*	125 *410*	145 *475*	85 *280*	110 *360*	130 *425*	100 *330*	130 *425*	150 *490*
M5	— —	— —	— —	80 *260*	110 *360*	125 *410*	80 *260*	105 *345*	120 *395*	70 *230*	95 *310*	110 *360*	80 *260*	110 *360*	125 *410*
K1	275 *900*	370 *1225*	435 *1425*	195 *640*	260 *850*	305 *1000*	— —	— —	— —	155 *510*	210 *690*	245 *800*	— —	— —	— —
K2	250 *820*	325 *1075*	390 *1275*	175 *570*	230 *750*	275 *900*	— —	— —	— —	140 *460*	185 *610*	220 *720*	— —	— —	— —
K3	210 *690*	275 *900*	330 *1075*	150 *490*	195 *640*	235 *770*	— —	— —	— —	120 *395*	155 *510*	185 *610*	— —	— —	— —
K4	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	140 *460*	185 *610*	225 *740*	— —	— —	— —	115 *375*	150 *490*	180 *590*	— —	— —	— —
K5	125 *410*	160 *520*	190 *620*	85 *280*	115 *375*	135 *445*	— —	— —	— —	70 *230*	90 *295*	110 *360*	— —	— —	— —
K6	175 *570*	230 *750*	280 *920*	125 *410*	165 *540*	195 *640*	— —	— —	— —	100 *330*	130 *425*	155 *510*	— —	— —	— —
K7	160 *520*	205 *670*	245 *800*	110 *360*	145 *475*	175 *570*	— —	— —	— —	90 *295*	115 *375*	140 *460*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1150 *3775*	1525 *5000*	1800 *5900*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	460 *1500*	620 *2025*	730 *2400*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	310 *1025*	410 *1350*	485 *1600*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	350 *1150*	470 *1550*	560 *1825*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	46 *150*	60 *195*	70 *230*	44 *145*	60 *195*	65 *215*	40 *130*	50 *165*	60 *195*	48 *155*	65 *215*	75 *245*
S2	— —	— —	— —	37 *120*	49 *160*	55 *180*	35 *115*	46 *150*	55 *180*	32 *105*	42 *140*	49 *160*	39 *130*	50 *165*	60 *195*
S3	— —	— —	— —	33 *110*	43 *140*	50 *165*	31 *100*	41 *135*	48 *155*	28 *90*	37 *120*	44 *145*	34 *110*	45 *150*	55 *180*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	80 *260*	95 *310*	55 *180*	70 *230*	85 *280*	65 *215*	85 *280*	105 *345*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	38 *125*	50 *165*	60 *195*	46 *150*	60 *195*	70 *230*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	25 *80*	32 *105*	38 *125*	22 *70*	29 *95*	34 *110*	27 *90*	35 *115*	42 *140*
H5	— —	— —	— —	39 *130*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	33 *110*	44 *145*	50 *165*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	36 *120*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	49 *160*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	49 *160*	65 *215*	80 *260*
H12	— —	— —	— —	80 *260*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	65 *215*	85 *280*	100 *330*	85 *280*	110 *360*	130 *425*

R217/220.94-LO12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	375	465	530	390	480	550	300	395	475	340	425	485	165	220	260
	—	—	—	*1225*	*1525*	*1750*	*1275*	*1575*	*1800*	*980*	*1300*	*1550*	*1125*	*1400*	*1600*	*540*	*720*	*850*
P2	—	—	—	360	455	510	380	470	540	295	385	465	325	410	465	160	215	250
	—	—	—	*1175*	*1500*	*1675*	*1250*	*1550*	*1775*	*970*	*1275*	*1525*	*1075*	*1350*	*1525*	*520*	*710*	*820*
P3	—	—	—	315	395	450	335	410	465	255	340	400	285	360	405	140	185	220
	—	—	—	*1025*	*1300*	*1475*	*1100*	*1350*	*1525*	*840*	*1125*	*1300*	*940*	*1175*	*1325*	*460*	*610*	*720*
P4	—	—	—	285	350	395	295	365	415	225	300	360	255	315	360	125	165	195
	—	—	—	*940*	*1150*	*1300*	*970*	*1200*	*1350*	*740*	*980*	*1175*	*840*	*1025*	*1175*	*410*	*540*	*640*
P5	—	—	—	270	335	385	280	350	400	215	290	340	245	305	350	120	155	190
	—	—	—	*890*	*1100*	*1275*	*920*	*1150*	*1300*	*710*	*950*	*1125*	*800*	*1000*	*1150*	*395*	*510*	*620*
P6	—	—	—	305	380	430	315	395	445	245	325	385	275	345	390	135	180	210
	—	—	—	*1000*	*1250*	*1400*	*1025*	*1300*	*1450*	*800*	*1075*	*1275*	*900*	*1125*	*1275*	*445*	*590*	*690*
P7	—	—	—	285	360	405	295	370	420	230	305	360	260	325	370	125	170	200
	—	—	—	*940*	*1175*	*1325*	*970*	*1225*	*1375*	*750*	*1000*	*1175*	*850*	*1075*	*1225*	*410*	*560*	*660*
P8	—	—	—	265	335	375	280	345	390	215	285	335	240	305	340	115	155	185
	—	—	—	*870*	*1100*	*1225*	*920*	*1125*	*1275*	*710*	*940*	*1100*	*790*	*1000*	*1125*	*375*	*510*	*610*
P11	—	—	—	280	350	395	290	360	410	220	295	350	250	315	360	125	165	195
	—	—	—	*920*	*1150*	*1300*	*950*	*1175*	*1350*	*720*	*970*	*1150*	*820*	*1025*	*1175*	*410*	*540*	*640*
P12	—	—	—	185	225	255	190	230	260	145	195	230	165	205	235	80	105	125
	—	—	—	*610*	*740*	*840*	*620*	*750*	*850*	*475*	*640*	*750*	*540*	*670*	*770*	*260*	*345*	*410*
M1	—	—	—	—	—	—	195	255	305	210	275	330	175	235	275	135	185	215
	—	—	—	—	—	—	*640*	*840*	*1000*	*690*	*900*	*1075*	*570*	*770*	*900*	*445*	*610*	*710*
M2	—	—	—	—	—	—	160	215	250	175	230	275	145	190	230	115	150	180
	—	—	—	—	—	—	*520*	*710*	*820*	*570*	*750*	*900*	*475*	*620*	*750*	*375*	*490*	*590*
M3	—	—	—	—	—	—	130	170	205	140	185	225	120	155	190	95	125	145
	—	—	—	—	—	—	*425*	*560*	*670*	*460*	*610*	*740*	*395*	*510*	*620*	*310*	*410*	*475*
M4	—	—	—	—	—	—	105	135	160	110	145	175	95	125	145	75	95	115
	—	—	—	—	—	—	*345*	*445*	*520*	*360*	*475*	*570*	*310*	*410*	*475*	*245*	*310*	*375*
M5	—	—	—	—	—	—	85	115	135	95	120	145	80	105	120	60	80	95
	—	—	—	—	—	—	*280*	*375*	*445*	*310*	*395*	*475*	*260*	*345*	*395*	*195*	*260*	*310*
K1	275	365	435	365	460	520	380	475	540	230	305	365	325	415	470	—	—	—
	900	*1200*	*1425*	*1200*	*1500*	*1700*	*1250*	*1550*	*1775*	*750*	*1000*	*1200*	*1075*	*1350*	*1550*	—	—	—
K2	250	325	390	325	405	465	340	425	480	205	275	325	295	365	425	—	—	—
	820	*1075*	*1275*	*1075*	*1325*	*1525*	*1125*	*1400*	*1575*	*670*	*900*	*1075*	*970*	*1200*	*1400*	—	—	—
K3	210	275	330	275	340	390	285	360	405	175	230	275	250	310	360	—	—	—
	690	*900*	*1075*	*900*	*1125*	*1275*	*940*	*1175*	*1325*	*570*	*750*	*900*	*820*	*1025*	*1175*	—	—	—
K4	200	265	315	265	325	375	275	340	390	165	220	260	240	295	340	—	—	—
	660	*870*	*1025*	*870*	*1075*	*1225*	*900*	*1125*	*1275*	*540*	*720*	*850*	*790*	*970*	*1125*	—	—	—
K5	120	160	190	165	200	225	170	210	235	105	135	160	150	180	205	—	—	—
	395	*520*	*620*	*540*	*660*	*740*	*560*	*690*	*770*	*345*	*445*	*520*	*490*	*590*	*670*	—	—	—
K6	175	235	280	235	285	330	240	300	340	145	195	230	210	260	300	—	—	—
	570	*770*	*920*	*770*	*940*	*1075*	*790*	*980*	*1125*	*475*	*640*	*750*	*690*	*850*	*980*	—	—	—
K7	155	210	245	210	255	290	215	270	300	130	175	205	190	235	265	—	—	—
	510	*690*	*800*	*690*	*840*	*950*	*710*	*890*	*980*	*425*	*570*	*670*	*620*	*770*	*870*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	70	85	44	60	65	22	30	35
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*230*	*280*	*145*	*195*	*215*	*70*	*100*	*115*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44	60	70	35	46	55	18	24	28
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*145*	*195*	*230*	*115*	*150*	*180*	*60*	*80*	*90*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	50	60	31	41	48	16	21	25
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*165*	*195*	*100*	*135*	*155*	*50*	*70*	*80*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	100	120	60	80	95	31	41	49
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*330*	*395*	*195*	*260*	*310*	*100*	*135*	*160*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	70	80	42	55	65	29	38	45
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*230*	*260*	*140*	*180*	*215*	*95*	*125*	*150*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	40	47	25	32	38	17	22	26
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*130*	*155*	*80*	*105*	*125*	*55*	*70*	*85*
H5	—	—	—	48	65	75	—	—	—	44	60	70	38	50	60	—	—	—
	—	—	—	*155*	*215*	*245*	—	—	—	*145*	*195*	*230*	*125*	*165*	*195*	—	—	—
H8	—	—	—	50	70	80	—	—	—	47	60	75	41	55	65	—	—	—
	—	—	—	*165*	*230*	*260*	—	—	—	*155*	*195*	*245*	*135*	*180*	*215*	—	—	—
H11	—	—	—	60	80	95	—	—	—	55	75	85	48	65	75	—	—	—
	—	—	—	*195*	*260*	*310*	—	—	—	*180*	*245*	*280*	*155*	*215*	*245*	—	—	—
H12	—	—	—	90	120	145	—	—	—	95	125	145	75	100	115	—	—	—
	—	—	—	*295*	*395*	*475*	—	—	—	*310*	*410*	*475*	*245*	*330*	*375*	—	—	—



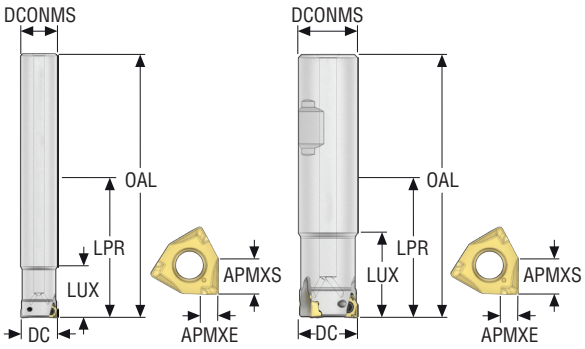
FRÉZY SQUARE 6

Řada rohových fréz Square 6 společnosti Seco plně pokrývá požadavky na spolehlivé a ekonomické obrábění. Tato jedinečná fréza využívá oboustranné břitové destičky trigonálního tvaru se třemi břity na každé své straně – celkově tedy šesti na každé destičce – což významně snižuje náklady na břit.

– Se dvěma různými velikostmi destiček - velikost 04 a 08
– Hladicí plošky na břitech optimalizují kvalitu povrchu
– K dispozici je několik různých tříd a geometrií

Square 6™ – R217.96-04 – metrické

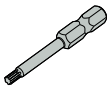




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 102-104
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R217.96-2020.3-04-3A	02768349	Weldon	20,0	3	4,0	2,0	20,0	65,0	29,0	40,0	90,0	0,0	29400	0,2	XNEX0403
R217.96-2525.3-04-4A	02768362	Weldon	25,0	4	4,0	2,0	25,0	69,0	34,0	45,0	101,0	0,0	26300	0,3	XNEX0403
R217.96-2525.3-04-5A	02768364	Weldon	25,0	5	4,0	2,0	25,0	69,0	34,0	45,0	101,0	0,0	26300	0,4	XNEX0403
R217.96-3232.3-04-5A	02768372	Weldon	32,0	5	4,0	2,0	32,0	69,0	37,0	45,0	105,0	0,0	23200	0,6	XNEX0403
R217.96-1820.0-04-3A	02833459	Válcová	20,0	3	4,0	2,0	18,0	–	100,0	100,0	150,0	0,0	29400	0,3	XNEX0403
R217.96-2020.0-04-3A	02768343	Válcová	20,0	3	4,0	2,0	20,0	–	29,0	100,0	150,0	0,0	29400	0,3	XNEX0403
R217.96-2525.0-04-4A	02768359	Válcová	25,0	4	4,0	2,0	25,0	–	29,0	114,0	170,0	0,0	26300	0,6	XNEX0403
R217.96-2525.0-04-5A	02768361	Válcová	25,0	5	4,0	2,0	25,0	–	29,0	114,0	170,0	0,0	26300	0,6	XNEX0403
R217.96-3232.0-04-5A	02768370	Válcová	32,0	5	4,0	2,0	32,0	–	31,0	135,0	195,0	0,0	23200	1,2	XNEX0403
R217.96-3232.0-04-6A	02768371	Válcová	32,0	6	4,0	2,0	32,0	–	31,0	135,0	195,0	0,0	23200	1,2	XNEX0403

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

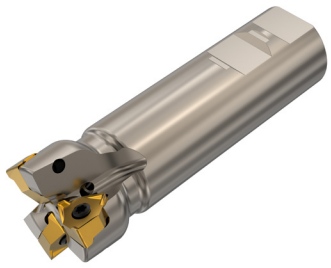
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.96-..	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P

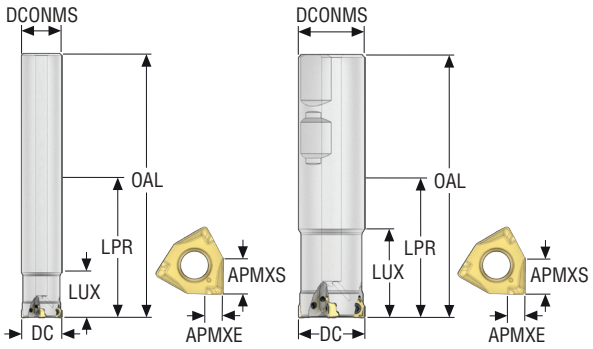
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.96-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square 6™ – R217.96-04 – Palce

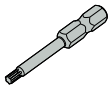




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 102-104
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.96-00.75-3-04-3A	02770536	Weldon	0.750	3	0.157	0.079	0.750	2.374	1.193	1.422	3.390	0,0	29400	0.440	XNEX0403
R217.96-01.00-3-04-5A	02770596	Weldon	1.000	5	0.157	0.079	1.000	2.638	1.178	1.575	3.780	0,0	26300	0.880	XNEX0403
R217.96-01.25-3-04-5A	02770602	Weldon	1.250	5	0.157	0.079	1.250	2.858	1.240	1.638	4.000	0,0	23200	1.320	XNEX0403
R217.96-00.75-0-04-3A	02770505	Válcová	0.750	3	0.157	0.079	0.750	–	1.394	3.941	5.910	0,0	29400	0.660	XNEX0403

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.96..	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P

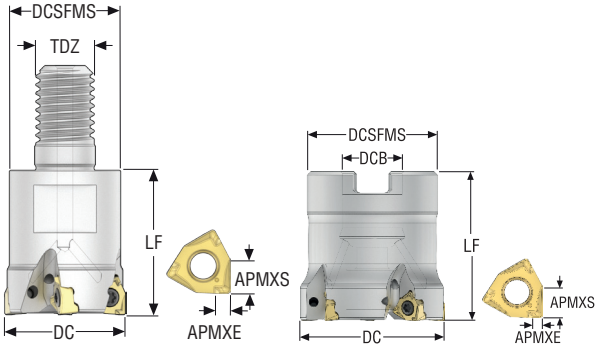
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.96-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square 6™ – R217/220.96-04 – metrické



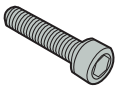
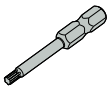


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 102-104
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm			kg	
R220.96-0032-04-4A	02841298	Trn	32,0	4	4,0	2,0	16,0	35,0	–	40,0	0,0	23200	0,2	XNEX0403
R220.96-0032-04-6A	02841306	Trn	32,0	6	4,0	2,0	16,0	35,0	–	40,0	0,0	23200	0,2	XNEX0403
R220.96-0040-04-5A	02841154	Trn	40,0	5	4,0	2,0	16,0	35,0	–	40,0	0,0	20700	0,3	XNEX0403
R220.96-0040-04-7A	02768377	Trn	40,0	7	4,0	2,0	16,0	35,0	–	40,0	0,0	20700	0,3	XNEX0403
R220.96-0050-04-6A	02841155	Trn	50,0	6	4,0	2,0	22,0	47,0	–	40,0	0,0	18600	0,5	XNEX0403
R220.96-0050-04-8A	02768413	Trn	50,0	8	4,0	2,0	22,0	47,0	–	40,0	0,0	18600	0,5	XNEX0403
R220.96-0050-04-9A	02768412	Trn	50,0	9	4,0	2,0	22,0	47,0	–	40,0	0,0	18600	0,5	XNEX0403
R220.96-0063-04-7A	02841156	Trn	63,0	7	4,0	2,0	27,0	62,0	–	40,0	0,0	16500	0,7	XNEX0403
R220.96-0063-04-9A	02768433	Trn	63,0	9	4,0	2,0	27,0	62,0	–	40,0	0,0	16500	0,7	XNEX0403
R217.96-1020.RE-04-3A	02768351	Combimaster	20,0	3	4,0	2,0	–	18,3	M10	28,0	0,0	29400	0,1	XNEX0403
R217.96-1225.RE-04-4A	02768365	Combimaster	25,0	4	4,0	2,0	–	23,0	M12	30,0	0,0	26300	0,2	XNEX0403
R217.96-1225.RE-04-5A	02768367	Combimaster	25,0	5	4,0	2,0	–	23,0	M12	30,0	0,0	26300	0,1	XNEX0403
R217.96-1632.RE-04-5A	02768375	Combimaster	32,0	5	4,0	2,0	–	30,0	M16	40,0	0,0	23200	0,3	XNEX0403
R217.96-1632.RE-04-6A	02768376	Combimaster	32,0	6	4,0	2,0	–	30,0	M16	40,0	0,0	23200	0,3	XNEX0403

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.96-..	–	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R220.96-0032-0040	TCEI0825	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R220.96-0050	220.17-692	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R220.96-0063	–	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P

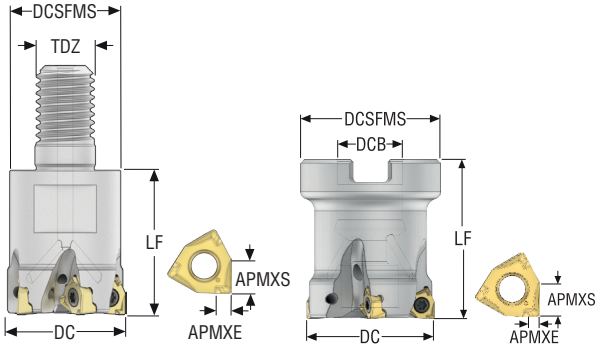
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.96-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square 6™ – R217/220.96-04 – Palce



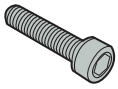
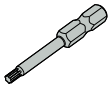


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 102-104
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce			lbs	
R220.96-01.50-04-6A	02770608	Trn	1.500	6	0.157	0.079	0.750	1.378	–	1.570	0,0	20700	0.440	XNEX0403
R220.96-02.00-04-9A	02770613	Trn	2.000	9	0.157	0.079	0.750	1.850	–	1.567	0,0	18600	0.880	XNEX0403
R217.96-00.75-10RE-04-3A	02770501	Combimaster	0.750	3	0.157	0.079	–	0.689	M10	1.070	0,0	29400	0.220	XNEX0403
R217.96-01.00-12RE-04-5A	02770543	Combimaster	1.000	5	0.157	0.079	–	0.906	M12	1.570	0,0	26300	0.220	XNEX0403
R217.96-01.25-16RE-04-5A	02770599	Combimaster	1.250	5	0.157	0.079	–	1.181	M16	1.570	0,0	23200	0.660	XNEX0403

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.96-..	–	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R220.96-..	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.96-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.96-04 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	XNEX040304TR-M08 F40M	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,13 0.0050	0,19 0.0075
P2	XNEX040304TR-M08 F40M	2,0 *0.080*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P3	XNEX040304TR-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P4	XNEX040304TR-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
P5	XNEX040304TR-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
P6	XNEX040304TR-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,18 0.0070
P7	XNEX040304TR-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,18 0.0070
P8	XNEX040304TR-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P11	XNEX040304TR-M08 MP3000	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,18 0.0070
P12	XNEX040304TR-M08 MP3000	1,6 *0.065*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
M1	XNEX040304R-M06 F40M	2,0 *0.080*	0,090 0.0036	0,095 0.0038	0,15 0.0060
M2	XNEX040304R-M06 F40M	2,0 *0.080*	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050
M3	XNEX040304R-M06 F40M	1,6 *0.065*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
M4	XNEX040304R-M06 MS2050	1,2 *0.048*	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,095 0.0038
M5	XNEX040304R-M06 MS2050	1,2 *0.048*	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,095 0.0038
K1	XNEX040304TR-M08 MK2050	2,0 *0.080*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
K2	XNEX040304TR-M08 MK2050	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K3	XNEX040304TR-M08 MK2050	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K4	XNEX040304TR-M08 MK2050	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K5	XNEX040304TR-M08 MK2050	2,0 *0.080*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K6	XNEX040304TR-M08 MK2050	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K7	XNEX040304TR-M08 MK2050	2,0 *0.080*	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065
N1	XNEX040304R-M06 F40M	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
N2	XNEX040304R-M06 F40M	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
N3	XNEX040304R-M06 F40M	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
N11	XNEX040304R-M06 F40M	2,0 *0.080*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
S1	XNEX040304R-M06 F40M	1,2 *0.048*	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,095 0.0038
S2	XNEX040304R-M06 F40M	1,2 *0.048*	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,095 0.0038
S3	XNEX040304R-M06 F40M	1,2 *0.048*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,090 0.0036
S11	XNEX040304R-M06 MS2050	1,4 *0.055*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
S12	XNEX040304R-M06 MS2050	1,4 *0.055*	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044
S13	XNEX040304R-M06 MS2050	1,2 *0.048*	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,095 0.0038
H5	XNEX040304TR-M08 MP3000	1,6 *0.065*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
H8	XNEX040304TR-M08 MP3000	1,4 *0.055*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,095 0.0038
H11	XNEX040308TR-M08 MP1501	1,6 *0.065*	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050
H12	XNEX040304TR-M08 MP1501	1,4 *0.055*	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,095 0.0038

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

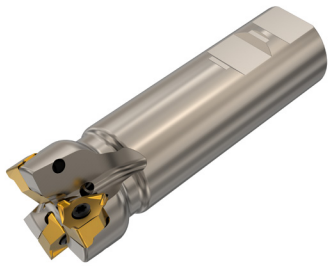
R217/220.96-04 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

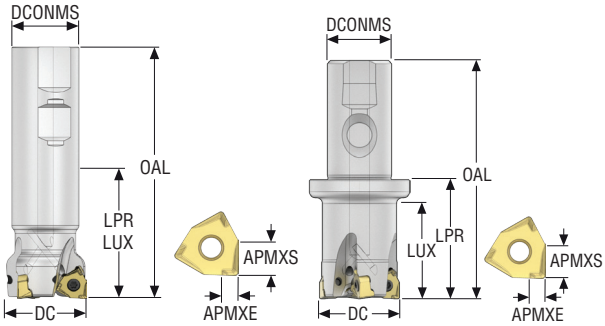
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	305 *1000*	395 *1300*	470 *1550*	325 *1075*	425 *1400*	510 *1675*	285 *940*	375 *1225*	445 *1450*	235 *770*	305 *1000*	360 *1175*
P2	290 *950*	385 *1275*	455 *1500*	315 *1025*	415 *1350*	485 *1600*	280 *920*	365 *1200*	425 *1400*	225 *740*	295 *970*	350 *1150*
P3	255 *840*	340 *1125*	400 *1300*	275 *900*	360 *1175*	425 *1400*	240 *790*	320 *1050*	370 *1225*	195 *640*	260 *850*	305 *1000*
P4	225 *740*	295 *970*	350 *1150*	245 *800*	320 *1050*	380 *1250*	215 *710*	280 *920*	330 *1075*	175 *570*	230 *750*	270 *890*
P5	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	235 *770*	310 *1025*	360 *1175*	205 *670*	270 *890*	315 *1025*	165 *540*	220 *720*	260 *850*
P6	245 *800*	325 *1075*	380 *1250*	260 *850*	345 *1125*	405 *1325*	230 *750*	305 *1000*	355 *1175*	190 *620*	250 *820*	295 *970*
P7	235 *770*	310 *1025*	360 *1175*	245 *800*	325 *1075*	385 *1275*	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	180 *590*	235 *770*	275 *900*
P8	215 *710*	285 *940*	335 *1100*	230 *750*	305 *1000*	355 *1175*	200 *660*	265 *870*	310 *1025*	165 *540*	220 *720*	260 *850*
P11	225 *740*	300 *980*	350 *1150*	240 *790*	320 *1050*	370 *1225*	210 *690*	280 *920*	325 *1075*	175 *570*	230 *750*	270 *890*
P12	145 *475*	190 *620*	225 *740*	155 *510*	200 *660*	235 *770*	135 *445*	175 *570*	210 *690*	110 *360*	145 *475*	170 *560*
M1	— —	— —	— —	235 *770*	310 *1025*	360 *1175*	225 *740*	295 *970*	340 *1125*	180 *590*	240 *790*	285 *940*
M2	— —	— —	— —	195 *640*	260 *850*	300 *980*	185 *610*	245 *800*	285 *940*	150 *490*	195 *640*	230 *750*
M3	— —	— —	— —	155 *510*	205 *670*	240 *790*	145 *475*	195 *640*	225 *740*	120 *395*	160 *520*	190 *620*
M4	— —	— —	— —	120 *395*	160 *520*	185 *610*	115 *375*	150 *490*	175 *570*	95 *310*	125 *410*	145 *475*
M5	— —	— —	— —	100 *330*	135 *445*	155 *510*	95 *310*	125 *410*	145 *475*	80 *260*	105 *345*	120 *395*
K1	315 *1025*	415 *1350*	495 *1625*	250 *820*	330 *1075*	385 *1275*	— —	— —	— —	175 *570*	235 *770*	280 *920*
K2	275 *900*	365 *1200*	435 *1425*	220 *720*	295 *970*	345 *1125*	— —	— —	— —	155 *510*	205 *670*	245 *800*
K3	235 *770*	310 *1025*	365 *1200*	185 *610*	250 *820*	290 *950*	— —	— —	— —	135 *445*	175 *570*	205 *670*
K4	225 *740*	295 *970*	350 *1150*	180 *590*	235 *770*	275 *900*	— —	— —	— —	125 *410*	170 *560*	200 *660*
K5	140 *460*	185 *610*	215 *710*	110 *360*	145 *475*	170 *560*	— —	— —	— —	80 *260*	105 *345*	120 *395*
K6	195 *640*	260 *850*	310 *1025*	155 *510*	210 *690*	245 *800*	— —	— —	— —	110 *360*	150 *490*	175 *570*
K7	175 *570*	235 *770*	275 *900*	140 *460*	185 *610*	215 *710*	— —	— —	— —	100 *330*	135 *445*	155 *510*
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1325 *4350*	1750 *5750*	2050 *6725*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	530 *1750*	710 *2325*	830 *2725*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	355 *1175*	470 *1550*	550 *1800*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	405 *1325*	540 *1775*	630 *2075*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	80 *260*	44 *145*	60 *195*	70 *230*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	55 *180*	65 *215*	36 *120*	47 *155*	55 *180*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	37 *120*	50 *165*	60 *195*	31 *100*	41 *135*	48 *155*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	100 *330*	115 *375*	60 *195*	80 *260*	95 *310*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	70 *230*	80 *260*	43 *140*	55 *180*	65 *215*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	39 *130*	46 *150*	25 *80*	33 *110*	38 *125*
H5	— —	— —	— —	48 *155*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	37 *120*	49 *160*	55 *180*
H8	— —	— —	— —	50 *165*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	40 *130*	50 *165*	60 *195*
H11	— —	— —	— —	60 *195*	80 *260*	95 *310*	— —	— —	— —	47 *155*	60 *195*	75 *245*
H12	— —	— —	— —	95 *310*	125 *410*	150 *490*	— —	— —	— —	70 *230*	95 *310*	110 *360*

R217/220.96-04 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MM4500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	— —	— —	— —	445 *1450*	540 *1775*	600 *1975*	480 *1575*	580 *1900*	640 *2100*	215 *710*	280 *920*	325 *1075*
P2	— —	— —	— —	430 *1400*	530 *1750*	590 *1925*	470 *1550*	560 *1825*	630 *2075*	205 *670*	270 *890*	320 *1050*
P3	— —	— —	— —	370 *1225*	455 *1500*	510 *1675*	405 *1325*	490 *1600*	540 *1775*	180 *590*	235 *770*	280 *920*
P4	— —	— —	— —	335 *1100*	405 *1325*	450 *1475*	360 *1175*	430 *1400*	475 *1550*	160 *520*	210 *690*	245 *800*
P5	— —	— —	— —	320 *1050*	385 *1275*	430 *1400*	340 *1125*	410 *1350*	455 *1500*	150 *490*	200 *660*	235 *770*
P6	— —	— —	— —	355 *1175*	435 *1425*	485 *1600*	385 *1275*	465 *1525*	510 *1675*	170 *560*	225 *740*	265 *870*
P7	— —	— —	— —	335 *1100*	410 *1350*	455 *1500*	365 *1200*	435 *1425*	485 *1600*	160 *520*	215 *710*	250 *820*
P8	— —	— —	— —	310 *1025*	380 *1250*	425 *1400*	340 *1125*	410 *1350*	455 *1500*	150 *490*	200 *660*	235 *770*
P11	— —	— —	— —	325 *1075*	400 *1300*	445 *1450*	350 *1150*	425 *1400*	470 *1550*	155 *510*	210 *690*	245 *800*
P12	— —	— —	— —	205 *670*	245 *800*	270 *890*	215 *710*	255 *840*	280 *920*	100 *330*	130 *425*	155 *510*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	245 *800*	320 *1050*	375 *1225*	180 *590*	235 *770*	275 *900*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	200 *660*	265 *870*	305 *1000*	145 *475*	195 *640*	225 *740*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	160 *520*	210 *690*	245 *800*	115 *375*	155 *510*	180 *590*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	125 *410*	165 *540*	190 *620*	90 *295*	120 *395*	140 *460*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	105 *345*	135 *445*	160 *520*	75 *245*	100 *330*	115 *375*
K1	340 *1125*	450 *1475*	520 *1700*	435 *1425*	530 *1750*	590 *1925*	475 *1550*	570 *1875*	630 *2075*	— —	— —	— —
K2	300 *980*	395 *1300*	465 *1525*	385 *1275*	465 *1525*	520 *1700*	415 *1350*	500 *1650*	550 *1800*	— —	— —	— —
K3	255 *840*	335 *1100*	395 *1300*	325 *1075*	395 *1300*	440 *1450*	350 *1150*	420 *1375*	465 *1525*	— —	— —	— —
K4	245 *800*	320 *1050*	375 *1225*	310 *1025*	375 *1225*	420 *1375*	335 *1100*	405 *1325*	445 *1450*	— —	— —	— —
K5	150 *490*	195 *640*	230 *750*	190 *620*	225 *740*	255 *840*	200 *660*	240 *790*	265 *870*	— —	— —	— —
K6	215 *710*	285 *940*	330 *1075*	275 *900*	330 *1075*	370 *1225*	295 *970*	355 *1175*	390 *1275*	— —	— —	— —
K7	190 *620*	250 *820*	295 *970*	240 *790*	290 *950*	325 *1075*	260 *850*	310 *1025*	340 *1125*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	37 *120*	43 *140*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	22 *70*	29 *95*	34 *110*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	20 *65*	26 *85*	30 *100*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	50 *165*	60 *195*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	36 *120*	47 *155*	55 *180*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	21 *70*	27 *90*	32 *105*
H5	— —	— —	— —	55 *180*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	60 *195*	75 *245*	90 *295*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	70 *230*	95 *310*	110 *360*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	105 *345*	140 *460*	160 *520*	— —	— —	— —	— —	— —	— —

Square 6™ – R217.96-08 – metrické

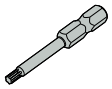




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 111-113
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R217.96-3240.3-08-3A	02622987	Weldon	40,0	3	7,5	3,0	–	32,0	84,0	60,0	60,0	120,0	0,0	11800	0,7	XNEX0806
R217.96-3240.3-08-4A	02622989	Weldon	40,0	4	7,5	3,0	–	32,0	84,0	60,0	60,0	120,0	0,0	11800	0,7	XNEX0806
R217.96-3240.3S-08-3A	02622914	Seco-Weldon	40,0	3	7,5	3,0	50,0	32,0	–	50,0	60,0	120,0	0,0	11800	0,8	XNEX0806
R217.96-3240.3S-08-4A	02622915	Seco-Weldon	40,0	4	7,5	3,0	50,0	32,0	–	50,0	60,0	120,0	0,0	11800	0,8	XNEX0806

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.96-..	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P

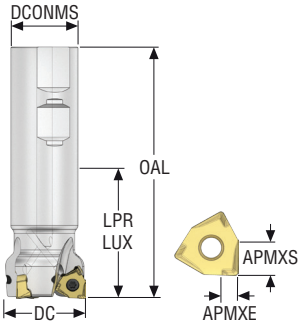
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.96-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square 6™ – R217.96-08 – Palce

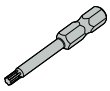




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 111-113
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.96-01.50-3-08-3A	02642818	Weldon	1.500	3	0.295	0.118	1.250	3.358	2.138	2.138	4.500	0,0	20700	1.540	XNEX0806

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.96-..	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P

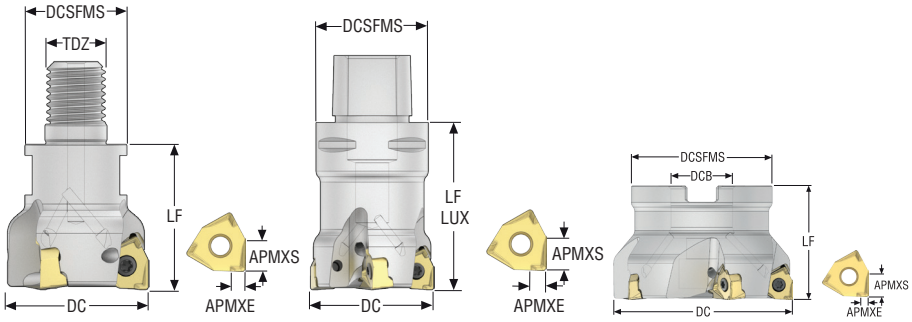
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.96-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square 6™ – R217/220.96-08 – metrické



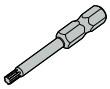


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 111-113
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

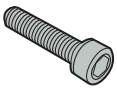
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm			kg	
R220.96-0050-08-4A	02623180	Trn	50,0	4	7,5	3,0	22,0	47,0	–	40,0	–	0,0	10600	0,3	XNEX0806
R220.96-0050-08-5A	02623182	Trn	50,0	5	7,5	3,0	22,0	47,0	–	40,0	–	0,0	10600	0,3	XNEX0806
R220.96-0052-08-5A	02969090	Trn	52,0	5	7,5	3,0	22,0	47,0	–	40,0	–	0,0	10600	0,4	XNEX0806
R220.96-0063-08-4A	02623183	Trn	63,0	4	7,5	3,0	22,0	47,0	–	40,0	–	0,0	9400	0,6	XNEX0806
R220.96-0063-08-5A-27	02768079	Trn	63,0	5	7,5	3,0	27,0	62,0	–	40,0	–	0,0	9400	0,7	XNEX0806
R220.96-0063-08-6A	02623194	Trn	63,0	6	7,5	3,0	22,0	47,0	–	40,0	–	0,0	9400	0,5	XNEX0806
R220.96-0063-08-6A-27	02679623	Trn	63,0	6	7,5	3,0	27,0	62,0	–	40,0	–	0,0	9400	0,6	XNEX0806
R220.96-0063-08-7A	02623196	Trn	63,0	7	7,5	3,0	22,0	47,0	–	40,0	–	0,0	9400	0,5	XNEX0806
R220.96-0063-08-7A-27	02679624	Trn	63,0	7	7,5	3,0	27,0	62,0	–	40,0	–	0,0	9400	0,6	XNEX0806
R220.96-0066-08-6A	02711515	Trn	66,0	6	7,5	3,0	22,0	47,0	–	40,0	–	0,0	9400	0,5	XNEX0806
R220.96-0080-08-5A	02623197	Trn	80,0	5	7,5	3,0	27,0	62,0	–	50,0	–	0,0	8400	1,1	XNEX0806
R220.96-0080-08-7A	02623198	Trn	80,0	7	7,5	3,0	27,0	62,0	–	50,0	–	0,0	8400	1,0	XNEX0806
R220.96-0080-08-9A	02623200	Trn	80,0	9	7,5	3,0	27,0	62,0	–	50,0	–	0,0	8400	1,0	XNEX0806
R220.96-0084-08-7A	02969094	Trn	84,0	7	7,5	3,0	27,0	62,0	–	50,0	–	0,0	8400	1,2	XNEX0806
R220.96-0100-08-6A	02623201	Trn	100,0	6	7,5	3,0	32,0	77,0	–	50,0	–	0,0	7500	1,6	XNEX0806
R220.96-0100-08-8A	02623203	Trn	100,0	8	7,5	3,0	32,0	77,0	–	50,0	–	0,0	7500	1,6	XNEX0806
R220.96-0100-08-11A	02623204	Trn	100,0	11	7,5	3,0	32,0	77,0	–	50,0	–	0,0	7500	1,5	XNEX0806
R220.96-0125-08-7A	02640708	Trn	125,0	7	7,5	3,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,0	6700	2,9	XNEX0806
R220.96-0125-08-11A	02640709	Trn	125,0	11	7,5	3,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,0	6700	2,8	XNEX0806
R220.96-0125-08-14A	02640710	Trn	125,0	14	7,5	3,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,0	6700	2,8	XNEX0806
R220.96-8160-08-12	02640711	Trn	160,0	12	7,5	3,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,0	5900	4,6	XNEX0806
R220.96-8160-08-16	02640712	Trn	160,0	16	7,5	3,0	40,0	90,0	–	63,0	–	0,0	5900	4,8	XNEX0806
C4-R217.96-044-08-3A	02690109	Seco-Capto	44,0	3	7,5	3,0	–	40,0	–	60,0	60,0	0,0	11300	0,6	XNEX0806
C4-R217.96-044-08-4A	02690177	Seco-Capto	44,0	4	7,5	3,0	–	40,0	–	60,0	60,0	0,0	11300	0,5	XNEX0806
C5-R217.96-054-08-4A	02690178	Seco-Capto	54,0	4	7,5	3,0	–	50,0	–	60,0	60,0	0,0	10200	0,9	XNEX0806
C5-R217.96-054-08-5A	02690179	Seco-Capto	54,0	5	7,5	3,0	–	50,0	–	60,0	60,0	0,0	10200	0,9	XNEX0806
C5-R217.96-063-08-6A	02690180	Seco-Capto	63,0	6	7,5	3,0	–	50,0	–	60,0	60,0	0,0	9400	1,0	XNEX0806
C6-R217.96-066-08-7A	02780514	Seco-Capto	66,0	7	7,5	3,0	–	63,0	–	60,0	60,0	0,0	9400	1,4	XNEX0806
C6-R217.96-080-08-7A	02690182	Seco-Capto	80,0	7	7,5	3,0	–	63,0	–	60,0	60,0	0,0	8400	1,7	XNEX0806
C6-R217.96-080-08-9A	02690183	Seco-Capto	80,0	9	7,5	3,0	–	63,0	–	60,0	60,0	0,0	8400	1,2	XNEX0806
R217.96-1640.RE-08-3A	02678953	Combimaster	40,0	3	7,5	3,0	–	28,0	M16	40,0	–	0,0	11800	0,3	XNEX0806
R217.96-1640.RE-08-4A	02678957	Combimaster	40,0	4	7,5	3,0	–	28,0	M16	40,0	–	0,0	11800	0,3	XNEX0806
R217.96-2040.RE-08-4A	02972745	Combimaster	40,0	4	7,5	3,0	–	36,5	M20	40,0	–	0,0	11800	0,3	XNEX0806

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

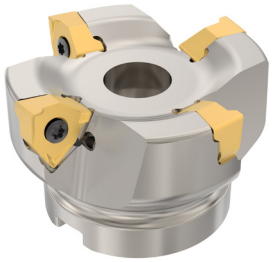
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
Cx/R217.96-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-0050-0052	220.17-696	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-0063-0066	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-0063-27	220.17-693	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-0080-0084	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-0100-0125	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-8160	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P

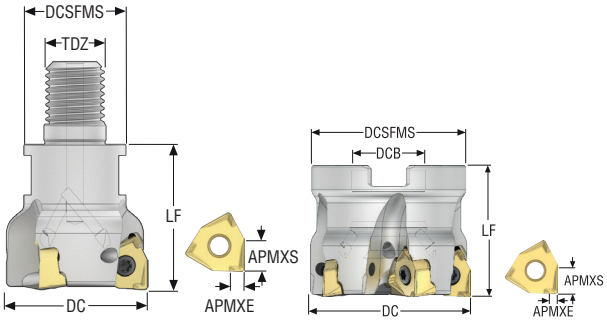
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
Cx-R217/220.96-1640-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.96-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square 6™ – R217/220.96-08 – Palce



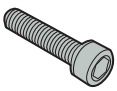
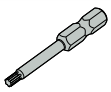


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 111-113
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		palce			lbs	
R220.96-02.00-08-4A	02642870	Trn	2.000	4	0.295	0.118	0.750	1.850	–	1.575	0,0	10600	0.660	XNEX0806
R220.96-02.00-08-5A	02642872	Trn	2.000	5	0.295	0.118	0.750	1.850	–	1.575	0,0	10600	0.660	XNEX0806
R220.96-02.50-08-4A	02642873	Trn	2.500	4	0.295	0.118	0.750	1.850	–	1.575	0,0	9400	1.540	XNEX0806
R220.96-02.50-08-6A	02642874	Trn	2.500	6	0.295	0.118	0.750	1.850	–	1.575	0,0	9400	1.100	XNEX0806
R220.96-02.50-08-7A	02642878	Trn	2.500	7	0.295	0.118	0.750	1.850	–	1.575	0,0	9400	1.320	XNEX0806
R220.96-03.00-08-5A	02642879	Trn	3.000	5	0.295	0.118	1.000	2.441	–	1.969	0,0	8400	2.430	XNEX0806
R220.96-03.00-08-7A	02642881	Trn	3.000	7	0.295	0.118	1.000	2.441	–	1.969	0,0	8400	2.200	XNEX0806
R220.96-03.00-08-9A	02642882	Trn	3.000	9	0.295	0.118	1.000	2.441	–	1.969	0,0	8400	2.200	XNEX0806
R220.96-04.00-08-6A	02642884	Trn	4.000	6	0.295	0.118	1.500	3.031	–	1.969	0,0	7500	3.970	XNEX0806
R220.96-04.00-08-8A	02642886	Trn	4.000	8	0.295	0.118	1.500	3.031	–	1.969	0,0	7500	3.750	XNEX0806
R220.96-04.00-08-11A	02642887	Trn	4.000	11	0.295	0.118	1.500	3.031	–	1.969	0,0	7500	3.750	XNEX0806
R220.96-05.00-08-7A	02642888	Trn	5.000	7	0.295	0.118	1.500	3.543	–	2.480	0,0	6700	7.720	XNEX0806
R220.96-05.00-08-11A	02642889	Trn	5.000	11	0.295	0.118	1.500	3.543	–	2.480	0,0	6700	7.280	XNEX0806
R220.96-06.00-08-12	02642891	Trn	6.000	12	0.295	0.118	2.000	4.331	–	2.480	0,0	5900	9.480	XNEX0806
R217.96-01.50-20RE-08-3A	03212088	Combimaster	1.500	3	0.295	0.118	–	1.398	M20	1.575	0,0	20700	0.880	XNEX0806

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.96-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-04.00	UF6S3/4UNFX1-3/4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.96-06.00	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P

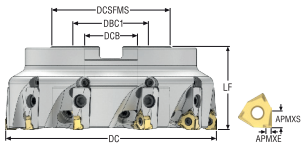
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.96-01.50-05.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.96-06.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	58215080	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Square 6™ – R220.96-08 – metrické

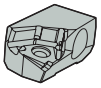
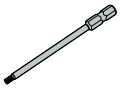
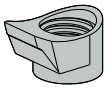




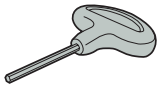
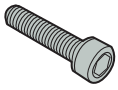
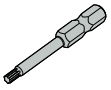
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 111-113
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.96-8160-08-7C	02827066	Trn	160,0	7	7,5	3,0	40,0	90,0	63,0	0,0	5900	5,4	XNEX0806
R220.96-8160-08-10C	02827062	Trn	160,0	10	7,5	3,0	40,0	90,0	63,0	0,0	5900	5,4	XNEX0806
R220.96-8200-08-8C	02827067	Trn	200,0	8	7,5	3,0	60,0	130,0	63,0	0,0	5300	7,9	XNEX0806
R220.96-8200-08-12C	02827063	Trn	200,0	8	7,5	3,0	60,0	130,0	63,0	0,0	5300	7,7	XNEX0806
R220.96-8250-08-10C	02827068	Trn	250,0	10	7,5	3,0	60,0	130,0	63,0	0,0	4200	15,2	XNEX0806

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klín upínky radiální nast.	Šroub klínu
							
R220.96-8160-8250	AU1114T-T15P	XN08PRN	FS96018	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	CW0810	LD8020-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Imbus klíč	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč	Klíč klínu
							
R220.96-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	H05-4	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35	1/4HEX-T25PX50
R220.96-8200-8250	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	H05-4	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35	1/4HEX-T25PX50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.96-08 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	XNEX080608TR-ME09 F40M	3,5 *0.14*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
P2	XNEX080608TR-ME09 F40M	3,5 *0.14*	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085
P3	XNEX080608TR-M13 MP2501	3,5 *0.14*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
P4	XNEX080608TR-M13 MP2501	3,5 *0.14*	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,30 0.012
P5	XNEX080608TR-M13 MP2501	3,5 *0.14*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
P6	XNEX080608TR-M13 MP2501	3,5 *0.14*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
P7	XNEX080608TR-M13 MP2501	3,5 *0.14*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
P8	XNEX080608TR-M13 MP2501	3,5 *0.14*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,30 0.012
P11	XNEX080608TR-M13 MP3501	3,5 *0.14*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,28 0.011
P12	XNEX080608R-M08 MS2500	3,0 *0.12*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
M1	XNEX080608R-M08 F40M	3,5 *0.14*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
M2	XNEX080608R-M08 F40M	3,5 *0.14*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070
M3	XNEX080608R-M08 F40M	3,0 *0.12*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055
M4	XNEX080608R-M08 MS2050	2,0 *0.080*	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050
M5	XNEX080608R-M08 MS2050	2,0 *0.080*	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050
K1	XNEX080608TR-M13 MK1500	3,5 *0.14*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013
K2	XNEX080608TR-M13 MK1500	3,5 *0.14*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
K3	XNEX080608TR-M13 MK2050	3,5 *0.14*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
K4	XNEX080608TR-M13 MK2050	3,5 *0.14*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
K5	XNEX080608TR-M13 MK2050	3,5 *0.14*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
K6	XNEX080608TR-M13 MK2050	3,5 *0.14*	0,17 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
K7	XNEX080608TR-M13 MK2050	3,5 *0.14*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,26 0.010
N1	XNEX080608R-M08 H25	3,5 *0.14*	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010
N2	XNEX080608R-M08 H25	3,5 *0.14*	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010
N3	XNEX080608R-M08 H25	3,5 *0.14*	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010
N11	XNEX080608R-M08 H25	3,5 *0.14*	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010
S1	XNEX080608R-M08 F40M	2,0 *0.080*	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050
S2	XNEX080608R-M08 F40M	2,0 *0.080*	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050
S3	XNEX080608R-M08 F40M	2,0 *0.080*	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048
S11	XNEX080608R-M08 MS2050	2,5 *0.10*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S12	XNEX080608R-M08 MS2050	2,5 *0.10*	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S13	XNEX080608R-M08 MS2050	2,0 *0.080*	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050
H5	XNEX080608TR-M13 MP3000	3,0 *0.12*	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080
H8	XNEX080608TR-M13 MP3000	2,5 *0.10*	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,15 0.0060
H11	XNEX080608TR-MD15 MP1501	3,0 *0.12*	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085
H12	XNEX080608TR-MD15 MP1501	2,5 *0.10*	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.96-08 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050			H25		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	260 *850*	350 *1150*	415 *1350*	250 *820*	335 *1100*	395 *1300*	255 *840*	335 *1100*	400 *1300*	200 *660*	265 *870*	320 *1050*	300 *980*	395 *1300*	475 *1550*	— —	— —	— —
P2	255 *840*	340 *1125*	395 *1300*	245 *800*	325 *1075*	380 *1250*	250 *820*	330 *1075*	390 *1275*	195 *640*	260 *850*	305 *1000*	290 *950*	385 *1275*	460 *1500*	— —	— —	— —
P3	220 *720*	290 *950*	345 *1125*	215 *710*	280 *920*	335 *1100*	220 *720*	290 *950*	340 *1125*	170 *560*	225 *740*	265 *870*	255 *840*	340 *1125*	400 *1300*	— —	— —	— —
P4	195 *640*	260 *850*	305 *1000*	185 *610*	250 *820*	295 *970*	190 *620*	255 *840*	300 *980*	150 *490*	200 *660*	235 *770*	225 *740*	300 *980*	355 *1175*	— —	— —	— —
P5	190 *620*	250 *820*	295 *970*	180 *590*	240 *790*	285 *940*	185 *610*	240 *790*	285 *940*	145 *475*	190 *620*	230 *750*	215 *710*	285 *940*	340 *1125*	— —	— —	— —
P6	210 *690*	280 *920*	335 *1100*	205 *670*	270 *890*	320 *1050*	205 *670*	280 *920*	325 *1075*	165 *540*	215 *710*	255 *840*	245 *800*	325 *1075*	385 *1275*	— —	— —	— —
P7	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	195 *640*	255 *840*	300 *980*	195 *640*	260 *850*	310 *1025*	155 *510*	205 *670*	240 *790*	230 *750*	310 *1025*	365 *1200*	— —	— —	— —
P8	185 *610*	245 *800*	290 *950*	180 *590*	235 *770*	280 *920*	185 *610*	240 *790*	285 *940*	145 *475*	190 *620*	225 *740*	215 *710*	285 *940*	340 *1125*	— —	— —	— —
P11	195 *640*	255 *840*	305 *1000*	185 *610*	245 *800*	295 *970*	190 *620*	255 *840*	300 *980*	150 *490*	195 *640*	235 *770*	220 *720*	300 *980*	355 *1175*	— —	— —	— —
P12	125 *410*	170 *560*	200 *660*	125 *410*	160 *520*	190 *620*	125 *410*	160 *520*	190 *620*	100 *330*	130 *425*	155 *510*	145 *475*	190 *620*	225 *740*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	180 *590*	245 *800*	285 *940*	200 *660*	265 *870*	315 *1025*	155 *510*	210 *690*	245 *800*	210 *690*	275 *900*	330 *1075*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	150 *490*	200 *660*	240 *790*	165 *540*	220 *720*	260 *850*	130 *425*	170 *560*	205 *670*	175 *570*	230 *750*	270 *890*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	125 *410*	165 *540*	195 *640*	135 *445*	175 *570*	210 *690*	105 *345*	140 *460*	165 *540*	140 *460*	185 *610*	220 *720*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	95 *310*	130 *425*	150 *490*	105 *345*	140 *460*	160 *520*	85 *280*	110 *360*	130 *425*	110 *360*	145 *475*	170 *560*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	80 *260*	105 *345*	125 *410*	85 *280*	115 *375*	135 *445*	70 *230*	90 *295*	105 *345*	90 *295*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —
K1	275 *900*	365 *1200*	425 *1400*	190 *620*	260 *850*	300 *980*	— —	— —	— —	155 *510*	205 *670*	240 *790*	— —	— —	— —	170 *560*	225 *740*	265 *870*
K2	245 *800*	320 *1050*	385 *1275*	175 *570*	225 *740*	270 *890*	— —	— —	— —	140 *460*	180 *590*	215 *710*	— —	— —	— —	150 *490*	200 *660*	235 *770*
K3	205 *670*	270 *890*	325 *1075*	145 *475*	190 *620*	230 *750*	— —	— —	— —	115 *375*	155 *510*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	195 *640*	260 *850*	310 *1025*	140 *460*	185 *610*	220 *720*	— —	— —	— —	110 *360*	145 *475*	175 *570*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	120 *395*	160 *520*	190 *620*	85 *280*	115 *375*	135 *445*	— —	— —	— —	70 *230*	90 *295*	105 *345*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	175 *570*	230 *750*	275 *900*	125 *410*	160 *520*	195 *640*	— —	— —	— —	100 *330*	130 *425*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	155 *510*	205 *670*	240 *790*	110 *360*	145 *475*	170 *560*	— —	— —	— —	85 *280*	115 *375*	135 *445*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1125 *3700*	1500 *4925*	1775 *5825*	— —	— —	— —	1250 *4100*	1675 *5500*	1975 *6475*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	455 *1500*	610 *2000*	720 *2350*	— —	— —	— —	510 *1675*	680 *2225*	790 *2600*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	305 *1000*	405 *1325*	480 *1575*	— —	— —	— —	340 *1125*	450 *1475*	530 *1750*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	350 *1150*	465 *1525*	550 *1800*	— —	— —	— —	390 *1275*	520 *1700*	610 *2000*
S1	— —	— —	— —	45 *150*	60 *195*	70 *230*	49 *160*	65 *215*	75 *245*	39 *130*	50 *165*	60 *195*	55 *180*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	36 *120*	48 *155*	55 *180*	39 *130*	50 *165*	60 *195*	31 *100*	41 *135*	48 *155*	43 *140*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	32 *105*	42 *140*	49 *160*	34 *110*	45 *150*	55 *180*	27 *90*	36 *120*	42 *140*	38 *125*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	90 *295*	105 *345*	55 *180*	70 *230*	85 *280*	75 *245*	100 *330*	115 *375*	38 *125*	49 *160*	60 *195*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	47 *155*	60 *195*	75 *245*	37 *120*	49 *160*	60 *195*	50 *165*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	36 *120*	43 *140*	22 *70*	29 *95*	34 *110*	30 *100*	40 *130*	47 *155*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	33 *110*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	41 *135*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	35 *115*	46 *150*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	48 *155*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	41 *135*	55 *180*	65 *215*	55 *180*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	80 *260*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —	65 *215*	80 *260*	95 *310*	95 *310*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —

R217/220.96-08 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	380	475	540	370	465	530	335	440	530	390	475	540	190	250	295
	—	—	—	*1250*	*1550*	*1775*	*1225*	*1525*	*1750*	*1100*	*1450*	*1750*	*1275*	*1550*	*1775*	*620*	*820*	*970*
P2	—	—	—	370	465	520	360	455	510	325	430	510	380	465	530	185	240	290
	—	—	—	*1225*	*1525*	*1700*	*1175*	*1500*	*1675*	*1075*	*1400*	*1675*	*1250*	*1525*	*1750*	*610*	*790*	*950*
P3	—	—	—	325	400	455	315	390	445	285	375	445	335	405	455	160	210	250
	—	—	—	*1075*	*1300*	*1500*	*1025*	*1275*	*1450*	*940*	*1225*	*1450*	*1100*	*1325*	*1500*	*520*	*690*	*820*
P4	—	—	—	285	355	400	280	350	395	250	330	395	295	355	400	140	185	220
	—	—	—	*940*	*1175*	*1300*	*920*	*1150*	*1300*	*820*	*1075*	*1300*	*970*	*1175*	*1300*	*460*	*610*	*720*
P5	—	—	—	275	340	390	270	335	385	240	315	375	280	340	385	135	180	210
	—	—	—	*900*	*1125*	*1275*	*890*	*1100*	*1275*	*790*	*1025*	*1225*	*920*	*1125*	*1275*	*445*	*590*	*690*
P6	—	—	—	310	380	435	305	375	430	270	365	425	315	390	435	150	205	240
	—	—	—	*1025*	*1250*	*1425*	*1000*	*1225*	*1400*	*890*	*1200*	*1400*	*1025*	*1275*	*1425*	*490*	*670*	*790*
P7	—	—	—	295	360	415	285	355	405	255	345	405	295	365	410	145	195	225
	—	—	—	*970*	*1175*	*1350*	*940*	*1175*	*1325*	*840*	*1125*	*1325*	*970*	*1200*	*1350*	*475*	*640*	*740*
P8	—	—	—	270	335	385	265	330	375	240	315	375	280	340	385	135	180	210
	—	—	—	*890*	*1100*	*1275*	*870*	*1075*	*1225*	*790*	*1025*	*1225*	*920*	*1125*	*1275*	*445*	*590*	*690*
P11	—	—	—	285	350	400	280	345	395	245	335	390	290	355	400	140	190	220
	—	—	—	*940*	*1150*	*1300*	*920*	*1125*	*1300*	*800*	*1100*	*1275*	*950*	*1175*	*1300*	*460*	*620*	*720*
P12	—	—	—	185	225	255	185	225	255	160	215	250	185	220	245	90	120	140
	—	—	—	*610*	*740*	*840*	*610*	*740*	*840*	*520*	*710*	*820*	*610*	*720*	*800*	*295*	*395*	*460*
M1	—	—	—	—	—	—	185	250	290	230	305	365	200	265	315	155	205	245
	—	—	—	—	—	—	*610*	*820*	*950*	*750*	*1000*	*1200*	*660*	*870*	*1025*	*510*	*670*	*800*
M2	—	—	—	—	—	—	155	205	240	190	255	300	165	220	260	130	170	200
	—	—	—	—	—	—	*510*	*670*	*790*	*620*	*840*	*980*	*540*	*720*	*850*	*425*	*560*	*660*
M3	—	—	—	—	—	—	125	165	195	155	205	245	135	175	210	105	140	165
	—	—	—	—	—	—	*410*	*540*	*640*	*510*	*670*	*800*	*445*	*570*	*690*	*345*	*460*	*540*
M4	—	—	—	—	—	—	100	130	150	120	160	190	105	140	160	80	110	125
	—	—	—	—	—	—	*330*	*425*	*490*	*395*	*520*	*620*	*345*	*460*	*520*	*260*	*360*	*410*
M5	—	—	—	—	—	—	80	110	125	100	135	155	85	115	135	70	90	105
	—	—	—	—	—	—	*260*	*360*	*410*	*330*	*445*	*510*	*280*	*375*	*445*	*230*	*295*	*345*
K1	290	385	450	375	470	520	365	460	510	255	340	405	380	470	530	—	—	—
	950	*1275*	*1475*	*1225*	*1550*	*1700*	*1200*	*1500*	*1675*	*840*	*1125*	*1325*	*1250*	*1550*	*1750*	—	—	—
K2	260	340	405	335	410	470	330	405	465	230	300	355	340	415	465	—	—	—
	850	*1125*	*1325*	*1100*	*1350*	*1550*	*1075*	*1325*	*1525*	*750*	*980*	*1175*	*1125*	*1350*	*1525*	—	—	—
K3	220	285	345	285	350	400	275	340	390	195	255	300	285	350	395	—	—	—
	720	*940*	*1125*	*940*	*1150*	*1300*	*900*	*1125*	*1275*	*640*	*840*	*980*	*940*	*1150*	*1300*	—	—	—
K4	210	275	325	270	335	380	265	325	375	185	245	290	275	335	375	—	—	—
	690	*900*	*1075*	*890*	*1100*	*1250*	*870*	*1075*	*1225*	*610*	*800*	*950*	*900*	*1100*	*1225*	—	—	—
K5	125	170	200	165	205	230	160	200	225	115	150	175	170	205	225	—	—	—
	410	*560*	*660*	*540*	*670*	*750*	*520*	*660*	*740*	*375*	*490*	*570*	*560*	*670*	*740*	—	—	—
K6	185	240	290	240	295	335	235	285	330	160	215	255	240	295	330	—	—	—
	610	*790*	*950*	*790*	*970*	*1100*	*770*	*940*	*1075*	*520*	*710*	*840*	*790*	*970*	*1075*	—	—	—
K7	160	215	255	210	260	295	205	255	290	145	195	225	215	260	290	—	—	—
	520	*710*	*840*	*690*	*850*	*970*	*670*	*840*	*950*	*475*	*640*	*740*	*710*	*850*	*950*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	80	90	49	65	75	25	33	39
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*260*	*295*	*160*	*215*	*245*	*80*	*110*	*130*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	65	75	39	50	60	20	27	31
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*215*	*245*	*130*	*165*	*195*	*65*	*90*	*100*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	55	65	34	45	55	18	23	27
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*180*	*215*	*110*	*150*	*180*	*60*	*75*	*90*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	85	110	130	70	90	105	35	46	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*360*	*425*	*230*	*295*	*345*	*115*	*150*	*180*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	75	90	47	60	75	33	42	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*245*	*295*	*155*	*195*	*245*	*110*	*140*	*165*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	44	50	27	36	43	19	25	29
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*145*	*165*	*90*	*120*	*140*	*60*	*80*	*95*
H5	—	—	—	49	65	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*160*	*215*	*245*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	55	70	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*180*	*230*	*260*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	60	80	95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*195*	*260*	*310*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H12	—	—	—	95	125	145	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*310*	*410*	*475*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Systém značení – metrické a palcové

R	217	.	69	-	25	32	.	3S	-	042	-	10	.	4	A
1	2		3		4	5		6		7		8		9	10

R	217	.	69	-	01.50	-	3	-	01.34	-	10	-	4	A
1	2		3		5		6		7		8		9	10

1.

Směr otáčení - pravý
Cx = Seco-Capto

2.

215/217 = se stopkou
220 = montáž na trn
235 = dokončovací

3.

69 = obdélníkové destičky se 2 břity (pozitivní)
94 = tangenciální destičky se 4 břity (negativní)
59 = čtvercové destičky se 4 břity (pozitivní)
15 = dokončovací destičky

4. (Neplatí pro označení v palcích)

Průměr stopky
(s výjimkou typu pro upnutí na trn)

5.

Průměr frézy

6.

Typ stopky (s výjimkou typu pro upnutí na trn)
0 = válcový
3 = Weldon
3S = Seco-Weldon
RE = Combimaster

7.

Max. axiální
hloubka řezu

8.

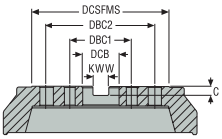
Velikost destičky
xxS = Krátké ostří
xxM = Střední ostří
xxL = Dlouhé ostří
xxH = Náročné aplikace

9.

Efektivní počet zubů (ZEFP)

10.

A = S vnitřním chlazením
N = Povlakované
S = Sestava
H = Těžké obrábění
K = Plně efektivní (pouze pro .59)
R6 = Kompatibilní s rádiusem 6,3 mm (pouze pro .59)



Rozměry v mm

DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
16	30-35	–	–	8,4	5,6
22	42-47	–	–	10,4	6,3
27	48-62	–	–	12,4	7
32	60-90	–	–	14,4	8
40	90-130	66,7	–	16,4	9
60	130-270	101,6	177,8	25,7	14

Rozměry v palcích

DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
0.500	*1.181 - 1.378*			*0.258*	*0.165*
0.750	*1.378 - 1.850*	–	–	*0.321*	*0.193*
1.000	*1.803 - 2.441*	–	–	*0.382*	*0.224*
1.250	*2.250 - 3.031*	–	–	*0.508*	*0.287*
1.500	*2.750 - 3.543*	–	–	*0.630*	*0.382*
2.000	*4.331*	–	–	*0.756*	*0.445*
2.500	*5.118 - 6.299 (8.858)*	*4.000*	*(7.000)*	*1.000*	*0.551*

Přesnější rozměry DCSFMS a DCB - viz tabulka jednotlivých produktů.

Výběr – metrické

Fréza	Břitová destička	Vhodné pro materiály					Rohový rádius (mm)					
		P	M	K	N	S						
Turbo	XO..06	■	■	■	■	■	0,2/0,4/0,8/1,6	■	□	■	■	◩
	XO..10	■	■	■	■	■	0,2/0,4/0,8/1,2/ 1,6/2,0/2,4/3,1	■	◩	■	■	◩
	XO..12	■	■	■	■	■	0,2/0,4/0,8/1,2/ 1,6/2,0/2,4/3,1/ 4,0/5,0/6,3	◩	■	■	■	◩
	XO..16	■	■	■	■	■	0,4/0,8/1,2/ 1,6/2,0/2,4/3,1/ 4,0/5,0/6,3	◩	■	■	■	◩
	XO..18	■	■	■	■	■	0,4/0,8/1,2/1,6/2,0/ 2,4/3,1/4,0/5,0/6,3	□	■	■	■	◩
Helical T4	LO..08	■	□	■	–	◩	0,4/0,8/1,2/1,6	◩	◩	◩	–	□
	LO..12	■	◩	■	◩	◩	0,4/0,8/1,2/1,6/2,0/ 2,4/3,1/4,0/5,0/6,3	◩	◩	◩	–	□
R215/220.59 / R215/220.59K	AC15 SC12	◩	◩	◩	□	□	1,2/3,0/3,1/6,0	_	■	□	_	□
220.69-15	AC15	◩	◩	◩	□	□	1,2/3,0/3,1/6,0	_	■	□	_	□

Frézy se zuby ve šroubovici pro boční frézování - dokončování (malý radiální záběr)

235.15	— -	■	■	■	-	■	Sražení	■	■	◩	-	-

1. volba ■

Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním

Není doporučeno –

Řešení pro nestabilní podmínky

Možnost šikmého zafrézování

Možnost ponorného frézování

Výběr – metrické

Fréza	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (mm) / dostupná hloubka řezu a počet zubů															Viz str.
			12	14	16	20	25	32	40	44	50	54	63	66	80	100	125	
Turbo 06	2		10 (2)	15 (2)	20 (2)	20 (3) / 25 (3)												124
					15 (3)													
Turbo 10	2					25 (1)	25 (2)	25 (3)	34 (4)		42 (5)							129
						17 (2)	17 (3) / 25 (3) / 34 (3) / 42 (2)	34 (4) / 42 (4) / 50 (3)	34 (5) / 58 (4)	58 (5)	42 (6)							
Turbo 12	2						22 (2) / 33 (2)	33 (2)	33 (3) / 55 (3)	33 (3)	33 (4) / 44 (4) / 55 (4) / 66 (4)	44 (4)	33 (5) / 55 (5)	44 (5)				135
								22 (3) / 33 (3) / 44 (3) / 55 (3)	44 (4) / 65.5 (3)		44 (5) / 86 (5) / 106 (5)		77 (4) / 107 (5)		64 (6)			
Turbo 16	2							29 (2)	29 (3) 43 (3)		57 (3)		43 (4)		71 (5)	71 (6)		143
									71 (3)		43 (4) 57 (4) 85 (4) 98 (4)		57 (5) 85 (5)		71 (6)			
Turbo 18	2								47 (2)		47 (3) / 62 (3)	47 (3)	47 (4) / 62 (3)	47 (4)	47 (5) / 62 (5)	62 (6)		150
													62 (4) / 77 (4)		77 (4) / 93 (5)	77 (5)		
T4 08	4						29 (2) / 36 (2)	36 (3)	36 (3)		43 (4)							179
							43 (2)	43 (3) / 50 (3)	43 (4) / 50 (4)	57 (4)	57 (5)	64 (5)						
T4 12	4								35 (2)	35 (3)	35 (3) / 46 (3)		46 (4)					184
										58 (3)	46 (4) / 58 (4) / 81 (4)	69 (4)	58 (5) / 81 (4) / 92 (4)	81 (5)	69 (5) / 104 (5)	81 (6)		
215/220.59	2 a 4 část. efektivní										50 (2) / 59 (2)		59 (2)		68 (2/3)	77 (3/4)		191
											77 (2) / 120 (2)		86 (2) / 120 (2) / 160 (2)		95 (2/3)			191
215/220.59K	2 a 4 plně efektivní										63 (3) / 72 (3)		72 (4) / 110 (3)		72 (5)			191
220.69-15	2												38 (4)		38 (5) / 50 (5)	50 (6)	50 (7)	198
235.15	1							40 (2)			50 (3)				90 (3)			202

x(y) **Operace frézování drážek a konturování:**
x označuje maximální hloubku řezu
(y) označuje počet zubů

x(y) **Pouze pro operace konturování:**
x označuje maximální hloubku řezu
(y) označuje počet zubů

Frézování drážek a konturování

Pouze pro konturování

Výběr – Palce

Fréza	Břitová destička	Vhodné pro materiály P	M	K	N	S	Rohový rádius (in)					
Turbo	XO..06	■	■	■	■	■	.007/.016 .031/.063	■	□	■	■	◩
	XO..10	■	■	■	■	■	.007/.016/.031 .047/.063 .079/.094 .122	■	◩	■	■	◩
	XO..12	■	■	■	■	■	.007/.016/.031 .047/.063 .079/.094 .122/.157 .197/.248	◩	■	■	■	◩
	XO..16	■	■	■	■	■	.007/.016/.031 .047/.063 .079/.094 .122/.157 .197/.248	◩	■	■	■	◩
	XO..18	■	■	■	■	■	.016/.031 .047/.063 .079/.094 .122/.157 .197/.248	□	■	■	■	◩
Helical T4	LO..08	■	□	■	–	◩	.016/.031 .047/.063	◩	◩	◩	–	□
	LO..12	■	◩	■	◩	◩	.016/.031 .047/.063 .079/.094 .122/.157 .197/.248	◩	◩	◩	–	□
220.69-15	AC15	◩	◩	◩	□	□	.047/.122 .118/.236	–	■	□	–	□

Frézy se zuby ve šroubovici pro boční frézování - dokončování (malý radiální záběr)

235.15		■	■	■	-	■	Sražení	■	■	◩	-	-

1. volba ■

Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním

Není doporučeno –

Řešení pro nestabilní podmínky

Možnost šikmého zafrézování

Možnost ponorného frézování

Výběr – Palce

Fréza	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (in) / dostupná hloubka řezu a počet zubů								Viz str.
			0.750	1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	
Turbo 06	2		1.024 (3)								124
Turbo 10	2			1.024 (2)		1.378 (4)					129
				1.378 (3) / 1.693 (2)		1.339 (5)					
Turbo 12	2			0.870 (2) / 0.902 (2)	1.299 (2)	1.732 (3)	1.740 (4) / 2.591 (4)	2.953 (4)			135
					1.732 (3)	1.732 (4) / 2.165 (4) / 2.559 (3)	2.146 (5)				
Turbo 16	2					1.69 (3)	1.69 (3)	1.69 (4)	2.79 (5)		135
							1.69 (4) 2.24 (4) 3.89 (4)	2.24 (5) / 3.34 (5)			
Turbo 18	2					1.862 (2)	1.850 (3)	1.866 (4) / 2.409 (4) / 2.441 (4)	2.480 (5) / 3.024 (4)	3.024 (5)	150
							2.441 (3)	3.024 (4)			
Helical T4 08	4			1.417 (2)	1.417 (2)		1.693 (4)				179
				1.693 (2)		1.969 (4)					
Helical T4 12	4						1.406 (3) / 1.850 (3)				184
							2.283 (4) / 2.310 (4)	3.189 (4) / 3.211 (4)	3.189 (5) / 3.211 (5)		
220.69-15	2						1.567 (3)				198
235.15	1						1.969 (3)		3.500 (3)		202

x(y) **Operace frézování drážek a konturování:**
x označuje maximální hloubku řezu
(y) označuje počet zubů

x(y) **Pouze pro operace konturování:**
x označuje maximální hloubku řezu
(y) označuje počet zubů

Frézování drážek a konturování

Pouze pro konturování

Výběr – metrické

Fréza	Břitová destička	Vhodné pro materiály					Rohový rádius (mm)					
		P	M	K	N	S						
Pravá šroubovice R217/220.82-SNXO16	XO.X16	■	■	■	□	■	0,4/0,8/1,2/ 1,6/2,0/2,4/3,1/ 4,0/5,0/6,3	–	■	–	■	◩
	SN.U13											
Pravá šroubovice R217/220.82-SNAC15-H Levá šroubovice R217/220.81-SNAC15 R217/220.81-SNAC15-K	AC.T15	■	◩	■	□	□	1,2/3,0/3,1/6,0	–	■	◩	–	–
	SN.U13											
R217/220.42-LNXO	LN.U11	■	■	■	□	■	0,2/0,4/0,8/1,2/1,6/2,0 /2,4/3,1/4,0/5,0/6,3	–	■	–	■	◩
	XO.X12											

■ 1. volba

◩ Alternativní volba

□ Další volba

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním

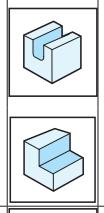
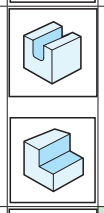
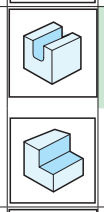
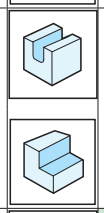
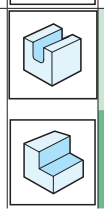
– Není doporučeno

Řešení pro nestabilní podmínky

Možnost šikmého zafrézování

Možnost ponorného frézování

Výběr – metrické

Fréza	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (mm) / dostupná hloubka řezu a počet zubů									Viz str.
			32	40	50	63	80	100	125	160	200	
Pravá šroubovice R2177220.82-SNXO16	2/8				47 (3)	47 (4)	68 (5)					159
						69 (5) / 79 (4)	79 (6)					
Pravá šroubovice R217/220.82-SNAC15-H	2/8					46 (4)	57 (5)	57 (6)				167
Levá šroubovice R217/220.81-SNAC15	2/8		68 (2)	68 (2)	68 (2)	68 (2)	68 (3)	68 (4)				165
Levá šroubovice R217/220.81-SNAC15-K	2/8					68 (4)	79 (5)					166
R217/220.42-LNXO	2/8		41 (3)	70 (3)	70 (5)	50 (6)						172
			21 (3)	41 (4)	40 (4)							

x(y) **Operace frézování drážek a konturování:**
x označuje maximální hloubku řezu
(y) označuje počet zubů

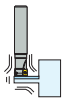
x(y) **Pouze pro operace konturování:**
x označuje maximální hloubku řezu
(y) označuje počet zubů

 **Frézování drážek a konturování**

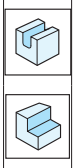
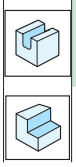
 **Pouze pro konturování**

Výběr – Palce

Fréza	Břitová destička	Vhodné pro materiály P	M	K	N	S	Rohový rádius (in)					
Pravá šroubovice R2177220.82-SNXO16	XO.X16  SN.U13 	■	■	■	□	■	.007/.016/.031 .047/.063 .079/.094 .122/.157 .197/.248	–	■	–	■	◩
R217/220.42-LNXO	LN.U11  XO.X12 	■	■	■	□	■	.008/.016/.031/.047 /.063/.079/.094/.122 /.157/.197/.248/	–	■	–	■	◩

1. volba	■	Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem		Řešení pro nestabilní podmínky	
Alternativní volba	◩	Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním		Možnost šikmého zafrézování	
Další volba	□	Není doporučeno	–	Možnost ponorného frézování	

Výběr – Palce

Fréza	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (in) / dostupná hloubka řezu a počet zubů 1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	Viz str.
Pravá šroubovice R2177220.82-SNXO16	2/8				1.85 (3)	1.85 (4)	2.68 (5)		159
						2.75 (5) / 3.11 (4)	3.11 (6)		
R217/220.42-LNXO	2/8		1.61 (3)	2.79 (3)	3.90 (5)				172
				1.61 (3)	1.96 (5)				

x(y)	Operace frézování drážek a konturování: x označuje maximální hloubku řezu (y) označuje počet zubů		Frézování drážek a konturování
x(y)	Pouze pro operace konturování: x označuje maximální hloubku řezu (y) označuje počet zubů		Pouze pro konturování



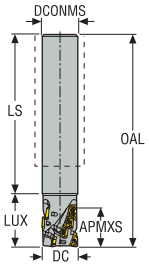
FRÉZY TURBO HELICAL

Vysoce výkonné frézy Seco řady Turbo Helical se zuby ve šroubovici umožňují vysoké rychlosti posuvu, velké hloubky řezu a vysoké úběry materiálu při obvodovém frézování a profilování. Tyto nástroje jsou první volbou pro případy rozmanité výroby a nejrůznějších materiálů obrobků.

– Velikost destičky 06, rozsah průměrů 12–20 mm (0.75”)
– Velikost destičky 10, rozsah průměrů 20–50 mm (1.00”)
– Velikost destičky 12, rozsah průměrů 25–66 mm (1.00 – 2.50”)
– Velikost destičky 16, rozsah průměrů 32–100 mm (1.50 – 3.00”)
– Velikost destičky 18, rozsah průměrů 40–100 mm (1.50 – 4.00”)

Turbo 06 – R217.69-06 – metrické





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 127-128
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.69-1612.0-10-06.2N	02709311	Válcová	12,0	2	4	10,0	16,0	23,0	53,0	98,0	54400	0,2	XO.X0602
R217.69-1616.0-15-06.3N	02709314	Válcová	16,0	3	9	15,0	16,0	30,0	62,0	110,0	48000	0,2	XO.X0602
R217.69-1616.0-20-06.2N	02709316	Válcová	16,0	2	8	20,0	16,0	30,0	62,0	110,0	48000	0,2	XO.X0602
R217.69-2020.0-25-06.3N	02709317	Válcová	20,0	3	15	25,0	20,0	35,0	70,0	120,0	44000	0,4	XO.X0602

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0,8 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-..	H4B-T06P	C01804-T06P	DOUBLE-T

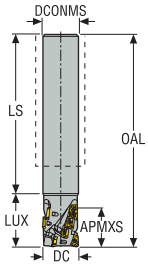
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 06 – R217.69-06 – Palce





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 127-128
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.69-00.75-0-06M3N	02710568	Válcová	0.750	3	15	1.024	0.750	1.378	3.031	5.000	44000	0.660	XO.X0602

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.031”

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-..	H4B-T06P	C01804-T06P	DOUBLE-T

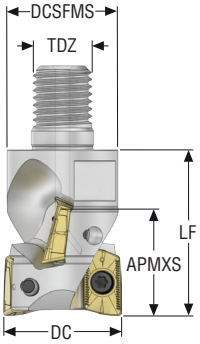
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217.69-..	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 06 – R217.69-06– metrické





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 127-128
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm		mm	mm		kg	
R217.69-0814.RE-15-06.2N	02709297	Combimaster	14,0	2	6	15,0	13,2	M8	25,0	42,75	51200	0,1	XO.X0602
R217.69-1020.RE-20-06.3AN	02709306	Combimaster	20,0	3	12	20,0	18,5	M10	35,0	53,75	44800	0,1	XO.X0602

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0,8 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-..	H4B-T06P	C01804-T06P	DOUBLE-T

Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217.69-..	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.69-06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

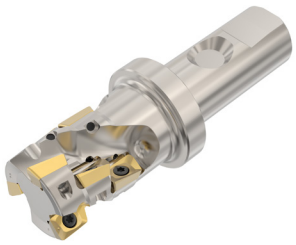
SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	XOMX060208R-M05 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,095 0.0038
P2	XOMX060208R-M05 F40M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,095 0.0038
P3	XOMX060208R-M05 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,090 0.0036
P4	XOMX060208R-M05 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,090 0.0036
P5	XOMX060208R-M05 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,090 0.0036
P6	XOMX060208R-M05 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
P7	XOMX060208R-M05 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
P8	XOMX060208R-M05 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,090 0.0036
P11	XOMX060208R-M05 MP3000	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
P12	XOMX060208R-M05 MP3000	0,036 *0.0014*	0,040 0.0016	0,060 0.0024
M1	XOMX060208R-M05 MS2050	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,095 0.0038
M2	XOMX060208R-M05 MS2050	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,090 0.0036
M3	XOMX060208R-M05 MS2050	0,042 *0.0017*	0,046 0.0018	0,070 0.0028
M4	XOMX060208R-M05 MS2050	0,038 *0.0015*	0,040 0.0016	0,060 0.0024
M5	XOMX060208R-M05 MS2050	0,038 *0.0015*	0,040 0.0016	0,060 0.0024
K1	XOMX060208R-M05 F40M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,095 0.0038
K2	XOMX060208R-M05 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,090 0.0036
K3	XOMX060208R-M05 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,090 0.0036
K4	XOMX060208R-M05 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,090 0.0036
K5	XOMX060208R-M05 F40M	0,048 *0.0019*	0,050 0.0020	0,080 0.0032
K6	XOMX060208R-M05 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,090 0.0036
K7	XOMX060208R-M05 F40M	0,048 *0.0019*	0,050 0.0020	0,080 0.0032
N1	XOEX060204FR-E03 H15	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
N2	XOEX060204FR-E03 H15	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
N3	XOEX060204FR-E03 H15	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
N11	XOEX060204FR-E03 H15	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
S1	XOMX060208R-M05 F40M	0,038 *0.0015*	0,040 0.0016	0,060 0.0024
S2	XOMX060208R-M05 F40M	0,038 *0.0015*	0,040 0.0016	0,060 0.0024
S3	XOMX060208R-M05 F40M	0,034 *0.0013*	0,038 0.0015	0,060 0.0024
S11	XOMX060208R-M05 MS2050	0,042 *0.0017*	0,046 0.0018	0,070 0.0028
S12	XOMX060208R-M05 MS2050	0,042 *0.0017*	0,046 0.0018	0,070 0.0028
S13	XOMX060208R-M05 MS2050	0,038 *0.0015*	0,040 0.0016	0,060 0.0024
H5	XOMX060208R-M05 MP3000	0,036 *0.0014*	0,040 0.0016	0,060 0.0024
H8	XOMX060208R-M05 MP3000	0,028 *0.0011*	0,030 0.0012	0,046 0.0018
H11	XOMX060208R-M05 MP3000	0,036 *0.0014*	0,040 0.0016	0,060 0.0024
H12	XOMX060208R-M05 MP3000	0,028 *0.0011*	0,030 0.0012	0,046 0.0018

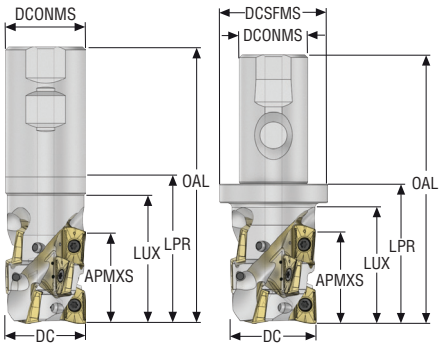
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.69-06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M			F30M			MP3000			MS2050			F40M			H15			MM4500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	165	180	190	175	195	205	165	185	195	160	180	190	—	—	—	145	165	175
	—	—	—	*540*	*590*	*620*	*570*	*640*	*670*	*540*	*610*	*640*	*520*	*590*	*620*	—	—	—	*475*	*540*	*570*
P2	—	—	—	160	180	190	175	190	200	165	180	195	160	175	185	—	—	—	145	160	175
	—	—	—	*520*	*590*	*620*	*570*	*620*	*660*	*540*	*590*	*640*	*520*	*570*	*610*	—	—	—	*475*	*520*	*570*
P3	—	—	—	150	170	180	165	180	195	155	175	185	150	165	180	—	—	—	135	155	165
	—	—	—	*490*	*560*	*590*	*540*	*590*	*640*	*510*	*570*	*610*	*490*	*540*	*590*	—	—	—	*445*	*510*	*540*
P4	—	—	—	145	160	170	155	175	185	—	—	—	140	160	170	—	—	—	125	145	155
	—	—	—	*475*	*520*	*560*	*510*	*570*	*610*	—	—	—	*460*	*520*	*560*	—	—	—	*410*	*475*	*510*
P5	—	—	—	140	160	170	155	170	180	—	—	—	140	155	165	—	—	—	125	140	155
	—	—	—	*460*	*520*	*560*	*510*	*560*	*590*	—	—	—	*460*	*510*	*540*	—	—	—	*410*	*460*	*510*
P6	—	—	—	150	165	180	160	180	190	—	—	—	145	165	175	—	—	—	130	150	160
	—	—	—	*490*	*540*	*590*	*520*	*590*	*620*	—	—	—	*475*	*540*	*570*	—	—	—	*425*	*490*	*520*
P7	—	—	—	145	165	175	155	175	185	—	—	—	145	160	170	—	—	—	130	145	155
	—	—	—	*475*	*540*	*570*	*510*	*570*	*610*	—	—	—	*475*	*520*	*560*	—	—	—	*425*	*475*	*510*
P8	—	—	—	140	160	170	150	170	180	—	—	—	135	155	165	—	—	—	125	140	150
	—	—	—	*460*	*520*	*560*	*490*	*560*	*590*	—	—	—	*445*	*510*	*540*	—	—	—	*410*	*460*	*490*
P11	—	—	—	145	160	170	155	175	185	—	—	—	140	160	170	—	—	—	125	145	155
	—	—	—	*475*	*520*	*560*	*510*	*570*	*610*	—	—	—	*460*	*520*	*560*	—	—	—	*410*	*475*	*510*
P12	—	—	—	115	130	140	125	145	155	—	—	—	110	130	140	—	—	—	95	115	125
	—	—	—	*375*	*425*	*460*	*410*	*475*	*510*	—	—	—	*360*	*425*	*460*	—	—	—	*310*	*375*	*410*
M1	—	—	—	145	165	175	155	170	185	150	170	180	145	160	175	—	—	—	135	150	165
	—	—	—	*475*	*540*	*570*	*510*	*560*	*610*	*490*	*560*	*590*	*475*	*520*	*570*	—	—	—	*445*	*490*	*540*
M2	—	—	—	135	155	165	140	160	170	140	155	165	130	150	160	—	—	—	120	140	150
	—	—	—	*445*	*510*	*540*	*460*	*520*	*560*	*460*	*510*	*540*	*425*	*490*	*520*	—	—	—	*395*	*460*	*490*
M3	—	—	—	120	135	145	125	145	155	125	140	150	115	135	145	—	—	—	105	125	135
	—	—	—	*395*	*445*	*475*	*410*	*475*	*510*	*410*	*460*	*490*	*375*	*445*	*475*	—	—	—	*345*	*410*	*445*
M4	—	—	—	100	120	130	110	125	135	105	125	135	100	115	125	—	—	—	90	105	115
	—	—	—	*330*	*395*	*425*	*360*	*410*	*445*	*345*	*410*	*445*	*330*	*375*	*410*	—	—	—	*295*	*345*	*375*
M5	—	—	—	90	110	120	95	115	125	95	110	120	85	105	115	—	—	—	75	95	105
	—	—	—	*295*	*360*	*395*	*310*	*375*	*410*	*310*	*360*	*395*	*280*	*345*	*375*	—	—	—	*245*	*310*	*345*
K1	155	170	185	145	165	175	155	175	185	—	—	—	140	160	170	—	—	—	—	—	—
	510	*560*	*610*	*475*	*540*	*570*	*510*	*570*	*610*	—	—	—	*460*	*520*	*560*	—	—	—	—	—	—
K2	145	165	175	140	155	165	150	170	180	—	—	—	135	155	165	—	—	—	—	—	—
	475	*540*	*570*	*460*	*510*	*540*	*490*	*560*	*590*	—	—	—	*445*	*510*	*540*	—	—	—	—	—	—
K3	135	155	165	125	145	155	140	155	165	—	—	—	125	140	150	—	—	—	—	—	—
	445	*510*	*540*	*410*	*475*	*510*	*460*	*510*	*540*	—	—	—	*410*	*460*	*490*	—	—	—	—	—	—
K4	135	150	160	125	140	150	135	155	165	—	—	—	120	140	150	—	—	—	—	—	—
	445	*490*	*520*	*410*	*460*	*490*	*445*	*510*	*540*	—	—	—	*395*	*460*	*490*	—	—	—	—	—	—
K5	100	120	130	90	110	120	100	120	130	—	—	—	85	105	115	—	—	—	—	—	—
	330	*395*	*425*	*295*	*360*	*395*	*330*	*395*	*425*	—	—	—	*280*	*345*	*375*	—	—	—	—	—	—
K6	125	140	155	115	135	145	125	145	155	—	—	—	115	130	140	—	—	—	—	—	—
	410	*460*	*510*	*375*	*445*	*475*	*410*	*475*	*510*	—	—	—	*375*	*425*	*460*	—	—	—	—	—	—
K7	115	135	145	105	125	135	120	135	145	—	—	—	105	120	130	—	—	—	—	—	—
	375	*445*	*475*	*345*	*410*	*445*	*395*	*445*	*475*	—	—	—	*345*	*395*	*425*	—	—	—	—	—	—
N1	290	305	320	280	300	310	—	—	—	—	—	—	275	295	305	280	300	310	—	—	—
	950	*1000*	*1050*	*920*	*980*	*1025*	—	—	—	—	—	—	*900*	*970*	*1000*	*920*	*980*	*1025*	—	—	—
N2	230	245	260	220	240	250	—	—	—	—	—	—	215	235	245	220	240	250	—	—	—
	750	*800*	*850*	*720*	*790*	*820*	—	—	—	—	—	—	*710*	*770*	*800*	*720*	*790*	*820*	—	—	—
N3	200	220	230	190	210	220	—	—	—	—	—	—	190	210	220	190	210	220	—	—	—
	660	*720*	*750*	*620*	*690*	*720*	—	—	—	—	—	—	*620*	*690*	*720*	*620*	*690*	*720*	—	—	—
N11	210	230	240	200	220	230	—	—	—	—	—	—	200	215	225	200	220	230	—	—	—
	690	*750*	*790*	*660*	*720*	*750*	—	—	—	—	—	—	*660*	*710*	*740*	*660*	*720*	*750*	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	70	80	50	65	75	—	—	—	28	37	43
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*230*	*260*	*165*	*215*	*245*	—	—	—	*90*	*120*	*140*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	60	70	41	55	60	—	—	—	23	30	35
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*195*	*230*	*135*	*180*	*195*	—	—	—	*75*	*100*	*115*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	50	60	36	46	55	—	—	—	20	26	30
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*165*	*195*	*120*	*150*	*180*	—	—	—	*65*	*85*	*100*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	95	105	70	90	100	—	—	—	40	50	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*310*	*345*	*230*	*295*	*330*	—	—	—	*130*	*165*	*195*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	70	80	49	65	75	—	—	—	37	48	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*230*	*260*	*160*	*215*	*245*	—	—	—	*120*	*155*	*180*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	41	47	28	37	43	—	—	—	21	28	32
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*135*	*155*	*90*	*120*	*140*	—	—	—	*70*	*90*	*105*
H5	—	—	—	45	60	70	50	65	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*150*	*195*	*230*	*165*	*215*	*245*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	46	60	70	50	65	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*150*	*195*	*230*	*165*	*215*	*245*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	55	75	85	65	80	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*180*	*245*	*280*	*215*	*260*	*295*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H12	—	—	—	80	100	110	95	110	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*260*	*330*	*360*	*310*	*360*	*395*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Turbo 10 – R217.69-10 – metrické





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 132-134
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.69-2020.3-017-10.2A	02827022	Weldon	20,0	2	4	17,0	–	20,0	59,0	35,0	35,0	85,0	26300	0,3	XO.X10T3
R217.69-2020.3-025-10.1A	02827023	Weldon	20,0	1	3	25,0	–	20,0	64,0	45,0	40,0	95,0	26300	0,3	XO.X10T3
R217.69-2525.3-025-10.2A	02827024	Weldon	25,0	2	6	25,0	–	25,0	63,0	44,0	44,0	100,0	23500	0,4	XO.X10T3
R217.69-2025.3S-025-10.3A	02827025	Seco-Weldon	25,0	3	9	25,0	35,0	20,0	–	43,0	50,0	100,0	23500	0,3	XO.X10T3
R217.69-2025.3S-034-10.3A	02827026	Seco-Weldon	25,0	3	12	34,0	35,0	20,0	–	43,0	50,0	100,0	23500	0,3	XO.X10T3
R217.69-2525.3S-034-10.3A	02827027	Seco-Weldon	25,0	3	12	34,0	40,0	25,0	–	43,0	54,0	110,0	23500	0,5	XO.X10T3
R217.69-2525.3S-042-10.2A	02827028	Seco-Weldon	25,0	2	10	42,0	40,0	25,0	–	53,0	64,0	120,0	23500	0,5	XO.X10T3
R217.69-2532.3S-034-10.4A	02827029	Seco-Weldon	32,0	4	16	34,0	40,0	25,0	–	43,0	54,0	110,0	20800	0,5	XO.X10T3
R217.69-2532.3S-042-10.4A	02827030	Seco-Weldon	32,0	4	20	42,0	40,0	25,0	–	53,0	64,0	120,0	20800	0,6	XO.X10T3
R217.69-2532.3S-050-10.3A	02827031	Seco-Weldon	32,0	3	18	50,0	40,0	25,0	–	63,0	74,0	130,0	20800	0,6	XO.X10T3
R217.69-3240.3S-058-10.4A	02827032	Seco-Weldon	40,0	4	28	58,0	50,0	32,0	–	72,0	84,0	144,0	18600	1,0	XO.X10T3

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 2,0 mm
* Bez axiální opěrné plochy v čelní řadě pro rádiusy > 1,6 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

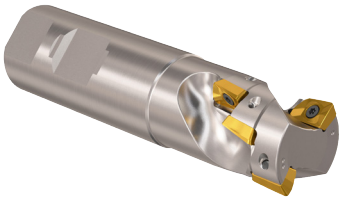
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-..	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

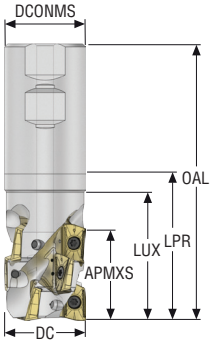
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217.69-..	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 10 – R217.69-10 – Palce





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 132-134
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.69-01.00-3-01.00-10-2A	02829883	Weldon	1.000	2	6	1.024	1.000	2.858	1.874	1.874	4.000	23500	0.880	XO.X10T3
R217.69-01.00-3-01.34-10-3A	02865301	Weldon	1.000	3	12	1.378	1.000	3.110	1.969	2.124	4.250	23500	0.880	XO.X10T3
R217.69-01.00-3-01.65-10-2A	02865304	Weldon	1.000	2	10	1.693	1.000	3.358	2.078	2.374	4.500	23500	0.880	XO.X10T3

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.079"
* Bez axiální opěrné plochy v čelní řadě pro rádiusy > 0.063"

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-..	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

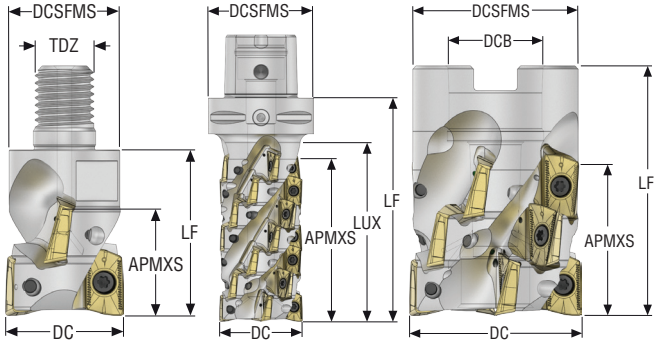
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217.69-..	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 10 – R217/220.69-10 – metrické





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 132–134
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm		mm	mm	mm		kg	
R220.69-00040-034-10.4A	02865893	Trn	40,0	4	16	34,0	16,0	35,0	–	55,0	–	–	18600	0,4	XO.X10T3
R220.69-00040-034-10.5A	02827038	Trn	40,0	5	20	34,0	16,0	38,0	–	55,0	–	–	18600	0,4	XO.X10T3
R220.69-00050-042-10.5A	02865895	Trn	50,0	5	25	42,0	27,0	48,0	–	65,0	–	–	16600	0,5	XO.X10T3
R220.69-00050-042-10.6A	02827039	Trn	50,0	6	30	42,0	27,0	48,0	–	65,0	–	–	16600	0,5	XO.X10T3
C4-R217.69-044-058-10.5A	02827033	Seco-Capto	44,0	5	35	58,0	–	40,0	–	90,0	90,0	114,0	16600	0,8	XO.X10T3
R217.69-1020.RE-017-10.2A	02827017	Combimaster	20,0	2	4	17,0	–	18,5	M10	28,0	–	46,75	26300	0,1	XO.X10T3
R217.69-1225.RE-017-10.3A	02827018	Combimaster	25,0	3	6	17,0	–	23,0	M12	35,0	–	56,75	23500	0,2	XO.X10T3
R217.69-1225.RE-025-10.2A	02827019	Combimaster	25,0	2	6	25,0	–	23,0	M12	40,0	–	61,75	23500	0,2	XO.X10T3
R217.69-1632.RE-025-10.3A	02827020	Combimaster	32,0	3	9	25,0	–	30,0	M16	45,0	–	67,75	20800	0,3	XO.X10T3
R217.69-1632.RE-034-10.4A	02827021	Combimaster	32,0	4	16	34,0	–	30,0	M16	50,0	–	72,75	20800	0,3	XO.X10T3

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 2,0 mm
* Bez axiální opěrné plochy v čelní řadě pro rádiusy > 1,6 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
				
R217.69-../Cx-R217.69-..	–	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T
R220.69-00040	950D0850	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T
R220.69-00050	MC6S12X60	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217/220.69-..	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.69-10 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	XOMX10T308TR-ME07 MP2501	0,080 *0.0032*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
P2	XOMX10T308TR-ME07 MP2501	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
P3	XOMX10T308TR-ME07 MP2501	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
P4	XOMX10T308TR-M09 MP2501	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P5	XOMX10T308TR-M09 MP2501	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P6	XOMX10T308TR-M09 MP2501	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P7	XOMX10T308TR-M09 MP2501	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P8	XOMX10T308TR-M09 MP2501	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,16 0.0065
P11	XOMX10T308TR-M09 MP3501	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P12	XOMX10T308TR-M09 MS2500	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044
M1	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,070 *0.0028*	0,075 0.0030	0,12 0.0048
M2	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,10 0.0040
M3	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
M4	XOMX10T308TR-ME07 MS2050	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
M5	XOMX10T304TR-ME07 MS2050	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
K1	XOMX10T308TR-M09 MK2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
K2	XOMX10T308TR-M09 MK2050	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K3	XOMX10T308TR-M09 MK2050	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K4	XOMX10T308TR-M09 MK2050	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K5	XOMX10T308TR-M09 MK2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
K6	XOMX10T308TR-M09 MK2050	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K7	XOMX10T308TR-M09 MK2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
N1	XOEX10T308FR-E05 H15	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
N2	XOEX10T308FR-E05 H15	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
N3	XOEX10T308FR-E05 H15	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
N11	XOEX10T308FR-E05 H15	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
S1	XOMX10T308TR-ME07 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
S2	XOMX10T308TR-ME07 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
S3	XOMX10T308TR-ME07 F40M	0,048 *0.0019*	0,050 0.0020	0,080 0.0032
S11	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
S12	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
S13	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,044 *0.0017*	0,048 0.0019	0,075 0.0030
H5	XOMX10T308TR-M09 MP3000	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044
H8	XOMX10T308TR-M09 MP3000	0,048 *0.0019*	0,055 0.0022	0,080 0.0032
H11	XOMX10T308TR-M09 MP3000	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044
H12	XOMX10T308TR-M09 MS2500	0,048 *0.0019*	0,055 0.0022	0,080 0.0032

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

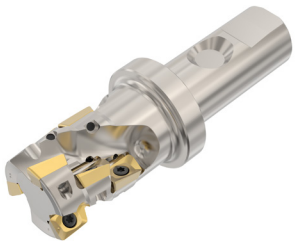
R217/220.69-10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

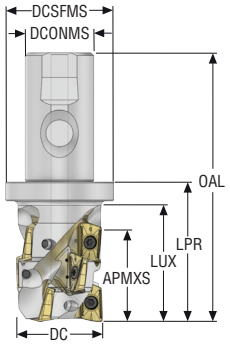
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			H15		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	145 *475*	160 *520*	170 *560*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	— —	— —	— —
P2	145 *475*	160 *520*	170 *560*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —
P3	135 *445*	150 *490*	160 *520*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —
P4	130 *425*	145 *475*	155 *510*	125 *410*	145 *475*	150 *490*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —
P5	125 *410*	145 *475*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —
P6	130 *425*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —
P7	130 *425*	145 *475*	155 *510*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —
P8	125 *410*	140 *460*	150 *490*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —
P11	125 *410*	145 *475*	155 *510*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —
P12	100 *330*	120 *395*	125 *410*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	125 *410*	140 *460*	150 *490*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	110 *360*	130 *425*	140 *460*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	110 *360*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	125 *410*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	85 *280*	100 *330*	110 *360*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	100 *330*	80 *260*	95 *310*	105 *345*	70 *230*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —
K1	150 *490*	165 *540*	175 *570*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —	120 *395*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —
K2	140 *460*	160 *520*	165 *540*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	115 *375*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —
K3	130 *425*	150 *490*	155 *510*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —
K4	130 *425*	145 *475*	155 *510*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	100 *330*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —
K5	100 *330*	115 *375*	125 *410*	80 *260*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	70 *230*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —
K6	120 *395*	140 *460*	145 *475*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —
K7	115 *375*	130 *425*	140 *460*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	85 *280*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	245 *800*	260 *850*	270 *890*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	190 *620*	210 *690*	220 *720*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	165 *540*	185 *610*	195 *640*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	175 *570*	190 *620*	200 *660*
S1	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	47 *155*	60 *195*	70 *230*	41 *135*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	34 *110*	45 *150*	50 *165*	38 *125*	49 *160*	55 *180*	33 *110*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	30 *100*	39 *130*	46 *150*	33 *110*	43 *140*	49 *160*	29 *95*	38 *125*	44 *145*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	80 *260*	90 *295*	55 *180*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	60 *195*	70 *230*	40 *130*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	26 *85*	34 *110*	40 *130*	23 *75*	30 *100*	35 *115*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	36 *120*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	35 *115*	45 *150*	55 *180*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	38 *125*	49 *160*	60 *195*	— —	— —	— —	36 *120*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	45 *150*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	44 *145*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	70 *230*	85 *280*	100 *330*	— —	— —	— —	65 *215*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —

R217/220.69-10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	170	180	185	165	180	185	160	175	185	160	175	180	125	140	150
	—	—	—	*560*	*590*	*610*	*540*	*590*	*610*	*520*	*570*	*610*	*520*	*570*	*590*	*410*	*460*	*490*
P2	—	—	—	165	180	185	165	175	185	160	175	185	160	170	180	125	140	150
	—	—	—	*540*	*590*	*610*	*540*	*570*	*610*	*520*	*570*	*610*	*520*	*560*	*590*	*410*	*460*	*490*
P3	—	—	—	160	170	175	155	170	175	150	165	175	150	160	170	115	130	140
	—	—	—	*520*	*560*	*570*	*510*	*560*	*570*	*490*	*540*	*570*	*490*	*520*	*560*	*375*	*425*	*460*
P4	—	—	—	150	165	170	150	160	170	140	160	170	145	155	160	110	125	135
	—	—	—	*490*	*540*	*560*	*490*	*520*	*560*	*460*	*520*	*560*	*475*	*510*	*520*	*360*	*410*	*445*
P5	—	—	—	150	160	165	145	160	165	140	155	165	140	155	160	105	120	130
	—	—	—	*490*	*520*	*540*	*475*	*520*	*540*	*460*	*510*	*540*	*460*	*510*	*520*	*345*	*395*	*425*
P6	—	—	—	155	165	175	155	165	170	145	165	175	145	160	165	115	130	140
	—	—	—	*510*	*540*	*570*	*510*	*540*	*560*	*475*	*540*	*570*	*475*	*520*	*540*	*375*	*425*	*460*
P7	—	—	—	150	165	170	150	160	170	145	160	170	145	155	165	110	125	135
	—	—	—	*490*	*540*	*560*	*490*	*520*	*560*	*475*	*520*	*560*	*475*	*510*	*540*	*360*	*410*	*445*
P8	—	—	—	145	160	165	145	160	165	140	155	165	140	150	160	105	120	130
	—	—	—	*475*	*520*	*540*	*475*	*520*	*540*	*460*	*510*	*540*	*460*	*490*	*520*	*345*	*395*	*425*
P11	—	—	—	150	160	170	150	160	165	140	160	170	140	155	160	110	125	135
	—	—	—	*490*	*520*	*560*	*490*	*520*	*540*	*460*	*520*	*560*	*460*	*510*	*520*	*360*	*410*	*445*
P12	—	—	—	120	130	140	120	130	140	115	130	140	115	125	130	80	95	105
	—	—	—	*395*	*425*	*460*	*395*	*425*	*460*	*375*	*425*	*460*	*375*	*410*	*425*	*260*	*310*	*345*
M1	—	—	—	—	—	—	125	140	150	140	155	165	120	135	145	115	130	140
	—	—	—	—	—	—	*410*	*460*	*490*	*460*	*510*	*540*	*395*	*445*	*475*	*375*	*425*	*460*
M2	—	—	—	—	—	—	115	130	140	125	145	155	110	125	135	100	120	130
	—	—	—	—	—	—	*375*	*425*	*460*	*410*	*475*	*510*	*360*	*410*	*445*	*330*	*395*	*425*
M3	—	—	—	—	—	—	100	115	125	115	130	140	95	115	120	90	105	115
	—	—	—	—	—	—	*330*	*375*	*410*	*375*	*425*	*460*	*310*	*375*	*395*	*295*	*345*	*375*
M4	—	—	—	—	—	—	85	100	110	100	115	125	80	100	105	75	90	100
	—	—	—	—	—	—	*280*	*330*	*360*	*330*	*375*	*410*	*260*	*330*	*345*	*245*	*295*	*330*
M5	—	—	—	—	—	—	75	90	100	85	105	115	70	85	95	65	80	90
	—	—	—	—	—	—	*245*	*295*	*330*	*280*	*345*	*375*	*230*	*280*	*310*	*215*	*260*	*295*
K1	150	170	180	165	180	185	165	180	185	145	160	170	160	170	180	—	—	—
	490	*560*	*590*	*540*	*590*	*610*	*540*	*590*	*610*	*475*	*520*	*560*	*520*	*560*	*590*	—	—	—
K2	145	160	170	160	170	180	160	170	175	135	155	165	150	165	170	—	—	—
	475	*520*	*560*	*520*	*560*	*590*	*520*	*560*	*570*	*445*	*510*	*540*	*490*	*540*	*560*	—	—	—
K3	135	150	160	150	160	170	150	160	165	125	145	155	140	155	160	—	—	—
	445	*490*	*520*	*490*	*520*	*560*	*490*	*520*	*540*	*410*	*475*	*510*	*460*	*510*	*520*	—	—	—
K4	130	150	160	145	160	165	145	160	165	125	140	150	140	150	160	—	—	—
	425	*490*	*520*	*475*	*520*	*540*	*475*	*520*	*540*	*410*	*460*	*490*	*460*	*490*	*520*	—	—	—
K5	100	120	130	115	130	135	115	125	135	95	110	120	110	120	130	—	—	—
	330	*395*	*425*	*375*	*425*	*445*	*375*	*410*	*445*	*310*	*360*	*395*	*360*	*395*	*425*	—	—	—
K6	125	140	150	140	150	155	140	150	155	115	135	145	130	145	150	—	—	—
	410	*460*	*490*	*460*	*490*	*510*	*460*	*490*	*510*	*375*	*445*	*475*	*425*	*475*	*490*	—	—	—
K7	115	135	145	130	145	150	130	140	150	110	125	135	125	135	145	—	—	—
	375	*445*	*475*	*425*	*475*	*490*	*425*	*460*	*490*	*360*	*410*	*445*	*410*	*445*	*475*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	70	80	40	50	60	23	30	36
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*230*	*260*	*130*	*165*	*195*	*75*	*100*	*120*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	60	70	32	42	49	19	25	29
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*195*	*230*	*105*	*140*	*160*	*60*	*80*	*95*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	50	60	28	37	43	16	22	25
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*165*	*195*	*90*	*120*	*140*	*50*	*70*	*80*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	90	100	55	70	80	32	42	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*295*	*330*	*180*	*230*	*260*	*105*	*140*	*165*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	70	80	38	50	60	30	39	46
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*230*	*260*	*125*	*165*	*195*	*100*	*130*	*150*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	41	48	22	29	34	17	23	27
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*135*	*155*	*70*	*95*	*110*	*55*	*75*	*90*
H5	—	—	—	45	60	70	—	—	—	45	60	70	35	46	55	—	—	—
	—	—	—	*150*	*195*	*230*	—	—	—	*150*	*195*	*230*	*115*	*150*	*180*	—	—	—
H8	—	—	—	48	65	75	—	—	—	47	60	70	37	48	55	—	—	—
	—	—	—	*155*	*215*	*245*	—	—	—	*155*	*195*	*230*	*120*	*155*	*180*	—	—	—
H11	—	—	—	60	75	85	—	—	—	55	75	85	44	60	70	—	—	—
	—	—	—	*195*	*245*	*280*	—	—	—	*180*	*245*	*280*	*145*	*195*	*230*	—	—	—
H12	—	—	—	80	100	110	—	—	—	85	105	110	65	80	90	—	—	—
	—	—	—	*260*	*330*	*360*	—	—	—	*280*	*345*	*360*	*215*	*260*	*295*	—	—	—

Turbo 12 – R217.69-12 – metrické





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 140-142
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.69-2025.3S-022-12.2AN	02709523	Seco-Weldon	25,0	2	4	22,0	35,0	20,0	38,0	50,0	99,5	20800	0,4	XO.X1204
R217.69-2525.3S-033-12.2AN	02709526	Seco-Weldon	25,0	2	6	33,0	40,0	25,0	49,0	60,0	115,5	20800	0,5	XO.X1204
R217.69-2532.3S-033-12.2AN	02709528	Seco-Weldon	32,0	2	6	33,0	40,0	25,0	47,0	60,0	115,5	18400	0,6	XO.X1204
R217.69-2532.3S-033-12.3AN	02709530	Seco-Weldon	32,0	3	9	33,0	40,0	25,0	48,0	60,0	115,5	18400	0,5	XO.X1204
R217.69-2532.3S-044-12.3AN	02629796	Seco-Weldon	32,0	3	12	44,0	40,0	25,0	58,0	70,0	125,5	18400	0,6	XO.X1204
R217.69-3240.3S-033-12.3AN	02709540	Seco-Weldon	40,0	3	9	33,0	50,0	32,0	49,0	60,0	119,5	16400	0,8	XO.X1204
R217.69-3240.3S-044-12.4AN	02709541	Seco-Weldon	40,0	4	16	44,0	50,0	32,0	57,0	70,0	129,5	16400	0,8	XO.X1204
R217.69-3240.3S-055-12.3AN	02709543	Seco-Weldon	40,0	3	15	55,0	50,0	32,0	69,0	80,0	139,5	16400	1,0	XO.X1204
R217.69-3250.3S-055-12.4AN	02709546	Seco-Weldon	50,0	4	20	55,0	50,0	32,0	67,0	80,0	139,5	14800	1,2	XO.X1204

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,1 mm
* Bez axiální opěrné plochy v čelní řadě pro rádiusy > 1,6 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-..Ø25/R217.69-HSK	H4B-T10P	C03507-T10P	DOUBLE-T
R217.69-..Ø32	H4B-T10P	C03508-T10P	DOUBLE-T
R217.69-..Ø40-50	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T

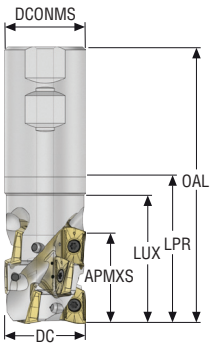
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217.69-..	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 12 – R217.69-12 – Palce





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 140-142
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.69-01.25-3-12M3AN	02710789	Weldon	1.250	3	12	1.732	1.250	3.860	2.695	2.638	5.000	18400	1.540	XO.X1204
R217.69-01.50-3-12M4AN	02710799	Weldon	1.500	4	20	2.165	1.500	4.563	3.010	3.061	5.750	16400	2.430	XO.X1204
R217.69-01.50-3-12L3AN	02710795	Weldon	1.500	3	18	2.559	1.500	4.811	3.262	3.636	5.998	16400	2.430	XO.X1204

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.122"
* Bez axiální opěrné plochy v čelní řadě pro rádiusy > 0.063"

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

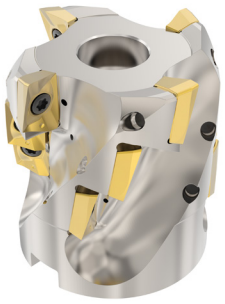
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-01.00-01.25	H4B-T10P	C03507-T10P	DOUBLE-T
R217.69-01.50-02.00	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T

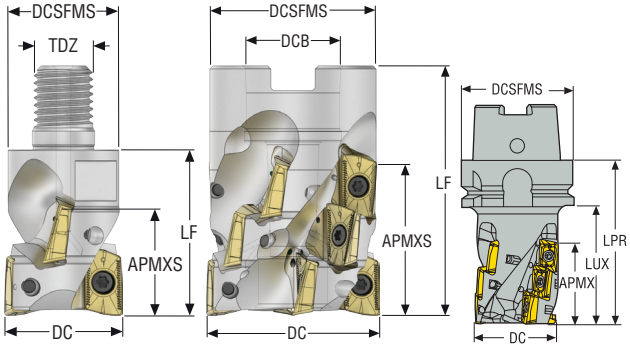
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217.69-..	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 12 – R217/220.69-12 – metrické





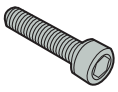
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 140-142
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm		mm	mm	mm		kg	
R220.69-00050-033-12.4AN	02709941	Trn	50,0	4	12	33,0	27,0	48,0	–	55,0	–	–	14800	0,5	XO.X1204
R220.69-00050-044-12.4AN	02709947	Trn	50,0	4	16	44,0	27,0	48,0	–	65,0	–	–	14800	0,6	XO.X1204
R220.69-00050-044-12.5AN	02709951	Trn	50,0	5	20	44,0	27,0	48,0	–	65,0	–	–	14800	0,6	XO.X1204
R220.69-00063-033-12.5AN	02709956	Trn	63,0	5	15	33,0	27,0	62,0	–	63,0	–	–	13200	1,1	XO.X1204
R220.69-00063-055-12.5AN	02709965	Trn	63,0	5	25	55,0	27,0	60,0	–	75,0	–	–	13200	1,1	XO.X1204
R220.69-00063-077-12.4SAN	02717797	Trn	63,0	4	28	77,0	27,0	60,0	–	100,0	–	–	13200	1,5	XO.X1204
R217.69-HSK63A.32-044-12.3AN	02717942	HSK	32,0	3	12	44,0	–	63,0	–	90,0	52,0	122,0	18400	0,1	XO.X1204
R217.69-1225.RE-022-12.2AN	02709506	Combimaster	25,0	2	4	22,8	–	23,0	M12	35,0	–	56,75	20800	0,2	XO.X1204
R217.69-1632.RE-022-12.3AN	02709508	Combimaster	32,0	3	6	22,5	–	30,0	M16	40,0	–	62,75	18400	0,3	XO.X1204
R217.69-2040.RE-033-12.3AN	02972763	Combimaster	40,0	3	9	33,0	–	36,5	M20	50,0	–	77,0	16400	0,4	XO.X1204
R217.69-2040.RE-044-12.4AN	02972764	Combimaster	40,0	4	16	44,0	–	36,5	M20	61,0	–	88,0	16400	0,5	XO.X1204

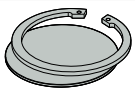
Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,1 mm
* Bez axiální opěrné plochy v čelní řadě pro rádiusy > 1,6 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

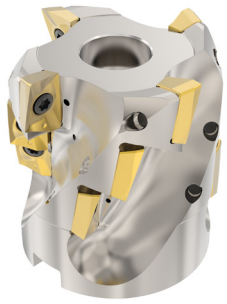
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Vyměnitelná čelní část
						
R217.69-../C5-R217.69-Ø32	–	–	H4B-T10P	C03508-T10P	DOUBLE-T	–
R217.69-../Cx-R217.69-Ø40	–	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–
R217.69-..Ø25	–	–	H4B-T10P	C03507-T10P	DOUBLE-T	–
R217.69-..Ø25/R217.69-HSK	–	–	H4B-T10P	C03507-T10P	DOUBLE-T	–
R220.69-00063	MP6S12X80	R220.69-00063044-12.4BAN	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	R220.69-RE063033-12.4AN
R220.69-Ø50/Ø63-033-044	MC6S12X50	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–
R220.69-Ø50/Ø63-044-055	MC6S12X60	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–
R220.69-Ø50-033	MC6S12X40	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–

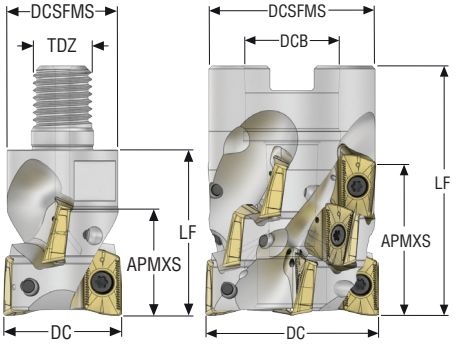
Příslušenství

Pro frézu	Sada pro chlazení	Upínací moment destičky	Momentový klíč
			
R217/220.69-..	–	3.0NM	T00-10P30
R220.69-..SAN	LUBRICATION_SET_29	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 12 – R217/220.69-12 – Palce





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 140-142
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R220.69-02.00-12S4AN	02710915	Trn	2.000	4	16	1.740	1.000	1.929	–	2.750	–	14800	1.540	XO.X1204
R220.69-02.00-12M5AN	02710895	Trn	2.000	5	25	2.146	1.000	2.047	–	3.250	–	14800	1.760	XO.X1204
R220.69-02.50-12L4SAN	02722266	Trn	2.500	4	28	2.953	1.000	2.441	–	4.020	–	13200	4.630	XO.X1204
R217.69-01.50-20RE-01.73-12-4A	03003976	Combimaster	1.500	4	16	1.732	–	1.437	M20	2.402	3.465	16400	0.880	XO.X1204

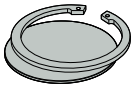
Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.122"
* Bez axiální opěrné plochy v čelní řadě pro rádiusy > 0.063"

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Vyměnitelná čelní část
						
R217.69-01.50	–	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–
R220.69-..L4	UP6S1/2UNFX3-1/4	R220.69-02.50-12L4BAN	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	R220.69-02.50-RE-12.4AN
R220.69-..M5	UC6S1/2UNFX2-1/2	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–
R220.69-..S4	UC6S1/2UNFX3	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–

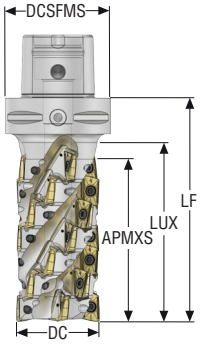
Příslušenství

Pro frézu	Sada pro chlazení	Upínací moment destičky	Momentový klíč
			
R220.69-..	–	3.0NM	T00-10P30
R220.69-..L4	LUBRICATION_SET_29	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 12 – R217/220.69-12 – metrické



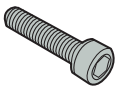


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 140-142
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

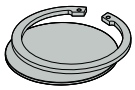
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm		kg	
C5-R217.69-032-044-12.3AN	02717844	Seco-Capto	32,0	3	12	44,0	50,0	79,0	56,0	109,0	18400	0,7	XO.X1204
C5-R217.69-032-055-12.3AN	02829929	Seco-Capto	32,0	3	15	55,0	50,0	90,0	67,0	120,0	18400	0,8	XO.X1204
C6-R217.69-040-055-12.3AN	02717917	Seco-Capto	40,0	3	15	55,0	63,0	92,0	67,0	130,0	16400	1,1	XO.X1204
C6-R217.69-040-066-12.3AN	02829930	Seco-Capto	40,0	3	18	65,5	63,0	103,0	79,9	141,0	16400	1,2	XO.X1204
C4-R217.69-044-033-12.3AN	02717838	Seco-Capto	44,0	3	9	33,0	40,0	68,0	48,0	92,0	15500	0,7	XO.X1204
C6-R217.69-050-055-12.4AN	02717918	Seco-Capto	50,0	4	20	55,0	63,0	92,0	67,0	130,0	14800	1,4	XO.X1204
C6-R217.69-050-066-12.4SAN	02717991	Seco-Capto	50,0	4	24	66,0	63,0	101,0	76,0	139,0	14800	1,4	XO.X1204
C6-R217.69-050-086-12.5SAN	02829935	Seco-Capto	50,0	5	40	86,0	63,0	119,0	97,0	157,0	14800	1,7	XO.X1204
C6-R217.69-050-106-12.5SAN	02829936	Seco-Capto	50,0	5	50	106,0	63,0	140,0	118,0	178,0	12000	1,7	XO.X1204
C5-R217.69-054-044-12.4AN	02717852	Seco-Capto	54,0	4	16	44,0	50,0	79,0	59,0	109,0	13900	1,2	XO.X1204
C6-R217.69-063-107-12.5SAN	02829940	Seco-Capto	63,0	5	50	107,0	63,0	140,0	118,0	178,0	12000	2,4	XO.X1204
C6-R217.69-066-044-12.5AN	02717924	Seco-Capto	66,0	5	20	44,0	63,0	81,0	59,0	119,0	12000	1,9	XO.X1204

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,1 mm
* Bez axiální opěrné plochy v čelní řadě pro rádiusy > 1,6 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Montážní šroub	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Vyměnitelná čelní část
						
C6-R217.69-050-066-4SAN	MC6S10X40	C6-R217.69-050-044-12.4BAN	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	R220.69-RE050022-12.4AN
C6-R217.69-050-086-5SAN	MC6S10X40	C6-R217.69-050-064-12.5BAN	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	R220.69-RE050022-12.5AN
C6-R217.69-050-106-5SAN	MC6S10X40	C6-R217.69-050-084-12.5BAN	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	R220.69-RE050022-12.5AN
C6-R217.69-063-5SAN	MC6S10X40	C6-R217.69-063-074-12.5BAN	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	R220.69-RE063033-12.5AN
Cx-R217.69-Ø32	–	–	H4B-T10P	C03508-T10P	DOUBLE-T	–
Cx-R217.69-Ø40-66	–	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–

Příslušenství

Pro frézu	Sada pro chlazení	Upínací moment destičky	Momentový klíč
			
C6-R217.69-050-SAN	LUBRICATION_SET_19	3.0NM	T00-10P30
C6-R217.69-063-SAN	–	3.0NM	T00-10P30
Cx-R217.69-032-066	–	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.69-12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	XOMX120408TR-ME08 MP2501	0,095 *0.0038*	0,11 0.0044	0,16 0.0065
P2	XOMX120408TR-ME08 MP2501	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
P3	XOMX120408TR-ME08 MP2501	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P4	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,14 *0.0055*	0,15 0.0060	0,22 0.0095
P5	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
P6	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
P7	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
P8	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,14 *0.0055*	0,15 0.0060	0,24 0.0095
P11	XOMX120408TR-M12 MP3501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
P12	XOMX120408TR-M12 MP3501	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,15 0.0060
M1	XOEX120408R-M07 MS2050	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,19 0.0075
M2	XOEX120408R-M07 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M3	XOEX120408R-M07 MS2050	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M4	XOMX120408TR-ME08 MS2050	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044
M5	XOMX120408TR-ME08 MS2050	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044
K1	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,26 0.010
K2	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K3	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K4	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K5	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
K6	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K7	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N1	XOEX120408FR-E06 H15	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
N2	XOEX120408FR-E06 H15	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
N3	XOEX120408FR-E06 H15	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
N11	XOEX120408FR-E06 H15	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
S1	XOEX120408R-M07 F40M	0,070 *0.0028*	0,075 0.0030	0,12 0.0048
S2	XOEX120408R-M07 F40M	0,070 *0.0028*	0,075 0.0030	0,12 0.0048
S3	XOEX120408R-M07 F40M	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044
S11	XOEX120408R-M07 MS2050	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S12	XOEX120408R-M07 MS2050	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S13	XOEX120408R-M07 MS2050	0,070 *0.0028*	0,075 0.0030	0,12 0.0048
H5	XOMX120408TR-MD13 MP3000	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
H8	XOMX120408TR-MD13 MP3000	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
H11	XOMX120412TR-MD13 MP3000	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
H12	XOMX120408TR-MD13 MP3000	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,13 0.0050

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

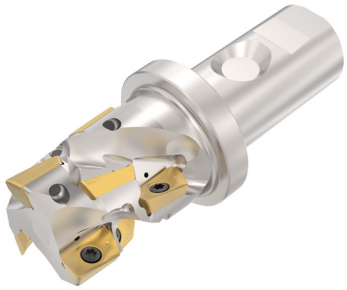
R217/220.69-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

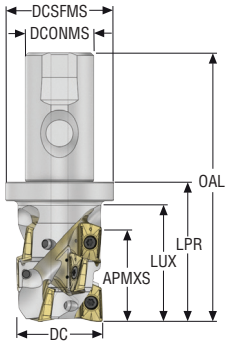
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050			H15		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	150 *490*	170 *560*	180 *590*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	150 *490*	165 *540*	175 *570*	— —	— —	— —
P2	150 *490*	165 *540*	175 *570*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	150 *490*	165 *540*	175 *570*	— —	— —	— —
P3	140 *460*	160 *520*	170 *560*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	— —	— —	— —
P4	135 *445*	150 *490*	160 *520*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	— —	— —	— —
P5	130 *425*	150 *490*	160 *520*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	120 *395*	140 *460*	145 *475*	105 *345*	120 *395*	135 *445*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —
P6	140 *460*	155 *510*	165 *540*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	— —	— —	— —
P7	135 *445*	150 *490*	160 *520*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	— —	— —	— —
P8	130 *425*	150 *490*	160 *520*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —
P11	135 *445*	150 *490*	160 *520*	120 *395*	135 *445*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	— —	— —	— —
P12	110 *360*	125 *410*	135 *445*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	80 *260*	100 *330*	110 *360*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	120 *395*	135 *445*	145 *475*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	110 *360*	125 *410*	140 *460*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	135 *445*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	125 *410*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	85 *280*	105 *345*	115 *375*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	80 *260*	100 *330*	105 *345*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	70 *230*	90 *295*	95 *310*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	70 *230*	85 *280*	95 *310*	80 *260*	95 *310*	100 *330*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	75 *245*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —
K1	155 *510*	170 *560*	180 *590*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	145 *475*	165 *540*	175 *570*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	135 *445*	155 *510*	165 *540*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	135 *445*	150 *490*	160 *520*	100 *330*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	105 *345*	120 *395*	130 *425*	75 *245*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	60 *195*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	125 *410*	145 *475*	155 *510*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	— —	— —	— —	80 *260*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	120 *395*	135 *445*	145 *475*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	245 *800*	260 *850*	270 *890*	— —	— —	— —	230 *750*	245 *800*	255 *840*	— —	— —	— —	245 *800*	260 *850*	270 *890*
N2	— —	— —	— —	190 *620*	205 *670*	215 *710*	— —	— —	— —	175 *570*	190 *620*	200 *660*	— —	— —	— —	190 *620*	205 *670*	215 *710*
N3	— —	— —	— —	165 *540*	180 *590*	190 *620*	— —	— —	— —	150 *490*	165 *540*	175 *570*	— —	— —	— —	165 *540*	180 *590*	190 *620*
N11	— —	— —	— —	170 *560*	190 *620*	200 *660*	— —	— —	— —	160 *520*	175 *570*	185 *610*	— —	— —	— —	170 *560*	190 *620*	200 *660*
S1	— —	— —	— —	40 *130*	55 *180*	60 *195*	45 *150*	60 *195*	65 *215*	34 *110*	45 *150*	50 *165*	47 *155*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	32 *105*	42 *140*	49 *160*	36 *120*	47 *155*	55 *180*	27 *90*	36 *120*	42 *140*	38 *125*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	28 *90*	37 *120*	43 *140*	32 *105*	41 *135*	48 *155*	24 *80*	31 *100*	37 *120*	33 *110*	44 *145*	50 *165*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	80 *260*	60 *195*	80 *260*	85 *280*	47 *155*	60 *195*	70 *230*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*	43 *140*	55 *180*	65 *215*	33 *110*	43 *140*	50 *165*	45 *150*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	22 *70*	30 *100*	34 *110*	25 *80*	33 *110*	38 *125*	19 *60*	25 *80*	29 *95*	26 *85*	35 *115*	41 *135*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	34 *110*	45 *150*	55 *180*	— —	— —	— —	29 *95*	37 *120*	44 *145*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	36 *120*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	31 *100*	40 *130*	47 *155*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	43 *140*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	36 *120*	48 *155*	55 *180*	49 *160*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	70 *230*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	80 *260*	80 *260*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —

R217/220.69-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	175	190	195	175	185	195	165	185	195	165	180	190
	—	—	—	*570*	*620*	*640*	*570*	*610*	*640*	*540*	*610*	*640*	*540*	*590*	*620*
P2	—	—	—	170	185	195	170	185	195	165	185	195	165	180	185
	—	—	—	*560*	*610*	*640*	*560*	*610*	*640*	*540*	*610*	*640*	*540*	*590*	*610*
P3	—	—	—	165	180	185	160	175	185	155	175	185	155	170	175
	—	—	—	*540*	*590*	*610*	*520*	*570*	*610*	*510*	*570*	*610*	*510*	*560*	*570*
P4	—	—	—	155	170	175	155	170	175	145	165	175	145	160	170
	—	—	—	*510*	*560*	*570*	*510*	*560*	*570*	*475*	*540*	*570*	*475*	*520*	*560*
P5	—	—	—	155	165	175	150	165	175	145	165	175	145	160	165
	—	—	—	*510*	*540*	*570*	*490*	*540*	*570*	*475*	*540*	*570*	*475*	*520*	*540*
P6	—	—	—	160	175	185	160	175	180	150	170	180	155	165	175
	—	—	—	*520*	*570*	*610*	*520*	*570*	*590*	*490*	*560*	*590*	*510*	*540*	*570*
P7	—	—	—	155	170	180	155	170	180	150	165	175	150	165	170
	—	—	—	*510*	*560*	*590*	*510*	*560*	*590*	*490*	*540*	*570*	*490*	*540*	*560*
P8	—	—	—	150	165	175	150	165	175	145	160	175	145	160	165
	—	—	—	*490*	*540*	*570*	*490*	*540*	*570*	*475*	*520*	*570*	*475*	*520*	*540*
P11	—	—	—	155	170	175	155	170	175	145	165	175	145	160	170
	—	—	—	*510*	*560*	*570*	*510*	*560*	*570*	*475*	*540*	*570*	*475*	*520*	*560*
P12	—	—	—	125	140	145	125	135	145	115	135	145	120	130	140
	—	—	—	*410*	*460*	*475*	*410*	*445*	*475*	*375*	*445*	*475*	*395*	*425*	*460*
M1	—	—	—	—	—	—	125	145	155	140	160	170	120	140	150
	—	—	—	—	—	—	*410*	*475*	*510*	*460*	*520*	*560*	*395*	*460*	*490*
M2	—	—	—	—	—	—	115	130	145	130	150	160	110	125	140
	—	—	—	—	—	—	*375*	*425*	*475*	*425*	*490*	*520*	*360*	*410*	*460*
M3	—	—	—	—	—	—	100	120	130	115	135	145	95	115	125
	—	—	—	—	—	—	*330*	*395*	*425*	*375*	*445*	*475*	*310*	*375*	*410*
M4	—	—	—	—	—	—	85	100	110	100	115	125	80	95	105
	—	—	—	—	—	—	*280*	*330*	*360*	*330*	*375*	*410*	*260*	*310*	*345*
M5	—	—	—	—	—	—	70	90	100	85	105	115	65	85	95
	—	—	—	—	—	—	*230*	*295*	*330*	*280*	*345*	*375*	*215*	*280*	*310*
K1	155	175	185	175	185	195	170	185	195	150	165	180	165	180	185
	510	*570*	*610*	*570*	*610*	*640*	*560*	*610*	*640*	*490*	*540*	*590*	*540*	*590*	*610*
K2	150	165	180	165	180	190	165	180	185	140	160	170	160	170	180
	490	*540*	*590*	*540*	*590*	*620*	*540*	*590*	*610*	*460*	*520*	*560*	*520*	*560*	*590*
K3	135	155	170	155	170	175	155	165	175	130	150	160	145	160	170
	445	*510*	*560*	*510*	*560*	*570*	*510*	*540*	*570*	*425*	*490*	*520*	*475*	*520*	*560*
K4	135	155	165	150	165	175	150	165	175	125	145	155	145	155	165
	445	*510*	*540*	*490*	*540*	*570*	*490*	*540*	*570*	*410*	*475*	*510*	*475*	*510*	*540*
K5	100	120	130	120	130	140	120	130	140	95	110	125	110	125	130
	330	*395*	*425*	*395*	*425*	*460*	*395*	*425*	*460*	*310*	*360*	*410*	*360*	*410*	*425*
K6	125	145	155	145	155	165	140	155	165	120	135	145	135	150	155
	410	*475*	*510*	*475*	*510*	*540*	*460*	*510*	*540*	*395*	*445*	*475*	*445*	*490*	*510*
K7	120	135	150	135	150	155	135	150	155	110	130	140	125	140	150
	395	*445*	*490*	*445*	*490*	*510*	*445*	*490*	*510*	*360*	*425*	*460*	*410*	*460*	*490*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	70	80	37	49	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*230*	*260*	*120*	*160*	*180*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	55	65	30	40	46
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*180*	*215*	*100*	*130*	*150*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37	49	55	27	35	40
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*160*	*180*	*90*	*115*	*130*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	90	100	50	70	80
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*295*	*330*	*165*	*230*	*260*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	65	75	36	47	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*215*	*245*	*120*	*155*	*180*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	39	45	21	28	32
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*95*	*130*	*150*	*70*	*90*	*105*
H5	—	—	—	43	55	65	—	—	—	—	—	—	33	43	50
	—	—	—	*140*	*180*	*215*	—	—	—	—	—	—	*110*	*140*	*165*
H8	—	—	—	46	60	70	—	—	—	—	—	—	35	46	55
	—	—	—	*150*	*195*	*230*	—	—	—	—	—	—	*115*	*150*	*180*
H11	—	—	—	55	70	80	—	—	—	—	—	—	42	55	65
	—	—	—	*180*	*230*	*260*	—	—	—	—	—	—	*140*	*180*	*215*
H12	—	—	—	80	100	110	—	—	—	—	—	—	65	80	90
	—	—	—	*260*	*330*	*360*	—	—	—	—	—	—	*215*	*260*	*295*

Turbo 16 – R217.69-16 – metrické





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 147-149
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.69-3240.3S-043-XO16.3A	10067004	Seco-Weldon	40,0	3	9	43,0	50,0	32,0	54,9	65,0	125,0	13200	0,8	XO.X1605
R217.69-3240.3S-071-XO16.3A	10067005	Seco-Weldon	40,0	3	15	71,0	50,0	32,0	85,4	95,0	155,0	13200	1,0	XO.X1605
R217.69-3250.3S-057-XO16.3A	10067006	Seco-Weldon	50,0	3	12	57,0	50,0	32,0	70,8	80,0	140,0	11800	1,1	XO.X1605
R217.69-3250.3S-057-XO16.4A	10067007	Seco-Weldon	50,0	4	16	57,0	50,0	32,0	70,8	80,0	140,0	11800	1,1	XO.X1605
R217.69-3250.3S-085-XO16.4A	10067008	Seco-Weldon	50,0	4	24	85,0	50,0	32,0	95,8	105,0	165,0	11800	1,3	XO.X1605

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,1 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

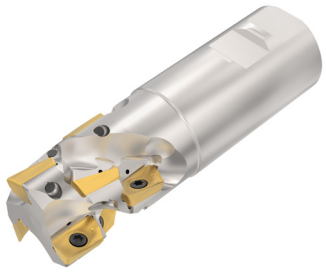
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-3240	H4B-T15P	C04009-T15P	DOUBLE-T
R217.69-3250	H4B-T15P	C04011-T15P	DOUBLE-T

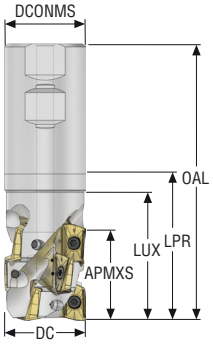
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Klíč	Šroub	Momentový klíč
				
R217.69-..	3.5NM	T05P-2	SX2035-T05P	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 16 – R217.69-16 – Palce





- Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 147-149
- Kompletní program břitových destiček - viz str. 883, 884
- Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
- KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.69-01.50-3-1.69-XO16-3A	10067015	Weldon	1.500	3	9	1.693	1.500	4.000	2.417	2.441	5.169	13200	2.200	XO.X1605
R217.69-02.00-3-1.69-XO16-3A	10067016	Weldon	2.000	3	9	1.693	2.000	4.000	2.512	2.535	5.823	13200	4.190	XO.X1605
R217.69-02.00-3-2.24-XO16-4A	10067017	Weldon	2.000	4	16	2.244	2.000	4.500	3.130	3.035	6.323	11800	4.410	XO.X1605

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.122"

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

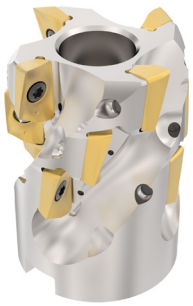
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-01.50	H4B-T15P	C04009-T15P	DOUBLE-T
R217.69-02.00.3A	H4B-T15P	C04009-T15P	DOUBLE-T
R217.69-02.00.4A	H4B-T15P	C04011-T15P	DOUBLE-T

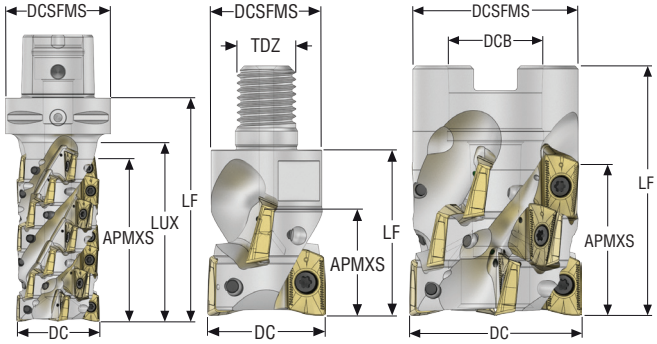
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Klíč	Šroub	Momentový klíč
				
R217.69-..	3.5NM	T05P-2	SX2035-T05P	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 16 – R217/220.69-16 – metrické



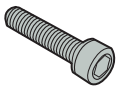
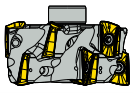


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 147-149
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm		mm	mm	mm		kg	
R220.69-0050-043-XO16.4A	10067009	Trn	50,0	4	12	43,0	27,0	46,0	–	72,0	–	–	11800	0,6	XO.X1605
R220.69-0063-043-XO16.4A	10067010	Trn	63,0	4	12	43,0	27,0	58,0	–	70,0	–	–	10500	1,0	XO.X1605
R220.69-0063-057-XO16.5A	10067011	Trn	63,0	5	20	57,0	27,0	58,0	–	80,0	–	–	10500	1,2	XO.X1605
R220.69-0063-085-XO16.5SA	10067024	Trn	63,0	5	30	85,0	27,0	58,0	–	108,9	–	–	10500	1,6	XO.X1605
R220.69-0080-071-XO16.5A	10067012	Trn	80,0	5	25	71,0	32,0	75,0	–	95,0	–	–	9300	2,5	XO.X1605
R220.69-0080-071-XO16.6A	10067013	Trn	80,0	6	30	71,0	32,0	75,0	–	95,0	–	–	9300	2,3	XO.X1605
R220.69-0100-071-XO16.6A	10067014	Trn	100,0	6	30	71,0	40,0	88,0	–	95,0	–	–	8300	3,7	XO.X1605
C6-R217.69-050-098-XO16.4A	10067022	Seco-Capto	50,0	4	28	98,0	–	63,0	–	135,0	110,4	173,0	11800	1,6	XO.X1605
R217.69-1632.RE-029-XO16.2A	10067002	Combimaster	32,0	2	4	29,0	–	30,0	M16	45,0	–	67,75	14800	0,2	XO.X1605
R217.69-2040.RE-029-XO16.3A	10067003	Combimaster	40,0	3	6	29,0	–	36,5	M20	55,0	–	82,0	13200	0,4	XO.X1605

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,1 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

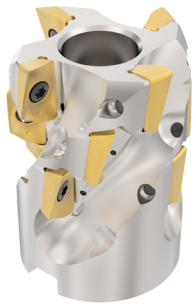
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Montážní šroub	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Vyměnitelná čelní část
							
Cx-R217.69-..	–	–	–	H4B-T15P	C04011-T15P	DOUBLE-T	–
R217.69-1632-2040	–	–	–	H4B-T15P	C04009-T15P	DOUBLE-T	–
R220.69-0050	MC6S12X60	–	–	H4B-T15P	C04009-T15P	DOUBLE-T	–
R220.69-0063.4A	MC6S12X60	–	–	H4B-T15P	C04011-T15P	DOUBLE-T	–
R220.69-0063.5A	MC6S12X70	–	–	H4B-T15P	C04011-T15P	DOUBLE-T	–
R220.69-0063SA	MC6S12X40	MC6S5X35	R220.69-0063-057-XO16.5BA	H4B-T15P	C04011-T15P	DOUBLE-T	R220.69-RE063-029-XO16.5A
R220.69-0080	MP6S16X80	–	–	H4B-T15PL	C04011-T15P	DOUBLE-T	–
R220.69-0100	MP6S20X80	–	–	H4B-T15PL	C04011-T15P	DOUBLE-T	–

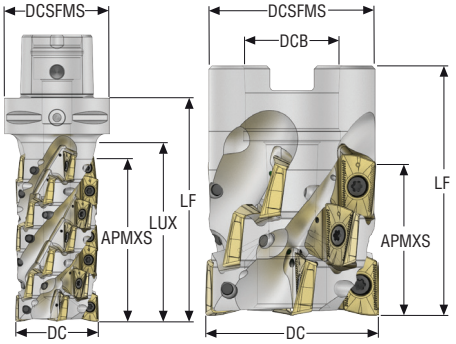
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Klíč	Šroub	Momentový klíč
				
R217/220.69-..	3.5NM	T05P-2	SX2035-T05P	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 16 – 220.69-16 – Palce



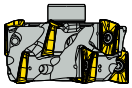


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 147-149
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.69-02.00-1.69-XO16-4A	10067018	Trn	2.000	4	12	1.693	1.000	1.850	2.750	–	–	11800	1.320	XO.X1605
R220.69-02.50-1.69-XO16-4A	10067019	Trn	2.500	4	12	1.693	1.000	2.283	2.750	–	–	10500	1.100	XO.X1605
R220.69-02.50-2.24-XO16-5A	10067020	Trn	2.500	5	20	2.244	1.000	2.283	3.250	–	–	10500	2.650	XO.X1605
R220.69-02.50-3.34-XO16-5SA	10155391	Trn	2.500	5	30	3.346	1.000	2.283	4.280	–	–	10500	3.090	XO.X1605
R220.69-03.00-2.79-XO16-5A	10067021	Trn	3.000	5	25	2.795	1.250	2.795	3.750	–	–	9300	2.200	XO.X1605
C6-R217.69-02.00-3.89-XO16-4A	10067023	Seco-Capto	2.000	4	28	3.858	–	2.480	5.350	4.382	6.846	11800	3.530	XO.X1605

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,1 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Montážní šroub	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Vyměnitelná čelní část
							
C6-R217.69-..	–	–	–	H4B-T15P	C04011-T15P	DOUBLE-T	–
R220.69-02.00	UC6S1/2UNFX2-1/2	–	–	H4B-T15P	C04009-T15P	DOUBLE-T	–
R220.69-02.50.4A	UC6S1/2UNFX2-1/2	–	–	H4B-T15P	C04011-T15P	DOUBLE-T	–
R220.69-02.50.5A	UC6S1/2UNFX3	–	–	H4B-T15P	C04011-T15P	DOUBLE-T	–
R220.69-02.50-3.34	UC6S1/2UNFX1-1/2M	UC6S10UNFX1-1/2	R220.69-02.50-2.24-XO16-5BA	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	R220.69-RE02.50-1.14-XO16-5A
R220.69-03.00	UP6S5/8UNFX3-1/4	–	–	H4B-T15PL	C04011-T15P	DOUBLE-T	–

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč	Šroub	Momentový klíč
						
C6-R217-02.00	–	–	3.5NM	T05P-2	SX2035-T05P	T00-15P35
R220.69-02.00-03.00	–	–	3.5NM	T05P-2	SX2035-T05P	T00-15P35
R220.69-02.50-SA	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T05P-2	SX2035-T05P	–

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.69-16 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	XOMX160508TR-ME11 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
P2	XOMX160508TR-ME11 MP2501	0,14 *0.0055*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
P3	XOMX160508TR-M13 MP2501	0,15 *0.0060*	0,17 0.0065	0,25 0.010
P4	XOMX160508TR-M13 MP2501	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,25 0.010
P5	XOMX160508TR-MD14 MP1501	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
P6	XOMX160508TR-MD14 MP1501	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
P7	XOMX160508TR-MD14 MP1501	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
P8	XOMX160508TR-MD14 MP1501	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,28 0.011
P11	XOMX160508TR-ME11 MP2050	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P12	XOMX160508TR-ME11 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M1	XOMX160508R-M09 MS2050	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,19 0.0075
M2	XOMX160508R-M09 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M3	XOMX160508R-M09 MS2050	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
M4	XOMX160508TR-ME11 MP2050	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,14 0.0055
M5	XOMX160508TR-ME11 MP2050	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,14 0.0055
K1	XOMX160508TR-M13 MK2050	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
K2	XOMX160508TR-M13 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K3	XOMX160508TR-MD14 MK2050	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
K4	XOMX160508TR-MD14 MK2050	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
K5	XOMX160508TR-MD14 MK2050	0,14 *0.0055*	0,15 0.0060	0,24 0.0095
K6	XOMX160508TR-MD14 MK2050	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
K7	XOMX160508TR-MD14 MK2050	0,14 *0.0055*	0,15 0.0060	0,24 0.0095
N1	XOEX160508FR-E07 H25	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
N2	XOEX160508FR-E07 H25	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
N3	XOEX160508FR-E07 H25	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
N11	XOEX160508FR-E07 H25	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
S1	XOMX160508TR-ME11 MP2050	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,14 0.0055
S2	XOMX160508TR-ME11 MP2050	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,14 0.0055
S3	XOMX160508TR-ME11 MP2050	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
S11	XOMX160508TR-ME11 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
S12	XOMX160508TR-ME11 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
S13	XOMX160508TR-ME11 MS2050	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,14 0.0055
H5	XOMX160508TR-MD14 MP3000	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
H11	XOMX160508TR-MD14 MP3000	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
H12	XOMX160508TR-ME11 MP2050	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.69-16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

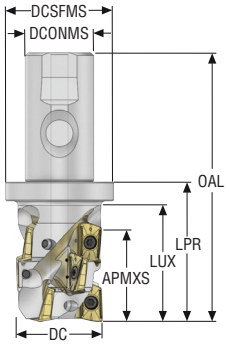
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050			H25		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	155 *510*	180 *590*	190 *620*	155 *510*	180 *590*	190 *620*	160 *520*	180 *590*	190 *620*	140 *460*	160 *520*	175 *570*	170 *560*	190 *620*	205 *670*	— —	— —	— —
P2	155 *510*	175 *570*	190 *620*	155 *510*	175 *570*	190 *620*	155 *510*	175 *570*	190 *620*	140 *460*	160 *520*	175 *570*	165 *540*	190 *620*	200 *660*	— —	— —	— —
P3	145 *475*	165 *540*	180 *590*	145 *475*	165 *540*	180 *590*	145 *475*	165 *540*	180 *590*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	160 *520*	180 *590*	190 *620*	— —	— —	— —
P4	135 *445*	155 *510*	170 *560*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	135 *445*	155 *510*	170 *560*	120 *395*	140 *460*	155 *510*	150 *490*	170 *560*	180 *590*	— —	— —	— —
P5	130 *425*	155 *510*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	115 *375*	140 *460*	150 *490*	145 *475*	165 *540*	180 *590*	— —	— —	— —
P6	140 *460*	160 *520*	175 *570*	145 *475*	165 *540*	175 *570*	145 *475*	165 *540*	175 *570*	125 *410*	145 *475*	160 *520*	155 *510*	175 *570*	190 *620*	— —	— —	— —
P7	135 *445*	160 *520*	170 *560*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	120 *395*	140 *460*	155 *510*	150 *490*	170 *560*	185 *610*	— —	— —	— —
P8	130 *425*	150 *490*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	130 *425*	155 *510*	165 *540*	115 *375*	135 *445*	150 *490*	145 *475*	165 *540*	180 *590*	— —	— —	— —
P11	135 *445*	155 *510*	170 *560*	135 *445*	155 *510*	170 *560*	135 *445*	155 *510*	170 *560*	120 *395*	140 *460*	155 *510*	150 *490*	170 *560*	180 *590*	— —	— —	— —
P12	105 *345*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	85 *280*	110 *360*	120 *395*	115 *375*	135 *445*	150 *490*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	135 *445*	155 *510*	170 *560*	140 *460*	160 *520*	175 *570*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	140 *460*	165 *540*	175 *570*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	120 *395*	140 *460*	155 *510*	125 *410*	145 *475*	160 *520*	110 *360*	130 *425*	145 *475*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	105 *345*	125 *410*	140 *460*	110 *360*	130 *425*	145 *475*	95 *310*	115 *375*	125 *410*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	85 *280*	105 *345*	120 *395*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	75 *245*	95 *310*	110 *360*	95 *310*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	75 *245*	95 *310*	105 *345*	80 *260*	100 *330*	110 *360*	65 *215*	80 *260*	95 *310*	80 *260*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —
K1	160 *520*	180 *590*	195 *640*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	— —	— —	— —	120 *395*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	150 *490*	175 *570*	185 *610*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	110 *360*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	140 *460*	160 *520*	175 *570*	115 *375*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —	100 *330*	120 *395*	135 *445*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	135 *445*	155 *510*	170 *560*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	95 *310*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	100 *330*	120 *395*	130 *425*	75 *245*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —	60 *195*	80 *260*	95 *310*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	125 *410*	145 *475*	160 *520*	105 *345*	125 *410*	140 *460*	— —	— —	— —	85 *280*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	120 *395*	140 *460*	150 *490*	95 *310*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	80 *260*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	270 *890*	290 *950*	305 *1000*	— —	— —	— —	290 *950*	310 *1025*	320 *1050*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	205 *670*	225 *740*	235 *770*	— —	— —	— —	220 *720*	240 *790*	255 *840*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	175 *570*	195 *640*	205 *670*	— —	— —	— —	190 *620*	210 *690*	225 *740*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	185 *610*	205 *670*	215 *710*	— —	— —	— —	200 *660*	220 *720*	235 *770*
S1	— —	— —	— —	41 *135*	55 *180*	65 *215*	44 *145*	55 *180*	70 *230*	35 *115*	46 *150*	55 *180*	48 *155*	60 *195*	75 *245*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	33 *110*	43 *140*	50 *165*	35 *115*	46 *150*	55 *180*	28 *90*	37 *120*	44 *145*	39 *130*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	29 *95*	38 *125*	44 *145*	31 *100*	41 *135*	48 *155*	25 *80*	33 *110*	38 *125*	34 *110*	45 *150*	50 *165*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	80 *260*	90 *295*	48 *155*	65 *215*	75 *245*	65 *215*	85 *280*	100 *330*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	33 *110*	44 *145*	55 *180*	46 *150*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	25 *80*	32 *105*	38 *125*	20 *65*	26 *85*	30 *100*	27 *90*	35 *115*	42 *140*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	34 *110*	45 *150*	55 *180*	— —	— —	— —	29 *95*	39 *130*	45 *150*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	44 *145*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	37 *120*	49 *160*	60 *195*	49 *160*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	70 *230*	90 *295*	105 *345*	— —	— —	— —	55 *180*	75 *245*	85 *280*	80 *260*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —

R217/220.69-16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	190	205	215	185	205	215	180	200	215	180	195	205
	—	—	—	*620*	*670*	*710*	*610*	*670*	*710*	*590*	*660*	*710*	*590*	*640*	*670*
P2	—	—	—	185	205	215	185	200	210	180	200	210	175	195	205
	—	—	—	*610*	*670*	*710*	*610*	*660*	*690*	*590*	*660*	*690*	*570*	*640*	*670*
P3	—	—	—	175	190	205	175	190	200	170	190	200	165	185	195
	—	—	—	*570*	*620*	*670*	*570*	*620*	*660*	*560*	*620*	*660*	*540*	*610*	*640*
P4	—	—	—	170	185	195	165	185	190	160	180	190	160	175	185
	—	—	—	*560*	*610*	*640*	*540*	*610*	*620*	*520*	*590*	*620*	*520*	*570*	*610*
P5	—	—	—	165	180	190	165	180	190	155	175	190	155	170	180
	—	—	—	*540*	*590*	*620*	*540*	*590*	*620*	*510*	*570*	*620*	*510*	*560*	*590*
P6	—	—	—	175	190	200	175	190	200	165	185	195	165	180	190
	—	—	—	*570*	*620*	*660*	*570*	*620*	*660*	*540*	*610*	*640*	*540*	*590*	*620*
P7	—	—	—	170	185	195	170	185	195	160	180	190	160	175	185
	—	—	—	*560*	*610*	*640*	*560*	*610*	*640*	*520*	*590*	*620*	*520*	*570*	*610*
P8	—	—	—	165	180	190	165	180	190	155	175	185	155	170	180
	—	—	—	*540*	*590*	*620*	*540*	*590*	*620*	*510*	*570*	*610*	*510*	*560*	*590*
P11	—	—	—	170	185	190	165	180	190	155	180	190	160	175	185
	—	—	—	*560*	*610*	*620*	*540*	*590*	*620*	*510*	*590*	*620*	*520*	*570*	*610*
P12	—	—	—	135	150	160	135	150	155	125	145	160	125	140	150
	—	—	—	*445*	*490*	*520*	*445*	*490*	*510*	*410*	*475*	*520*	*410*	*460*	*490*
M1	—	—	—	—	—	—	135	155	170	155	175	185	130	150	165
	—	—	—	—	—	—	*445*	*510*	*560*	*510*	*570*	*610*	*425*	*490*	*540*
M2	—	—	—	—	—	—	120	140	155	140	160	170	115	135	150
	—	—	—	—	—	—	*395*	*460*	*510*	*460*	*520*	*560*	*375*	*445*	*490*
M3	—	—	—	—	—	—	105	125	140	125	145	155	100	120	135
	—	—	—	—	—	—	*345*	*410*	*460*	*410*	*475*	*510*	*330*	*395*	*445*
M4	—	—	—	—	—	—	90	110	120	105	125	135	80	105	115
	—	—	—	—	—	—	*295*	*360*	*395*	*345*	*410*	*445*	*260*	*345*	*375*
M5	—	—	—	—	—	—	75	95	105	90	110	120	70	90	100
	—	—	—	—	—	—	*245*	*310*	*345*	*295*	*360*	*395*	*230*	*295*	*330*
K1	170	190	205	190	205	215	185	205	215	160	180	195	175	195	205
	560	*620*	*670*	*620*	*670*	*710*	*610*	*670*	*710*	*520*	*590*	*640*	*570*	*640*	*670*
K2	160	180	195	180	195	205	175	195	205	150	170	185	170	185	195
	520	*590*	*640*	*590*	*640*	*670*	*570*	*640*	*670*	*490*	*560*	*610*	*560*	*610*	*640*
K3	145	170	180	165	180	190	165	180	190	140	160	170	155	175	185
	475	*560*	*590*	*540*	*590*	*620*	*540*	*590*	*620*	*460*	*520*	*560*	*510*	*570*	*610*
K4	145	165	180	160	180	190	160	180	185	135	155	170	150	170	180
	475	*540*	*590*	*520*	*590*	*620*	*520*	*590*	*610*	*445*	*510*	*560*	*490*	*560*	*590*
K5	105	130	140	125	140	150	125	140	150	100	120	130	115	135	140
	345	*425*	*460*	*410*	*460*	*490*	*410*	*460*	*490*	*330*	*395*	*425*	*375*	*445*	*460*
K6	135	155	170	155	170	180	150	170	180	125	145	160	145	160	170
	445	*510*	*560*	*510*	*560*	*590*	*490*	*560*	*590*	*410*	*475*	*520*	*475*	*520*	*560*
K7	125	145	160	145	160	170	145	160	170	115	135	150	135	150	160
	410	*475*	*520*	*475*	*520*	*560*	*475*	*520*	*560*	*375*	*445*	*490*	*445*	*490*	*520*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	70	80	39	50	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*230*	*260*	*130*	*165*	*195*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43	55	65	31	41	48
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*180*	*215*	*100*	*135*	*155*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	50	60	27	36	42
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*165*	*195*	*90*	*120*	*140*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	95	110	55	70	85
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*310*	*360*	*180*	*230*	*280*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	70	80	37	48	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*230*	*260*	*120*	*155*	*195*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	40	46	22	29	33
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*130*	*150*	*70*	*95*	*110*
H5	—	—	—	44	60	70	—	—	—	—	—	—	34	44	50
	—	—	—	*145*	*195*	*230*	—	—	—	—	—	—	*110*	*145*	*165*
H11	—	—	—	55	75	85	—	—	—	—	—	—	43	55	65
	—	—	—	*180*	*245*	*280*	—	—	—	—	—	—	*140*	*180*	*215*
H12	—	—	—	85	105	115	—	—	—	—	—	—	65	85	95
	—	—	—	*280*	*345*	*375*	—	—	—	—	—	—	*215*	*280*	*310*

Turbo 18 – R217.69-18 – metrické



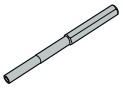


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 155-157
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 885, 886
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.69-3240.3S-047-18.2AN	02710003	Seco-Weldon	40,0	2	6	47,0	50,0	32,0	57,0	70,0	130,0	9900	0,8	XO.X1806
R217.69-3250.3S-047-18.3AN	02710010	Seco-Weldon	50,0	3	9	47,0	50,0	32,0	65,0	75,0	134,5	8900	1,2	XO.X1806

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,1 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-..	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T

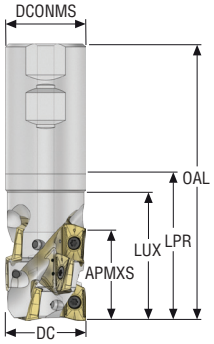
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217.69-..	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 18 – R217.69-18 – Palce



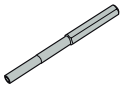


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 155-157
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 885, 886
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.69-01.50-3-18S2AN	02710923	Weldon	1.500	2	6	1.862	1.500	4.252	2.618	2.750	5.439	9900	2.200	XO.X1806
R217.69-02.00-3-18S3AN	02710934	Weldon	2.000	3	9	1.850	1.500	4.303	2.802	2.802	5.491	8900	2.870	XO.X1806

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.122”

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.69-..	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T

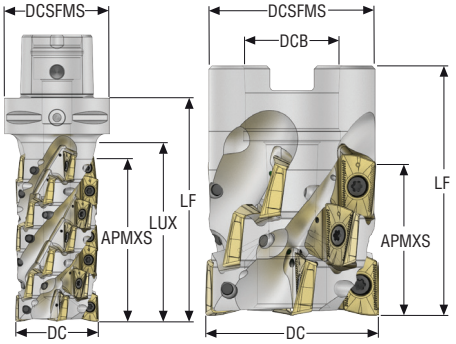
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217.69-..	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Turbo 18 – R217/220.69-18 – metrické



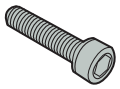
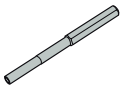


– Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 155-157
– Kompletní program břitových destiček - viz str. 885, 886
– Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
– KAPRS 90°

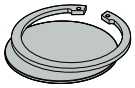
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.69-00063-047-18.4AN	02710017	Trn	63,0	4	12	47,0	27,0	60,0	70,0	–	–	7900	0,9	XO.X1806
R220.69-00063-047-18.5AN	10178497	Trn	63,0	5	15	47,0	27,0	59,0	70,0	–	–	7900	1,0	XO.X1806
R220.69-00063-062-18.3AN	02710032	Trn	63,0	3	12	62,0	27,0	60,0	85,0	–	–	7900	1,2	XO.X1806
R220.69-00063-062-18.4AN	02710034	Trn	63,0	4	16	62,0	27,0	60,0	85,0	–	–	7900	1,1	XO.X1806
R220.69-00063-077-18.4SAN	02717825	Trn	63,0	4	20	77,0	27,0	60,0	100,0	–	–	7900	1,3	XO.X1806
R220.69-00080-047-18.5AN	02710037	Trn	80,0	5	15	47,0	32,0	77,0	70,0	–	–	7000	1,7	XO.X1806
R220.69-00080-062-18.5AN	02710039	Trn	80,0	5	20	62,0	32,0	77,0	85,0	–	–	7000	2,1	XO.X1806
R220.69-00080-077-18.4SAN	02717831	Trn	80,0	4	20	77,0	32,0	77,0	100,0	–	–	7000	2,4	XO.X1806
R220.69-00100-062-18.6AN	02710042	Trn	100,0	6	24	62,0	40,0	90,0	85,0	–	–	6300	3,4	XO.X1806
R220.69-00100-077-18.5SAN	02717833	Trn	100,0	5	25	77,0	40,0	90,0	100,0	–	–	6300	4,0	XO.X1806
C5-R217.69-040-047-18.2AN	02717849	Seco-Capto	40,0	2	6	47,0	–	50,0	82,0	58,0	112,0	9900	0,8	XO.X1806
C6-R217.69-050-062-18.3AN	02717919	Seco-Capto	50,0	3	12	62,0	–	63,0	99,0	73,0	137,0	8900	1,5	XO.X1806
C5-R217.69-054-047-18.3AN	02717916	Seco-Capto	54,0	3	9	47,0	–	50,0	82,0	62,0	112,0	8600	1,1	XO.X1806
C6-R217.69-066-047-18.4AN	02717933	Seco-Capto	66,0	4	12	47,0	–	63,0	84,0	62,0	122,0	7700	1,7	XO.X1806
C8-R217.69-080-093-18.5SAN	02829948	Seco-Capto	80,0	5	30	93,0	–	80,0	140,0	110,0	188,0	7000	4,2	XO.X1806

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,1 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Montážní šroub	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Vyměnitelná čelní část
							
C8-R217.69-080	–	MC6S16X40	C8-R217.69-080-062-18.5BAN	H6B-T20PL	C04510-T20P	DOUBLE-T	R220.69-RE080031-18.5AN
Cx-R217.69-..	–	–	–	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T	–
R220.69-00063	MC6S12X60	–	–	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T	–
R220.69-00063	MC6S12X60	–	–	1/4HEX-T20PX50	C04510-T20P	–	–
R220.69-00063-SAN	MP6S12X80	–	R220.69-00063046-18.4BAN	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T	R220.69-RE063031-18.4AN
R220.69-00080	MC6S16X70	–	–	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T	–
R220.69-00080-SAN	MP6S16X80	–	R220.69-00080046-18.4BAN	H6B-T20PL	C04510-T20P	DOUBLE-T	R220.69-RE080031-18.4AN
R220.69-00100	MC6S20X70	–	–	H6B-T20PL	C04510-T20P	DOUBLE-T	–
R220.69-00100-SAN	MP6S20X80	–	R220.69-00100046-18.5BAN	H6B-T20PL	C04510-T20P	DOUBLE-T	R220.69-RE100031-18.5AN

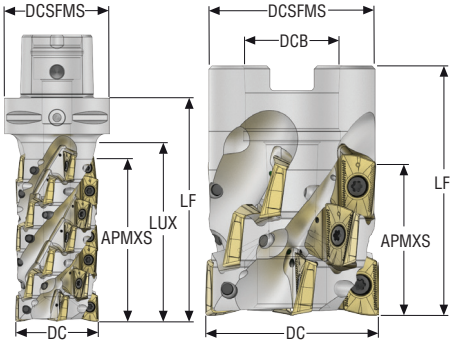
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Sada pro chlazení	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
Cx-R217/220.69-..	–	–	–	5.0NM	T00-20P50
Cx-R217/220.69-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	–	5.0NM	T00-20P50
R220.69-00063-SAN	–	–	LUBRICATION_SET_29	5.0NM	T00-20P50
R220.69-00080-SAN	–	–	LUBRICATION_SET_36	5.0NM	T00-20P50
R220.69-00100-SAN	–	–	LUBRICATION_SET_44	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Turbo 18 – R217/220.69-18 – Palce



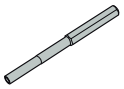


- Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 155-157
- Kompletní program břitových destiček - viz str. 885, 886
- Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
- KAPRS 90°

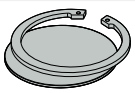
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.69-02.50-18S4AN	02710940	Trn	2.500	4	12	1.866	1.000	2.441	2.750	–	–	7900	2.200	XO.X1806
R220.69-02.50-18M4AN	02710937	Trn	2.500	4	16	2.441	1.000	2.441	3.346	–	–	7900	2.200	XO.X1806
R220.69-02.50-18L4SAN	02722279	Trn	2.500	4	20	3.024	1.000	2.441	3.937	–	–	7900	3.090	XO.X1806
R220.69-03.00-18M5AN	02710942	Trn	3.000	5	20	2.480	1.250	2.890	3.500	–	–	7000	4.410	XO.X1806
R220.69-03.00-18L4SAN	02722281	Trn	3.000	4	20	3.024	1.250	2.890	3.937	–	–	7000	4.630	XO.X1806
R220.69-04.00-18L5SAN	02722282	Trn	4.000	5	25	3.024	1.500	3.543	3.937	–	–	6300	8.820	XO.X1806
C6-R217.69-02.00-18M3AN	02721715	Seco-Capto	2.000	3	12	2.441	–	2.480	3.898	3.031	5.394	8900	2.430	XO.X1806
C6-R217.69-02.50-18M4AN	02721716	Seco-Capto	2.500	4	16	2.409	–	2.480	3.898	3.898	5.394	7900	4.190	XO.X1806

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.122"

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Vyměnitelná čelní část
						
Cx-R217.69-..	–	–	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T	–
R220.69-02.50L	UP6S1/2UNFX3-1/4	R220.69-02.50-18L4BAN	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T	R220.69-02.50-RE-18.4AN
R220.69-02.50M	UC6S1/2UNFX3	–	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T	–
R220.69-02.50S	UC6S1/2UNFX2-1/2	–	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T	–
R220.69-03.00M	UC6S5/8UNFX3	–	H6B-T20P	C04510-T20P	DOUBLE-T	–
R220.69-03.00S	UP6S5/8UNFX3-1/4	R220.69-03.00-18L4BAN	H6B-T20PL	C04510-T20P	DOUBLE-T	R220.69-03.00-RE-18.4AN
R220.69-04.00S	UP6S3/4UNFX3-1/4	R220.69-04.00-18L5BAN	H6B-T20PL	C04510-T20P	DOUBLE-T	R220.69-04.00-RE-18.5AN

Příslušenství

Pro frézu	Sada pro chlazení	Upínací moment destičky	Momentový klíč
			
Cx-R217/220.69-..	–	5.0NM	T00-20P50
R220.69-02.50-SAN	LUBRICATION_SET_29	5.0NM	T00-20P50
R220.69-03.00-SAN	LUBRICATION_SET_36	5.0NM	T00-20P50
R220.69-04.00-SAN	LUBRICATION_SET_44	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.69-18 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	XOMX180608TR-ME13 MP2501	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
P2	XOMX180608TR-ME13 MP2501	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,25 0.010
P3	XOMX180608TR-ME13 MP2501	0,14 *0.0055*	0,15 0.0060	0,24 0.0095
P4	XOMX180608TR-M14 MP2501	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,25 0.010
P5	XOMX180608TR-M14 MP2501	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
P6	XOMX180608TR-M14 MP2501	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
P7	XOMX180608TR-M14 MP2501	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
P8	XOMX180608TR-M14 MP2501	0,15 *0.0060*	0,17 0.0065	0,25 0.010
P11	XOMX180608TR-M14 MP3501	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
P12	XOMX180608TR-M14 MP3000	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M1	XOMX180608R-M10 MS2050	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,19 0.0075
M2	XOMX180608R-M10 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M3	XOMX180608R-M10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M4	XOMX180608TR-M14 MP3501	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M5	XOMX180608TR-M14 MP3501	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
K1	XOMX180608TR-MD15 MK2050	0,17 *0.0065*	0,19 0.0075	0,28 0.011
K2	XOMX180608TR-MD15 MK2050	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
K3	XOMX180608TR-MD15 MK2050	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
K4	XOMX180608TR-MD15 MK2050	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
K5	XOMX180608TR-MD15 MK2050	0,14 *0.0055*	0,15 0.0060	0,24 0.0095
K6	XOMX180608TR-MD15 MK2050	0,16 *0.0065*	0,17 0.0065	0,26 0.010
K7	XOMX180608TR-MD15 MK2050	0,14 *0.0055*	0,15 0.0060	0,24 0.0095
N1	XOEX180608FR-E10 H25	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
N2	XOEX180608FR-E10 H25	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
N3	XOEX180608FR-E10 H25	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
N11	XOEX180608FR-E10 H25	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
S1	XOMX180608R-M10 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
S2	XOMX180608R-M10 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
S3	XOMX180608R-M10 F40M	0,070 *0.0028*	0,075 0.0030	0,11 0.0044
S11	XOMX180608R-M10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S12	XOMX180608R-M10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S13	XOMX180608R-M10 MS2050	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
H5	XOMX180608TR-MD15 MP3000	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
H8	XOMX180608TR-MD15 MP3000	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
H11	XOMX180608TR-MD15 MP3000	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
H12	XOMX180608TR-M14 MP3000	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,13 0.0050

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.69-18 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			F30M			MP3000			MS2050			F40M			H25		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	140 *460*	155 *510*	165 *540*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —
P2	140 *460*	155 *510*	165 *540*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —
P3	130 *425*	145 *475*	155 *510*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	115 *375*	130 *425*	145 *475*	— —	— —	— —
P4	120 *395*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	130 *425*	140 *460*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —
P5	120 *395*	135 *445*	145 *475*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	105 *345*	120 *395*	135 *445*	— —	— —	— —
P6	130 *425*	145 *475*	155 *510*	115 *375*	130 *425*	145 *475*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —
P7	125 *410*	140 *460*	150 *490*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —
P8	120 *395*	135 *445*	145 *475*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —
P11	120 *395*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	125 *410*	140 *460*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —
P12	95 *310*	115 *375*	125 *410*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	80 *260*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	115 *375*	130 *425*	140 *460*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	100 *330*	120 *395*	130 *425*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	115 *375*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	85 *280*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	100 *330*	80 *260*	100 *330*	110 *360*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	70 *230*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	65 *215*	80 *260*	90 *295*	70 *230*	85 *280*	95 *310*	75 *245*	90 *295*	100 *330*	60 *195*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —
K1	140 *460*	160 *520*	170 *560*	110 *360*	130 *425*	140 *460*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —
K2	135 *445*	150 *490*	165 *540*	105 *345*	120 *395*	135 *445*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	100 *330*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —
K3	125 *410*	140 *460*	155 *510*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	90 *295*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —
K4	120 *395*	140 *460*	150 *490*	90 *295*	110 *360*	120 *395*	100 *330*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —
K5	95 *310*	110 *360*	120 *395*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	75 *245*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	60 *195*	80 *260*	85 *280*	— —	— —	— —
K6	115 *375*	130 *425*	140 *460*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	— —	— —	— —	80 *260*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —
K7	110 *360*	125 *410*	135 *445*	80 *260*	95 *310*	105 *345*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	230 *750*	245 *800*	255 *840*	235 *770*	255 *840*	265 *870*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	175 *570*	190 *620*	200 *660*	185 *610*	200 *660*	210 *690*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	150 *490*	170 *560*	180 *590*	160 *520*	175 *570*	185 *610*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	160 *520*	175 *570*	185 *610*	165 *540*	185 *610*	195 *640*
S1	— —	— —	— —	36 *120*	47 *155*	55 *180*	40 *130*	50 *165*	60 *195*	42 *140*	55 *180*	65 *215*	34 *110*	45 *150*	55 *180*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	29 *95*	38 *125*	45 *150*	32 *105*	42 *140*	50 *165*	34 *110*	45 *150*	55 *180*	28 *90*	36 *120*	43 *140*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	25 *80*	34 *110*	39 *130*	28 *90*	37 *120*	44 *145*	30 *100*	39 *130*	46 *150*	24 *80*	32 *105*	38 *125*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	75 *245*	85 *280*	47 *155*	60 *195*	75 *245*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	55 *180*	65 *215*	33 *110*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	24 *80*	31 *100*	37 *120*	19 *60*	25 *80*	30 *100*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	30 *100*	40 *130*	47 *155*	34 *110*	44 *145*	50 *165*	— —	— —	— —	29 *95*	38 *125*	45 *150*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	33 *110*	42 *140*	50 *165*	36 *120*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	31 *100*	40 *130*	48 *155*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*	43 *140*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	37 *120*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	60 *195*	75 *245*	85 *280*	70 *230*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —

R217/220.69-18 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	165	175	185	160	175	185	155	170	175
	—	—	—	*540*	*570*	*610*	*520*	*570*	*610*	*510*	*560*	*570*
P2	—	—	—	160	175	185	160	175	180	155	170	175
	—	—	—	*520*	*570*	*610*	*520*	*570*	*590*	*510*	*560*	*570*
P3	—	—	—	155	165	175	155	165	175	145	160	165
	—	—	—	*510*	*540*	*570*	*510*	*540*	*570*	*475*	*520*	*540*
P4	—	—	—	145	160	165	145	160	165	140	150	160
	—	—	—	*475*	*520*	*540*	*475*	*520*	*540*	*460*	*490*	*520*
P5	—	—	—	145	155	165	140	155	165	135	150	155
	—	—	—	*475*	*510*	*540*	*460*	*510*	*540*	*445*	*490*	*510*
P6	—	—	—	150	165	170	150	165	170	145	155	165
	—	—	—	*490*	*540*	*560*	*490*	*540*	*560*	*475*	*510*	*540*
P7	—	—	—	150	160	170	145	160	165	140	155	160
	—	—	—	*490*	*520*	*560*	*475*	*520*	*540*	*460*	*510*	*520*
P8	—	—	—	145	155	165	140	155	165	135	150	155
	—	—	—	*475*	*510*	*540*	*460*	*510*	*540*	*445*	*490*	*510*
P11	—	—	—	145	160	165	145	160	165	140	150	160
	—	—	—	*475*	*520*	*540*	*475*	*520*	*540*	*460*	*490*	*520*
P12	—	—	—	120	130	140	120	130	140	115	125	130
	—	—	—	*395*	*425*	*460*	*395*	*425*	*460*	*375*	*410*	*425*
M1	—	—	—	—	—	—	120	140	150	115	135	145
	—	—	—	—	—	—	*395*	*460*	*490*	*375*	*445*	*475*
M2	—	—	—	—	—	—	110	125	135	105	120	130
	—	—	—	—	—	—	*360*	*410*	*445*	*345*	*395*	*425*
M3	—	—	—	—	—	—	95	115	125	90	110	120
	—	—	—	—	—	—	*310*	*375*	*410*	*295*	*360*	*395*
M4	—	—	—	—	—	—	80	100	110	80	95	105
	—	—	—	—	—	—	*260*	*330*	*360*	*260*	*310*	*345*
M5	—	—	—	—	—	—	70	90	100	65	85	95
	—	—	—	—	—	—	*230*	*295*	*330*	*215*	*280*	*310*
K1	145	160	175	160	175	185	160	175	185	155	170	175
	475	*520*	*570*	*520*	*570*	*610*	*520*	*570*	*610*	*510*	*560*	*570*
K2	140	155	165	155	170	175	155	165	175	145	160	170
	460	*510*	*540*	*510*	*560*	*570*	*510*	*540*	*570*	*475*	*520*	*560*
K3	130	145	155	145	160	165	145	155	165	135	150	160
	425	*475*	*510*	*475*	*520*	*540*	*475*	*510*	*540*	*445*	*490*	*520*
K4	125	145	155	140	155	165	140	155	165	135	150	155
	410	*475*	*510*	*460*	*510*	*540*	*460*	*510*	*540*	*445*	*490*	*510*
K5	95	115	125	115	125	135	115	125	135	105	120	125
	310	*375*	*410*	*375*	*410*	*445*	*375*	*410*	*445*	*345*	*395*	*410*
K6	120	135	145	135	150	155	135	145	155	125	140	150
	395	*445*	*475*	*445*	*490*	*510*	*445*	*475*	*510*	*410*	*460*	*490*
K7	110	130	140	130	140	150	125	140	145	120	135	140
	360	*425*	*460*	*425*	*460*	*490*	*410*	*460*	*475*	*395*	*445*	*460*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	50	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*165*	*195*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	40	47
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*130*	*155*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	35	41
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*115*	*135*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	70	80
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*230*	*260*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	48	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*155*	*180*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21	28	33
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*90*	*110*
H5	—	—	—	43	55	65	—	—	—	33	44	50
	—	—	—	*140*	*180*	*215*	—	—	—	*110*	*145*	*165*
H8	—	—	—	46	60	70	—	—	—	36	47	55
	—	—	—	*150*	*195*	*230*	—	—	—	*120*	*155*	*180*
H11	—	—	—	55	70	80	—	—	—	42	55	65
	—	—	—	*180*	*230*	*260*	—	—	—	*140*	*180*	*215*
H12	—	—	—	80	95	105	—	—	—	65	80	90
	—	—	—	*260*	*310*	*345*	—	—	—	*215*	*260*	*295*

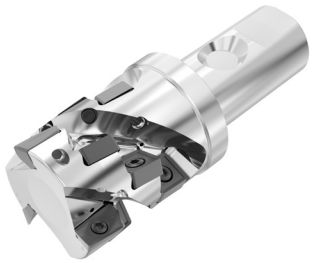


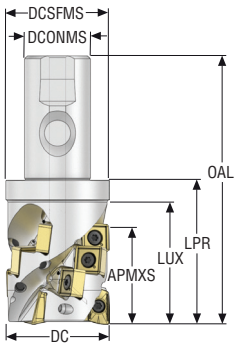
SECO HELICAL SN8-13

Vyjděte vstříc požadavkům zákazníků na nižší ceny obráběných dílců. Frézy Helical SN8-13 využívají oboustranné obvodové destičky s osmi břity, které významně snižují náklady na každý z nich, a zvyšují tak efektivitu drážkování, bočního frézování a interpolačního hrubování. Nástroje jsou konstruovány pro náročné aplikace v materiálech ISO-P, M, K, S a k dispozici je několik řad optimalizovaných pro různé aplikace, jenž zahrnují různé směry šroubovic, plně
či částečně efektivní zuby, dva typy čelních destiček a různé rádiusy pro dlouhou životnost a dobrý odvod třísek. Spolehlivé, snadno použitelné frézy Helical SN8-13 potlačují chybovost v osazování čelních a obvodových destiček.

– Systém sestává ze 4 řad, postavených na využití oboustranných destiček SN13:
– Destička SN.U13 s 8 břity ve 3 různých geometriích a několika třídách
– R217/220.82: čelní destička XO16 = první volba
– R217/220.82-H: čelní destička AC15 = Heavy Duty (těžké obrábění), náhrada R220.69-15H
– R217/220.81: čelní destička AC15 = Low Power (nižší příkon), náhrada R215/220.59
– R217/220.81-K: čelní destička AC15 = Long Reach (dlouhý dosah), náhrada R215/220.59

R217.82-SNXO16 – metrické

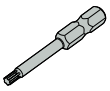




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 163-164
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 859, 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.82-3250.3S-047-SNXO16.3A	10127480	Seco-Weldon	50,0	3	12	47,0	50,0	32,0	60,0	70,0	130,0	11800	1,0	XO.X1605 / SN.U1306

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Šroub destičky 2
			
R217.82-..	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P

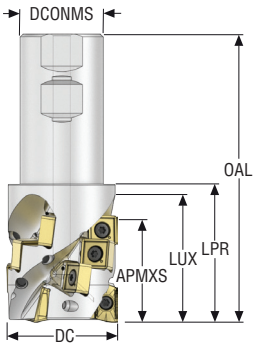
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Upínací moment destičky 2	Momentový klíč	Momentový klíč 2
						
R217.82-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3.5NM	T00-15P50	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.82-SNXO16 – Palce

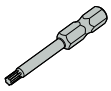




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 163-164
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 859, 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.82-02.00-3-1.85-SNXO16.3A	10127485	Weldon	2.000	3	12	1.850	1.500	4.000	2.362	2.441	5.169	11800	2.650	XO.X1605 / SN.U1306

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

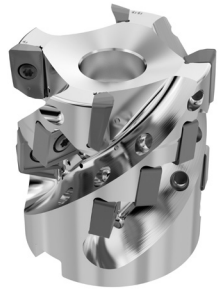
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Šroub destičky 2
			
R217.82-..	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P

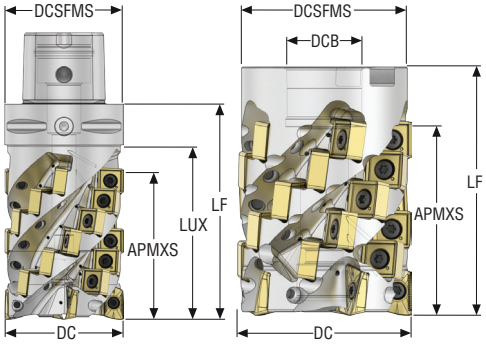
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Upínací moment destičky 2	Momentový klíč	Momentový klíč 2
						
R217.82-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3.5NM	T00-15P50	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.82-SNXO16 – metrické

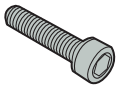
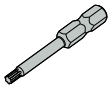
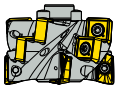




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 163-164
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 859, 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.82-0063-047-SNXO16.4A	10127481	Trn	63,0	4	16	47,0	27,0	59,0	70,0	–	–	10500	0,9	XO.X1605 / SN.U1306
R220.82-0063-069-SNXO16.5A	10127482	Trn	63,0	5	30	69,0	27,0	59,0	90,0	–	–	10500	1,2	XO.X1605 / SN.U1306
R220.82-0080-068-SNXO16.5A	10127483	Trn	80,0	5	30	68,0	32,0	75,0	90,0	–	–	6500	1,9	XO.X1605 / SN.U1306
R220.82-0080-079-SNXO16.6A	10127484	Trn	80,0	6	42	79,0	32,0	75,0	100,0	–	–	6500	2,1	XO.X1605 / SN.U1306
R220.82-0080-090-SNXO16.5SA	10127468	Trn	80,0	5	30	90,0	32,0	75,0	115,0	–	–	6500	2,7	XO.X1605 / SN.U1306
C6-R217.82-063-079-SNXO16.4SA	10127467	Seco-Capto	63,0	4	28	79,0	–	63,0	115,0	92,2	153,0	7400	2,0	XO.X1605 / SN.U1306

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Montážní šroub	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Šroub destičky 2	Vyměnitelná čelní část
							
Cx-R217.82	–	MC6S5X35	C6-R217.82-063-043-SN.4BA	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P	R220.82-RE063-036-SNXO16.4A
R220.82-0063-047	MC6S12X60	–	–	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P	–
R220.82-0063-069	MC6S12X80	–	–	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P	–
R220.82-0080	MP6S16X80	–	–	1/4HEX-T15PX90	C55011-T15P	C04011-T15P	–
R220.82-0080-090	MC6S16X100	–	R220.82-0080-054-SN.5BA	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P	R220.82-RE080-036-SNXO16.5A

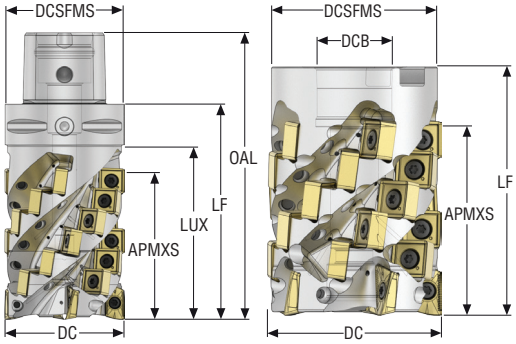
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Upínací moment destičky 2	Momentový klíč	Momentový klíč 2
						
	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	T00-15P50	T00-15P35
Cx-R217/220.82	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3.5NM	T00-15P50	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.82-SNXO16 – Palce

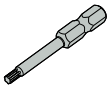
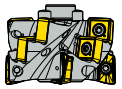




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 163-164
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 859, 883, 884
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.82-02.50-1.85-SNXO16.4A	10127486	Trn	2.500	4	16	1.850	1.000	2.323	2.750	–	–	10500	1.980	XO.X1605 / SN.U1306
R220.82-02.50-2.75-SNXO16.5A	10127487	Trn	2.500	5	30	2.717	1.000	2.323	3.500	–	–	10500	2.650	XO.X1605 / SN.U1306
R220.82-03.00-2.68-SNXO16.5A	10127488	Trn	3.000	5	30	2.677	1.250	2.795	3.500	–	–	6500	3.750	XO.X1605 / SN.U1306
R220.82-03.00-3.11-SNXO16.6A	10127489	Trn	3.000	6	42	3.110	1.250	2.795	3.938	–	–	6500	4.190	XO.X1605 / SN.U1306
R220.82-03.00-3.11-SNXO16.5SA	10164790	Trn	3.000	5	30	3.110	1.250	2.795	4.000	–	–	6500	4.410	XO.X1605 / SN.U1306
C6-R217.82-2.5-3.11-SNXO16.4SA	10128065	Seco-Capto	2.500	4	28	3.110	–	2.480	4.528	3.630	6.024	7400	3.970	XO.X1605 / SN.U1306

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Montážní šroub	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Šroub destičky 2	Vyměnitelná čelní část
							
Cx-R217.82	–	UC6S10UNFX1-1/2	C6-R217.82-2.5-1.69-SN.4BA	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P	R220.82-RE02.50-1.42-SNXO16.4A
R220.82-02.50.4A	UC6S1/2UNFX2-1/4	–	–	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P	–
R220.82-02.50.5A	UC6S1/2UNFX3	–	–	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P	–
R220.82-03.00	UP6S5/8UNFX3-1/4	–	–	1/4HEX-T15PX90	C55011-T15P	C04011-T15P	–
R220.82-03.00-SA	MC6S16X100	–	R220.82-03.00-1.69-SN.5BA	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P	C04011-T15P	R220.82-RE03.00-1.42-SNXO16.5A

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Upínací moment destičky 2	Momentový klíč	Momentový klíč 2
						
	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	T00-15P50	T00-15P35
Cx-R217/220.82-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3.5NM	T00-15P50	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.82-SNXO16 – Výběr břitové destičky – mm/*in*

SMG			f_z		
			100%	30%	10%
P1	XOMX160508TR-M13 MP2501	SNXU130612TN-M12 MP2501	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
P2	XOMX160508TR-M13 MP2501	SNXU130612TN-M12 MP2501	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,25 *0.010*
P3	XOMX160508TR-M13 MP2501	SNXU130612TN-M12 MP2501	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 *0.0095*
P4	XOMX160508TR-M13 MP2501	SNXU130612TN-M12 MP2501	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 *0.0095*
P5	XOMX160508TR-MD14 MP1501	SNGU130612TN-M14 MP1501	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
P6	XOMX160508TR-MD14 MP1501	SNGU130612TN-M14 MP1501	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
P7	XOMX160508TR-MD14 MP1501	SNGU130612TN-M14 MP1501	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
P8	XOMX160508TR-MD14 MP1501	SNGU130612TN-M14 MP1501	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,25 *0.010*
P11	XOMX160508TR-ME11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 *0.0075*
P12	XOMX160508TR-ME11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,13 *0.0050*
M1	XOMX160508R-M09 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 *0.0065*
M2	XOMX160508R-M09 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 *0.0065*
M3	XOMX160508R-M09 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,13 *0.0050*
M4	XOMX160508TR-ME11 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
M5	XOMX160508TR-ME11 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
K1	XOMX160508TR-M13 MK2050	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,25 *0.010*
K2	XOMX160508TR-M13 MK2050	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,22 *0.0085*
K3	XOMX160508TR-M13 MK2050	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,22 *0.0085*
K4	XOMX160508TR-M13 MK2050	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,22 *0.0085*
K5	XOMX160508TR-M13 MK2050	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 *0.0080*
K6	XOMX160508TR-M13 MK2050	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,22 *0.0085*
K7	XOMX160508TR-M13 MK2050	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 *0.0080*
S1	XOMX160508TR-ME11 F40M	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
S2	XOMX160508TR-ME11 F40M	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
S3	XOMX160508TR-ME11 F40M	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,12 *0.0048*
S11	XOMX160508TR-ME11 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*
S12	XOMX160508TR-ME11 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*
S13	XOMX160508TR-ME11 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
H5	XOMX160508TR-MD14 MP1501	SNGU130612TN-M14 MP1501	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 *0.0065*
H11	XOMX160508TR-MD14 MP1501	SNGU130612TN-M14 MP1501	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 *0.0065*
H12	XOMX160508TR-ME11 MP2050	SNGU130612EN-ME10 MP2050	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,10 *0.0040*

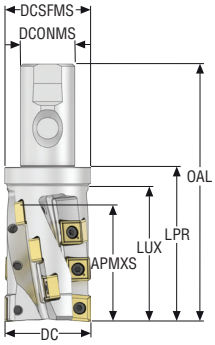
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.82-SNXO16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MS2050			F40M			MS2500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	135	150	160	125	140	150	120	135	145	140	155	165	155	165	175	155	165	170	140	155	165	150	160	170
	445	*490*	*520*	*410*	*460*	*490*	*395*	*445*	*475*	*460*	*510*	*540*	*510*	*540*	*570*	*510*	*540*	*560*	*460*	*510*	*540*	*490*	*520*	*560*
P2	135	150	160	125	140	150	120	135	145	140	155	165	150	165	170	150	165	170	140	155	165	145	160	165
	445	*490*	*520*	*410*	*460*	*490*	*395*	*445*	*475*	*460*	*510*	*540*	*490*	*540*	*560*	*490*	*540*	*560*	*460*	*510*	*540*	*475*	*520*	*540*
P3	125	140	150	115	130	140	110	125	135	130	145	155	145	155	165	145	155	165	130	145	155	140	150	160
	410	*460*	*490*	*375*	*425*	*460*	*360*	*410*	*445*	*425*	*475*	*510*	*475*	*510*	*540*	*475*	*510*	*540*	*425*	*475*	*510*	*460*	*490*	*520*
P4	120	135	145	110	125	135	105	120	130	125	140	150	140	150	155	135	150	155	125	140	150	135	145	150
	395	*445*	*475*	*360*	*410*	*445*	*345*	*395*	*425*	*410*	*460*	*490*	*460*	*490*	*510*	*445*	*490*	*510*	*410*	*460*	*490*	*445*	*475*	*490*
P5	120	130	140	110	125	135	105	120	130	125	140	150	135	150	155	135	145	155	125	140	150	130	140	150
	395	*425*	*460*	*360*	*410*	*445*	*345*	*395*	*425*	*410*	*460*	*490*	*445*	*490*	*510*	*445*	*475*	*510*	*410*	*460*	*490*	*425*	*460*	*490*
P6	125	140	150	115	130	140	110	125	135	130	145	155	145	155	160	140	155	160	130	145	155	140	150	155
	410	*460*	*490*	*375*	*425*	*460*	*360*	*410*	*445*	*425*	*475*	*510*	*475*	*510*	*520*	*460*	*510*	*520*	*425*	*475*	*510*	*460*	*490*	*510*
P7	120	135	145	110	125	135	105	120	130	125	140	150	140	150	160	140	150	155	125	140	150	135	145	155
	395	*445*	*475*	*360*	*410*	*445*	*345*	*395*	*425*	*410*	*460*	*490*	*460*	*490*	*520*	*460*	*490*	*510*	*410*	*460*	*490*	*445*	*475*	*510*
P8	115	130	140	105	125	130	100	120	125	120	140	145	135	145	155	135	145	155	120	140	145	130	140	150
	375	*425*	*460*	*345*	*410*	*425*	*330*	*395*	*410*	*395*	*460*	*475*	*445*	*475*	*510*	*445*	*475*	*510*	*395*	*460*	*475*	*425*	*460*	*490*
P11	120	135	145	110	125	135	105	120	130	125	140	150	140	150	155	135	150	155	125	140	150	135	145	150
	395	*445*	*475*	*360*	*410*	*445*	*345*	*395*	*425*	*410*	*460*	*490*	*460*	*490*	*510*	*445*	*490*	*510*	*410*	*460*	*490*	*445*	*475*	*490*
P12	95	110	120	85	100	110	80	95	105	100	115	125	115	125	130	115	125	130	100	115	125	110	120	125
	310	*360*	*395*	*280*	*330*	*360*	*260*	*310*	*345*	*330*	*375*	*410*	*375*	*410*	*425*	*375*	*410*	*425*	*330*	*375*	*410*	*360*	*395*	*410*
M1	—	—	—	110	130	140	105	120	130	120	135	145	—	—	—	115	130	140	120	135	145	110	130	140
	—	—	—	*360*	*425*	*460*	*345*	*395*	*425*	*395*	*445*	*475*	—	—	—	*375*	*425*	*460*	*395*	*445*	*475*	*360*	*425*	*460*
M2	—	—	—	105	115	125	100	110	120	110	125	135	—	—	—	105	120	130	110	125	135	105	115	125
	—	—	—	*345*	*375*	*410*	*330*	*360*	*395*	*360*	*410*	*445*	—	—	—	*345*	*395*	*425*	*360*	*410*	*445*	*345*	*375*	*410*
M3	—	—	—	90	105	115	85	100	110	100	115	125	—	—	—	95	110	115	100	115	125	90	105	115
	—	—	—	*295*	*345*	*375*	*280*	*330*	*360*	*330*	*375*	*410*	—	—	—	*310*	*360*	*375*	*330*	*375*	*410*	*295*	*345*	*375*
M4	—	—	—	75	90	100	70	85	95	85	100	110	—	—	—	80	95	105	85	100	110	75	90	100
	—	—	—	*245*	*295*	*330*	*230*	*280*	*310*	*280*	*330*	*360*	—	—	—	*260*	*310*	*345*	*280*	*330*	*360*	*245*	*295*	*330*
M5	—	—	—	65	80	90	60	75	85	75	90	100	—	—	—	70	85	95	75	90	100	65	80	90
	—	—	—	*215*	*260*	*295*	*195*	*245*	*280*	*245*	*295*	*330*	—	—	—	*230*	*280*	*310*	*245*	*295*	*330*	*215*	*260*	*295*
K1	135	155	165	—	—	—	105	120	130	125	140	150	155	165	170	150	165	170	125	140	150	145	160	165
	445	*510*	*540*	—	—	—	*345*	*395*	*425*	*410*	*460*	*490*	*510*	*540*	*560*	*490*	*540*	*560*	*410*	*460*	*490*	*475*	*520*	*540*
K2	130	145	155	—	—	—	100	115	125	120	135	145	145	160	165	145	155	165	120	135	145	140	155	160
	425	*475*	*510*	—	—	—	*330*	*375*	*410*	*395*	*445*	*475*	*475*	*520*	*540*	*475*	*510*	*540*	*395*	*445*	*475*	*460*	*510*	*520*
K3	125	135	145	—	—	—	90	105	115	110	125	135	135	150	155	135	150	155	110	125	135	135	145	150
	410	*445*	*475*	—	—	—	*295*	*345*	*375*	*360*	*410*	*445*	*445*	*490*	*510*	*445*	*490*	*510*	*360*	*410*	*445*	*445*	*475*	*490*
K4	120	135	145	—	—	—	90	105	115	110	125	135	135	145	155	135	145	155	110	125	135	130	140	150
	395	*445*	*475*	—	—	—	*295*	*345*	*375*	*360*	*410*	*445*	*445*	*475*	*510*	*445*	*475*	*510*	*360*	*410*	*445*	*425*	*460*	*490*
K5	95	110	115	—	—	—	60	75	85	80	95	105	110	120	125	105	120	125	80	95	105	105	115	120
	310	*360*	*375*	—	—	—	*195*	*245*	*280*	*260*	*310*	*345*	*360*	*395*	*410*	*345*	*395*	*410*	*260*	*310*	*345*	*345*	*375*	*395*
K6	115	125	140	—	—	—	80	95	105	100	115	125	130	140	145	125	140	145	100	115	125	125	135	140
	375	*410*	*460*	—	—	—	*260*	*310*	*345*	*330*	*375*	*410*	*425*	*460*	*475*	*410*	*460*	*475*	*330*	*375*	*410*	*410*	*445*	*460*
K7	105	120	130	—	—	—	75	90	100	95	110	120	120	135	140	120	135	140	95	110	120	115	130	135
	345	*395*	*425*	—	—	—	*245*	*295*	*330*	*310*	*360*	*395*	*395*	*445*	*460*	*395*	*445*	*460*	*310*	*360*	*395*	*375*	*425*	*445*
S1	—	—	—	38	50	60	35	46	55	47	60	70	—	—	—	—	—	—	47	60	70	38	50	60
	—	—	—	*125*	*165*	*195*	*115*	*150*	*180*	*155*	*195*	*230*	—	—	—	—	—	—	*155*	*195*	*230*	*125*	*165*	*195*
S2	—	—	—	31	41	48	28	37	43	37	50	60	—	—	—	—	—	—	37	50	60	31	41	48
	—	—	—	*100*	*135*	*155*	*90*	*120*	*140*	*120*	*165*	*195*	—	—	—	—	—	—	*120*	*165*	*195*	*100*	*135*	*155*
S3	—	—	—	27	36	42	25	32	38	33	43	50	—	—	—	—	—	—	33	43	50	27	36	42
	—	—	—	*90*	*120*	*140*	*80*	*105*	*125*	*110*	*140*	*165*	—	—	—	—	—	—	*110*	*140*	*165*	*90*	*120*	*140*
S11	—	—	—	55	70	75	49	65	70	65	80	90	—	—	—	—	—	—	65	80	90	55	70	75
	—	—	—	*180*	*230*	*245*	*160*	*215*	*230*	*215*	*260*	*295*	—	—	—	—	—	—	*215*	*260*	*295*	*180*	*230*	*245*
S12	—	—	—	37	49	55	34	44	50	45	60	70	—	—	—	—	—	—	45	60	70	37	49	55
	—	—	—	*120*	*160*	*180*	*110*	*145*	*165*	*150*	*195*	*230*	—	—	—	—	—	—	*150*	*195*	*230*	*120*	*160*	*180*
S13	—	—	—	21	28	33	20	26	30	26	35	40	—	—	—	—	—	—	26	35	40	21	28	33
	—	—	—	*70*	*90*	*110*	*65*	*85*	*100*	*85*	*115*	*130*	—	—	—	—	—	—	*85*	*115*	*130*	*70*	*90*	*110*
H5	—	—	—	—	—	—	29	39	46	38	50	60	43	55	65	—	—	—	38	50	60	34	44	55
	—	—	—	—	—	—	*95*	*130*	*150*	*125*	*165*	*195*	*140*	*180*	*215*	—	—	—	*125*	*165*	*195*	*110*	*145*	*180*
H8	—	—	—	—	—	—	31	41	48	41	55	60	46	60	70	—	—	—	41	55	60	36	48	55
	—	—	—	—	—	—	*100*	*135*	*155*	*135*	*180*	*195*	*150*	*195*	*230*	—	—	—	*135*	*180*	*195*	*120*	*155*	*180*
H11	—	—	—	—	—	—	37	49	60	49	65	75	55	70	80	—	—	—	49	65	75	43	55	65
	—	—	—	—	—	—	*120*	*160*	*195*	*160*	*215*	*245*	*180*	*230*	*260*	—	—	—	*160*	*215*	*245*	*140*	*180*	*215*
H12	—	—	—	—	—	—	55	70	80	75	90	100	75	90	100	—	—	—	75	90	100	65	80	90
	—	—	—	—	—	—	*180*	*230*	*260*	*245*	*295*	*330*	*245*	*295*	*330*	—	—	—	*245*	*295*	*330*	*215*	*260*	*295*

R217.81-SNAC15 Levá šroubovice - spolehlivá funkce – metrické

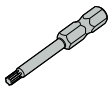




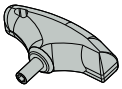
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 169-170
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 836, 859
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.81-3250.3S-068-SNAC15.2	10127496	Seco-Weldon	50,0	2	12	68,0	50,0	32,0	79,0	90,0	150,0	8300	1,1	AC.T1506 / SN.U1306

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.81-..	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P

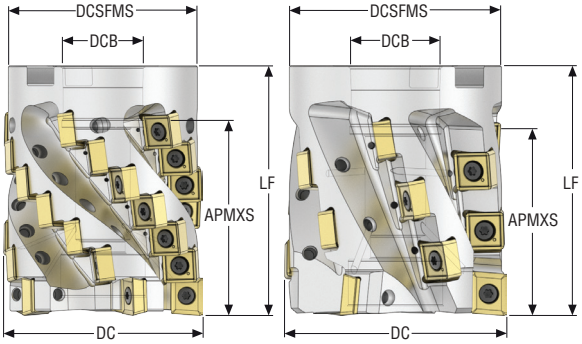
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.81-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-15P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.81-SNAC15 – Levá šroubovice - spolehlivá funkce - metrické

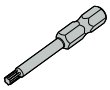




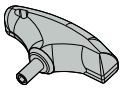
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 169-170
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 836, 859
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R220.81-0063-068-SNAC15.2A	10127497	Trn	63,0	2	12	68,0	27,0	59,0	90,0	7400	1,2	AC.T1506 / SN.U1306
R220.81-0063-068-SNAC15.4KA	10127494	Trn	63,0	4	24	68,0	27,0	59,0	90,0	7400	1,2	AC.T1506 / SN.U1306
R220.81-0080-068-SNAC15.3A	10127498	Trn	80,0	3	18	68,0	32,0	75,5	90,0	6500	2,1	AC.T1506 / SN.U1306
R220.81-0080-079-SNAC15.5KA	10127495	Trn	80,0	5	35	79,0	32,0	75,0	100,0	6500	2,1	AC.T1506 / SN.U1306
R220.81-0100-068-SNAC15.4A	10127499	Trn	100,0	4	24	68,0	40,0	91,0	90,0	5800	3,5	AC.T1506 / SN.U1306

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

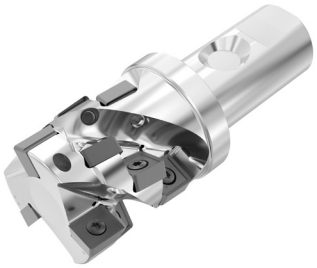
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.81-0063	MP6S12X80	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P
R220.81-0080	MP6S16X80	1/4HEX-T15PX90	C55011-T15P
R220.81-0100	MP6S20X80	1/4HEX-T15PX90	C55011-T15P

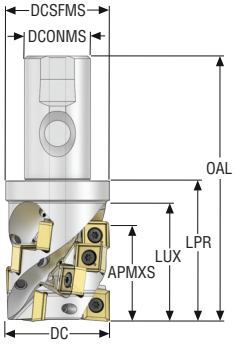
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.81-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-15P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.82-SNAC15 – Pravá šroubovice - těžké obrábění – metrické

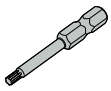




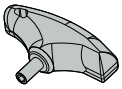
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 155-157
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 836, 859
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.82-3250.3S-046-SNAC15.3HA	10127490	Seco-Weldon	50,0	3	12	47,0	50,0	32,0	57,0	68,0	128,0	8300	1,0	AC.T1506 / SN.U1306

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.82-..	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P

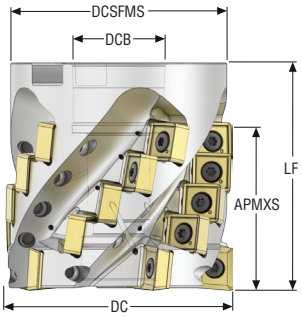
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.82-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-15P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220-82-SNAC15 Pravá šroubovice - těžké obrábění – metrické

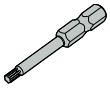




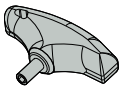
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 169-170
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 836, 859
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R220.82-0063-046-SNAC15.4HA	10127491	Trn	63,0	4	16	46,0	27,0	59,0	70,0	7400	0,9	AC.T1506 / SN.U1306
R220.82-0080-057-SNAC15.5HA	10127492	Trn	80,0	5	25	57,0	32,0	75,0	80,0	6500	1,7	AC.T1506 / SN.U1306
R220.82-0100-057-SNAC15.6HA	10127493	Trn	100,0	6	30	57,0	40,0	90,0	75,0	5800	2,6	AC.T1506 / SN.U1306

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.82-0063	MC6S12X60	1/4HEX-T15PX50	C55011-T15P
R220.82-0080	MC6S16X70	1/4HEX-T15PX90	C55011-T15P
R220.82-0100	MC6S20X50	1/4HEX-T15PX90	C55011-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.82-0063-0080	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-15P50
R220.82-0100	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-15P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.82-SNAC15 – Výběr břitové destičky – mm/*in*

SMG			f_z		
			100%	30%	10%
P1	ACET150612TR-M11 MP2501	SNXU130612TN-M12 MP2501	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,20 *0.0080*
P2	ACET150612TR-M11 MP2501	SNXU130612TN-M12 MP2501	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*
P3	ACET150612TR-M11 MP2501	SNXU130612TN-M12 MP2501	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 *0.0080*
P4	ACET150612TR-M11 MP2501	SNXU130612TN-M12 MP2501	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 *0.0080*
P5	ACET150612TR-M11 MP2501	SNGU130612TN-M14 MP2501	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,19 *0.0075*
P6	ACET150612TR-M11 MP2501	SNGU130612TN-M14 MP2501	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 *0.0075*
P7	ACET150612TR-M11 MP2501	SNGU130612TN-M14 MP2501	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 *0.0075*
P8	ACET150612TR-M11 MP2501	SNGU130612TN-M14 MP2501	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 *0.0080*
P11	ACET150612TR-M11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 *0.0075*
P12	ACET150612TR-M11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,13 *0.0050*
M1	ACET150612TR-ME10 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,19 *0.0075*
M2	ACET150612TR-ME10 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 *0.0065*
M3	ACET150612TR-ME10 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,14 *0.0055*
M4	ACET150612TR-M11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
M5	ACET150612TR-M11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
K1	ACET150612TR-M14 MK1500	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,26 *0.010*
K2	ACET150612TR-M14 MK1500	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
K3	ACET150612TR-M14 MK1500	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
K4	ACET150612TR-M14 MK1500	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
K5	ACET150612TR-M14 MK1500	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*
K6	ACET150612TR-M14 MK1500	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
K7	ACET150612TR-M14 MK1500	SNGU130612TN-M14 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*
S1	ACET150612TR-M11 F40M	SNXU130612TN-M12 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
S2	ACET150612TR-M11 F40M	SNXU130612TN-M12 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
S3	ACET150612TR-M11 F40M	SNXU130612TN-M12 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,12 *0.0048*
S11	ACET150612TR-ME10 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,14 *0.0055*
S12	ACET150612TR-ME10 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,14 *0.0055*
S13	ACET150612TR-ME10 MS2050	SNGU130612EN-ME10 MS2050	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,12 *0.0048*
H5	ACET150612TR-M11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,13 *0.0050*
H8	ACET150612TR-M11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,10 *0.0040*
H11	ACET150612TR-M11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,13 *0.0050*
H12	ACET150612TR-M11 MP3501	SNXU130612TN-M12 MP3501	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,10 *0.0040*

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.82-SNAC15 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MS2050			F40M			MS2500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	140 *460*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	155 *510*	170 *560*	175 *570*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	150 *490*	165 *540*	170 *560*
P2	135 *445*	150 *490*	160 *520*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	150 *490*	160 *520*	170 *560*
P3	130 *425*	145 *475*	155 *510*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	145 *475*	160 *520*	165 *540*	145 *475*	160 *520*	165 *540*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	140 *460*	155 *510*	160 *520*
P4	120 *395*	135 *445*	145 *475*	110 *360*	130 *425*	135 *445*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	140 *460*	155 *510*	160 *520*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	135 *445*	145 *475*	155 *510*
P5	120 *395*	135 *445*	145 *475*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	140 *460*	150 *490*	155 *510*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	135 *445*	145 *475*	150 *490*
P6	125 *410*	140 *460*	150 *490*	115 *375*	135 *445*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	140 *460*	150 *490*	160 *520*
P7	125 *410*	140 *460*	150 *490*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	140 *460*	155 *510*	160 *520*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	135 *445*	150 *490*	155 *510*
P8	120 *395*	135 *445*	145 *475*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	140 *460*	150 *490*	155 *510*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	130 *425*	145 *475*	150 *490*
P11	120 *395*	135 *445*	145 *475*	110 *360*	130 *425*	135 *445*	105 *345*	125 *410*	130 *425*	125 *410*	145 *475*	150 *490*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	125 *410*	145 *475*	150 *490*	135 *445*	145 *475*	155 *510*
P12	100 *330*	110 *360*	120 *395*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	110 *360*	120 *395*	130 *425*
M1	— —	— —	— —	115 *375*	130 *425*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —	115 *375*	135 *445*	140 *460*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	115 *375*	130 *425*	140 *460*
M2	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	130 *425*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	130 *425*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	105 *345*	120 *395*	130 *425*
M3	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	115 *375*	90 *295*	105 *345*	110 *360*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	120 *395*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	95 *310*	110 *360*	115 *375*
M4	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	105 *345*	75 *245*	90 *295*	100 *330*	85 *280*	105 *345*	110 *360*	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	105 *345*	85 *280*	105 *345*	110 *360*	80 *260*	95 *310*	105 *345*
M5	— —	— —	— —	70 *230*	85 *280*	95 *310*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	75 *245*	95 *310*	100 *330*	— —	— —	— —	70 *230*	85 *280*	95 *310*	75 *245*	95 *310*	100 *330*	70 *230*	85 *280*	95 *310*
K1	140 *460*	155 *510*	165 *540*	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	135 *445*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	150 *490*	160 *520*	170 *560*
K2	135 *445*	150 *490*	160 *520*	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	125 *410*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	145 *475*	160 *520*	165 *540*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	145 *475*	155 *510*	160 *520*
K3	125 *410*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	120 *395*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	135 *445*	145 *475*	155 *510*
K4	120 *395*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	115 *375*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	135 *445*	145 *475*	150 *490*
K5	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	65 *215*	80 *260*	90 *295*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	105 *345*	115 *375*	125 *410*
K6	115 *375*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —	85 *280*	100 *330*	110 *360*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	125 *410*	135 *445*	145 *475*
K7	110 *360*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	75 *245*	95 *310*	100 *330*	95 *310*	115 *375*	120 *395*	125 *410*	135 *445*	140 *460*	125 *410*	135 *445*	140 *460*	95 *310*	115 *375*	120 *395*	120 *395*	130 *425*	135 *445*
S1	— —	— —	— —	39 *130*	55 *180*	60 *195*	36 *120*	48 *155*	55 *180*	48 *155*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	65 *215*	70 *230*	39 *130*	55 *180*	60 *195*
S2	— —	— —	— —	32 *105*	42 *140*	50 *165*	29 *95*	38 *125*	45 *150*	39 *130*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	50 *165*	60 *195*	32 *105*	42 *140*	50 *165*
S3	— —	— —	— —	28 *90*	37 *120*	43 *140*	26 *85*	34 *110*	39 *130*	34 *110*	45 *150*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	45 *150*	55 *180*	28 *90*	37 *120*	43 *140*
S11	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	80 *260*	50 *165*	65 *215*	75 *245*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	80 *260*	90 *295*	55 *180*	70 *230*	80 *260*
S12	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*	35 *115*	46 *150*	55 *180*	47 *155*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	47 *155*	60 *195*	70 *230*	38 *125*	50 *165*	60 *195*
S13	— —	— —	— —	22 *70*	30 *100*	35 *115*	20 *65*	27 *90*	31 *100*	27 *90*	36 *120*	42 *140*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	36 *120*	42 *140*	22 *70*	30 *100*	35 *115*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	31 *100*	40 *130*	48 *155*	40 *130*	50 *165*	60 *195*	44 *145*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	40 *130*	50 *165*	60 *195*	35 *115*	46 *150*	55 *180*
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	33 *110*	43 *140*	50 *165*	42 *140*	55 *180*	65 *215*	48 *155*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	38 *125*	49 *160*	60 *195*
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	50 *165*	60 *195*	50 *165*	65 *215*	75 *245*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	50 *165*	65 *215*	75 *245*	45 *150*	60 *195*	70 *230*
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	75 *245*	80 *260*	80 *260*	95 *310*	100 *330*	80 *260*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	100 *330*	65 *215*	80 *260*	90 *295*



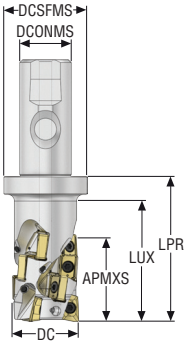
Helical LN4-11

Frézy Seco Helical LN4-11 využívají pro obvodové osazení oboustranné destičky s celkově čtyřmi břity, nabízející nízké náklady na každý z nich v kombinaci s vysokou výkonností v širokém spektru aplikací - například drážkování, boční frézování a interpolační hrubování. Geometrie a třídy jsou k dispozici pro materiály ISO P, M, K a S.
Čelní destičky zahrnují mnoho variant rádiusů. Spolehlivé, snadno použitelné frézy řady Helical LN4-11 potlačují chybovost pracovníků obsluhy při osazování čelních a obvodových destiček.

– R217/220.42, rozsah průměrů 32–63mm (1.25 – 2.00")

R217.42-LNXO

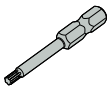




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 176-177
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 842, 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.42-2532.3S-031-LNXO.3A	10255162	Seco-Weldon	32,0	3	9	31,0	40,0	25,0	49,7	60,0	116,0	17000	0,5	XO.X12/LN.U11
R217.42-2532.3S-041-LNXO.3A	10255161	Seco-Weldon	32,0	3	12	41,0	40,0	25,0	59,7	70,0	126,0	17000	0,5	XO.X12/LN.U11
R217.42-3240.3S-041-LNXO.3A	10255164	Seco-Weldon	40,0	3	12	41,0	50,0	32,0	50,5	70,0	130,0	15200	0,9	XO.X12/LN.U11
R217.42-3240.3S-051-LNXO.4A	10255165	Seco-Weldon	40,0	4	20	51,0	50,0	32,0	69,5	80,0	140,0	15200	0,9	XO.X12/LN.U11
R217.42-3240.3S-070-LNXO.3A	10255166	Seco-Weldon	40,0	3	21	70,0	50,0	32,0	80,5	90,0	150,0	15200	0,9	XO.X12/LN.U11

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

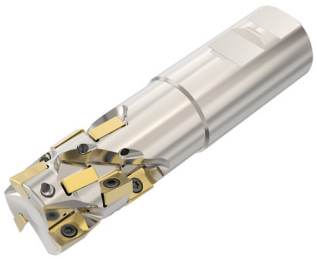
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.42-2532	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R217.42-3240	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

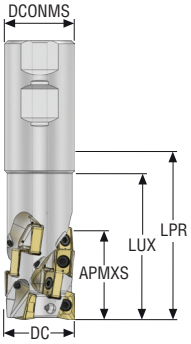
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Momentový klíč
			
R217.42-2532	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-10P30
R217.42-3240	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.42-LNXO

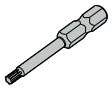




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 176-177
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 842, 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.42-1.25-3-1.61-LNXO.3A	10256018	Weldon	1.250	3	12	1.614	1.250	3.860	2.642	2.663	4.982	17100	1.540	XO.X12/LN.U11
R217.42-1.50-3-2.79-LNXO.3A	10256020	Weldon	1.500	3	21	2.756	1.500	5.016	3.437	3.457	6.185	15600	2.430	XO.X12/LN.U11

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.42-1.25	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R217.42-1.50	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

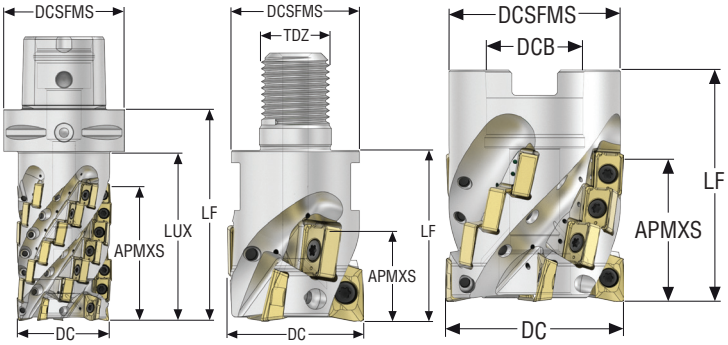
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Momentový klíč
			
R217.42-1.25	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-10P30
R217.42-1.50	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.42-LNXO

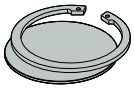
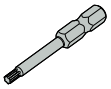




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 176-177
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 842, 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm		mm	mm	mm		kg	
R220.42-0050-040-LNXO.4A	10255167	Trn	50,0	4	16	40,0	27,0	47,09	–	65,0	–	–	13600	0,6	XO.X12/LN.U11
R220.42-0050-050-LNXO.5A	10255168	Trn	50,0	5	25	50,0	27,0	46,88	–	75,0	–	–	13600	0,8	XO.X12/LN.U11
R220.42-0063-050-LNXO.6A	10255169	Trn	63,0	6	30	50,0	27,0	59,82	–	75,0	–	–	12100	1,2	XO.X12/LN.U11
C6-R217.42-0050-070-LNXO.5SA	10255172	Seco-Capto	50,0	5	35	70,0	–	63,0	–	110,0	87,5	148,0	13600	1,5	XO.X12/LN.U11
R217.42-1632.RE-021-LNXO.3A	10255160	Combimaster	32,0	3	6	21,0	–	30,0	M16	40,0	–	62,75	17000	0,2	XO.X12/LN.U11
R217.42-2040.RE-041-LNXO.4A	10255163	Combimaster	40,0	4	16	41,0	–	36,5	M20	61,0	–	88,0	15200	0,5	XO.X12/LN.U11

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Sada pro chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
				
C6-R217.42-..	–	LUBRICATION_SET_19	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R217.42-..	–	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.42-0050-0063	MC6S12X70	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.42-0050-040	MC6S12X60	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

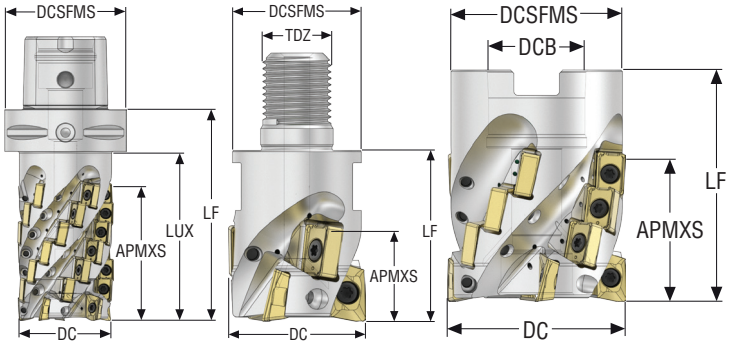
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Momentový klíč
			
R217/220.42-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.42-LNXO

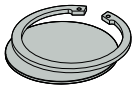
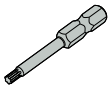




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 176-177
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 842, 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16
—KAPRS 90°

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce		palce	palce	palce		lbs	
R220.42-2.00-1.57-LNXO.4A	10255170	Trn	2.000	4	16	1.602	1.000	1.885	–	2.750	–	–	13500	1.760	XO.X12/LN.U11
R220.42-2.00-1.96-LNXO.5A	10255171	Trn	2.000	5	25	2.000	1.000	1.876	–	3.250	–	–	13500	1.980	XO.X12/LN.U11
C6-R217.42-2.00-3.90-LNXO.5SA	10256021	Seco-Capto	2.000	5	50	3.898	–	2.480	–	5.500	4.614	6.996	13500	3.970	XO.X12/LN.U11
R217.42-1.50-20RE-1.61-LNXO.3A	10256019	Combimaster	1.500	3	12	1.614	–	1.437	M20	2.402	–	3.465	15600	0.880	XO.X12/LN.U11

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Sada pro chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
				
C6-R217.42-..	–	LUBRICATION_SET_19	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R217.42-..	–	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.42-2.00-1.57	UC6S1/2UNFX2-1/2	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.42-2.00-1.96	UC6S1/2UNFX3	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Momentový klíč
			
R217/220.42-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.42 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			f_z		
			100%	30%	10%
P1	XOMX120408TR-M12 MP2501	LNMU110408SR-M12 MP2501	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,22 *0.0085*
P2	XOMX120408TR-M12 MP2501	LNMU110408SR-M12 MP2501	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 *0.0095*
P3	XOMX120408TR-M12 MP2501	LNMU110408SR-M12 MP2501	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*
P4	XOMX120408TR-M12 MP2501	LNMU110408SR-M12 MP2501	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*
P5	XOEX120404R-M07 MP2501	LNEU110408SR-M12 MP2501	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 *0.0065*
P6	XOEX120408R-M07 MP2501	LNEU110408SR-M12 MP2501	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 *0.0065*
P7	XOEX120408R-M07 MP2501	LNEU110408SR-M12 MP2501	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 *0.0065*
P8	XOEX120408R-M07 MP2501	LNEU110408SR-M12 MP2501	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,16 *0.0065*
P11	XOEX120408R-M07 MP3501	LNEU110408SR-M12 MP3501	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 *0.0065*
P12	XOEX120408R-M07 MP2501	LNEU110408SR-M12 MP3501	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*
M1	XOEX120408R-M07 MS2050	LNEU110408SR-ME07 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 *0.0065*
M2	XOEX120404R-M07 MS2050	LNEU110408SR-ME07 MS2050	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 *0.0065*
M3	XOEX120404R-M07 MS2050	LNEU110408SR-ME07 MS2050	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,13 *0.0050*
M4	XOEX120408R-M07 MP3501	LNEU110408SR-M12 MP3501	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*
M5	XOEX120408R-M07 MP3501	LNEU110408SR-M12 MP3501	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*
K1	XOMX120408TR-M12 MK2050	LNMU110408SR-M12 MK2050	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 *0.0095*
K2	XOMX120408TR-M12 MK2050	LNMU110408SR-M12 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,20 *0.0080*
K3	XOMX120408TR-M12 MK2050	LNMU110408SR-M12 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,20 *0.0080*
K4	XOMX120408TR-M12 MK2050	LNMU110408SR-M12 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,20 *0.0080*
K5	XOMX120408TR-M12 MK2050	LNMU110408SR-M12 MK2050	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 *0.0075*
K6	XOMX120408TR-M12 MK2050	LNMU110408SR-M12 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,20 *0.0080*
K7	XOMX120408TR-M12 MK2050	LNMU110408SR-M12 MK2050	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 *0.0075*
S1	XOMX120404TR-ME08 F40M	LNMU110408SR-ME08 F40M	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,095 *0.0038*
S2	XOMX120404TR-ME08 F40M	LNMU110408SR-ME08 F40M	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,095 *0.0038*
S3	XOMX120404TR-ME08 F40M	LNMU110408SR-ME08 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 *0.0024*	0,090 *0.0036*
S11	XOEX120404R-M07 MS2050	LNEU110408ER-M07 MS2050	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,13 *0.0050*
S12	XOEX120404R-M07 MS2050	LNEU110408ER-M07 MS2050	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,13 *0.0050*
S13	XOEX120404R-M07 MS2050	LNMU110408ER-M07 MS2050	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*
H5	XOMX120408TR-M12 MP3501	LNEU110408SR-M12 MP3501	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,14 *0.0055*
H8	XOMX120408TR-M12 MP3501	LNEU110408SR-M12 MP3501	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*
H11	XOMX120408TR-M12 MP3501	XOMX120408TR-M12 MP3501	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,14 *0.0055*
H12	XOMX120408TR-M12 MP3501	LNEU110408SR-M12 MP3501	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.42 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MS2050			MP2050			F40M			MP1501			MP2501			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	150 *490*	170 *560*	185 *610*	155 *510*	175 *570*	185 *610*	165 *540*	185 *610*	195 *640*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	190 *620*	200 *660*	175 *570*	190 *620*	200 *660*	170 *560*	185 *610*	195 *640*
P2	150 *490*	170 *560*	180 *590*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	200 *660*	175 *570*	190 *620*	195 *640*	165 *540*	180 *590*	190 *620*
P3	140 *460*	160 *520*	170 *560*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	190 *620*	165 *540*	180 *590*	190 *620*	160 *520*	175 *570*	180 *590*
P4	135 *445*	155 *510*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	145 *475*	165 *540*	175 *570*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	175 *570*	180 *590*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	150 *490*	165 *540*	175 *570*
P5	130 *425*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	145 *475*	160 *520*	175 *570*	115 *375*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	145 *475*	160 *520*	170 *560*
P6	140 *460*	155 *510*	170 *560*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	150 *490*	170 *560*	180 *590*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	185 *610*	165 *540*	175 *570*	185 *610*	155 *510*	170 *560*	180 *590*
P7	135 *445*	155 *510*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	150 *490*	165 *540*	175 *570*	120 *395*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	185 *610*	160 *520*	175 *570*	180 *590*	155 *510*	165 *540*	175 *570*
P8	130 *425*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	115 *375*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	155 *510*	170 *560*	175 *570*	145 *475*	160 *520*	170 *560*
P11	135 *445*	150 *490*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	145 *475*	165 *540*	175 *570*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	150 *490*	165 *540*	175 *570*
P12	105 *345*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	120 *395*	135 *445*	140 *460*
M1	— —	— —	— —	140 *460*	155 *510*	170 *560*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —	130 *425*	150 *490*	160 *520*	125 *410*	145 *475*	155 *510*
M2	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	155 *510*	130 *425*	145 *475*	160 *520*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	115 *375*	135 *445*	150 *490*	110 *360*	130 *425*	145 *475*
M3	— —	— —	— —	110 *360*	130 *425*	140 *460*	115 *375*	130 *425*	145 *475*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	135 *445*	100 *330*	120 *395*	130 *425*
M4	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	120 *395*	95 *310*	115 *375*	125 *410*	75 *245*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	85 *280*	105 *345*	115 *375*	85 *280*	100 *330*	110 *360*
M5	— —	— —	— —	80 *260*	100 *330*	110 *360*	85 *280*	105 *345*	115 *375*	65 *215*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —	75 *245*	95 *310*	105 *345*	70 *230*	90 *295*	100 *330*
K1	155 *510*	175 *570*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	190 *620*	200 *660*	175 *570*	190 *620*	195 *640*	170 *560*	185 *610*	190 *620*
K2	150 *490*	165 *540*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	185 *610*	190 *620*	165 *540*	180 *590*	190 *620*	160 *520*	175 *570*	185 *610*
K3	135 *445*	155 *510*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	130 *425*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	150 *490*	165 *540*	170 *560*
K4	135 *445*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	95 *310*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	170 *560*	175 *570*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	145 *475*	160 *520*	170 *560*
K5	100 *330*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	85 *280*	95 *310*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	115 *375*	130 *425*	135 *445*
K6	125 *410*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	135 *445*	150 *490*	160 *520*
K7	120 *395*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	100 *330*	110 *360*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	145 *475*	150 *490*
S1	— —	— —	— —	47 *155*	60 *195*	70 *230*	50 *165*	65 *215*	80 *260*	36 *120*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	50 *165*	60 *195*
S2	— —	— —	— —	38 *125*	49 *160*	60 *195*	42 *140*	55 *180*	65 *215*	29 *95*	38 *125*	44 *145*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	32 *105*	42 *140*	49 *160*
S3	— —	— —	— —	33 *110*	43 *140*	50 *165*	36 *120*	48 *155*	55 *180*	26 *85*	33 *110*	39 *130*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	37 *120*	43 *140*
S11	— —	— —	— —	65 *215*	85 *280*	95 *310*	70 *230*	90 *295*	100 *330*	50 *165*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	85 *280*
S12	— —	— —	— —	45 *150*	60 *195*	70 *230*	50 *165*	65 *215*	75 *245*	35 *115*	46 *150*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*
S13	— —	— —	— —	27 *90*	35 *115*	40 *130*	29 *95*	38 *125*	44 *145*	20 *65*	27 *90*	31 *100*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	22 *70*	29 *95*	34 *110*
H5	41 *135*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	40 *130*	47 *155*	45 *150*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	35 *115*	46 *150*	55 *180*
H8	44 *145*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	32 *105*	43 *140*	50 *165*	48 *155*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	37 *120*	49 *160*	55 *180*
H11	50 *165*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	55 *180*	70 *230*	80 *260*	39 *130*	50 *165*	60 *195*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —	45 *150*	60 *195*	70 *230*
H12	75 *245*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	85 *280*	105 *345*	115 *375*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	85 *280*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	65 *215*	85 *280*	95 *310*

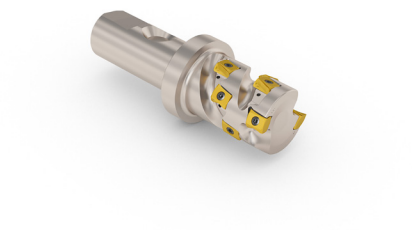


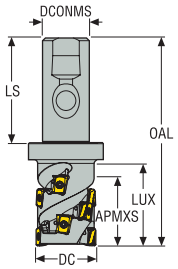
FRÉZY SQUARE T4 HELICAL

Řada rohových fréz Square T4 se zuby ve šroubovici představuje konstrukci využívající tangenciálně upevněné břitové destičky se 4 břity.

– T4 Helical, velikost destičky 08, rozsah průměrů 25–54 mm (1.00”)
– T4 Helical, velikost destičky 12, rozsah průměrů 40–100 mm (2.00 – 3.00”)

T4 – R217.94-08 – metrické





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 182–183
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.94-2025.3S-029-08.2A	02926806	Seco-Weldon	25,0	2	8	29,0	35,0	20,0	44,0	50,0	100,0	20800	0,3	LOEX0804
R217.94-2025.3S-036-08.2A	02926807	Seco-Weldon	25,0	2	10	36,0	35,0	20,0	44,0	50,0	100,0	20800	0,3	LOEX0804
R217.94-2532.3S-043-08.3A	02926813	Seco-Weldon	32,0	3	18	43,0	40,0	25,0	55,0	65,0	121,0	18400	0,6	LOEX0804
R217.94-2532.3S-050-08.3A	02926814	Seco-Weldon	32,0	3	21	50,0	40,0	25,0	59,0	69,0	125,0	18400	0,5	LOEX0804
R217.94-3240.3S-050-08.4A	02926816	Seco-Weldon	40,0	4	28	50,0	50,0	32,0	60,0	70,0	130,0	16400	0,9	LOEX0804

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R217.94-..	H4B-T08P	C02708B-T08P	DOUBLE-T

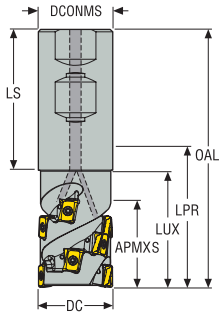
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217.94-..	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

T4 – R217.94-08 – Palce





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 182-183
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.94-01.00-3-01.40-08-2A	02941522	Weldon	0.996	2	10	1.417	1.000	3.110	1.870	1.772	4.252	20800	0.880	LOEX0804
R217.94-01.00-3-01.70-08-2A	02941527	Weldon	0.996	2	12	1.693	1.000	3.346	2.106	1.772	4.488	20800	0.880	LOEX0804

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R127.94-..	H4B-T08P	C02708B-T08P	DOUBLE-T

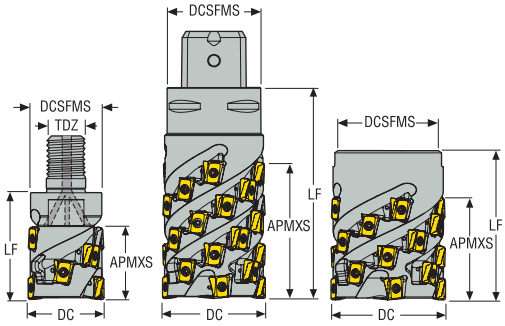
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R127.94-..	1.2NM	T00-08P12
R217.94-..	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

T4 – R217/220.94-08 – metrické





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 182–183
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm		mm	mm	mm		kg	
R220.94-00050-043-08.4A	02926817	Trn	50,0	4	24	43,0	27,0	48,0	–	65,0	–	–	14800	0,7	LOEX0804
R220.94-00050-057-08.5A	02926818	Trn	50,0	5	40	57,0	27,0	48,0	–	70,0	–	–	14800	0,7	LOEX0804
C4-R217.94-044-057-08.4A	02926819	Seco-Capto	44,0	4	32	57,0	–	40,0	–	90,0	70,0	114,0	15500	0,9	LOEX0804
R217.94-1632.RE-036-08.3A	02926805	Combimaster	32,0	3	15	36,0	–	30,0	M16	55,0	–	77,75	18400	0,3	LOEX0804
R217.94-2040.RE-043-08.4A	02972768	Combimaster	40,0	4	24	43,0	–	36,5	M20	60,0	–	87,0	16400	0,5	LOEX0804

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
				
R217.94-../Cx-217.94-..	–	H4B-T08P	C02708B-T08P	DOUBLE-T
R220.94-..	MC6S12X60	H4B-T08P	C02708B-T08P	DOUBLE-T

Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
Cx-R217/220.69-..	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.94-08 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	LOEX080408TR-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,15 0.0060
P2	LOEX080408TR-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,15 0.0060
P3	LOEX080408TR-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,15 0.0055
P4	LOEX080408TR-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,14 0.0055
P5	LOEX080408TR-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
P6	LOEX080408TR-M08 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
P7	LOEX080408TR-M08 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
P8	LOEX080408TR-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,15 0.0055
P11	LOEX080408TR-M08 MP2050	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P12	LOEX080408TR-M08 MP2050	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044
M1	LOEX080408TR-M08 MS2050	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,15 0.0060
M2	LOEX080408TR-M08 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M3	LOEX080408TR-M08 MS2050	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,11 0.0044
M4	LOEX080408TR-M08 MS2050	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
M5	LOEX080408TR-M08 MS2050	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
K1	LOEX080408TR-MD08 MK2050	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,15 0.0060
K2	LOEX080408TR-MD08 MK2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
K3	LOEX080408TR-MD08 MK2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
K4	LOEX080408TR-MD08 MK2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
K5	LOEX080408TR-MD08 MK2050	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,13 0.0050
K6	LOEX080408TR-MD08 MK2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
K7	LOEX080408TR-MD08 MK2050	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,13 0.0050
N1	LOEX080408TR-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
N2	LOEX080408TR-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
N3	LOEX080408TR-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
N11	LOEX080408TR-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
S1	LOEX080408TR-M08 F40M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
S2	LOEX080408TR-M08 F40M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
S3	LOEX080408TR-M08 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,090 0.0036
S11	LOEX080408TR-M08 MS2050	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,11 0.0044
S12	LOEX080408TR-M08 MS2050	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,11 0.0044
S13	LOEX080408TR-M08 MS2050	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
H5	LOEX080408TR-M08 MP3000	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,095 0.0038
H8	LOEX080408TR-M08 MP3000	0,044 *0.0017*	0,048 0.0019	0,075 0.0028
H11	LOEX080408TR-M08 MP3000	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,095 0.0038
H12	LOEX080408TR-M08 MP2050	0,048 *0.0019*	0,055 0.0022	0,080 0.0032

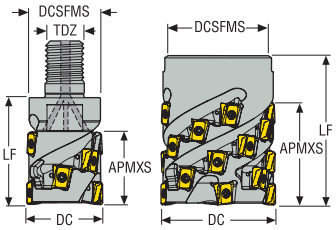
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.94-08 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	140 *460*	155 *510*	165 *540*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	140 *460*	155 *510*	165 *540*
P2	140 *460*	155 *510*	165 *540*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	140 *460*	155 *510*	165 *540*
P3	130 *425*	145 *475*	155 *510*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	130 *425*	145 *475*	155 *510*
P4	125 *410*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	125 *410*	140 *460*	150 *490*
P5	120 *395*	135 *445*	145 *475*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	120 *395*	135 *445*	145 *475*
P6	130 *425*	145 *475*	150 *490*	130 *425*	145 *475*	150 *490*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	130 *425*	145 *475*	150 *490*
P7	125 *410*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	120 *395*	135 *445*	140 *460*	115 *375*	130 *425*	135 *445*	125 *410*	140 *460*	150 *490*
P8	120 *395*	135 *445*	145 *475*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	120 *395*	135 *445*	145 *475*
P11	125 *410*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	145 *475*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	125 *410*	140 *460*	150 *490*
P12	100 *330*	115 *375*	125 *410*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	95 *310*	110 *360*	115 *375*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	100 *330*	115 *375*	125 *410*
M1	— —	— —	— —	120 *395*	135 *445*	145 *475*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	120 *395*	135 *445*	145 *475*
M2	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	135 *445*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	110 *360*	125 *410*	135 *445*
M3	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	125 *410*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	100 *330*	115 *375*	120 *395*
M4	— —	— —	— —	85 *280*	100 *330*	110 *360*	85 *280*	100 *330*	105 *345*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	85 *280*	100 *330*	110 *360*
M5	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	100 *330*	75 *245*	90 *295*	95 *310*	70 *230*	80 *260*	90 *295*	75 *245*	90 *295*	100 *330*
K1	145 *475*	160 *520*	165 *540*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —	115 *375*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —
K2	135 *445*	150 *490*	160 *520*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —
K3	125 *410*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	95 *310*	115 *375*	120 *395*	— —	— —	— —
K4	125 *410*	140 *460*	150 *490*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —
K5	95 *310*	115 *375*	120 *395*	80 *260*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	70 *230*	85 *280*	90 *295*	— —	— —	— —
K6	115 *375*	135 *445*	140 *460*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	110 *360*	— —	— —	— —
K7	110 *360*	125 *410*	135 *445*	95 *310*	110 *360*	115 *375*	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	220 *720*	240 *790*	245 *800*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	175 *570*	190 *620*	195 *640*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	150 *490*	165 *540*	175 *570*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	160 *520*	175 *570*	180 *590*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	45 *150*	60 *195*	70 *230*	43 *140*	55 *180*	65 *215*	39 *130*	50 *165*	60 *195*	46 *150*	60 *195*	70 *230*
S2	— —	— —	— —	36 *120*	47 *155*	55 *180*	34 *110*	45 *150*	55 *180*	31 *100*	41 *135*	48 *155*	37 *120*	49 *160*	55 *180*
S3	— —	— —	— —	32 *105*	42 *140*	49 *160*	30 *100*	39 *130*	46 *150*	27 *90*	36 *120*	42 *140*	32 *105*	43 *140*	50 *165*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	75 *245*	85 *280*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	65 *215*	80 *260*	85 *280*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	38 *125*	49 *160*	60 *195*	44 *145*	60 *195*	65 *215*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	24 *80*	31 *100*	37 *120*	22 *70*	29 *95*	34 *110*	26 *85*	34 *110*	40 *130*
H5	— —	— —	— —	39 *130*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	33 *110*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	41 *135*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	35 *115*	45 *150*	55 *180*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	49 *160*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	42 *140*	55 *180*	65 *215*	47 *155*	60 *195*	70 *230*
H12	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	60 *195*	75 *245*	85 *280*	75 *245*	90 *295*	100 *330*

T4 – R217/220.94-LO12 – metrické



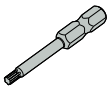


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 187-189
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.94-0050-046-LO12.3A	10215181	Trn	50,0	3	12	46,0	27,0	46,4	–	70,0	–	9900	0,7	LOEX1207
R220.94-0050-046-LO12.4A	10215182	Trn	50,0	4	16	46,0	27,0	46,4	–	65,0	–	9900	0,6	LOEX1207
R220.94-0050-058-LO12.4A	10215183	Trn	50,0	4	20	58,0	27,0	46,4	–	80,0	–	9900	0,7	LOEX1207
R220.94-0063-046-LO12.4A	10215184	Trn	63,0	4	16	46,0	27,0	59,6	–	65,0	–	8800	1,0	LOEX1207
R220.94-0063-058-LO12.5A	10215185	Trn	63,0	5	25	58,0	27,0	59,6	–	75,0	–	8800	1,2	LOEX1207
R220.94-0063-081-LO12.4A	10215186	Trn	63,0	4	28	81,0	27,0	59,6	–	93,0	–	8800	1,4	LOEX1207
R220.94-0080-069-LO12.5A	10215187	Trn	80,0	5	30	69,0	32,0	76,6	–	90,0	–	7800	2,4	LOEX1207
R217.94-2040.RE-035-LO12.2A	10215197	Combimaster	40,0	2	6	35,0	–	36,5	M20	50,0	77,0	11000	0,4	LOEX1207

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

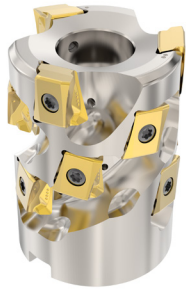
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.94-2040	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0050/0063-046	MC6S12X60	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0050/0063-058	MC6S12X70	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0063-081	MP6S12X80	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P
R220.94-0080-069	MP6S16X80	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P

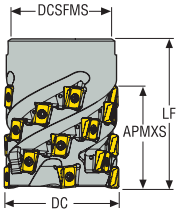
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

T4 – R217/220.94-LO12 – Palce

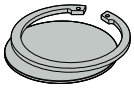
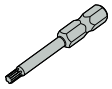




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 187-189
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.94-02.00-1.81-LO12-3A	10215190	Trn	2.000	3	12	1.850	1.000	1.862	2.756	9900	1.540	LOEX1207
R220.94-02.00-2.28-LO12-4A	10215191	Trn	2.000	4	20	2.283	1.000	1.862	3.150	9900	1.540	LOEX1207
R220.94-02.50-3.18-LO12-4A	10215192	Trn	2.500	4	28	3.189	1.000	2.366	3.661	8800	3.090	LOEX1207
R220.94-02.50-3.18-LO12-4SA	10226053	Trn	2.500	4	28	3.189	1.000	2.366	3.937	8800	3.090	LOEX1207
R220.94-03.00-3.18-LO12-5A	10215193	Trn	3.000	5	35	3.189	1.250	2.870	3.740	8000	5.070	LOEX1207

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Základní těleso	Sada pro chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Vyměnitelná čelní část
						
R220.94-02.00-3A	UC6S1/2UNFX2-1/4	–	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–
R220.94-02.00-4A	UC6S1/2UNFX2-1/2	–	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–
R220.94-02.50-4A	UP6S1/2UNFX3-1/4	–	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–
R220.94-02.50-4SA	UP6S1/2UNFX3-1/4	R220.94-02.50-1.76-LO12.4BA	LUBRICATION_SET_19	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	R220.94-RE2.50-1.42-LO12.4A
R220.94-03.00	UP6S5/8UNFX3-1/4	–	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–

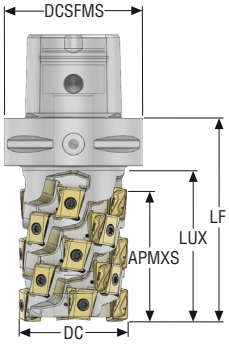
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

T4 – R217/220.94-LO12 – metrické

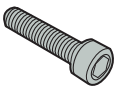
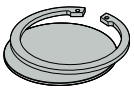
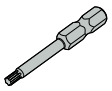




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 187-189
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 838
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm		kg	
C5-R217.94-044-058-LO12.3A	10215194	Seco-Capto	44,0	3	15	58,0	50,0	95,0	73,0	125,0	10600	0,9	LOEX1207
C6-R217.94-050-081-LO12.4SA	10226054	Seco-Capto	50,0	4	28	81,0	63,0	115,0	91,0	153,0	10000	1,5	LOEX1207
C5-R217.94-054-069-LO12.4A	10215195	Seco-Capto	54,0	4	24	69,0	50,0	69,0	84,1	105,0	9700	1,3	LOEX1207
C6-R217.94-063-092-LO12.4SA	10226052	Seco-Capto	63,0	4	32	92,0	63,0	125,0	101,5	163,0	9000	2,4	LOEX1207
C6-R217.94-066-081-LO12.5A	10215196	Seco-Capto	66,0	5	35	81,0	63,0	115,0	101,5	153,0	8700	2,3	LOEX1207

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Montážní šroub	Základní těleso	Sada pro chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Vyměnitelná čelní část
						
C5-R217.94-044/055	–	–	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–
C6-R217.94-050	220.17-692M	C6-R217.94-050-058-LO12.4BA	LUBRICATION_SET_19	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	R220.94-RE050023-LO12.4A
C6-R217.94-063	MC6S12X35	C6-R217.94-063-056-LO12.4BA	LUBRICATION_SET_29	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	R220.94-RE063036-LO12.4A
C6-R217.94-066	–	–	–	1/4HEX-T15PX50	C04012B-T15P	–

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
Cx-R217.94-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.94-12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	LOEX120708R-T4-M09 MP2501	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
P2	LOEX120708R-T4-M09 MP2501	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
P3	LOEX120708R-T4-M09 MP2501	0,095 *0.0038*	0,11 0.0044	0,16 0.0065
P4	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
P5	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
P6	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
P7	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
P8	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
P11	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
P12	LOEX120708TR-T4-M12 MP2501	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,14 0.0055
M1	LOEX120708R-T4-M09 MS2050	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,19 0.0075
M2	LOEX120708R-T4-M09 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M3	LOEX120708R-T4-M09 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M4	LOEX120708TR-T4-M12 MS2050	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
M5	LOEX120708TR-T4-M12 MS2050	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K1	LOEX120708TR-T4-MD13 MK2050	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,26 0.010
K2	LOEX120708TR-T4-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K3	LOEX120708TR-T4-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K4	LOEX120708TR-T4-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K5	LOEX120708TR-T4-MD13 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
K6	LOEX120708TR-T4-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K7	LOEX120708TR-T4-MD13 MK2050	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N1	LOEX120708R-T4-M09 F40M	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
N2	LOEX120708R-T4-M09 F40M	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
N3	LOEX120708R-T4-M09 F40M	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
N11	LOEX120708R-T4-M09 F40M	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
S1	LOEX120708TR-T4-M12 F40M	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
S2	LOEX120708TR-T4-M12 F40M	0,095 *0.0038*	0,10 0.0040	0,16 0.0065
S3	LOEX120708TR-T4-M12 F40M	0,090 *0.0036*	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S11	LOEX120708R-T4-M09 F40M	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S12	LOEX120708R-T4-M09 F40M	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S13	LOEX120708R-T4-M09 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
H5	LOEX120708TR-T4-MD13 MP1501	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,15 0.0060
H8	LOEX120708TR-T4-MD13 MP1501	0,070 *0.0028*	0,075 0.0030	0,12 0.0048
H11	LOEX120708TR-T4-MD13 MP1501	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,15 0.0060
H12	LOEX120708TR-T4-M12 MS2500	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.94-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	155 *510*	170 *560*	185 *610*	155 *510*	175 *570*	185 *610*	150 *490*	170 *560*	180 *590*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	155 *510*	175 *570*	185 *610*
P2	150 *490*	170 *560*	180 *590*	150 *490*	170 *560*	180 *590*	150 *490*	170 *560*	180 *590*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	155 *510*	175 *570*	185 *610*
P3	140 *460*	160 *520*	170 *560*	145 *475*	165 *540*	175 *570*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	145 *475*	165 *540*	175 *570*
P4	135 *445*	155 *510*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	135 *445*	155 *510*	165 *540*
P5	130 *425*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	115 *375*	135 *445*	150 *490*	135 *445*	155 *510*	165 *540*
P6	140 *460*	160 *520*	170 *560*	140 *460*	160 *520*	170 *560*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	145 *475*	160 *520*	175 *570*
P7	135 *445*	155 *510*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	140 *460*	155 *510*	170 *560*
P8	130 *425*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	130 *425*	145 *475*	160 *520*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	135 *445*	155 *510*	165 *540*
P11	135 *445*	150 *490*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	130 *425*	150 *490*	160 *520*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	140 *460*	155 *510*	165 *540*
P12	105 *345*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	90 *295*	110 *360*	120 *395*	110 *360*	125 *410*	140 *460*
M1	— —	— —	— —	135 *445*	150 *490*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	130 *425*	150 *490*	160 *520*
M2	— —	— —	— —	120 *395*	140 *460*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	130 *425*	140 *460*	120 *395*	140 *460*	150 *490*
M3	— —	— —	— —	105 *345*	125 *410*	135 *445*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	95 *310*	115 *375*	125 *410*	105 *345*	125 *410*	135 *445*
M4	— —	— —	— —	90 *295*	110 *360*	120 *395*	90 *295*	110 *360*	120 *395*	80 *260*	100 *330*	110 *360*	90 *295*	110 *360*	120 *395*
M5	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	105 *345*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	70 *230*	85 *280*	95 *310*	80 *260*	95 *310*	105 *345*
K1	155 *510*	175 *570*	185 *610*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	— —	— —	— —	120 *395*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —
K2	150 *490*	165 *540*	180 *590*	130 *425*	145 *475*	160 *520*	— —	— —	— —	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —
K3	135 *445*	155 *510*	170 *560*	115 *375*	135 *445*	150 *490*	— —	— —	— —	100 *330*	120 *395*	135 *445*	— —	— —	— —
K4	135 *445*	155 *510*	165 *540*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	100 *330*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —
K5	100 *330*	120 *395*	130 *425*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —	70 *230*	85 *280*	100 *330*	— —	— —	— —
K6	125 *410*	145 *475*	155 *510*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	90 *295*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —
K7	120 *395*	135 *445*	150 *490*	100 *330*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	85 *280*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	255 *840*	275 *900*	285 *940*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	195 *640*	215 *710*	225 *740*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	165 *540*	185 *610*	195 *640*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	175 *570*	195 *640*	205 *670*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	44 *145*	60 *195*	70 *230*	45 *150*	60 *195*	70 *230*	38 *125*	50 *165*	60 *195*	46 *150*	60 *195*	70 *230*
S2	— —	— —	— —	36 *120*	47 *155*	55 *180*	36 *120*	48 *155*	55 *180*	31 *100*	41 *135*	48 *155*	37 *120*	49 *160*	55 *180*
S3	— —	— —	— —	31 *100*	41 *135*	48 *155*	32 *105*	42 *140*	50 *165*	27 *90*	36 *120*	42 *140*	32 *105*	43 *140*	50 *165*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	80 *260*	90 *295*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	65 *215*	80 *260*	95 *310*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	60 *195*	70 *230*	37 *120*	48 *155*	55 *180*	44 *145*	60 *195*	70 *230*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	25 *80*	33 *110*	39 *130*	21 *70*	29 *95*	33 *110*	26 *85*	34 *110*	40 *130*
H5	— —	— —	— —	38 *125*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	32 *105*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	40 *130*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	34 *110*	46 *150*	55 *180*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	48 *155*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	41 *135*	55 *180*	65 *215*	48 *155*	65 *215*	75 *245*
H12	— —	— —	— —	75 *245*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	60 *195*	80 *260*	90 *295*	80 *260*	100 *330*	110 *360*

R217/220.94-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MP3000			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	180	195	200	185	195	205	155	175	185	175	190	195
	—	—	—	*590*	*640*	*660*	*610*	*640*	*670*	*510*	*570*	*610*	*570*	*620*	*640*
P2	—	—	—	180	190	200	180	195	200	150	170	180	170	185	195
	—	—	—	*590*	*620*	*660*	*590*	*640*	*660*	*490*	*560*	*590*	*560*	*610*	*640*
P3	—	—	—	170	185	190	170	185	195	145	165	175	165	175	185
	—	—	—	*560*	*610*	*620*	*560*	*610*	*640*	*475*	*540*	*570*	*540*	*570*	*610*
P4	—	—	—	160	175	185	165	175	185	135	155	165	155	170	175
	—	—	—	*520*	*570*	*610*	*540*	*570*	*610*	*445*	*510*	*540*	*510*	*560*	*570*
P5	—	—	—	155	170	180	160	175	185	130	150	165	150	165	175
	—	—	—	*510*	*560*	*590*	*520*	*570*	*610*	*425*	*490*	*540*	*490*	*540*	*570*
P6	—	—	—	165	180	190	170	185	190	140	160	170	160	175	185
	—	—	—	*540*	*590*	*620*	*560*	*610*	*620*	*460*	*520*	*560*	*520*	*570*	*610*
P7	—	—	—	165	175	185	165	180	185	135	155	165	155	170	180
	—	—	—	*540*	*570*	*610*	*540*	*590*	*610*	*445*	*510*	*540*	*510*	*560*	*590*
P8	—	—	—	155	170	180	160	175	180	130	150	160	150	165	175
	—	—	—	*510*	*560*	*590*	*520*	*570*	*590*	*425*	*490*	*520*	*490*	*540*	*570*
P11	—	—	—	160	175	185	165	175	185	135	155	165	155	170	175
	—	—	—	*520*	*570*	*610*	*540*	*570*	*610*	*445*	*510*	*540*	*510*	*560*	*570*
P12	—	—	—	130	145	150	135	145	155	105	125	135	125	140	145
	—	—	—	*425*	*475*	*490*	*445*	*475*	*510*	*345*	*410*	*445*	*410*	*460*	*475*
M1	—	—	—	—	—	—	135	155	165	135	150	165	130	150	160
	—	—	—	—	—	—	*445*	*510*	*540*	*445*	*490*	*540*	*425*	*490*	*520*
M2	—	—	—	—	—	—	125	140	155	120	140	150	115	135	145
	—	—	—	—	—	—	*410*	*460*	*510*	*395*	*460*	*490*	*375*	*445*	*475*
M3	—	—	—	—	—	—	110	130	140	105	125	135	105	120	135
	—	—	—	—	—	—	*360*	*425*	*460*	*345*	*410*	*445*	*345*	*395*	*445*
M4	—	—	—	—	—	—	90	110	120	90	110	120	85	105	115
	—	—	—	—	—	—	*295*	*360*	*395*	*295*	*360*	*395*	*280*	*345*	*375*
M5	—	—	—	—	—	—	80	100	110	80	95	105	75	95	105
	—	—	—	—	—	—	*260*	*330*	*360*	*260*	*310*	*345*	*245*	*310*	*345*
K1	160	180	190	180	195	200	180	195	205	135	155	165	170	185	195
	520	*590*	*620*	*590*	*640*	*660*	*590*	*640*	*670*	*445*	*510*	*540*	*560*	*610*	*640*
K2	150	170	180	170	185	195	175	185	195	130	145	160	165	180	190
	490	*560*	*590*	*560*	*610*	*640*	*570*	*610*	*640*	*425*	*475*	*520*	*540*	*590*	*620*
K3	140	160	170	160	175	180	165	175	185	115	135	150	155	165	175
	460	*520*	*560*	*520*	*570*	*590*	*540*	*570*	*610*	*375*	*445*	*490*	*510*	*540*	*570*
K4	135	155	170	155	170	180	160	175	180	115	135	145	150	165	175
	445	*510*	*560*	*510*	*560*	*590*	*520*	*570*	*590*	*375*	*445*	*475*	*490*	*540*	*570*
K5	105	125	135	125	140	145	125	140	150	85	100	110	120	130	140
	345	*410*	*445*	*410*	*460*	*475*	*410*	*460*	*490*	*280*	*330*	*360*	*395*	*425*	*460*
K6	130	150	160	145	160	170	150	165	175	105	125	135	140	155	165
	425	*490*	*520*	*475*	*520*	*560*	*490*	*540*	*570*	*345*	*410*	*445*	*460*	*510*	*540*
K7	120	140	150	140	155	160	145	155	165	100	120	130	135	150	155
	395	*460*	*490*	*460*	*510*	*520*	*475*	*510*	*540*	*330*	*395*	*425*	*445*	*490*	*510*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44	60	70	42	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*145*	*195*	*230*	*140*	*180*	*215*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	47	55	34	45	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*155*	*180*	*110*	*150*	*165*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	41	48	30	39	46
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*135*	*155*	*100*	*130*	*150*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	75	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*245*	*295*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*180*	*215*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	31	37
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*100*	*120*
H5	—	—	—	47	60	70	—	—	—	38	50	60	37	49	60
	—	—	—	*155*	*195*	*230*	—	—	—	*125*	*165*	*195*	*120*	*160*	*195*
H8	—	—	—	50	65	75	—	—	—	40	55	60	40	50	60
	—	—	—	*165*	*215*	*245*	—	—	—	*130*	*180*	*195*	*130*	*165*	*195*
H11	—	—	—	60	75	90	—	—	—	48	65	75	47	60	75
	—	—	—	*195*	*245*	*295*	—	—	—	*155*	*215*	*245*	*155*	*195*	*245*
H12	—	—	—	85	105	115	—	—	—	75	95	105	70	90	100
	—	—	—	*280*	*345*	*375*	—	—	—	*245*	*310*	*345*	*230*	*295*	*330*

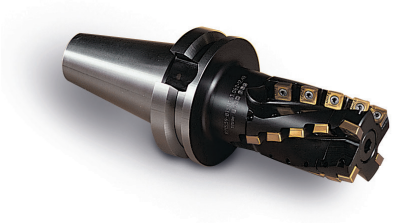


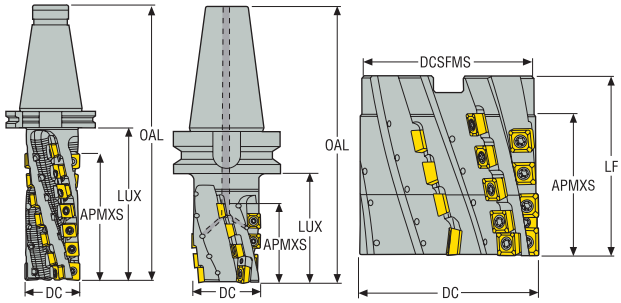
FRÉZY R215/220.59 HELICAL

Široká nabídka vysoce výkonných fréz Seco se zuby ve šroubovici zahrnuje nejmodernější geometrie a třídy umožňující dosahovat vysokého posuvu, velkých hloubek řezu a agresivního úběru materiálu při obvodovém frézování a profilování. Úhel šroubovice umožňuje těmto obráběcím nástrojům účinně rozkládat zatížení břitů, takže vstup do obrobku i výstup z řezu probíhají plynule.

– Rozsah průměrů 50–100 mm (2.00”)
– Široké možnosti různých typů upínání

R215.59-12.4 – Částečně efektivní – metrické



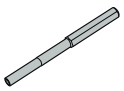
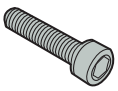


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 195-196
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 836,855
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.59-00080.068-12.6	75000109	Trn	80,0	3	24	68,0	32,0	77,0	85,0	–	–	6500	1,9	AC.T1506 / SC.T1206
R220.59-00100077-12.6S	75000112	Trn	100,0	3	27	77,0	40,0	90,0	100,0	–	–	5800	3,7	AC.T1506 / SC.T1206
R220.59-00100077-12.6SR6	75000247	Trn	100,0	3	24	77,0	40,0	90,0	100,0	–	–	5800	4,4	AC.T1506 / SC.T1206
R220.59-00100077-12.8S	75000113	Trn	100,0	4	36	77,0	40,0	90,0	100,0	–	–	5800	3,9	AC.T1506 / SC.T1206
R220.59-00100077-12.8SR6	75000248	Trn	100,0	4	32	77,0	40,0	90,0	100,0	–	–	5800	4,5	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-50063120-12.4S	00026979	DIN2080	63,0	2	28	122,8	–	97,45	200,0	165,0	327,0	7400	5,6	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-BT50.050.077-12.4A	75066231	BT50	50,0	2	18	77,0	–	100,0	148,0	110,0	250,0	8300	4,5	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-BT50.063.086-12.4S	75034445	BT50	63,0	2	18	86,0	–	100,0	162,9	125,0	265,0	7400	6,8	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-BT50.080.095-12.4S	75034446	BT50	80,0	2	22	96,0	–	100,0	173,0	135,0	275,0	6500	6,6	AC.T1506 / SC.T1206

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,0 mm
*Kompatibilní pouze s rádiusy 6,0 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Montážní šroub	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Vyměnitelná čelní část	Unašeč	Šroub unašeče
									
R215.59-050	–	–	–	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	–	–	–
R215.59-060	–	215.59-691	R215.59-BT50.063.062-12.4B	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE063024-12.4	–	–
R215.59-50-4S	–	215.59-691	R215.59-CV50/50063096-12.4B	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE063024-12.4	–	–
R220.59-00080	MC6S16X70	–	–	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	–	–	–
R220.59-00100..6S	215.59-693S	–	R220.59-00100043-12.6B	H6B-T20PL	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE100034-12.6	DK1210	TCEI0412
R220.59-00100..6SR	215.59-693S	–	R220.59-00100043-12.6B	H6B-T20PL	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE100034-12.6R6	DK1210	TCEI0412
R220.59-00100..8S	215.59-693S	–	R220.59-00100043-12.8B	H6B-T20PL	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE100034-12.8	DK1210	TCEI0412
R220.59-00100..8SR	215.59-693S	–	R220.59-00100043-12.8B	H6B-T20PL	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE100034-12.8R6	DK1210	TCEI0412
R220.59-080	–	215.59-692S	R215.59-BT50.080.061-12.4B	H6B-T20PL	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE080034-12.4	DK1010	TCEI0412

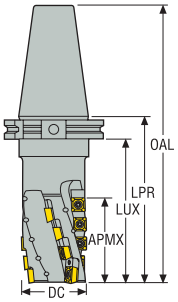
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R215.59-..	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R215.59-12.4 – Částečně efektivní – metrické



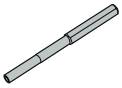
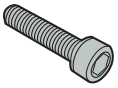


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 195-196
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 836,855
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R215.59-CV50050120-12.4	00026978	CV50	50,0	2	28	122,9	97,45	180,0	145,0	282,0	8300	4,5	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-CV50063086-12.4S	75003346	CV50	63,0	2	20	86,0	97,45	160,0	120,0	261,0	7400	5,0	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-CV50063086-12.4SR6	75000244	CV50	63,0	2	20	86,0	97,45	160,0	120,0	261,0	7400	5,1	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-CV50063120-12.4S	00026980	CV50	63,0	2	28	122,8	97,45	200,0	165,0	302,0	7400	5,6	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-CV50063120-12.4SR6	00027074	CV50	63,0	2	28	122,8	97,45	199,9	165,0	302,0	7400	5,8	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-CV50063160-12.4S	00095805	CV50	63,0	2	36	158,7	97,45	234,9	200,0	336,5	7400	6,2	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-CV50063160-12.4SR6	00095807	CV50	63,0	2	36	158,7	97,45	234,9	200,0	336,5	7400	6,2	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-CV50080095-12.4S	75007713	CV50	80,0	2	22	96,0	97,45	150,0	131,0	252,0	6500	5,5	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-CV50080095-12.6S	75003347	CV50	80,0	3	33	96,0	97,45	150,0	131,0	252,0	6500	5,9	AC.T1506 / SC.T1206

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,0 mm
*Kompatibilní pouze s rádiusy 6,0 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Adaptor	Montážní šroub	Základní těleso	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Vyměnitelná čelní část	Unašeč	Šroub unašeče
									
R215.59-63-120-12.4S	AD-CV50	215.59-691	R215.59-CV50/50063096-12.4B	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE063024-12.4	–	–
R215.59-63-120-12.4SR	AD-CV50	215.59-691	R215.59-CV50/50063096-12.4B	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE063024-12.4R6	–	–
R215.59-63-160-12.4S	AD-CV50	215.59-691	R215.59-CV50/50063134-12.4B	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE063024-12.4	–	–
R215.59-63-160-12.4SR	AD-CV50	215.59-691	R215.59-CV50/50063134-12.4B	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE063024-12.4R6	–	–
R215.59-CV5006-12.4S	–	215.59-691	R215.59-CV50063062-12.4B	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE063024-12.4	–	–
R215.59-CV5008-12.4S	–	215.59-692S	R215.59-CV50080061-12.4B	H6B-T20PL	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE080034-12.4	DK1010	TCEI0412
R215.59-CV50-12.4	–	–	–	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	–	–	–
R215.59-CV50-12.4SR	–	215.59-691	R215.59-CV50063062-12.4B	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE063024-12.4R6	–	–
R220.59-080-12.6S	–	215.59-692S	R215.59-CV50080061-12.6B	H6B-T20PL	C45011-T20P	DOUBLE-T	R220.59-RE080034-12.6	DK1010	TCEI0412

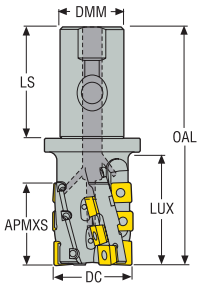
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R215.59-..	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R215.59-12.4..K – Plně efektivní – metrické



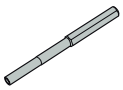


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 195-196
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 836,855
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCSFMS	DMM	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R215.59-4050.3S-063-12.3K	00092248	Seco-Weldon	50,0	3	18	63,0	60,0	40,0	78,0	90,0	160,0	8300	1,5	AC.T1506 / SC.T1206

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,0 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
R215.59-..	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T

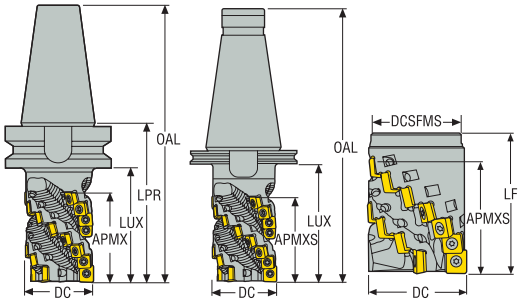
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R215.59-..	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R215/220.59-12.4 – Plně efektivní – metrické



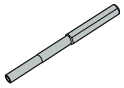


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 195-196
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 836,855
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	LUX	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.59-00080.072-12.5K	00008462	Trn	80,0	5	35	72,0	32,0	74,7	100,0	–	–	6500	2,3	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-BT50050072-12.3K	00008459	BT50	50,0	3	21	73,0	–	100,0	145,0	103,0	247,0	8300	4,9	AC.T1506 / SC.T1206
R215.59-BT50063110-12.3K	00008466	BT50	63,0	3	33	111,8	–	100,0	180,0	137,0	282,0	7400	5,7	AC.T1506 / SC.T1206

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,0 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
				
R215.59-..	–	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T
R220.59-00080	MC6S16X80	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T

Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R215.59-..	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R215/220.59-12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			f_z		
			100%	30%	10%
P1	ACET150612TR-M11 MP2501	SCET120612T-M11 MP2501	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,20 *0.0080*
P2	ACET150612TR-M11 MP2501	SCET120612T-M11 MP2501	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*
P3	ACET150612TR-M11 MP2501	SCET120612T-M11 MP2501	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 *0.0080*
P4	ACET150612TR-M11 MP2501	SCET120612T-M11 MP2501	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 *0.0080*
P5	ACET150612TR-M11 MP2501	SCET120612T-M11 MP2501	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,19 *0.0075*
P6	ACET150612TR-M11 MP2501	SCET120612T-M11 MP2501	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 *0.0075*
P7	ACET150612TR-M11 MP2501	SCET120612T-M11 MP2501	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 *0.0075*
P8	ACET150612TR-M11 MP2501	SCET120612T-M11 MP2501	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 *0.0080*
P11	ACET150612TR-M11 MP3501	SCET120612T-M11 MP3501	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 *0.0075*
P12	ACET150612TR-M11 MP3501	SCET120612T-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,13 *0.0050*
M1	ACET150612TR-ME10 MS2050	SCET120612R-M10 MS2050	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,19 *0.0075*
M2	ACET150612TR-ME10 MS2050	SCET120612R-M10 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 *0.0065*
M3	ACET150612TR-ME10 MS2050	SCET120612R-M10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,14 *0.0055*
M4	ACET150612TR-M11 MP3501	SCET120612T-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
M5	ACET150612TR-M11 MP3501	SCET120612T-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
K1	ACET150612TR-M14 MK1500	SCET120612T-M14 MK1500	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,26 *0.010*
K2	ACET150612TR-M14 MK1500	SCET120612T-M14 MK1500	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
K3	ACET150612TR-M14 MK1500	SCET120612T-M14 MK1500	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
K4	ACET150612TR-M14 MK1500	SCET120612T-M14 MK1500	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
K5	ACET150612TR-M14 MK1500	SCET120612T-M14 MK1500	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*
K6	ACET150612TR-M14 MK1500	SCET120612T-M14 MK1500	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 *0.0095*
K7	ACET150612TR-M14 MK1500	SCET120612T-M14 MK1500	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*
S1	ACET150612TR-M11 F40M	SCET120612T-M11 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
S2	ACET150612TR-M11 F40M	SCET120612T-M11 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
S3	ACET150612TR-M11 F40M	SCET120612T-M11 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,12 *0.0048*
S11	ACET150612TR-ME10 MS2050	SCET120612R-M10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,14 *0.0055*
S12	ACET150612TR-ME10 MS2050	SCET120612R-M10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,14 *0.0055*
S13	ACET150612TR-ME10 MS2050	SCET120612R-M10 MS2050	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,12 *0.0048*
H5	ACET150612TR-M11 MP3501	SCET120612T-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,13 *0.0050*
H8	ACET150612TR-M11 MP3501	SCET120612T-M11 MP3501	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,10 *0.0040*
H11	ACET150612TR-M11 MP3501	SCET120612T-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,13 *0.0050*
H12	ACET150612TR-M11 MP3501	SCET120612T-M11 MP3501	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,10 *0.0040*

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R215/220.59-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP3000			MS2050			F40M			MK1500			MP1501			MP2501			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	120	130	140	120	130	140	110	125	135	—	—	—	140	150	155	140	150	155	135	145	150
	395	*425*	*460*	*395*	*425*	*460*	*360*	*410*	*445*	—	—	—	*460*	*490*	*510*	*460*	*490*	*510*	*445*	*475*	*490*
P2	115	130	140	120	130	140	110	125	130	—	—	—	140	150	155	140	150	155	135	145	150
	375	*425*	*460*	*395*	*425*	*460*	*360*	*410*	*425*	—	—	—	*460*	*490*	*510*	*460*	*490*	*510*	*445*	*475*	*490*
P3	110	125	130	110	125	130	105	115	125	—	—	—	135	145	150	135	145	150	130	140	145
	360	*410*	*425*	*360*	*410*	*425*	*345*	*375*	*410*	—	—	—	*445*	*475*	*490*	*445*	*475*	*490*	*425*	*460*	*475*
P4	105	120	125	105	120	125	100	110	120	—	—	—	130	135	145	125	135	140	120	130	135
	345	*395*	*410*	*345*	*395*	*410*	*330*	*360*	*395*	—	—	—	*425*	*445*	*475*	*410*	*445*	*460*	*395*	*425*	*445*
P5	100	115	125	105	115	125	95	110	115	—	—	—	125	135	140	125	135	140	120	130	135
	330	*375*	*410*	*345*	*375*	*410*	*310*	*360*	*375*	—	—	—	*410*	*445*	*460*	*410*	*445*	*460*	*395*	*425*	*445*
P6	110	120	130	110	125	130	100	115	125	—	—	—	130	140	145	130	140	145	125	135	140
	360	*395*	*425*	*360*	*410*	*425*	*330*	*375*	*410*	—	—	—	*425*	*460*	*475*	*425*	*460*	*475*	*410*	*445*	*460*
P7	105	120	125	105	120	130	100	110	120	—	—	—	130	140	145	130	140	145	125	135	140
	345	*395*	*410*	*345*	*395*	*425*	*330*	*360*	*395*	—	—	—	*425*	*460*	*475*	*425*	*460*	*475*	*410*	*445*	*460*
P8	100	115	125	105	115	125	95	110	115	—	—	—	125	135	140	125	135	140	120	130	135
	330	*375*	*410*	*345*	*375*	*410*	*310*	*360*	*375*	—	—	—	*410*	*445*	*460*	*410*	*445*	*460*	*395*	*425*	*445*
P11	105	115	125	105	120	125	100	110	120	—	—	—	130	135	140	125	135	140	120	130	135
	345	*375*	*410*	*345*	*395*	*410*	*330*	*360*	*395*	—	—	—	*425*	*445*	*460*	*410*	*445*	*460*	*395*	*425*	*445*
P12	85	95	105	85	100	105	80	90	100	—	—	—	105	115	120	105	115	120	100	110	115
	280	*310*	*345*	*280*	*330*	*345*	*260*	*295*	*330*	—	—	—	*345*	*375*	*395*	*345*	*375*	*395*	*330*	*360*	*375*
M1	105	115	125	110	120	130	100	115	120	—	—	—	—	—	—	105	120	130	105	115	125
	345	*375*	*410*	*360*	*395*	*425*	*330*	*375*	*395*	—	—	—	—	—	—	*345*	*395*	*425*	*345*	*375*	*410*
M2	95	110	115	100	110	120	90	105	110	—	—	—	—	—	—	100	115	120	95	110	115
	310	*360*	*375*	*330*	*360*	*395*	*295*	*345*	*360*	—	—	—	—	—	—	*330*	*375*	*395*	*310*	*360*	*375*
M3	85	100	105	90	100	110	80	95	100	—	—	—	—	—	—	90	100	110	85	100	105
	280	*330*	*345*	*295*	*330*	*360*	*260*	*310*	*330*	—	—	—	—	—	—	*295*	*330*	*360*	*280*	*330*	*345*
M4	75	85	95	75	90	100	70	80	90	—	—	—	—	—	—	80	90	100	75	85	95
	245	*280*	*310*	*245*	*295*	*330*	*230*	*260*	*295*	—	—	—	—	—	—	*260*	*295*	*330*	*245*	*280*	*310*
M5	65	80	85	70	80	90	60	75	80	—	—	—	—	—	—	70	80	90	65	80	85
	215	*260*	*280*	*230*	*260*	*295*	*195*	*245*	*260*	—	—	—	—	—	—	*230*	*260*	*295*	*215*	*260*	*280*
K1	105	120	125	—	—	—	100	110	120	125	140	145	140	150	155	140	150	155	135	145	150
	345	*395*	*410*	—	—	—	*330*	*360*	*395*	*410*	*460*	*475*	*460*	*490*	*510*	*460*	*490*	*510*	*445*	*475*	*490*
K2	100	115	120	—	—	—	95	105	115	120	135	140	135	145	150	135	145	150	130	140	145
	330	*375*	*395*	—	—	—	*310*	*345*	*375*	*395*	*445*	*460*	*445*	*475*	*490*	*445*	*475*	*490*	*425*	*460*	*475*
K3	90	105	115	—	—	—	85	100	105	110	125	135	130	135	140	125	135	140	120	130	135
	295	*345*	*375*	—	—	—	*280*	*330*	*345*	*360*	*410*	*445*	*425*	*445*	*460*	*410*	*445*	*460*	*395*	*425*	*445*
K4	90	105	110	—	—	—	85	95	105	110	125	130	125	135	140	125	135	140	120	130	135
	295	*345*	*360*	—	—	—	*280*	*310*	*345*	*360*	*410*	*425*	*410*	*445*	*460*	*410*	*445*	*460*	*395*	*425*	*445*
K5	70	80	90	—	—	—	60	75	80	90	100	110	100	110	115	100	110	115	95	105	110
	230	*260*	*295*	—	—	—	*195*	*245*	*260*	*295*	*330*	*360*	*330*	*360*	*375*	*330*	*360*	*375*	*310*	*345*	*360*
K6	85	100	105	—	—	—	80	90	100	105	115	125	120	130	135	120	130	135	115	125	130
	280	*330*	*345*	—	—	—	*260*	*295*	*330*	*345*	*375*	*410*	*395*	*425*	*445*	*395*	*425*	*445*	*375*	*410*	*425*
K7	80	95	100	—	—	—	75	85	95	100	110	120	115	125	130	115	120	130	110	120	125
	260	*310*	*330*	—	—	—	*245*	*280*	*310*	*330*	*360*	*395*	*375*	*410*	*425*	*375*	*395*	*425*	*360*	*395*	*410*
S1	39	50	60	42	55	60	36	47	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	50	60
	130	*165*	*195*	*140*	*180*	*195*	*120*	*155*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*165*	*195*
S2	31	41	49	34	45	50	29	38	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32	42	50
	100	*135*	*160*	*110*	*150*	*165*	*95*	*125*	*150*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*105*	*140*	*165*
S3	28	36	43	30	39	46	25	34	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	37	44
	90	*120*	*140*	*100*	*130*	*150*	*80*	*110*	*130*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*120*	*145*
S11	55	65	75	55	70	80	50	65	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	65	75
	180	*215*	*245*	*180*	*230*	*260*	*165*	*215*	*230*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*
S12	37	49	60	41	55	60	35	46	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	50	60
	120	*160*	*195*	*135*	*180*	*195*	*115*	*150*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*165*	*195*
S13	22	29	34	24	31	37	20	26	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	29	35
	70	*95*	*110*	*80*	*100*	*120*	*65*	*85*	*105*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*95*	*115*
H5	33	43	50	—	—	—	30	40	47	—	—	—	45	60	65	—	—	—	35	46	55
	110	*140*	*165*	—	—	—	*100*	*130*	*155*	—	—	—	*150*	*195*	*215*	—	—	—	*115*	*150*	*180*
H8	36	46	55	—	—	—	32	42	50	—	—	—	48	60	70	—	—	—	37	49	55
	120	*150*	*180*	—	—	—	*105*	*140*	*165*	—	—	—	*155*	*195*	*230*	—	—	—	*120*	*160*	*180*
H11	42	55	60	—	—	—	38	50	60	—	—	—	55	70	75	—	—	—	44	55	65
	140	*180*	*195*	—	—	—	*125*	*165*	*195*	—	—	—	*180*	*230*	*245*	—	—	—	*145*	*180*	*215*
H12	65	75	85	—	—	—	55	70	75	—	—	—	75	90	95	—	—	—	65	75	85
	215	*245*	*280*	—	—	—	*180*	*230*	*245*	—	—	—	*245*	*295*	*310*	—	—	—	*215*	*245*	*280*



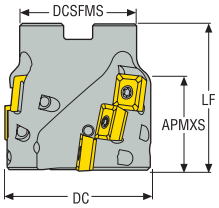
FRÉZY R220.69-15.XH HELICAL

Frézy se zuby ve šroubovici pro těžké obrábění, jednostranné destičky se 2 břity.

- Rozsah průměrů 100-125 mm (2.00 – 4.00”)
- Hloubka řezu <= 160 mm (6.30”), max. záběr 30% a_e
- Max. hloubka při drážkování je 50% DC
- Rozsah rohových rádiusů břitových destiček 1,2–6,3 mm (0.047 – 0.248”)

R220.69-15H – Vysoké rychlosti posuvu – metrické



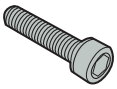
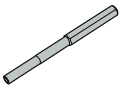


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 199-200
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 836
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R220.69-0100050-15.6H	75068040	Trn	100,0	6	24	50,0	40,0	90,0	75,0	5800	2,8	AC.T1506
R220.69-00125050-15.7H	00094725	Trn	125,0	7	28	50,0	40,0	90,0	75,0	5200	3,5	AC.T1506

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 3,0 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Axiální opěra	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Ustavovací klíč
						
R220.69-00125	–	CH9411-T09P	H6B-T20P	C45011-T20P	DOUBLE-T	H4B-T09P
R220.69-0100	MC6S20X50	CH9411-T09P	H6B-T20PL	C45011-T20P	DOUBLE-T	H4B-T09P

Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R220.69-..	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.69-15 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	ACET150612TR-M11 MP2501	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
P2	ACET150612TR-M11 MP2501	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
P3	ACET150612TR-M11 MP2501	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P4	ACET150612TR-M11 MP2501	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P5	ACET150612TR-M11 MP2501	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,19 0.0075
P6	ACET150612TR-M11 MP2501	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P7	ACET150612TR-M11 MP2501	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P8	ACET150612TR-M11 MP2501	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P11	ACET150612TR-M11 MP3501	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P12	ACET150612TR-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
M1	ACET150612TR-ME10 MS2050	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,19 0.0075
M2	ACET150612TR-ME10 MS2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M3	ACET150612TR-ME10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M4	ACET150612TR-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
M5	ACET150612TR-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
K1	ACET150612TR-M14 MK1500	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,26 0.010
K2	ACET150612TR-M14 MK1500	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K3	ACET150612TR-M14 MK1500	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K4	ACET150612TR-M14 MK1500	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K5	ACET150612TR-M14 MK1500	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
K6	ACET150612TR-M14 MK1500	0,15 *0.0060*	0,16 0.0065	0,24 0.0095
K7	ACET150612TR-M14 MK1500	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
S1	ACET150612TR-M11 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
S2	ACET150612TR-M11 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
S3	ACET150612TR-M11 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,13 0.0048
S11	ACET150612TR-ME10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S12	ACET150612TR-ME10 MS2050	0,085 *0.0034*	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S13	ACET150612TR-ME10 MS2050	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
H5	ACET150612TR-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
H8	ACET150612TR-M11 MP3501	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
H11	ACET150612TR-M11 MP3501	0,080 *0.0032*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
H12	ACET150612TR-M14 MP3501	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,13 0.0050

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.69-15 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M			MP3000			MS2050			MK1500			MP1501			MP2501			MP3501		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	135	150	165	145	165	175	145	165	175	—	—	—	180	190	200	175	190	200	170	180	190
	445	*490*	*540*	*475*	*540*	*570*	*475*	*540*	*570*	—	—	—	*590*	*620*	*660*	*570*	*620*	*660*	*560*	*590*	*620*
P2	130	150	160	140	160	170	145	160	175	—	—	—	175	190	195	175	185	195	165	180	190
	425	*490*	*520*	*460*	*520*	*560*	*475*	*520*	*570*	—	—	—	*570*	*620*	*640*	*570*	*610*	*640*	*540*	*590*	*620*
P3	125	140	155	135	150	160	135	155	165	—	—	—	165	180	185	165	180	185	160	170	180
	410	*460*	*510*	*445*	*490*	*520*	*445*	*510*	*540*	—	—	—	*540*	*590*	*610*	*540*	*590*	*610*	*520*	*560*	*590*
P4	115	135	145	125	145	155	125	145	155	—	—	—	155	170	180	155	170	180	150	165	170
	375	*445*	*475*	*410*	*475*	*510*	*410*	*475*	*510*	—	—	—	*510*	*560*	*590*	*510*	*560*	*590*	*490*	*540*	*560*
P5	115	130	140	120	140	150	125	145	155	—	—	—	155	170	175	155	165	175	150	160	170
	375	*425*	*460*	*395*	*460*	*490*	*410*	*475*	*510*	—	—	—	*510*	*560*	*570*	*510*	*540*	*570*	*490*	*520*	*560*
P6	120	140	150	130	150	160	135	150	160	—	—	—	165	175	185	165	175	185	155	170	175
	395	*460*	*490*	*425*	*490*	*520*	*445*	*490*	*520*	—	—	—	*540*	*570*	*610*	*540*	*570*	*610*	*510*	*560*	*570*
P7	115	135	145	125	145	155	130	145	160	—	—	—	160	175	180	160	170	180	150	165	170
	375	*445*	*475*	*410*	*475*	*510*	*425*	*475*	*520*	—	—	—	*520*	*570*	*590*	*520*	*560*	*590*	*490*	*540*	*560*
P8	110	130	140	120	140	150	125	140	155	—	—	—	155	170	175	155	165	175	145	160	170
	360	*425*	*460*	*395*	*460*	*490*	*410*	*460*	*510*	—	—	—	*510*	*560*	*570*	*510*	*540*	*570*	*475*	*520*	*560*
P11	115	135	145	125	145	155	125	145	155	—	—	—	160	170	180	155	170	180	150	165	170
	375	*445*	*475*	*410*	*475*	*510*	*410*	*475*	*510*	—	—	—	*520*	*560*	*590*	*510*	*560*	*590*	*490*	*540*	*560*
P12	85	105	115	95	115	125	100	115	125	—	—	—	125	140	145	125	140	145	120	130	140
	280	*345*	*375*	*310*	*375*	*410*	*330*	*375*	*410*	—	—	—	*410*	*460*	*475*	*410*	*460*	*475*	*395*	*425*	*460*
M1	115	135	145	120	140	155	130	150	160	—	—	—	—	—	—	130	145	160	125	140	155
	375	*445*	*475*	*395*	*460*	*510*	*425*	*490*	*520*	—	—	—	—	—	—	*425*	*475*	*520*	*410*	*460*	*510*
M2	105	125	135	110	130	140	120	135	145	—	—	—	—	—	—	115	135	145	115	130	140
	345	*410*	*445*	*360*	*425*	*460*	*395*	*445*	*475*	—	—	—	—	—	—	*375*	*445*	*475*	*375*	*425*	*460*
M3	90	110	120	95	115	125	105	120	130	—	—	—	—	—	—	105	120	130	100	115	125
	295	*360*	*395*	*310*	*375*	*410*	*345*	*395*	*425*	—	—	—	—	—	—	*345*	*395*	*425*	*330*	*375*	*410*
M4	75	95	105	80	100	110	85	105	115	—	—	—	—	—	—	85	105	115	80	100	110
	245	*310*	*345*	*260*	*330*	*360*	*280*	*345*	*375*	—	—	—	—	—	—	*280*	*345*	*375*	*260*	*330*	*360*
M5	65	80	90	70	85	95	75	90	105	—	—	—	—	—	—	75	90	105	70	85	100
	215	*260*	*295*	*230*	*280*	*310*	*245*	*295*	*345*	—	—	—	—	—	—	*245*	*295*	*345*	*230*	*280*	*330*
K1	115	135	145	125	145	155	—	—	—	155	170	185	175	190	195	175	190	195	165	180	190
	375	*445*	*475*	*410*	*475*	*510*	—	—	—	*510*	*560*	*610*	*570*	*620*	*640*	*570*	*620*	*640*	*540*	*590*	*620*
K2	110	125	140	120	135	150	—	—	—	145	165	175	170	180	190	170	180	190	160	175	180
	360	*410*	*460*	*395*	*445*	*490*	—	—	—	*475*	*540*	*570*	*560*	*590*	*620*	*560*	*590*	*620*	*520*	*570*	*590*
K3	100	115	130	105	125	135	—	—	—	135	155	165	155	170	180	155	170	175	150	160	170
	330	*375*	*425*	*345*	*410*	*445*	—	—	—	*445*	*510*	*540*	*510*	*560*	*590*	*510*	*560*	*570*	*490*	*520*	*560*
K4	95	115	125	105	125	135	—	—	—	130	150	160	155	165	175	155	165	175	145	160	165
	310	*375*	*410*	*345*	*410*	*445*	—	—	—	*425*	*490*	*520*	*510*	*540*	*570*	*510*	*540*	*570*	*475*	*520*	*540*
K5	65	80	90	70	90	100	—	—	—	100	120	130	120	135	140	120	135	140	115	125	135
	215	*260*	*295*	*230*	*295*	*330*	—	—	—	*330*	*395*	*425*	*395*	*445*	*460*	*395*	*445*	*460*	*375*	*410*	*445*
K6	85	105	115	95	115	125	—	—	—	125	140	155	145	160	165	145	155	165	140	150	160
	280	*345*	*375*	*310*	*375*	*410*	—	—	—	*410*	*460*	*510*	*475*	*520*	*540*	*475*	*510*	*540*	*460*	*490*	*520*
K7	80	95	110	90	105	115	—	—	—	115	135	145	140	150	160	135	150	155	130	145	150
	260	*310*	*360*	*295*	*345*	*375*	—	—	—	*375*	*445*	*475*	*460*	*490*	*520*	*445*	*490*	*510*	*425*	*475*	*490*
S1	35	46	55	38	50	60	42	55	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	50	60
	115	*150*	*180*	*125*	*165*	*195*	*140*	*180*	*215*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*165*	*195*
S2	28	37	44	31	40	47	34	44	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	41	48
	90	*120*	*145*	*100*	*130*	*155*	*110*	*145*	*165*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*135*	*155*
S3	25	33	39	27	35	42	29	39	46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	36	42
	80	*110*	*130*	*90*	*115*	*140*	*95*	*130*	*150*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*120*	*140*
S11	49	65	75	50	70	80	60	75	85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	70	80
	160	*215*	*245*	*165*	*230*	*260*	*195*	*245*	*280*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*230*	*260*
S12	34	45	55	36	48	55	40	55	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	49	60
	110	*150*	*180*	*120*	*155*	*180*	*130*	*180*	*195*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*160*	*195*
S13	20	26	31	21	28	33	23	31	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	28	34
	65	*85*	*100*	*70*	*90*	*110*	*75*	*100*	*120*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*90*	*110*
H5	29	39	46	32	42	50	—	—	—	—	—	—	44	60	70	—	—	—	34	45	55
	95	*130*	*150*	*105*	*140*	*165*	—	—	—	—	—	—	*145*	*195*	*230*	—	—	—	*110*	*150*	*180*
H8	32	41	49	35	45	55	—	—	—	—	—	—	47	60	70	—	—	—	36	48	55
	105	*135*	*160*	*115*	*150*	*180*	—	—	—	—	—	—	*155*	*195*	*230*	—	—	—	*120*	*155*	*180*
H11	38	50	60	41	55	65	—	—	—	—	—	—	55	75	85	—	—	—	43	55	65
	125	*165*	*195*	*135*	*180*	*215*	—	—	—	—	—	—	*180*	*245*	*280*	—	—	—	*140*	*180*	*215*
H12	55	75	85	65	85	95	—	—	—	—	—	—	80	100	110	—	—	—	65	85	95
	180	*245*	*280*	*215*	*280*	*310*	—	—	—	—	—	—	*260*	*330*	*360*	—	—	—	*215*	*280*	*310*

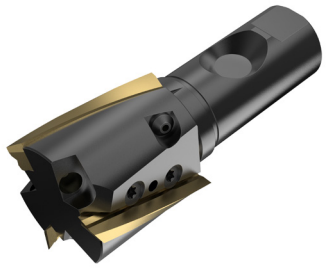


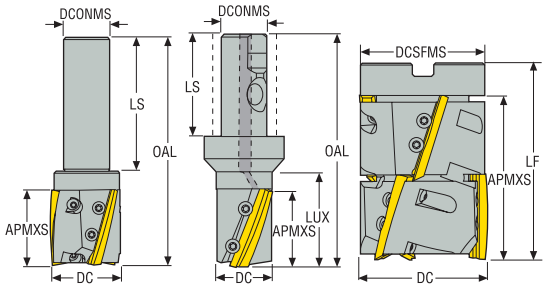
FRÉZY R235.15 HELICAL

Frézy se zuby ve šroubovici pro vysokou jakost povrchu při rohovém frézování a profilování. Vhodné pro dokončovací operace.

- Rozsah průměrů 32–80 mm (1.25 – 3.00")
- Hloubka řezu <= 90 mm (3.50")
- Max. a_e = 1 mm

R235.15 – Dokončovací operace – metrické

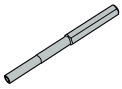




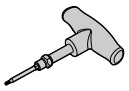
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 204-205
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 892
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R235.15-2532.0-40	75036949	Válcová	32,0	2	2	40,0	–	–	25,0	–	40,0	84,0	140,0	8000	0,7	R235.15-032
R235.15A-3250.0-50	75036947	Válcová	50,0	3	3	50,0	–	–	32,0	–	50,0	95,0	155,0	5500	1,3	R235.15-050
R235.15A-0080-90	75037122	Trn	80,0	3	6	90,0	32,0	75,0	–	120,0	–	–	–	4400	3,5	R235.15-080
R235.15-2532.3S-40A	75036948	Seco-Weldon	32,0	2	2	40,0	–	40,0	25,0	–	50,0	69,0	125,0	8000	0,7	R235.15-032
R235.15A-3250.3S-50A	75036946	Seco-Weldon	50,0	3	3	50,0	–	50,0	32,0	–	61,4	60,0	120,0	5500	1,0	R235.15-050

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

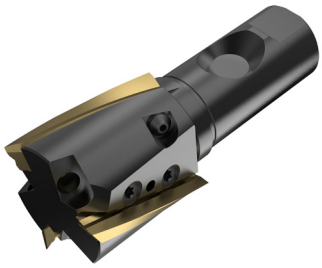
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Seřizovací klín	Ustavovací klíč
						
R235.15-2532	–	H6B-T25P	CL85012-T25P	DOUBLE-T	–	–
R235.15-3250	–	H6B-T25P	CL85012-T25P	DOUBLE-T	AU8019-T15P	H4B-T15P
R235.15A-0080	MC6S16X100	H6B-T25P	CL85012-T25P	DOUBLE-T	AU8019-T15P	H4B-T15P

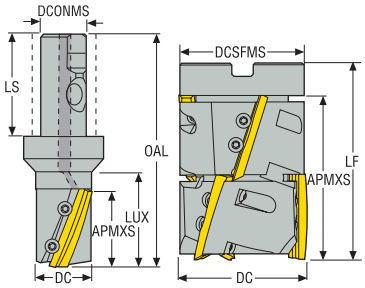
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R235.15-..	6.0NM	T00T-25P60

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R235.15 – Dokončovací operace – Palce

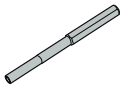




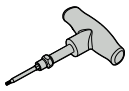
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 204-205
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 892
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	APMXS	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R235.15A-03.00-90	75056424	Trn	3.000	3	6	3.500	1.000	2.866	–	4.724	–	–	–	4400	7.050	R235.15-080
R235.15A-02.00-3S-50A	75056423	Seco-Weldon	2.000	3	3	1.969	–	1.772	1.250	–	1.969	2.283	4.724	5500	2.200	R235.15-050

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Seřizovací klín	Ustavovací klíč
						
R235.15A-02.00	–	H6B-T25P	CL85012-T25P	DOUBLE-T	AU8019-T15P	H4B-T15P
R235.15A-03.00	UC6S1/2UNFX4	H6B-T25P	CL85012-T25P	DOUBLE-T	AU8019-T15P	H4B-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R235.15-..	6.0NM	T00T-25P60

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R235.15 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z
		3%
P1	R235.15-xxx-E05 F30M	0,20 *0.0080*
P2	R235.15-xxx-E05 F30M	0,22 *0.0085*
P3	R235.15-xxx-E05 F30M	0,20 *0.0080*
P4	R235.15-xxx-E05 F30M	0,20 *0.0080*
P5	R235.15-xxx-E05 F30M	0,19 *0.0075*
P6	R235.15-xxx-E05 F30M	0,19 *0.0075*
P7	R235.15-xxx-E05 F30M	0,19 *0.0075*
P8	R235.15-xxx-E05 F30M	0,20 *0.0080*
P11	R235.15-xxx-E05 F30M	0,19 *0.0075*
P12	R235.15-xxx-E05 F30M	0,13 *0.0050*
M1	R235.15-xxx-E05 F30M	0,22 *0.0085*
M2	R235.15-xxx-E05 F30M	0,19 *0.0075*
M3	R235.15-xxx-E05 F30M	0,15 *0.0060*
M4	R235.15-xxx-E05 F30M	0,13 *0.0050*
M5	R235.15-xxx-E05 F30M	0,13 *0.0050*
K1	R235.15-xxx-E05 F30M	0,22 *0.0085*
K2	R235.15-xxx-E05 F30M	0,19 *0.0075*
K3	R235.15-xxx-E05 F30M	0,19 *0.0075*
K4	R235.15-xxx-E05 F30M	0,19 *0.0075*
K5	R235.15-xxx-E05 F30M	0,17 *0.0065*
K6	R235.15-xxx-E05 F30M	0,19 *0.0075*
K7	R235.15-xxx-E05 F30M	0,17 *0.0065*
N1	R235.15-xxx-E05 F30M	0,28 *0.011*
N2	R235.15-xxx-E05 F30M	0,28 *0.011*
N3	R235.15-xxx-E05 F30M	0,28 *0.011*
N11	R235.15-xxx-E05 F30M	0,28 *0.011*
S1	R235.15-xxx-E05 F30M	0,13 *0.0050*
S2	R235.15-xxx-E05 F30M	0,13 *0.0050*
S3	R235.15-xxx-E05 F30M	0,13 *0.0050*
S11	R235.15-xxx-E05 F30M	0,15 *0.0060*
S12	R235.15-xxx-E05 F30M	0,15 *0.0060*
S13	R235.15-xxx-E05 F30M	0,13 *0.0050*

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R235.15 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F30M
	3%
P1	310 *1025*
P2	295 *970*
P3	260 *850*
P4	230 *750*
P5	220 *720*
P6	245 *800*
P7	235 *770*
P8	215 *710*
P11	225 *740*
P12	145 *475*
M1	200 *660*
M2	165 *540*
M3	130 *425*
M4	100 *330*
M5	85 *280*
K1	235 *770*
K2	210 *690*
K3	175 *570*
K4	170 *560*
K5	105 *345*
K6	150 *490*
K7	130 *425*
N1	1450 *4750*
N2	590 *1925*
N3	390 *1275*
N11	445 *1450*
S1	70 *230*
S2	55 *180*
S3	49 *160*
S11	100 *330*
S12	70 *230*
S13	40 *130*



Systém značení – metrické a palcové

R	220	. 53	- 0100	- 12	- 7	A
1	2	3	4	5	6	7

R	220	. 53	- 04.00	- 12	- 7	A
1	2	3	4	5	6	7

1.

R = Směr otáčení - pravý
L = Směr otáčení - levý
Cx = Seco-Capto

2.

217 = se stopkou
220 = montáž na trn

3.

Systém frézy

4.

Typ upnutí a průměr frézy
0xxx = nástrčný typ
8xxx = montáž na přírubu
9xxx = montáž na unašeč CAP

5.

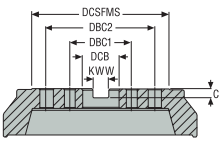
Velikost destičky

6.

Efektivní počet zubů (ZEFP)

7.

A = S vnitřním chlazením
W = Upnutí břitové destičky klínem
G = Verze s velkou roztečí pro stroje s nízkým výkonem
T = Verze s malou roztečí pro výkonné stroje a vysoké posuvy
C = Kazety
S = Upevnění destičky šroubem
M = Modifikace či upnutí destičky klínem



Rozměry v mm

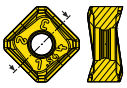
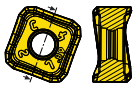
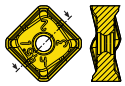
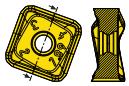
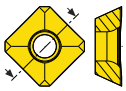
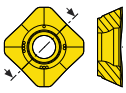
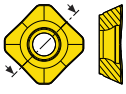
DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
16	30-35	–	–	8,4	5,6
22	42-47	–	–	10,4	6,3
27	48-62	–	–	12,4	7
32	60-90	–	–	14,4	8
40	90-130	66,7	–	16,4	9
60	130-270	101,6	177,8	25,7	14

Rozměry v palcích

DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
0.500	*1.181 - 1.378*			*0.258*	*0.165*
0.750	*1.378 - 1.850*	–	–	*0.321*	*0.193*
1.000	*1.803 - 2.441*	–	–	*0.382*	*0.224*
1.250	*2.250 - 3.031*	–	–	*0.508*	*0.287*
1.500	*2.750 - 3.543*	–	–	*0.630*	*0.382*
2.000	*4.331*	–	–	*0.756*	*0.445*
2.500	*5.118 - 6.299 (8.858)*	*4.000*	*(7.000)*	*1.000*	*0.551*

Přesnější rozměry DCSFMS a DCB - viz tabulka jednotlivých produktů.

Výběr – metrické

Řada fréz	Břitová destička	a_p max.	a_p dopor.	Vhodné pro materiály								KAPRS°
				P	M	K	N	S				
Double Quattromill R220.54-14	SN.X14..AN 	6,0	5,0	■	■	■	◩	■	■	■	◩	48°
Double Quattromill R220.56-14	SN.X14..ZN 	8,0	6,0	■	◩	■	–	□	◩	■	◩	71°
Double Quattromill R220.54-22	SNMX22..AN 	9,0	7,0	■	■	■	□	◩	□	■	–	48°
Double Quattromill R220.56-22	SNMX22..ZN 	13	10,0	■	◩	■	–	□	–	■	–	71°
Quattromill R220.53-09	SE.X09T3 	4,5	3,0	■	■	◩	■	■	■	◩	■	45°
Quattromill R220.53-12	SE.X1204 	6,0	4,5	■	■	■	■	■	■	■	■	45°
Quattromill R220.53-15	SE.X1505 	7,5	6,0	■	■	■	■	■	◩	■	■	45°

1. volba ■

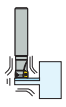
Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem 

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním 

Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky 

a_p max. = Maximální možná hloubka řezu
a_p dopor. = Doporučená hloubka řezu pro optimální výsledek

Výběr – metrické

Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (mm) / efektivní počet zubů													Viz str.
			20	24*/25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	
SNMX14..AN	8						4	5	6	7	8	10	12			229
							5	7	8	10	12	15	17			
												9	11	14	16	
SNMX14..ZN	8						4	5	6	7	8	10	12			229
							5	7	8	10	12	15	17			
												9	11	14	16	
SNMX22..AN	8								5	5	6	8				242
									6	7	8	11				
													9	11	14	
SNMX22..ZN	8									5	6	8				242
									5	7	8	10				
													9	11	14	
SE.X09T3	4		2	3	4	4	5	6	6	7						272
						5	6	7	8	10						
											8	10				
SE.X1204	4									5	6	7				280
							4	5	6	7	8	10				
						4	5	6	8	10	12					
								9								
														10	12	
											8	10	12	16		
SE.X1505	4							5	6	7	8	10	12			287
									7	9	10					
														10	12	
											8	10	12	16		

x — Pevná lůžka (x indikuje počet zubů frézy)

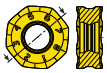
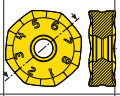
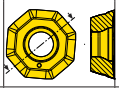
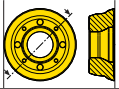
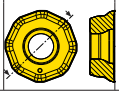
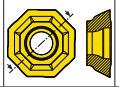
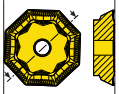
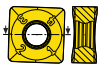
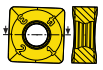
x — Stavitelné kazety (x indikuje počet zubů frézy)

Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

Základní volba

Produktivita

Výběr – metrické

Řada fréz	Břitová destička	a_p max.	a_p dopor.	Vhodné pro materiály								KAPRS°
				P	M	K	N	S				
Double Octomill R220.48-05	ON..05 	3,0	2,0	■	■	◩	□	◩	■	◩	◩	40°
Double Octomill R220.48-09	ON..09 	6,0	4,0	■	■	■	□	◩	◩	■	□	40°
R220.43-06	OO.T06 	4,0	3,0	■	■	◩	■	■	■	■	■	40°
R220.43-06	ROMT16 	7,5	4,5	■	■	◩	–	◩	◩	■	–	–
R220.43-06	MHF 	1,5	1,5	■	■	–	–	■	■	■	–	20°
Octomill R220.43-05	OF..05 	3,5	2,5	■	■	◩	◩	◩	■	◩	■	43°
Octomill R220.43-07	OF..07 	5,0	4,0	■	■	◩	◩	◩	■	■	◩	43°
R220.88-12	SNMU12.. 	9,0	5,0	■	◩	■	-	-	■	■	■	88°
R220.88-16	SNMU16.. 	13,0	8,0	■	◩	■	-	-	□	■	■	88°

1. volba ■

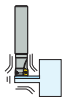
Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem 

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním 

Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky 

a_p max. = Maximální možná hloubka řezu
a_p dopor. = Doporučená hloubka řezu pro optimální výsledek

Výběr – metrické

Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (mm) / efektivní počet zubů															Viz str.
			20	24*/25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	
ON..05	16						4	5	6	7	8							255
				3	4		5	6										
						5	6	8	10	12	14							
ON..09	16							5	6	7	8	10	12	16	20			262
								6	7	8	10	12						
									9	12	15	20	24	30	40	50	60	
													28					
											8	10	12	16	20			
OO.T06/ROMT								4	5	6	7	8	10	12				217
							4	5	7	8	10	12	12	14				
							5	6	8	10	12							
OF..05					3	3	4	5	6	7	8	10						305
						4	5	6	8									
										6	8	10	12	16				
											10	14						
OF..07	8						4	4	5	6	8	10						311
								6	9	12								
												10	12	16				
												14						
SNMU12..	8						4	6	7	8	10	12						294
						4	5	7	9	11	13	16						
SNMU16..	8								6	8	10	12						299
								5	7	9	11	13						

x — Pevná lůžka (x indikuje počet zubů frézy)

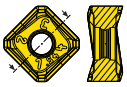
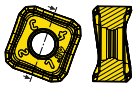
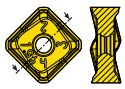
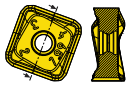
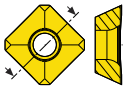
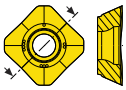
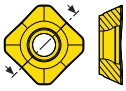
x — Stavitelné kazety (x indikuje počet zubů frézy)

Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

Základní volba

Produktivita

Výběr – Palce

Řada fréz	Břitová destička	a_p max.	a_p dopor.	Vhodné pro materiály								KAPRS°
				P	M	K	N	S				
Double Quattromill R220.54-14	SN.X14..AN 	0.236	0.197	■	■	■	◩	■	◩	■	◩	48°
Double Quattromill R220.56-14	SN.X14..ZN 	0.315	0.236	■	◩	■	–	□	◩	■	◩	71°
Double Quattromill R220.54-22	SNMX22..AN 	0.354	0.275	■	■	■	□	◩	□	■	–	48°
Double Quattromill R220.56-22	SNMX22..ZN 	0.512	0.393	■	◩	■	–	□	–	■	–	71°
Quattromill R220.53-09	SE.X09T3 	0.177	0.118	■	■	◩	■	■	■	◩	■	45°
Quattromill R220.53-12	SE.X1204 	0.236	0.177	■	■	■	■	■	■	■	■	45°
Quattromill R220.53-15	SE.X1505 	0.295	0.236	■	■	■	■	■	◩	■	■	45°

1. volba ■

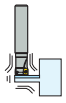
Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem 

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním 

Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky 

a_p max. = Maximální možná hloubka řezu
a_p dopor. = Doporučená hloubka řezu pro optimální výsledek

Výběr – Palce

Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy DCX (in) / efektivní počet zubů													Viz str.
			0.75	1	1.25	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12.5	
SNMX14..AN	8						4 5	5 7	6 8	7 10	8 12	10 15 9	12 17 11	14	16	229
SNMX14..ZN	8						4 5	5 7	6 8	7 10	8 12	10 15 9	12 17 11	14	16	229
SNMX22..AN	8								5 6	5 7	6 8	8 11	9	11	14	242
SNMX22..ZN	8								5	5 7	6 8	8 10	9	11	14	242
SE.X09T3	4			3	4	4	5	6	6							272
SE.X1204	4					4	4 5	5 6	6 8	7 10	8	7 10	12			280
SE.X1505	4								6	7		10				287

x — Pevná lůžka (x indikuje počet zubů frézy)

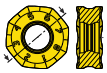
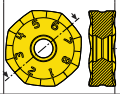
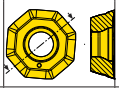
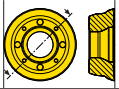
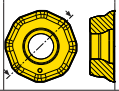
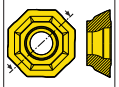
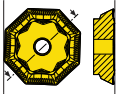
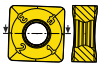
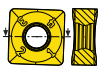
x — Stavitelné kazety (x indikuje počet zubů frézy)

Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

Základní volba

Produktivita

Výběr – Palce

Řada fréz	Břitová destička	a_p max.	a_p dopor.	Vhodné pro materiály								KAPRS°
				P	M	K	N	S				
Double Octomill R220.48-05	ON..05 	0.118	0.079	■	■	◩	□	◩	■	◩	◩	40°
Double Octomill R220.48-09	ON..09 	0.236	0.157	■	■	■	□	◩	◩	■	□	40°
R220.43-06	OO.T06 	0.157	0.118	■	■	◩	■	■	■	■	■	40°
R220.43-06	ROMT16 	0.295	0.177	■	■	◩	–	◩	◩	■	–	–
R220.43-06	MHF 	0.059	0.059	■	■	–	–	■	■	■	–	20°
Octomill R220.43-05	OF..05 	0.138	0.098	■	■	◩	◩	◩	■	◩	◩	43°
Octomill R220.43-07	OF..07 	0.197	0.157	■	■	◩	◩	◩	■	■	◩	43°
R220.88-12	SNMU12.. 	0.354	0.197	■	◩	■	-	-	■	■	■	88°
R220.88-16	SNMU16.. 	0.512	0.354	■	◩	■	-	-	□	■	◩	88°

1. volba ■

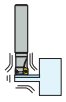
Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem 

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním 

Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky 

a_p max. = Maximální možná hloubka řezu
a_p dopor. = Doporučená hloubka řezu pro optimální výsledek

Výběr – Palce

Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy DCX (in) / efektivní počet zubů													Viz str.
			0.75	1	1.25	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12.5	
ON..05	16				4	4		5	6	7						255
							5		10							
ON..09	16							5	6	7	8	10	12	16	20	262
									9	12	15					
												10	12	16		
OO.T06/ROMT									5	6	7					217
								5	7	8	10	12	12			
							5	6								
OF..05	8						4	5	6	7						305
OF..07	8								5	6						311
SNMU12..	8					4	4	6	7	8	10	12				294
							5	7	9	11	13	16				
SNMU16..	8								6	8	10	12				299
									7	9	11	13				

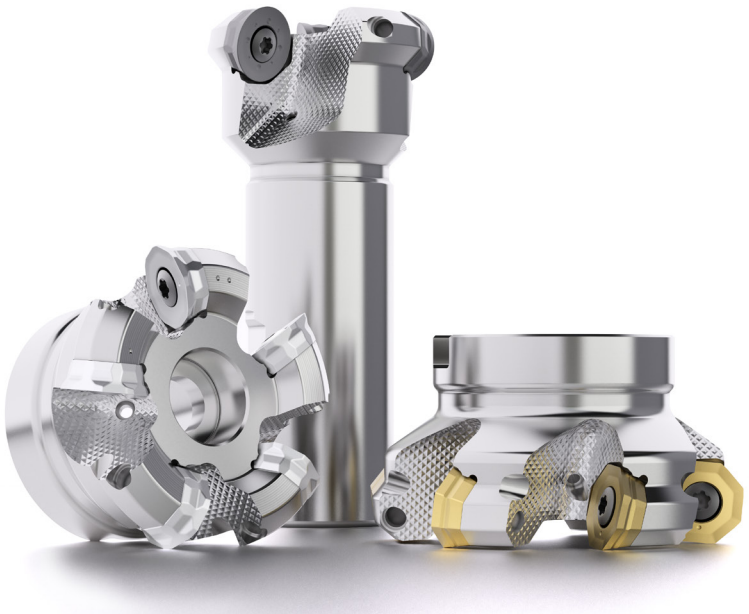
x — **Pevná lůžka (x indikuje počet zubů frézy)**

x — **Stavitelné kazety (x indikuje počet zubů frézy)**

Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

Základní volba

Produktivita

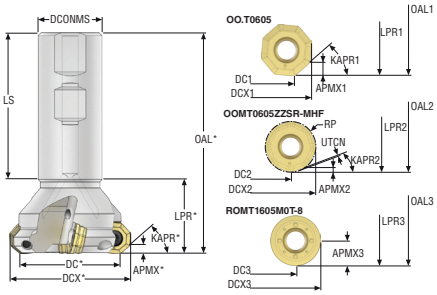


Octomill™ 06

Frézy Octomill™ 06 jsou novou generací a vývojovým stádiem Seco Octomill™ velikostí 05 a 07 s využitím destiček typu OF.
Octomill™ 06 nové generace cílí na největší výzvu v oblasti jednostranných destiček, což je potřeba snadné a bezpečné manipulace. Objevte charakteristickou výhodu jendostranných destiček – chování v řezu – spolu s jednoduchou manipulací, srovnatelnou s oboustranným řešením.
Octomill™ 06 vykazuje zvýšenou pevnost a potlačuje slabiny běžně užívaných řešení s destičkami OF- a OD-.
Systém Octomill™ 06 kombinuje lehký řez varianty OF- s pevností ostří a robustností břitů provedení OD-.
Starší verze Octomill™ 07 však stále nabízí klíčovou pevnost danou upínáním klínem, a také nižší tloušťku destiček ve srovnání s novou generací velikosti 06. Tato konstrukce umožňuje využít i malé až velmi malé zubové rozteče a zrychluje indexaci destiček. To je výhodné zejména u těles velkých průměrů a typicky také při zaměření na čelní obrábění bloků nebo plátů.

R217.43-06 – metrické



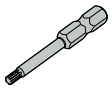


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 259 - 261
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

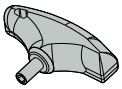
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	Dc1	DC2	DC3	ZEFP	APMX1	APMX2	APMX3	KAPR1°	KAPR2	LPR1	LPR2	LPR3
			mm	mm	mm		mm	mm	mm			mm	mm	mm
R217.43-3240.3-06-03SA	10260220	Weldon	40,0	36,0	34,5	3	4,4	1,5	7,5	40,0	20,0	50,0	50,15	50,0
R217.43-3250.3-06-04SA	10260221	Weldon	50,0	46,0	44,5	4	4,4	1,5	7,5	40,0	20,0	50,0	50,15	50,0

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DCX1	DCX2	DCX3	DCONMS	OAL1	OAL2	OAL3	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.43-3240.3-06-03SA	10260220	Weldon	50,4	50,7	50,35	32,0	110,0	110,15	110,0	71,4	96,8	13200	0,7	OO.T0605 / ROMT1605
R217.43-3250.3-06-04SA	10260221	Weldon	60,4	60,7	60,35	32,0	110,0	110,15	110,0	91,4	116,8	11500	0,9	OO.T0605 / ROMT1605

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.43-..	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P

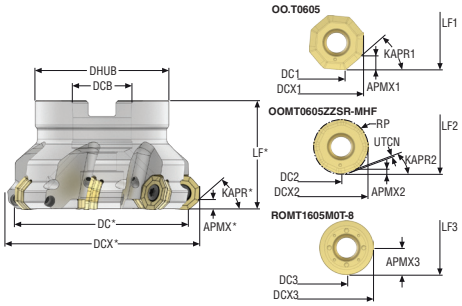
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.43-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.43-06 – metrické



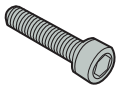
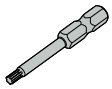
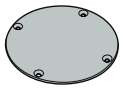


–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 259 - 261
–Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
–Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

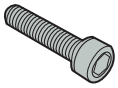
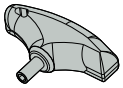
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	Dc1	DC2	DC3	ZEFP	APMX1	APMX2	APMX3	KAPR1°	KAPR2	DCB	DHUB	LF1	LF2	LF3
			mm	mm	mm		mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm
R220.43-0050-06-05SA	10260222	Trn	50,0	46,0	44,5	5	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	22,0	47,0	40,0	40,15	40,0
R220.43-0063-06-04SA	10260223	Trn	63,0	59,0	57,5	4	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	22,0	47,0	40,0	40,15	40,0
R220.43-0063-06-05SA	10260224	Trn	63,0	59,0	57,5	5	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	22,0	47,0	40,0	40,15	40,0
R220.43-0063-06-06SA	10260225	Trn	63,0	59,0	57,5	6	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	22,0	47,0	40,0	40,15	40,0
R220.43-0080-06-05SA	10260226	Trn	80,0	76,0	74,5	5	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	27,0	62,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0080-06-07SA	10260227	Trn	80,0	76,0	74,5	7	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	27,0	62,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0080-06-08SA	10260228	Trn	80,0	76,0	74,5	8	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	27,0	62,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0100-06-06SA	10260229	Trn	100,0	96,0	94,5	6	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	32,0	77,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0100-06-08SA	10260230	Trn	100,0	96,0	94,5	8	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	32,0	77,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0100-06-10SA	10260231	Trn	100,0	96,0	94,5	10	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	32,0	77,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0125-06-07SA	10260232	Trn	125,0	121,0	119,5	7	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	90,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-0125-06-10SA	10260233	Trn	125,0	121,0	119,5	10	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	90,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-0125-06-12SA	10260234	Trn	125,0	121,0	119,5	12	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	90,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8160-06-08SA	10260235	Trn	160,0	156,0	154,5	8	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	130,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8160-06-12SA	10260236	Trn	160,0	156,0	154,5	12	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	130,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8200-06-12SA	10260237	Trn	200,0	196,0	194,5	12	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	60,0	170,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8250-06-14SA	10260238	Trn	250,0	246,0	244,5	14	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	60,0	200,0	63,0	63,15	63,0

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DCX1	DCX2	DCX3	DBC1	DCONMS	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.43-0050-06-05SA	10260222	Trn	60,4	60,7	60,35	–	22,0	91,4	116,8	11300	0,5	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0063-06-04SA	10260223	Trn	73,4	73,7	73,35	–	22,0	117,4	142,8	10100	0,6	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0063-06-05SA	10260224	Trn	73,4	73,7	73,35	–	22,0	117,4	142,8	10100	0,6	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0063-06-06SA	10260225	Trn	73,4	73,7	73,35	–	22,0	117,4	142,8	10100	0,6	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0080-06-05SA	10260226	Trn	90,4	90,7	90,35	–	27,0	151,4	176,8	8900	1,3	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0080-06-07SA	10260227	Trn	90,4	90,7	90,35	–	27,0	151,4	176,8	8900	1,3	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0080-06-08SA	10260228	Trn	90,4	90,7	90,35	–	27,0	151,4	176,8	8900	1,3	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0100-06-06SA	10260229	Trn	110,4	110,7	110,35	–	32,0	191,4	216,8	8000	1,9	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0100-06-08SA	10260230	Trn	110,4	110,7	110,35	–	32,0	191,4	216,8	8000	2,0	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0100-06-10SA	10260231	Trn	110,4	110,7	110,35	–	32,0	191,4	216,8	8000	2,0	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0125-06-07SA	10260232	Trn	135,4	135,7	135,35	–	40,0	241,4	266,8	7100	3,0	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0125-06-10SA	10260233	Trn	135,4	135,7	135,35	–	40,0	241,4	266,8	7100	3,8	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-0125-06-12SA	10260234	Trn	135,4	135,7	135,35	–	40,0	241,4	266,8	7100	3,8	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-8160-06-08SA	10260235	Trn	170,4	170,7	170,35	66,7	40,0	311,4	336,8	6300	5,3	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-8160-06-12SA	10260236	Trn	170,4	170,7	170,35	66,7	40,0	311,4	336,8	6300	5,6	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-8200-06-12SA	10260237	Trn	210,4	210,7	210,35	101,6	60,0	391,4	416,8	5600	9,0	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-8250-06-14SA	10260238	Trn	260,4	260,7	260,35	101,6	60,0	491,4	516,8	5000	16,4	OO.T0605 / ROMT1605

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.43-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.43-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.43-0100	MC6S16X35	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.43-0100-10SA	MC6S16X35	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.43-0125	MC6S20X40	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.43-0125-12SA	MC6S20X40	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.43-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10
R220.43-8200	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10
R220.43-8250	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-250-90	MF6S4X10

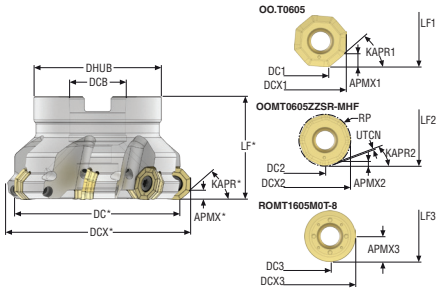
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.43-0050-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.43-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.43-8200-8250	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.43-06 – palce



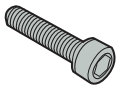
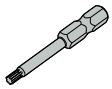
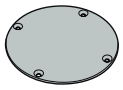


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 259 - 261
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

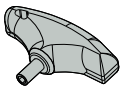
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC1	DC2	DC3	ZEFP	APMX1	APMX2	APMX3	KAPR1°	KAPR2	DCB	DBC2	DHUB	LF1	LF2	LF3
			palce	palce	palce		palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce
R220.43-02.00-06-05SA	10260239	Trn	2.000	1.843	1.783	5	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	0.750	–	1.850	1.575	1.581	1.575
R220.43-02.50-06-05SA	10260240	Trn	2.500	2.343	2.283	5	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	0.750	–	1.850	1.575	1.581	1.575
R220.43-02.50-06-06SA	10260241	Trn	2.500	2.343	2.283	6	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	0.750	–	1.850	1.575	1.581	1.575
R220.43-03.00-06-05SA	10260242	Trn	3.000	2.843	2.783	5	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	1.000	–	2.441	1.969	1.974	1.969
R220.43-03.00-06-07SA	10260243	Trn	3.000	2.843	2.783	7	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	1.000	–	2.441	1.969	1.974	1.969
R220.43-04.00-06-06SA	10260244	Trn	4.000	3.843	3.783	6	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	1.500	–	3.031	1.969	1.974	1.969
R220.43-04.00-06-08SA	10260245	Trn	4.000	3.846	3.783	8	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	1.500	–	3.031	1.969	1.974	1.969
R220.43-05.00-06-07SA	10260246	Trn	5.000	4.843	4.783	7	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	1.500	–	3.543	2.480	2.486	2.480
R220.43-05.00-06-10SA	10260247	Trn	5.000	4.843	4.783	10	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	1.500	–	3.543	2.480	2.486	2.480
R220.43-06.00-06-12SA	10260248	Trn	6.000	5.843	5.783	12	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	2.000	–	4.724	2.480	2.486	2.480
R220.43-808.00-06-12SA	10260249	Trn	8.000	7.843	7.783	12	0.157	0.059	0.295	40,0	20,0	2.500	4.000	6.693	2.480	2.486	2.480

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DCX1	DCX2	DCX3	DBC1	DBC2	DCONMS	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.43-02.00-06-05SA	10260239	Trn	2.409	2.421	2.407	–	–	0.750	3.661	4.661	11300	1.100	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-02.50-06-05SA	10260240	Trn	2.909	2.921	2.907	–	–	0.750	4.661	5.661	10100	1.540	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-02.50-06-06SA	10260241	Trn	2.909	2.921	2.907	–	–	0.750	4.661	5.661	10100	1.540	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-03.00-06-05SA	10260242	Trn	3.409	3.421	3.407	–	–	1.000	5.661	6.661	8900	2.650	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-03.00-06-07SA	10260243	Trn	3.409	3.421	3.407	–	–	1.000	5.661	6.661	8900	2.430	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-04.00-06-06SA	10260244	Trn	4.409	4.421	4.407	–	–	1.500	7.661	8.661	8000	4.190	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-04.00-06-08SA	10260245	Trn	4.409	4.421	4.407	–	–	1.500	7.661	8.661	8000	4.190	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-05.00-06-07SA	10260246	Trn	5.409	5.421	5.407	–	–	1.500	9.661	10.661	7100	11.020	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-05.00-06-10SA	10260247	Trn	5.409	5.421	5.407	–	–	1.500	9.661	10.661	7100	8.600	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-06.00-06-12SA	10260248	Trn	6.409	6.421	6.407	–	–	2.000	11.661	12.661	6500	10.140	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-808.00-06-12SA	10260249	Trn	8.409	8.421	8.407	4.000	4.000	2.500	15.661	16.661	5900	22.050	OO.T0605 / ROMT1605

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

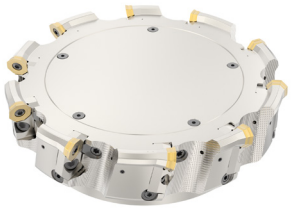
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.43-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.43-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.43-04.00	ULC6S3/4UNFX11/2	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.43-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.43-05.00-10SA	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.43-06.00-808.00	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10
R220.43-06.00-808.00	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10

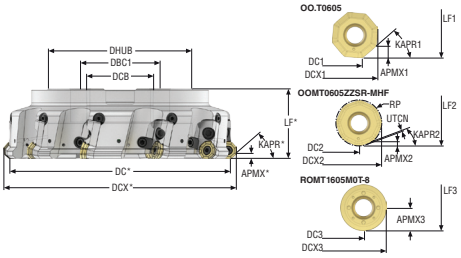
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.43-02.00-05.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.43-06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.43-808.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	950DNC062225	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.43-06 – metrické



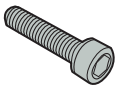
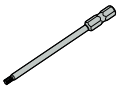
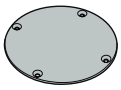
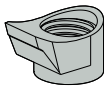


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 259 - 261
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

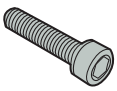
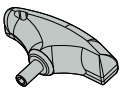
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	Dc1	DC2	DC3	ZEFP	APMX1	APMX2	APMX3	KAPR1°	KAPR2	DCB	DHUB	LF1	LF2	LF3
			mm	mm	mm		mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm
R220.43-8200-06-10CSA	10260250	Trn	200,0	196,0	194,5	10	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	60,0	160,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8250-06-12CSA	10260251	Trn	250,0	246,0	244,5	12	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	60,0	200,0	63,0	63,15	63,0

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DCX1	DCX2	DCX3	DBC1	DCONMS	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.43-8200-06-10CSA	10260250	Trn	210,4	210,7	210,35	101,6	60,0	391,4	416,8	1800	7,3	OO.T0605 / ROMT1605
R220.43-8250-06-12CSA	10260251	Trn	260,4	260,7	260,35	101,6	60,0	491,4	516,8	1560	14,7	OO.T0605 / ROMT1605

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka	Dorazový šroub	Klín	Šroub klínu
										
R220.43-10CSA	AU1114T-T15P	OO06ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10	P6SS4X4G	CW0810	LD8020-T25P
R220.43-12CSA	AU1114T-T15P	OO06ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-250-90	MF6S4X10	P6SS4X4G	CW0810	LD8020-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.43-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.43-06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	OOET0605ZZSR-ME12 MP3501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,36 0.014
P2	OOET0605ZZSR-ME12 MP3501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
P3	OOET0605ZZSR-ME12 MP3501	3,0 *0.12*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
P4	OOMT0605ZZSR-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P5	OOMT0605ZZSR-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P6	OOMT0605ZZSR-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
P7	OOMT0605ZZSR-M15 MP3501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
P8	OOMT0605ZZSR-M15 MP3501	3,0 *0.12*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P11	OOET0605ZZSR-ME12 MP3501	3,0 *0.12*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
P12	OOET0605ZZSR-ME12 MP2050	2,5 *0.10*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,22 0.0085
M1	OOET0605ZZER-M10 F40M	3,0 *0.12*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
M2	OOET0605ZZER-M10 MS2050	3,0 *0.12*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
M3	OOET0605ZZER-M10 MS2050	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
M4	OOET0605ZZER-M10 MS2050	1,9 *0.075*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
M5	OOET0605ZZER-M10 MS2050	1,9 *0.075*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
K1	OOMT0605ZZSR-M15 MK1500	3,0 *0.12*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,36 0.014	0,46 0.018
K2	OOMT0605ZZSR-M15 MK1500	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K3	OOMT0605ZZSR-M15 MP1501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K4	OOMT0605ZZSR-M15 MP1501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K5	OOMT0605ZZSR-M15 MP1501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
K6	OOMT0605ZZSR-M15 MK2050	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K7	OOMT0605ZZSR-M15 MK2050	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
N1	OOET0605ZZFR-E08 H25	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
N2	OOET0605ZZFR-E08 H25	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
N3	OOET0605ZZFR-E08 H25	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
N11	OOET0605ZZFR-E08 H25	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
S1	OOET0605ZZER-M10 MS2050	1,9 *0.075*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
S2	OOET0605ZZER-M10 MS2050	1,9 *0.075*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
S3	OOET0605ZZER-M10 MS2050	1,9 *0.075*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,18 0.0070
S11	OOET0605ZZER-M10 MS2050	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,22 0.0085
S12	OOET0605ZZER-M10 MS2050	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,22 0.0085
S13	OOET0605ZZER-M10 MS2050	1,9 *0.075*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
H5	OOMT060510SN-M20 MP1501	2,5 *0.10*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
H8	OOEW0605ZZSR-D20 MP1501	2,0 *0.080*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H11	OOEW0605ZZSR-D20 MP1501	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,36 0.014
H12	OOEW0605ZZSR-D20 MP1501	2,0 *0.080*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H21	OOEW0605ZZSR-D20 MP1501	2,0 *0.080*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.43-06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5 *0.060*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,80 0.032	1,0 0.040
P2	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5 *0.060*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,80 0.032	1,0 0.040
P3	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,75 0.030	0,95 0.038
P4	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,75 0.030	0,90 0.036
P5	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,70 0.028	0,90 0.036
P6	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,70 0.028	0,90 0.036
P7	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,70 0.028	0,90 0.036
P8	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5 *0.060*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,75 0.030	0,95 0.038
P11	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,70 0.028	0,90 0.036
P12	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2 *0.046*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024
M1	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5 *0.060*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,80 0.032	1,0 0.040
M2	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,70 0.028	0,90 0.036
M3	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2 *0.046*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024	0,70 0.028
M4	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2 *0.046*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
M5	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2 *0.046*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
K1	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,80 0.032	1,0 0.040
K2	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,70 0.028	0,90 0.036
K3	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,70 0.028	0,90 0.036
K4	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,70 0.028	0,90 0.036
K5	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
K6	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,70 0.028	0,90 0.036
K7	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MP2501	1,5 *0.060*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
S1	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2 *0.046*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
S2	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2 *0.046*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
S3	OOMT0605ZZSR-MHF-M16 MS2050	1,2 *0.046*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.43-06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,55 0.022	0,70 0.028
P2	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028
P3	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 *0.12*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
P4	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
P5	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
P6	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
P7	ROMT1605M0T-8-M14 MP2501	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
P8	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
P11	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
P12	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	2,5 *0.10*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,48 0.019
M1	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028
M2	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
M3	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	2,5 *0.10*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022
M4	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 *0.070*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022
M5	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 *0.070*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022
K1	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028
K2	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
K3	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
K4	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
K5	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 *0.12*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022
K6	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,65 0.026
K7	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	3,0 *0.12*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022
S1	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 *0.070*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022
S2	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 *0.070*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022
S3	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 *0.070*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,42 0.017	0,55 0.022
S11	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	2,0 *0.080*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024
S12	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	2,0 *0.080*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024
S13	ROMT1605M0T-8-M14 MS2050	1,8 *0.070*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022
H5	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,5 *0.10*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,48 0.019
H8	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,0 *0.080*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
H11	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,5 *0.10*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,48 0.019
H12	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,0 *0.080*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
H21	ROMT1605M0T-8-M14 MK2050	2,0 *0.080*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016

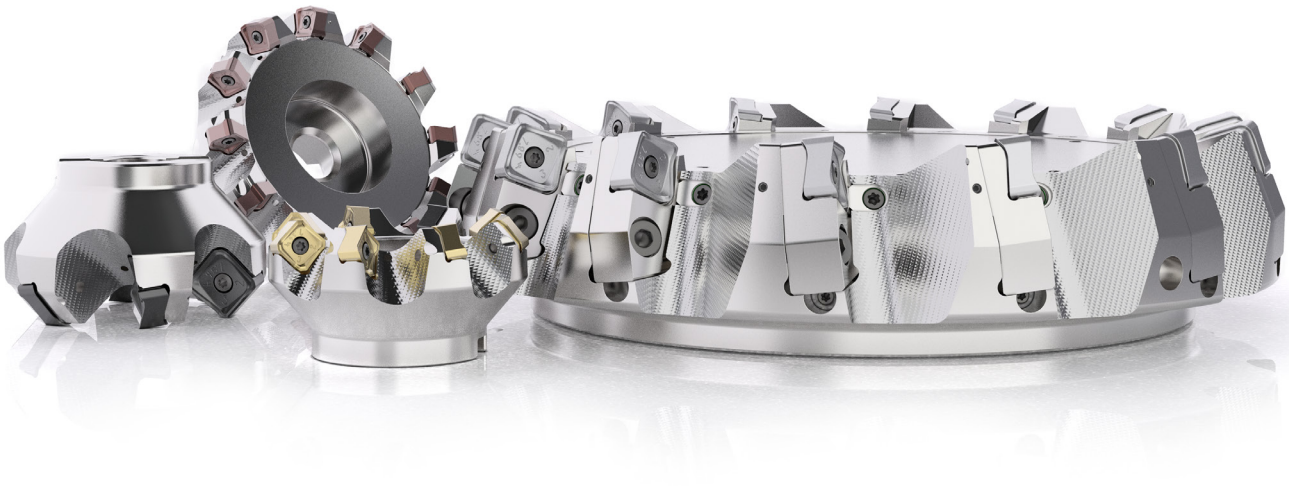
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.43-06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M				MK2050				MP3000				MS2050				F40M				MP2050				MP1020			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	—	—	—	—	275	300	325	375	290	315	350	395	255	275	310	345	235	250	280	315	300	325	365	410	195	225	260	310
	—	—	—	—	*900*	*980*	*1075*	*1225*	*950*	*1025*	*1150*	*1300*	*840*	*900*	*1025*	*1125*	*770*	*820*	*920*	*1025*	*980*	*1075*	*1200*	*1350*	*640*	*740*	*850*	*1025*
P2	—	—	—	—	265	285	320	360	285	305	335	385	250	270	295	335	225	245	270	305	295	320	350	400	175	200	255	285
	—	—	—	—	*870*	*940*	*1050*	*1175*	*940*	*1000*	*1100*	*1275*	*820*	*890*	*970*	*1100*	*740*	*800*	*890*	*1000*	*970*	*1050*	*1150*	*1300*	*570*	*660*	*840*	*940*
P3	185	200	220	250	230	250	280	310	250	270	295	335	220	240	260	295	200	215	235	270	260	280	305	350	165	190	235	260
	610	*660*	*720*	*820*	*750*	*820*	*920*	*1025*	*820*	*890*	*970*	*1100*	*720*	*790*	*850*	*970*	*660*	*710*	*770*	*890*	*850*	*920*	*1000*	*1150*	*540*	*620*	*770*	*850*
P4	165	175	195	220	205	225	245	280	220	240	260	295	195	210	230	260	175	190	210	235	230	245	270	305	155	180	205	240
	540	*570*	*640*	*720*	*670*	*740*	*800*	*920*	*720*	*790*	*850*	*970*	*640*	*690*	*750*	*850*	*570*	*620*	*690*	*770*	*750*	*800*	*890*	*1000*	*510*	*590*	*670*	*790*
P5	160	170	190	215	200	215	235	265	210	225	255	280	185	200	225	250	170	180	205	225	220	235	265	290	150	170	195	230
	520	*560*	*620*	*710*	*660*	*710*	*770*	*870*	*690*	*740*	*840*	*920*	*610*	*660*	*740*	*820*	*560*	*590*	*670*	*740*	*720*	*770*	*870*	*950*	*490*	*560*	*640*	*750*
P6	175	190	210	245	220	240	270	305	235	255	285	320	210	225	250	285	190	205	225	260	245	265	295	335	170	190	235	270
	570	*620*	*690*	*800*	*720*	*790*	*890*	*1000*	*770*	*840*	*940*	*1050*	*690*	*740*	*820*	*940*	*620*	*670*	*740*	*850*	*800*	*870*	*970*	*1100*	*560*	*620*	*770*	*890*
P7	165	180	200	230	210	225	255	285	225	240	270	305	195	210	235	270	180	190	215	245	230	250	280	315	160	180	225	255
	540	*590*	*660*	*750*	*690*	*740*	*840*	*940*	*740*	*790*	*890*	*1000*	*640*	*690*	*770*	*890*	*590*	*620*	*710*	*800*	*750*	*820*	*920*	*1025*	*520*	*590*	*740*	*840*
P8	155	170	185	210	195	210	235	260	210	225	250	280	185	200	220	250	170	180	200	225	220	235	255	290	140	160	195	220
	510	*560*	*610*	*690*	*640*	*690*	*770*	*850*	*690*	*740*	*820*	*920*	*610*	*660*	*720*	*820*	*560*	*590*	*660*	*740*	*720*	*770*	*840*	*950*	*460*	*520*	*640*	*720*
P11	—	—	—	—	205	220	245	280	215	235	260	295	190	205	230	260	175	185	210	235	225	240	270	305	155	175	215	245
	—	—	—	—	*670*	*720*	*800*	*920*	*710*	*770*	*850*	*970*	*620*	*670*	*750*	*850*	*570*	*610*	*690*	*770*	*740*	*790*	*890*	*1000*	*510*	*570*	*710*	*800*
P12	—	—	—	—	135	145	160	180	140	155	170	195	125	135	150	170	115	120	135	155	145	160	175	200	140	155	175	190
	—	—	—	—	*445*	*475*	*520*	*590*	*460*	*510*	*560*	*640*	*410*	*445*	*490*	*560*	*375*	*395*	*445*	*510*	*475*	*520*	*570*	*660*	*460*	*510*	*570*	*620*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	210	230	250	285	200	220	240	270	185	200	215	245	210	230	250	285	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*690*	*750*	*820*	*940*	*660*	*720*	*790*	*890*	*610*	*660*	*710*	*800*	*690*	*750*	*820*	*940*	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	175	190	210	235	165	180	200	225	150	165	180	205	175	190	210	235	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*570*	*620*	*690*	*770*	*540*	*590*	*660*	*740*	*490*	*540*	*590*	*670*	*570*	*620*	*690*	*770*	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	145	155	170	195	135	150	160	185	125	135	145	165	145	155	170	190	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*475*	*510*	*560*	*640*	*445*	*490*	*520*	*610*	*410*	*445*	*475*	*540*	*475*	*510*	*560*	*620*	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	110	120	130	150	105	110	125	140	95	100	115	125	110	115	130	145	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*360*	*395*	*425*	*490*	*345*	*360*	*410*	*460*	*310*	*330*	*375*	*410*	*360*	*375*	*425*	*475*	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	90	100	110	125	85	95	105	115	80	85	95	105	90	100	110	120	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*330*	*360*	*410*	*280*	*310*	*345*	*375*	*260*	*280*	*310*	*345*	*295*	*330*	*360*	*395*	—	—	—	—
K1	165	180	200	225	285	305	345	385	225	245	265	305	—	—	—	—	180	195	215	245	—	—	—	—	190	210	235	260
	540	*590*	*660*	*740*	*940*	*1000*	*1125*	*1275*	*740*	*800*	*870*	*1000*	—	—	—	—	*590*	*640*	*710*	*800*	—	—	—	—	*620*	*690*	*770*	*850*
K2	150	160	180	205	255	275	305	345	200	215	240	270	—	—	—	—	160	170	190	215	—	—	—	—	175	185	205	235
	490	*520*	*590*	*670*	*840*	*900*	*1000*	*1125*	*660*	*710*	*790*	*890*	—	—	—	—	*520*	*560*	*620*	*710*	—	—	—	—	*570*	*610*	*670*	*770*
K3	125	135	150	175	215	235	255	290	170	180	205	225	—	—	—	—	135	145	165	180	—	—	—	—	145	160	175	195
	410	*445*	*490*	*570*	*710*	*770*	*840*	*950*	*560*	*590*	*670*	*740*	—	—	—	—	*445*	*475*	*540*	*590*	—	—	—	—	*475*	*520*	*570*	*640*
K4	120	130	145	165	205	225	245	280	160	175	195	215	—	—	—	—	130	140	155	175	—	—	—	—	140	150	165	190
	395	*425*	*475*	*540*	*670*	*740*	*800*	*920*	*520*	*570*	*640*	*710*	—	—	—	—	*425*	*460*	*510*	*570*	—	—	—	—	*460*	*490*	*540*	*620*
K5	75	80	90	100	125	135	150	170	100	105	120	135	—	—	—	—	80	85	95	105	—	—	—	—	85	90	105	115
	245	*260*	*295*	*330*	*410*	*445*	*490*	*560*	*330*	*345*	*395*	*445*	—	—	—	—	*260*	*280*	*310*	*345*	—	—	—	—	*280*	*295*	*345*	*375*
K6	105	115	125	145	180	195	215	245	140	155	170	190	—	—	—	—	115	125	135	150	—	—	—	—	125	135	145	165
	345	*375*	*410*	*475*	*590*	*640*	*710*	*800*	*460*	*510*	*560*	*620*	—	—	—	—	*375*	*410*	*445*	*490*	—	—	—	—	*410*	*445*	*475*	*540*
K7	95	105	115	130	160	175	195	220	125	135	150	170	—	—	—	—	100	110	120	135	—	—	—	—	110	120	130	150
	310	*345*	*375*	*425*	*520*	*570*	*640*	*720*	*410*	*445*	*490*	*560*	—	—	—	—	*330*	*360*	*395*	*445*	—	—	—	—	*360*	*395*	*425*	*490*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	60	70	49	50	60	65	44	48	55	60	55	55	65	70	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*230*	*160*	*165*	*195*	*215*	*145*	*155*	*180*	*195*	*180*	*180*	*215*	*230*	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	41	44	49	55	39	42	47	55	36	38	43	48	43	46	50	60	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*135*	*145*	*160*	*180*	*130*	*140*	*155*	*180*	*120*	*125*	*140*	*155*	*140*	*150*	*165*	*195*	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	37	40	43	49	35	37	41	46	32	34	37	42	38	41	45	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*160*	*115*	*120*	*135*	*150*	*105*	*110*	*120*	*140*	*125*	*135*	*150*	*165*	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	80	95	65	70	75	85	75	80	90	100	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*260*	*310*	*215*	*230*	*245*	*280*	*245*	*260*	*295*	*330*	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	50	55	65	44	47	50	60	55	55	60	70	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*215*	*145*	*155*	*165*	*195*	*180*	*180*	*195*	*230*	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	29	33	37	25	27	30	33	30	32	36	40	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*95*	*110*	*120*	*80*	*90*	*100*	*110*	*100*	*105*	*120*	*130*	—	—	—	—
H5	36	39	43	48	46	50	55	60	44	48	55	60	—	—	—	—	38	41	45	50	—	—	—	—	—	—	—	—
	120	*130*	*140*	*155*	*150*	*165*	*180*	*195*	*145*	*155*	*180*	*195*	—	—	—	—	*125*	*135*	*150*	*165*	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	39	42	46	50	50	55	60	65	47	50	55	65	—	—	—	—	40	43	48	55	—	—	—	—	—	—	—	—
	130	*140*	*150*	*165*	*165*	*180*	*195*	*215*	*155*	*165*	*180*	*215*	—	—	—	—	*130*	*140*	*155*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	46	49	55	60	60	65	70	80	55	60	65	75	—	—	—	—	48	50	60	65	55	60	65	75	—	—	—	—
	150	*160*	*180*	*195*	*195*	*215*	*230*	*260*	*180*	*195*	*215*	*245*	—	—	—	—	*155*	*165*	*195*	*215*	*180*	*195*	*215*	*245*	—	—	—	—
H12	70	75	85	95	85	95	100	115	90	100	110	125	—	—	—	—	75	80	85	100	95	100	110	125	—	—	—	—
	230	*245*	*280*	*310*	*280*	*310*	*330*	*375*	*295*	*330*	*360*	*410*	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*330*	*310*	*330*	*360*	*410*	—	—	—	—
H21	39	42	46	50	50	55	60	65	47	50	55	65	—	—	—	—	40	43	48	55	47	50	55	65	—	—	—	—
	130	*140*	*150*	*165*	*165*	*180*	*195*	*215*	*155*	*165*	*180*	*215*	—	—	—	—	*130*	*140*	*155*	*180*	*155*	*165*	*180*	*215*	—	—	—	—

R217/220.53-09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MS2500				MP3501			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	375	385	415	450	365	375	400	440	315	335	365	405	325	330	355	390
	—	—	—	—	*1225*	*1275*	*1350*	*1475*	*1200*	*1225*	*1300*	*1450*	*1025*	*1100*	*1200*	*1325*	*1075*	*1075*	*1175*	*1275*
P2	—	—	—	—	355	365	395	440	345	355	380	425	305	325	355	385	305	315	340	380
	—	—	—	—	*1175*	*1200*	*1300*	*1450*	*1125*	*1175*	*1250*	*1400*	*1000*	*1075*	*1175*	*1275*	*1000*	*1025*	*1125*	*1250*
P3	—	—	—	—	315	325	345	385	305	315	335	375	270	290	310	340	270	275	300	335
	—	—	—	—	*1025*	*1075*	*1125*	*1275*	*1000*	*1025*	*1100*	*1225*	*890*	*950*	*1025*	*1125*	*890*	*900*	*980*	*1100*
P4	—	—	—	—	285	290	315	340	275	285	305	330	240	255	275	300	245	250	270	295
	—	—	—	—	*940*	*950*	*1025*	*1125*	*900*	*940*	*1000*	*1075*	*790*	*840*	*900*	*980*	*800*	*820*	*890*	*970*
P5	—	—	—	—	270	280	300	325	265	270	290	315	225	240	260	290	235	240	260	280
	—	—	—	—	*890*	*920*	*980*	*1075*	*870*	*890*	*950*	*1025*	*740*	*790*	*850*	*950*	*770*	*790*	*850*	*920*
P6	—	—	—	—	305	315	335	370	295	305	325	360	255	270	295	325	260	270	290	320
	—	—	—	—	*1000*	*1025*	*1100*	*1225*	*970*	*1000*	*1075*	*1175*	*840*	*890*	*970*	*1075*	*850*	*890*	*950*	*1050*
P7	—	—	—	—	285	295	315	350	280	285	305	340	240	255	275	310	250	255	275	305
	—	—	—	—	*940*	*970*	*1025*	*1150*	*920*	*940*	*1000*	*1125*	*790*	*840*	*900*	*1025*	*820*	*840*	*900*	*1000*
P8	—	—	—	—	265	270	290	325	255	265	285	315	225	240	260	285	230	235	250	280
	—	—	—	—	*870*	*890*	*950*	*1075*	*840*	*870*	*940*	*1025*	*740*	*790*	*850*	*940*	*750*	*770*	*820*	*920*
P11	—	—	—	—	280	285	305	340	270	280	300	330	235	250	270	300	240	245	265	295
	—	—	—	—	*920*	*940*	*1000*	*1125*	*890*	*920*	*980*	*1075*	*770*	*820*	*890*	*980*	*790*	*800*	*870*	*970*
P12	—	—	—	—	185	190	205	225	180	190	200	220	155	165	175	195	165	170	180	195
	—	—	—	—	*610*	*620*	*670*	*740*	*590*	*620*	*660*	*720*	*510*	*540*	*570*	*640*	*540*	*560*	*590*	*640*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	180	190	210	235	220	235	255	275	170	180	195	215
	—	—	—	—	—	—	—	—	*590*	*620*	*690*	*770*	*720*	*770*	*840*	*900*	*560*	*590*	*640*	*710*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	150	160	175	190	180	195	210	235	140	150	165	180
	—	—	—	—	—	—	—	—	*490*	*520*	*570*	*620*	*590*	*640*	*690*	*770*	*460*	*490*	*540*	*590*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	125	130	140	160	150	160	170	185	115	120	130	150
	—	—	—	—	—	—	—	—	*410*	*425*	*460*	*520*	*490*	*520*	*560*	*610*	*375*	*395*	*425*	*490*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	95	100	110	120	115	120	130	145	90	95	100	115
	—	—	—	—	—	—	—	—	*310*	*330*	*360*	*395*	*375*	*395*	*425*	*475*	*295*	*310*	*330*	*375*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	80	85	90	100	95	100	110	120	75	80	85	95
	—	—	—	—	—	—	—	—	*260*	*280*	*295*	*330*	*310*	*330*	*360*	*395*	*245*	*260*	*280*	*310*
K1	280	300	325	365	360	370	400	440	350	360	385	430	245	260	280	305	310	315	340	380
	920	*980*	*1075*	*1200*	*1175*	*1225*	*1300*	*1450*	*1150*	*1175*	*1275*	*1400*	*800*	*850*	*920*	*1000*	*1025*	*1025*	*1125*	*1250*
K2	255	270	290	320	325	335	360	390	320	325	350	380	215	230	250	275	285	290	310	340
	840	*890*	*950*	*1050*	*1075*	*1100*	*1175*	*1275*	*1050*	*1075*	*1150*	*1250*	*710*	*750*	*820*	*900*	*940*	*950*	*1025*	*1125*
K3	215	230	245	270	275	285	305	330	270	275	295	325	185	195	210	235	240	245	265	285
	710	*750*	*800*	*890*	*900*	*940*	*1000*	*1075*	*890*	*900*	*970*	*1075*	*610*	*640*	*690*	*770*	*790*	*800*	*870*	*940*
K4	205	220	235	260	265	270	290	315	255	265	285	310	175	185	200	225	230	235	250	275
	670	*720*	*770*	*850*	*870*	*890*	*950*	*1025*	*840*	*870*	*940*	*1025*	*570*	*610*	*660*	*740*	*750*	*770*	*820*	*900*
K5	125	135	145	160	160	165	180	195	155	160	175	190	105	115	120	135	140	145	155	170
	410	*445*	*475*	*520*	*520*	*540*	*590*	*640*	*510*	*520*	*570*	*620*	*345*	*375*	*395*	*445*	*460*	*475*	*510*	*560*
K6	180	190	210	230	230	240	255	280	225	235	250	270	155	165	175	195	200	205	220	240
	590	*620*	*690*	*750*	*750*	*790*	*840*	*920*	*740*	*770*	*820*	*890*	*510*	*540*	*570*	*640*	*660*	*670*	*720*	*790*
K7	160	170	185	205	205	215	225	250	200	205	220	245	135	145	155	175	180	185	195	220
	520	*560*	*610*	*670*	*670*	*710*	*740*	*820*	*660*	*670*	*720*	*800*	*445*	*475*	*510*	*570*	*590*	*610*	*640*	*720*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	65	70	41	44	47	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*	*135*	*145*	*155*	*180*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	48	50	55	33	35	38	43
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*155*	*165*	*180*	*110*	*115*	*125*	*140*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	42	46	50	29	31	34	38
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*150*	*165*	*95*	*100*	*110*	*125*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	85	90	100	60	60	65	75
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*280*	*295*	*330*	*195*	*195*	*215*	*245*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	65	70	40	43	46	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*	*130*	*140*	*150*	*165*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	33	36	40	23	25	27	30
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*110*	*120*	*130*	*75*	*80*	*90*	*100*
H5	—	—	—	—	48	50	55	60	—	—	—	—	46	49	55	60	37	40	43	48
	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*	—	—	—	—	*150*	*160*	*180*	*195*	*120*	*130*	*140*	*155*
H8	—	—	—	—	50	55	60	65	—	—	—	—	49	55	55	65	40	43	46	50
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*160*	*180*	*180*	*215*	*130*	*140*	*150*	*165*
H11	—	—	—	—	60	65	70	80	—	—	—	—	60	60	65	75	47	50	55	60
	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*260*	—	—	—	—	*195*	*195*	*215*	*245*	*155*	*165*	*180*	*195*
H12	—	—	—	—	95	100	105	115	—	—	—	—	100	105	110	125	70	75	80	90
	—	—	—	—	*310*	*330*	*345*	*375*	—	—	—	—	*330*	*345*	*360*	*410*	*230*	*245*	*260*	*295*
H21	—	—	—	—	50	55	60	65	—	—	—	—	49	55	55	65	40	43	46	50
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*160*	*180*	*180*	*215*	*130*	*140*	*150*	*165*

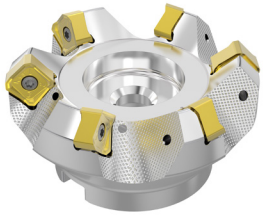


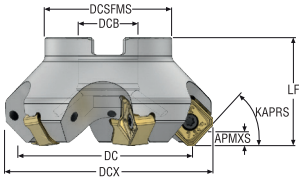
FRÉZY DOUBLE QUATTROMILL 14/22

Využijte plného potenciálu obráběcího stroje ke zvýšení produktivity s čelními frézami Double Quattromill™, určenými pro hrubovací a polodokončovací operace. Fréza Double Quattromill s nastavením ostří 48° představuje kombinaci s nižšími řeznými silami, menší spotřebou energie, vyššími posuvy a výraznějším efektem ztenčování třísky. Nástroj s nastavením 71° je výhodnější tam, kde je třeba obrábět v blízkosti stěn obrobku či upínacích prvků. Tato fréza je perfektním řešením mezi variantou se 48° a typickou rohovou frézou v ohledu řezných sil a možných hloubek řezu.

– Velikost destičky 14, rozsah průměrů 50–315 mm (2.00 – 12.50”)
– Velikost destičky 22, rozsah průměrů 80–315 mm (3.00 – 12.50”)
– Oboustranné destičky s celkově 8 břity

R220.54-14 metrické

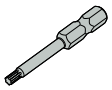
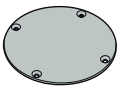




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 236-241
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.54-0050-14-4A	03213622	Trn	50,0	4	6,0	48,0 °	65,0	22,0	–	47,0	40,0	8500	0,5	SN.X1407A
R220.54-0050-14-5A	03213629	Trn	50,0	5	6,0	48,0 °	65,0	22,0	–	47,0	40,0	8500	0,5	SN.X1407A
R220.54-0063-14-5A	03213623	Trn	63,0	5	6,0	48,0 °	78,0	22,0	–	47,0	40,0	7600	0,6	SN.X1407A
R220.54-0063-14-7A	03213630	Trn	63,0	7	6,0	48,0 °	78,0	22,0	–	47,0	40,0	7600	0,6	SN.X1407A
R220.54-0080-14-6A	03213624	Trn	80,0	6	6,0	48,0 °	95,0	27,0	–	62,0	50,0	6700	1,3	SN.X1407A
R220.54-0080-14-8A	03213631	Trn	80,0	8	6,0	48,0 °	95,0	27,0	–	62,0	50,0	6700	1,2	SN.X1407A
R220.54-0100-14-7A	03213625	Trn	100,0	7	6,0	48,0 °	115,0	32,0	–	77,0	50,0	6000	1,8	SN.X1407A
R220.54-0100-14-10A	03213632	Trn	100,0	10	6,0	48,0 °	115,0	32,0	–	77,0	50,0	6000	1,8	SN.X1407A
R220.54-0125-14-8A	03213626	Trn	125,0	8	6,0	48,0 °	140,0	40,0	–	90,0	63,0	5400	3,6	SN.X1407A
R220.54-0125-14-12A	03213633	Trn	125,0	12	6,0	48,0 °	140,0	40,0	–	90,0	63,0	5400	3,4	SN.X1407A
R220.54-8160-14-10A	03213627	Trn	160,0	10	6,0	48,0 °	175,0	40,0	66,7	90,0	63,0	4700	6,2	SN.X1407A
R220.54-8160-14-15A	03213634	Trn	160,0	15	6,0	48,0 °	175,0	40,0	66,7	90,0	63,0	4700	5,8	SN.X1407A
R220.54-8200-14-12A	03213628	Trn	200,0	12	6,0	48,0 °	215,0	60,0	101,6	130,0	63,0	4200	8,2	SN.X1407A
R220.54-8200-14-17A	03213635	Trn	200,0	17	6,0	48,0 °	215,0	60,0	101,6	130,0	63,0	4200	8,2	SN.X1407A

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

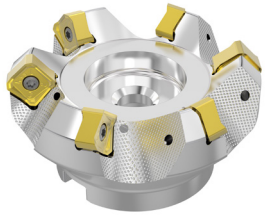
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.54-0050-0063	220.17-691	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220-54-0080	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220-54-0100-0125	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220-54-8160	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10
R220-54-8200	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-200-90	MF6S4X10

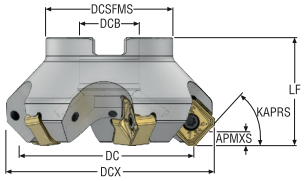
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.54-0050-0063	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220-54-8200	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Double Quattro R220.54-14 – Palce

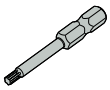
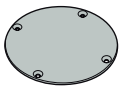




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 236-241
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.54-02.00-14-4A	03213636	Trn	1.969	4	0.236	48,0 °	2.559	0.750	–	–	1.850	1.575	8500	1.100	SN.X1407A
R220.54-02.00-14-5A	03213643	Trn	1.969	5	0.236	48,0 °	2.559	0.750	–	–	1.850	1.575	8500	1.100	SN.X1407A
R220.54-02.50-14-5A	03213637	Trn	2.480	5	0.236	48,0 °	3.071	0.750	–	–	1.850	1.575	7600	1.320	SN.X1407A
R220.54-02.50-14-7A	03213644	Trn	2.480	7	0.236	48,0 °	3.071	0.750	–	–	1.850	1.575	7600	1.320	SN.X1407A
R220.54-03.00-14-6A	03213638	Trn	3.150	6	0.236	48,0 °	3.740	1.000	–	–	2.441	1.969	6700	3.090	SN.X1407A
R220.54-03.00-14-8A	03213645	Trn	3.150	8	0.236	48,0 °	3.740	1.000	–	–	2.441	1.969	6700	2.870	SN.X1407A
R220.54-04.00-14-7A	03213639	Trn	3.937	7	0.236	48,0 °	4.528	1.500	–	–	3.031	1.969	6000	3.970	SN.X1407A
R220.54-04.00-14-10A	03213646	Trn	3.937	10	0.236	48,0 °	4.528	1.500	–	–	3.031	1.969	6000	3.970	SN.X1407A
R220.54-05.00-14-8A	03213640	Trn	4.921	8	0.236	48,0 °	5.512	1.500	–	–	3.543	2.480	5400	8.380	SN.X1407A
R220.54-05.00-14-12A	03213647	Trn	4.921	12	0.236	48,0 °	5.512	1.500	–	–	3.543	2.480	5400	8.600	SN.X1407A
R220.54-06.00-14-10A	03213641	Trn	6.299	10	0.236	48,0 °	6.890	2.000	–	–	4.331	2.480	4700	14.330	SN.X1407A
R220.54-06.00-14-15A	03213648	Trn	6.299	15	0.236	48,0 °	6.890	2.000	–	–	4.331	2.480	4700	14.110	SN.X1407A
R220.54-808.00-14-12A	03213642	Trn	7.874	12	0.236	48,0 °	8.465	2.500	4.000	4.000	5.118	2.480	4200	18.080	SN.X1407A
R220.54-808.00-14-17A	03213649	Trn	7.874	17	0.236	48,0 °	8.465	2.500	4.000	4.000	5.118	2.480	4200	17.860	SN.X1407A

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

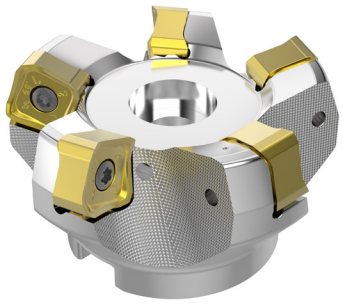
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.54-02.00-02.50	220.17-698	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.54-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.54-04.00	UF6S3/4UNFX1-3/4	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.54-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.54-06.00	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10
R220.54-808.00	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-200-90	MF6S4X10

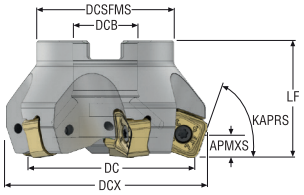
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.54-02.00-05.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54-06.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	58215080	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54-808.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	950DNC062225	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Quattro R220.56-14 – metrické

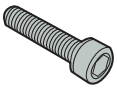
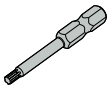
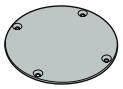




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 236-241
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.56-0050-14-4A	03241895	Trn	50,0	4	8,0	71,0 °	57,0	22,0	–	47,0	40,0	8500	0,5	SN.X1407Z
R220.56-0050-14-5A	03241902	Trn	50,0	5	8,0	71,0 °	57,0	22,0	–	47,0	40,0	8500	0,4	SN.X1407Z
R220.56-0063-14-5A	03241896	Trn	63,0	5	8,0	71,0 °	70,0	22,0	–	47,0	40,0	7600	0,6	SN.X1407Z
R220.56-0063-14-6A	03241903	Trn	63,0	6	8,0	71,0 °	70,0	22,0	–	47,0	40,0	7600	0,6	SN.X1407Z
R220.56-0080-14-6A	03241897	Trn	80,0	6	8,0	71,0 °	87,0	27,0	–	62,0	50,0	6700	1,1	SN.X1407Z
R220.56-0080-14-8A	03241904	Trn	80,0	8	8,0	71,0 °	87,0	27,0	–	62,0	50,0	6700	1,1	SN.X1407Z
R220.56-0100-14-7A	03241898	Trn	100,0	7	8,0	71,0 °	107,0	32,0	–	77,0	50,0	6000	1,7	SN.X1407Z
R220.56-0100-14-10A	03241905	Trn	100,0	10	8,0	71,0 °	107,0	32,0	–	77,0	50,0	6000	1,7	SN.X1407Z
R220.56-0125-14-8A	03241899	Trn	125,0	8	8,0	71,0 °	132,0	40,0	–	90,0	63,0	5400	3,2	SN.X1407Z
R220.56-0125-14-12A	03241906	Trn	125,0	12	8,0	71,0 °	132,0	40,0	–	90,0	63,0	5400	3,4	SN.X1407Z
R220.56-8160-14-10A	03241900	Trn	160,0	10	8,0	71,0 °	167,0	40,0	66,7	90,0	63,0	4700	5,5	SN.X1407Z
R220.56-8160-14-15A	03241907	Trn	160,0	15	8,0	71,0 °	167,0	40,0	66,7	90,0	63,0	4700	5,4	SN.X1407Z
R220.56-8200-14-12A	03241901	Trn	200,0	12	8,0	71,0 °	207,0	60,0	101,6	130,0	63,0	4200	6,6	SN.X1407Z
R220.56-8200-14-17A	03241908	Trn	200,0	17	8,0	71,0 °	207,0	60,0	101,6	130,0	63,0	4200	6,9	SN.X1407Z

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

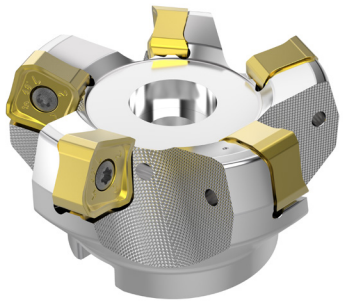
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.56-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.56-0080	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.56-0100-0125	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.56-8160	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10
R220.56-8200	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-200-90	MF6S4X10

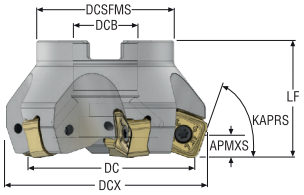
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.56-0050-0063	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.56-0080-6A	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.56-0080-8A	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.56-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.56-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.56-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.56-8200	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Double Quattro R220.56-14 – Palce

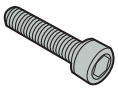
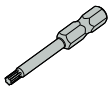
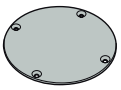




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 236-241
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.56-02.00-14-4A	03241909	Trn	1.969	4	0.315	71,0 °	2.244	0.750	–	–	1.850	1.575	8500	0.880	SN.X1407Z
R220.56-02.00-14-5A	03241916	Trn	1.969	5	0.315	71,0 °	2.244	0.750	–	–	1.850	1.575	8500	1.100	SN.X1407Z
R220.56-02.50-14-5A	03241910	Trn	2.480	5	0.315	71,0 °	2.756	0.750	–	–	1.850	1.575	7600	1.100	SN.X1407Z
R220.56-02.50-14-6A	03241917	Trn	2.480	6	0.315	71,0 °	2.756	0.750	–	–	1.850	1.575	7600	1.320	SN.X1407Z
R220.56-03.00-14-6A	03241911	Trn	3.150	6	0.315	71,0 °	3.425	1.000	–	–	2.441	1.969	6700	2.650	SN.X1407Z
R220.56-03.00-14-8A	03241918	Trn	3.150	8	0.315	71,0 °	3.425	1.000	–	–	2.441	1.969	6700	2.870	SN.X1407Z
R220.56-04.00-14-7A	03241912	Trn	3.937	7	0.315	71,0 °	4.213	1.500	–	–	3.031	1.969	6000	3.310	SN.X1407Z
R220.56-04.00-14-10A	03241919	Trn	3.937	10	0.315	71,0 °	4.213	1.500	–	–	3.031	1.969	6000	3.530	SN.X1407Z
R220.56-05.00-14-8A	03241913	Trn	4.921	8	0.315	71,0 °	5.197	1.500	–	–	3.543	2.480	5400	8.160	SN.X1407Z
R220.56-05.00-14-12A	03241920	Trn	4.921	12	0.315	71,0 °	5.197	1.500	–	–	3.543	2.480	5400	7.940	SN.X1407Z
R220.56-06.00-14-10A	03241914	Trn	6.299	10	0.315	71,0 °	6.575	2.000	–	–	4.331	2.480	4700	13.450	SN.X1407Z
R220.56-06.00-14-15A	03241921	Trn	6.299	15	0.315	71,0 °	6.575	2.000	–	–	4.331	2.480	4700	13.230	SN.X1407Z
R220.56-808.00-14-12A	03241915	Trn	7.874	12	0.315	71,0 °	8.150	2.500	4.000	4.000	5.118	2.480	4200	16.310	SN.X1407Z
R220.56-808.00-14-17A	03241922	Trn	7.874	17	0.315	71,0 °	8.150	2.500	4.000	4.000	5.118	2.480	4200	14.990	SN.X1407Z

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

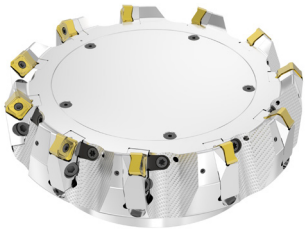
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.56-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.56-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.56-04.00	UF6S3/4UNFX1-3/4	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.56-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.56-06.00	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10
R220.56-808.00	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-200-90	MF6S4X10

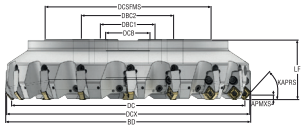
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.56-02.00-05.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.56-06.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	58215080	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.56-808.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	950DNC062225	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Quattro R220.54/56-14CA – metrické

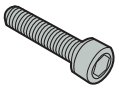
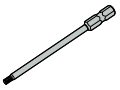
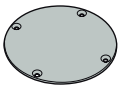
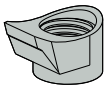




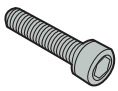
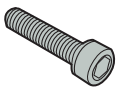
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 236-241
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.54-8160-14-9CA	03213787	Trn	160,0	9	6,0	48,0 °	175,0	40,0	66,7	–	90,0	80,0	4700	8,0	SN.X1407A
R220.56-8160-14-9CA	03245958	Trn	160,0	9	8,0	71,0 °	167,0	40,0	66,7	–	90,0	80,0	4700	0,0	SN.X1407Z
R220.54-8200-14-11CA	03213788	Trn	200,0	11	6,0	48,0 °	215,0	60,0	101,6	–	130,0	80,0	4200	9,8	SN.X1407A
R220.56-8200-14-11CA	03245959	Trn	200,0	11	8,0	71,0 °	207,0	60,0	101,6	–	130,0	80,0	4200	18,6	SN.X1407Z
R220.54-8250-14-14CA	03213789	Trn	250,0	14	6,0	48,0 °	265,0	60,0	101,6	–	130,0	80,0	3800	23,2	SN.X1407A
R220.56-8250-14-14CA	03245960	Trn	250,0	14	8,0	71,0 °	257,0	60,0	101,6	–	130,0	80,0	3800	18,5	SN.X1407Z
R220.54-8315-14-16CA	03213790	Trn	315,0	16	6,0	48,0 °	330,0	60,0	101,6	177,8	225,0	80,0	3400	32,0	SN.X1407A
R220.56-8315-14-16CA	03245961	Trn	315,0	16	8,0	71,0 °	322,0	60,0	101,6	177,8	225,0	80,0	3400	29,8	SN.X1407Z

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

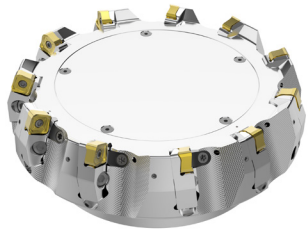
Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka	Upínací klín	Šroub klínu
									
R220.54-8160	AU1114T-T15P	SN14AR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.54-8200	AU1114T-T15P	SN14AR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-200-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.54-8250	AU1114T-T15P	SN14AR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-250-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.54-8315	AU1114T-T15P	SN14AR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-315-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-8160	AU1114T-T15P	SN14ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-8200	AU1114T-T15P	SN14ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-200-90	MF6S4X8	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-8250	AU1114T-T15P	SN14ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-250-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-8315	AU1114T-T15P	SN14ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-315-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P

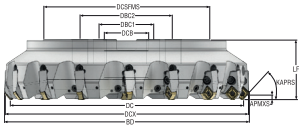
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Šroub pro upnutí na trn 2	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
R220.54/56-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54/56-8200	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54/56-8250	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54/56-8315	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	MC6S20X50	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Quattro R220.54/56-14CA – Palce

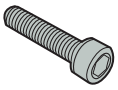
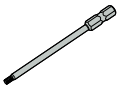
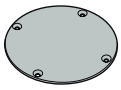
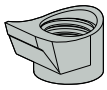




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 236-241
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.54-06.00-14-9CA	03213791	Trn	6.299	9	0.236	48,0 °	6.890	2.000	–	–	4.331	3.150	4700	0	SN.X1407A
R220.56-06.00-14-9CA	03245962	Trn	6.299	9	0.315	71,0 °	6.575	2.000	–	–	4.331	3.150	4700	0	SN.X1407Z
R220.54-808.00-14-11CA	03213792	Trn	7.874	11	0.236	48,0 °	8.465	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	4200	32.850	SN.X1407A
R220.56-808.00-14-11CA	03245963	Trn	7.874	11	0.315	71,0 °	8.150	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	4200	22.490	SN.X1407Z
R220.54-810.00-14-14CA	03213793	Trn	9.843	14	0.236	48,0 °	10.433	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	3800	51.590	SN.X1407A
R220.56-810.00-14-14CA	03245964	Trn	9.843	14	0.315	71,0 °	10.118	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	3800	43.650	SN.X1407Z
R220.54-812.50-14-16CA	03213794	Trn	12.402	16	0.236	48,0 °	12.992	2.500	4.000	4.000	8.858	3.150	3400	82.230	SN.X1407A
R220.56-812.50-14-16CA	03245965	Trn	12.402	16	0.315	71,0 °	12.677	2.500	4.000	4.000	8.858	3.150	3400	65.920	SN.X1407Z

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka	Upínací klín	Šroub klínu
									
R220.54-06.00	AU1114T-T15P	SN14AR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.54-808.00	AU1114T-T15P	SN14AR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-200-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.54-810.00	AU1114T-T15P	SN14AR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-250-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.54-812.50	AU1114T-T15P	SN14AR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-315-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-06.00	AU1114T-T15P	SN14ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-808.00	AU1114T-T15P	SN14ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-200-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-810.00	AU1114T-T15P	SN14ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-250-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-812.50	AU1114T-T15P	SN14ZR	MC6S6X20	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-315-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.54/56-06.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	58215080	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.54/56-808.-812.50	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	950DNC062225	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.54-14 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SNMX1407ANTR-M10 MS2050	5,0 *0.20*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,25 0.010	0,32 0.013
P2	SNMX1407ANTR-M10 MS2050	5,0 *0.20*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
P3	SNMX1407ANTR-M16 MP2501	5,0 *0.20*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,38 0.015	0,48 0.019
P4	SNMX1407ANTR-M16 MP2501	5,0 *0.20*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,48 0.019
P5	SNMX1407ANTR-M16 MP2501	5,0 *0.20*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,46 0.018
P6	SNMX1407ANTR-M16 MP2501	5,0 *0.20*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,36 0.014	0,46 0.018
P7	SNMX1407ANTR-M10 MP3501	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
P8	SNMX1407ANTR-M10 MP3501	5,0 *0.20*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
P11	SNMX1407ANTR-M10 MP2050	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
P12	SNMX1407ANTR-M10 MP2050	4,0 *0.16*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
M1	SNHX1407ANR-ME10 F40M	5,0 *0.20*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
M2	SNHX1407ANR-ME10 MS2050	5,0 *0.20*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
M3	SNHX1407ANR-ME10 MS2050	4,0 *0.16*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,20 0.0080
M4	SNMX1407ANTR-M10 MP2050	3,0 *0.12*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
M5	SNMX1407ANTR-M10 MP2050	3,0 *0.12*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
K1	SNMX1407ANTR-M16 MK1500	5,0 *0.20*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,40 0.016	0,50 0.020
K2	SNMX1407ANTR-M16 MK1500	5,0 *0.20*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,46 0.018
K3	SNMX1407ANTR-M16 MP1501	5,0 *0.20*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,46 0.018
K4	SNMX1407ANTR-M16 MP1501	5,0 *0.20*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,46 0.018
K5	SNMX1407ANTR-M16 MP1501	5,0 *0.20*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K6	SNMX1407ANTR-M16 MK2050	5,0 *0.20*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,46 0.018
K7	SNMX1407ANTR-M16 MK2050	5,0 *0.20*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
N1	SNHX1407ANR-ME10 H25	5,0 *0.20*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
N2	SNHX1407ANR-ME10 H25	5,0 *0.20*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
N3	SNHX1407ANR-ME10 H25	5,0 *0.20*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
N11	SNHX1407ANR-ME10 H25	5,0 *0.20*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
S1	SNMX1407ANTR-M10 MS2500	3,0 *0.12*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
S2	SNMX1407ANTR-M10 MS2500	3,0 *0.12*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
S3	SNMX1407ANTR-M10 MS2500	3,0 *0.12*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,20 0.0080
S11	SNHX1407ANR-ME10 MS2050	3,5 *0.14*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
S12	SNHX1407ANR-ME10 MS2050	3,5 *0.14*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
S13	SNHX1407ANR-ME10 MS2050	3,0 *0.12*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,18 0.0070
H5	SNMX1407ANTR-M16 MP3000	4,0 *0.16*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
H8	SNMX1407ANTR-M16 MP3000	3,5 *0.14*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,25 0.010
H11	SNMX1407ANTR-M16 MP1501	4,0 *0.16*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
H12	SNMX1407ANTR-M16 MP1501	3,5 *0.14*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,25 0.010
H21	SNMX1407ANTR-M16 MP1501	3,5 *0.14*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,25 0.010

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.54-14 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050				MP3000				MS2050				F40M				MP2050				H25			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	230 *750*	245 *800*	270 *890*	295 *970*	220 *720*	240 *790*	260 *850*	285 *940*	230 *750*	245 *800*	265 *870*	290 *950*	205 *670*	220 *720*	240 *790*	265 *870*	270 *890*	290 *950*	310 *1025*	345 *1125*	— —	— —	— —	— —
P2	220 *720*	235 *770*	255 *840*	290 *950*	215 *710*	225 *740*	245 *800*	275 *900*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	280 *920*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	260 *850*	275 *900*	300 *980*	330 *1075*	— —	— —	— —	— —
P3	195 *640*	205 *670*	225 *740*	250 *820*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	245 *800*	190 *620*	205 *670*	220 *720*	245 *800*	175 *570*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	225 *740*	240 *790*	260 *850*	290 *950*	— —	— —	— —	— —
P4	175 *570*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	200 *660*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	— —	— —	— —	— —
P5	165 *540*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	245 *800*	— —	— —	— —	— —
P6	185 *610*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	235 *770*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	210 *690*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	275 *900*	— —	— —	— —	— —
P7	175 *570*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	220 *720*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	205 *670*	220 *720*	240 *790*	260 *850*	— —	— —	— —	— —
P8	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	205 *670*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	210 *690*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	190 *620*	190 *620*	205 *670*	220 *720*	245 *800*	— —	— —	— —	— —
P11	170 *560*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	215 *710*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	250 *820*	— —	— —	— —	— —
P12	115 *375*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	— —	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	— —	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	— —	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	95 *310*	110 *360*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —
K1	240 *790*	255 *840*	275 *900*	310 *1025*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	— —	— —	— —	— —	165 *540*	175 *570*	190 *620*	205 *670*
K2	215 *710*	230 *750*	250 *820*	275 *900*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	195 *640*	— —	— —	— —	— —	140 *460*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*
K3	180 *590*	195 *640*	210 *690*	230 *750*	130 *425*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	175 *570*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	105 *345*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	95 *310*	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	155 *510*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	135 *445*	145 *475*	160 *520*	175 *570*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1150 *3775*	1225 *4025*	1325 *4350*	1500 *4925*	— —	— —	— —	— —	1200 *3925*	1275 *4175*	1400 *4600*	1525 *5000*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	465 *1525*	500 *1650*	540 *1775*	600 *1975*	— —	— —	— —	— —	485 *1600*	520 *1700*	560 *1825*	610 *2000*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	310 *1025*	330 *1075*	360 *1175*	405 *1325*	— —	— —	— —	— —	320 *1050*	345 *1125*	375 *1225*	410 *1350*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	355 *1175*	380 *1250*	410 *1350*	460 *1500*	— —	— —	— —	— —	370 *1225*	395 *1300*	425 *1400*	465 *1525*
S1	— —	— —	— —	— —	40 *130*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	42 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*	39 *130*	41 *135*	44 *145*	49 *160*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	32 *105*	34 *110*	37 *120*	41 *135*	34 *110*	37 *120*	39 *130*	44 *145*	31 *100*	33 *110*	36 *120*	40 *130*	38 *125*	40 *130*	43 *140*	48 *155*	— —	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	— —	28 *90*	30 *100*	32 *105*	36 *120*	31 *100*	33 *110*	35 *115*	38 *125*	28 *90*	30 *100*	32 *105*	35 *115*	33 *110*	36 *120*	39 *130*	42 *140*	— —	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	55 *180*	60 *195*	60 *195*	70 *230*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	35 *115*	38 *125*	40 *130*	45 *150*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	44 *145*	47 *155*	55 *180*	37 *120*	40 *130*	43 *140*	48 *155*	45 *150*	48 *155*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	24 *80*	26 *85*	28 *90*	31 *100*	22 *70*	23 *75*	25 *80*	28 *90*	26 *85*	28 *90*	30 *100*	34 *110*	— —	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	— —	34 *110*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	— —	— —	— —	— —	33 *110*	35 *115*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	37 *120*	39 *130*	42 *140*	47 *155*	— —	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	41 *135*	46 *150*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	43 *140*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*	49 *160*	55 *180*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	37 *120*	39 *130*	42 *140*	47 *155*	— —	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	41 *135*	46 *150*	42 *140*	45 *150*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	— —

R220.54-14 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501				MS2500			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	395	410	440	475	385	400	425	465	340	355	380	415	300	320	345	380
	—	—	—	—	*1300*	*1350*	*1450*	*1550*	*1275*	*1300*	*1400*	*1525*	*1125*	*1175*	*1250*	*1350*	*980*	*1050*	*1125*	*1250*
P2	—	—	—	—	375	395	420	460	370	380	410	445	330	340	365	400	285	310	335	365
	—	—	—	—	*1225*	*1300*	*1375*	*1500*	*1225*	*1250*	*1350*	*1450*	*1075*	*1125*	*1200*	*1300*	*940*	*1025*	*1100*	*1200*
P3	—	—	—	—	330	345	365	405	320	335	360	395	285	295	320	355	250	270	290	325
	—	—	—	—	*1075*	*1125*	*1200*	*1325*	*1050*	*1100*	*1175*	*1300*	*940*	*970*	*1050*	*1175*	*820*	*890*	*950*	*1075*
P4	—	—	—	—	290	300	325	355	285	295	315	350	255	260	280	310	220	235	255	285
	—	—	—	—	*950*	*980*	*1075*	*1175*	*940*	*970*	*1025*	*1150*	*840*	*850*	*920*	*1025*	*720*	*770*	*840*	*940*
P5	—	—	—	—	285	295	315	340	280	290	310	330	250	260	275	295	215	230	250	270
	—	—	—	—	*940*	*970*	*1025*	*1125*	*920*	*950*	*1025*	*1075*	*820*	*850*	*900*	*970*	*710*	*750*	*820*	*890*
P6	—	—	—	—	320	335	355	380	315	325	350	375	280	290	310	335	240	260	280	305
	—	—	—	—	*1050*	*1100*	*1175*	*1250*	*1025*	*1075*	*1150*	*1225*	*920*	*950*	*1025*	*1100*	*790*	*850*	*920*	*1000*
P7	—	—	—	—	300	315	335	360	295	305	330	350	265	275	295	315	230	245	265	290
	—	—	—	—	*980*	*1025*	*1100*	*1175*	*970*	*1000*	*1075*	*1150*	*870*	*900*	*970*	*1025*	*750*	*800*	*870*	*950*
P8	—	—	—	—	275	290	310	340	270	280	300	330	240	250	270	295	210	225	245	270
	—	—	—	—	*900*	*950*	*1025*	*1125*	*890*	*920*	*980*	*1075*	*790*	*820*	*890*	*970*	*690*	*740*	*800*	*890*
P11	—	—	—	—	295	305	325	350	285	300	320	340	255	265	285	305	220	240	260	280
	—	—	—	—	*970*	*1000*	*1075*	*1150*	*940*	*980*	*1050*	*1125*	*840*	*870*	*940*	*1000*	*720*	*790*	*850*	*920*
P12	—	—	—	—	190	195	210	225	185	195	205	225	165	175	185	200	145	155	165	185
	—	—	—	—	*620*	*640*	*690*	*740*	*610*	*640*	*670*	*740*	*540*	*570*	*610*	*660*	*475*	*510*	*540*	*610*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	190	205	220	240	175	190	205	225	205	220	240	265
	—	—	—	—	—	—	—	—	*620*	*670*	*720*	*790*	*570*	*620*	*670*	*740*	*670*	*720*	*790*	*870*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	160	170	185	200	150	160	170	185	175	185	200	220
	—	—	—	—	—	—	—	—	*520*	*560*	*610*	*660*	*490*	*520*	*560*	*610*	*570*	*610*	*660*	*720*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	130	135	150	160	120	130	140	150	140	150	160	175
	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*445*	*490*	*520*	*395*	*425*	*460*	*490*	*460*	*490*	*520*	*570*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	100	105	110	125	90	95	105	115	105	115	120	135
	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*345*	*360*	*410*	*295*	*310*	*345*	*375*	*345*	*375*	*395*	*445*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	80	85	95	105	75	80	85	95	90	95	100	115
	—	—	—	—	—	—	—	—	*260*	*280*	*310*	*345*	*245*	*260*	*280*	*310*	*295*	*310*	*330*	*375*
K1	250	270	290	330	380	395	425	460	370	385	415	450	330	345	370	405	225	245	265	290
	820	*890*	*950*	*1075*	*1250*	*1300*	*1400*	*1500*	*1225*	*1275*	*1350*	*1475*	*1075*	*1125*	*1225*	*1325*	*740*	*800*	*870*	*950*
K2	225	245	265	290	345	360	385	410	335	350	375	400	300	315	335	360	205	220	240	260
	740	*800*	*870*	*950*	*1125*	*1175*	*1275*	*1350*	*1100*	*1150*	*1225*	*1300*	*980*	*1025*	*1100*	*1175*	*670*	*720*	*790*	*850*
K3	190	205	220	245	290	305	325	345	285	295	315	340	255	265	285	305	175	185	200	220
	620	*670*	*720*	*800*	*950*	*1000*	*1075*	*1125*	*940*	*970*	*1025*	*1125*	*840*	*870*	*940*	*1000*	*570*	*610*	*660*	*720*
K4	185	195	210	235	280	290	310	330	270	285	305	325	245	250	270	290	165	180	190	210
	610	*640*	*690*	*770*	*920*	*950*	*1025*	*1075*	*890*	*940*	*1000*	*1075*	*800*	*820*	*890*	*950*	*540*	*590*	*620*	*690*
K5	115	120	130	145	170	180	190	200	165	175	185	200	150	155	165	180	100	110	120	125
	375	*395*	*425*	*475*	*560*	*590*	*620*	*660*	*540*	*570*	*610*	*660*	*490*	*510*	*540*	*590*	*330*	*360*	*395*	*410*
K6	160	175	185	205	245	255	275	290	240	250	265	285	215	220	240	255	145	155	170	185
	520	*570*	*610*	*670*	*800*	*840*	*900*	*950*	*790*	*820*	*870*	*940*	*710*	*720*	*790*	*840*	*475*	*510*	*560*	*610*
K7	145	155	170	185	220	230	245	260	215	225	240	255	190	200	215	225	130	140	150	165
	475	*510*	*560*	*610*	*720*	*750*	*800*	*850*	*710*	*740*	*790*	*840*	*620*	*660*	*710*	*740*	*425*	*460*	*490*	*540*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	45	49	55	50	55	60	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*160*	*180*	*165*	*180*	*195*	*215*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34	37	39	44	42	45	48	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*130*	*145*	*140*	*150*	*155*	*180*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	33	35	38	37	40	43	47
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*110*	*115*	*125*	*120*	*130*	*140*	*155*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	65	70	75	70	75	85	95
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*245*	*230*	*245*	*280*	*310*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41	44	47	55	50	55	60	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*135*	*145*	*155*	*180*	*165*	*180*	*195*	*215*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	26	28	31	29	31	34	37
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*85*	*90*	*100*	*95*	*100*	*110*	*120*
H5	—	—	—	—	49	55	55	65	—	—	—	—	38	41	44	49	43	46	50	55
	—	—	—	—	*160*	*180*	*180*	*215*	—	—	—	—	*125*	*135*	*145*	*160*	*140*	*150*	*165*	*180*
H8	—	—	—	—	55	55	60	70	—	—	—	—	41	44	47	50	46	50	55	60
	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*230*	—	—	—	—	*135*	*145*	*155*	*165*	*150*	*165*	*180*	*195*
H11	—	—	—	—	65	65	70	80	—	—	—	—	48	50	55	60	55	60	65	70
	—	—	—	—	*215*	*215*	*230*	*260*	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*	*180*	*195*	*215*	*230*
H12	—	—	—	—	95	100	110	120	—	—	—	—	75	80	85	95	90	100	105	120
	—	—	—	—	*310*	*330*	*360*	*395*	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*310*	*295*	*330*	*345*	*395*
H21	—	—	—	—	55	55	60	70	—	—	—	—	41	44	47	50	46	50	55	60
	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*230*	—	—	—	—	*135*	*145*	*155*	*165*	*150*	*165*	*180*	*195*

R220.56-14 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SNMX1407ZNTR-M10 MS2050	6,0 *0.24*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
P2	SNMX1407ZNTR-M10 MS2050	6,0 *0.24*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
P3	SNMX1407ZNTR-M16 MP2501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
P4	SNMX1407ZNTR-M16 MP2501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,36 0.014
P5	SNMX1407ZNTR-M16 MP2501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
P6	SNMX1407ZNTR-M16 MP2501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
P7	SNMX1407ZNTR-M16 MP2501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
P8	SNMX1407ZNTR-M16 MP2501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
P11	SNMX1407ZNTR-M10 MP2050	6,0 *0.24*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P12	SNMX1407ZNTR-M10 MP2050	5,0 *0.20*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
M1	SNHX1407ZNR-ME10 MS2050	6,0 *0.24*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
M2	SNHX1407ZNR-ME10 MS2050	6,0 *0.24*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,18 0.0070
M3	SNHX1407ZNR-ME10 MS2050	5,0 *0.20*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
M4	SNMX1407ZNTR-M10 MP2050	4,0 *0.16*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065
M5	SNMX1407ZNTR-M10 MP2050	4,0 *0.16*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065
K1	SNMX1407ZNTR-M16 MK1500	6,0 *0.24*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
K2	SNMX1407ZNTR-M16 MK1500	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
K3	SNMX1407ZNTR-M16 MP1501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
K4	SNMX1407ZNTR-M16 MP1501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
K5	SNMX1407ZNTR-M16 MP1501	6,0 *0.24*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,25 0.010	0,32 0.013
K6	SNMX1407ZNTR-M16 MK2050	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
K7	SNMX1407ZNTR-M16 MK2050	6,0 *0.24*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,25 0.010	0,32 0.013
S1	SNMX1407ZNTR-M10 MS2500	4,0 *0.16*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065
S2	SNMX1407ZNTR-M10 MS2500	4,0 *0.16*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065
S3	SNMX1407ZNTR-M10 MS2500	4,0 *0.16*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
S11	SNHX1407ZNR-ME10 MS2050	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
S12	SNHX1407ZNR-ME10 MS2050	4,5 *0.18*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
S13	SNHX1407ZNR-ME10 MS2050	4,0 *0.16*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050
H5	SNMX1407ZNTR-M16 MP1501	5,0 *0.20*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
H8	SNMX1407ZNTR-M16 MP1501	4,5 *0.18*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,19 0.0075
H11	SNMX1407ZNTR-M16 MP1501	5,0 *0.20*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
H12	SNMX1407ZNTR-M16 MP1501	4,5 *0.18*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,19 0.0075
H21	SNMX1407ZNTR-M16 MP1501	4,5 *0.18*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,19 0.0075
H31	SNMX1407ZNTR-M16 MP1501	— —	— —	— —	— —	— —

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

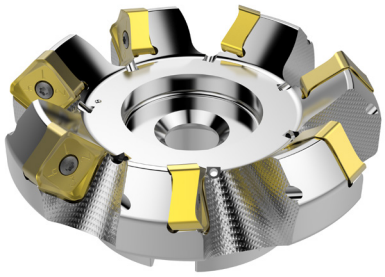
R220.56-14 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

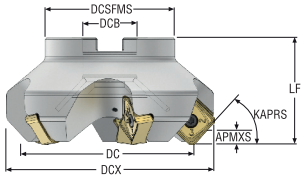
SMG	MK2050				MP3000				MS2050				F40M				MP2050			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	225 *740*	235 *770*	255 *840*	290 *950*	260 *850*	275 *900*	300 *980*	335 *1100*	230 *750*	245 *800*	260 *850*	295 *970*	210 *690*	220 *720*	240 *790*	265 *870*	270 *890*	285 *940*	310 *1025*	345 *1125*
P2	220 *720*	230 *750*	250 *820*	275 *900*	255 *840*	270 *890*	290 *950*	320 *1050*	225 *740*	235 *770*	255 *840*	280 *920*	205 *670*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	265 *870*	280 *920*	300 *980*	330 *1075*
P3	195 *640*	205 *670*	220 *720*	240 *790*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	280 *920*	195 *640*	205 *670*	225 *740*	245 *800*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	230 *750*	245 *800*	265 *870*	290 *950*
P4	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	195 *640*	205 *670*	225 *740*	250 *820*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	260 *850*
P5	160 *520*	170 *560*	185 *610*	210 *690*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	245 *800*
P6	180 *590*	190 *620*	210 *690*	235 *770*	215 *710*	225 *740*	245 *800*	265 *870*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	275 *900*
P7	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	250 *820*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	220 *720*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	210 *690*	220 *720*	240 *790*	260 *850*
P8	160 *520*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	195 *640*	205 *670*	220 *720*	245 *800*
P11	165 *540*	175 *570*	190 *620*	215 *710*	195 *640*	205 *670*	225 *740*	245 *800*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	255 *840*
P12	110 *360*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	170 *560*
M1	— —	— —	— —	— —	190 *620*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	180 *590*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	165 *540*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	235 *770*
M2	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	200 *660*
M3	— —	— —	— —	— —	130 *425*	135 *445*	145 *475*	165 *540*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*
M4	— —	— —	— —	— —	100 *330*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	95 *310*	100 *330*	105 *345*	120 *395*	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	100 *330*	105 *345*	110 *360*	125 *410*
M5	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	80 *260*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	105 *345*
K1	235 *770*	250 *820*	270 *890*	295 *970*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	— —	— —	— —	— —
K2	210 *690*	220 *720*	240 *790*	270 *890*	180 *590*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	— —	— —	— —	— —	145 *475*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	— —	— —	— —	— —
K3	175 *570*	185 *610*	205 *670*	225 *740*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	— —
K4	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	— —
K5	105 *345*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	90 *295*	95 *310*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	— —
K6	150 *490*	155 *510*	170 *560*	190 *620*	130 *425*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	— —
K7	135 *445*	140 *460*	155 *510*	170 *560*	115 *375*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	46 *150*	49 *160*	50 *165*	60 *195*	43 *140*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	40 *130*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	48 *155*	50 *165*	55 *180*	60 *195*
S2	— —	— —	— —	— —	37 *120*	39 *130*	42 *140*	47 *155*	35 *115*	37 *120*	40 *130*	44 *145*	32 *105*	34 *110*	36 *120*	40 *130*	38 *125*	41 *135*	44 *145*	49 *160*
S3	— —	— —	— —	— —	33 *110*	35 *115*	37 *120*	41 *135*	31 *100*	33 *110*	35 *115*	39 *130*	28 *90*	30 *100*	32 *105*	36 *120*	34 *110*	36 *120*	39 *130*	43 *140*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	85 *280*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*	39 *130*	41 *135*	44 *145*	48 *155*	47 *155*	49 *160*	55 *180*	60 *195*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	24 *80*	26 *85*	28 *90*	31 *100*	22 *70*	24 *80*	25 *80*	28 *90*	27 *90*	28 *90*	31 *100*	34 *110*
H5	— —	— —	— —	— —	40 *130*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	34 *110*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	42 *140*	46 *150*	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	43 *140*	46 *150*	49 *160*	55 *180*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*
H12	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*
H21	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	42 *140*	46 *150*	42 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*

R220.56-14 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MS2500			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	320	325	350	395	310	315	340	380	300	320	345	385
	—	—	—	—	*1050*	*1075*	*1150*	*1300*	*1025*	*1025*	*1125*	*1250*	*980*	*1050*	*1125*	*1275*
P2	—	—	—	—	310	320	340	375	300	305	330	360	290	310	335	370
	—	—	—	—	*1025*	*1050*	*1125*	*1225*	*980*	*1000*	*1075*	*1175*	*950*	*1025*	*1100*	*1225*
P3	—	—	—	—	275	280	305	330	265	270	295	320	255	270	295	320
	—	—	—	—	*900*	*920*	*1000*	*1075*	*870*	*890*	*970*	*1050*	*840*	*890*	*970*	*1050*
P4	—	—	—	—	245	250	265	300	235	240	260	290	225	240	260	285
	—	—	—	—	*800*	*820*	*870*	*980*	*770*	*790*	*850*	*950*	*740*	*790*	*850*	*940*
P5	—	—	—	—	230	235	255	285	225	230	245	275	220	230	250	275
	—	—	—	—	*750*	*770*	*840*	*940*	*740*	*750*	*800*	*900*	*720*	*750*	*820*	*900*
P6	—	—	—	—	260	265	285	320	250	255	275	310	245	260	280	310
	—	—	—	—	*850*	*870*	*940*	*1050*	*820*	*840*	*900*	*1025*	*800*	*850*	*920*	*1025*
P7	—	—	—	—	245	250	270	300	240	240	260	295	230	245	265	290
	—	—	—	—	*800*	*820*	*890*	*980*	*790*	*790*	*850*	*970*	*750*	*800*	*870*	*950*
P8	—	—	—	—	230	235	255	275	225	230	245	270	215	230	245	270
	—	—	—	—	*750*	*770*	*840*	*900*	*740*	*750*	*800*	*890*	*710*	*750*	*800*	*890*
P11	—	—	—	—	240	245	265	295	230	235	255	285	225	240	260	280
	—	—	—	—	*790*	*800*	*870*	*970*	*750*	*770*	*840*	*940*	*740*	*790*	*850*	*920*
P12	—	—	—	—	165	170	180	200	160	165	175	195	145	155	170	185
	—	—	—	—	*540*	*560*	*590*	*660*	*520*	*540*	*570*	*640*	*475*	*510*	*560*	*610*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	160	170	185	200	210	220	240	265
	—	—	—	—	—	—	—	—	*520*	*560*	*610*	*660*	*690*	*720*	*790*	*870*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	130	140	150	170	175	185	200	220
	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*460*	*490*	*560*	*570*	*610*	*660*	*720*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	110	115	125	140	140	150	160	180
	—	—	—	—	—	—	—	—	*360*	*375*	*410*	*460*	*460*	*490*	*520*	*590*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	85	90	95	110	110	115	125	135
	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*310*	*360*	*360*	*375*	*410*	*445*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	80	90	90	95	105	115
	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*260*	*295*	*295*	*310*	*345*	*375*
K1	250	265	285	315	315	320	345	375	305	310	335	365	230	245	265	290
	820	*870*	*940*	*1025*	*1025*	*1050*	*1125*	*1225*	*1000*	*1025*	*1100*	*1200*	*750*	*800*	*870*	*950*
K2	220	235	255	285	280	285	310	345	270	275	300	335	205	220	240	260
	720	*770*	*840*	*940*	*920*	*940*	*1025*	*1125*	*890*	*900*	*980*	*1100*	*670*	*720*	*790*	*850*
K3	185	200	215	240	235	245	260	290	230	235	250	285	175	185	200	220
	610	*660*	*710*	*790*	*770*	*800*	*850*	*950*	*750*	*770*	*820*	*940*	*570*	*610*	*660*	*720*
K4	180	190	205	230	225	230	250	280	220	225	240	270	170	180	190	210
	590	*620*	*670*	*750*	*740*	*750*	*820*	*920*	*720*	*740*	*790*	*890*	*560*	*590*	*620*	*690*
K5	110	115	125	140	140	145	155	170	135	140	150	165	100	110	115	130
	360	*375*	*410*	*460*	*460*	*475*	*510*	*560*	*445*	*460*	*490*	*540*	*330*	*360*	*375*	*425*
K6	155	165	180	200	200	205	220	245	195	195	210	240	150	155	170	185
	510	*540*	*590*	*660*	*660*	*670*	*720*	*800*	*640*	*640*	*690*	*790*	*490*	*510*	*560*	*610*
K7	140	150	160	180	180	185	200	220	175	180	195	210	130	140	150	165
	460	*490*	*520*	*590*	*590*	*610*	*660*	*720*	*570*	*590*	*640*	*690*	*425*	*460*	*490*	*540*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	55	60	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*215*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43	45	49	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*160*	*180*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	40	43	48
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*130*	*140*	*155*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	80	85	95
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*310*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	60	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	32	34	38
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*105*	*110*	*125*
H5	—	—	—	—	43	45	49	55	—	—	—	—	44	47	50	55
	—	—	—	—	*140*	*150*	*160*	*180*	—	—	—	—	*145*	*155*	*165*	*180*
H8	—	—	—	—	46	49	50	60	—	—	—	—	47	50	55	60
	—	—	—	—	*150*	*160*	*165*	*195*	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*
H11	—	—	—	—	55	55	60	70	—	—	—	—	55	60	65	70
	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*230*	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*
H12	—	—	—	—	80	85	95	105	—	—	—	—	95	100	110	120
	—	—	—	—	*260*	*280*	*310*	*345*	—	—	—	—	*310*	*330*	*360*	*395*
H21	—	—	—	—	46	49	50	60	—	—	—	—	47	50	55	60
	—	—	—	—	*150*	*160*	*165*	*195*	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*

Double Quattro R220.54-22 – metrické

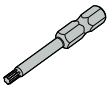
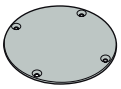




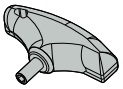
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 248-253
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.54-0080-22-5A	03156810	Trn	80,0	5	9,0	48,0 °	104,0	27,0	–	62,0	63,0	4600	1,6	SN.X2209A
R220.54-0080-22-6A	03157469	Trn	80,0	6	9,0	48,0 °	104,0	27,0	–	62,0	63,0	4600	1,5	SN.X2209A
R220.54-0100-22-5A	03156811	Trn	100,0	5	9,0	48,0 °	124,0	32,0	–	77,0	63,0	4000	2,4	SN.X2209A
R220.54-0100-22-7A	03157470	Trn	100,0	7	9,0	48,0 °	124,0	32,0	–	77,0	63,0	4000	2,2	SN.X2209A
R220.54-0125-22-6A	03156812	Trn	125,0	6	9,0	48,0 °	149,0	40,0	–	90,0	63,0	3700	3,3	SN.X2209A
R220.54-0125-22-8A	03157471	Trn	125,0	8	9,0	48,0 °	149,0	40,0	–	90,0	63,0	3700	3,3	SN.X2209A
R220.54-8160-22-8A	03156813	Trn	160,0	8	9,0	48,0 °	184,0	40,0	66,7	90,0	63,0	3300	5,7	SN.X2209A
R220.54-8160-22-11A	03157472	Trn	160,0	11	9,0	48,0 °	184,0	40,0	66,7	90,0	63,0	3300	5,7	SN.X2209A

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

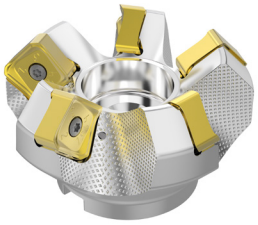
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
				
R220.54-0080	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.54-0100-0125	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.54-8160	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10

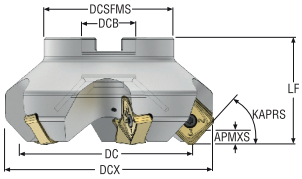
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.54-0080	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5802712	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.54-0100	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5803216	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.54-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5804020	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.54-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Quattro R220.54-22 – Palce

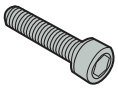
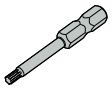
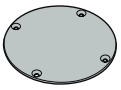




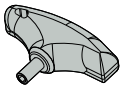
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 248-253
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.54-03.00-22-5A	03157473	Trn	3.150	5	0.354	48,0 °	4.094	1.000	2.441	2.480	4600	3.970	SN.X2209A
R220.54-03.00-22-6A	03157477	Trn	3.150	6	0.354	48,0 °	4.094	1.000	2.441	2.480	4600	3.750	SN.X2209A
R220.54-04.00-22-5A	03157474	Trn	3.937	5	0.354	48,0 °	4.882	1.500	3.543	2.480	4000	5.730	SN.X2209A
R220.54-04.00-22-7A	03157479	Trn	3.937	7	0.354	48,0 °	4.882	1.500	3.543	2.480	4000	5.510	SN.X2209A
R220.54-05.00-22-6A	03157475	Trn	4.921	6	0.354	48,0 °	5.866	1.500	3.543	2.480	3700	7.940	SN.X2209A
R220.54-05.00-22-8A	03157480	Trn	4.921	8	0.354	48,0 °	5.866	1.500	3.543	2.480	3700	7.500	SN.X2209A
R220.54-06.00-22-8A	03157476	Trn	6.299	8	0.354	48,0 °	7.244	2.000	4.331	2.480	3300	13.010	SN.X2209A
R220.54-06.00-22-11A	03157481	Trn	6.299	11	0.354	48,0 °	7.244	2.000	4.331	2.480	3300	13.010	SN.X2209A

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

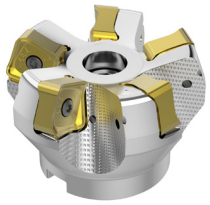
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.54-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.54-04.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.54-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.54-06.00	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10

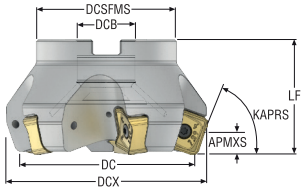
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.54-03.00-05.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.54-06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Quattro R220.56-22 – metrické

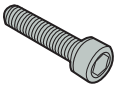
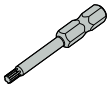
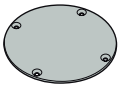




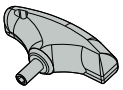
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 248-253
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.56-0080-22-5A	03157447	Trn	80,0	5	13,0	71,0 °	91,5	27,0	–	62,0	63,0	4600	1,4	SN.X2209ZN.R
R220.56-0100-22-5A	03156816	Trn	100,0	5	13,0	71,0 °	111,5	32,0	–	77,0	63,0	4000	2,1	SN.X2209ZN.R
R220.56-0100-22-7A	03157448	Trn	100,0	7	13,0	71,0 °	111,5	32,0	–	77,0	63,0	4000	1,9	SN.X2209ZN.R
R220.56-0125-22-6A	03156817	Trn	125,0	6	13,0	71,0 °	136,5	40,0	–	90,0	63,0	3700	2,9	SN.X2209ZN.R
R220.56-0125-22-8A	03157449	Trn	125,0	8	13,0	71,0 °	136,5	40,0	–	90,0	63,0	3700	2,9	SN.X2209ZN.R
R220.56-8160-22-8A	03156818	Trn	160,0	8	13,0	71,0 °	171,5	40,0	66,7	90,0	63,0	3300	5,0	SN.X2209ZN.R
R220.56-8160-22-10A	03157450	Trn	160,0	10	13,0	71,0 °	171,5	40,0	66,7	90,0	63,0	3300	4,9	SN.X2209ZN.R

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

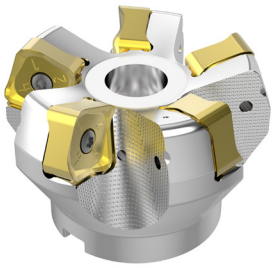
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.56-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.56-0100-0125	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.56-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10

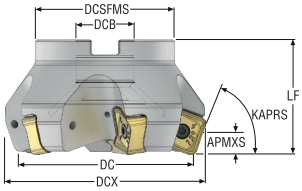
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.56-0080	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5802712	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.56-0100	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5803216	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.56-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5804020	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.56-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Quattro R220.56-22 – Palce

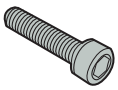
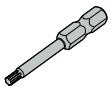
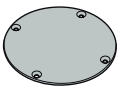




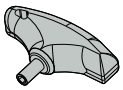
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 248-253
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.56-03.00-22-5A	03157454	Trn	3.150	5	0.512	71,0 °	3.602	1.000	2.441	2.480	4600	3.090	SN.X2209ZN.R
R220.56-04.00-22-5A	03157451	Trn	3.937	5	0.512	71,0 °	4.390	1.500	3.031	2.480	4000	4.630	SN.X2209ZN.R
R220.56-04.00-22-7A	03157455	Trn	3.937	7	0.512	71,0 °	4.390	1.500	3.031	2.480	4000	4.410	SN.X2209ZN.R
R220.56-05.00-22-6A	03157452	Trn	4.921	6	0.512	71,0 °	5.374	1.500	3.543	2.480	3700	7.940	SN.X2209ZN.R
R220.56-05.00-22-8A	03157456	Trn	4.921	8	0.512	71,0 °	5.374	1.500	3.543	2.480	3700	7.500	SN.X2209ZN.R
R220.56-06.00-22-8A	03157453	Trn	6.299	8	0.512	71,0 °	6.752	2.000	3.937	2.480	3300	10.800	SN.X2209ZN.R
R220.56-06.00-22-10A	03157457	Trn	6.299	10	0.512	71,0 °	6.752	2.000	4.331	2.480	3300	10.580	SN.X2209ZN.R

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

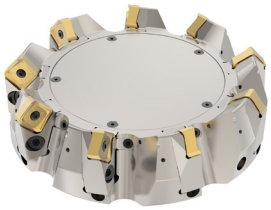
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.56-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.56-04.00-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.56-06.00	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10

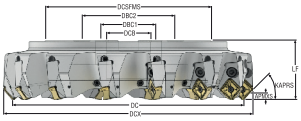
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.56-03.00-05.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.56-06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Quattro R220.54/56-22CS – metrické

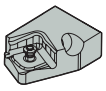
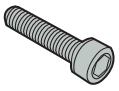
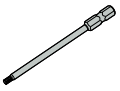
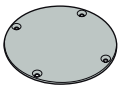
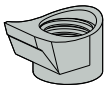




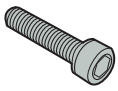
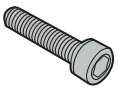
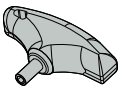
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 248-253
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.54-8200-22-9CS	03167768	Trn	200,0	9	9,0	48,0 °	224,0	60,0	101,6	–	130,0	80,0	2700	9,9	SN.X2209A
R220.56-8200-22-9CS	03167771	Trn	200,0	9	13,0	71,0 °	211,5	60,0	101,6	–	130,0	80,0	2700	9,9	SN.X2209ZN.R
R220.54-8250-22-11CS	03167769	Trn	250,0	11	9,0	48,0 °	274,0	60,0	101,6	–	130,0	80,0	2500	17,9	SN.X2209A
R220.56-8250-22-11CS	03167772	Trn	250,0	11	13,0	71,0 °	261,5	60,0	101,6	–	130,0	80,0	2500	18,0	SN.X2209ZN.R
R220.54-8315-22-14CS	03167770	Trn	315,0	14	9,0	48,0 °	339,0	60,0	101,6	177,8	225,0	80,0	2200	33,5	SN.X1407A
R220.56-8315-22-14CS	03167773	Trn	315,0	14	13,0	71,0 °	326,5	60,0	101,6	177,8	225,0	80,0	2200	29,2	SN.X2209ZN.R

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

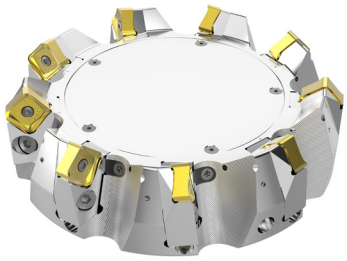
Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka	Upínací klín	Šroub klínu
									
R220.54-8200	AU1114T-T15P	SN22AR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10	CW0810	LD8018-T25P
R220.54-8250	AU1114T-T15P	SN22AR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-250-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.54-8315	AU1114T-T15P	SN22AR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-315-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-8200	AU1114T-T15P	SN22ZR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10	CW0810	LD8018-T25P
R220.56-8250	AU1114T-T15P	SN22ZR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-250-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-8315	AU1114T-T15P	SN22ZR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-315-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P

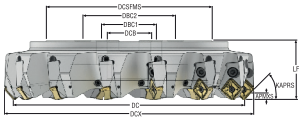
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Šroub pro upnutí na trn 2	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
R220.54/56-8200-8250	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.54/56-8315	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	MC6S20X50	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Quattro R220.54/56-22C – Palce

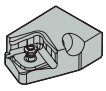
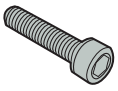
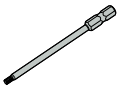
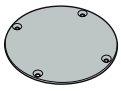
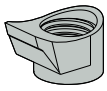




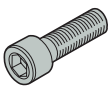
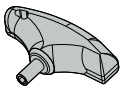
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 248-253
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 868
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.54-808.00-22-9C	03167774	Trn	7.874	9	0.354	48,0 °	8.819	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	2700	24.030	SN.X2209A
R220.56-808.00-22-9C	03167777	Trn	7.874	9	0.512	71,0 °	8.335	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	2700	23.150	SN.X2209ZN.R
R220.54-810.00-22-11C	03167775	Trn	9.843	11	0.354	48,0 °	10.787	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	2500	50.040	SN.X2209A
R220.56-810.00-22-11C	03167778	Trn	9.843	11	0.512	71,0 °	10.307	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	2500	49.600	SN.X2209ZN.R
R220.54-812.50-22-14C	03167776	Trn	12.402	14	0.354	48,0 °	13.346	2.500	4.000	4.000	8.858	3.150	2200	80.250	SN.X2209A
R220.56-812.50-22-14C	03167779	Trn	12.402	14	0.512	71,0 °	12.866	2.500	4.000	4.000	8.858	3.150	2200	75.620	SN.X2209ZN.R

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka	Upínací klín	Šroub klínu
									
R220.54-808.00	AU1114T-T15P	SN22AR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10	CW0810	LD8018-T25P
R220.54-810.00	AU1114T-T15P	SN22AR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-250-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.54-812.50	AU1114T-T15P	SN22AR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-315-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-808.00	AU1114T-T15P	SN22ZR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10	CW0810	LD8018-T25P
R220.56-810.00	AU1114T-T15P	SN22ZR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-250-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.56-812.50	AU1114T-T15P	SN22ZR	MC6S8X30	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-315-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.54/56-808.-810.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.54/56-812.50	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	950DNC062225	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.54-22 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SNMX2209ANTR-M12 MS2050	7,0 *0.28*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P2	SNMX2209ANTR-M12 MS2050	7,0 *0.28*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
P3	SNMX2209ANTR-M18 MP2501	7,0 *0.28*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022
P4	SNMX2209ANTR-M18 MP2501	7,0 *0.28*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022
P5	SNMX2209ANTR-M18 MP2501	7,0 *0.28*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,42 0.017	0,55 0.022
P6	SNMX2209ANTR-M18 MP2501	7,0 *0.28*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,42 0.017	0,50 0.020
P7	SNMX2209ANTR-M12 MP2501	7,0 *0.28*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
P8	SNMX2209ANTR-M12 MP2501	7,0 *0.28*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
P11	SNMX2209ANTR-M12 MP2050	7,0 *0.28*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
P12	SNMX2209ANTR-M12 MP2050	6,0 *0.24*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
M1	SNMX2209ANR-ME12 F40M	7,0 *0.28*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,36 0.014
M2	SNMX2209ANR-ME12 F40M	7,0 *0.28*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
M3	SNMX2209ANTR-M12 MS2050	6,0 *0.24*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
M4	SNMX2209ANTR-M12 MP2050	4,5 *0.18*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
M5	SNMX2209ANTR-M12 MP2050	4,5 *0.18*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
K1	SNMX2209ANTR-M18 MK1500	7,0 *0.28*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
K2	SNMX2209ANTR-M18 MK1500	7,0 *0.28*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,42 0.017	0,55 0.022
K3	SNMX2209ANTR-M18 MP1501	7,0 *0.28*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,42 0.017	0,55 0.022
K4	SNMX2209ANTR-M18 MP1501	7,0 *0.28*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,42 0.017	0,55 0.022
K5	SNMX2209ANTR-M18 MP1501	7,0 *0.28*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,48 0.019
K6	SNMX2209ANTR-M18 MK2050	7,0 *0.28*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,42 0.017	0,55 0.022
K7	SNMX2209ANTR-M18 MK2050	7,0 *0.28*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,48 0.019
S1	SNMX2209ANTR-M12 MS2050	4,5 *0.18*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
S2	SNMX2209ANTR-M12 MS2050	4,5 *0.18*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
S3	SNMX2209ANTR-M12 MS2050	4,5 *0.18*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
S11	SNMX2209ANTR-M12 MS2050	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
S12	SNMX2209ANTR-M12 MS2050	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
S13	SNMX2209ANTR-M12 MS2050	4,5 *0.18*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
H5	SNMX2209ANTR-M18 MP1501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
H8	SNMX2209ANTR-M18 MP1501	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H11	SNMX2209ANTR-M18 MP1501	6,0 *0.24*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
H12	SNMX2209ANTR-M18 MP1501	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H21	SNMX2209ANTR-M18 MP1501	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.54-22 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050				MS2050				F40M				MP2050			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	215 *710*	230 *750*	245 *800*	275 *900*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	260 *850*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	235 *770*	250 *820*	270 *890*	305 *1000*
P2	210 *690*	220 *720*	240 *790*	265 *870*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	180 *590*	195 *640*	210 *690*	235 *770*	230 *750*	245 *800*	265 *870*	295 *970*
P3	185 *610*	195 *640*	210 *690*	235 *770*	175 *570*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	205 *670*	215 *710*	235 *770*	255 *840*
P4	160 *520*	170 *560*	185 *610*	210 *690*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	195 *640*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	180 *590*	190 *620*	205 *670*	230 *750*
P5	155 *510*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	175 *570*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*
P6	175 *570*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	245 *800*
P7	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	185 *610*	195 *640*	215 *710*	230 *750*
P8	155 *510*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*
P11	160 *520*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	155 *510*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	180 *590*	190 *620*	205 *670*	225 *740*
P12	110 *360*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	95 *310*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	150 *490*
M1	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	180 *590*	205 *670*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	190 *620*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	215 *710*
M2	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	175 *570*
M3	— —	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	145 *475*
M4	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	110 *360*
M5	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	75 *245*	75 *245*	85 *280*	90 *295*
K1	225 *740*	240 *790*	260 *850*	290 *950*	— —	— —	— —	— —	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	— —	— —	— —	— —
K2	205 *670*	215 *710*	235 *770*	255 *840*	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	— —
K3	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	— —	— —	— —	— —
K4	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	— —	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	— —	— —	— —	— —
K5	100 *330*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	— —	— —	— —	— —
K6	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —
K7	130 *425*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	39 *130*	41 *135*	44 *145*	49 *160*	36 *120*	38 *125*	42 *140*	46 *150*	43 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*
S2	— —	— —	— —	— —	31 *100*	33 *110*	36 *120*	40 *130*	29 *95*	31 *100*	33 *110*	37 *120*	34 *110*	36 *120*	39 *130*	44 *145*
S3	— —	— —	— —	— —	27 *90*	29 *95*	32 *105*	35 *115*	26 *85*	27 *90*	29 *95*	32 *105*	30 *100*	32 *105*	35 *115*	38 *125*
S11	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	60 *195*	70 *230*	49 *160*	50 *165*	55 *180*	65 *215*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	75 *245*
S12	— —	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	43 *140*	48 *155*	34 *110*	36 *120*	39 *130*	44 *145*	41 *135*	44 *145*	47 *155*	55 *180*
S13	— —	— —	— —	— —	22 *70*	23 *75*	25 *80*	28 *90*	20 *65*	21 *70*	23 *75*	26 *85*	24 *80*	25 *80*	27 *90*	30 *100*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	47 *155*	50 *165*	55 *180*
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	85 *280*	95 *310*
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	43 *140*	48 *155*

R220.54-22 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	305	310	335	370	290	295	320	355	255	260	280	310
	—	—	—	—	*1000*	*1025*	*1100*	*1225*	*950*	*970*	*1050*	*1175*	*840*	*850*	*920*	*1025*
P2	—	—	—	—	295	300	325	360	285	290	310	345	250	250	275	305
	—	—	—	—	*970*	*980*	*1075*	*1175*	*940*	*950*	*1025*	*1125*	*820*	*820*	*900*	*1000*
P3	—	—	—	—	260	265	285	315	250	255	275	305	220	220	240	265
	—	—	—	—	*850*	*870*	*940*	*1025*	*820*	*840*	*900*	*1000*	*720*	*720*	*790*	*870*
P4	—	—	—	—	230	235	250	285	220	225	240	275	195	195	210	240
	—	—	—	—	*750*	*770*	*820*	*940*	*720*	*740*	*790*	*900*	*640*	*640*	*690*	*790*
P5	—	—	—	—	225	230	245	270	215	220	235	260	190	190	210	230
	—	—	—	—	*740*	*750*	*800*	*890*	*710*	*720*	*770*	*850*	*620*	*620*	*690*	*750*
P6	—	—	—	—	250	255	275	305	240	245	265	295	210	215	235	260
	—	—	—	—	*820*	*840*	*900*	*1000*	*790*	*800*	*870*	*970*	*690*	*710*	*770*	*850*
P7	—	—	—	—	235	240	260	285	225	230	250	275	200	205	220	245
	—	—	—	—	*770*	*790*	*850*	*940*	*740*	*750*	*820*	*900*	*660*	*670*	*720*	*800*
P8	—	—	—	—	220	225	240	265	210	215	230	255	185	185	205	225
	—	—	—	—	*720*	*740*	*790*	*870*	*690*	*710*	*750*	*840*	*610*	*610*	*670*	*740*
P11	—	—	—	—	230	235	255	280	220	225	245	270	195	195	215	235
	—	—	—	—	*750*	*770*	*840*	*920*	*720*	*740*	*800*	*890*	*640*	*640*	*710*	*770*
P12	—	—	—	—	155	160	175	185	155	155	170	180	135	140	150	160
	—	—	—	—	*510*	*520*	*570*	*610*	*510*	*510*	*560*	*590*	*445*	*460*	*490*	*520*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	155	165	175	195	145	150	165	180
	—	—	—	—	—	—	—	—	*510*	*540*	*570*	*640*	*475*	*490*	*540*	*590*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	130	135	145	165	120	125	135	150
	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*445*	*475*	*540*	*395*	*410*	*445*	*490*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	105	110	120	135	95	100	110	125
	—	—	—	—	—	—	—	—	*345*	*360*	*395*	*445*	*310*	*330*	*360*	*410*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	80	85	95	105	75	80	85	95
	—	—	—	—	—	—	—	—	*260*	*280*	*310*	*345*	*245*	*260*	*280*	*310*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	70	70	80	85	65	65	70	80
	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*230*	*260*	*280*	*215*	*215*	*230*	*260*
K1	240	255	275	305	300	305	330	360	285	290	315	350	250	255	275	305
	790	*840*	*900*	*1000*	*980*	*1000*	*1075*	*1175*	*940*	*950*	*1025*	*1150*	*820*	*840*	*900*	*1000*
K2	215	225	245	270	270	275	295	325	260	265	285	315	230	230	250	280
	710	*740*	*800*	*890*	*890*	*900*	*970*	*1075*	*850*	*870*	*940*	*1025*	*750*	*750*	*820*	*920*
K3	180	190	210	230	230	235	250	275	220	225	240	265	195	195	215	235
	590	*620*	*690*	*750*	*750*	*770*	*820*	*900*	*720*	*740*	*790*	*870*	*640*	*640*	*710*	*770*
K4	175	185	200	220	220	220	240	265	210	215	230	255	185	185	205	225
	570	*610*	*660*	*720*	*720*	*720*	*790*	*870*	*690*	*710*	*750*	*840*	*610*	*610*	*670*	*740*
K5	105	115	125	135	135	140	150	165	130	135	145	160	115	120	125	140
	345	*375*	*410*	*445*	*445*	*460*	*490*	*540*	*425*	*445*	*475*	*520*	*375*	*395*	*410*	*460*
K6	155	160	175	195	190	195	210	230	185	190	205	225	165	165	180	200
	510	*520*	*570*	*640*	*620*	*640*	*690*	*750*	*610*	*620*	*670*	*740*	*540*	*540*	*590*	*660*
K7	135	145	155	175	175	180	190	210	170	170	185	205	150	150	165	180
	445	*475*	*510*	*570*	*570*	*590*	*620*	*690*	*560*	*560*	*610*	*670*	*490*	*490*	*540*	*590*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	38	40	45
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*125*	*130*	*150*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	30	33	36
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*95*	*100*	*110*	*120*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	27	29	32
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*90*	*95*	*105*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49	50	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*160*	*165*	*180*	*215*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34	36	39	43
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*130*	*140*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	21	23	25
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*65*	*70*	*75*	*80*
H5	—	—	—	—	41	44	47	50	—	—	—	—	32	34	36	40
	—	—	—	—	*135*	*145*	*155*	*165*	—	—	—	—	*105*	*110*	*120*	*130*
H8	—	—	—	—	44	47	50	55	—	—	—	—	34	36	39	44
	—	—	—	—	*145*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—	*110*	*120*	*130*	*145*
H11	—	—	—	—	50	55	60	65	—	—	—	—	40	43	46	50
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*130*	*140*	*150*	*165*
H12	—	—	—	—	80	85	90	100	—	—	—	—	60	65	70	80
	—	—	—	—	*260*	*280*	*295*	*330*	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*260*
H21	—	—	—	—	44	47	50	55	—	—	—	—	34	36	39	44
	—	—	—	—	*145*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—	*110*	*120*	*130*	*145*

R220.56-22 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	10,0 *0.40*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
P2	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	10,0 *0.40*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
P3	SNMX2209ZNTR-M18 MP2501	10,0 *0.40*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016
P4	SNMX2209ZNTR-M18 MP2501	10,0 *0.40*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
P5	SNMX2209ZNTR-M18 MP2501	10,0 *0.40*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
P6	SNMX2209ZNTR-M18 MP2501	10,0 *0.40*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
P7	SNMX2209ZNTR-M12 MP2501	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
P8	SNMX2209ZNTR-M12 MP2501	10,0 *0.40*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
P11	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
P12	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	8,0 *0.32*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,18 0.0070
M1	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	10,0 *0.40*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
M2	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	10,0 *0.40*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
M3	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	8,0 *0.32*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
M4	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	6,0 *0.24*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,19 0.0075
M5	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	6,0 *0.24*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,19 0.0075
K1	SNMX2209ZNTR-M18 MK1500	10,0 *0.40*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,34 0.013	0,44 0.017
K2	SNMX2209ZNTR-M18 MK1500	10,0 *0.40*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
K3	SNMX2209ZNTR-M18 MP1501	10,0 *0.40*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
K4	SNMX2209ZNTR-M18 MP1501	10,0 *0.40*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
K5	SNMX2209ZNTR-M18 MP1501	10,0 *0.40*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,36 0.014
K6	SNMX2209ZNTR-M18 MK2050	10,0 *0.40*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
K7	SNMX2209ZNTR-M18 MK2050	10,0 *0.40*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,36 0.014
S1	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	6,0 *0.24*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,19 0.0075
S2	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	6,0 *0.24*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,19 0.0075
S3	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	6,0 *0.24*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,18 0.0070
S11	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0065	0,22 0.0085
S12	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0065	0,22 0.0085
S13	SNMX2209ZNTR-M12 MS2050	6,0 *0.24*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,19 0.0075
H5	SNMX2209ZNTR-M18 MP1501	8,0 *0.32*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H8	SNMX2209ZNTR-M18 MP1501	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0080
H11	SNMX2209ZNTR-M18 MP1501	8,0 *0.32*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H12	SNMX2209ZNTR-M18 MP1501	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0080
H21	SNMX2209ZNTR-M18 MP1501	7,0 *0.28*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0080

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.56-22 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050				MS2050				F40M			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	220 *720*	230 *750*	250 *820*	280 *920*	205 *670*	220 *720*	235 *770*	265 *870*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	240 *790*
P2	215 *710*	225 *740*	240 *790*	270 *890*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	250 *820*	185 *610*	195 *640*	210 *690*	225 *740*
P3	185 *610*	195 *640*	215 *710*	235 *770*	175 *570*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	160 *520*	165 *540*	180 *590*	200 *660*
P4	165 *540*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	155 *510*	160 *520*	175 *570*	195 *640*	140 *460*	145 *475*	160 *520*	175 *570*
P5	160 *520*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	170 *560*
P6	180 *590*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	170 *560*	180 *590*	190 *620*	215 *710*	155 *510*	160 *520*	175 *570*	195 *640*
P7	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	205 *670*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*
P8	155 *510*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	135 *445*	140 *460*	150 *490*	170 *560*
P11	165 *540*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	180 *590*
P12	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	95 *310*	100 *330*	105 *345*	115 *375*
M1	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	150 *490*	155 *510*	170 *560*	185 *610*
M2	— —	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	150 *490*
M3	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	100 *330*	105 *345*	110 *360*	125 *410*
M4	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	80 *260*	80 *260*	90 *295*	100 *330*
M5	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*
K1	230 *750*	240 *790*	260 *850*	295 *970*	— —	— —	— —	— —	145 *475*	155 *510*	165 *540*	180 *590*
K2	210 *690*	220 *720*	235 *770*	260 *850*	— —	— —	— —	— —	130 *425*	135 *445*	150 *490*	160 *520*
K3	175 *570*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	125 *410*	135 *445*
K4	170 *560*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	— —	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	120 *395*	130 *425*
K5	100 *330*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	65 *215*	65 *215*	70 *230*	80 *260*
K6	150 *490*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*
K7	130 *425*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	105 *345*
S1	— —	— —	— —	— —	40 *130*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	36 *120*	38 *125*	41 *135*	46 *150*
S2	— —	— —	— —	— —	32 *105*	34 *110*	36 *120*	40 *130*	29 *95*	31 *100*	33 *110*	37 *120*
S3	— —	— —	— —	— —	28 *90*	30 *100*	32 *105*	35 *115*	26 *85*	27 *90*	29 *95*	32 *105*
S11	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	50 *165*	55 *180*	55 *180*	65 *215*
S12	— —	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	43 *140*	48 *155*	35 *115*	37 *120*	39 *130*	44 *145*
S13	— —	— —	— —	— —	22 *70*	24 *80*	25 *80*	28 *90*	20 *65*	22 *70*	23 *75*	26 *85*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	31 *100*	33 *110*	35 *115*	38 *125*
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	33 *110*	35 *115*	38 *125*	42 *140*
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	41 *135*	45 *150*	49 *160*
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	65 *215*	75 *245*
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	33 *110*	35 *115*	38 *125*	42 *140*

R220.56-22 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	305	310	335	380	295	300	325	365	260	260	285	320
	—	—	—	—	*1000*	*1025*	*1100*	*1250*	*970*	*980*	*1075*	*1200*	*850*	*850*	*940*	*1050*
P2	—	—	—	—	300	305	325	370	285	290	315	355	255	255	275	315
	—	—	—	—	*980*	*1000*	*1075*	*1225*	*940*	*950*	*1025*	*1175*	*840*	*840*	*900*	*1025*
P3	—	—	—	—	265	270	290	315	255	260	280	305	225	225	245	270
	—	—	—	—	*870*	*890*	*950*	*1025*	*840*	*850*	*920*	*1000*	*740*	*740*	*800*	*890*
P4	—	—	—	—	235	235	255	285	225	225	245	275	195	200	215	245
	—	—	—	—	*770*	*770*	*840*	*940*	*740*	*740*	*800*	*900*	*640*	*660*	*710*	*800*
P5	—	—	—	—	230	235	250	275	220	225	240	265	195	195	215	235
	—	—	—	—	*750*	*770*	*820*	*900*	*720*	*740*	*790*	*870*	*640*	*640*	*710*	*770*
P6	—	—	—	—	255	260	280	305	250	250	270	295	220	220	240	260
	—	—	—	—	*840*	*850*	*920*	*1000*	*820*	*820*	*890*	*970*	*720*	*720*	*790*	*850*
P7	—	—	—	—	240	245	265	290	235	235	255	280	205	210	225	245
	—	—	—	—	*790*	*800*	*870*	*950*	*770*	*770*	*840*	*920*	*670*	*690*	*740*	*800*
P8	—	—	—	—	220	225	245	265	215	215	235	255	190	190	205	225
	—	—	—	—	*720*	*740*	*800*	*870*	*710*	*710*	*770*	*840*	*620*	*620*	*670*	*740*
P11	—	—	—	—	235	240	260	280	225	230	250	270	200	205	220	240
	—	—	—	—	*770*	*790*	*850*	*920*	*740*	*750*	*820*	*890*	*660*	*670*	*720*	*790*
P12	—	—	—	—	160	160	175	190	155	155	170	185	135	140	150	165
	—	—	—	—	*520*	*520*	*570*	*620*	*510*	*510*	*560*	*610*	*445*	*460*	*490*	*540*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	155	165	175	200	145	150	165	185
	—	—	—	—	—	—	—	—	*510*	*540*	*570*	*660*	*475*	*490*	*540*	*610*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	130	140	150	165	120	130	140	155
	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*460*	*490*	*540*	*395*	*425*	*460*	*510*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	105	115	120	135	100	105	115	125
	—	—	—	—	—	—	—	—	*345*	*375*	*395*	*445*	*330*	*345*	*375*	*410*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	85	90	95	105	80	85	90	100
	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*310*	*345*	*260*	*280*	*295*	*330*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	80	90	65	70	75	85
	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*260*	*295*	*215*	*230*	*245*	*280*
K1	240	255	275	310	300	305	330	370	290	295	315	360	255	255	280	315
	790	*840*	*900*	*1025*	*980*	*1000*	*1075*	*1225*	*950*	*970*	*1025*	*1175*	*840*	*840*	*920*	*1025*
K2	220	230	250	275	275	280	305	330	265	270	290	320	235	240	255	280
	720	*750*	*820*	*900*	*900*	*920*	*1000*	*1075*	*870*	*890*	*950*	*1050*	*770*	*790*	*840*	*920*
K3	185	195	210	230	235	240	255	280	225	230	245	270	200	200	220	240
	610	*640*	*690*	*750*	*770*	*790*	*840*	*920*	*740*	*750*	*800*	*890*	*660*	*660*	*720*	*790*
K4	175	185	200	220	225	225	245	265	215	220	235	260	190	190	210	230
	570	*610*	*660*	*720*	*740*	*740*	*800*	*870*	*710*	*720*	*770*	*850*	*620*	*620*	*690*	*750*
K5	110	115	125	140	135	140	150	170	135	135	145	165	115	120	130	145
	360	*375*	*410*	*460*	*445*	*460*	*490*	*560*	*445*	*445*	*475*	*540*	*375*	*395*	*425*	*475*
K6	155	165	180	195	195	200	215	235	190	195	210	225	170	170	185	200
	510	*540*	*590*	*640*	*640*	*660*	*710*	*770*	*620*	*640*	*690*	*740*	*560*	*560*	*610*	*660*
K7	140	145	155	175	175	180	190	215	170	170	185	210	150	150	165	185
	460	*475*	*510*	*570*	*570*	*590*	*620*	*710*	*560*	*560*	*610*	*690*	*490*	*490*	*540*	*610*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37	39	42	46
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*150*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	31	33	37
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*100*	*110*	*120*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26	27	30	32
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*85*	*90*	*100*	*105*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*180*	*215*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35	36	40	44
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*115*	*120*	*130*	*145*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21	22	23	26
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*70*	*75*	*85*
H5	—	—	—	—	41	44	47	55	—	—	—	—	32	34	36	41
	—	—	—	—	*135*	*145*	*155*	*180*	—	—	—	—	*105*	*110*	*120*	*135*
H8	—	—	—	—	45	48	50	55	—	—	—	—	35	37	40	44
	—	—	—	—	*150*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—	*115*	*120*	*130*	*145*
H11	—	—	—	—	55	55	60	65	—	—	—	—	41	43	46	50
	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*135*	*140*	*150*	*165*
H12	—	—	—	—	80	85	95	100	—	—	—	—	60	65	70	80
	—	—	—	—	*260*	*280*	*310*	*330*	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*260*
H21	—	—	—	—	45	48	50	55	—	—	—	—	35	37	40	44
	—	—	—	—	*150*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—	*115*	*120*	*130*	*145*

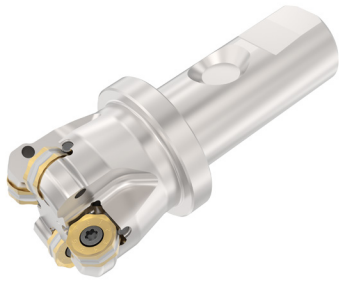


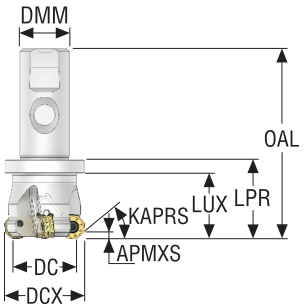
FRÉZY DOUBLE OCTOMILL 05/09

Čelní fréza Double Octomill je všestranný, ekonomický a produktivní nástroj, který je vhodný jak pro hrubování, tak také pro obrábění na čisto. Díky oboustranným destičkám s celkově 16 břity představuje tento nástroj kombinaci vysoké výkonnosti s nákladovou efektivitou operací. I frézy Double Octomill mají povlakovaná a předkalená tělesa, jež zajišťují dlouhou životnost díky lepší ochraně před opotřebením a eliminaci ulpívání třísek.

- Velikost destičky 05, rozsah průměrů 25–125 mm (1.25 – 4.00”)
- Velikost destičky 09, rozsah průměrů 63–500 mm (2.50 – 12.50”)
- Oboustranné destičky s celkově 16 břity

Double Octomill™ R217.48-05 – metrické

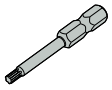




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 259 - 261
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 846
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.48-2025.3S-05-3SA	02810001	Seco-Weldon	25,0	3	3,0	40,0 °	33,0	20,0	33,0	40,0	90,0	20400	0,3	ONMU0504
R217.48-2532.3S-05-4SA	02810002	Seco-Weldon	32,0	4	3,0	40,0 °	40,0	25,0	33,0	40,0	90,0	18000	0,5	ONMU0504

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.48-..	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P

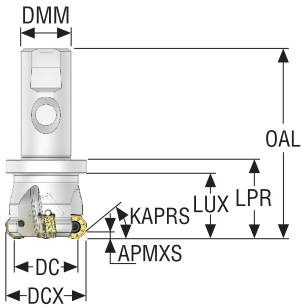
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.48-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Octomill™ R217.48-05 – Palce

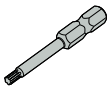




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 259 - 261
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 846
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.48-01.25.3S-05-4SA	02810007	Seco-Weldon	1.250	4	0.118	40,0 °	1.575	0.750	1.299	1.575	3.543	20400	1.100	ONMU0504

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

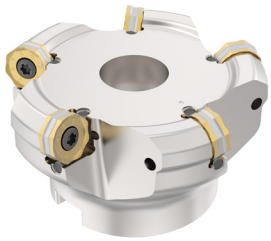
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.48-..	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P

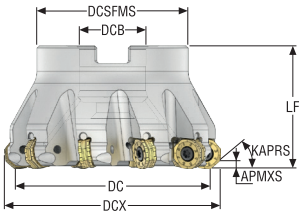
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.48-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Octomill™ R220.48-05 – metrické

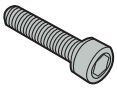
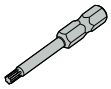




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 259 - 261
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 846
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R220.48-0040-05-05SA	02810083	Trn	40,0	5	3,0	40,0 °	48,35	16,0	35,0	40,0	16100	0,3	ON.U00504
R220.48-0050-05-04SA	02810003	Trn	50,0	4	3,0	40,0 °	58,35	22,0	47,0	40,0	14400	0,5	ON.U00504
R220.48-0050-05-05SA	02810084	Trn	50,0	5	3,0	40,0 °	58,35	22,0	47,0	40,0	14400	0,5	ON.U00504
R220.48-0050-05-06SA	02810085	Trn	50,0	6	3,0	40,0 °	58,35	22,0	47,0	40,0	14400	0,5	ON.U00504
R220.48-0063-05-05SA	02810004	Trn	63,0	5	3,0	40,0 °	71,35	22,0	47,0	40,0	12800	0,7	ON.U00504
R220.48-0063-05-06SA	02810086	Trn	63,0	6	3,0	40,0 °	71,35	22,0	47,0	40,0	12800	0,6	ON.U00504
R220.48-0063-05-08SA	02810087	Trn	63,0	8	3,0	40,0 °	71,35	22,0	47,0	40,0	12800	0,6	ON.U00504
R220.48-0080-05-06SA	02810005	Trn	80,0	6	3,0	40,0 °	88,35	27,0	62,0	50,0	11400	1,2	ON.U00504
R220.48-0080-05-10SA	02810088	Trn	80,0	10	3,0	40,0 °	88,35	27,0	62,0	50,0	11400	1,1	ON.U00504
R220.48-0100-05-07SA	02810089	Trn	100,0	7	3,0	40,0 °	108,35	32,0	77,0	50,0	10200	1,9	ON.U00504
R220.48-0100-05-12SA	02810090	Trn	100,0	12	3,0	40,0 °	108,35	32,0	77,0	50,0	10200	1,8	ON.U00504
R220.48-0125-05-08SA	02810091	Trn	125,0	8	3,0	40,0 °	133,35	40,0	90,0	63,0	9100	3,4	ON.U00504
R220.48-0125-05-14SA	02810092	Trn	125,0	14	3,0	40,0 °	133,35	40,0	90,0	63,0	9100	3,4	ON.U00504

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

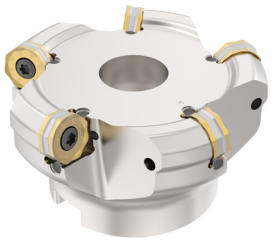
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.48-0040	TCEI0825	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.48-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.48-0080-0125	–	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P

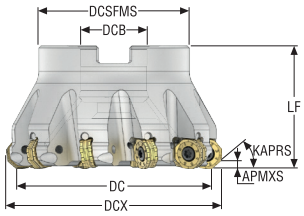
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.48-0040-0063	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.48-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.48-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.48-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Octomill™ R220.48-05 – Palce

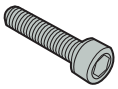
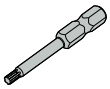




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 259 - 261
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 846
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.48-01.50-05-04SA	02810093	Trn	1.575	4	0.118	40,0 °	1.904	0.500	1.378	1.575	16100	0.880	ON.U00504
R220.48-02.00-05-05SA	02810096	Trn	1.969	5	0.118	40,0 °	2.297	0.750	1.850	1.575	14400	1.100	ON.U00504
R220.48-02.50-05-05SA	02810098	Trn	2.480	5	0.118	40,0 °	2.809	0.750	1.850	1.575	12800	1.540	ON.U00504
R220.48-03.00-05-06SA	02810101	Trn	3.150	6	0.118	40,0 °	3.478	1.000	2.441	1.969	11400	3.090	ON.U00504
R220.48-03.00-05-10SA	02810102	Trn	3.150	10	0.118	40,0 °	3.478	1.000	2.441	1.969	11400	2.650	ON.U00504
R220.48-04.00-05-07SA	02810103	Trn	3.937	7	0.118	40,0 °	4.266	1.500	3.031	1.969	10200	4.190	ON.U00504

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.48-01.50	UC6S1/4UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.48-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.48-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P
R220.48-04.00	UF6S3/4UNFX1-3/4	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.48-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.48-05 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			80%	40%	20%
P1	ONMU050410ANTN-ME11 F40M	2,5 *0.10*	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
P2	ONMU050410ANTN-ME11 F40M	2,5 *0.10*	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,30 0.012
P3	ONMU050410ANTN-ME11 MP2501	2,5 *0.10*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
P4	ONMU050406ANTN-ME14 MP2501	2,5 *0.10*	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
P5	ONMU050406ANTN-ME14 MP2501	2,5 *0.10*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
P6	ONMU050406ANTN-ME14 MP2501	2,5 *0.10*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
P7	ONMU050406ANTN-ME14 MP3501	2,5 *0.10*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
P8	ONMU050406ANTN-ME14 MP3501	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
P11	ONMU050406ANTN-ME14 MP3501	2,5 *0.10*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
P12	ONMU050406ANTN-ME14 MP3501	1,9 *0.075*	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,24 0.0095
M1	ONMU050410ANTN-ME11 F40M	2,5 *0.10*	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,30 0.012
M2	ONMU050410ANTN-ME11 MS2050	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
M3	ONMU050410ANTN-ME11 MS2050	1,9 *0.075*	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
M4	ONMU050410ANTN-ME11 MS2050	1,4 *0.055*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
M5	ONMU050410ANTN-ME11 MS2050	1,4 *0.055*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
K1	ONMU050406ANTN-ME14 MP1501	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
K2	ONMU050406ANTN-ME14 MP1501	2,5 *0.10*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
K3	ONMU050406ANTN-ME14 MK2050	2,5 *0.10*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
K4	ONMU050406ANTN-ME14 MK2050	2,5 *0.10*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
K5	ONMU050406ANTN-ME14 MK2050	2,5 *0.10*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
K6	ONMU050406ANTN-ME14 MK2050	2,5 *0.10*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
K7	ONMU050406ANTN-ME14 MK2050	2,5 *0.10*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
N1	ONMU050410ANTN-ME11 F40M	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
N2	ONMU050410ANTN-ME11 F40M	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
N3	ONMU050410ANTN-ME11 F40M	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
N11	ONMU050410ANTN-ME11 F40M	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
S1	ONMU050406ANTN-ME14 MS2050	1,4 *0.055*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,25 0.010
S2	ONMU050406ANTN-ME14 MS2050	1,4 *0.055*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,25 0.010
S3	ONMU050406ANTN-ME14 MS2050	1,4 *0.055*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,22 0.0085
S11	ONMU050410ANTN-ME11 MS2050	1,7 *0.065*	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
S12	ONMU050410ANTN-ME11 MS2050	1,7 *0.065*	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
S13	ONMU050410ANTN-ME11 MS2050	1,4 *0.055*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
H5	ONMU050410ANTN-M11 MP3000	1,9 *0.075*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
H8	ONMU050410ANTN-M11 MP3000	1,7 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065
H11	ONMU050410ANTN-M11 MP3000	1,9 *0.075*	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
H12	ONMU050410ANTN-M11 MP3000	1,7 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065
H21	ONMU050410ANTN-M11 MP3000	1,7 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.48-05 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

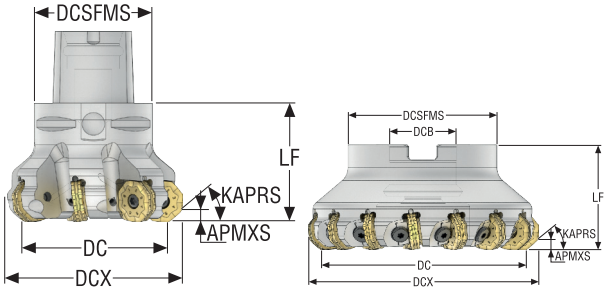
SMG	MK2050				MP3000				MS2050				F40M				MP2050			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	270 *890*	285 *940*	310 *1025*	345 *1125*	260 *850*	275 *900*	295 *970*	330 *1075*	225 *740*	240 *790*	260 *850*	290 *950*	205 *670*	220 *720*	235 *770*	265 *870*	275 *900*	290 *950*	315 *1025*	350 *1150*
P2	260 *850*	275 *900*	300 *980*	335 *1100*	250 *820*	265 *870*	290 *950*	320 *1050*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	285 *940*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	265 *870*	285 *940*	305 *1000*	335 *1100*
P3	230 *750*	245 *800*	265 *870*	295 *970*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	280 *920*	195 *640*	205 *670*	225 *740*	250 *820*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	230 *750*	245 *800*	265 *870*	295 *970*
P4	200 *660*	215 *710*	230 *750*	260 *850*	195 *640*	205 *670*	225 *740*	250 *820*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	205 *670*	220 *720*	235 *770*	260 *850*
P5	200 *660*	210 *690*	225 *740*	245 *800*	190 *620*	200 *660*	220 *720*	235 *770*	165 *540*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	250 *820*
P6	220 *720*	235 *770*	255 *840*	275 *900*	215 *710*	225 *740*	245 *800*	265 *870*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	285 *940*
P7	210 *690*	220 *720*	240 *790*	260 *850*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	250 *820*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	220 *720*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	210 *690*	220 *720*	240 *790*	265 *870*
P8	195 *640*	205 *670*	220 *720*	245 *800*	185 *610*	195 *640*	215 *710*	235 *770*	165 *540*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	195 *640*	205 *670*	225 *740*	245 *800*
P11	205 *670*	215 *710*	235 *770*	255 *840*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	245 *800*	170 *560*	185 *610*	195 *640*	215 *710*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	205 *670*	215 *710*	235 *770*	260 *850*
P12	130 *425*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	110 *360*	120 *395*	125 *410*	140 *460*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	170 *560*
M1	— —	— —	— —	— —	190 *620*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	180 *590*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	190 *620*	205 *670*	220 *720*	240 *790*
M2	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	200 *660*
M3	— —	— —	— —	— —	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*
M4	— —	— —	— —	— —	100 *330*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	95 *310*	100 *330*	105 *345*	120 *395*	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	125 *410*
M5	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	105 *345*
K1	280 *920*	300 *980*	325 *1075*	360 *1175*	200 *660*	210 *690*	230 *750*	255 *840*	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	— —	— —	— —	— —
K2	255 *840*	270 *890*	295 *970*	320 *1050*	180 *590*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	— —	— —	— —	— —	145 *475*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	— —	— —	— —	— —
K3	215 *710*	230 *750*	250 *820*	270 *890*	155 *510*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	— —
K4	205 *670*	220 *720*	235 *770*	260 *850*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	— —
K5	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	90 *295*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	— —
K6	180 *590*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	130 *425*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	— —	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	— —
K7	160 *520*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	115 *375*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	46 *150*	49 *160*	50 *165*	60 *195*	44 *145*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	40 *130*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	48 *155*	50 *165*	55 *180*	60 *195*
S2	— —	— —	— —	— —	37 *120*	39 *130*	42 *140*	47 *155*	35 *115*	37 *120*	40 *130*	44 *145*	32 *105*	34 *110*	36 *120*	40 *130*	38 *125*	41 *135*	44 *145*	49 *160*
S3	— —	— —	— —	— —	32 *105*	34 *110*	37 *120*	42 *140*	31 *100*	33 *110*	36 *120*	39 *130*	28 *90*	30 *100*	32 *105*	36 *120*	34 *110*	36 *120*	39 *130*	43 *140*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	70 *230*	70 *230*	75 *245*	85 *280*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	48 *155*	55 *180*	38 *125*	41 *135*	44 *145*	49 *160*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	60 *195*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	25 *80*	26 *85*	28 *90*	31 *100*	22 *70*	24 *80*	25 *80*	28 *90*	27 *90*	28 *90*	31 *100*	34 *110*
H5	— —	— —	— —	— —	39 *130*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	34 *110*	36 *120*	38 *125*	43 *140*	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	42 *140*	45 *150*	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	43 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*
H12	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*
H21	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	42 *140*	45 *150*	42 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*

R217/220.48-05 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501				MM4500			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	390	405	430	475	380	395	420	465	340	350	375	415	175	185	200	225
	—	—	—	—	*1275*	*1325*	*1400*	*1550*	*1250*	*1300*	*1375*	*1525*	*1125*	*1150*	*1225*	*1350*	*570*	*610*	*660*	*740*
P2	—	—	—	—	380	395	420	465	370	380	410	450	330	340	365	405	170	180	195	220
	—	—	—	—	*1250*	*1300*	*1375*	*1525*	*1225*	*1250*	*1350*	*1475*	*1075*	*1125*	*1200*	*1325*	*560*	*590*	*640*	*720*
P3	—	—	—	—	335	345	370	405	330	340	360	400	295	300	320	355	150	160	175	185
	—	—	—	—	*1100*	*1125*	*1225*	*1325*	*1075*	*1125*	*1175*	*1300*	*970*	*980*	*1050*	*1175*	*490*	*520*	*570*	*610*
P4	—	—	—	—	295	305	325	360	290	295	320	350	260	265	285	315	130	140	150	170
	—	—	—	—	*970*	*1000*	*1075*	*1175*	*950*	*970*	*1050*	*1150*	*850*	*870*	*940*	*1025*	*425*	*460*	*490*	*560*
P5	—	—	—	—	290	300	320	340	285	290	310	335	255	260	280	300	125	135	145	160
	—	—	—	—	*950*	*980*	*1050*	*1125*	*940*	*950*	*1025*	*1100*	*840*	*850*	*920*	*980*	*410*	*445*	*475*	*520*
P6	—	—	—	—	325	335	355	385	320	325	350	375	285	290	310	335	140	150	165	180
	—	—	—	—	*1075*	*1100*	*1175*	*1275*	*1050*	*1075*	*1150*	*1225*	*940*	*950*	*1025*	*1100*	*460*	*490*	*540*	*590*
P7	—	—	—	—	305	315	335	360	300	310	330	355	270	275	295	315	135	145	155	170
	—	—	—	—	*1000*	*1025*	*1100*	*1175*	*980*	*1025*	*1075*	*1175*	*890*	*900*	*970*	*1025*	*445*	*475*	*510*	*560*
P8	—	—	—	—	280	290	310	340	275	285	305	335	245	255	270	300	125	135	145	155
	—	—	—	—	*920*	*950*	*1025*	*1125*	*900*	*940*	*1000*	*1100*	*800*	*840*	*890*	*980*	*410*	*445*	*475*	*510*
P11	—	—	—	—	300	310	330	350	290	300	320	345	260	265	285	310	130	140	150	165
	—	—	—	—	*980*	*1025*	*1075*	*1150*	*950*	*980*	*1050*	*1125*	*850*	*870*	*940*	*1025*	*425*	*460*	*490*	*540*
P12	—	—	—	—	190	200	210	230	190	195	210	225	170	175	185	205	85	90	100	110
	—	—	—	—	*620*	*660*	*690*	*750*	*620*	*640*	*690*	*740*	*560*	*570*	*610*	*670*	*280*	*295*	*330*	*360*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	190	205	220	245	180	190	205	230	145	155	170	185
	—	—	—	—	—	—	—	—	*620*	*670*	*720*	*800*	*590*	*620*	*670*	*750*	*475*	*510*	*560*	*610*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	160	170	185	200	150	160	170	190	120	130	140	155
	—	—	—	—	—	—	—	—	*520*	*560*	*610*	*660*	*490*	*520*	*560*	*620*	*395*	*425*	*460*	*510*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	130	135	150	165	120	130	140	155	100	105	110	125
	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*445*	*490*	*540*	*395*	*425*	*460*	*510*	*330*	*345*	*360*	*410*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	100	105	115	125	95	100	105	120	75	80	85	95
	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*345*	*375*	*410*	*310*	*330*	*345*	*395*	*245*	*260*	*280*	*310*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	85	90	95	105	80	85	90	100	65	65	75	80
	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*310*	*345*	*260*	*280*	*295*	*330*	*215*	*215*	*245*	*260*
K1	305	325	350	380	385	395	425	465	375	385	415	455	335	345	365	405	—	—	—	—
	1000	*1075*	*1150*	*1250*	*1275*	*1300*	*1400*	*1525*	*1225*	*1275*	*1350*	*1500*	*1100*	*1125*	*1200*	*1325*	—	—	—	—
K2	270	285	310	340	350	360	385	415	340	355	375	405	305	315	335	360	—	—	—	—
	890	*940*	*1025*	*1125*	*1150*	*1175*	*1275*	*1350*	*1125*	*1175*	*1225*	*1325*	*1000*	*1025*	*1100*	*1175*	—	—	—	—
K3	230	245	260	290	295	305	325	350	290	300	320	340	260	265	285	305	—	—	—	—
	750	*800*	*850*	*950*	*970*	*1000*	*1075*	*1150*	*950*	*980*	*1050*	*1125*	*850*	*870*	*940*	*1000*	—	—	—	—
K4	220	230	250	275	280	290	310	335	275	285	305	325	245	255	270	290	—	—	—	—
	720	*750*	*820*	*900*	*920*	*950*	*1025*	*1100*	*900*	*940*	*1000*	*1075*	*800*	*840*	*890*	*950*	—	—	—	—
K5	135	140	155	170	170	180	190	205	170	175	185	200	150	155	165	180	—	—	—	—
	445	*460*	*510*	*560*	*560*	*590*	*620*	*670*	*560*	*570*	*610*	*660*	*490*	*510*	*540*	*590*	—	—	—	—
K6	190	205	220	240	250	255	275	295	245	250	270	290	215	225	240	255	—	—	—	—
	620	*670*	*720*	*790*	*820*	*840*	*900*	*970*	*800*	*820*	*890*	*950*	*710*	*740*	*790*	*840*	—	—	—	—
K7	170	180	195	215	220	230	245	260	215	225	240	260	195	200	215	230	—	—	—	—
	560	*590*	*640*	*710*	*720*	*750*	*800*	*850*	*710*	*740*	*790*	*850*	*640*	*660*	*710*	*750*	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1350	1425	1550	1725	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4425*	*4675*	*5075*	*5650*	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	540	580	620	700	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1775*	*1900*	*2025*	*2300*	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	360	385	415	465	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1175*	*1275*	*1350*	*1525*	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	415	440	475	530	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1350*	*1450*	*1550*	*1750*	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44	46	50	55	23	24	27	29
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*145*	*150*	*165*	*180*	*75*	*80*	*90*	*95*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35	37	40	44	19	20	21	24
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*115*	*120*	*130*	*145*	*60*	*65*	*70*	*80*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	33	36	39	16	17	19	21
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*110*	*120*	*130*	*50*	*55*	*60*	*70*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	65	70	80	33	35	37	41
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*260*	*110*	*115*	*120*	*135*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	45	48	55	30	32	34	38
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*155*	*180*	*100*	*105*	*110*	*125*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	26	28	31	17	18	20	22
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*85*	*90*	*100*	*55*	*60*	*65*	*70*
H5	—	—	—	—	50	55	55	65	—	—	—	—	39	41	44	49	—	—	—	—
	—	—	—	—	*165*	*180*	*180*	*215*	—	—	—	—	*130*	*135*	*145*	*160*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	55	55	60	70	—	—	—	—	41	44	48	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*230*	—	—	—	—	*135*	*145*	*155*	*165*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	65	70	75	80	—	—	—	—	49	50	55	60	—	—	—	—
	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*	*260*	—	—	—	—	*160*	*165*	*180*	*195*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	95	100	110	120	—	—	—	—	75	80	85	95	—	—	—	—
	—	—	—	—	*310*	*330*	*360*	*395*	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*310*	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	55	55	60	70	—	—	—	—	41	44	48	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*230*	—	—	—	—	*135*	*145*	*155*	*165*	—	—	—	—

Double Octomill™ R217/220.48-09 – metrické

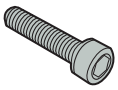
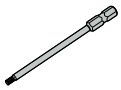




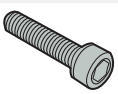
–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 268 - 270
–Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
–Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.48-0063-09-05SA	02670226	Trn	63,0	5	6,0	40,0 °	78,0	22,0	–	–	47,0	40,0	4900	0,6	ON.U0905
R220.48-0063-09-06SA	02685780	Trn	63,0	6	6,0	40,0 °	78,0	22,0	–	–	47,0	40,0	4900	0,6	ON.U0905
R220.48-0080-09-06SA	02670228	Trn	80,0	6	6,0	40,0 °	95,0	27,0	–	–	62,0	50,0	4400	1,0	ON.U0905
R220.48-0080-09-07SA	02685781	Trn	80,0	7	6,0	40,0 °	95,0	27,0	–	–	62,0	50,0	4400	1,0	ON.U0905
R220.48-0100-09-07SA	02670229	Trn	100,0	7	6,0	40,0 °	115,0	32,0	–	–	77,0	50,0	3900	1,6	ON.U0905
R220.48-0100-09-08SA	02685782	Trn	100,0	8	6,0	40,0 °	115,0	32,0	–	–	77,0	50,0	3900	1,6	ON.U0905
R220.48-0125-09-08SA	02670231	Trn	125,0	8	6,0	40,0 °	140,0	40,0	–	–	90,0	63,0	3500	2,9	ON.U0905
R220.48-0125-09-10SA	02685847	Trn	125,0	10	6,0	40,0 °	140,0	40,0	–	–	90,0	63,0	3500	3,0	ON.U0905
R220.48-8160-09-12S	02685849	Trn	160,0	12	6,0	40,0 °	175,0	40,0	66,7	–	90,0	63,0	3100	4,2	ON.U0905
R220.48-8160-09-10S	02685776	Trn	160,0	10	6,0	40,0 °	175,0	40,0	66,7	–	90,0	63,0	3100	4,1	ON.U0905
R220.48-8200-09-12S	02685845	Trn	200,0	12	6,0	40,0 °	215,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	2700	5,5	ON.U0905
R220.48-8250-09-16S	02685777	Trn	250,0	16	6,0	40,0 °	265,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	2500	13,0	ON.U0905
R220.48-8315-09-20S	02685846	Trn	315,0	20	6,0	40,0 °	330,0	60,0	101,6	177,8	225,0	80,0	2200	27,0	ON.U0905
C6-R217.48-080-09-07SA	02731340	Seco-Capto	80,0	7	6,0	40,0 °	95,0	–	–	–	63,0	63,0	4400	1,8	ON.U0905

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
Cx-R217.48-063-0100	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P
R220.48-0063	220.17-692	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.48-0080-8315	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

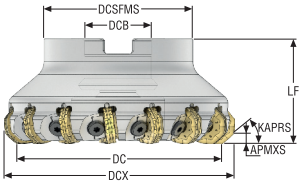
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Šroub pro upnutí na trn 2	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
R217/220.48-063-0100	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.48-0080SA	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5802712	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.48-0100SA	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5803216	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.48-0125SA	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5804020	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.48-8160S	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.48-8200-8250S	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.48-8315S	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	MC6S20X50	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Octomill™ R217/220.48-09 – metrické

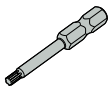
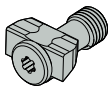




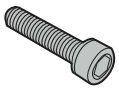
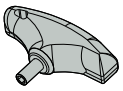
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 268 - 270
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.48-0080-09-09M	02670210	Trn	80,0	9	6,0	40,0 °	95,0	27,0	–	–	62,0	50,0	4400	1,2	ON.U0905
R220.48-0100-09-12M	02670213	Trn	100,0	12	6,0	40,0 °	115,0	32,0	–	–	77,0	50,0	3900	1,8	ON.U0905
R220.48-0125-09-15M	02670214	Trn	125,0	15	6,0	40,0 °	140,0	40,0	–	–	90,0	63,0	3500	3,4	ON.U0905
R220.48-8160-09-20M	02670215	Trn	160,0	20	6,0	40,0 °	175,0	40,0	66,7	–	90,0	63,0	3100	4,6	ON.U0905
R220.48-8200-09-24M	02685773	Trn	200,0	24	6,0	40,0 °	215,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	2700	6,0	ON.U0905
R220.48-8250-09-30M	02685774	Trn	250,0	30	6,0	40,0 °	265,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	2500	14,1	ON.U0905
R220.48-8315-09-40M	02685775	Trn	315,0	40	6,0	40,0 °	330,0	60,0	101,6	177,8	225,0	80,0	2200	28,6	ON.U0905

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Sada klínu
		
R220.48-0080-0125M	1/4HEX-T20PX50	CW0816-RHA
R220.48-8160-8315M	1/4HEX-T20PX50	CW0816-RHA

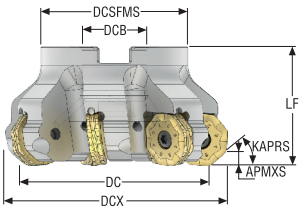
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Šroub pro upnutí na trn 2	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky
					
R220.48-0125M	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5804020	–	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM
R220.48-080M	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5802712	–	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM
R220.48-100M	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5803216	–	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM
R220.48-8160M	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	–	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM
R220.48-8200-8250M	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	–	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM
R220.48-8315M	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	MC6S20X50	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Double Octomill™ R220.48-09 – Palce

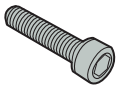
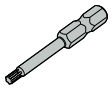
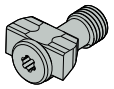




–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 268 - 270
–Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
–Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.48-02.50-09-05SA	02685793	Trn	2.480	5	0.236	40,0 °	3.071	0.750	–	–	1.850	1.575	4900	1.320	ON.U0905
R220.48-03.00-09-06SA	02685794	Trn	3.150	6	0.236	40,0 °	3.740	1.000	–	–	2.441	1.969	4400	2.650	ON.U0905
R220.48-03.00-09-09M	02685806	Trn	3.150	9	0.236	40,0 °	3.740	1.000	–	–	2.441	1.969	4400	3.090	ON.U0905
R220.48-04.00-09-07SA	02685795	Trn	3.937	7	0.236	40,0 °	4.528	1.500	–	–	3.543	1.969	3900	3.750	ON.U0905
R220.48-04.00-09-12M	02685807	Trn	3.937	12	0.236	40,0 °	4.528	1.500	–	–	3.543	1.969	3900	4.410	ON.U0905
R220.48-05.00-09-08SA	02685797	Trn	4.921	8	0.236	40,0 °	5.512	1.500	–	–	3.543	2.480	3500	7.050	ON.U0905
R220.48-05.00-09-15M	02685808	Trn	4.921	15	0.236	40,0 °	5.512	1.500	–	–	3.543	2.480	3500	8.380	ON.U0905
R220.48-06.00-09-10S	02685799	Trn	6.299	10	0.236	40,0 °	6.890	2.000	–	–	4.331	2.480	3100	8.600	ON.U0905
R220.48-808.00-09-12S	02685801	Trn	7.874	12	0.236	40,0 °	8.465	2.500	4.000	4.000	5.118	2.480	2700	11.900	ON.U0905
R220.48-810.00-09-16S	02685802	Trn	9.843	16	0.236	40,0 °	10.433	2.500	4.000	4.000	5.118	2.480	2500	28.660	ON.U0905
R220.48-812.50-09-20S	02685803	Trn	12.402	20	0.236	40,0 °	12.992	2.500	4.000	4.000	8.858	3.150	2200	59.520	ON.U0905

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Sada klínu
				
R220.48-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–
R220.48-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–
R220.48-03.00M	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	–	CW0816-RHA
R220.48-04.00	UF6S3/4UNFX1-3/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–
R220.48-04.00M	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	–	CW0816-RHA
R220.48-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–
R220.48-05.00M	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	–	CW0816-RHA
R220.48-06.00 - 812.00	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–

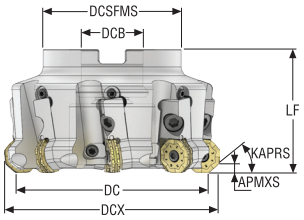
Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.48-02.50-05.00-SA	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.48-03.00-05.00-M	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM	–
R220.48-06.00-S	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.48-08.00 - 810.00-S	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.48-812.50-S	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	950DNC062225	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Octomill™ R/L220.48-09CS – metrické

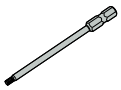
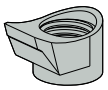




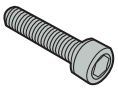
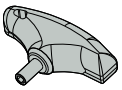
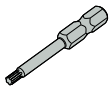
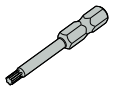
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 268 - 270
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.48-0125-09-08CS	02883045	Trn	125,0	8	6,0	40,0 °	140,0	40,0	–	–	90,0	80,0	3500	4,8	ON.U0905
L220.48-0125-09-08CS	02883050	Trn	125,0	8	6,0	40,0 °	140,0	40,0	–	–	90,0	80,0	3500	4,9	ON.U0905
R220.48-8160-09-10CS	02883046	Trn	160,0	10	6,0	40,0 °	175,0	40,0	66,7	–	130,0	80,0	3100	7,4	ON.U0905
L220.48-8160-09-10CS	02883051	Trn	160,0	10	6,0	40,0 °	175,0	40,0	66,7	–	130,0	80,0	3100	7,5	ON.U0905
R220.48-8200-09-12CS	02883047	Trn	200,0	12	6,0	40,0 °	215,0	60,0	101,6	–	160,0	80,0	2700	10,5	ON.U0905
L220.48-8200-09-12CS	02883052	Trn	200,0	12	6,0	40,0 °	215,0	60,0	101,6	–	160,0	80,0	2700	10,1	ON.U0905
R220.48-8250-09-16CS	02883048	Trn	250,0	16	6,0	40,0 °	265,0	60,0	101,6	–	200,0	80,0	2500	19,6	ON.U0905
L220.48-8250-09-16CS	02883053	Trn	250,0	16	6,0	40,0 °	265,0	60,0	101,6	–	200,0	80,0	2500	19,6	ON.U0905
R220.48-8315-09-20CS	02883049	Trn	315,0	20	6,0	40,0 °	330,0	60,0	101,6	177,8	225,0	80,0	2200	35,5	ON.U0905

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta (L)	Kazeta (R)	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Upínací klín	Šroub klínu
								
L220.48-0125-8250	AU1114T-T15P	ON09AL	–	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	CW0810	LD8020-T25P
R220.48-0125-8315	AU1114T-T15P	–	ON09AR	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	CW0810	LD8020-T25P

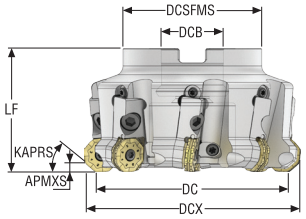
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Šroub pro upnutí na trn 2	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Ustavovací klíč	Momentový klíč	Klíč klínu
								
R/L220.48-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5804020	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50	1/4HEX-T25PX50
R/L220.48-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50	1/4HEX-T25PX50
R/L220.48-8200-8250	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50	1/4HEX-T25PX50
R220.48-8315	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	MC6S20X50	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50	1/4HEX-T25PX50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Octomill™ R/L220.48-09CS – Palce

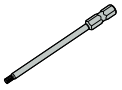
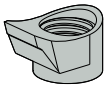




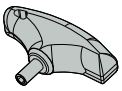
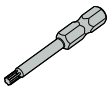
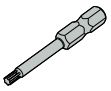
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 268 - 270
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.48-06.00-09-10CS	02882758	Trn	6.299	10	0.236	40,0 °	6.890	2.000	–	–	4.331	3.150	3100	16.090	ON.U0905
R220.48-808.00-09-12CS	02883055	Trn	7.874	12	0.236	40,0 °	8.465	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	2700	23.150	ON.U0905
R220.48-810.00-09-16CS	02883056	Trn	9.843	16	0.236	40,0 °	10.433	2.500	4.000	4.000	5.118	3.150	2500	43.210	ON.U0905
R220.48-812.50-09-20CS	02883057	Trn	12.402	20	0.236	40,0 °	12.992	2.500	4.000	4.000	8.858	3.150	2200	78.260	ON.U0905

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

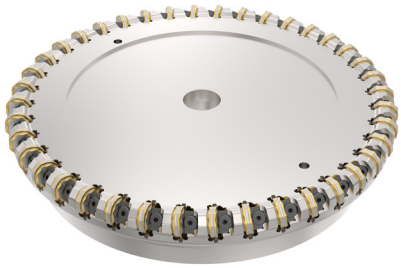
Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta (R)	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Upínací klín	Šroub klínu
							
R220.48- 06.00-812.50	AU1114T-T15P	ON09AR	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	CW0810	LD8020-T25P

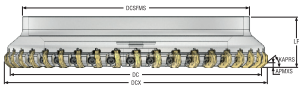
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Ustavovací klíč	Momentový klíč	Klíč klínu
							
R220.48- 06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50	1/4HEX-T25PX50
R220.48- 808.00-810.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50	1/4HEX-T25PX50
R220.48-812.50	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	950DNC062225	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50	1/4HEX-T25PX50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Double Octomill™ R220.48-09 CAP – metrické

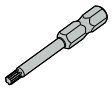
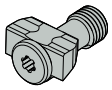




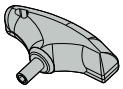
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 268 - 270
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost
			mm		mm		mm	mm	mm		kg
R220.48-9355-09-50M	02671031	CAP	355,0	50	6,0	40,0 °	370,0	285,0	63,0	2000	15,1
R220.48-9400-09-50M	02720555	CAP	400,0	50	6,0	40,0 °	415,0	370,0	63,0	1900	18,6
R220.48-9500-09-60M	02720556	CAP	500,0	60	6,0	40,0 °	515,0	470,0	63,0	1700	27,0

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Sada klínu
		
R220.48-9355-9500	1/4HEX-T20PX50	CW0816-RHA

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky
			
R220.48-9355-9500	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.48-09 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			80%	40%	20%
P1	ONMU090520ANTN-ME13 MP3501	3,5 *0.14*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
P2	ONMU090520ANTN-ME13 MP3501	3,5 *0.14*	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
P3	ONMU090520ANTN-ME13 MP3501	3,5 *0.14*	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
P4	ONMU090510ANTN-ME16 MP2501	3,5 *0.14*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
P5	ONMU090510ANTN-ME16 MP2501	3,5 *0.14*	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
P6	ONMU090510ANTN-ME16 MP2501	3,5 *0.14*	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
P7	ONMU090510ANTN-ME16 MP3501	3,5 *0.14*	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
P8	ONMU090510ANTN-ME16 MP3501	3,5 *0.14*	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P11	ONMU090510ANTN-ME16 MP3501	3,5 *0.14*	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
P12	ONMU090512TN-ME16 MP2050	3,0 *0.12*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
M1	ONMU090520ANTN-ME13 F40M	3,5 *0.14*	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
M2	ONMU090520ANTN-ME13 MS2050	3,5 *0.14*	0,24 0.0095	0,25 0.010	0,30 0.012
M3	ONMU090520ANTN-ME13 MS2050	3,0 *0.12*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,25 0.010
M4	ONMU090520ANTN-ME13 MS2050	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
M5	ONMU090520ANTN-ME13 MS2050	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
K1	ONMU090520ANTN-M15 MK1500	3,5 *0.14*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,48 0.019
K2	ONMU090520ANTN-M15 MK1500	3,5 *0.14*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,44 0.017
K3	ONMU090520ANTN-M15 MP1501	3,5 *0.14*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,44 0.017
K4	ONMU090520ANTN-M15 MP1501	3,5 *0.14*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,44 0.017
K5	ONMU090520ANTN-M15 MK2050	3,5 *0.14*	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
K6	ONMU090520ANTN-M15 MK2050	3,5 *0.14*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,44 0.017
K7	ONMU090520ANTN-M15 MK2050	3,5 *0.14*	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
N1	ONMU090520ANTN-ME12 F40M	3,5 *0.14*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,44 0.017
N2	ONMU090520ANTN-ME12 F40M	3,5 *0.14*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,44 0.017
N3	ONMU090520ANTN-ME12 F40M	3,5 *0.14*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,44 0.017
N11	ONMU090520ANTN-ME12 F40M	3,5 *0.14*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,44 0.017
S1	ONMU090520ANTN-M12 MS2500	2,0 *0.080*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
S2	ONMU090520ANTN-M12 MS2500	2,0 *0.080*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
S3	ONMU090520ANTN-M12 MS2500	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,25 0.010
S11	ONMU090520ANTN-ME13 MS2050	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
S12	ONMU090520ANTN-ME13 MS2050	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
S13	ONMU090520ANTN-ME13 MS2050	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
H5	ONMU090520ANTN-M15 MP1501	3,0 *0.12*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
H8	ONMU090520ANTN-M15 MP1501	2,5 *0.10*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
H11	ONMU090520ANTN-MD16 MP1501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
H12	ONMU090520ANTN-MD16 MP1501	2,5 *0.10*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H21	ONMU090520ANTN-MD16 MP1501	2,5 *0.10*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.48-09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050				MP3000				MS2050				F40M				MP2050			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	240 *790*	255 *840*	280 *920*	305 *1000*	230 *750*	245 *800*	265 *870*	295 *970*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	280 *920*	200 *660*	210 *690*	230 *750*	255 *840*	270 *890*	290 *950*	310 *1025*	340 *1125*
P2	230 *750*	245 *800*	265 *870*	295 *970*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	285 *940*	215 *710*	230 *750*	245 *800*	270 *890*	195 *640*	205 *670*	225 *740*	245 *800*	255 *840*	275 *900*	295 *970*	330 *1075*
P3	200 *660*	215 *710*	230 *750*	260 *850*	195 *640*	205 *670*	225 *740*	250 *820*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	225 *740*	240 *790*	260 *850*	290 *950*
P4	180 *590*	195 *640*	210 *690*	230 *750*	175 *570*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	195 *640*	200 *660*	210 *690*	230 *750*	255 *840*
P5	175 *570*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	215 *710*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	205 *670*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	195 *640*	205 *670*	225 *740*	245 *800*
P6	195 *640*	205 *670*	225 *740*	250 *820*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	220 *720*	235 *770*	250 *820*	275 *900*
P7	185 *610*	195 *640*	210 *690*	235 *770*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	205 *670*	220 *720*	235 *770*	260 *850*
P8	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	145 *475*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	190 *620*	205 *670*	220 *720*	245 *800*
P11	180 *590*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	160 *520*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	230 *750*	250 *820*
P12	115 *375*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	115 *375*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	95 *310*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	165 *540*
M1	— —	— —	— —	— —	165 *540*	175 *570*	190 *620*	215 *710*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	185 *610*	195 *640*	210 *690*	235 *770*
M2	— —	— —	— —	— —	140 *460*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	185 *610*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	195 *640*
M3	— —	— —	— —	— —	115 *375*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	105 *345*	115 *375*	120 *395*	135 *445*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*
M4	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	95 *310*	105 *345*	110 *360*	125 *410*
M5	— —	— —	— —	— —	75 *245*	75 *245*	85 *280*	95 *310*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	90 *295*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	100 *330*
K1	250 *820*	265 *870*	285 *940*	320 *1050*	175 *570*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	— —	— —	— —	— —	155 *510*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	— —	— —	— —	— —
K2	225 *740*	240 *790*	255 *840*	290 *950*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	140 *460*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	— —	— —	— —	— —
K3	190 *620*	200 *660*	220 *720*	245 *800*	135 *445*	140 *460*	155 *510*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	— —	— —	— —	— —
K4	180 *590*	190 *620*	210 *690*	230 *750*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —	— —
K5	110 *360*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	— —
K6	160 *520*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	100 *330*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	— —
K7	145 *475*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	41 *135*	43 *140*	47 *155*	50 *165*	42 *140*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	38 *125*	40 *130*	44 *145*	49 *160*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	60 *195*
S2	— —	— —	— —	— —	33 *110*	35 *115*	38 *125*	42 *140*	34 *110*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	30 *100*	32 *105*	36 *120*	40 *130*	38 *125*	41 *135*	44 *145*	48 *155*
S3	— —	— —	— —	— —	29 *95*	30 *100*	33 *110*	37 *120*	30 *100*	31 *100*	34 *110*	38 *125*	27 *90*	28 *90*	31 *100*	34 *110*	33 *110*	36 *120*	39 *130*	43 *140*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	55 *180*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	85 *280*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	40 *130*	43 *140*	46 *150*	50 *165*	37 *120*	39 *130*	43 *140*	47 *155*	46 *150*	49 *160*	55 *180*	60 *195*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	23 *75*	25 *80*	27 *90*	30 *100*	21 *70*	22 *70*	25 *80*	28 *90*	27 *90*	28 *90*	30 *100*	34 *110*
H5	— —	— —	— —	— —	35 *115*	37 *120*	40 *130*	45 *150*	— —	— —	— —	— —	32 *105*	34 *110*	37 *120*	41 *135*	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	37 *120*	40 *130*	44 *145*	48 *155*	— —	— —	— —	— —	35 *115*	37 *120*	41 *135*	44 *145*	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	45 *150*	48 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	41 *135*	44 *145*	47 *155*	55 *180*	49 *160*	55 *180*	55 *180*	65 *215*
H12	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	85 *280*	90 *295*	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	80 *260*	90 *295*	95 *310*	105 *345*
H21	— —	— —	— —	— —	37 *120*	40 *130*	44 *145*	48 *155*	— —	— —	— —	— —	35 *115*	37 *120*	41 *135*	44 *145*	41 *135*	44 *145*	48 *155*	55 *180*

R217/220.48-09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MS2500				MP3501				MM4500			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	395	410	440	470	385	400	430	460	300	320	345	375	345	355	380	410	170	180	195	210
	—	—	—	—	*1300*	*1350*	*1450*	*1550*	*1275*	*1300*	*1400*	*1500*	*980*	*1050*	*1125*	*1225*	*1125*	*1175*	*1250*	*1350*	*560*	*590*	*640*	*690*
P2	—	—	—	—	375	390	415	460	365	380	405	450	285	305	330	365	325	335	360	400	160	170	185	205
	—	—	—	—	*1225*	*1275*	*1350*	*1500*	*1200*	*1250*	*1325*	*1475*	*940*	*1000*	*1075*	*1200*	*1075*	*1100*	*1175*	*1300*	*520*	*560*	*610*	*670*
P3	—	—	—	—	330	345	365	405	325	335	360	395	250	270	290	325	290	300	320	355	140	150	165	180
	—	—	—	—	*1075*	*1125*	*1200*	*1325*	*1075*	*1100*	*1175*	*1300*	*820*	*890*	*950*	*1075*	*950*	*980*	*1050*	*1175*	*460*	*490*	*540*	*590*
P4	—	—	—	—	290	305	325	355	285	295	315	350	220	235	255	285	255	265	280	310	125	135	145	160
	—	—	—	—	*950*	*1000*	*1075*	*1175*	*940*	*970*	*1025*	*1150*	*720*	*770*	*840*	*940*	*840*	*870*	*920*	*1025*	*410*	*445*	*475*	*520*
P5	—	—	—	—	285	295	315	340	280	290	310	330	215	230	250	270	250	260	275	295	120	130	140	155
	—	—	—	—	*940*	*970*	*1025*	*1125*	*920*	*950*	*1025*	*1075*	*710*	*750*	*820*	*890*	*820*	*850*	*900*	*970*	*395*	*425*	*460*	*510*
P6	—	—	—	—	320	335	355	380	315	325	345	375	240	260	280	305	280	290	310	335	135	145	155	170
	—	—	—	—	*1050*	*1100*	*1175*	*1250*	*1025*	*1075*	*1125*	*1225*	*790*	*850*	*920*	*1000*	*920*	*950*	*1025*	*1100*	*445*	*475*	*510*	*560*
P7	—	—	—	—	300	315	335	360	295	305	325	350	230	245	265	285	265	275	290	315	130	135	150	160
	—	—	—	—	*980*	*1025*	*1100*	*1175*	*970*	*1000*	*1075*	*1150*	*750*	*800*	*870*	*940*	*870*	*900*	*950*	*1025*	*425*	*445*	*490*	*520*
P8	—	—	—	—	280	290	310	340	270	280	300	330	210	225	245	270	245	250	270	295	120	125	135	155
	—	—	—	—	*920*	*950*	*1025*	*1125*	*890*	*920*	*980*	*1075*	*690*	*740*	*800*	*890*	*800*	*820*	*890*	*970*	*395*	*410*	*445*	*510*
P11	—	—	—	—	295	305	325	350	290	300	320	340	220	235	255	280	255	265	285	305	125	135	145	155
	—	—	—	—	*970*	*1000*	*1075*	*1150*	*950*	*980*	*1050*	*1125*	*720*	*770*	*840*	*920*	*840*	*870*	*940*	*1000*	*410*	*445*	*475*	*510*
P12	—	—	—	—	190	195	210	225	185	195	205	225	145	155	165	185	165	175	185	200	80	85	95	105
	—	—	—	—	*620*	*640*	*690*	*740*	*610*	*640*	*670*	*740*	*475*	*510*	*540*	*610*	*540*	*570*	*610*	*660*	*260*	*280*	*310*	*345*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	190	200	215	245	205	220	235	265	175	190	205	225	140	145	160	175
	—	—	—	—	—	—	—	—	*620*	*660*	*710*	*800*	*670*	*720*	*770*	*870*	*570*	*620*	*670*	*740*	*460*	*475*	*520*	*570*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	160	170	185	200	175	185	200	215	150	160	170	185	115	125	135	145
	—	—	—	—	—	—	—	—	*520*	*560*	*610*	*660*	*570*	*610*	*660*	*710*	*490*	*520*	*560*	*610*	*375*	*410*	*445*	*475*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	130	135	145	165	140	150	160	175	120	125	135	150	95	100	105	120
	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*445*	*475*	*540*	*460*	*490*	*520*	*570*	*395*	*410*	*445*	*490*	*310*	*330*	*345*	*395*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	100	105	115	125	110	115	125	135	95	100	105	115	75	75	85	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*345*	*375*	*410*	*360*	*375*	*410*	*445*	*310*	*330*	*345*	*375*	*245*	*245*	*280*	*295*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	85	90	95	105	90	95	100	115	75	80	90	100	60	65	70	75
	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*310*	*345*	*295*	*310*	*330*	*375*	*245*	*260*	*295*	*330*	*195*	*215*	*230*	*245*
K1	295	315	340	380	380	395	420	465	370	385	410	455	225	240	260	290	330	340	365	405	—	—	—	—
	970	*1025*	*1125*	*1250*	*1250*	*1300*	*1375*	*1525*	*1225*	*1275*	*1350*	*1500*	*740*	*790*	*850*	*950*	*1075*	*1125*	*1200*	*1325*	—	—	—	—
K2	265	285	305	335	345	360	380	410	340	350	375	400	205	220	235	260	300	310	335	360	—	—	—	—
	870	*940*	*1000*	*1100*	*1125*	*1175*	*1250*	*1350*	*1125*	*1150*	*1225*	*1300*	*670*	*720*	*770*	*850*	*980*	*1025*	*1100*	*1175*	—	—	—	—
K3	225	240	260	285	290	305	325	345	285	295	315	340	175	185	200	220	255	265	280	305	—	—	—	—
	740	*790*	*850*	*940*	*950*	*1000*	*1075*	*1125*	*940*	*970*	*1025*	*1125*	*570*	*610*	*660*	*720*	*840*	*870*	*920*	*1000*	—	—	—	—
K4	215	230	250	270	280	290	310	330	275	285	300	325	165	175	190	210	245	250	270	290	—	—	—	—
	710	*750*	*820*	*890*	*920*	*950*	*1025*	*1075*	*900*	*940*	*980*	*1075*	*540*	*570*	*620*	*690*	*800*	*820*	*890*	*950*	—	—	—	—
K5	130	140	150	165	170	175	190	205	165	175	185	200	100	110	115	130	150	155	165	180	—	—	—	—
	425	*460*	*490*	*540*	*560*	*570*	*620*	*670*	*540*	*570*	*610*	*660*	*330*	*360*	*375*	*425*	*490*	*510*	*540*	*590*	—	—	—	—
K6	190	200	220	240	245	255	270	290	240	250	265	285	145	155	170	185	215	220	235	255	—	—	—	—
	620	*660*	*720*	*790*	*800*	*840*	*890*	*950*	*790*	*820*	*870*	*940*	*475*	*510*	*560*	*610*	*710*	*720*	*770*	*840*	—	—	—	—
K7	170	180	195	215	215	225	240	260	215	220	235	255	130	140	150	165	190	200	210	230	—	—	—	—
	560	*590*	*640*	*710*	*710*	*740*	*790*	*850*	*710*	*720*	*770*	*840*	*425*	*460*	*490*	*540*	*620*	*660*	*690*	*750*	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	55	60	65	43	46	49	55	22	24	25	28
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*215*	*140*	*150*	*160*	*180*	*70*	*80*	*80*	*90*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	45	48	55	35	37	40	44	18	19	20	23
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*155*	*180*	*115*	*120*	*130*	*145*	*60*	*60*	*65*	*75*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37	39	43	48	30	32	35	39	16	17	18	20
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*155*	*100*	*105*	*115*	*130*	*50*	*55*	*60*	*65*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	80	85	95	60	65	70	75	31	33	36	40
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*310*	*195*	*215*	*230*	*245*	*100*	*110*	*120*	*130*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	60	65	42	45	48	55	29	31	33	36
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	*140*	*150*	*155*	*180*	*95*	*100*	*110*	*120*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	32	34	37	24	26	28	31	17	18	19	21
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*105*	*110*	*120*	*80*	*85*	*90*	*100*	*55*	*60*	*60*	*70*
H5	—	—	—	—	49	55	55	65	—	—	—	—	43	46	50	55	38	41	44	49	—	—	—	—
	—	—	—	—	*160*	*180*	*180*	*215*	—	—	—	—	*140*	*150*	*165*	*180*	*125*	*135*	*145*	*160*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	55	55	60	65	—	—	—	—	46	49	55	60	41	43	47	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*150*	*160*	*180*	*195*	*135*	*140*	*155*	*165*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	65	65	70	80	—	—	—	—	55	60	65	70	48	50	55	60	—	—	—	—
	—	—	—	—	*215*	*215*	*230*	*260*	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*	*155*	*165*	*180*	*195*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	95	100	110	120	—	—	—	—	90	100	105	115	75	80	85	95	—	—	—	—
	—	—	—	—	*310*	*330*	*360*	*395*	—	—	—	—	*295*	*330*	*345*	*375*	*245*	*260*	*280*	*310*	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	55	55	60	65	—	—	—	—	46	49	55	60	41	43	47	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*150*	*160*	*180*	*195*	*135*	*140*	*155*	*165*	—	—	—	—



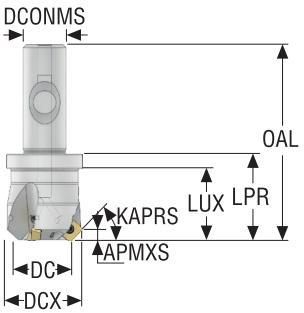
FRÉZY QUATTROMILL 09/12/15

QuattroMill™ je mnohem víc než jen univerzální čelní fréza. Jednoduchá a účinná konstrukce s větším počtem zubů na každém nástroji zvyšuje produktivitu, snadnost použití, spolehlivost i přesnost čelního frézování v celé řadě aplikací a materiálů. Systém QuattroMill využívá silné čtvercové destičky, které zvládají i ty nejnáročnější aplikace obrábění, a pevné středové šrouby k jejich bezpečnému uchycení i snadné výměně. Těleso frézy je povlakované a předkalené, s velkým prostorem pro třísky vznikající při obrábění dílců z ocelí a nerezových ocelí. Pozitivní úhel řezu a negativní radiální sklon maximalizuje výkonnost nástroje a umožňuje zvyšovat produktivitu za stabilních i nestabilních podmínek.

– Velikost destičky 09, rozsah průměrů 20–315 mm (0.75 – 3.00”)
– Velikost destičky 12, rozsah průměrů 40–315 mm (1.50 – 8.00”)
– Velikost destičky 15, rozsah průměrů 63–315 mm (3.00 – 6.00”)

Quattromill R217.53-09 – metrické

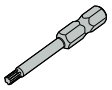




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 277-279
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 856
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.53-2020.3S-09-2A	02422248	Seco-Weldon	20,0	2	4,5	45,0 °	30,0	20,0	33,0	40,0	90,0	25100	0,3	SE.X09T
R217.53-2025.3S-09-3A	02422250	Seco-Weldon	25,0	3	4,5	45,0 °	35,0	20,0	33,0	40,0	90,0	22400	0,3	SE.X09T
R217.53-2032.3S-09-4A	02422251	Seco-Weldon	32,0	4	4,5	45,0 °	42,0	20,0	33,0	40,0	90,0	19800	0,4	SE.X09T

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.53..	1/4HEX-T09PX50	C03008-T09P

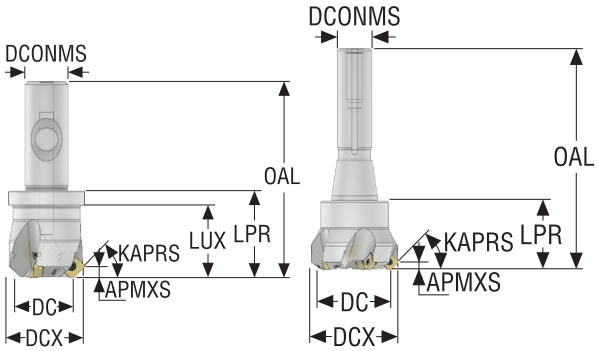
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.53..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Quattromill R217.53-09 – Palce

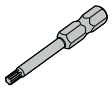




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 277-279
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 856
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.53-01.00.3S-09-3A	02422260	Seco-Weldon	0.984	3	0.177	45,0 °	1.378	0.750	1.299	1.575	3.543	22400	0.880	SE.X09T
R217.53-01.25.3S-09-4A	02422261	Seco-Weldon	1.260	4	0.177	45,0 °	1.654	0.750	1.299	1.575	3.543	19800	0.880	SE.X09T
R217.53-02.00.R8-09-5	02422262	Bridgeport R8	1.575	5	0.180	45,0 °	1.969	0.949	–	1.890	6.024	15800	2.430	SE.X09T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.53-..	1/4HEX-T09PX50	C03008-T09P

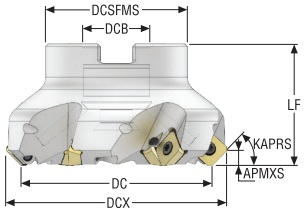
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.53-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Quattromill R220.53-09 – metrické

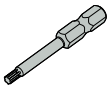




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 277-279
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 856
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R220.53-0032-09-4A	02422230	Trn	32,0	4	4,5	45,0 °	42,0	16,0	35,0	40,0	19800	0,3	SE.X09T3
R220.53-0040-09-4A	02422231	Trn	40,0	4	4,5	45,0 °	50,0	22,0	47,0	40,0	17700	0,4	SE.X09T3
R220.53-0040-09-5A	02422161	Trn	40,0	5	4,5	45,0 °	50,0	22,0	47,0	40,0	17700	0,4	SE.X09T3
R220.53-0050-09-5A	02422232	Trn	50,0	5	4,5	45,0 °	60,0	22,0	47,0	40,0	15800	0,5	SE.X09T3
R220.53-0050-09-6A	02422162	Trn	50,0	6	4,5	45,0 °	60,0	22,0	47,0	40,0	15800	0,5	SE.X09T3
R220.53-0063-09-6A	02422233	Trn	63,0	6	4,5	45,0 °	73,0	22,0	47,0	40,0	14100	0,6	SE.X09T3
R220.53-0063-09-7A	02422163	Trn	63,0	7	4,5	45,0 °	73,0	22,0	47,0	40,0	14100	0,7	SE.X09T3
R220.53-0080-09-6A	02422234	Trn	80,0	6	4,5	45,0 °	90,0	27,0	62,0	50,0	12500	1,2	SE.X09T3
R220.53-0080-09-8A	02422164	Trn	80,0	8	4,5	45,0 °	90,0	27,0	62,0	50,0	12500	1,2	SE.X09T3
R220.53-0100-09-7A	02422235	Trn	100,0	7	4,5	45,0 °	110,0	32,0	77,0	50,0	11200	1,8	SE.X09T3
R220.53-0100-09-10A	02422165	Trn	100,0	10	4,5	45,0 °	110,0	32,0	77,0	50,0	11200	1,8	SE.X09T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.53-0032	220.17-690	1/4HEX-T09PX50	C03008-T09P
R220.53-0040-0063	220.17-696	1/4HEX-T09PX50	C03008-T09P
R220.53-0080	–	1/4HEX-T09PX50	C03008-T09P
R220.53-0100	–	1/4HEX-T09PX90	C03008-T09P

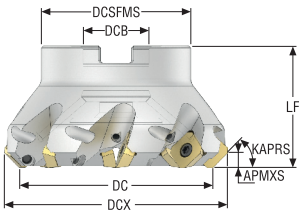
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.53-0032-0063	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R220.53-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R220.53-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Quattromill R220.53-09 – Palce

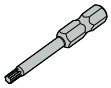




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 277-279
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 856
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.53-01.50-09-4A	02422254	Trn	1.575	4	0.180	45,0 °	1.969	0.750	1.850	1.575	17700	1.100	SE.X09T3
R220.53-02.00-09-5A	02422255	Trn	1.969	5	0.180	45,0 °	2.362	0.750	1.850	1.575	15800	1.320	SE.X09T3
R220.53-02.50-09-6A	02422256	Trn	2.480	6	0.180	45,0 °	2.874	0.750	1.850	1.575	14100	1.540	SE.X09T3
R220.53-03.00-09-6A	02422257	Trn	3.150	6	0.180	45,0 °	3.543	1.000	2.441	1.969	12500	2.870	SE.X09T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

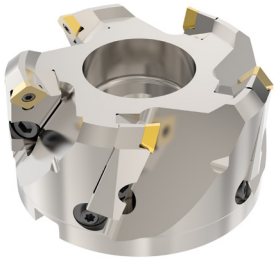
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.53-01.50-02.50	220.17-698	1/4HEX-T09PX50	C03008-T09P
R220.53-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T09PX50	C03008-T09P

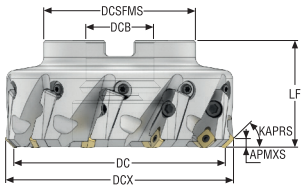
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.53-01.50-03.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Quattromill R220.53-09C – metrické

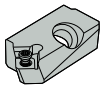
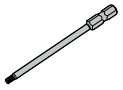




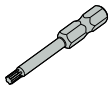
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 277-279
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 856
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.53-0125-09-8C	02510182	Trn	125,0	8	4,5	45,0 °	135,0	40,0	–	90,0	63,0	5900	4,2	SE.X09T3
R220.53-8160-09-10C	02510158	Trn	160,0	10	4,5	45,0 °	170,0	40,0	66,7	90,0	63,0	5200	7,1	SE.X09T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
					
R220.53-0080-8315	AU1114T-T15P	SE09AR-53	FS96018	1/4HEX-T09PX90	C03008-T09P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč	Ustavovací klíč	Momentový klíč
							
R220.53-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-09P20
R220.53-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.53-09 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SEEX09T3AFTN-ME07 F40M	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
P2	SEEX09T3AFTN-ME07 F40M	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
P3	SEEX09T3AFTN-M08 MP2501	2,5 *0.10*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,24 0.0095
P4	SEEX09T3AFTN-M08 MP2501	2,5 *0.10*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P5	SEEX09T3AFTN-M08 MP2501	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P6	SEEX09T3AFTN-M08 MP2501	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P7	SEEX09T3AFTN-M08 MP3501	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P8	SEEX09T3AFTN-M08 MP3501	2,5 *0.10*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,24 0.0095
P11	SEEX09T3AFTN-M08 MP3501	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P12	SEEX09T3AFTN-M08 MP3501	2,0 *0.080*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
M1	SEEX09T3AFN-M05 F40M	2,5 *0.10*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065
M2	SEEX09T3AFN-M05 MS2050	2,5 *0.10*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
M3	SEEX09T3AFN-M05 MS2050	2,0 *0.080*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,12 0.0048
M4	SEEX09T3AFN-M05 MS2050	1,6 *0.065*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040
M5	SEEX09T3AFN-M05 MS2050	1,6 *0.065*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040
K1	SEEX09T3AFTN-M08 MP1501	2,5 *0.10*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
K2	SEEX09T3AFTN-M08 MP1501	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
K3	SEEX09T3AFTN-M08 MK2050	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
K4	SEEX09T3AFTN-M08 MK2050	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
K5	SEEX09T3AFTN-M08 MK2050	2,5 *0.10*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
K6	SEEX09T3AFTN-M08 MK2050	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
K7	SEEX09T3AFTN-M08 MK2050	2,5 *0.10*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
N1	SEEX09T3AFN-E04 H15	2,5 *0.10*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
N2	SEEX09T3AFN-E04 H15	2,5 *0.10*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
N3	SEEX09T3AFN-E04 H15	2,5 *0.10*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
N11	SEEX09T3AFN-E04 H15	2,5 *0.10*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
S1	SEEX09T3AFTN-ME07 F40M	1,6 *0.065*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
S2	SEEX09T3AFTN-ME07 F40M	1,6 *0.065*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
S3	SEEX09T3AFTN-ME07 F40M	1,6 *0.065*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,13 0.0050
S11	SEEX09T3AFN-M05 MS2050	1,9 *0.075*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,12 0.0048
S12	SEEX09T3AFN-M05 MS2050	1,9 *0.075*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,12 0.0048
S13	SEEX09T3AFN-M05 MS2050	1,6 *0.065*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040
H5	SEEX09T3AFTN-D09 MP1501	2,0 *0.080*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,18 0.0070
H8	SEEX09T3AFTN-D09 MP1501	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
H11	SEEX09T3AFTN-D09 MP1501	2,0 *0.080*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,18 0.0070
H12	SEEX09T3AFTN-D09 MP1501	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
H21	SEEX09T3AFTN-D09 MP1501	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

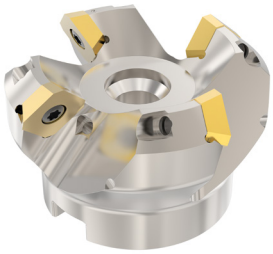
R217/220.53-09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

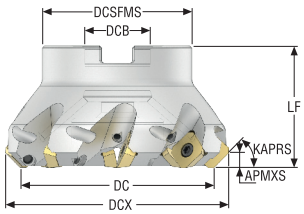
SMG	F15M				MK2050				MP3000				MS2050				F40M				H15			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	290	310	335	375	315	340	365	395	280	300	320	350	225	240	260	285	—	—	—	—
	—	—	—	—	*950*	*1025*	*1100*	*1225*	*1025*	*1125*	*1200*	*1300*	*920*	*980*	*1050*	*1150*	*740*	*790*	*850*	*940*	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	285	305	325	360	305	325	350	385	265	285	305	340	220	235	250	275	—	—	—	—
	—	—	—	—	*940*	*1000*	*1075*	*1175*	*1000*	*1075*	*1150*	*1275*	*870*	*940*	*1000*	*1125*	*720*	*770*	*820*	*900*	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	250	265	285	315	265	285	305	340	235	250	270	300	190	205	220	245	—	—	—	—
	—	—	—	—	*820*	*870*	*940*	*1025*	*870*	*940*	*1000*	*1125*	*770*	*820*	*890*	*980*	*620*	*670*	*720*	*800*	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	220	235	250	280	235	250	270	300	205	220	235	260	170	180	195	215	—	—	—	—
	—	—	—	—	*720*	*770*	*820*	*920*	*770*	*820*	*890*	*980*	*670*	*720*	*770*	*850*	*560*	*590*	*640*	*710*	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	210	225	245	265	225	240	255	285	195	210	225	250	165	175	185	205	—	—	—	—
	—	—	—	—	*690*	*740*	*800*	*870*	*740*	*790*	*840*	*940*	*640*	*690*	*740*	*820*	*540*	*570*	*610*	*670*	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	240	255	275	300	255	275	295	320	225	240	260	280	185	195	210	230	—	—	—	—
	—	—	—	—	*790*	*840*	*900*	*980*	*840*	*900*	*970*	*1050*	*740*	*790*	*850*	*920*	*610*	*640*	*690*	*750*	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	225	240	260	280	240	260	280	300	215	230	245	265	175	185	200	215	—	—	—	—
	—	—	—	—	*740*	*790*	*850*	*920*	*790*	*850*	*920*	*980*	*710*	*750*	*800*	*870*	*570*	*610*	*660*	*710*	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	210	220	240	265	225	240	255	285	195	210	225	250	160	170	185	205	—	—	—	—
	—	—	—	—	*690*	*720*	*790*	*870*	*740*	*790*	*840*	*940*	*640*	*690*	*740*	*820*	*520*	*560*	*610*	*670*	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	220	235	250	275	235	250	270	295	205	220	240	260	170	180	195	210	—	—	—	—
	—	—	—	—	*720*	*770*	*820*	*900*	*770*	*820*	*890*	*970*	*670*	*720*	*790*	*850*	*560*	*590*	*640*	*690*	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	140	150	160	180	150	160	170	190	130	140	150	165	110	115	125	140	—	—	—	—
	—	—	—	—	*460*	*490*	*520*	*590*	*490*	*520*	*560*	*620*	*425*	*460*	*490*	*540*	*360*	*375*	*410*	*460*	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	225	240	260	290	215	230	245	275	175	190	200	220	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*740*	*790*	*850*	*950*	*710*	*750*	*800*	*900*	*570*	*620*	*660*	*720*	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	185	200	215	240	175	190	205	225	145	155	170	185	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*610*	*660*	*710*	*790*	*570*	*620*	*670*	*740*	*475*	*510*	*560*	*610*	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	150	160	175	190	140	150	165	180	120	125	135	150	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*490*	*520*	*570*	*620*	*460*	*490*	*540*	*590*	*395*	*410*	*445*	*490*	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	115	125	135	145	110	120	125	140	90	100	105	115	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*375*	*410*	*445*	*475*	*360*	*395*	*410*	*460*	*295*	*330*	*345*	*375*	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	95	105	110	120	90	100	105	115	75	80	90	95	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*310*	*345*	*360*	*395*	*295*	*330*	*345*	*375*	*245*	*260*	*295*	*310*	—	—	—	—
K1	270	290	310	345	305	325	350	385	240	255	275	305	—	—	—	—	175	185	200	220	—	—	—	—
	890	*950*	*1025*	*1125*	*1000*	*1075*	*1150*	*1275*	*790*	*840*	*900*	*1000*	—	—	—	—	*570*	*610*	*660*	*720*	—	—	—	—
K2	240	255	275	305	275	290	315	345	210	225	245	270	—	—	—	—	155	165	180	195	—	—	—	—
	790	*840*	*900*	*1000*	*900*	*950*	*1025*	*1125*	*690*	*740*	*800*	*890*	—	—	—	—	*510*	*540*	*590*	*640*	—	—	—	—
K3	200	215	235	260	230	245	265	290	180	190	205	230	—	—	—	—	130	140	150	165	—	—	—	—
	660	*710*	*770*	*850*	*750*	*800*	*870*	*950*	*590*	*620*	*670*	*750*	—	—	—	—	*425*	*460*	*490*	*540*	—	—	—	—
K4	195	205	220	245	220	235	255	280	170	185	195	220	—	—	—	—	125	135	145	155	—	—	—	—
	640	*670*	*720*	*800*	*720*	*770*	*840*	*920*	*560*	*610*	*640*	*720*	—	—	—	—	*410*	*445*	*475*	*510*	—	—	—	—
K5	120	130	140	150	135	145	155	170	105	115	125	130	—	—	—	—	75	80	85	95	—	—	—	—
	395	*425*	*460*	*490*	*445*	*475*	*510*	*560*	*345*	*375*	*410*	*425*	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*310*	—	—	—	—
K6	170	180	195	215	195	210	225	245	150	160	175	190	—	—	—	—	110	115	125	140	—	—	—	—
	560	*590*	*640*	*710*	*640*	*690*	*740*	*800*	*490*	*520*	*570*	*620*	—	—	—	—	*360*	*375*	*410*	*460*	—	—	—	—
K7	155	165	175	190	170	185	195	220	135	145	155	170	—	—	—	—	95	105	110	125	—	—	—	—
	510	*540*	*570*	*620*	*560*	*610*	*640*	*720*	*445*	*475*	*510*	*560*	—	—	—	—	*310*	*345*	*360*	*410*	—	—	—	—
N1	2025	2175	2325	2550	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1275	1350	1475	1625	1600	1700	1850	2025
	6650	*7125*	*7625*	*8375*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4175*	*4425*	*4850*	*5325*	*5250*	*5575*	*6075*	*6650*
N2	820	870	940	1025	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	520	550	590	650	650	690	740	810
	2700	*2850*	*3075*	*3375*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1700*	*1800*	*1925*	*2125*	*2125*	*2275*	*2425*	*2650*
N3	550	580	630	690	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	345	365	395	435	430	460	495	540
	1800	*1900*	*2075*	*2275*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1125*	*1200*	*1300*	*1425*	*1400*	*1500*	*1625*	*1775*
N11	620	670	720	780	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	395	420	450	495	495	530	570	620
	2025	*2200*	*2350*	*2550*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1300*	*1375*	*1475*	*1625*	*1625*	*1750*	*1875*	*2025*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	60	65	43	46	49	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	*140*	*150*	*160*	*180*	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	45	48	50	35	37	40	43	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*155*	*165*	*115*	*120*	*130*	*140*	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	39	42	45	30	32	35	38	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*150*	*100*	*105*	*115*	*125*	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	85	90	60	65	70	75	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*280*	*295*	*195*	*215*	*230*	*245*	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	55	65	41	44	47	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*180*	*215*	*135*	*145*	*155*	*180*	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	31	33	36	24	26	28	30	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*95*	*100*	*110*	*120*	*80*	*85*	*90*	*100*	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	46	50	55	60	—	—	—	—	36	38	41	46	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*165*	*180*	*195*	—	—	—	—	*120*	*125*	*135*	*150*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	49	55	55	60	—	—	—	—	39	41	44	49	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*160*	*180*	*180*	*195*	—	—	—	—	*130*	*135*	*145*	*160*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	60	65	70	75	—	—	—	—	46	49	55	60	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*245*	—	—	—	—	*150*	*160*	*180*	*195*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	—	—	—	—	95	100	110	120	—	—	—	—	70	75	80	90	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*310*	*330*	*360*	*395*	—	—	—	—	*230*	*245*	*260*	*295*	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	41	44	49	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*135*	*145*	*160*	—	—	—	—

R217/220.53-09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	410	425	450	480	420	435	460	500	375	390	415	455
	—	—	—	—	*1350*	*1400*	*1475*	*1575*	*1375*	*1425*	*1500*	*1650*	*1225*	*1275*	*1350*	*1500*
P2	—	—	—	—	385	400	425	470	410	425	450	485	365	380	405	435
	—	—	—	—	*1275*	*1300*	*1400*	*1550*	*1350*	*1400*	*1475*	*1600*	*1200*	*1250*	*1325*	*1425*
P3	—	—	—	—	345	355	380	415	355	370	395	430	320	330	355	385
	—	—	—	—	*1125*	*1175*	*1250*	*1350*	*1175*	*1225*	*1300*	*1400*	*1050*	*1075*	*1175*	*1275*
P4	—	—	—	—	300	310	335	365	315	325	345	380	280	290	310	340
	—	—	—	—	*980*	*1025*	*1100*	*1200*	*1025*	*1075*	*1125*	*1250*	*920*	*950*	*1025*	*1125*
P5	—	—	—	—	290	300	320	350	305	315	335	360	275	285	300	325
	—	—	—	—	*950*	*980*	*1050*	*1150*	*1000*	*1025*	*1100*	*1175*	*900*	*940*	*980*	*1075*
P6	—	—	—	—	335	345	365	390	340	355	375	405	305	320	340	365
	—	—	—	—	*1100*	*1125*	*1200*	*1275*	*1125*	*1175*	*1225*	*1325*	*1000*	*1050*	*1125*	*1200*
P7	—	—	—	—	315	325	345	370	325	335	355	380	290	300	320	345
	—	—	—	—	*1025*	*1075*	*1125*	*1225*	*1075*	*1100*	*1175*	*1250*	*950*	*980*	*1050*	*1125*
P8	—	—	—	—	290	300	320	350	300	310	330	360	270	280	295	325
	—	—	—	—	*950*	*980*	*1050*	*1150*	*980*	*1025*	*1075*	*1175*	*890*	*920*	*970*	*1075*
P11	—	—	—	—	305	315	335	360	315	325	345	370	280	290	310	335
	—	—	—	—	*1000*	*1025*	*1100*	*1175*	*1025*	*1075*	*1125*	*1225*	*920*	*950*	*1025*	*1100*
P12	—	—	—	—	195	205	215	230	200	210	220	235	180	190	200	215
	—	—	—	—	*640*	*670*	*710*	*750*	*660*	*690*	*720*	*770*	*590*	*620*	*660*	*710*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	210	220	240	260	195	205	225	245
	—	—	—	—	—	—	—	—	*690*	*720*	*790*	*850*	*640*	*670*	*740*	*800*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	175	185	200	220	160	170	185	205
	—	—	—	—	—	—	—	—	*570*	*610*	*660*	*720*	*520*	*560*	*610*	*670*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	140	150	160	175	130	140	150	165
	—	—	—	—	—	—	—	—	*460*	*490*	*520*	*570*	*425*	*460*	*490*	*540*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	110	115	125	135	100	110	115	125
	—	—	—	—	—	—	—	—	*360*	*375*	*410*	*445*	*330*	*360*	*375*	*410*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	90	95	105	110	85	90	95	105
	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*310*	*345*	*360*	*280*	*295*	*310*	*345*
K1	325	345	370	410	390	405	430	475	410	425	455	490	370	380	405	440
	1075	*1125*	*1225*	*1350*	*1275*	*1325*	*1400*	*1550*	*1350*	*1400*	*1500*	*1600*	*1225*	*1250*	*1325*	*1450*
K2	290	310	335	365	350	360	385	420	370	385	405	435	330	345	365	390
	950	*1025*	*1100*	*1200*	*1150*	*1175*	*1275*	*1375*	*1225*	*1275*	*1325*	*1425*	*1075*	*1125*	*1200*	*1275*
K3	245	260	280	310	295	305	325	355	310	325	345	370	280	290	310	330
	800	*850*	*920*	*1025*	*970*	*1000*	*1075*	*1175*	*1025*	*1075*	*1125*	*1225*	*920*	*950*	*1025*	*1075*
K4	235	250	270	295	280	290	310	340	300	310	330	350	265	275	295	315
	770	*820*	*890*	*970*	*920*	*950*	*1025*	*1125*	*980*	*1025*	*1075*	*1150*	*870*	*900*	*970*	*1025*
K5	140	150	165	180	175	180	195	205	180	185	200	215	160	170	180	195
	460	*490*	*540*	*590*	*570*	*590*	*640*	*670*	*590*	*610*	*660*	*710*	*520*	*560*	*590*	*640*
K6	205	220	235	260	250	255	275	300	260	270	290	310	235	245	260	280
	670	*720*	*770*	*850*	*820*	*840*	*900*	*980*	*850*	*890*	*950*	*1025*	*770*	*800*	*850*	*920*
K7	180	195	210	230	225	230	245	265	230	240	255	275	205	215	230	250
	590	*640*	*690*	*750*	*740*	*750*	*800*	*870*	*750*	*790*	*840*	*900*	*670*	*710*	*750*	*820*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1475	1550	1675	1850
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4850*	*5075*	*5500*	*6075*
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	590	630	680	750
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1925*	*2075*	*2225*	*2450*
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	395	420	455	500
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1300*	*1375*	*1500*	*1650*
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	450	480	520	570
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1475*	*1575*	*1700*	*1875*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47	50	55	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	41	44	47
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*135*	*145*	*155*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	36	38	42
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*125*	*140*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	70	75	85
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*	*280*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	48	50	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*155*	*165*	*195*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	28	30	33
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*90*	*100*	*110*
H5	—	—	—	—	50	55	60	65	—	—	—	—	41	44	48	55
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*135*	*145*	*155*	*180*
H8	—	—	—	—	55	60	65	70	—	—	—	—	44	47	50	55
	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*	—	—	—	—	*145*	*155*	*165*	*180*
H11	—	—	—	—	65	70	75	80	—	—	—	—	55	55	60	65
	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*	*260*	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*215*
H12	—	—	—	—	100	105	115	125	—	—	—	—	80	85	90	100
	—	—	—	—	*330*	*345*	*375*	*410*	—	—	—	—	*260*	*280*	*295*	*330*
H21	—	—	—	—	55	60	65	70	—	—	—	—	44	47	50	55
	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*	—	—	—	—	*145*	*155*	*165*	*180*

Quattromill R217/220.53-12 – metrické

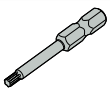




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 284-286
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 857
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.53-0040-12-4A	02410704	Trn	40,0	4	6,0	45,0 °	52,0	22,0	–	47,0	40,0	16500	0,4	SE.X1204
R220.53-0050-12-4A	00040081	Trn	50,0	4	6,0	45,0 °	62,0	22,0	–	47,0	40,0	14800	0,5	SE.X1204
R220.53-0050-12-5A	00040082	Trn	50,0	5	6,0	45,0 °	62,0	22,0	–	47,0	40,0	14800	0,4	SE.X1204
R220.53-0063-12-5A	00040083	Trn	63,0	5	6,0	45,0 °	75,0	22,0	–	47,0	40,0	13200	0,6	SE.X1204
R220.53-0063-12-6A	00040084	Trn	63,0	6	6,0	45,0 °	75,0	22,0	–	47,0	40,0	13200	0,6	SE.X1204
R220.53-0080-12-6A	00040085	Trn	80,0	6	6,0	45,0 °	92,0	27,0	–	62,0	50,0	11700	1,1	SE.X1204
R220.53-0080-12-8A	00040086	Trn	80,0	8	6,0	45,0 °	92,0	27,0	–	62,0	50,0	11700	1,1	SE.X1204
R220.53-0100-12-5A	02448963	Trn	100,0	5	6,0	45,0 °	112,0	32,0	–	77,0	50,0	10500	1,7	SE.X1204
R220.53-0100-12-7A	00040087	Trn	100,0	7	6,0	45,0 °	112,0	32,0	–	77,0	50,0	10500	1,7	SE.X1204
R220.53-0100-12-10A	00040088	Trn	100,0	10	6,0	45,0 °	112,0	32,0	–	77,0	50,0	10500	1,8	SE.X1204
R220.53-0125-12-6A	02448964	Trn	125,0	6	6,0	45,0 °	137,0	40,0	–	90,0	63,0	9400	3,1	SE.X1204
R220.53-0125-12-8A	00040089	Trn	125,0	8	6,0	45,0 °	137,0	40,0	–	90,0	63,0	9400	2,9	SE.X1204
R220.53-0125-12-12A	00040090	Trn	125,0	12	6,0	45,0 °	137,0	40,0	–	90,0	63,0	9400	2,9	SE.X1204
R220.53-8160-12-7	02448965	Trn	160,0	7	6,0	45,0 °	172,0	40,0	66,7	90,0	63,0	8300	4,4	SE.X1204
R220.53-8160-12-10	00040091	Trn	160,0	10	6,0	45,0 °	172,0	40,0	66,7	90,0	63,0	8300	4,5	SE.X1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.53-0040-0063	220.17-696	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.53-0080	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.53-0100-8160	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P

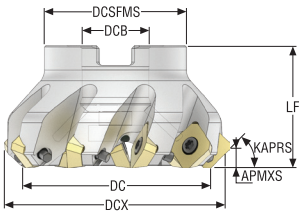
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.53-0040-0063	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.53-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.53-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.53-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.53-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Quattromill R217/220.53-12 – metrické

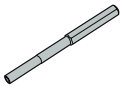




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 284-286
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 857
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R220.53-0063-12-9A	02997159	Trn	63,0	9	6,0	45,0 °	75,0	22,0	47,0	40,0	13200	0,5	SE.X1204
R220.53-0080-12-11A	02997160	Trn	80,0	11	6,0	45,0 °	92,0	27,0	62,0	50,0	11700	1,1	SE.X1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

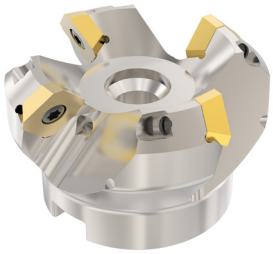
Pro frézu	Klíč destičky (hlavní upnutí zezadu)	Klíč destičky (ze strany čela)	Šroub destičky
			
R220.53-0063-0080	H6B-H3.0	T15P-E8	C04008-H3

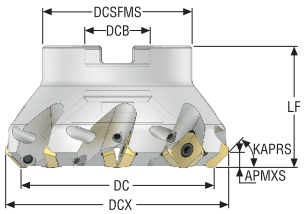
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky
				
R220.53-0063-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM
R220.53-0063-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	–	3.5NM

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Quattromill R217/220.53-12 – Palce

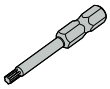




–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 284-286
–Kompletní program břitových destiček – viz str. 857
–Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.53-01.50-12-4A	02422139	Trn	1.575	4	0.236	45,0 °	2.047	0.750	–	–	1.850	1.575	16500	1.100	SE.X1204
R220.53-02.00-12-4A	02422140	Trn	1.969	4	0.236	45,0 °	2.441	0.750	–	–	1.850	1.575	14800	1.100	SE.X1204
R220.53-02.00-12-5A	02422141	Trn	1.969	5	0.236	45,0 °	2.441	0.750	–	–	1.850	1.575	14800	1.100	SE.X1204
R220.53-02.50-12-5A	02422142	Trn	2.480	5	0.236	45,0 °	2.953	0.750	–	–	1.850	1.575	13200	1.540	SE.X1204
R220.53-02.50-12-6A	02422143	Trn	2.480	6	0.236	45,0 °	2.953	0.750	–	–	1.850	1.575	13200	1.320	SE.X1204
R220.53-03.00-12-6A	02422144	Trn	3.150	6	0.236	45,0 °	3.622	1.000	–	–	2.441	1.969	11700	2.650	SE.X1204
R220.53-03.00-12-8A	02422145	Trn	3.150	8	0.236	45,0 °	3.622	1.000	–	–	2.441	1.969	11700	2.870	SE.X1204
R220.53-04.00-12-7A	02422146	Trn	3.937	7	0.236	45,0 °	4.409	1.500	–	–	3.543	1.969	10500	4.630	SE.X1204
R220.53-04.00-12-10A	02422147	Trn	3.937	10	0.236	45,0 °	4.409	1.500	–	–	3.543	1.969	10500	4.850	SE.X1204
R220.53-05.00-12-8A	02422148	Trn	4.921	8	0.236	45,0 °	5.394	1.500	–	–	3.543	2.480	9400	7.940	SE.X1204
R220.53-06.00-12-10	02422150	Trn	6.299	10	0.236	45,0 °	6.772	2.000	–	–	3.543	2.480	8300	9.920	SE.X1204
R220.53-06.00-12-7	02449820	Trn	6.299	7	0.236	45,0 °	6.772	2.000	–	–	3.543	2.480	8300	9.920	SE.X1204
R220.53-808.00-12-12	02422151	Trn	7.874	12	0.236	45,0 °	8.346	2.500	4.000	4.000	5.118	2.480	7400	16.530	SE.X1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

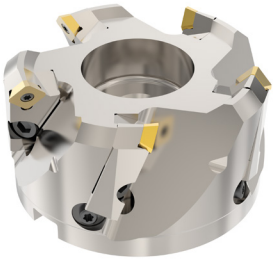
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.53-01.50-02.50	220.17-698	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.53-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.53-04.00	UF6S3/4UNFX1-3/4	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P
R220.53-05.00	UF6S3/4UNFX2	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P
R220.53-06.00-808.00	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P

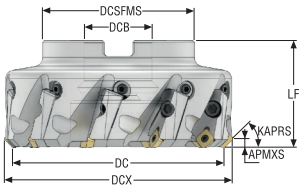
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.53-01.50 - 05.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.53-06.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	58215080	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.53-808.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Quattromill R220.53-12C – metrické

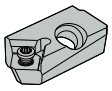
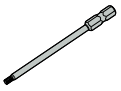




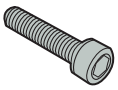
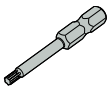
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 284-286
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 857
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.53-0125-12-8C	02448846	Trn	125,0	8	6,0	45,0 °	137,0	40,0	–	–	90,0	63,0	5900	4,4	SE.X1204
R220.53-8160-12-10C	02448847	Trn	160,0	10	6,0	45,0 °	172,0	40,0	66,7	–	90,0	63,0	5200	6,6	SE.X1204
R220.53-8200-12-12C	02448849	Trn	200,0	12	6,0	45,0 °	212,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	4700	10,0	SE.X1204
R220.53-8250-12-10C	02448896	Trn	250,0	10	6,0	45,0 °	262,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	4200	21,4	SE.X1204
R220.53-8250-12-16C	02448853	Trn	250,0	16	6,0	45,0 °	262,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	4200	21,6	SE.X1204
R220.53-8315-12-12C	02448900	Trn	315,0	12	6,0	45,0 °	327,0	60,0	101,6	177,8	225,0	80,0	3700	32,9	SE.X1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
					
R220.53-0100-8315	AU1114T-T15P	SE12AR-53	FS96018	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Šroub pro upnutí na trn 2	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč	Ustavovací klíč	Momentový klíč
								
R220.53-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-15P35
R220.53-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-15P35
R220.53-8200-8250	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-15P35
R220.53-8315	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	MC6S20X50	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.53-12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SEMX1204AFTN-ME12 F40M	3,5 *0.14*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,25 0.010	0,32 0.013
P2	SEMX1204AFTN-ME12 F40M	3,5 *0.14*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
P3	SEMX1204AFTN-M15 MP2501	3,5 *0.14*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
P4	SEMX1204AFTN-M15 MP2501	3,5 *0.14*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P5	SEMX1204AFTN-M15 MP2501	3,5 *0.14*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
P6	SEMX1204AFTN-M15 MP2501	3,5 *0.14*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
P7	SEMX1204AFTN-M15 MP3501	3,5 *0.14*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
P8	SEMX1204AFTN-M15 MP3501	3,5 *0.14*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
P11	SEEX1204AFN-M10 MM4500	3,5 *0.14*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
P12	SEEX1204AFN-M10 MM4500	3,0 *0.12*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,18 0.0070
M1	SEEX1204AFN-M10 F40M	3,5 *0.14*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,30 0.012
M2	SEEX1204AFN-M10 MS2050	3,5 *0.14*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
M3	SEEX1204AFN-M10 MS2050	3,0 *0.12*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
M4	SEEX1204AFN-M10 MP2050	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
M5	SEEX1204AFN-M10 MP2050	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
K1	SEMX1204AFTN-M15 MK1500	3,5 *0.14*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
K2	SEMX1204AFTN-M15 MK1500	3,5 *0.14*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
K3	SEMX1204AFTN-M15 MP1501	3,5 *0.14*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
K4	SEMX1204AFTN-M15 MP1501	3,5 *0.14*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
K5	SEMX1204AFTN-M15 MP1501	3,5 *0.14*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
K6	SEMX1204AFTN-M15 MK2050	3,5 *0.14*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
K7	SEMX1204AFTN-M15 MK2050	3,5 *0.14*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
N1	SEEX1204AFN-E08 H25	3,5 *0.14*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
N2	SEEX1204AFN-E08 H25	3,5 *0.14*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
N3	SEEX1204AFN-E08 H25	3,5 *0.14*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
N11	SEEX1204AFN-E08 H25	3,5 *0.14*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
S1	SEMX1204AFTN-ME12 MS2050	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
S2	SEMX1204AFTN-ME12 MS2050	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
S3	SEMX1204AFTN-ME12 MS2050	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
S11	SEEX1204AFN-M10 MS2050	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
S12	SEEX1204AFN-M10 MS2050	2,5 *0.10*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
S13	SEEX1204AFN-M10 MS2050	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
H5	SEMX1204AFTN-MD19 MP3000	3,0 *0.12*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,25 0.010	0,30 0.012
H8	SEMX1204AFTN-MD19 MP3000	2,5 *0.10*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
H11	SEMX1204AFTN-MD19 MP1501	3,0 *0.12*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,25 0.010	0,30 0.012
H12	SEMX1204AFTN-MD19 MP1501	2,5 *0.10*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
H21	SEMX1204AFTN-MD19 MP1501	2,5 *0.10*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.53-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

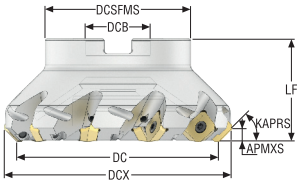
SMG	MK2050				MP3000				MS2050				F40M				H25			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	285 *940*	305 *1000*	345 *1125*	390 *1275*	305 *1000*	330 *1075*	370 *1225*	415 *1350*	270 *890*	290 *950*	325 *1075*	365 *1200*	220 *720*	235 *770*	265 *870*	300 *980*	— —	— —	— —	— —
P2	275 *900*	300 *980*	335 *1100*	375 *1225*	300 *980*	325 *1075*	350 *1150*	405 *1325*	265 *870*	285 *940*	310 *1025*	355 *1175*	210 *690*	230 *750*	255 *840*	290 *950*	— —	— —	— —	— —
P3	240 *790*	260 *850*	295 *970*	330 *1075*	255 *840*	280 *920*	310 *1025*	345 *1125*	225 *740*	245 *800*	270 *890*	305 *1000*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	255 *840*	— —	— —	— —	— —
P4	215 *710*	230 *750*	260 *850*	290 *950*	235 *770*	250 *820*	270 *890*	310 *1025*	205 *670*	220 *720*	240 *790*	275 *900*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	225 *740*	— —	— —	— —	— —
P5	210 *690*	225 *740*	245 *800*	280 *920*	225 *740*	240 *790*	260 *850*	300 *980*	195 *640*	210 *690*	230 *750*	260 *850*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	215 *710*	— —	— —	— —	— —
P6	235 *770*	255 *840*	275 *900*	315 *1025*	250 *820*	270 *890*	290 *950*	335 *1100*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	295 *970*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	245 *800*	— —	— —	— —	— —
P7	220 *720*	240 *790*	260 *850*	300 *980*	235 *770*	255 *840*	275 *900*	315 *1025*	210 *690*	225 *740*	240 *790*	280 *920*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	230 *750*	— —	— —	— —	— —
P8	205 *670*	220 *720*	245 *800*	275 *900*	215 *710*	235 *770*	260 *850*	290 *950*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	255 *840*	155 *510*	170 *560*	190 *620*	215 *710*	— —	— —	— —	— —
P11	215 *710*	230 *750*	255 *840*	290 *950*	230 *750*	245 *800*	270 *890*	305 *1000*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	270 *890*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	225 *740*	— —	— —	— —	— —
P12	140 *460*	150 *490*	170 *560*	190 *620*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	200 *660*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	175 *570*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	145 *475*	— —	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	— —	225 *740*	240 *790*	260 *850*	300 *980*	210 *690*	230 *750*	250 *820*	285 *940*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	235 *770*	— —	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	— —	185 *610*	200 *660*	215 *710*	250 *820*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	235 *770*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	195 *640*	— —	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	— —	150 *490*	160 *520*	180 *590*	200 *660*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	190 *620*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	150 *490*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	125 *410*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —
K1	300 *980*	320 *1050*	360 *1175*	405 *1325*	235 *770*	255 *840*	280 *920*	320 *1050*	— —	— —	— —	— —	170 *560*	180 *590*	205 *670*	230 *750*	— —	— —	— —	— —
K2	270 *890*	290 *950*	320 *1050*	365 *1200*	210 *690*	230 *750*	245 *800*	285 *940*	— —	— —	— —	— —	150 *490*	165 *540*	180 *590*	205 *670*	— —	— —	— —	— —
K3	230 *750*	245 *800*	270 *890*	310 *1025*	180 *590*	195 *640*	210 *690*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	150 *490*	175 *570*	— —	— —	— —	— —
K4	220 *720*	235 *770*	255 *840*	295 *970*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	230 *750*	— —	— —	— —	— —	125 *410*	135 *445*	145 *475*	165 *540*	— —	— —	— —	— —
K5	135 *445*	145 *475*	160 *520*	180 *590*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —
K6	190 *620*	205 *670*	225 *740*	260 *850*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	200 *660*	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	130 *425*	145 *475*	— —	— —	— —	— —
K7	170 *560*	185 *610*	205 *670*	230 *750*	130 *425*	140 *460*	160 *520*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1225 *4025*	1325 *4350*	1475 *4850*	1700 *5575*	1550 *5075*	1675 *5500*	1875 *6150*	2100 *6900*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	500 *1650*	540 *1775*	590 *1925*	680 *2225*	630 *2075*	680 *2225*	750 *2450*	850 *2800*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	330 *1075*	360 *1175*	395 *1300*	455 *1500*	420 *1375*	450 *1475*	500 *1650*	570 *1875*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	380 *1250*	410 *1350*	455 *1500*	520 *1700*	480 *1575*	520 *1700*	580 *1900*	650 *2125*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	34 *110*	36 *120*	40 *130*	46 *150*	— —	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	43 *140*	49 *160*	30 *100*	32 *105*	36 *120*	41 *135*	— —	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	85 *280*	95 *310*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	41 *135*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	31 *100*	34 *110*	39 *130*	24 *80*	25 *80*	28 *90*	32 *105*	— —	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	— —	46 *150*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	43 *140*	49 *160*	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	38 *125*	42 *140*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	46 *150*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	95 *310*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	95 *310*	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	42 *140*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	— —

R217/220.53-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501				MM4500			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	385	395	425	475	375	385	415	460	315	325	350	390	195	210	225	245
	—	—	—	—	*1275*	*1300*	*1400*	*1550*	*1225*	*1275*	*1350*	*1500*	*1025*	*1075*	*1150*	*1275*	*640*	*690*	*740*	*800*
P2	—	—	—	—	375	385	415	460	365	375	405	450	310	315	340	380	190	200	215	240
	—	—	—	—	*1225*	*1275*	*1350*	*1500*	*1200*	*1225*	*1325*	*1475*	*1025*	*1025*	*1125*	*1250*	*620*	*660*	*710*	*790*
P3	—	—	—	—	330	340	365	405	320	330	355	395	275	280	300	335	165	175	190	210
	—	—	—	—	*1075*	*1125*	*1200*	*1325*	*1050*	*1075*	*1175*	*1300*	*900*	*920*	*980*	*1100*	*540*	*570*	*620*	*690*
P4	—	—	—	—	290	300	320	355	285	290	315	350	240	245	265	295	145	155	165	185
	—	—	—	—	*950*	*980*	*1050*	*1175*	*940*	*950*	*1025*	*1150*	*790*	*800*	*870*	*970*	*475*	*510*	*540*	*610*
P5	—	—	—	—	285	295	315	340	280	285	305	330	235	240	260	280	140	150	160	175
	—	—	—	—	*940*	*970*	*1025*	*1125*	*920*	*940*	*1000*	*1075*	*770*	*790*	*850*	*920*	*460*	*490*	*520*	*570*
P6	—	—	—	—	320	330	355	380	315	320	345	375	265	270	290	315	160	170	180	200
	—	—	—	—	*1050*	*1075*	*1175*	*1250*	*1025*	*1050*	*1125*	*1225*	*870*	*890*	*950*	*1025*	*520*	*560*	*590*	*660*
P7	—	—	—	—	305	310	335	360	295	305	325	350	250	255	275	300	150	160	170	185
	—	—	—	—	*1000*	*1025*	*1100*	*1175*	*970*	*1000*	*1075*	*1150*	*820*	*840*	*900*	*980*	*490*	*520*	*560*	*610*
P8	—	—	—	—	280	285	310	340	270	280	300	330	230	235	255	280	140	145	160	175
	—	—	—	—	*920*	*940*	*1025*	*1125*	*890*	*920*	*980*	*1075*	*750*	*770*	*840*	*920*	*460*	*475*	*520*	*570*
P11	—	—	—	—	295	305	325	350	285	295	315	340	245	250	270	290	145	155	165	180
	—	—	—	—	*970*	*1000*	*1075*	*1150*	*940*	*970*	*1025*	*1125*	*800*	*820*	*890*	*950*	*475*	*510*	*540*	*590*
P12	—	—	—	—	195	200	215	230	190	195	210	230	160	170	180	195	95	100	110	120
	—	—	—	—	*640*	*660*	*710*	*750*	*620*	*640*	*690*	*750*	*520*	*560*	*590*	*640*	*310*	*330*	*360*	*395*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	190	200	220	245	170	180	195	215	160	170	185	205
	—	—	—	—	—	—	—	—	*620*	*660*	*720*	*800*	*560*	*590*	*640*	*710*	*520*	*560*	*610*	*670*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	160	170	185	200	140	150	165	180	135	145	155	170
	—	—	—	—	—	—	—	—	*520*	*560*	*610*	*660*	*460*	*490*	*540*	*590*	*445*	*475*	*510*	*560*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	130	135	145	165	115	120	130	145	110	115	125	140
	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*445*	*475*	*540*	*375*	*395*	*425*	*475*	*360*	*375*	*410*	*460*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	100	105	115	125	90	95	100	110	85	90	95	105
	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*345*	*375*	*410*	*295*	*310*	*330*	*360*	*280*	*295*	*310*	*345*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	85	90	95	105	75	80	85	95	70	75	80	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*310*	*345*	*245*	*260*	*280*	*310*	*230*	*245*	*260*	*295*
K1	295	315	340	380	380	390	420	465	370	380	405	455	310	320	345	385	—	—	—	—
	970	*1025*	*1125*	*1250*	*1250*	*1275*	*1375*	*1525*	*1225*	*1250*	*1325*	*1500*	*1025*	*1050*	*1125*	*1275*	—	—	—	—
K2	270	285	310	335	345	355	380	410	335	345	370	400	285	295	315	340	—	—	—	—
	890	*940*	*1025*	*1100*	*1125*	*1175*	*1250*	*1350*	*1100*	*1125*	*1225*	*1300*	*940*	*970*	*1025*	*1125*	—	—	—	—
K3	225	240	260	285	290	300	325	350	285	295	315	340	240	250	265	290	—	—	—	—
	740	*790*	*850*	*940*	*950*	*980*	*1075*	*1150*	*940*	*970*	*1025*	*1125*	*790*	*820*	*870*	*950*	—	—	—	—
K4	215	230	250	270	280	290	310	330	270	280	300	325	230	235	255	275	—	—	—	—
	710	*750*	*820*	*890*	*920*	*950*	*1025*	*1075*	*890*	*920*	*980*	*1075*	*750*	*770*	*840*	*900*	—	—	—	—
K5	130	140	150	170	170	175	190	205	165	170	185	205	140	145	155	175	—	—	—	—
	425	*460*	*490*	*560*	*560*	*570*	*620*	*670*	*540*	*560*	*610*	*670*	*460*	*475*	*510*	*570*	—	—	—	—
K6	190	205	220	240	245	255	270	295	240	245	265	285	205	210	225	245	—	—	—	—
	620	*670*	*720*	*790*	*800*	*840*	*890*	*970*	*790*	*800*	*870*	*940*	*670*	*690*	*740*	*800*	—	—	—	—
K7	170	180	195	215	220	225	240	265	215	220	235	260	180	185	200	220	—	—	—	—
	560	*590*	*640*	*710*	*720*	*740*	*790*	*870*	*710*	*720*	*770*	*850*	*590*	*610*	*660*	*720*	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1275	1350	1450	1625	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4175*	*4425*	*4750*	*5325*	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	510	550	590	650	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1675*	*1800*	*1925*	*2125*	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	345	365	395	435	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1125*	*1200*	*1300*	*1425*	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	390	415	450	495	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1275*	*1350*	*1475*	*1625*	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41	44	47	50	26	27	29	33
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*135*	*145*	*155*	*165*	*85*	*90*	*95*	*110*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	35	38	42	21	22	24	26
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*115*	*125*	*140*	*70*	*70*	*80*	*85*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	31	34	37	18	19	21	23
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*100*	*110*	*120*	*60*	*60*	*70*	*75*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	60	65	75	36	38	42	46
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*195*	*215*	*245*	*120*	*125*	*140*	*150*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	43	46	50	33	35	38	42
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*150*	*165*	*110*	*115*	*125*	*140*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23	25	27	29	19	21	22	24
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*75*	*80*	*90*	*95*	*60*	*70*	*70*	*80*
H5	—	—	—	—	50	55	60	65	—	—	—	—	37	39	42	47	—	—	—	—
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*155*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	55	55	65	70	—	—	—	—	40	42	46	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*180*	*215*	*230*	—	—	—	—	*130*	*140*	*150*	*165*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	65	70	75	80	—	—	—	—	47	50	55	60	—	—	—	—
	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*	*260*	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	95	105	110	120	—	—	—	—	70	75	85	90	—	—	—	—
	—	—	—	—	*310*	*345*	*360*	*395*	—	—	—	—	*230*	*245*	*280*	*295*	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	55	55	65	70	—	—	—	—	40	42	46	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*180*	*215*	*230*	—	—	—	—	*130*	*140*	*150*	*165*	—	—	—	—

Quattromill R220.53-15 – metrické

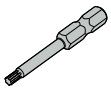




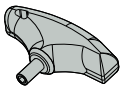
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 290-292
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 857
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.53-0063-15-5A	02486622	Trn	63,0	5	7,5	45,0 °	78,0	22,0	–	47,0	40,0	8300	0,7	SE.X1505
R220.53-0080-15-6A	02486624	Trn	80,0	6	7,5	45,0 °	96,0	27,0	–	62,0	50,0	7400	1,1	SE.X1505
R220.53-0080-15-7A	02486625	Trn	80,0	7	7,5	45,0 °	96,0	27,0	–	62,0	50,0	7400	1,2	SE.X1505
R220.53-0100-15-7A	02486627	Trn	100,0	7	7,5	45,0 °	116,0	32,0	–	77,0	50,0	6600	1,8	SE.X1505
R220.53-0100-15-9A	02486628	Trn	100,0	9	7,5	45,0 °	116,0	32,0	–	77,0	50,0	6600	1,8	SE.X1505
R220.53-0125-15-8A	02486630	Trn	125,0	8	7,5	45,0 °	141,0	40,0	–	90,0	63,0	5900	3,1	SE.X1505
R220.53-0125-15-10A	02486631	Trn	125,0	10	7,5	45,0 °	141,0	40,0	–	90,0	63,0	5900	3,2	SE.X1505
R220.53-8160-15-10	02486633	Trn	160,0	10	7,5	45,0 °	176,0	40,0	66,7	90,0	63,0	5200	4,7	SE.X1505
R220.53-8200-15-12	02486636	Trn	200,0	12	7,5	45,0 °	216,0	60,0	101,6	130,0	63,0	4700	7,8	SE.X1505

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.53-0063	220.17-696	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.53-0080	–	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.53-0100-8200	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

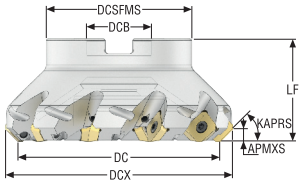
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.53-0063	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.53-0080	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5802712	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.53-0100	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5803216	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.53-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5804020	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.53-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.53-8200	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Quattromill R220.53-15 – Palce

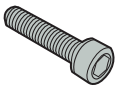
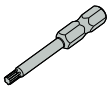




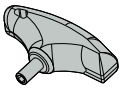
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 290-292
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 857
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.53-03.00-15-6A	02486638	Trn	3.150	6	0.295	45,0 °	3.740	1.000	2.441	1.969	7400	2.870	SE.X1505
R220.53-04.00-15-7A	02486644	Trn	3.937	7	0.295	45,0 °	4.528	1.500	3.543	1.969	6600	4.850	SE.X1505
R220.53-06.00-15-10	02486653	Trn	6.299	10	0.295	45,0 °	6.890	2.000	3.543	2.480	5200	9.920	SE.X1505

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

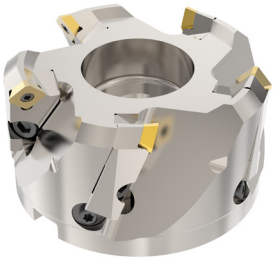
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.53-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.53-04.00	UF6S3/4UNFX1-3/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P
R220.53-06.00	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

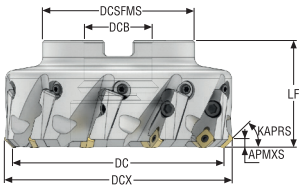
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.53-03.00-04.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.53-06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Quattromill R220.53-15C – metrické

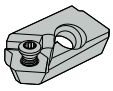
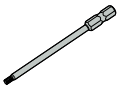




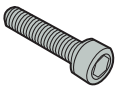
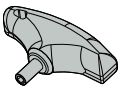
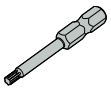
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 290-292
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 857
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DBC2	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.53-0125-15-8C	02510199	Trn	125,0	8	7,5	45,0 °	141,0	40,0	–	–	90,0	63,0	5900	4,2	SE.X1505
R220.53-8160-15-10C	02510202	Trn	160,0	10	7,5	45,0 °	176,0	40,0	66,7	–	90,0	63,0	5200	6,6	SE.X1505
R220.53-8200-15-12C	02510204	Trn	200,0	12	7,5	45,0 °	216,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	4700	10,0	SE.X1505
R220.53-8250-15-10C	02510234	Trn	250,0	10	7,5	45,0 °	266,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	4200	18,0	SE.X1505
R220.53-8250-15-16C	02510231	Trn	250,0	16	7,5	45,0 °	260,0	60,0	101,6	–	130,0	63,0	4200	17,1	SE.X1505
R220.53-8315-15-12C	02510235	Trn	315,0	12	7,5	45,0 °	331,0	60,0	101,6	177,8	225,0	80,0	3700	37,2	SE.X1505

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
					
R220.53-0080-8315	AU1114T-T15P	SE15AR-53	FS96018	1/4HEX-T20PX90	C05010-T20P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Šroub pro upnutí na trn 2	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč	Ustavovací klíč	Momentový klíč
								
R220.53-0080-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5804020	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50
R220.53-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50
R220.53-8200-8250	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50
R220.53-8315	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	MC6S20X50	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	1/4HEX-H4.0X50	1/4HEX-T15PX50	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.53-15 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SEMX1505AFTN-ME15 MP3501	4,5 *0.18*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P2	SEMX1505AFTN-ME15 MP3501	4,5 *0.18*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P3	SEMX1505AFTN-M18 MP2501	4,5 *0.18*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,46 0.018
P4	SEMX1505AFTN-M18 MP2501	4,5 *0.18*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,36 0.014	0,46 0.018
P5	SEMX1505AFTN-M18 MP2501	4,5 *0.18*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,36 0.014	0,46 0.017
P6	SEMX1505AFTN-M18 MP2501	4,5 *0.18*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,36 0.014	0,44 0.017
P7	SEMX1505AFTN-M18 MP3501	4,5 *0.18*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,36 0.014	0,44 0.017
P8	SEMX1505AFTN-M18 MP3501	4,5 *0.18*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,46 0.018
P11	SEEX1505AFN-M12 MP2050	4,5 *0.18*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
P12	SEEX1505AFN-M12 MP2050	3,5 *0.14*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
M1	SEEX1505AFN-M12 F40M	4,5 *0.18*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
M2	SEEX1505AFN-M12 MS2050	4,5 *0.18*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
M3	SEEX1505AFN-M12 MS2050	3,5 *0.14*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
M4	SEEX1505AFN-M12 MP2050	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
M5	SEEX1505AFN-M12 MP2050	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
K1	SEMX1505AFTN-M18 MK1500	4,5 *0.18*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,40 0.016	0,50 0.020
K2	SEMX1505AFTN-M18 MK1500	4,5 *0.18*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,36 0.014	0,46 0.017
K3	SEMX1505AFTN-M18 MP1501	4,5 *0.18*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,36 0.014	0,46 0.017
K4	SEMX1505AFTN-M18 MP1501	4,5 *0.18*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,36 0.014	0,46 0.017
K5	SEMX1505AFTN-M18 MP1501	4,5 *0.18*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
K6	SEMX1505AFTN-M18 MK2050	4,5 *0.18*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,36 0.014	0,46 0.017
K7	SEMX1505AFTN-M18 MK2050	4,5 *0.18*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
N1	SEEX1505AFN-E10 H25	4,5 *0.18*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
N2	SEEX1505AFN-E10 H25	4,5 *0.18*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
N3	SEEX1505AFN-E10 H25	4,5 *0.18*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
N11	SEEX1505AFN-E10 H25	4,5 *0.18*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,38 0.015
S1	SEEX1505AFN-M12 MP2050	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
S2	SEEX1505AFN-M12 MP2050	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
S3	SEEX1505AFN-M12 MP2050	2,5 *0.10*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
S11	SEEX1505AFN-M12 MS2050	3,0 *0.12*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
S12	SEEX1505AFN-M12 MS2050	3,0 *0.12*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
S13	SEEX1505AFN-M12 MS2050	2,5 *0.10*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
H5	SEMX1505AFTN-MD20 MP3000	3,5 *0.14*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,36 0.014
H8	SEMX1505AFTN-MD20 MP3000	3,0 *0.12*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H11	SEMX1505AFTN-MD20 MP1501	3,5 *0.14*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,36 0.014
H12	SEMX1505AFTN-MD20 MP1501	3,0 *0.12*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H21	SEMX1505AFTN-MD20 MP1501	3,0 *0.12*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.53-15 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050				MP3000				MS2050				F40M				MP2050				H25			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	255 *840*	275 *900*	305 *1000*	350 *1150*	230 *750*	250 *820*	275 *900*	310 *1025*	245 *800*	265 *870*	290 *950*	330 *1075*	195 *640*	215 *710*	235 *770*	270 *890*	275 *900*	300 *980*	335 *1100*	385 *1275*	— —	— —	— —	— —
P2	250 *820*	270 *890*	300 *980*	335 *1100*	220 *720*	240 *790*	270 *890*	305 *1000*	235 *770*	255 *840*	285 *940*	320 *1050*	190 *620*	210 *690*	230 *750*	260 *850*	270 *890*	290 *950*	325 *1075*	365 *1200*	— —	— —	— —	— —
P3	220 *720*	235 *770*	260 *850*	300 *980*	195 *640*	210 *690*	235 *770*	270 *890*	205 *670*	225 *740*	250 *820*	280 *920*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	230 *750*	235 *770*	255 *840*	285 *940*	320 *1050*	— —	— —	— —	— —
P4	195 *640*	210 *690*	235 *770*	265 *870*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	235 *770*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	250 *820*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	200 *660*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	290 *950*	— —	— —	— —	— —
P5	185 *610*	200 *660*	225 *740*	255 *840*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	225 *740*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	235 *770*	140 *460*	155 *510*	170 *560*	195 *640*	205 *670*	220 *720*	240 *790*	275 *900*	— —	— —	— —	— —
P6	210 *690*	230 *750*	250 *820*	285 *940*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	255 *840*	195 *640*	215 *710*	240 *790*	265 *870*	160 *520*	175 *570*	195 *640*	220 *720*	230 *750*	250 *820*	270 *890*	310 *1025*	— —	— —	— —	— —
P7	200 *660*	215 *710*	235 *770*	270 *890*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	240 *790*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	250 *820*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	205 *670*	215 *710*	235 *770*	255 *840*	290 *950*	— —	— —	— —	— —
P8	185 *610*	200 *660*	220 *720*	250 *820*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	225 *740*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	235 *770*	140 *460*	155 *510*	170 *560*	195 *640*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	270 *890*	— —	— —	— —	— —
P11	195 *640*	210 *690*	230 *750*	260 *850*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	235 *770*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	245 *800*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	200 *660*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	285 *940*	— —	— —	— —	— —
P12	125 *410*	135 *445*	150 *490*	175 *570*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	160 *520*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	135 *445*	135 *445*	145 *475*	165 *540*	185 *610*	— —	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	— —	165 *540*	180 *590*	200 *660*	225 *740*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	260 *850*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	210 *690*	195 *640*	210 *690*	235 *770*	265 *870*	— —	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	— —	140 *460*	150 *490*	165 *540*	190 *620*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	215 *710*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	175 *570*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	220 *720*	— —	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	175 *570*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	145 *475*	130 *425*	140 *460*	160 *520*	175 *570*	— —	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	105 *345*	120 *395*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	115 *375*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	95 *310*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —	— —
K1	270 *890*	290 *950*	320 *1050*	365 *1200*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	150 *490*	165 *540*	180 *590*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	240 *790*	255 *840*	290 *950*	330 *1075*	155 *510*	170 *560*	190 *620*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	165 *540*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	200 *660*	220 *720*	245 *800*	280 *920*	130 *425*	145 *475*	160 *520*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	190 *620*	210 *690*	235 *770*	265 *870*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	175 *570*	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	130 *425*	150 *490*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	120 *395*	130 *425*	145 *475*	165 *540*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	170 *560*	185 *610*	205 *670*	235 *770*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	150 *490*	165 *540*	185 *610*	210 *690*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	1275 *4175*	1375 *4500*	1550 *5075*	1750 *5750*	— —	— —	— —	— —	1100 *3600*	1175 *3850*	1325 *4350*	1475 *4850*	— —	— —	— —	— —	1450 *4750*	1550 *5075*	1700 *5575*	1950 *6400*
N2	— —	— —	— —	— —	510 *1675*	560 *1825*	630 *2075*	710 *2325*	— —	— —	— —	— —	440 *1450*	475 *1550*	540 *1775*	600 *1975*	— —	— —	— —	— —	580 *1900*	630 *2075*	690 *2275*	790 *2600*
N3	— —	— —	— —	— —	340 *1125*	370 *1225*	420 *1375*	470 *1550*	— —	— —	— —	— —	295 *970*	320 *1050*	360 *1175*	400 *1300*	— —	— —	— —	— —	385 *1275*	420 *1375*	460 *1500*	520 *1700*
N11	— —	— —	— —	— —	390 *1275*	425 *1400*	480 *1575*	540 *1775*	— —	— —	— —	— —	335 *1100*	365 *1200*	410 *1350*	460 *1500*	— —	— —	— —	— —	445 *1450*	480 *1575*	520 *1700*	600 *1975*
S1	— —	— —	— —	— —	41 *135*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	65 *215*	38 *125*	41 *135*	46 *150*	50 *165*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	33 *110*	36 *120*	40 *130*	45 *150*	38 *125*	41 *135*	45 *150*	50 *165*	31 *100*	33 *110*	37 *120*	42 *140*	40 *130*	43 *140*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	— —	29 *95*	31 *100*	35 *115*	40 *130*	33 *110*	36 *120*	39 *130*	45 *150*	27 *90*	29 *95*	33 *110*	37 *120*	36 *120*	38 *125*	42 *140*	48 *155*	— —	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	90 *295*	55 *180*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	39 *130*	43 *140*	47 *155*	55 *180*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	36 *120*	39 *130*	44 *145*	50 *165*	48 *155*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	23 *75*	25 *80*	28 *90*	32 *105*	26 *85*	28 *90*	31 *100*	36 *120*	21 *70*	23 *75*	26 *85*	29 *95*	28 *90*	30 *100*	33 *110*	38 *125*	— —	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	— —	35 *115*	38 *125*	42 *140*	48 *155*	— —	— —	— —	— —	32 *105*	35 *115*	39 *130*	44 *145*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	38 *125*	41 *135*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	35 *115*	38 *125*	42 *140*	47 *155*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	45 *150*	48 *155*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	41 *135*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	50 *165*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	38 *125*	41 *135*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	35 *115*	38 *125*	42 *140*	47 *155*	44 *145*	48 *155*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —

R220.53-15 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	—	—	—	—	345	375	410	460	335	360	395	450	295	320	350	400
	—	—	—	—	*1125*	*1225*	*1350*	*1500*	*1100*	*1175*	*1300*	*1475*	*970*	*1050*	*1150*	*1300*
P2	—	—	—	—	340	365	400	445	325	350	385	430	285	310	340	380
	—	—	—	—	*1125*	*1200*	*1300*	*1450*	*1075*	*1150*	*1275*	*1400*	*940*	*1025*	*1125*	*1250*
P3	—	—	—	—	300	320	350	395	290	310	340	380	255	275	300	340
	—	—	—	—	*980*	*1050*	*1150*	*1300*	*950*	*1025*	*1125*	*1250*	*840*	*900*	*980*	*1125*
P4	—	—	—	—	260	280	315	345	255	275	305	335	225	240	270	300
	—	—	—	—	*850*	*920*	*1025*	*1125*	*840*	*900*	*1000*	*1100*	*740*	*790*	*890*	*980*
P5	—	—	—	—	250	270	300	335	240	260	290	325	215	230	260	290
	—	—	—	—	*820*	*890*	*980*	*1100*	*790*	*850*	*950*	*1075*	*710*	*750*	*850*	*950*
P6	—	—	—	—	290	310	335	375	280	300	325	365	245	265	290	325
	—	—	—	—	*950*	*1025*	*1100*	*1225*	*920*	*980*	*1075*	*1200*	*800*	*870*	*950*	*1075*
P7	—	—	—	—	270	290	320	355	265	285	310	345	230	250	275	310
	—	—	—	—	*890*	*950*	*1050*	*1175*	*870*	*940*	*1025*	*1125*	*750*	*820*	*900*	*1025*
P8	—	—	—	—	250	270	295	330	240	260	285	320	215	230	255	285
	—	—	—	—	*820*	*890*	*970*	*1075*	*790*	*850*	*940*	*1050*	*710*	*750*	*840*	*940*
P11	—	—	—	—	265	285	310	345	255	275	300	335	225	245	265	300
	—	—	—	—	*870*	*940*	*1025*	*1125*	*840*	*900*	*980*	*1100*	*740*	*800*	*870*	*980*
P12	—	—	—	—	175	190	205	230	170	185	200	225	155	165	180	200
	—	—	—	—	*570*	*620*	*670*	*750*	*560*	*610*	*660*	*740*	*510*	*540*	*590*	*660*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	180	195	215	240	165	180	200	225
	—	—	—	—	—	—	—	—	*590*	*640*	*710*	*790*	*540*	*590*	*660*	*740*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	145	160	180	205	135	150	165	190
	—	—	—	—	—	—	—	—	*475*	*520*	*590*	*670*	*445*	*490*	*540*	*620*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	120	130	145	165	110	120	135	155
	—	—	—	—	—	—	—	—	*395*	*425*	*475*	*540*	*360*	*395*	*445*	*510*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	95	100	115	130	90	95	105	120
	—	—	—	—	—	—	—	—	*310*	*330*	*375*	*425*	*295*	*310*	*345*	*395*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	80	85	95	105	75	80	90	100
	—	—	—	—	—	—	—	—	*260*	*280*	*310*	*345*	*245*	*260*	*295*	*330*
K1	280	300	330	375	340	365	400	445	330	355	390	435	290	315	345	385
	920	*980*	*1075*	*1225*	*1125*	*1200*	*1300*	*1450*	*1075*	*1175*	*1275*	*1425*	*950*	*1025*	*1125*	*1275*
K2	245	265	300	340	305	325	365	405	290	315	350	395	260	280	315	350
	800	*870*	*980*	*1125*	*1000*	*1075*	*1200*	*1325*	*950*	*1025*	*1150*	*1300*	*850*	*920*	*1025*	*1150*
K3	210	225	250	290	255	275	305	345	245	265	300	335	220	235	265	295
	690	*740*	*820*	*950*	*840*	*900*	*1000*	*1125*	*800*	*870*	*980*	*1100*	*720*	*770*	*870*	*970*
K4	200	215	240	275	245	265	295	325	235	255	285	320	210	225	250	285
	660	*710*	*790*	*900*	*800*	*870*	*970*	*1075*	*770*	*840*	*940*	*1050*	*690*	*740*	*820*	*940*
K5	125	135	150	170	155	165	180	200	150	160	175	195	130	140	160	175
	410	*445*	*490*	*560*	*510*	*540*	*590*	*660*	*490*	*520*	*570*	*640*	*425*	*460*	*520*	*570*
K6	175	190	210	240	215	230	260	290	210	225	250	280	185	200	220	250
	570	*620*	*690*	*790*	*710*	*750*	*850*	*950*	*690*	*740*	*820*	*920*	*610*	*660*	*720*	*820*
K7	160	170	190	215	195	210	235	260	190	205	225	250	170	180	200	225
	520	*560*	*620*	*710*	*640*	*690*	*770*	*850*	*620*	*670*	*740*	*820*	*560*	*590*	*660*	*740*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1225	1325	1500	1675
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4025*	*4350*	*4925*	*5500*
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	495	540	600	680
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1625*	*1775*	*1975*	*2225*
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	330	360	405	450
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1075*	*1175*	*1325*	*1475*
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	380	410	460	520
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1250*	*1350*	*1500*	*1700*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41	44	49	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*135*	*145*	*160*	*180*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	36	40	45
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*130*	*150*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	32	35	40
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*95*	*105*	*115*	*130*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	70	80
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*230*	*260*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	42	47	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*155*	*180*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23	25	28	31
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*75*	*80*	*90*	*100*
H5	—	—	—	—	47	50	55	65	—	—	—	—	36	39	44	50
	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*215*	—	—	—	—	*120*	*130*	*145*	*165*
H8	—	—	—	—	50	55	60	70	—	—	—	—	40	43	47	55
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*230*	—	—	—	—	*130*	*140*	*155*	*180*
H11	—	—	—	—	60	65	70	80	—	—	—	—	46	50	55	65
	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*260*	—	—	—	—	*150*	*165*	*180*	*215*
H12	—	—	—	—	90	100	110	125	—	—	—	—	70	75	85	95
	—	—	—	—	*295*	*330*	*360*	*410*	—	—	—	—	*230*	*245*	*280*	*310*
H21	—	—	—	—	50	55	60	70	—	—	—	—	40	43	47	55
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*230*	—	—	—	—	*130*	*140*	*155*	*180*

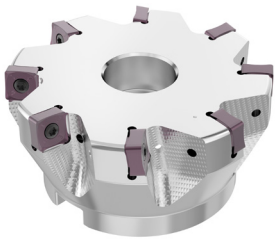


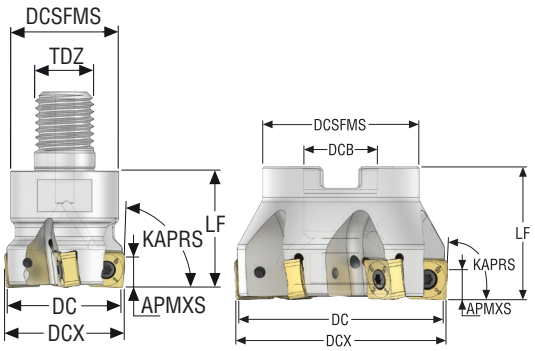
FRÉZY R220.88 (SNMU)

Frézy R220.88 s břitovými destičkami SNMU12 či 16 nabízejí možnost využívání velké hloubky řezu ve spojení s ekonomickými osmi břity na každé destičce. Podávají vysoký výkon při obrábění oceli a litiny a jsou k dispozici se dvěma velikostmi destiček - 12 a 16. Nástroje jsou ideální zejména pro operace hrubování a polodokončování.

– Velikost břitové destičky 12, rozsah průměrů 40–160 mm (1.50 – 6.00”)
– Velikost břitové destičky 16, rozsah průměrů 63–160 mm (2.50 – 6.00”)

R220.88-12 – metrické

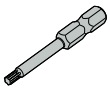
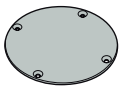




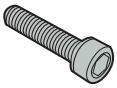
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 296-297
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 867
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	TDZ	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm		mm		kg	
R220.88-0040-12-4SAP	10130008	Trn	40,0	4	9,0	88,0 °	41,4	16,0	–	35,0	–	40,0	12600	0,3	SN.U1204
R220.88-0050-12-4SAP	10134775	Trn	50,0	4	9,0	88,0 °	51,2	22,0	–	47,0	–	40,0	12600	0,4	SN.U1204
R220.88-0050-12-5SAP	10134776	Trn	50,0	5	9,0	88,0 °	51,2	22,0	–	47,0	–	40,0	12600	0,4	SN.U1204
R220.88-0063-12-6SAP	10134777	Trn	63,0	6	9,0	88,0 °	64,5	22,0	–	47,0	–	40,0	11200	0,5	SN.U1204
R220.88-0063-12-7SAP	10134778	Trn	63,0	7	9,0	88,0 °	64,5	22,0	–	47,0	–	40,0	11200	0,5	SN.U1204
R220.88-0080-12-7SAP	10134779	Trn	80,0	7	9,0	88,0 °	81,16	27,0	–	62,0	–	50,0	9900	1,1	SN.U1204
R220.88-0080-12-9SAP	10134780	Trn	80,0	9	9,0	88,0 °	81,16	27,0	–	62,0	–	50,0	9900	1,1	SN.U1204
R220.88-0100-12-8SAP	10134782	Trn	100,0	8	9,0	88,0 °	101,15	32,0	–	77,0	–	50,0	8900	1,9	SN.U1204
R220.88-0100-12-11SAP	10134781	Trn	100,0	11	9,0	88,0 °	101,15	32,0	–	77,0	–	50,0	8900	1,9	SN.U1204
R220.88-0125-12-10SAP	10134783	Trn	125,0	10	9,0	88,0 °	126,15	40,0	–	90,0	–	63,0	7900	3,7	SN.U1204
R220.88-0125-12-13SAP	10134784	Trn	125,0	13	9,0	88,0 °	126,15	40,0	–	90,0	–	63,0	7900	3,8	SN.U1204
R220.88-8160-12-12SAP	10134785	Trn	160,0	12	9,0	88,0 °	161,14	40,0	66,7	90,0	–	63,0	7000	5,6	SN.U1204
R220.88-8160-12-16SAP	10134786	Trn	160,0	16	9,0	88,0 °	161,14	40,0	66,7	90,0	–	63,0	7000	5,6	SN.U1204
R217.88-2040.RE-12-4SAP	10130009	Combimaster	40,0	4	9,0	88,0 °	41,4	–	–	37,0	M20	40,0	12600	0,3	SN.U1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R217.88-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.88-0040	220.17-690	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.88-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.88-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.88-0100	MC6S16X35	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.88-0125	MC6S20X40	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.88-8160	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10

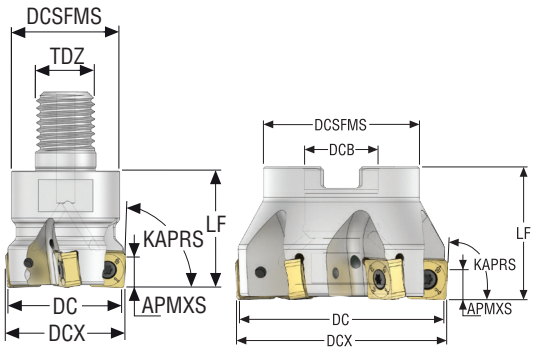
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.88-0040-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.88-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.88-12 – Palce

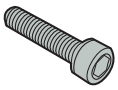
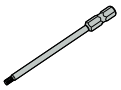
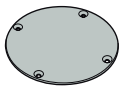




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 296-297
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 867
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce		palce		lbs	
R220.88-01.50-12-4SAP	10134787	Trn	1.500	4	0.354	88,0 °	1.558	0.500	1.378	–	1.575	12600	0.660	SN.U1204
R220.88-02.00-12-4SAP	10134788	Trn	2.000	4	0.354	88,0 °	2.051	0.750	1.850	–	1.575	12600	0.880	SN.U1204
R220.88-02.00-12-5SAP	10134789	Trn	2.000	5	0.354	88,0 °	2.051	0.750	1.850	–	1.575	12600	0.880	SN.U1204
R220.88-02.50-12-6SAP	10134790	Trn	2.500	6	0.354	88,0 °	2.549	0.750	1.850	–	1.575	11200	1.320	SN.U1204
R220.88-02.50-12-7SAP	10134791	Trn	2.500	7	0.354	88,0 °	2.549	0.750	1.850	–	1.575	11200	1.320	SN.U1204
R220.88-03.00-12-7SAP	10134792	Trn	3.000	7	0.354	88,0 °	3.046	1.000	2.441	–	1.969	9900	2.650	SN.U1204
R220.88-03.00-12-9SAP	10134793	Trn	3.000	9	0.354	88,0 °	3.046	1.000	2.441	–	1.969	9900	2.430	SN.U1204
R220.88-04.00-12-8SAP	10134795	Trn	4.000	8	0.354	88,0 °	4.039	1.500	3.031	–	1.969	8900	4.190	SN.U1204
R220.88-04.00-12-11SAP	10134794	Trn	4.000	11	0.354	88,0 °	4.039	1.500	3.031	–	1.969	8900	4.190	SN.U1204
R220.88-05.00-12-10SAP	10134796	Trn	5.000	10	0.354	88,0 °	5.039	1.500	3.543	–	2.480	7900	8.380	SN.U1204
R220.88-05.00-12-13SAP	10134797	Trn	5.000	13	0.354	88,0 °	5.039	1.500	3.543	–	2.480	7900	8.380	SN.U1204
R220.88-06.00-12-12SAP	10134798	Trn	6.000	12	0.354	88,0 °	6.039	2.000	4.331	–	2.480	7000	10.800	SN.U1204
R220.88-06.00-12-16SAP	10134799	Trn	6.000	16	0.354	88,0 °	6.039	2.000	4.331	–	2.480	7000	10.800	SN.U1204
R217.88-01.50-20RE-12-4SAP	10134800	Combimaster	1.500	4	0.354	88,0 °	1.563	–	1.457	M20	1.575	12600	0.660	SN.U1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R217.88-..	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.88-01.50	UC6S1/4UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.88-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.88-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.88-04.00-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.88-06.00	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC-160-90	MF6S4X10

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220-01.50-05.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R217/220-06.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	58215080	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.88-12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SNMU120410TN-M10 MS2050	5,0 *0.20*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,18 0.0070
P2	SNMU120410TN-M10 MS2050	5,0 *0.20*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,18 0.0070
P3	SNMU120410TN-M10 MP2501	5,0 *0.20*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,17 0.0065
P4	SNMU120412TN-M16 MP2501	5,0 *0.20*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,30 0.012
P5	SNMU120412TN-M16 MP2501	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
P6	SNMU120412TN-M16 MP2501	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
P7	SNMU120410TN-M10 MP3501	5,0 *0.20*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0055	0,17 0.0065
P8	SNMU120410TN-M10 MP3501	5,0 *0.20*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,17 0.0065
P11	SNMU120410TN-M10 MS2500	5,0 *0.20*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0055	0,17 0.0065
P12	SNMU120410TN-M10 MS2500	4,5 *0.18*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,095 0.0038	0,11 0.0044
M1	SNMU120410TN-M10 F40M	5,0 *0.20*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,18 0.0070
M2	SNMU120410TN-M10 MS2050	5,0 *0.20*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,17 0.0065
M3	SNMU120410TN-M10 MS2050	4,5 *0.18*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050
M4	SNMU120410TN-M10 MS2050	3,0 *0.12*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,12 0.0048
M5	SNMU120410TN-M10 MS2050	3,0 *0.12*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,12 0.0048
K1	SNMU120412TN-M16 MK1500	5,0 *0.20*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
K2	SNMU120412TN-M16 MK1500	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
K3	SNMU120412TN-M16 MP1501	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
K4	SNMU120412TN-M16 MP1501	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
K5	SNMU120412TN-M16 MK2050	5,0 *0.20*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
K6	SNMU120412TN-M16 MK2050	5,0 *0.20*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
K7	SNMU120412TN-M16 MK2050	5,0 *0.20*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
H5	SNMU120410TN-MD13 MP1501	4,5 *0.18*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,19 0.0075
H8	SNMU120410TN-MD13 MP1501	4,0 *0.16*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
H11	SNMU120410TN-MD13 MP1501	4,5 *0.18*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,19 0.0075
H12	SNMU120410TN-MD13 MP1501	4,0 *0.16*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
H21	SNMU120410TN-MD13 MP1501	4,0 *0.16*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

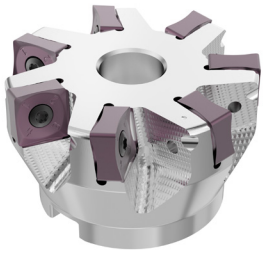
R217/220.88-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

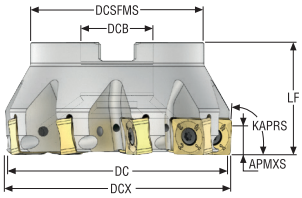
SMG	MK2050				MP3000				MS2050				F40M			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	295 *970*	315 *1025*	345 *1125*	395 *1300*	280 *920*	305 *1000*	330 *1075*	380 *1250*	240 *790*	260 *850*	280 *920*	320 *1050*	225 *740*	245 *800*	265 *870*	305 *1000*
P2	280 *920*	300 *980*	335 *1100*	385 *1275*	270 *890*	290 *950*	325 *1075*	370 *1225*	230 *750*	245 *800*	275 *900*	315 *1025*	215 *710*	230 *750*	260 *850*	295 *970*
P3	245 *800*	265 *870*	295 *970*	335 *1100*	235 *770*	255 *840*	285 *940*	320 *1050*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	275 *900*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	260 *850*
P4	215 *710*	235 *770*	260 *850*	295 *970*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	285 *940*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	240 *790*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	225 *740*
P5	210 *690*	230 *750*	250 *820*	280 *920*	205 *670*	220 *720*	240 *790*	270 *890*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	230 *750*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	215 *710*
P6	235 *770*	255 *840*	280 *920*	315 *1025*	230 *750*	245 *800*	270 *890*	305 *1000*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	260 *850*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	245 *800*
P7	225 *740*	240 *790*	265 *870*	300 *980*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	285 *940*	185 *610*	195 *640*	215 *710*	245 *800*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	230 *750*
P8	205 *670*	225 *740*	250 *820*	280 *920*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	270 *890*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	230 *750*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	215 *710*
P11	220 *720*	235 *770*	255 *840*	290 *950*	210 *690*	225 *740*	245 *800*	280 *920*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	235 *770*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	225 *740*
P12	140 *460*	155 *510*	165 *540*	190 *620*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	185 *610*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	145 *475*
M1	— —	— —	— —	— —	200 *660*	215 *710*	240 *790*	275 *900*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	250 *820*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	240 *790*
M2	— —	— —	— —	— —	170 *560*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	205 *670*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	195 *640*
M3	— —	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	160 *520*	185 *610*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	170 *560*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	160 *520*
M4	— —	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	120 *395*
M5	— —	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	105 *345*	120 *395*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	100 *330*
K1	300 *980*	325 *1075*	365 *1200*	415 *1350*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	290 *950*	— —	— —	— —	— —	170 *560*	185 *610*	205 *670*	235 *770*
K2	275 *900*	295 *970*	320 *1050*	365 *1200*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	255 *840*	— —	— —	— —	— —	155 *510*	165 *540*	180 *590*	205 *670*
K3	230 *750*	250 *820*	270 *890*	310 *1025*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	155 *510*	175 *570*
K4	220 *720*	240 *790*	260 *850*	295 *970*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	210 *690*	— —	— —	— —	— —	125 *410*	135 *445*	145 *475*	165 *540*
K5	135 *445*	145 *475*	160 *520*	180 *590*	95 *310*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	100 *330*
K6	195 *640*	210 *690*	230 *750*	260 *850*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	130 *425*	145 *475*
K7	170 *560*	185 *610*	205 *670*	230 *750*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	115 *375*	130 *425*
H5	— —	— —	— —	— —	43 *140*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	43 *140*	49 *160*
H8	— —	— —	— —	— —	45 *150*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	39 *130*	42 *140*	46 *150*	50 *165*
H11	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	46 *150*	50 *165*	55 *180*	60 *195*
H12	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	95 *310*

R217/220.88-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501				MS2500			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	—	—	—	—	330	355	395	435	320	345	385	420	355	380	405	450	325	350	380	435
	—	—	—	—	*1075*	*1175*	*1300*	*1425*	*1050*	*1125*	*1275*	*1375*	*1175*	*1250*	*1325*	*1475*	*1075*	*1150*	*1250*	*1425*
P2	—	—	—	—	320	345	380	420	310	335	370	410	340	360	395	440	310	335	370	425
	—	—	—	—	*1050*	*1125*	*1250*	*1375*	*1025*	*1100*	*1225*	*1350*	*1125*	*1175*	*1300*	*1450*	*1025*	*1100*	*1225*	*1400*
P3	—	—	—	—	280	300	335	370	275	295	325	360	295	315	345	380	270	295	325	370
	—	—	—	—	*920*	*980*	*1100*	*1225*	*900*	*970*	*1075*	*1175*	*970*	*1025*	*1125*	*1250*	*890*	*970*	*1075*	*1225*
P4	—	—	—	—	250	265	295	325	240	260	285	320	260	280	305	335	240	260	290	325
	—	—	—	—	*820*	*870*	*970*	*1075*	*790*	*850*	*940*	*1050*	*850*	*920*	*1000*	*1100*	*790*	*850*	*950*	*1075*
P5	—	—	—	—	245	260	280	320	240	255	275	310	255	270	290	320	235	250	275	310
	—	—	—	—	*800*	*850*	*920*	*1050*	*790*	*840*	*900*	*1025*	*840*	*890*	*950*	*1050*	*770*	*820*	*900*	*1025*
P6	—	—	—	—	275	295	315	360	265	285	310	350	290	305	325	360	265	285	310	350
	—	—	—	—	*900*	*970*	*1025*	*1175*	*870*	*940*	*1025*	*1150*	*950*	*1000*	*1075*	*1175*	*870*	*940*	*1025*	*1150*
P7	—	—	—	—	260	280	300	340	250	270	290	330	270	290	310	340	250	265	290	330
	—	—	—	—	*850*	*920*	*980*	*1125*	*820*	*890*	*950*	*1075*	*890*	*950*	*1025*	*1125*	*820*	*870*	*950*	*1075*
P8	—	—	—	—	235	255	280	310	230	245	275	305	250	265	290	320	230	245	275	310
	—	—	—	—	*770*	*840*	*920*	*1025*	*750*	*800*	*900*	*1000*	*820*	*870*	*950*	*1050*	*750*	*800*	*900*	*1025*
P11	—	—	—	—	255	270	290	330	245	265	280	320	265	280	300	330	240	260	285	320
	—	—	—	—	*840*	*890*	*950*	*1075*	*800*	*870*	*920*	*1050*	*870*	*920*	*980*	*1075*	*790*	*850*	*940*	*1050*
P12	—	—	—	—	170	180	195	215	165	175	190	210	170	180	195	210	160	170	185	210
	—	—	—	—	*560*	*590*	*640*	*710*	*540*	*570*	*620*	*690*	*560*	*590*	*640*	*690*	*520*	*560*	*610*	*690*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	170	180	200	230	185	200	220	250	220	240	265	305
	—	—	—	—	—	—	—	—	*560*	*590*	*660*	*750*	*610*	*660*	*720*	*820*	*720*	*790*	*870*	*1000*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	140	155	165	195	155	165	180	205	185	200	220	250
	—	—	—	—	—	—	—	—	*460*	*510*	*540*	*640*	*510*	*540*	*590*	*670*	*610*	*660*	*720*	*820*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	115	125	135	160	125	135	150	170	150	160	180	205
	—	—	—	—	—	—	—	—	*375*	*410*	*445*	*520*	*410*	*445*	*490*	*560*	*490*	*520*	*590*	*670*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	90	95	105	120	100	105	115	130	120	125	140	155
	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*310*	*345*	*395*	*330*	*345*	*375*	*425*	*395*	*410*	*460*	*510*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	75	80	90	100	80	85	95	110	100	105	115	130
	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*295*	*330*	*260*	*280*	*310*	*360*	*330*	*345*	*375*	*425*
K1	260	285	315	355	325	350	380	425	315	340	370	415	340	365	400	440	245	265	295	335
	850	*940*	*1025*	*1175*	*1075*	*1150*	*1250*	*1400*	*1025*	*1125*	*1225*	*1350*	*1125*	*1200*	*1300*	*1450*	*800*	*870*	*970*	*1100*
K2	235	255	280	320	295	315	340	385	290	310	330	375	310	330	350	390	220	240	260	295
	770	*840*	*920*	*1050*	*970*	*1025*	*1125*	*1275*	*950*	*1025*	*1075*	*1225*	*1025*	*1075*	*1150*	*1275*	*720*	*790*	*850*	*970*
K3	200	215	235	275	250	270	290	325	245	260	280	320	260	280	300	330	190	205	220	250
	660	*710*	*770*	*900*	*820*	*890*	*950*	*1075*	*800*	*850*	*920*	*1050*	*850*	*920*	*980*	*1075*	*620*	*670*	*720*	*820*
K4	190	205	225	260	240	255	275	310	235	250	270	305	250	265	285	315	180	195	210	240
	620	*670*	*740*	*850*	*790*	*840*	*900*	*1025*	*770*	*820*	*890*	*1000*	*820*	*870*	*940*	*1025*	*590*	*640*	*690*	*790*
K5	120	125	140	160	150	160	170	190	145	155	165	185	155	160	175	190	110	120	130	145
	395	*410*	*460*	*520*	*490*	*520*	*560*	*620*	*475*	*510*	*540*	*610*	*510*	*520*	*570*	*620*	*360*	*395*	*425*	*475*
K6	170	180	200	230	210	225	240	275	205	220	235	270	220	235	250	275	160	170	185	210
	560	*590*	*660*	*750*	*690*	*740*	*790*	*900*	*670*	*720*	*770*	*890*	*720*	*770*	*820*	*900*	*520*	*560*	*610*	*690*
K7	150	165	175	205	190	200	215	245	185	195	210	240	195	205	225	245	140	150	165	190
	490	*540*	*570*	*670*	*620*	*660*	*710*	*800*	*610*	*640*	*690*	*790*	*640*	*670*	*740*	*800*	*460*	*490*	*540*	*620*
H5	—	—	—	—	45	48	55	60	—	—	—	—	40	43	47	55	47	50	55	65
	—	—	—	—	*150*	*155*	*180*	*195*	—	—	—	—	*130*	*140*	*155*	*180*	*155*	*165*	*180*	*215*
H8	—	—	—	—	49	50	60	65	—	—	—	—	43	46	50	55	50	55	60	65
	—	—	—	—	*160*	*165*	*195*	*215*	—	—	—	—	*140*	*150*	*165*	*180*	*165*	*180*	*195*	*215*
H11	—	—	—	—	55	60	70	75	—	—	—	—	50	55	60	70	60	65	70	80
	—	—	—	—	*180*	*195*	*230*	*245*	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*230*	*195*	*215*	*230*	*260*
H12	—	—	—	—	85	95	105	115	—	—	—	—	75	85	90	105	100	110	120	135
	—	—	—	—	*280*	*310*	*345*	*375*	—	—	—	—	*245*	*280*	*295*	*345*	*330*	*360*	*395*	*445*

R220.88-16 – metrické

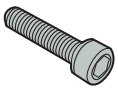
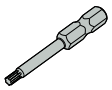
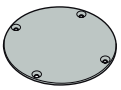




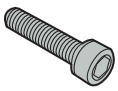
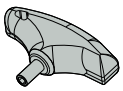
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 301-302
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 867
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.88-0063-16-5SAP	10134810	Trn	63,0	5	13,0	88,0 °	64,75	22,0	–	47,0	40,0	7100	0,5	SN.U1606
R220.88-0080-16-6SAP	10134811	Trn	80,0	6	13,0	88,0 °	81,62	27,0	–	62,0	50,0	6300	1,1	SN.U1606
R220.88-0080-16-7SAP	10134812	Trn	80,0	7	13,0	88,0 °	81,62	27,0	–	62,0	50,0	6300	1,1	SN.U1606
R220.88-0100-16-8SAP	10134813	Trn	100,0	8	13,0	88,0 °	101,6	32,0	–	77,0	50,0	5600	1,9	SN.U1606
R220.88-0100-16-9SAP	10134814	Trn	100,0	9	13,0	88,0 °	101,6	32,0	–	77,0	50,0	5600	1,9	SN.U1606
R220.88-0125-16-10SAP	10134815	Trn	125,0	10	13,0	88,0 °	126,6	40,0	–	90,0	63,0	5000	3,7	SN.U1606
R220.88-0125-16-11SAP	10134816	Trn	125,0	11	13,0	88,0 °	126,6	40,0	–	90,0	63,0	5000	3,6	SN.U1606
R220.88-8160-16-12SAP	10134817	Trn	160,0	12	13,0	88,0 °	161,58	40,0	66,7	90,0	63,0	4400	5,4	SN.U1204
R220.88-8160-16-13SAP	10134818	Trn	160,0	13	13,0	88,0 °	161,58	40,0	66,7	90,0	63,0	4400	5,4	SN.U1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

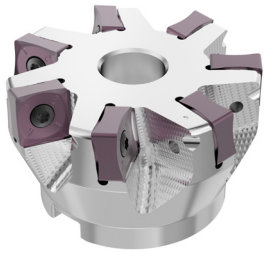
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.88-0063	220.17-692	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.88-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.88-0100	MC6S16X35	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.88-0125	MC6S20X40	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.88-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10

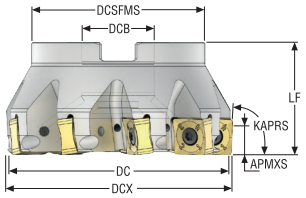
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.88-0063-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.88-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.88-16 – Palce

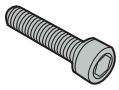
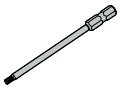
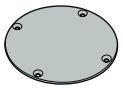




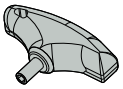
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 301-302
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 867
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.88-03.00-16-6SAP	10134819	Trn	3.000	6	0.512	88,0 °	3.064	1.000	2.441	1.969	6300	2.650	SN.U1606
R220.88-03.00-16-7SAP	10134820	Trn	3.000	7	0.512	88,0 °	3.064	1.000	2.441	1.969	6300	2.430	SN.U1606
R220.88-04.00-16-8SAP	10134821	Trn	4.000	8	0.512	88,0 °	4.063	1.500	3.031	1.969	5600	3.970	SN.U1606
R220.88-04.00-16-9SAP	10134822	Trn	4.000	9	0.512	88,0 °	4.063	1.500	3.031	1.969	5600	3.970	SN.U1606
R220.88-05.00-16-10SAP	10134823	Trn	5.000	10	0.512	88,0 °	5.063	1.500	3.543	2.480	5000	8.160	SN.U1606
R220.88-05.00-16-11SAP	10134824	Trn	5.000	11	0.512	88,0 °	5.063	1.500	3.543	2.480	5000	7.940	SN.U1606
R220.88-06.00-16-12SAP	10134825	Trn	6.000	12	0.512	88,0 °	6.062	2.000	4.331	2.480	4400	10.580	SN.U1204
R220.88-06.00-16-13SAP	10134826	Trn	6.000	13	0.512	88,0 °	6.062	2.000	4.331	2.480	4400	10.580	SN.U1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.88-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.88-04.00-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.88-06.00	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.88-03.00-05.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.88-06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.88-16 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SNMU160612TN-M10 MP3000	8,0 *0.32*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
P2	SNMU160612TN-M10 MP3000	8,0 *0.32*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
P3	SNMU160612TN-M18 MP2501	8,0 *0.32*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
P4	SNMU160612TN-M18 MP2501	8,0 *0.32*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
P5	SNMU160612TN-M18 MP2501	8,0 *0.32*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
P6	SNMU160612TN-M18 MP2501	8,0 *0.32*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,25 0.010	0,32 0.013
P7	SNMU160612TN-M18 MP3501	8,0 *0.32*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,25 0.010	0,32 0.013
P8	SNMU160612TN-M18 MP3501	8,0 *0.32*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
P11	SNMU160612TN-M18 MP3501	8,0 *0.32*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,25 0.010	0,32 0.013
P12	SNMU160612TN-M18 MP3501	6,0 *0.24*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
K1	SNMU160612TN-M18 MK1500	8,0 *0.32*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
K2	SNMU160612TN-M18 MK1500	8,0 *0.32*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
K3	SNMU160612TN-M18 MP1501	8,0 *0.32*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
K4	SNMU160612TN-M18 MP1501	8,0 *0.32*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
K5	SNMU160612TN-M18 MK2050	8,0 *0.32*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
K6	SNMU160612TN-M18 MK2050	8,0 *0.32*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
K7	SNMU160612TN-M18 MK2050	8,0 *0.32*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,28 0.011
H5	SNMU160612TN-MD16 MP1501	6,0 *0.24*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,22 0.0085
H8	SNMU160612TN-MD16 MP1501	5,0 *0.20*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,18 0.0070
H11	SNMU160612TN-MD16 MP1501	6,0 *0.24*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,22 0.0085
H12	SNMU160612TN-MD16 MP1501	5,0 *0.20*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,18 0.0070
H21	SNMU160612TN-MD16 MP1501	5,0 *0.20*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,18 0.0070

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.88-16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050				MP3000				F40M			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	225 *740*	245 *800*	275 *900*	315 *1025*	265 *870*	285 *940*	315 *1025*	355 *1175*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	240 *790*
P2	220 *720*	240 *790*	270 *890*	305 *1000*	255 *840*	275 *900*	305 *1000*	345 *1125*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	235 *770*
P3	195 *640*	210 *690*	235 *770*	270 *890*	225 *740*	240 *790*	270 *890*	305 *1000*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	205 *670*
P4	170 *560*	185 *610*	210 *690*	235 *770*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	265 *870*	130 *425*	145 *475*	160 *520*	180 *590*
P5	165 *540*	180 *590*	200 *660*	225 *740*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	260 *850*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	175 *570*
P6	185 *610*	200 *660*	225 *740*	255 *840*	215 *710*	235 *770*	255 *840*	290 *950*	145 *475*	155 *510*	175 *570*	195 *640*
P7	175 *570*	190 *620*	215 *710*	240 *790*	205 *670*	220 *720*	240 *790*	275 *900*	135 *445*	145 *475*	165 *540*	185 *610*
P8	165 *540*	175 *570*	200 *660*	225 *740*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	255 *840*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	175 *570*
P11	170 *560*	185 *610*	205 *670*	235 *770*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	265 *870*	130 *425*	140 *460*	160 *520*	180 *590*
P12	115 *375*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	175 *570*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	120 *395*
M1	— —	— —	— —	— —	190 *620*	205 *670*	230 *750*	260 *850*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	190 *620*
M2	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	190 *620*	215 *710*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	155 *510*
M3	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	155 *510*	175 *570*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	130 *425*
M4	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	100 *330*
M5	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*
K1	240 *790*	255 *840*	290 *950*	330 *1075*	200 *660*	220 *720*	245 *800*	275 *900*	135 *445*	145 *475*	165 *540*	185 *610*
K2	215 *710*	230 *750*	255 *840*	290 *950*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	245 *800*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	165 *540*
K3	180 *590*	195 *640*	215 *710*	245 *800*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	210 *690*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	140 *460*
K4	175 *570*	185 *610*	205 *670*	235 *770*	145 *475*	155 *510*	175 *570*	200 *660*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	135 *445*
K5	110 *360*	115 *375*	125 *410*	145 *475*	90 *295*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	85 *280*
K6	155 *510*	165 *540*	185 *610*	210 *690*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	175 *570*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	115 *375*
K7	140 *460*	150 *490*	160 *520*	190 *620*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	105 *345*
H5	— —	— —	— —	— —	40 *130*	43 *140*	48 *155*	55 *180*	29 *95*	32 *105*	35 *115*	39 *130*
H8	— —	— —	— —	— —	43 *140*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	32 *105*	34 *110*	38 *125*	43 *140*
H11	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	37 *120*	40 *130*	44 *145*	50 *165*
H12	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	95 *310*	110 *360*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	75 *245*

R217/220.88-16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	—	—	—	—	310	335	375	420	300	325	365	410	265	285	320	365
	—	—	—	—	*1025*	*1100*	*1225*	*1375*	*980*	*1075*	*1200*	*1350*	*870*	*940*	*1050*	*1200*
P2	—	—	—	—	305	325	365	410	290	315	355	400	255	275	315	355
	—	—	—	—	*1000*	*1075*	*1200*	*1350*	*950*	*1025*	*1175*	*1300*	*840*	*900*	*1025*	*1175*
P3	—	—	—	—	270	290	325	360	260	280	315	350	230	250	280	310
	—	—	—	—	*890*	*950*	*1075*	*1175*	*850*	*920*	*1025*	*1150*	*750*	*820*	*920*	*1025*
P4	—	—	—	—	240	255	285	320	230	245	275	310	200	220	245	275
	—	—	—	—	*790*	*840*	*940*	*1050*	*750*	*800*	*900*	*1025*	*660*	*720*	*800*	*900*
P5	—	—	—	—	230	250	270	305	225	240	265	295	195	210	235	265
	—	—	—	—	*750*	*820*	*890*	*1000*	*740*	*790*	*870*	*970*	*640*	*690*	*770*	*870*
P6	—	—	—	—	260	280	310	340	250	270	300	330	220	240	265	295
	—	—	—	—	*850*	*920*	*1025*	*1125*	*820*	*890*	*980*	*1075*	*720*	*790*	*870*	*970*
P7	—	—	—	—	245	265	295	320	235	255	285	315	210	225	250	280
	—	—	—	—	*800*	*870*	*970*	*1050*	*770*	*840*	*940*	*1025*	*690*	*740*	*820*	*920*
P8	—	—	—	—	225	245	270	305	220	235	265	295	195	210	235	265
	—	—	—	—	*740*	*800*	*890*	*1000*	*720*	*770*	*870*	*970*	*640*	*690*	*770*	*870*
P11	—	—	—	—	240	255	285	315	230	245	275	305	205	220	245	270
	—	—	—	—	*790*	*840*	*940*	*1025*	*750*	*800*	*900*	*1000*	*670*	*720*	*800*	*890*
P12	—	—	—	—	165	175	190	210	160	170	185	205	145	155	165	185
	—	—	—	—	*540*	*570*	*620*	*690*	*520*	*560*	*610*	*670*	*475*	*510*	*540*	*610*
K1	250	270	305	350	305	330	370	415	295	320	355	405	260	280	315	355
	820	*890*	*1000*	*1150*	*1000*	*1075*	*1225*	*1350*	*970*	*1050*	*1175*	*1325*	*850*	*920*	*1025*	*1175*
K2	225	245	270	310	280	300	330	370	270	290	320	360	240	255	285	320
	740	*800*	*890*	*1025*	*920*	*980*	*1075*	*1225*	*890*	*950*	*1050*	*1175*	*790*	*840*	*940*	*1050*
K3	190	205	230	260	235	255	280	310	230	245	270	305	200	215	240	270
	620	*670*	*750*	*850*	*770*	*840*	*920*	*1025*	*750*	*800*	*890*	*1000*	*660*	*710*	*790*	*890*
K4	185	200	220	250	225	240	265	295	220	235	260	290	190	205	230	255
	610	*660*	*720*	*820*	*740*	*790*	*870*	*970*	*720*	*770*	*850*	*950*	*620*	*670*	*750*	*840*
K5	115	125	135	155	140	150	165	185	135	145	160	180	120	130	140	160
	375	*410*	*445*	*510*	*460*	*490*	*540*	*610*	*445*	*475*	*520*	*590*	*395*	*425*	*460*	*520*
K6	160	175	195	220	200	215	235	260	190	205	225	255	170	180	200	225
	520	*570*	*640*	*720*	*660*	*710*	*770*	*850*	*620*	*670*	*740*	*840*	*560*	*590*	*660*	*740*
K7	145	155	170	200	180	195	210	235	175	190	205	230	155	165	180	205
	475	*510*	*560*	*660*	*590*	*640*	*690*	*770*	*570*	*620*	*670*	*750*	*510*	*540*	*590*	*670*
H5	—	—	—	—	44	47	50	60	—	—	—	—	34	37	40	45
	—	—	—	—	*145*	*155*	*165*	*195*	—	—	—	—	*110*	*120*	*130*	*150*
H11	—	—	—	—	55	60	65	75	—	—	—	—	43	47	50	60
	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*245*	—	—	—	—	*140*	*155*	*165*	*195*
H12	—	—	—	—	85	90	100	115	—	—	—	—	65	70	80	90
	—	—	—	—	*280*	*295*	*330*	*375*	—	—	—	—	*215*	*230*	*260*	*295*



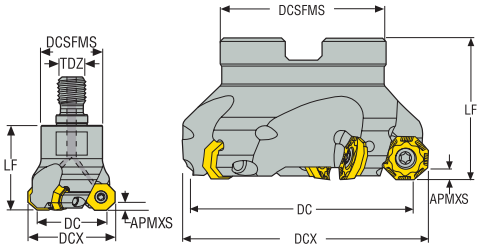
FRÉZY OCTOMILL 05/07

Frézy Octomill™ 05 a 07 představují jednu z nejkomplexnějších nástrojových řad pro čelní frézování na trhu. Nástroje Octomill 05 a 07 jsou určeny pro použití v různých aplikacích a přinášejí vysoký výkon i bezpečnost procesu. Vynikají zejména při středním a hrubovacím obrábění oceli a nerezové oceli. Díky destičkám s osmi břity jsou ve srovnání s tradičními frézami ekonomičtější a vykazují nižší náklady na každý z nich.

– Velikost destičky 05, rozsah průměrů 32–315 mm (1.50 – 4.00”)
– Velikost destičky 07, rozsah průměrů 50–315 mm (2.50 – 6.00”)
– Octomill 05 je nejvhodnější pro menší stroje a Octomill 07 je ideální pro stroje střední velikosti

Octomill R217/R220.43-05 – metrické

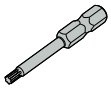




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 308 - 310
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 845
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	TDZ	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm		mm		kg	
R220.43-0032-05	75069157	Trn	32,0	3	3,5	43,0 °	41,0	16,0	–	35,0	–	40,0	14800	0,3	OF..05
R220.43-0040-05	75069158	Trn	40,0	3	3,5	43,0 °	49,0	16,0	–	35,0	–	40,0	13200	0,3	OF..05
R220.43-0040-05-4A	00026516	Trn	40,0	4	3,5	43,0 °	49,0	16,0	–	35,0	–	40,0	13200	0,3	OF..05
R220.43-0050-05	75069159	Trn	50,0	4	3,5	43,0 °	59,0	22,0	–	47,0	–	40,0	11900	0,5	OF..05
R220.43-0050-05-5A	00026517	Trn	50,0	5	3,5	43,0 °	59,0	22,0	–	47,0	–	40,0	11900	0,5	OF..05
R220.43-0063-05	75069160	Trn	63,0	5	3,5	43,0 °	72,0	22,0	–	47,0	–	40,0	10600	0,6	OF..05
R220.43-0063-05-6A	00026518	Trn	63,0	6	3,5	43,0 °	72,0	22,0	–	47,0	–	40,0	10600	0,6	OF..05
R220.43-0080-05	75069161	Trn	80,0	6	3,5	43,0 °	89,0	27,0	–	62,0	–	50,0	9400	1,2	OF..05
R220.43-0080-05-8A	00026519	Trn	80,0	8	3,5	43,0 °	89,0	27,0	–	62,0	–	50,0	9400	0,9	OF..05
R220.43-0100-05	75069162	Trn	100,0	7	3,5	43,0 °	109,0	32,0	–	77,0	–	50,0	8400	1,9	OF..05
R220.43-0125-05	75079618	Trn	125,0	8	3,5	43,0 °	134,0	40,0	–	90,0	–	63,0	7500	3,3	OF..05
R220.43-8160-05	75080766	Trn	160,0	10	3,5	43,0 °	169,0	40,0	66,7	90,0	–	63,0	6600	5,5	OF..05
R217.43-1632.RE-05.3A	00005768	Combimaster	32,0	3	3,5	43,0 °	40,0	–	–	30,0	M16	40,0	14800	0,3	OF..05

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.43-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
R220.43-0032	220.17-690	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
R220.43-0040	TCEI0825	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
R220.43-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
R220.43-0080	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
R220.43-0100-8160	–	1/4HEX-T15PX90	C04008-T15P

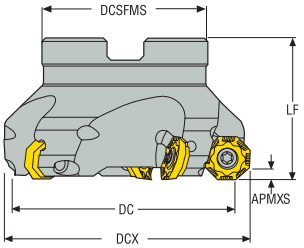
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.43-0032-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.43-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.43-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.43-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Octomill R220.43-05 – Palce

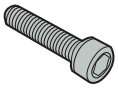
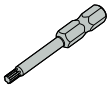




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 308 - 310
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 845
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.43-02.00-05	00086838	Trn	1.969	4	0.138	43,0 °	2.441	0.750	1.850	1.575	11900	1.100	OF..05
R220.43-02.50-05	00086839	Trn	2.480	5	0.138	43,0 °	2.953	0.750	1.850	1.575	10600	1.320	OF..05
R220.43-03.00-05	00086840	Trn	3.150	6	0.138	43,0 °	3.622	1.000	2.441	1.969	9400	2.430	OF..05
R220.43-04.00-05	00086841	Trn	3.937	7	0.138	43,0 °	4.291	1.500	3.543	1.969	8400	3.750	OF..05

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.43-02.00	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
R220.43-02.50-03.00	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
R220.43-04.00	–	1/4HEX-T15PX90	C04008-T15P

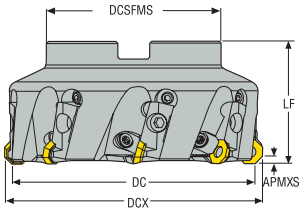
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.43-02.00-04.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Octomill R220.43-05C/CT/CG – metrické

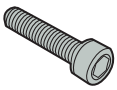
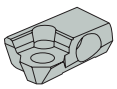
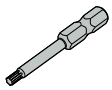
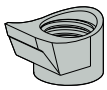




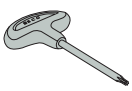
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 308 - 310
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 845
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.43-0100-05C	00090985	Trn	100,0	6	3,5	43,0 °	109,0	32,0	–	77,0	50,0	4300	2,5	OF..05
R220.43-0125-05C	00090988	Trn	125,0	8	3,5	43,0 °	134,0	40,0	–	90,0	63,0	3800	3,7	OF..05
R220.43-0125-05CT	00090989	Trn	125,0	10	3,5	43,0 °	134,0	40,0	–	90,0	63,0	3800	4,0	OF..05
R220.43-8160-05C	00090991	Trn	160,0	10	3,5	43,0 °	169,0	40,0	66,7	90,0	63,0	3300	5,8	OF..05
R220.43-8160-05CT	00090992	Trn	160,0	14	3,5	43,0 °	169,0	40,0	66,7	90,0	63,0	3300	5,8	OF..05
R220.43-8200-05C	00090994	Trn	200,0	12	3,5	43,0 °	209,0	60,0	101,6	130,0	63,0	3000	8,4	OF..05
R220.43-8250-05C	00090997	Trn	250,0	16	3,5	43,0 °	259,0	60,0	101,6	130,0	63,0	2700	14,3	OF..05

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Šroub pro upnutí na trn	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Šroub klínu
							
R220.43-0100	AU1114T-T15P	MC6S16X35	OF05AR	FS96018	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8020-T25P
R220.43-0125	AU1114T-T15P	–	OF05AR	FS96018	1/4HEX-T25PX50	334.5-640	LD8020-T25P
R220.43-0125C	AU1114T-T15P	–	OF05AR	FS96018	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8020-T25P
R220.43-8160C/CG	AU1114T-T15P	–	OF05AR	FS96018	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8020-T25P
R220.43-8160CT	AU1114T-T15P	–	OF05AR	FS96018	1/4HEX-T25PX50	334.5-640	LD8020-T25P
R220.43-8200-8250C/CG	AU1114T-T15P	–	OF05AR	FS96018	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8020-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Klíč kazety	Ustavovací klíč
					
R220.43-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	T15P-4
R220.43-0125C	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	T15P-4
R220.43-0125CT	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	–	T15P-4
R220.43-8160C/CG	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	T15P-4
R220.43-8160CT	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	–	T15P-4
R220.43-8200-8250C/CG	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	T15P-4

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.43-05 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	OFEX05T305TN-M08 MP3501	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P2	OFEX05T305TN-M08 MP3501	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,24 0.0095
P3	OFEX05T305TN-M08 MP3501	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P4	OFEX05T305TN-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
P5	OFEX05T305TN-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
P6	OFEX05T305TN-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
P7	OFEX05T305TN-M08 MP2501	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
P8	OFEX05T305TN-M08 MP3501	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P11	OFEX05T305TN-M08 MP3501	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
P12	OFEX05T305TN-M08 MP3501	1,7 *0.065*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,14 0.0055
M1	OFEX05T305TN-ME07 F40M	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,20 0.0080
M2	OFEX05T305TN-ME07 F40M	2,0 *0.080*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,18 0.0070
M3	OFEX05T305TN-ME07 F40M	1,7 *0.065*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
M4	OFEX05T305TN-ME07 F40M	1,3 *0.050*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050
M5	OFEX05T305TN-ME07 F40M	1,3 *0.050*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050
K1	OFEX05T305TN-M08 MK1500	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,24 0.0095
K2	OFEX05T305TN-M08 MK1500	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
K3	OFEX05T305TN-D09 MP1501	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
K4	OFEX05T305TN-D09 MP1501	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
K5	OFEX05T305TN-D09 MP1501	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
K6	OFEX05T305TN-D09 MP1501	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
K7	OFEX05T305TN-D09 MP1501	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
N1	OFEX05T305N-E04 H15	2,0 *0.080*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
N2	OFEX05T305N-E04 H15	2,0 *0.080*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
N3	OFEX05T305N-E04 H15	2,0 *0.080*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
N11	OFEX05T305N-E04 H15	2,0 *0.080*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
S1	OFEX05T305TN-ME07 F40M	1,3 *0.050*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050
S2	OFEX05T305TN-ME07 F40M	1,3 *0.050*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050
S3	OFEX05T305TN-ME07 F40M	1,3 *0.050*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,12 0.0048
S11	OFEX05T305TN-ME07 F40M	1,5 *0.060*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
S12	OFEX05T305TN-ME07 F40M	1,5 *0.060*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
S13	OFEX05T305TN-ME07 F40M	1,3 *0.050*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050
H5	OFEX05T305TN-D09 MP1501	1,7 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065
H8	OFEX05T305TN-D09 MP1501	1,5 *0.060*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,13 0.0050
H11	OFEX05T305TN-D09 MP1501	1,7 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065
H12	OFEX05T305TN-D09 MP1501	1,5 *0.060*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,13 0.0050
H21	OFEX05T305TN-D09 MP1501	1,5 *0.060*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,13 0.0050

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

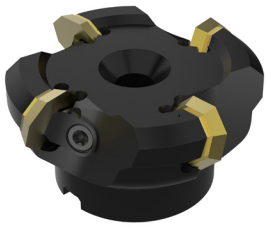
R217/220.43-05 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

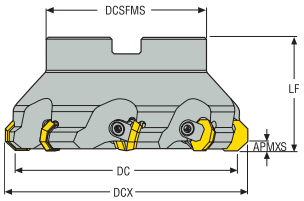
SMG	F15M				F30M				F40M				H15				PCD20			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	—	—	—	—	285	305	335	375	235	255	285	320	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*940*	*1000*	*1100*	*1225*	*770*	*840*	*940*	*1050*	—	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	275	295	320	365	230	250	270	310	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*900*	*970*	*1050*	*1200*	*750*	*820*	*890*	*1025*	—	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	240	255	280	315	200	215	235	270	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*790*	*840*	*920*	*1025*	*660*	*710*	*770*	*890*	—	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	210	225	250	280	180	190	210	235	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*690*	*740*	*820*	*920*	*590*	*620*	*690*	*770*	—	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	205	220	235	270	170	185	205	230	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*670*	*720*	*770*	*890*	*560*	*610*	*670*	*750*	—	—	—	—	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	230	245	265	300	195	210	225	260	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*750*	*800*	*870*	*980*	*640*	*690*	*740*	*850*	—	—	—	—	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	215	230	250	285	185	195	215	245	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*710*	*750*	*820*	*940*	*610*	*640*	*710*	*800*	—	—	—	—	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	200	215	235	265	170	185	200	225	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*660*	*710*	*770*	*870*	*560*	*610*	*660*	*740*	—	—	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	210	225	245	275	175	190	210	240	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*690*	*740*	*800*	*900*	*570*	*620*	*690*	*790*	—	—	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	135	145	160	175	115	125	135	155	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*445*	*475*	*520*	*570*	*375*	*410*	*445*	*510*	—	—	—	—	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	220	240	260	295	185	200	220	250	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*720*	*790*	*850*	*970*	*610*	*660*	*720*	*820*	—	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	185	195	215	240	155	165	180	210	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*610*	*640*	*710*	*790*	*510*	*540*	*590*	*690*	—	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	145	155	170	195	125	135	145	165	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*475*	*510*	*560*	*640*	*410*	*445*	*475*	*540*	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	115	120	130	150	95	105	115	130	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*375*	*395*	*425*	*490*	*310*	*345*	*375*	*425*	—	—	—	—	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	95	100	110	125	80	85	95	105	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*310*	*330*	*360*	*410*	*260*	*280*	*310*	*345*	—	—	—	—	—	—	—	—
K1	300	320	350	395	220	235	255	290	185	195	215	250	—	—	—	—	—	—	—	—
	980	*1050*	*1150*	*1300*	*720*	*770*	*840*	*950*	*610*	*640*	*710*	*820*	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	260	280	310	350	195	210	225	255	160	175	190	220	—	—	—	—	—	—	—	—
	850	*920*	*1025*	*1150*	*640*	*690*	*740*	*840*	*520*	*570*	*620*	*720*	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	220	240	260	295	165	175	190	215	135	145	165	185	—	—	—	—	—	—	—	—
	720	*790*	*850*	*970*	*540*	*570*	*620*	*710*	*445*	*475*	*540*	*610*	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	210	225	250	285	155	170	180	205	130	140	155	180	—	—	—	—	—	—	—	—
	690	*740*	*820*	*940*	*510*	*560*	*590*	*670*	*425*	*460*	*510*	*590*	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	130	140	150	170	95	100	110	125	80	85	95	105	—	—	—	—	—	—	—	—
	425	*460*	*490*	*560*	*310*	*330*	*360*	*410*	*260*	*280*	*310*	*345*	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	185	200	220	250	140	150	160	180	115	125	135	155	—	—	—	—	—	—	—	—
	610	*660*	*720*	*820*	*460*	*490*	*520*	*590*	*375*	*410*	*445*	*510*	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	165	175	195	220	120	130	145	160	105	110	120	135	—	—	—	—	—	—	—	—
	540	*570*	*640*	*720*	*395*	*425*	*475*	*520*	*345*	*360*	*395*	*445*	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	2200	2375	2625	2925	1600	1725	1900	2175	1325	1425	1600	1800	1750	1875	2075	2325	2050	2050	2050	2050
	7225	*7800*	*8600*	*9600*	*5250*	*5650*	*6225*	*7125*	*4350*	*4675*	*5250*	*5900*	*5750*	*6150*	*6800*	*7625*	*6725*	*6725*	*6725*	*6725*
N2	890	960	1050	1175	640	690	770	870	540	580	640	730	700	760	840	940	1450	1450	1450	1450
	2925	*3150*	*3450*	*3850*	*2100*	*2275*	*2525*	*2850*	*1775*	*1900*	*2100*	*2400*	*2300*	*2500*	*2750*	*3075*	*4750*	*4750*	*4750*	*4750*
N3	590	640	700	790	430	465	510	580	355	385	430	485	470	500	560	630	—	—	—	—
	1925	*2100*	*2300*	*2600*	*1400*	*1525*	*1675*	*1900*	*1175*	*1275*	*1400*	*1600*	*1550*	*1650*	*1825*	*2075*	—	—	—	—
N11	680	730	800	900	490	530	590	670	410	440	490	550	540	580	640	720	900	900	900	900
	2225	*2400*	*2625*	*2950*	*1600*	*1750*	*1925*	*2200*	*1350*	*1450*	*1600*	*1800*	*1775*	*1900*	*2100*	*2350*	*2950*	*2950*	*2950*	*2950*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	45	48	55	60	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*155*	*180*	*195*	—	—	—	—	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	36	39	43	48	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*155*	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	32	34	38	42	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*105*	*110*	*125*	*140*	—	—	—	—	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	60	65	75	85	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*245*	*280*	—	—	—	—	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	43	46	50	60	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*165*	*195*	—	—	—	—	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	25	27	30	34	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*90*	*100*	*110*	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	45	48	55	60	38	41	45	50	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*150*	*155*	*180*	*195*	*125*	*135*	*150*	*165*	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	47	50	55	60	40	43	48	55	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*	*130*	*140*	*155*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	55	60	65	75	49	50	55	65	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*245*	*160*	*165*	*180*	*215*	—	—	—	—	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	85	90	100	110	70	80	85	95	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*280*	*295*	*330*	*360*	*230*	*260*	*280*	*310*	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	47	50	55	60	40	43	48	55	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*	*130*	*140*	*155*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—

R217/220.43-05 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501				T25M			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	415	425	455	495	420	430	460	500	375	385	410	450	285	305	325	360
	—	—	—	—	*1350*	*1400*	*1500*	*1625*	*1375*	*1400*	*1500*	*1650*	*1225*	*1275*	*1350*	*1475*	*940*	*1000*	*1075*	*1175*
P2	—	—	—	—	405	415	440	470	410	420	445	480	365	375	400	430	280	295	315	350
	—	—	—	—	*1325*	*1350*	*1450*	*1550*	*1350*	*1375*	*1450*	*1575*	*1200*	*1225*	*1300*	*1400*	*920*	*970*	*1025*	*1150*
P3	—	—	—	—	350	365	385	415	355	370	390	415	320	330	350	375	245	260	280	310
	—	—	—	—	*1150*	*1200*	*1275*	*1350*	*1175*	*1225*	*1275*	*1350*	*1050*	*1075*	*1150*	*1225*	*800*	*850*	*920*	*1025*
P4	—	—	—	—	310	320	340	370	315	325	345	370	280	290	310	335	215	225	245	270
	—	—	—	—	*1025*	*1050*	*1125*	*1225*	*1025*	*1075*	*1125*	*1225*	*920*	*950*	*1025*	*1100*	*710*	*740*	*800*	*890*
P5	—	—	—	—	295	305	325	350	300	310	330	355	270	275	295	320	205	215	235	260
	—	—	—	—	*970*	*1000*	*1075*	*1150*	*980*	*1025*	*1075*	*1175*	*890*	*900*	*970*	*1050*	*670*	*710*	*770*	*850*
P6	—	—	—	—	335	350	370	395	340	355	375	400	305	315	335	360	235	250	265	290
	—	—	—	—	*1100*	*1150*	*1225*	*1300*	*1125*	*1175*	*1225*	*1300*	*1000*	*1025*	*1100*	*1175*	*770*	*820*	*870*	*950*
P7	—	—	—	—	315	330	350	375	320	335	350	375	290	300	315	340	220	235	250	275
	—	—	—	—	*1025*	*1075*	*1150*	*1225*	*1050*	*1100*	*1150*	*1225*	*950*	*980*	*1025*	*1125*	*720*	*770*	*820*	*900*
P8	—	—	—	—	295	305	325	345	300	310	330	350	270	275	295	315	205	215	235	260
	—	—	—	—	*970*	*1000*	*1075*	*1125*	*980*	*1025*	*1075*	*1150*	*890*	*900*	*970*	*1025*	*670*	*710*	*770*	*850*
P11	—	—	—	—	310	320	340	360	315	325	340	365	280	290	310	330	215	225	245	265
	—	—	—	—	*1025*	*1050*	*1125*	*1175*	*1025*	*1075*	*1125*	*1200*	*920*	*950*	*1025*	*1075*	*710*	*740*	*800*	*870*
P12	—	—	—	—	195	205	215	230	200	205	220	230	180	185	195	205	140	145	155	175
	—	—	—	—	*640*	*670*	*710*	*750*	*660*	*670*	*720*	*750*	*590*	*610*	*640*	*670*	*460*	*475*	*510*	*570*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	205	220	235	260	195	205	220	240	225	235	255	285
	—	—	—	—	—	—	—	—	*670*	*720*	*770*	*850*	*640*	*670*	*720*	*790*	*740*	*770*	*840*	*940*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	170	180	195	215	160	170	180	200	185	195	210	235
	—	—	—	—	—	—	—	—	*560*	*590*	*640*	*710*	*520*	*560*	*590*	*660*	*610*	*640*	*690*	*770*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	140	150	160	170	130	140	150	160	150	160	170	185
	—	—	—	—	—	—	—	—	*460*	*490*	*520*	*560*	*425*	*460*	*490*	*520*	*490*	*520*	*560*	*610*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	105	115	120	135	100	105	115	125	115	120	130	145
	—	—	—	—	—	—	—	—	*345*	*375*	*395*	*445*	*330*	*345*	*375*	*410*	*375*	*395*	*425*	*475*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	90	95	100	110	85	90	95	105	95	100	110	120
	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*310*	*330*	*360*	*280*	*295*	*310*	*345*	*310*	*330*	*360*	*395*
K1	325	340	370	405	405	420	445	475	410	425	450	485	370	380	405	435	220	235	250	280
	1075	*1125*	*1225*	*1325*	*1325*	*1375*	*1450*	*1550*	*1350*	*1400*	*1475*	*1600*	*1225*	*1250*	*1325*	*1425*	*720*	*770*	*820*	*920*
K2	285	300	325	360	355	370	390	425	360	375	395	430	325	335	355	385	195	205	220	245
	940	*980*	*1075*	*1175*	*1175*	*1225*	*1275*	*1400*	*1175*	*1225*	*1300*	*1400*	*1075*	*1100*	*1175*	*1275*	*640*	*670*	*720*	*800*
K3	240	255	275	305	300	310	330	360	305	315	335	365	275	285	300	325	165	175	185	210
	790	*840*	*900*	*1000*	*980*	*1025*	*1075*	*1175*	*1000*	*1025*	*1100*	*1200*	*900*	*940*	*980*	*1075*	*540*	*570*	*610*	*690*
K4	230	245	260	290	290	300	315	345	290	300	320	345	265	270	285	310	155	165	180	200
	750	*800*	*850*	*950*	*950*	*980*	*1025*	*1125*	*950*	*980*	*1050*	*1125*	*870*	*890*	*940*	*1025*	*510*	*540*	*590*	*660*
K5	140	150	160	180	175	185	195	210	180	185	195	210	160	165	175	190	95	105	110	120
	460	*490*	*520*	*590*	*570*	*610*	*640*	*690*	*590*	*610*	*640*	*690*	*520*	*540*	*570*	*620*	*310*	*345*	*360*	*395*
K6	200	215	230	255	255	265	280	305	260	265	280	305	230	240	255	275	140	145	160	175
	660	*710*	*750*	*840*	*840*	*870*	*920*	*1000*	*850*	*870*	*920*	*1000*	*750*	*790*	*840*	*900*	*460*	*475*	*520*	*570*
K7	180	190	205	230	225	235	250	270	230	240	250	270	205	215	225	245	125	130	140	155
	590	*620*	*670*	*750*	*740*	*770*	*820*	*890*	*750*	*790*	*820*	*890*	*670*	*710*	*740*	*800*	*410*	*425*	*460*	*510*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1450	1525	1650	1825	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4750*	*5000*	*5425*	*6000*	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	580	620	660	740	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1900*	*2025*	*2175*	*2425*	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	390	410	445	495	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1275*	*1350*	*1450*	*1625*	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	445	470	510	560	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1450*	*1550*	*1675*	*1825*	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47	49	55	60	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*160*	*180*	*195*	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	40	43	47	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*130*	*140*	*155*	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	35	38	41	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*115*	*125*	*135*	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	70	75	80	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*	*260*	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	47	50	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26	28	30	33	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*85*	*90*	*100*	*110*	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	50	55	60	65	—	—	—	—	42	44	47	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*140*	*145*	*155*	*165*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	55	60	65	70	—	—	—	—	44	46	50	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*	—	—	—	—	*145*	*150*	*165*	*180*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	65	70	75	85	—	—	—	—	55	55	60	65	—	—	—	—
	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*	*280*	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	100	105	115	125	—	—	—	—	80	85	90	100	—	—	—	—
	—	—	—	—	*330*	*345*	*375*	*410*	—	—	—	—	*260*	*280*	*295*	*330*	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	55	60	65	70	—	—	—	—	44	46	50	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*	—	—	—	—	*145*	*150*	*165*	*180*	—	—	—	—

Octomill R220.43-07W – metrické

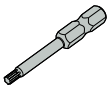
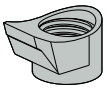




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 315-317
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 844
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.43-0050-07W	00034758	Trn	50,0	4	5,0	43,0 °	62,0	22,0	–	47,0	60,0	6300	0,7	OF..0704
R220.43-0063-07W	00005691	Trn	63,0	4	5,0	43,0 °	75,0	22,0	–	47,0	40,0	5600	0,6	OF..0704
R220.43-0080-07W	00005692	Trn	80,0	5	5,0	43,0 °	92,0	27,0	–	62,0	50,0	5000	1,3	OF..0704
R220.43-0100-07W	00005693	Trn	100,0	6	5,0	43,0 °	112,0	32,0	–	77,0	50,0	4400	1,8	OF..0704
R220.43-0125-07W	00005694	Trn	125,0	8	5,0	43,0 °	137,0	40,0	–	90,0	63,0	4000	2,8	OF..0704
R220.43-8160-07W	00005695	Trn	160,0	10	5,0	43,0 °	172,0	40,0	66,7	90,0	63,0	3500	5,1	OF..0704

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

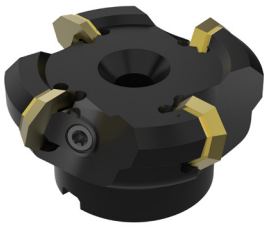
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Šroub klínu
				
R220.43-0050	220.17-696	1/4HEX-T25PX50	334.5-640	LD8018-T25P
R220.43-0063	MF6S10X40	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8018-T25P
R220.43-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8020-T25P
R220.43-0100-8160	–	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8018-T25P

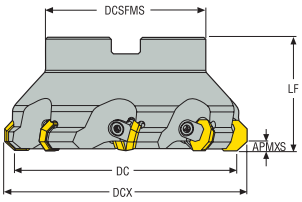
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť
			
R220.43-0050-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE
R220.43-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE
R220.43-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE
R220.43-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Octomill R220.43-07W – Palce

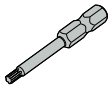
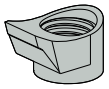




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 315-317
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 844
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.43-03.00-07W	00003266	Trn	3.150	5	0.197	43,0 °	3.622	1.000	2.441	1.969	5000	2.870	OF..0704
R220.43-04.00-07W	00003268	Trn	3.937	6	0.197	43,0 °	4.409	1.500	3.543	1.969	4400	4.410	OF..0704

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Šroub klínu
				
R220.43-03.00	UF6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8018-T25P
R220.43-04.00	UF6S3/4UNFX2	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8020-T25P

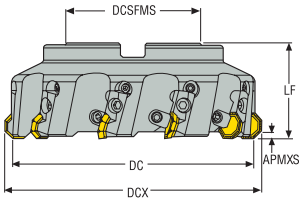
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť
		
R220.43-02.50-05.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Octomill R220.43-07C/CG/CT – metrické

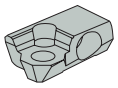
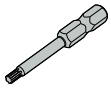
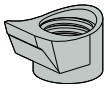




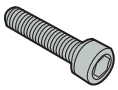
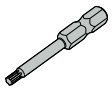
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 315-317
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 844
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.43-8160-07C	75077240	Trn	160,0	10	5,0	43,0 °	172,0	40,0	66,7	90,0	63,0	3300	5,7	OF..0704
R220.43-8160-07CT	75077241	Trn	160,0	14	5,0	43,0 °	172,0	40,0	66,7	90,0	63,0	3300	5,6	OF..0704
R220.43-8200-07C	75077243	Trn	200,0	12	5,0	43,0 °	212,0	60,0	101,6	130,0	63,0	3000	8,3	OF..0704
R220.43-8250-07C	75077246	Trn	250,0	16	5,0	43,0 °	262,0	60,0	101,6	130,0	63,0	2700	14,3	OF..0704

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Šroub klínu
						
R220.43-0125-8200-C	AU1114T-T15P	OF07AR	FS96018	1/4HEX-T25PX50	CW0810	LD8020-T25P
R220.43-8160-CT	AU1114T-T15P	OF07AR	FS96018	1/4HEX-T25PX50	334.5-640	LD8020-T25P

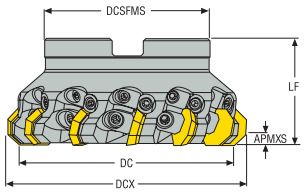
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Klíč kazety	Ustavovací klíč
					
R220.43-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50
R220.43-8200-8250	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Octomill R220.43-07T – metrické

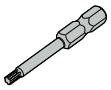
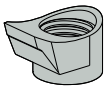
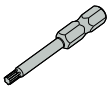
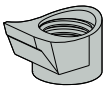




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 315-317
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 844
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R220.43-0063-07-6T	00004368	Trn	63,0	6	5,0	43,0 °	75,0	22,0	47,0	50,0	5600	0,7	OF..0704
R220.43-0080-07-9T	00004369	Trn	80,0	9	5,0	43,0 °	92,0	27,0	62,0	50,0	5000	1,2	OF..0704
R220.43-0100-07-12T	00004371	Trn	100,0	12	5,0	43,0 °	112,0	32,0	77,0	50,0	4400	1,6	OF..0704

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Axiální nastavovací jednotka	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Ustavovací klíč	Nastavovací šroub (axiální)	Klín upínky axiální nast.	Šroub klínu
								
R220.43-0063	MF6S10X40	AS6011	1/4HEX-T25PX50	334.5-640	1/4HEX-T15PX50	LD6019-T15P	CW0608	LD8020-T25P
R220.43-0080	MC6S12X35	AS6011	1/4HEX-T25PX50	334.5-640	1/4HEX-T15PX50	LD6019-T15P	CW0608	LD8020-T25P
R220.43-0100-0125	–	AS6011	1/4HEX-T25PX50	334.5-640	1/4HEX-T15PX50	LD6019-T15P	CW0608	LD8020-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť
			
R220.43-0063-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE
R220.43-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.43-07 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	OFER070405TN-ME15 MP3501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P2	OFER070405TN-ME15 MP3501	3,0 *0.12*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P3	OFER070405TN-M16 MP2501	3,0 *0.12*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P4	OFER070405TN-M16 MP2501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P5	OFER070405TN-M16 MP2501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P6	OFER070405TN-M16 MP2501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
P7	OFER070405TN-M16 MP3501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
P8	OFER070405TN-M16 MP3501	3,0 *0.12*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
P11	OFER070405TN-ME15 MP3501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P12	OFER070405TN-ME15 MP3501	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,26 0.010
M1	OFER070405TN-ME10 F40M	3,0 *0.12*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
M2	OFER070405TN-ME10 F40M	3,0 *0.12*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
M3	OFER070405TN-ME15 MP3501	2,5 *0.10*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,25 0.010	0,32 0.013
M4	OFER070405TN-ME15 MP3501	1,8 *0.070*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
M5	OFER070405TN-ME15 MP3501	1,8 *0.070*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
K1	OFER070405TN-M16 MK1500	3,0 *0.12*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,36 0.014	0,46 0.018
K2	OFER070405TN-M16 MK1500	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K3	OFER070405TN-M16 MP1501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K4	OFER070405TN-M16 MP1501	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K5	OFER070405TN-M16 MP1501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014
K6	OFER070405TN-M16 MK2050	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K7	OFER070405TN-M16 MK2050	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014
N1	OFER070405N-E07 H15	3,0 *0.12*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,25 0.010
N2	OFER070405N-E07 H15	3,0 *0.12*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,25 0.010
N3	OFER070405N-E07 H15	3,0 *0.12*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,25 0.010
N11	OFER070405N-E07 H15	3,0 *0.12*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,25 0.010
S1	OFER070405TN-ME15 T350M	1,8 *0.070*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
S2	OFER070405TN-ME15 T350M	1,8 *0.070*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
S3	OFER070405TN-ME15 T350M	1,8 *0.070*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
S11	OFER070405TN-ME10 F40M	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
S12	OFER070405TN-ME10 F40M	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
S13	OFER070405TN-ME10 F40M	1,8 *0.070*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,19 0.0075
H5	OFEN070405TN-D18 MP3000	2,5 *0.10*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
H8	OFEN070405TN-D18 MP3000	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
H11	OFEN070405TN-D18 MP1501	2,5 *0.10*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,32 0.013
H12	OFEN070405TN-D18 MP1501	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095
H21	OFEN070405TN-D18 MP1501	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,24 0.0095

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

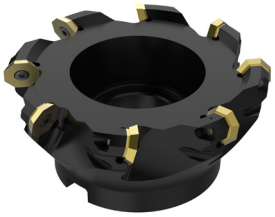
R220.43-07 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

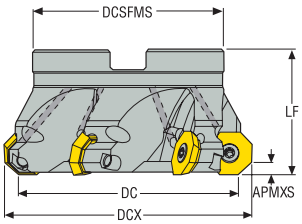
SMG	F15M				MK2050				F30M				F40M				H15			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	—	—	—	—	265	285	315	360	245	265	295	330	210	225	245	280	—	—	—	—
	—	—	—	—	*870*	*940*	*1025*	*1175*	*800*	*870*	*970*	*1075*	*690*	*740*	*800*	*920*	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	255	275	305	345	240	260	290	325	200	215	240	275	—	—	—	—
	—	—	—	—	*840*	*900*	*1000*	*1125*	*790*	*850*	*950*	*1075*	*660*	*710*	*790*	*900*	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	220	240	270	305	210	230	250	285	175	190	210	240	—	—	—	—
	—	—	—	—	*720*	*790*	*890*	*1000*	*690*	*750*	*820*	*940*	*570*	*620*	*690*	*790*	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	200	215	235	270	185	200	220	250	155	170	185	210	—	—	—	—
	—	—	—	—	*660*	*710*	*770*	*890*	*610*	*660*	*720*	*820*	*510*	*560*	*610*	*690*	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	190	205	225	255	180	195	215	240	150	160	175	205	—	—	—	—
	—	—	—	—	*620*	*670*	*740*	*840*	*590*	*640*	*710*	*790*	*490*	*520*	*570*	*670*	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	215	230	260	295	200	215	240	270	170	180	205	230	—	—	—	—
	—	—	—	—	*710*	*750*	*850*	*970*	*660*	*710*	*790*	*890*	*560*	*590*	*670*	*750*	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	200	220	245	275	190	205	225	255	160	170	190	215	—	—	—	—
	—	—	—	—	*660*	*720*	*800*	*900*	*620*	*670*	*740*	*840*	*520*	*560*	*620*	*710*	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	185	200	225	255	180	195	210	240	145	160	175	200	—	—	—	—
	—	—	—	—	*610*	*660*	*740*	*840*	*590*	*640*	*690*	*790*	*475*	*520*	*570*	*660*	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	195	210	235	270	185	200	220	250	155	165	185	210	—	—	—	—
	—	—	—	—	*640*	*690*	*770*	*890*	*610*	*660*	*720*	*820*	*510*	*540*	*610*	*690*	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	130	140	155	175	120	130	145	160	105	110	120	140	—	—	—	—
	—	—	—	—	*425*	*460*	*510*	*570*	*395*	*425*	*475*	*520*	*345*	*360*	*395*	*460*	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	195	210	230	260	160	175	195	220	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*640*	*690*	*750*	*850*	*520*	*570*	*640*	*720*	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	160	175	195	215	135	145	160	185	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*520*	*570*	*640*	*710*	*445*	*475*	*520*	*610*	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	130	140	155	175	110	120	130	150	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*460*	*510*	*570*	*360*	*395*	*425*	*490*	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	100	105	120	135	85	90	100	115	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*345*	*395*	*445*	*280*	*295*	*330*	*375*	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	85	90	100	115	70	75	85	100	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*330*	*375*	*230*	*245*	*280*	*330*	—	—	—	—
K1	270	290	325	365	275	295	330	370	190	205	230	255	155	170	190	215	—	—	—	—
	890	*950*	*1075*	*1200*	*900*	*970*	*1075*	*1225*	*620*	*670*	*750*	*840*	*510*	*560*	*620*	*710*	—	—	—	—
K2	245	260	285	325	245	265	290	330	170	185	205	225	140	155	170	195	—	—	—	—
	800	*850*	*940*	*1075*	*800*	*870*	*950*	*1075*	*560*	*610*	*670*	*740*	*460*	*510*	*560*	*640*	—	—	—	—
K3	205	220	240	275	210	225	245	280	145	155	170	190	120	130	140	165	—	—	—	—
	670	*720*	*790*	*900*	*690*	*740*	*800*	*920*	*475*	*510*	*560*	*620*	*395*	*425*	*460*	*540*	—	—	—	—
K4	195	210	230	260	200	215	235	270	135	150	165	185	115	125	135	155	—	—	—	—
	640	*690*	*750*	*850*	*660*	*710*	*770*	*890*	*445*	*490*	*540*	*610*	*375*	*410*	*445*	*510*	—	—	—	—
K5	120	130	140	160	120	130	145	165	85	90	100	110	70	75	85	95	—	—	—	—
	395	*425*	*460*	*520*	*395*	*425*	*475*	*540*	*280*	*295*	*330*	*360*	*230*	*245*	*280*	*310*	—	—	—	—
K6	175	185	205	230	175	190	210	235	120	130	145	160	100	110	120	140	—	—	—	—
	570	*610*	*670*	*750*	*570*	*620*	*690*	*770*	*395*	*425*	*475*	*520*	*330*	*360*	*395*	*460*	—	—	—	—
K7	155	165	180	205	155	165	185	215	110	115	125	145	90	95	110	125	—	—	—	—
	510	*540*	*590*	*670*	*510*	*540*	*610*	*710*	*360*	*375*	*410*	*475*	*295*	*310*	*360*	*410*	—	—	—	—
N1	2000	2175	2425	2725	—	—	—	—	1400	1500	1650	1875	1150	1250	1375	1575	1600	1725	1900	2150
	6550	*7125*	*7950*	*8950*	—	—	—	—	*4600*	*4925*	*5425*	*6150*	*3775*	*4100*	*4500*	*5175*	*5250*	*5650*	*6225*	*7050*
N2	810	880	970	1100	—	—	—	—	560	610	670	760	465	510	560	630	640	690	770	870
	2650	*2875*	*3175*	*3600*	—	—	—	—	*1825*	*2000*	*2200*	*2500*	*1525*	*1675*	*1825*	*2075*	*2100*	*2275*	*2525*	*2850*
N3	540	580	650	730	—	—	—	—	375	405	445	510	310	335	375	420	430	460	510	580
	1775	*1900*	*2125*	*2400*	—	—	—	—	*1225*	*1325*	*1450*	*1675*	*1025*	*1100*	*1225*	*1375*	*1400*	*1500*	*1675*	*1900*
N11	620	670	740	840	—	—	—	—	430	465	510	580	355	385	425	480	490	530	590	660
	2025	*2200*	*2425*	*2750*	—	—	—	—	*1400*	*1525*	*1675*	*1900*	*1175*	*1275*	*1400*	*1575*	*1600*	*1750*	*1925*	*2175*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	43	48	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*155*	*180*	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32	34	38	44	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*105*	*110*	*125*	*145*	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	31	34	38	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*100*	*110*	*125*	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	65	75	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*245*	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	42	46	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*140*	*150*	*165*	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	24	27	31	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*80*	*90*	*100*	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	40	43	47	55	34	37	40	46	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*155*	*180*	*110*	*120*	*130*	*150*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	42	45	50	55	37	39	44	49	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*165*	*180*	*120*	*130*	*145*	*160*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	60	70	44	47	50	60	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*230*	*145*	*155*	*165*	*195*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	—	—	—	—	75	80	90	105	65	70	80	90	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*295*	*345*	*215*	*230*	*260*	*295*	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—	42	45	50	55	37	39	44	49	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*165*	*180*	*120*	*130*	*145*	*160*	—	—	—	—

R220.43-07 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MP3501				T25M			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	360	370	400	435	350	360	385	420	360	365	395	430	210	225	245	265
	—	—	—	—	*1175*	*1225*	*1300*	*1425*	*1150*	*1175*	*1275*	*1375*	*1175*	*1200*	*1300*	*1400*	*690*	*740*	*800*	*870*
P2	—	—	—	—	345	350	380	420	335	340	365	410	340	345	375	420	205	215	230	260
	—	—	—	—	*1125*	*1150*	*1250*	*1375*	*1100*	*1125*	*1200*	*1350*	*1125*	*1125*	*1225*	*1375*	*670*	*710*	*750*	*850*
P3	—	—	—	—	305	310	335	370	295	300	325	360	300	305	330	370	180	190	205	230
	—	—	—	—	*1000*	*1025*	*1100*	*1225*	*970*	*980*	*1075*	*1175*	*980*	*1000*	*1075*	*1225*	*590*	*620*	*670*	*750*
P4	—	—	—	—	275	280	300	325	265	270	290	315	270	280	300	325	160	170	185	200
	—	—	—	—	*900*	*920*	*980*	*1075*	*870*	*890*	*950*	*1025*	*890*	*920*	*980*	*1075*	*520*	*560*	*610*	*660*
P5	—	—	—	—	260	265	285	310	255	260	280	305	260	265	285	310	150	160	175	190
	—	—	—	—	*850*	*870*	*940*	*1025*	*840*	*850*	*920*	*1000*	*850*	*870*	*940*	*1025*	*490*	*520*	*570*	*620*
P6	—	—	—	—	295	300	320	355	285	290	310	350	290	300	320	355	170	180	195	220
	—	—	—	—	*970*	*980*	*1050*	*1175*	*940*	*950*	*1025*	*1150*	*950*	*980*	*1050*	*1175*	*560*	*590*	*640*	*720*
P7	—	—	—	—	275	285	305	335	270	275	295	330	275	280	300	335	160	170	185	205
	—	—	—	—	*900*	*940*	*1000*	*1100*	*890*	*900*	*970*	*1075*	*900*	*920*	*980*	*1100*	*520*	*560*	*610*	*670*
P8	—	—	—	—	255	260	280	310	245	250	270	305	250	255	275	310	150	160	170	190
	—	—	—	—	*840*	*850*	*920*	*1025*	*800*	*820*	*890*	*1000*	*820*	*840*	*900*	*1025*	*490*	*520*	*560*	*620*
P11	—	—	—	—	270	275	295	325	260	265	285	320	265	275	295	325	155	165	180	200
	—	—	—	—	*890*	*900*	*970*	*1075*	*850*	*870*	*940*	*1050*	*870*	*900*	*970*	*1075*	*510*	*540*	*590*	*660*
P12	—	—	—	—	180	185	200	215	175	180	195	210	185	190	200	215	105	110	120	130
	—	—	—	—	*590*	*610*	*660*	*710*	*570*	*590*	*640*	*690*	*610*	*620*	*660*	*710*	*345*	*360*	*395*	*425*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	175	185	200	225	185	200	215	240	165	175	185	210
	—	—	—	—	—	—	—	—	*570*	*610*	*660*	*740*	*610*	*660*	*710*	*790*	*540*	*570*	*610*	*690*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	145	155	170	185	155	165	180	195	135	145	155	170
	—	—	—	—	—	—	—	—	*475*	*510*	*560*	*610*	*510*	*540*	*590*	*640*	*445*	*475*	*510*	*560*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	120	125	135	155	130	135	145	160	110	120	130	140
	—	—	—	—	—	—	—	—	*395*	*410*	*445*	*510*	*425*	*445*	*475*	*520*	*360*	*395*	*425*	*460*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	90	100	105	115	100	105	115	125	85	90	100	110
	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*330*	*345*	*375*	*330*	*345*	*375*	*410*	*280*	*295*	*330*	*360*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	75	80	90	100	85	90	95	105	70	75	80	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*295*	*330*	*280*	*295*	*310*	*345*	*230*	*245*	*260*	*295*
K1	280	295	320	355	345	355	380	425	335	345	370	415	345	350	375	420	160	170	185	205
	920	*970*	*1050*	*1175*	*1125*	*1175*	*1250*	*1400*	*1100*	*1125*	*1225*	*1350*	*1125*	*1150*	*1225*	*1375*	*520*	*560*	*610*	*670*
K2	250	265	285	315	315	325	345	375	305	315	335	365	315	320	345	375	145	155	165	180
	820	*870*	*940*	*1025*	*1025*	*1075*	*1125*	*1225*	*1000*	*1025*	*1100*	*1200*	*1025*	*1050*	*1125*	*1225*	*475*	*510*	*540*	*590*
K3	210	225	245	265	265	275	295	320	260	265	285	310	265	270	290	315	120	130	140	155
	690	*740*	*800*	*870*	*870*	*900*	*970*	*1050*	*850*	*870*	*940*	*1025*	*870*	*890*	*950*	*1025*	*395*	*425*	*460*	*510*
K4	205	215	230	255	255	260	280	305	245	255	270	295	255	260	280	300	115	125	135	145
	670	*710*	*750*	*840*	*840*	*850*	*920*	*1000*	*800*	*840*	*890*	*970*	*840*	*850*	*920*	*980*	*375*	*410*	*445*	*475*
K5	125	130	140	160	155	160	170	190	150	155	165	185	155	160	170	190	70	75	80	90
	410	*425*	*460*	*520*	*510*	*520*	*560*	*620*	*490*	*510*	*540*	*610*	*510*	*520*	*560*	*620*	*230*	*245*	*260*	*295*
K6	180	190	205	225	225	230	245	270	220	225	240	260	225	230	245	265	105	110	120	130
	590	*620*	*670*	*740*	*740*	*750*	*800*	*890*	*720*	*740*	*790*	*850*	*740*	*750*	*800*	*870*	*345*	*360*	*395*	*425*
K7	160	165	180	200	200	205	220	240	195	200	215	235	200	205	220	240	90	95	105	115
	520	*540*	*590*	*660*	*660*	*670*	*720*	*790*	*640*	*660*	*710*	*770*	*660*	*670*	*720*	*790*	*295*	*310*	*345*	*375*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1425	1500	1625	1775	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4675*	*4925*	*5325*	*5825*	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	570	600	650	720	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1875*	*1975*	*2125*	*2350*	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	380	405	435	480	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1250*	*1325*	*1425*	*1575*	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	435	460	500	550	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1425*	*1500*	*1650*	*1800*	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46	49	55	60	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*160*	*180*	*195*	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37	39	43	47	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*155*	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	35	38	42	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*115*	*125*	*140*	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	70	75	80	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*	*260*	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	47	50	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26	28	30	33	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*85*	*90*	*100*	*110*	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	47	50	55	60	—	—	—	—	42	44	48	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*	—	—	—	—	*140*	*145*	*155*	*165*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	50	55	60	65	—	—	—	—	44	47	50	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*145*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	60	65	70	75	—	—	—	—	55	55	60	65	—	—	—	—
	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*245*	—	—	—	—	*180*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	90	95	105	115	—	—	—	—	80	85	90	100	—	—	—	—
	—	—	—	—	*295*	*310*	*345*	*375*	—	—	—	—	*260*	*280*	*295*	*330*	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	50	55	60	65	—	—	—	—	44	47	50	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	*145*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—

Octomill R220.43-07S/SA – metrické

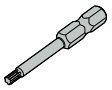




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 319 - 320
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 845
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R220.43-0080-07SA	00090771	Trn	80,0	5	5,0	43,0 °	92,0	27,0	62,0	50,0	6200	1,0	OF..0704
R220.43-0100-07SA	00090773	Trn	100,0	6	5,0	43,0 °	112,0	32,0	77,0	50,0	5600	1,8	OF..0704
R220.43-0125-07S	00045811	Trn	125,0	8	5,0	43,0 °	137,0	40,0	90,0	63,0	5100	3,1	OF..0704

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R220.43-0080	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.43-0100-0125	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.43-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.43-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.43-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

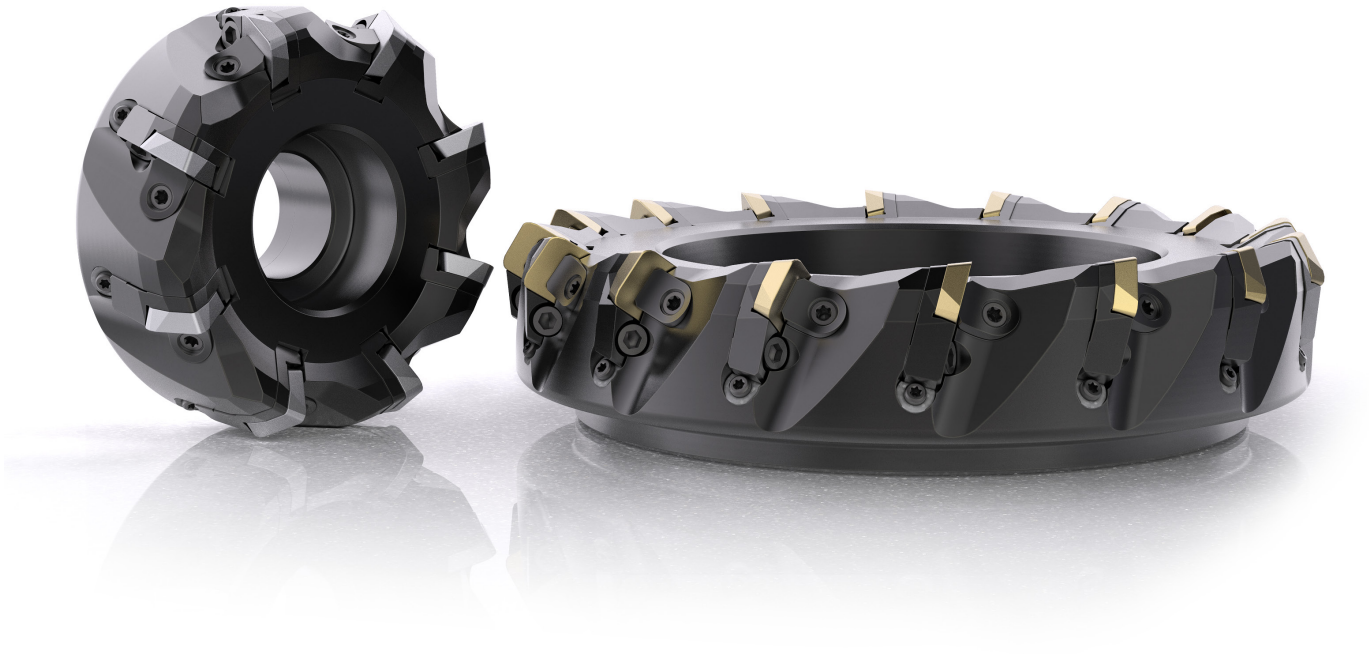
R220.43-7S – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	OFMT070405TN-ME13 MP2501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
P2	OFMT070405TN-ME13 MP2501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,36 0.014
P3	OFMT070405TN-ME13 MP2501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
P4	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,40 0.016
P5	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
P6	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P7	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P8	OFMT070405TN-ME13 MP2501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
P11	OFMT070405TN-ME13 MP2501	3,0 *0.12*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,26 0.010	0,34 0.013
P12	OFMT070405TN-ME13 MP2501	2,5 *0.10*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,22 0.0085
M1	OFET070405TN-ME10 F40M	3,0 *0.12*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
M2	OFET070405TN-ME10 F40M	3,0 *0.12*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
M3	OFET070405TN-ME10 F40M	2,5 *0.10*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
M4	OFET070405TN-ME10 F40M	1,8 *0.070*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,19 0.0075
M5	OFET070405TN-ME10 F40M	1,8 *0.070*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,19 0.0075
K1	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K2	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
K3	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
K4	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
K5	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
K6	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
K7	OFMT070405TN-M15 MP2501	3,0 *0.12*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
S1	OFET070405TN-ME15 F40M	1,8 *0.070*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
S2	OFET070405TN-ME15 F40M	1,8 *0.070*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
S3	OFET070405TN-ME15 F40M	1,8 *0.070*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,26 0.010
S11	OFET070405TN-ME10 F40M	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
S12	OFET070405TN-ME10 F40M	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
S13	OFET070405TN-ME10 F40M	1,8 *0.070*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,19 0.0075

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.43-07S – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M				MP2501				F30M			
	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%	80%	60%	40%	20%
P1	235 *770*	255 *840*	280 *920*	315 *1025*	285 *940*	310 *1025*	340 *1125*	390 *1275*	275 *900*	300 *980*	335 *1100*	375 *1225*
P2	225 *740*	240 *790*	270 *890*	305 *1000*	280 *920*	300 *980*	330 *1075*	380 *1250*	270 *890*	290 *950*	325 *1075*	365 *1200*
P3	195 *640*	210 *690*	235 *770*	270 *890*	240 *790*	260 *850*	290 *950*	330 *1075*	240 *790*	255 *840*	280 *920*	320 *1050*
P4	175 *570*	190 *620*	210 *690*	235 *770*	215 *710*	235 *770*	255 *840*	290 *950*	210 *690*	225 *740*	245 *800*	280 *920*
P5	170 *560*	180 *590*	200 *660*	230 *750*	205 *670*	225 *740*	250 *820*	280 *920*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	270 *890*
P6	190 *620*	205 *670*	230 *750*	255 *840*	230 *750*	250 *820*	280 *920*	310 *1025*	225 *740*	245 *800*	270 *890*	305 *1000*
P7	180 *590*	195 *640*	215 *710*	245 *800*	220 *720*	235 *770*	265 *870*	295 *970*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	290 *950*
P8	165 *540*	180 *590*	200 *660*	225 *740*	200 *660*	220 *720*	245 *800*	280 *920*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	270 *890*
P11	175 *570*	185 *610*	210 *690*	235 *770*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	285 *940*	205 *670*	225 *740*	250 *820*	280 *920*
P12	115 *375*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	190 *620*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	180 *590*
M1	180 *590*	195 *640*	220 *720*	245 *800*	200 *660*	220 *720*	240 *790*	270 *890*	215 *710*	235 *770*	260 *850*	295 *970*
M2	150 *490*	165 *540*	180 *590*	205 *670*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	225 *740*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	240 *790*
M3	125 *410*	135 *445*	145 *475*	170 *560*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	185 *610*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	195 *640*
M4	95 *310*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	150 *490*
M5	80 *260*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	120 *395*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	125 *410*
K1	175 *570*	190 *620*	215 *710*	245 *800*	220 *720*	240 *790*	260 *850*	300 *980*	— —	— —	— —	— —
K2	160 *520*	175 *570*	190 *620*	215 *710*	195 *640*	210 *690*	235 *770*	265 *870*	— —	— —	— —	— —
K3	135 *445*	145 *475*	160 *520*	185 *610*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	225 *740*	— —	— —	— —	— —
K4	130 *425*	140 *460*	155 *510*	175 *570*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	215 *710*	— —	— —	— —	— —
K5	80 *260*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	— —
K6	115 *375*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	190 *620*	— —	— —	— —	— —
K7	100 *330*	110 *360*	120 *395*	140 *460*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	170 *560*	— —	— —	— —	— —
N1	1300 *4275*	1400 *4600*	1550 *5075*	1750 *5750*	— —	— —	— —	— —	1575 *5175*	1700 *5575*	1850 *6075*	2125 *6975*
N2	530 *1750*	570 *1875*	630 *2075*	710 *2325*	— —	— —	— —	— —	630 *2075*	680 *2225*	750 *2450*	860 *2825*
N3	350 *1150*	380 *1250*	420 *1375*	475 *1550*	— —	— —	— —	— —	420 *1375*	455 *1500*	500 *1650*	570 *1875*
N11	400 *1300*	435 *1425*	480 *1575*	540 *1775*	— —	— —	— —	— —	480 *1575*	520 *1700*	570 *1875*	650 *2125*
S1	45 *150*	48 *155*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	70 *230*
S2	36 *120*	39 *130*	43 *140*	49 *160*	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	50 *165*	55 *180*
S3	32 *105*	34 *110*	38 *125*	43 *140*	— —	— —	— —	— —	37 *120*	40 *130*	44 *145*	50 *165*
S11	60 *195*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	85 *280*	100 *330*
S12	43 *140*	47 *155*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	42 *140*	46 *150*	50 *165*	60 *195*
S13	25 *80*	27 *90*	30 *100*	35 *115*	— —	— —	— —	— —	24 *80*	26 *85*	29 *95*	33 *110*
H5	38 *125*	41 *135*	45 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	41 *135*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	49 *160*	55 *180*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	75 *245*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H21	41 *135*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —



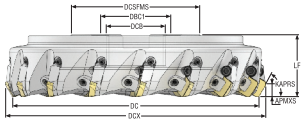
R220.60

Čelní frézy pro těžké obrábění. Nástroje jsou vybaveny kazetami s masivními břitovými destičkami pro zvládání vysoké rychlosti úběru materiálu.

– Rozsah průměrů 63–250 mm
– Břitové destičky SPEN/SPER/SPMR 19
– K dispozici v mnoha řezných třídách pro nejrůznější materiály obrobků

R220.60-19CM – metrické

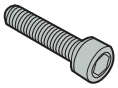
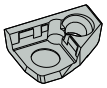
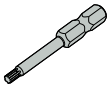
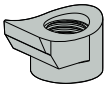




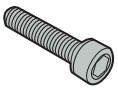
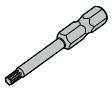
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 323 - 324
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 869
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.60-0063-19-4CM	00073305	Trn	63,0	4	12,0	60,0 °	77,6	22,0	–	47,0	50,0	3700	1,2	SP..1906Z..R
R220.60-0080-19-5CM	00073306	Trn	80,0	5	12,0	60,0 °	94,5	27,0	–	62,0	50,0	3300	1,9	SP..1906Z..R
R220.60-0100-19-6CM	00073307	Trn	100,0	6	12,0	60,0 °	114,4	32,0	–	77,0	50,0	2900	2,6	SP..1906Z..R
R220.60-0125-19-8CM	00073309	Trn	125,0	8	12,0	60,0 °	139,3	40,0	–	90,0	63,0	2600	4,2	SP..1906Z..R
R220.60-8160-19-10CM	00073311	Trn	160,0	10	12,0	60,0 °	174,3	40,0	66,7	90,0	63,0	2300	6,7	SP..1906Z..R
R220.60-8200-19-12CM	00073313	Trn	200,0	12	12,0	60,0 °	214,2	60,0	101,6	168,0	63,0	2000	9,0	SP..1906Z..R
R220.60-8250-19-16CM	00073318	Trn	250,0	16	12,0	60,0 °	264,2	60,0	101,6	218,0	63,0	1800	20,0	SP..1906Z..R

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Šroub pro upnutí na trn	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Šroub klínu
							
R220.66-0063	AU1114T-T15P	220.17-692	SP19DRM	FS96018	1/4HEX-T25PX50	CW0813	LD8020-T25P
R220.66-0080	AU1114T-T15P	MC6S12X35	SP19DRM	FS96018	1/4HEX-T25PX50	CW0813	LD8020-T25P
R220.66-0100-8250	AU1114T-T15P	–	SP19DRM	FS96018	1/4HEX-T25PX50	CW0813	LD8020-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Šroub pro upnutí na trn 2	Pevná rukojeť	Klíč	Ustavovací klíč
						
R220.66-0063	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	–	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50
R220.66-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	–	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50
R220.66-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	–	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50
R220.66-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	–	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50
R220.66-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	MC6S12X50	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50
R220.66-8200-8250	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	–	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T15PX50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.60-19 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SPER1906ZETR-M17 MP3501	7,0 *0.28*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014
P2	SPER1906ZETR-M17 MP3501	7,0 *0.28*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P3	SPEN1906ZETR-MD20 MP2501	7,0 *0.28*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
P4	SPEN1906ZETR-MD20 MP2501	7,0 *0.28*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,32 0.013	0,38 0.015
P5	SPEN1906ZETR-MD20 MP2501	7,0 *0.28*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P6	SPEN1906ZETR-MD20 MP2501	7,0 *0.28*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
P7	SPER1906ZETR-M17 MP3501	7,0 *0.28*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
P8	SPER1906ZETR-M17 MP3501	7,0 *0.28*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,28 0.011	0,36 0.014
P11	SPMR1906ZETR-M17 MP2050	7,0 *0.28*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
P12	SPMR1906ZETR-M17 MP2050	6,0 *0.24*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,24 0.0095
M1	SPER1906ZETR-M17 MP3501	7,0 *0.28*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,30 0.012	0,38 0.015
M2	SPER1906ZETR-M17 MP3501	7,0 *0.28*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,34 0.013
M3	SPMR1906ZETR-M17 MP2050	6,0 *0.24*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
M4	SPMR1906ZETR-M17 MP2050	4,5 *0.18*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
M5	SPMR1906ZETR-M17 MP2050	4,5 *0.18*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
K1	SPEN1906ZETR-D25 MP1501	7,0 *0.28*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,42 0.017	0,50 0.020
K2	SPEN1906ZETR-D25 MP1501	7,0 *0.28*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,38 0.015	0,48 0.019
K3	SPEN1906ZETR-D25 MP1501	7,0 *0.28*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,38 0.015	0,48 0.019
K4	SPEN1906ZETR-D25 MP1501	7,0 *0.28*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,38 0.015	0,48 0.019
K5	SPEN1906ZETR-D25 MP1501	7,0 *0.28*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K6	SPEN1906ZETR-D25 MP1501	7,0 *0.28*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,38 0.015	0,48 0.019
K7	SPEN1906ZETR-D25 MP1501	7,0 *0.28*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.60-19 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP2050				MP1501				MP2501				MP3501				T25M			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	220 *720*	230 *750*	250 *820*	280 *920*	240 *790*	245 *800*	265 *870*	295 *970*	260 *850*	265 *870*	285 *940*	310 *1025*	230 *750*	230 *750*	250 *820*	275 *900*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	200 *660*
P2	215 *710*	225 *740*	245 *800*	275 *900*	230 *750*	235 *770*	250 *820*	285 *940*	245 *800*	250 *820*	270 *890*	305 *1000*	215 *710*	215 *710*	235 *770*	265 *870*	155 *510*	160 *520*	175 *570*	195 *640*
P3	190 *620*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	205 *670*	205 *670*	220 *720*	250 *820*	215 *710*	220 *720*	240 *790*	270 *890*	190 *620*	195 *640*	210 *690*	235 *770*	135 *445*	140 *460*	155 *510*	175 *570*
P4	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	185 *610*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	195 *640*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	175 *570*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	150 *490*
P5	160 *520*	165 *540*	180 *590*	205 *670*	175 *570*	175 *570*	190 *620*	215 *710*	190 *620*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	165 *540*	170 *560*	180 *590*	205 *670*	115 *375*	120 *395*	130 *425*	150 *490*
P6	185 *610*	190 *620*	210 *690*	225 *740*	195 *640*	200 *660*	215 *710*	245 *800*	210 *690*	215 *710*	230 *750*	260 *850*	185 *610*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	130 *425*	135 *445*	150 *490*	165 *540*
P7	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	185 *610*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	200 *660*	200 *660*	220 *720*	245 *800*	175 *570*	180 *590*	190 *620*	215 *710*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	155 *510*
P8	160 *520*	165 *540*	180 *590*	205 *670*	170 *560*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	185 *610*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	160 *520*	160 *520*	175 *570*	200 *660*	115 *375*	120 *395*	130 *425*	145 *475*
P11	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	180 *590*	180 *590*	195 *640*	225 *740*	195 *640*	195 *640*	210 *690*	240 *790*	170 *560*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	120 *395*	125 *410*	135 *445*	155 *510*
P12	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	135 *445*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	120 *395*	125 *410*	130 *425*	145 *475*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	100 *330*
M1	155 *510*	160 *520*	175 *570*	195 *640*	— —	— —	— —	— —	135 *445*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	160 *520*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	160 *520*
M2	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	— —	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	105 *345*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	105 *345*	110 *360*	120 *395*	135 *445*
M3	105 *345*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	— —	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	110 *360*
M4	80 *260*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	85 *280*
M5	70 *230*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	60 *195*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	70 *230*
K1	— —	— —	— —	— —	230 *750*	235 *770*	255 *840*	290 *950*	250 *820*	250 *820*	270 *890*	305 *1000*	220 *720*	220 *720*	235 *770*	270 *890*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	155 *510*
K2	— —	— —	— —	— —	210 *690*	215 *710*	230 *750*	260 *850*	230 *750*	230 *750*	250 *820*	280 *920*	200 *660*	205 *670*	220 *720*	250 *820*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*
K3	— —	— —	— —	— —	180 *590*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	195 *640*	195 *640*	210 *690*	235 *770*	170 *560*	170 *560*	185 *610*	210 *690*	95 *310*	100 *330*	105 *345*	120 *395*
K4	— —	— —	— —	— —	170 *560*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	185 *610*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	160 *520*	165 *540*	175 *570*	200 *660*	90 *295*	95 *310*	100 *330*	115 *375*
K5	— —	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	115 *375*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	100 *330*	100 *330*	110 *360*	125 *410*	55 *180*	55 *180*	60 *195*	70 *230*
K6	— —	— —	— —	— —	150 *490*	150 *490*	165 *540*	185 *610*	160 *520*	165 *540*	175 *570*	200 *660*	145 *475*	145 *475*	155 *510*	175 *570*	80 *260*	80 *260*	90 *295*	100 *330*
K7	— —	— —	— —	— —	135 *445*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	145 *475*	145 *475*	160 *520*	180 *590*	130 *425*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*

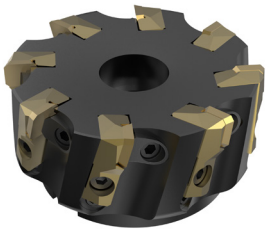


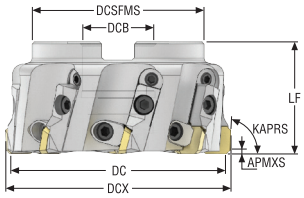
FRÉZY R220.30 -12

Tato řada nástrojů splňuje požadavky na nejvyšší jakost povrchu v řadě obráběných materiálů. Díky široké nabídce kombinací geometrií a tříd je velmi výhodná pro obrábění materiálů typu litin. Nastavitelná lůžka destiček zajišťují minimální házení a přesnost broušených destiček snižuje námahu při seřizování obráběcího nástroje. Jednostranné destičky jsou určeny pro lehké obrábění a mají dlouhou hladicí plošku pro splnění požadavků na obráběcí nástroje s větším průměrem. Konstrukce destiček SEEX1203 kompenzuje odchylky mezi nástrojovou hlavou a obrobkem k zajištění vynikající jakosti povrchu se špičkovým vzhledem. Nabídka destiček je ideální i pro speciální nástroje, například hybridní frézy pro hrubší dokončování s destičkami hrubovací geometrie, stejně jako čistě dokončovací frézy s přizpůsobenými roztečemi a seřiditelnými jednotkami.

– DC = 80 – 355 mm
– Varianty s velkou a malou roztečí
– K dispozici ve verzi s kazetami i pevnými lůžky destiček, a také pro upnutí typu CAP

R220.30-12CT – metrické

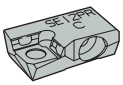
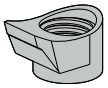




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 329 - 330
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 857
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.30-0080-12CT	75068850	Trn	80,0	6	1,0	88,0 °	80,75	27,0	–	56,0	50,0	4800	1,3	SE..1203
R220.30-0100-12CT	75068851	Trn	100,0	8	1,0	88,0 °	100,72	32,0	–	77,0	50,0	4300	1,8	SE..1203
R220.30-0125-12CT	75068852	Trn	125,0	10	1,0	88,0 °	126,02	40,0	–	90,0	63,0	3800	3,5	SE..1203
R220.30-8250-12CT	75068855	Trn	250,0	22	1,0	88,0 °	250,91	60,0	101,6	130,0	63,0	2700	17,8	SE..1203

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Šroub pro upnutí na trn	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Šroub klínu
							
R220.30-0080	AU1114T-T15P	MF6S12X45	SE12PRC	FS95018	1/4HEX-H4.0X50	334.5-640	268-650
R220.30-0100	AU1114T-T15P	MC6S16X35	SE12PRC	FS95018	1/4HEX-H4.0X50	334.5-640	268-650
R220.30-0125-8250	AU1114T-T15P	–	SE12PRC	FS95018	1/4HEX-H4.0X50	334.5-640	268-650

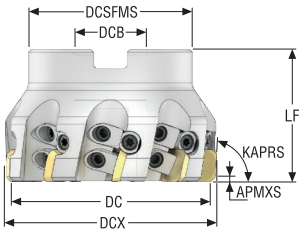
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť
			
R220.30-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	1/4HEX-S-HANDLE
R220.30-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE
R220.30-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE
R220.30-8250	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.30-12ST – metrické

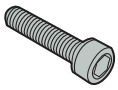
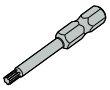
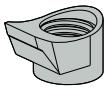




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 329 - 330
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 857
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DBC1	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.30-0080-12ST	75038551	Trn	80,0	9	1,0	88,0 °	80,75	27,0	–	56,0	50,0	5300	1,5	SE..X1203
R220.30-8160-12ST	75036394	Trn	160,0	20	1,0	88,0 °	160,97	40,0	66,7	90,0	63,0	3800	5,6	SE..1203
R220.30-8200-12ST	75066297	Trn	200,0	25	1,0	88,0 °	200,94	60,0	101,6	130,0	63,0	3300	7,8	SE..1203

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Klíč	Seřizovací klín	Nastavovací šroub	Šroub klínu
							
R220.30-0080	MC6S12X40	1/4HEX-T15PX50	CW0608	T15P-4ST	AS6011	LD6019-T15P	LD6018T-T15P
R220.30-8160-8200	–	1/4HEX-T15PX50	CW0608	T15P-4ST	AS6011	LD6019-T15P	LD6018T-T15P

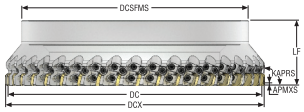
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť
			
R220.30-0080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	1/4HEX-S-HANDLE
R220.30-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE
R220.30-8200	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-S-HANDLE

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.30-12ST CAP – metrické

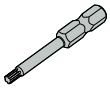
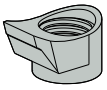




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 329 - 330
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 857
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm		kg	
R220.30-9250-12ST	75077274	Trn	250,0	32	1,0	88,0 °	250,97	220,0	63,0	3000	9,2	SE..1203
R220.30-9355-12ST	75077276	Trn	355,0	44	1,0	88,0 °	355,94	285,0	63,0	2500	15,9	SE..1203

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Klíč	Seřizovací klín	Nastavovací šroub	Šroub klínu
						
R220.30-9250-9355	1/4HEX-T15PX50	CW0608	T15P-4ST	AS6011	LD6019-T15P	LD6018T-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť
		
R220.30-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.30-12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,22 0.0085
P2	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
P3	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P4	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P5	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
P6	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
P7	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
P8	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,22 0.0085
P11	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
P12	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,48 *0.019*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,14 0.0055
M1	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,24 0.0095
M2	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,60 *0.024*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,22 0.0085
M3	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,48 *0.019*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,17 0.0065
M4	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,36 *0.014*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
M5	SEEX1203AFTN-M13 MP3501	0,36 *0.014*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
K1	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,60 *0.024*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,25 0.010
K2	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,60 *0.024*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,22 0.0085
K3	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,60 *0.024*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,22 0.0085
K4	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,60 *0.024*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,22 0.0085
K5	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,60 *0.024*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
K6	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,60 *0.024*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,22 0.0085
K7	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,60 *0.024*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080
H5	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,48 *0.019*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,15 0.0065
H8	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,42 *0.017*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,12 0.0048
H11	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,48 *0.019*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,15 0.0065
H12	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,42 *0.017*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,12 0.0048
H21	SEEX1203AFTN-MD14 MH1000	0,42 *0.017*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,12 0.0048

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.30-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000				F15M				H15				MK1500				MP3501			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	—	—	—	—	225	240	255	285	—	—	—	—	—	—	—	—	320	330	350	380
	—	—	—	—	*740*	*790*	*840*	*940*	—	—	—	—	—	—	—	—	*1050*	*1075*	*1150*	*1250*
P2	—	—	—	—	220	230	250	280	—	—	—	—	—	—	—	—	305	315	335	370
	—	—	—	—	*720*	*750*	*820*	*920*	—	—	—	—	—	—	—	—	*1000*	*1025*	*1100*	*1225*
P3	—	—	—	—	190	200	220	240	—	—	—	—	—	—	—	—	270	275	295	325
	—	—	—	—	*620*	*660*	*720*	*790*	—	—	—	—	—	—	—	—	*890*	*900*	*970*	*1075*
P4	—	—	—	—	170	180	190	215	—	—	—	—	—	—	—	—	240	245	265	285
	—	—	—	—	*560*	*590*	*620*	*710*	—	—	—	—	—	—	—	—	*790*	*800*	*870*	*940*
P5	200	210	225	245	165	175	185	205	—	—	—	—	—	—	—	—	230	235	250	275
	660	*690*	*740*	*800*	*540*	*570*	*610*	*670*	—	—	—	—	—	—	—	—	*750*	*770*	*820*	*900*
P6	225	235	250	280	185	195	210	230	—	—	—	—	—	—	—	—	260	265	280	310
	740	*770*	*820*	*920*	*610*	*640*	*690*	*750*	—	—	—	—	—	—	—	—	*850*	*870*	*920*	*1025*
P7	210	220	240	265	175	185	195	220	—	—	—	—	—	—	—	—	245	250	265	295
	690	*720*	*790*	*870*	*570*	*610*	*640*	*720*	—	—	—	—	—	—	—	—	*800*	*820*	*870*	*970*
P8	195	205	220	245	160	170	185	205	—	—	—	—	—	—	—	—	225	230	245	270
	640	*670*	*720*	*800*	*520*	*560*	*610*	*670*	—	—	—	—	—	—	—	—	*740*	*750*	*800*	*890*
P11	205	215	230	255	170	180	190	215	—	—	—	—	—	—	—	—	240	245	260	285
	670	*710*	*750*	*840*	*560*	*590*	*620*	*710*	—	—	—	—	—	—	—	—	*790*	*800*	*850*	*940*
P12	135	145	155	165	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	160	165	175	185
	445	*475*	*510*	*540*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*520*	*540*	*570*	*610*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	165	175	185	210
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*540*	*570*	*610*	*690*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	140	145	155	175
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*460*	*475*	*510*	*570*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110	115	125	140
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*360*	*375*	*410*	*460*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	85	90	100	110
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*330*	*360*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	75	85	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*245*	*280*	*295*
K1	210	220	240	265	175	185	200	220	140	145	155	175	270	285	310	345	310	315	335	370
	690	*720*	*790*	*870*	*570*	*610*	*660*	*720*	*460*	*475*	*510*	*570*	*890*	*940*	*1025*	*1125*	*1025*	*1025*	*1100*	*1225*
K2	190	200	215	235	155	165	175	195	125	130	140	155	245	255	275	300	280	285	305	335
	620	*660*	*710*	*770*	*510*	*540*	*570*	*640*	*410*	*425*	*460*	*510*	*800*	*840*	*900*	*980*	*920*	*940*	*1000*	*1100*
K3	160	170	180	200	130	140	150	165	105	110	120	130	205	215	235	255	235	240	255	285
	520	*560*	*590*	*660*	*425*	*460*	*490*	*540*	*345*	*360*	*395*	*425*	*670*	*710*	*770*	*840*	*770*	*790*	*840*	*940*
K4	150	160	170	190	125	130	145	155	100	105	115	125	195	205	220	245	225	230	245	270
	490	*520*	*560*	*620*	*410*	*425*	*475*	*510*	*330*	*345*	*375*	*410*	*640*	*670*	*720*	*800*	*740*	*750*	*800*	*890*
K5	95	100	105	115	75	80	90	95	60	65	70	75	120	125	135	150	140	145	150	165
	310	*330*	*345*	*375*	*245*	*260*	*295*	*310*	*195*	*215*	*230*	*245*	*395*	*410*	*445*	*490*	*460*	*475*	*490*	*540*
K6	135	140	150	165	110	115	125	140	90	90	100	110	175	180	195	215	200	205	215	240
	445	*460*	*490*	*540*	*360*	*375*	*410*	*460*	*295*	*295*	*330*	*360*	*570*	*590*	*640*	*710*	*660*	*670*	*710*	*790*
K7	120	125	135	150	100	105	110	125	80	85	90	95	155	165	175	190	180	185	195	210
	395	*410*	*445*	*490*	*330*	*345*	*360*	*410*	*260*	*280*	*295*	*310*	*510*	*540*	*570*	*620*	*590*	*610*	*640*	*690*
H5	45	47	50	55	37	39	42	46	—	—	—	—	—	—	—	—	36	38	41	45
	150	*155*	*165*	*180*	*120*	*130*	*140*	*150*	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*125*	*135*	*150*
H8	48	50	55	60	39	42	45	49	—	—	—	—	—	—	—	—	38	41	44	48
	155	*165*	*180*	*195*	*130*	*140*	*150*	*160*	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*135*	*145*	*155*
H11	55	60	65	70	47	50	55	60	—	—	—	—	—	—	—	—	46	49	55	55
	180	*195*	*215*	*230*	*155*	*165*	*180*	*195*	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*160*	*180*	*180*
H12	85	90	95	105	70	75	80	90	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	80	85
	280	*295*	*310*	*345*	*230*	*245*	*260*	*295*	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*260*	*280*
H21	48	50	55	60	39	42	45	49	—	—	—	—	—	—	—	—	38	41	44	48
	155	*165*	*180*	*195*	*130*	*140*	*150*	*160*	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*135*	*145*	*155*



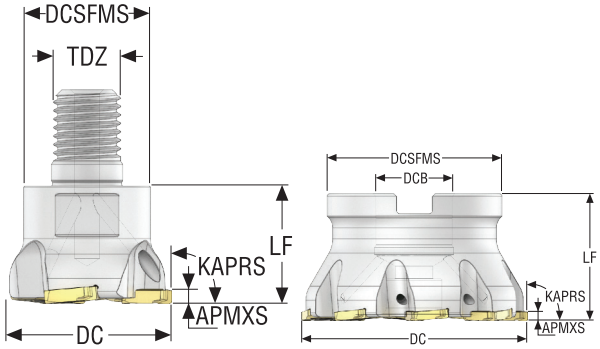
R230.19

Tato dokončovací fréza vykazuje minimální házení i přesto, že se jedná o řešení s pevnými lůžky břitových destiček. Axiálně upnuté břitové destičky mají vysokou přesnost, a zároveň umožňují lehký řez díky konstrukci s pozitivním čelem. Krátká hladicí ploška vyvozuje pouze nízký axiální tlak nástroje a vysoká přesnost osazení umožňuje záběr i nad hladicí ploškou, a přesto dosažení vynikající jakosti povrchu. Tato řada je ideální pro lehké stroje a zpracování obrobků menších průměrů z oceli a nerezové oceli.

– DC = 30 – 100 mm
– R230.19 - čelní frézy pro dokončování
– Destičky se 4 břity
– Jednostranné destičky

R230.19 – metrické

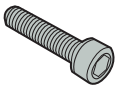
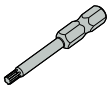




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 333 – 334
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 860, 861
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	KAPRS°	DCX	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm		mm	mm	mm		mm		kg	
R230.19-0050-SN1203-5A	02735719	Trn	50,0	5	3,1	90,0 °	50,0	22,0	42,0	–	40,0	12300	0,4	SNHQ1203-R
R230.19-0063-SN1203-6A	02735734	Trn	63,0	6	3,1	90,0 °	63,0	27,0	50,0	–	45,0	10900	0,6	SNHQ1203-R
R230.19-0080-SN1203-8A	02735736	Trn	80,0	8	3,1	90,0 °	80,0	27,0	62,0	–	45,0	9700	1,1	SNHQ1203-R
R230.19-0100-SN1203-10A	02735737	Trn	100,0	10	3,1	90,0 °	100,0	32,0	77,0	–	50,0	8700	1,8	SNHQ1203-R
R230.19-1030.RE-SN1103-3A	02735709	Combimaster	30,0	3	2,6	90,0 °	30,0	–	18,5	M10	20,0	18900	0,1	SNHQ1103-R
R230.19-1640.RE-SN1203-3A	02735718	Combimaster	40,0	3	3,1	90,0 °	40,0	–	30,0	M16	28,0	16700	0,2	SNHQ1203-R

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R230.19-1103	–	1/4HEX-T09PX50	C93505-T09P
R230.19-1203	–	1/4HEX-T15PX50	C94006-T15P
R230.19-1203 ø100	MC6S16X40	1/4HEX-T15PX50	C94006-T15P
R230.19-1203 ø50	220.17-692M	1/4HEX-T15PX50	C94006-T15P
R230.19-1203 ø63-80	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C94006-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R230.19-1103	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R230.19-1203	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R230.19 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			80%	60%	40%	20%
P1	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060
P2	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,15 0.0060
P3	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055
P4	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,14 0.0055
P5	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
P6	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
P7	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
P8	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055
P11	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
P12	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,5 *0.060*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,10 0.0040
M1	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,15 0.0060
M2	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
M3	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,5 *0.060*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,12 0.0048
M4	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044
M5	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044
K1	SNHQ120308TR4-M07 MP2501	1,9 *0.075*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,15 0.0060
K2	SNHQ120308TR4-M07 MP2501	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
K3	SNHQ120308TR4-M07 MP2501	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
K4	SNHQ120308TR4-M07 MP2501	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
K5	SNHQ120308TR4-M07 MP2501	1,9 *0.075*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,13 0.0050
K6	SNHQ120308TR4-M07 MP2501	1,9 *0.075*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,14 0.0055
K7	SNHQ120308TR4-M07 MP2501	1,9 *0.075*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,13 0.0050
S1	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044
S2	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044
S3	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,1 *0.044*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040
S11	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,3 *0.050*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,12 0.0048
S12	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,3 *0.050*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,12 0.0048
S13	SNHQ120308TR4-M07 F40M	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044

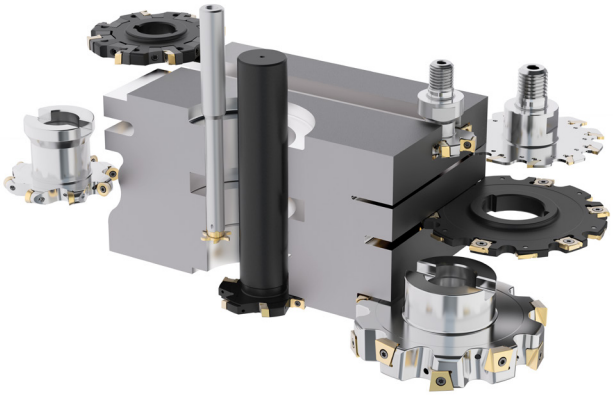
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R230.19 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

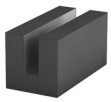
SMG	F30M				F40M				MP2501				H25			
	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%	100%	80%	60%	40%
P1	240 *790*	250 *820*	270 *890*	290 *950*	225 *740*	240 *790*	255 *840*	280 *920*	425 *1400*	440 *1450*	460 *1500*	500 *1650*	— —	— —	— —	— —
P2	225 *740*	240 *790*	255 *840*	285 *940*	215 *710*	225 *740*	245 *800*	270 *890*	415 *1350*	425 *1400*	450 *1475*	480 *1575*	— —	— —	— —	— —
P3	200 *660*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	355 *1175*	365 *1200*	385 *1275*	420 *1375*	— —	— —	— —	— —
P4	175 *570*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	315 *1025*	325 *1075*	340 *1125*	370 *1225*	— —	— —	— —	— —
P5	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	305 *1000*	315 *1025*	330 *1075*	350 *1150*	— —	— —	— —	— —
P6	190 *620*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	180 *590*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	340 *1125*	355 *1175*	375 *1225*	400 *1300*	— —	— —	— —	— —
P7	175 *570*	185 *610*	200 *660*	225 *740*	170 *560*	180 *590*	190 *620*	215 *710*	320 *1050*	335 *1100*	350 *1150*	380 *1250*	— —	— —	— —	— —
P8	165 *540*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	300 *980*	310 *1025*	325 *1075*	350 *1150*	— —	— —	— —	— —
P11	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	165 *540*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	315 *1025*	325 *1075*	340 *1125*	370 *1225*	— —	— —	— —	— —
P12	110 *360*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	105 *345*	115 *375*	120 *395*	135 *445*	195 *640*	205 *670*	215 *710*	225 *740*	— —	— —	— —	— —
M1	180 *590*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	175 *570*	185 *610*	195 *640*	220 *720*	210 *690*	220 *720*	240 *790*	260 *850*	— —	— —	— —	— —
M2	150 *490*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	145 *475*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	175 *570*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	— —	— —	— —	— —
M3	125 *410*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	— —	— —	— —	— —
M4	95 *310*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	— —
M5	80 *260*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	110 *360*	— —	— —	— —	— —
K1	180 *590*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	415 *1350*	430 *1400*	455 *1500*	485 *1600*	— —	— —	— —	— —
K2	160 *520*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	370 *1225*	380 *1250*	400 *1300*	425 *1400*	— —	— —	— —	— —
K3	135 *445*	140 *460*	155 *510*	170 *560*	130 *425*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	310 *1025*	320 *1050*	340 *1125*	360 *1175*	— —	— —	— —	— —
K4	130 *425*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	295 *970*	305 *1000*	325 *1075*	345 *1125*	— —	— —	— —	— —
K5	80 *260*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	180 *590*	185 *610*	195 *640*	210 *690*	— —	— —	— —	— —
K6	115 *375*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	110 *360*	115 *375*	120 *395*	135 *445*	260 *850*	270 *890*	285 *940*	300 *980*	— —	— —	— —	— —
K7	100 *330*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	230 *750*	240 *790*	250 *820*	270 *890*	— —	— —	— —	— —
S1	45 *150*	48 *155*	50 *165*	55 *180*	43 *140*	45 *150*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S2	36 *120*	38 *125*	41 *135*	45 *150*	35 *115*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S3	32 *105*	34 *110*	36 *120*	39 *130*	30 *100*	32 *105*	34 *110*	37 *120*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S11	65 *215*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S12	36 *120*	38 *125*	41 *135*	44 *145*	41 *135*	44 *145*	47 *155*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S13	21 *70*	22 *70*	24 *80*	26 *85*	24 *80*	25 *80*	27 *90*	30 *100*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

Úplný sortiment kotoučových fréz pro všechny typy frézovacích operací

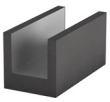
Kotoučové frézy Seco, k dispozici pro šířky 0,7–32 mm (0.029 – 1.250”), jsou dodávány v široké řadě průměrů a upínacích rozhraní, vhodných pro všechny příslušné typy obráběcích strojů a frézovacích aplikací.



Sortiment kotoučových fréz sestává ze 4 hlavních řad



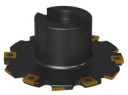
Min



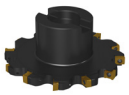
Max



335.10 pro frézování úzkých drážek a dělení
Šířka 2,25–4,1 mm (0.089 – 0.122”)



335.19 pro malou šířku řezu a dělení
Pevná lůžka
Šířka 4–12 mm (0.156 – 0.500”)

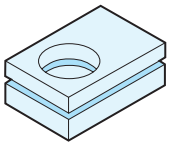


335.18 pro střední šířku řezu
Pevná lůžka a stavitelná šířka
Šířka 8–20 mm (0.312 – 0.750”)



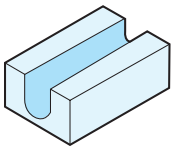
335.25 pro velkou šířku řezu
Pevná lůžka a stavitelná šířka
Šířka 13,5–32 mm (0.530 – 1.260”)

Další 4 řady nástrojů určené pro specifické operace obrábění kotoučovými frézami

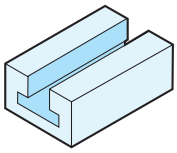




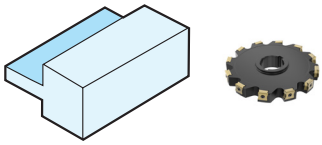
335.14 a 335.15 na drážky pro pojistné kroužky a frézování úzkých drážek
Šířka 0,7–5,15 mm (0.029 – 0.203”)



335.29, 335.18 a 335.25 s kruhovými destičkami - plný řez drážky s rádiusovým profilem a kopírovací frézování. Pevná lůžka a stavitelná šířka
Šířka 5–20 mm (0.197 – 0.787”)



335.16 pro frézování T-drážek
Šířka 11–22 mm (0.387 – 0.823”)



335.98 Jednostranný záběr a čelní frézování



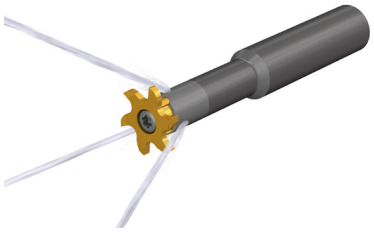
335.14

Systém kotoučových fréz s malým průměrem, které jsou určeny pro obrábění mělkých zápichů, drážek pro pojistné kroužky, pro srážení čelních i zadních hran, frézování profilů s plným rádiusem a závitování

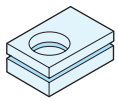
– Systém s vyměnitelnými karbidovými kotouči pro účinnou kontrolu nákladů na obrábění
– Rozsah šířek řezu 0,3–10,0 mm (0.012 – 0.394")
– Rozsah průměrů kotoučů 6,7–50 mm (0.264 – 1.969")
– Kompletní řada válcových karbidových a ocelových stopek, doplněná integrovaným držákem s kuželem ER
– Vysoce přesná šířka řezu +/- 0,02 mm (+/- 0.0008")

Kotoučová fréza 335.14

Modulární fréza s vyměnitelnými karbidovými kotouči

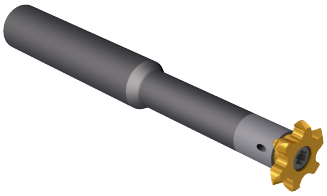




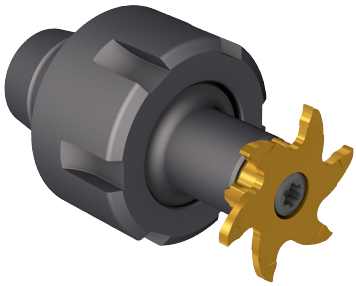


Široká řada provedení kotoučů a upínacích rozhraní vhodných pro všechny typy frézovacích operací interpolačního typu či podélného drážkování.
- Pevné, spolehlivé a přesné spojení mezi kotoučem a tělesem nástroje
- Pro všechny typy obráběných materiálů, s univerzální geometrií M a třídou F3xM
- Kotouče v průměrech od 6,7 mm

Válcové stopky



Adaptér pro ER sklíčidlo



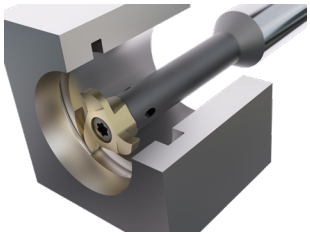
K dispozici jsou 2 typy těles: válcové stopky z oceli či karbidu nebo adaptér s kuželem ER

Kotoučová fréza 335.14

Zapichování

Kotouče v průměrech 6,7 – 50 mm (0.264" – 1.969") pro minimální průměr otvoru 7 mm (0.275")
Šířky v rozsahu 0,3 – 10 mm (0.012" – 0.394")

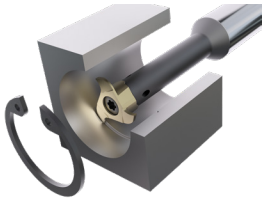


Drážka pro pojistný kroužek

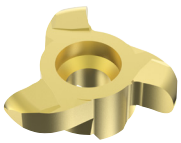
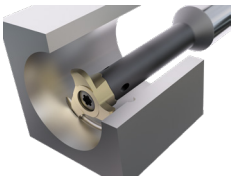
Kotouče v průměrech 6,7 – 27,7 mm (0.264" – 0.976") a šířka 0,7 – 5,15 mm (0.029" – 0.203")





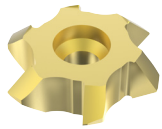
Plný rádius

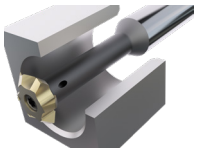
Kotouče v rozsahu průměrů 11,7–21,7 mm *(0.460 – 0.854")* pro šířky 1–5 mm *(0.039 – 0.197")*

Srážení čelních a zadních hran

Kotouče v průměrech 9,7 – 27,7 mm (0.382" – 0.976") pro úhly srážení 45° / 30° / 20° / 15°

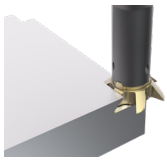




Dovetail (rybina)

Kotouče v průměrech 11,7 – 21,7 mm (0.343" – 0.854") s úhlem 45°

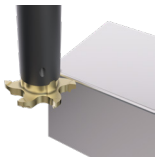




Zaoblení rohu

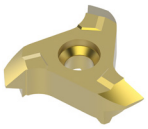
Kotouče o průměru 21,7 mm (0.854") s rohovým rádiusem 0,2 – 3,0 mm (0.008" – 0.118")

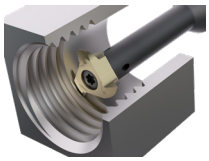




Obrábění závitů

Kotouče v průměrech 6,7 – 27,7 mm (0.264" – 0.976") pro metrické závity s částečným profilem se stoupáním 1-6 mm, pro závity Whitworth s plným profilem s roztečí 19 až 11 TPI a závity UN s roztečí 24 až 6 TPI.





Systém značení – Kotouče

R	335	.	14	-	217	150	.	12	Z3	-	M03	F32M
1	2		3		4	5		6	7		8	9

1.
Směr otáčení - pravý

2.
Kód kotoučové frézy

3.
Systém frézy

4.
Průměr kotouče, například: 21,7 mm

5.
Šířka řezu: příklad 1,50 mm
Alternativa:
R20: Rohový rádius pro plný řez - příklad R = 2,0 mm
C45: Srážení vnitřních a vnějších hran - příklad 45°
DT45: DoveTail 45°
CR080: Zaoblení rohů s rádiusem R=0,80 mm
Doplňkové varianty jako 100C či 400R indikují zvláštní odchylky profilu vůči základnímu - viz stránky produktu
Systém značení závitovacích verzí - viz str. 341

6.
Velikost spoje (kotouč/stopka) v mm
Příklad: 12 mm

7.
Počet zubů
Příklad ZNP = 3

8.
Geometrie břitu

9.
Třída

Systém značení – Kotouče pro závitování

R	335	.	14	-	217	M	N	P	250500	-	12	Z3
1	2		3		4	5	6	7	8		9	10

1.

Směr otáčení - pravý

2.

Kód kotoučové frézy

3.

Systém frézy

4.

Průměr kotouče,
například: 21,7 mm

5.

Typ závitu
(W a UN)

6.

Vnitřní závit
(E = vnější,
X = vnitřní/vnější)

7.

Částečný profil
(F = plný profil)

8.

Velikost stoupání/rozteč
(2,50–5,00 mm nebo např. jen
fixní stoupání 2,5 mm, 16 TPI...)

9.

Velikost spoje

10

Počet zubů

Systém značení – Stopka

Válcová stopka

335	.	14	-	16	9	.	0	-	45	-	110	-	E
1		2		3	4		5		6		7		8

1.
Kód kotoučové frézy

2.
Systém frézy

3.
Průměr stopky
DMM = 16 mm
Alternativně palce, příklad 0625 pro DMM=0.625”

4.
Velikost spoje (kotouč/stopka) v mm
Příklad: 9 mm

5.
.0 pro válcové stopky

6.
Délka dosahu včetně kotouče 45 mm
Alternativně palce, příklad 177 pro 1.77”

7.
Celková délka včetně kotouče 110 mm
Alternativně palce, příklad 433 pro 4.33”

8.
-E pro karbidovou stopku, jinak ocelová

Adaptér pro ER sklíčidla

335	.	14	-	ER25	-	12	-	30
1		2		3		4		5

1.
Kód kotoučové frézy

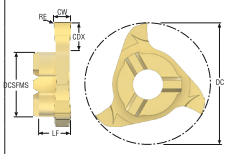
2.
Systém frézy

3.
Velikost kužele
systému ER

4.
Velikost spoje (kotouč/stopka) v mm
Příklad: 12 mm

5.
Délka dosahu v mm
včetně kotouče
Příklad: 30 mm

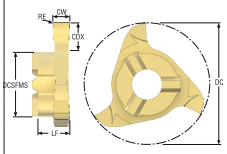
Výběr – Kotouče



			Průměr frézy v mm (min. průměr vrtaného otvoru v mm)																									
			6,7	7,7	8,7	10,7	9,7		11,7		13,7		15,7		14,7	17,7		19,7		21,7	36,7	39,7	21,7	24,8	27,7		34,7	50	
			Průměr frézy v palcích (min. průměr vrtaného otvoru v palcích)																									
			0.264	0.303	0.343	0.421	0.382		0.343		0.343		0.343		0.579	0.343		0.776		0.343	1.445	1.563		0.976	1.563		1.366	1.969	
			Velikost připojení DCSFMS v mm																									
			5				6				8				9					12			14					16	
			ZNP																									
	mm	palce	3	3	3	3	3	6	3	6	3	6	3	6	6	3	6	3	6	3	6	6	6	3	3	6	6	12	Viz str.
Zapichování Šířka řezu v mm	0,3	0.012		x		x																							
	0,4	0.016		x		x																x							
	0,5	0.020	x	x		x															x	x						x	
	0,6	0.024		x																	x	x							
	0,7	0.028		x																									
	0,8	0.031		x																	x	x							
	0,9	0.035		x																									
	1	0.039	x	x	x		x				x									x	x	x	x				x		x	
	1,5	0.059					x		x	x	x		x	x		x	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x	346, 347, 348, 349
	2	0.079					x		x	x	x		x	x		x	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x	
	2,5	0.098					x		x		x		x	x		x	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x	
	3	0.118							x							x	x		x	x	x				x	x	x	x	x	
	3,5	0.138																		x					x	x				
	4	0.157														x				x	x				x	x	x		x	
	5	0.197																		x					x	x	x		x	
	6	0.236																								x	x		x	
	10	0.394																								x				
	*CDX (mm)=		0,6	1,1	1,6	2,6	1,5		2,5	2,5	2,5		3,5	3,5		3,5	4	4,5	5	4,5		12	13,5	13,5	5	6,5	6,5	10	16,5	
Drážka pojistného kroužku Jmenovitá šířka řezu v mm	0.7	0,028					x									x				x									
	0,8	0.031					x									x				x									
	0,9	0.035	x				x									x				x									
	1	0.043	x				x													x									
	1,1	0.043	x				x		x							x	x			x									
	1,3	0.051					x		x							x	x			x									
	1,6	0.063					x		x				x			x	x			x									351, 352
	1,85	0.073																		x						x			
	2,15	0.085																		x						x			
	2,65	0.104																		x									
	3,15	0.124																		x									
	4,15	0.163																		x									
	5,15	0.203																		x									
Plný rádius Šířka řezu a (rádius) - mm	1 (R0,5)	0.039(0.020)							x											x									
	1,5(R0.75)	0.059(0.03)							x																				
	1,57(R0.79)	0.062(0.031)							x																				
	2(R1)	0.079(0.039)							x							x				x									
	2,2(R1,1)	0.087(0.043)							x				x			x													
	2,39(R1,2)	0.094(0.047)							x							x													353
	3(R1,5)	0.118(0.059)							x							x				x									
	4(R2)	0.157(0.079)																		x									
	5(R2,5)	0.197(0.098)																		x									
	*CDX (mm)=								2,5				3,5			3,5				4,5									
Sražení hran Úhel	45°	45°						x				x			x		x				x						x			354
	30°	30°						x				x					x												
	20°	20°						x				x																	
	15°	10°						x				x																	

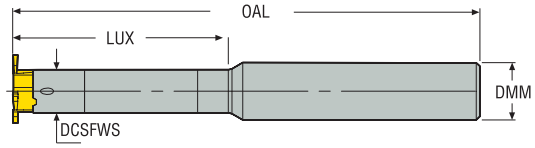
X **K dispozici, třída F32M/F33M**

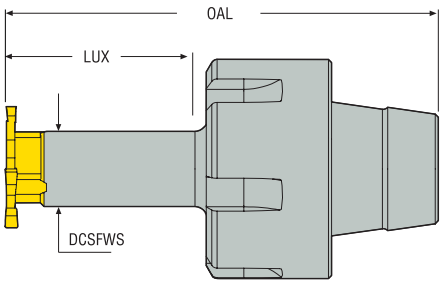
Výběr – Kotouče



		Průměr frézy v mm (min. průměr vrtaného otvoru v mm)																										
		6,7	7,7	8,7	10,7	9,7		11,7		13,7		15,7		14,7	17,7	19,7		21,7	36,7	39,7	21,7	24,8	27,7	34,7	50		
		Průměr frézy v palcích (min. průměr vrtaného otvoru v palcích)																										
		0.264	0.303	0.343	0.421	0.382		0.343		0.343		0.343		0.579	0.343	0.776		0.343	1.445	1.563		0.976	1.563	1.366	1.969		
		Velikost připojení DCSFMS v mm																										
		5				6				8				9				12			14				16			
		ZNP																										
mm	palce	3	3	3	3	3	6	3	6	3	6	3	6	6	3	6	3	6	3	6	6	6	6	3	3	6	6	12	Viz str.
45°	45°								x				x			x							x					
Rohový rádius RE	R0.2	R0.008																		x									346, 347, 348, 349
	R0.5	R0.020																		x									
	R0.6	R0.024																		x									
	R0.8	R0.031																		x									
	R1.0	R0.039																		x									
	R1.25	R0.049																		x									
	R1.5	R0.059																		x									
	R2.0	R0.079																		x									
	R2.25	R0.089																		x									
	R2.5	R0.098																		x									
	R3.0	R0.118																		x									
Typ závitu	metrické Částečný							x	x		x	x			x				x						x	x			354
	metrické plný	x	x			x				x					x	x			x										
	Withworth							x				x			x														
	UN														x														

Výběr – Stopky



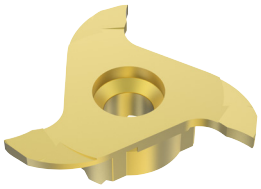


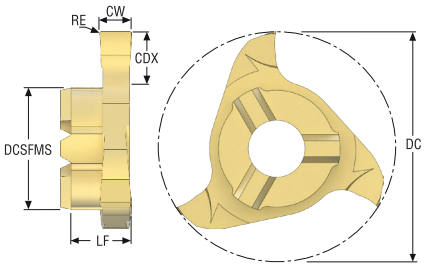
	Průměr stopky mm										Průměr stopky palce				Velikost adaptéru s kuželem ER			
Velikost spoje (DCSFWS)	DMM = 8		DMM = 10		DMM = 12		DMM = 16		DMM = 20		DMM=0.5		DMM=0.625		ER11	ER16	ER25	ER32
	OAL	LUX	OAL	LUX	OAL	LUX	OAL	LUX	OAL	LUX	OAL	LUX	OAL	LUX	LUX mm (palce)			
5	**65**	**17**	**60**	**10**														
	75	**25**																
	85	**35**																
6			**60**	**15**	**80**	**21**					**3.15**	**0.83**			**16 (0.63)**			
					90	**30**					**3.54**	**1.18**						
					100	**42**					**3.94**	**1.65**						
8			**60**	**17**	**95**	**29**					**3.74**	**1.14**			**16 (0.63)**	**22 (0.866)**		
					110	**42**					**4.33**	**1.65**						
					120	**56**					**4.72**	**2.2**						
9							**80**	**18**					**3.15**	**0.71**	**22 (0.866)**	**22 (0.866)**	**22 (0.866)**	
							100	**32**					**3.94**	**1.26**				
							110	**45**					**4.33**	**1.77**				
							130	**64**					**5.12**	**2.52**				
12							**80**	**24**					**3.15**	**0.94**	**30 (1.181)**	**30 (1.181)**	**30 (1.181)**	
					100	**55**	**100**	**42**					**3.94**	**1.65**				
					130	**85**	**130**	**60**					**5.12**	**2.36**				
							160	**85**					**6.3**	**3.35**				
14							**100**	**42**					**3.94**	**1.65**			**19 (0.748)**	**19 (0.748)**
							130	**60**					**5.12**	**2.36**			**35 (1.378)**	**35 (1.378)**
							160	**85**	**100**	**35**			**6.3**	**3.35**				
16							**125**	**60**										
							155	**90**										
							185	**120**	**100**	**32**								
Viz str.	361, 362-363														364			

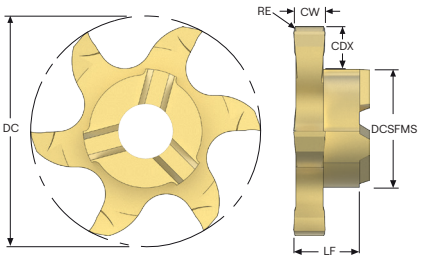
Pro nástroj se 3 zuby jsou vyznačeny rozměry OAL a LUX.

	Ocelové stopky
	Karbidové stopky

335.14 kotouč: Běžné zápichy a drážky







—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 364, 365 - 368
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

									Třídy
Objednací kód	**DC**	**CW**	**CDX**	**RE**	**DCSFMS**	**LF**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-067050.05Z3-M01	6,7 *0.264*	0,5 *0.020*	0,6 *0.024*	–	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-067090C.05Z3-M01	6,7 *0.264*	0,94 *0.037*	0,6 *0.024*	–	4,8 *0.189*	3,35 *0.132*	3	○	■
R335.14-067100.05Z3-M01	6,7 *0.264*	1,0 *0.039*	0,6 *0.024*	–	4,8 *0.189*	3,35 *0.132*	3	○	■
R335.14-067100C.05Z3-M01	6,7 *0.264*	1,04 *0.041*	0,6 *0.024*	–	4,8 *0.189*	3,35 *0.132*	3	○	■
R335.14-067110C.05Z3-M01	6,7 *0.264*	1,21 *0.048*	0,6 *0.024*	–	4,8 *0.189*	3,35 *0.132*	3	○	■
R335.14-077030.05Z3-M01	7,7 *0.303*	0,3 *0.012*	1,1 *0.043*	–	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-077040.05Z3-M01	7,7 *0.303*	0,4 *0.016*	1,1 *0.043*	–	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-077050.05Z3-M01	7,7 *0.303*	0,5 *0.020*	1,1 *0.043*	–	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-077060.05Z3-M01	7,7 *0.303*	0,6 *0.024*	1,1 *0.043*	–	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-077070.05Z3-M01	7,7 *0.303*	0,7 *0.028*	1,1 *0.043*	–	4,8 *0.189*	3,35 *0.132*	3	○	■
R335.14-077080.05Z3-M01	7,7 *0.303*	0,8 *0.031*	1,1 *0.043*	–	4,8 *0.189*	3,35 *0.132*	3	○	■
R335.14-077090.05Z3-M01	7,7 *0.303*	0,9 *0.035*	1,1 *0.043*	–	4,8 *0.189*	3,35 *0.132*	3	○	■
R335.14-077100.05Z3-M01	7,7 *0.303*	1,0 *0.039*	1,1 *0.043*	–	4,8 *0.189*	3,35 *0.132*	3	○	■
R335.14-087100.05Z3-M01	8,7 *0.343*	1,0 *0.039*	1,6 *0.063*	–	4,8 *0.189*	3,35 *0.132*	3	○	■
R335.14-097100.06Z3-M01	9,7 *0.382*	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	0,1 *0.004*	6,0 *0.236*	3,35 *0.132*	3	•	■
R335.14-097150.06Z3-M01	9,7 *0.382*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	•	■
R335.14-097200.06Z3-M01	9,7 *0.382*	2,0 *0.079*	1,5 *0.059*	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	•	■
R335.14-097250.06Z3-M01	9,7 *0.382*	2,5 *0.098*	1,5 *0.059*	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	•	■
R335.14-107030.05Z3-M01	10,7 *0.421*	0,3 *0.012*	2,6 *0.102*	–	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-107040.05Z3-M01	10,7 *0.421*	0,4 *0.016*	2,6 *0.102*	–	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-107050.05Z3-M01	10,7 *0.421*	0,5 *0.020*	2,6 *0.102*	–	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-117150.06Z3-M01	11,7 *0.461*	1,5 *0.059*	2,5 *0.098*	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■
R335.14-117250.06Z3-M01	11,7 *0.461*	2,5 *0.098*	2,5 *0.098*	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■
R335.14-117300.06Z3-M01	11,7 *0.461*	3,0 *0.118*	2,5 *0.098*	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■
R335.14-117200.06Z3-M01	11,7 *0.461*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■

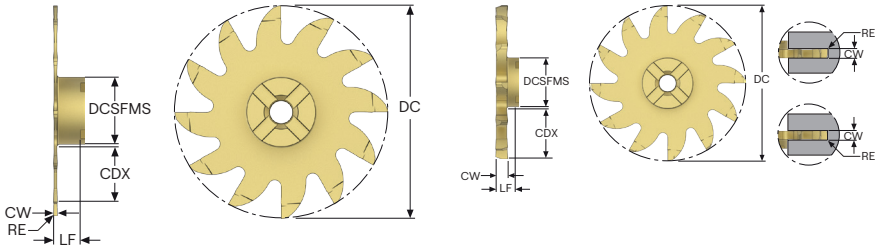
									Třídy
Objednací kód	DC	CW	CDX	RE	DCSFMS	LF	ZNP	CZCMS	Povlakované
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in			F32M
R335.14-117150.06Z6-M01	11,7 0.461	1,5 0.059	2,5 0.098	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	6	○	■
R335.14-117200.06Z6-M01	11,7 0.461	2,0 0.079	2,5 0.098	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	6	○	■
R335.14-137100.08Z3-M01	13,7 0.539	1,0 0.039	2,5 0.098	0,1 0.004	8,0 0.315	4,35 0.171	3	●	■
R335.14-137150.08Z3-M01	13,7 0.539	1,5 0.059	2,5 0.098	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	●	■
R335.14-137200.08Z3-M01	13,7 0.539	2,0 0.079	2,5 0.098	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	●	■
R335.14-137250.08Z3-M01	13,7 0.539	2,5 0.098	2,5 0.098	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	●	■
R335.14-157150.08Z3-M01	15,7 0.618	1,5 0.059	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	○	■
R335.14-157200.08Z3-M01	15,7 0.618	2,0 0.079	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	○	■
R335.14-157250.08Z3-M01	15,7 0.618	2,5 0.098	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	○	■
R335.14-157150.08Z6-M01	15,7 0.618	1,5 0.059	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	6	○	■
R335.14-157200.08Z6-M01	15,7 0.618	2,0 0.079	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	6	○	■
R335.14-157250.08Z6-M01	15,7 0.618	2,5 0.098	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	6	○	■
R335.14-177150.09Z3-M02	17,7 0.697	1,5 0.059	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■
R335.14-177200.09Z3-M02	17,7 0.697	2,0 0.079	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■
R335.14-177250.09Z3-M02	17,7 0.697	2,5 0.098	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■
R335.14-177300.09Z3-M02	17,7 0.697	3,0 0.118	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■
R335.14-177400.09Z3-M02	17,7 0.697	4,0 0.157	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■
R335.14-177150.09Z6-M02	17,7 0.697	1,5 0.059	4,0 0.157	0,1 0.004	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■
R335.14-177200.09Z6-M02	17,7 0.697	2,0 0.079	4,0 0.157	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■
R335.14-177250.09Z6-M02	17,7 0.697	2,5 0.098	4,0 0.157	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■
R335.14-177300.09Z6-M02	17,7 0.697	3,0 0.118	4,0 0.157	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■
R335.14-197150.09Z3-M02	19,7 0.776	1,5 0.059	4,5 0.177	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	○	■
R335.14-197200.09Z3-M02	19,7 0.776	2,0 0.079	4,5 0.177	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	○	■
R335.14-197250.09Z3-M02	19,7 0.776	2,5 0.098	4,5 0.177	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	○	■
R335.14-197150.09Z6-M02	19,7 0.776	1,5 0.059	5,0 0.197	0,1 0.004	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■
R335.14-197200.09Z6-M02	19,7 0.776	2,0 0.079	5,0 0.197	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■
R335.14-197250.09Z6-M02	19,7 0.776	2,5 0.098	5,0 0.197	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■
R335.14-197300.09Z6-M02	19,7 0.776	3,0 0.118	5,0 0.197	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■
R335.14-217150.12Z3-M03	21,7 0.854	1,5 0.059	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■
R335.14-217200.12Z3-M03	21,7 0.854	2,0 0.079	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■
R335.14-217250.12Z3-M03	21,7 0.854	2,5 0.098	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■
R335.14-217300.12Z3-M03	21,7 0.854	3,0 0.118	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■
R335.14-217400.12Z3-M03	21,7 0.854	4,0 0.157	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■
R335.14-217500.12Z3-M03	21,7 0.854	5,0 0.197	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■

							Třídy		
Objednací kód	DC	CW	CDX	RE	DCSFMS	LF	ZNP	CZCMS	Povlakované
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-217100.12Z3-M03	21,7 *0.854*	1,0 *0.039*	4,5 *0.177*	0,1 *0.004*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	3	○	■
R335.14-217350.12Z3-M03	21,7 *0.854*	3,5 *0.138*	4,5 *0.177*	0,2 *0.008*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	3	○	■
R335.14-217400R.12Z3-M03	21,7 *0.854*	4,0 *0.157*	4,5 *0.177*	0,4 *0.016*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	3	○	■
R335.14-217150.12Z6-M03	21,7 *0.854*	1,5 *0.059*	4,5 *0.177*	0,1 *0.004*	12,0 *0.472*	6,25 *0.246*	6	●	■
R335.14-217200.12Z6-M03	21,7 *0.854*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	0,2 *0.008*	12,0 *0.472*	6,25 *0.246*	6	●	■
R335.14-217250.12Z6-M03	21,7 *0.854*	2,5 *0.098*	4,5 *0.177*	0,2 *0.008*	12,0 *0.472*	6,25 *0.246*	6	●	■
R335.14-217300.12Z6-M03	21,7 *0.854*	3,0 *0.118*	4,5 *0.177*	0,2 *0.008*	12,0 *0.472*	6,25 *0.246*	6	●	■
R335.14-217400.12Z6-M03	21,7 *0.854*	4,0 *0.157*	4,5 *0.177*	0,2 *0.008*	12,0 *0.472*	6,25 *0.246*	6	●	■
R335.14-217100.12Z6-M03	21,7 *0.854*	1,0 *0.039*	4,5 *0.177*	0,1 *0.004*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	6	○	■
R335.14-248200.14Z3-M03	24,8 *0.976*	2,0 *0.079*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	3	○	■
R335.14-248250.14Z3-M03	24,8 *0.976*	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	3	○	■
R335.14-248300.14Z3-M03	24,8 *0.976*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	3	○	■
R335.14-248350.14Z3-M03	24,8 *0.976*	3,5 *0.138*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	3	○	■
R335.14-248400.14Z3-M03	24,8 *0.976*	4,0 *0.157*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	3	○	■
R335.14-248500.14Z3-M03	24,8 *0.976*	5,0 *0.197*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	3	○	■
R335.14-277150.14Z3-M03	27,7 *1.091*	1,5 *0.059*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,5 *0.256*	3	●	■
R335.14-277200.14Z3-M03	27,7 *1.091*	2,0 *0.079*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,5 *0.256*	3	●	■
R335.14-277250.14Z3-M03	27,7 *1.091*	2,5 *0.098*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,5 *0.256*	3	●	■
R335.14-277300.14Z3-M03	27,7 *1.091*	3,0 *0.118*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,5 *0.256*	3	●	■
R335.14-277350.14Z3-M03	27,7 *1.091*	3,5 *0.138*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,5 *0.256*	3	●	■
R335.14-277400.14Z3-M03	27,7 *1.091*	4,0 *0.157*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,5 *0.256*	3	●	■
R335.14-277500.14Z3-M03	27,7 *1.091*	5,0 *0.197*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	3	●	■
R335.14-277600.14Z3-M03	27,7 *1.091*	6,0 *0.236*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	3	●	■
R335.14-2771000.14Z3-M03	27,7 *1.091*	10,0 *0.394*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	10,05 *0.396*	3	○	■
R335.14-277150.14Z6-M03	27,7 *1.091*	1,5 *0.059*	6,5 *0.256*	0,1 *0.004*	14,0 *0.551*	6,45 *0.254*	6	●	■
R335.14-277200.14Z6-M03	27,7 *1.091*	2,0 *0.079*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,4 *0.252*	6	●	■
R335.14-277250.14Z6-M03	27,7 *1.091*	2,5 *0.098*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,4 *0.252*	6	●	■
R335.14-277300.14Z6-M03	27,7 *1.091*	3,0 *0.118*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,4 *0.252*	6	●	■
R335.14-277400.14Z6-M03	27,7 *1.091*	4,0 *0.157*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,4 *0.252*	6	●	■
R335.14-277500.14Z6-M03	27,7 *1.091*	5,0 *0.197*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,35 *0.250*	6	●	■
R335.14-277600.14Z6-M03	27,7 *1.091*	6,0 *0.236*	6,5 *0.256*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,35 *0.250*	6	●	■
R335.14-277100.14Z6-M03	27,7 *1.091*	1,0 *0.039*	6,5 *0.256*	0,1 *0.004*	14,0 *0.551*	6,05 *0.238*	6	○	■
R335.14-347150.14Z6-M03	34,7 *1.366*	1,5 *0.059*	10,0 *0.394*	0,1 *0.004*	14,0 *0.551*	6,25 *0.246*	6	●	■
R335.14-347200.14Z6-M03	34,7 *1.366*	2,0 *0.079*	10,0 *0.394*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,25 *0.246*	6	●	■

									Třídy
Objednací kód	DC	CW	CDX	RE	DCSFMS	LF	ZNP	CZCMS	Povlakované
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-347250.14Z6-M03	34,7 *1.366*	2,5 *0.098*	10,0 *0.394*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,25 *0.246*	6	•	■
R335.14-347300.14Z6-M03	34,7 *1.366*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	0,2 *0.008*	14,0 *0.551*	6,25 *0.246*	6	•	■
R335.14-367050.12Z6-M03	36,7 *1.445*	0,5 *0.020*	12,0 *0.472*	–	12,0 *0.472*	6,0 *0.236*	6	○	■
R335.14-367060.12Z6-M03	36,7 *1.445*	0,6 *0.024*	12,0 *0.472*	–	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	6	○	■
R335.14-367080.12Z6-M03	36,7 *1.445*	0,8 *0.031*	12,0 *0.472*	–	12,0 *0.472*	5,9 *0.232*	6	○	■
R335.14-367100.12Z6-M03	36,7 *1.445*	1,0 *0.039*	12,0 *0.472*	0,1 *0.004*	12,0 *0.472*	6,15 *0.242*	6	○	■
R335.14-367150.12Z6-M03	36,7 *1.445*	1,5 *0.059*	12,0 *0.472*	0,1 *0.004*	12,0 *0.472*	6,25 *0.246*	6	○	■
R335.14-397040.12Z6-M03	39,7 *1.563*	0,4 *0.016*	13,5 *0.531*	–	12,0 *0.472*	6,0 *0.236*	6	○	■
R335.14-397050.12Z6-M03	39,7 *1.563*	0,5 *0.020*	13,5 *0.531*	–	12,0 *0.472*	6,0 *0.236*	6	○	■
R335.14-397060.12Z6-M03	39,7 *1.563*	0,6 *0.024*	13,5 *0.531*	–	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	6	○	■
R335.14-397080.12Z6-M03	39,7 *1.563*	0,8 *0.031*	13,5 *0.531*	–	12,0 *0.472*	5,9 *0.232*	6	○	■
R335.14-397100.12Z6-M03	39,7 *1.563*	1,0 *0.039*	13,5 *0.531*	0,1 *0.004*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	6	○	■
R335.14-397150.12Z6-M03	39,7 *1.563*	1,5 *0.059*	13,5 *0.531*	0,1 *0.004*	12,0 *0.472*	6,3 *0.248*	6	○	■

335.14 kotouč: Běžné zápichy a drážky

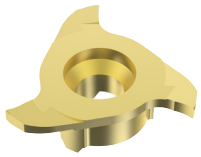


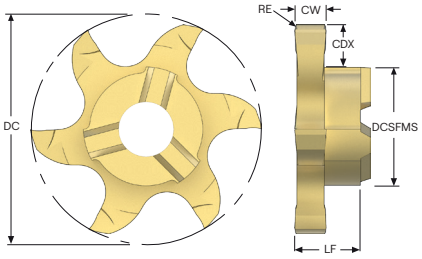


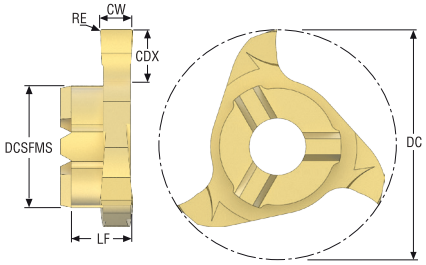
—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 364, 365 - 368
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

										Třídy
Objednací kód	**DC**	**CW**	**CDX**	**RE**	**DCSFMS**	**LF**	**ZNP**	**ZEFP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*				F33M
R335.14-500050.16Z12-M02	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	16,5 *0.650*	–	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	12	12	○	■
R335.14-500100.16Z12-M02	50,0 *1.969*	1,0 *0.039*	16,5 *0.650*	–	16,0 *0.630*	6,15 *0.242*	12	12	○	■
R335.14-500150.16Z12-M02	50,0 *1.969*	1,5 *0.059*	16,5 *0.650*	0,1 *0.004*	16,0 *0.630*	6,25 *0.246*	12	6	○	■
R335.14-500200.16Z12-M02	50,0 *1.969*	2,0 *0.079*	16,5 *0.650*	0,2 *0.008*	16,0 *0.630*	6,45 *0.254*	12	6	○	■
R335.14-500250.16Z12-M02	50,0 *1.969*	2,5 *0.098*	16,5 *0.650*	0,2 *0.008*	16,0 *0.630*	6,45 *0.254*	12	6	○	■
R335.14-500300.16Z12-M02	50,0 *1.969*	3,0 *0.118*	16,5 *0.650*	0,2 *0.008*	16,0 *0.630*	6,45 *0.254*	12	6	○	■
R335.14-500400.16Z12-M02	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	16,5 *0.650*	0,2 *0.008*	16,0 *0.630*	6,45 *0.254*	12	6	○	■
R335.14-500500.16Z12-M02	50,0 *1.969*	5,0 *0.197*	16,5 *0.650*	0,2 *0.008*	16,0 *0.630*	6,45 *0.254*	12	6	○	■
R335.14-500600.16Z12-M02	50,0 *1.969*	6,0 *0.236*	16,5 *0.650*	0,2 *0.008*	16,0 *0.630*	6,45 *0.254*	12	6	○	■

335.14 kotouč: Drážky pro pojistné kroužky





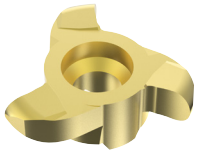


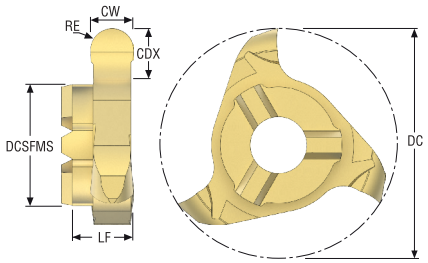
—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 364, 365 - 368
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

									Třídy
Objednací kód	**DC**	**CW**	**CDX**	**DCSFMS**	**LF**	**RE**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-097070.06Z3-M01	9,7 *0.382*	0,74 *0.029*	1,5 *0.059*	6,0 *0.236*	3,35 *0.132*	–	3	●	■
R335.14-097080.06Z3-M01	9,7 *0.382*	0,84 *0.033*	1,5 *0.059*	6,0 *0.236*	3,35 *0.132*	–	3	●	■
R335.14-097090.06Z3-M01	9,7 *0.382*	0,94 *0.037*	1,5 *0.059*	6,0 *0.236*	3,35 *0.132*	–	3	●	■
R335.14-097110.06Z3-M01	9,7 *0.382*	1,21 *0.048*	1,5 *0.059*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	–	3	●	■
R335.14-097130.06Z3-M01	9,7 *0.382*	1,41 *0.056*	1,5 *0.059*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	0,1 *0.004*	3	●	■
R335.14-097100C.06Z3-M01	9,7 *0.382*	1,04 *0.041*	1,5 *0.059*	6,0 *0.236*	3,35 *0.132*	–	3	○	■
R335.14-097160C.06Z3-M01	9,7 *0.382*	1,71 *0.067*	1,5 *0.059*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	0,1 *0.004*	3	○	■
R335.14-117110C.06Z3-M01	11,7 *0.461*	1,21 *0.048*	2,5 *0.098*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	–	3	○	■
R335.14-117130C.06Z3-M01	11,7 *0.461*	1,41 *0.056*	2,5 *0.098*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	0,1 *0.004*	3	○	■
R335.14-117160C.06Z3-M01	11,7 *0.461*	1,71 *0.067*	2,5 *0.098*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	0,1 *0.004*	3	○	■
R335.14-157160C.08Z3-M01	15,7 *0.618*	1,71 *0.067*	3,5 *0.138*	8,0 *0.315*	4,5 *0.177*	0,1 *0.004*	3	○	■
R335.14-177110.09Z3-M02	17,7 *0.697*	1,21 *0.048*	3,5 *0.138*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	–	3	●	■
R335.14-177130.09Z3-M02	17,7 *0.697*	1,41 *0.056*	3,5 *0.138*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	0,1 *0.004*	3	●	■
R335.14-177160.09Z3-M02	17,7 *0.697*	1,71 *0.067*	3,5 *0.138*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	0,1 *0.004*	3	●	■
R335.14-177070C.09Z3-M02	17,7 *0.697*	0,74 *0.029*	1,5 *0.059*	9,0 *0.354*	5,65 *0.222*	–	3	○	■
R335.14-177080C.09Z3-M02	17,7 *0.697*	0,84 *0.033*	1,7 *0.067*	9,0 *0.354*	5,65 *0.222*	–	3	○	■
R335.14-177090C.09Z3-M02	17,7 *0.697*	0,94 *0.037*	1,9 *0.075*	9,0 *0.354*	5,65 *0.222*	–	3	○	■
R335.14-177110C.09Z6-M02	17,7 *0.697*	1,21 *0.048*	4,0 *0.157*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	–	6	○	■
R335.14-177130C.09Z6-M02	17,7 *0.697*	1,41 *0.056*	4,0 *0.157*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	–	6	○	■
R335.14-177160C.09Z6-M02	17,7 *0.697*	1,71 *0.067*	4,0 *0.157*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	–	6	○	■
R335.14-217160.12Z3-M03	21,7 *0.854*	1,71 *0.067*	4,5 *0.177*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	0,1 *0.004*	3	●	■
R335.14-217185.12Z3-M03	21,7 *0.854*	1,96 *0.077*	4,5 *0.177*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	0,15 *0.006*	3	●	■
R335.14-217215.12Z3-M03	21,7 *0.854*	2,26 *0.089*	4,5 *0.177*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	0,15 *0.006*	3	●	■
R335.14-217265.12Z3-M03	21,7 *0.854*	2,76 *0.109*	4,5 *0.177*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	0,15 *0.006*	3	●	■
R335.14-217315.12Z3-M03	21,7 *0.854*	3,26 *0.128*	4,5 *0.177*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	0,15 *0.006*	3	●	■

									Třídy
Objednací kód	**DC**	**CW**	**CDX**	**DCSFMS**	**LF**	**RE**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-217415.12Z3-M03	21,7 *0.854*	4,26 *0.168*	4,5 *0.177*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	0,15 *0.006*	3	•	■
R335.14-217515.12Z3-M03	21,7 *0.854*	5,26 *0.207*	4,5 *0.177*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	0,15 *0.006*	3	•	■
R335.14-217070C.12Z3-M03	21,7 *0.854*	0,74 *0.029*	1,5 *0.059*	12,0 *0.472*	5,6 *0.220*	–	3	○	■
R335.14-217080C.12Z3-M03	21,7 *0.854*	0,84 *0.033*	1,7 *0.067*	12,0 *0.472*	5,6 *0.220*	–	3	○	■
R335.14-217090C.12Z3-M03	21,7 *0.854*	0,94 *0.037*	1,9 *0.075*	12,0 *0.472*	5,6 *0.220*	–	3	○	■
R335.14-217100C.12Z3-M03	21,7 *0.854*	1,04 *0.041*	2,1 *0.083*	12,0 *0.472*	5,6 *0.220*	–	3	○	■
R335.14-217110C.12Z3-M03	21,7 *0.854*	1,21 *0.048*	2,5 *0.098*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	–	3	○	■
R335.14-217130C.12Z3-M03	21,7 *0.854*	1,41 *0.056*	4,5 *0.177*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	–	3	○	■
R335.14-217515R.12Z3-M03	21,7 *0.854*	5,29 *0.208*	4,5 *0.177*	12,0 *0.472*	5,7 *0.224*	0,4 *0.016*	3	○	■
R335.14-277185C.14Z6-M03	27,7 *1.091*	1,96 *0.077*	6,5 *0.256*	14,0 *0.551*	6,35 *0.250*	0,15 *0.006*	6	○	■
R335.14-277215C.14Z6-M03	27,7 *1.091*	2,26 *0.089*	6,5 *0.256*	14,0 *0.551*	6,16 *0.243*	0,15 *0.006*	6	○	■

335.14 kotouč: Plný rádius

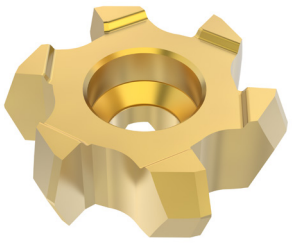


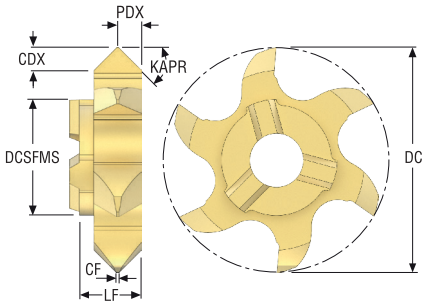


—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 364, 365 - 368
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

									Třídy
Objednací kód	**DC**	**CW**	**CDX**	**RE**	**DCSFMS**	**LF**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-117R050.06Z3-M01	11,7 *0.461*	1,0 *0.039*	2,5 *0.098*	0,5 *0.020*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■
R335.14-117R075.06Z3-M01	11,7 *0.461*	1,5 *0.059*	2,5 *0.098*	0,75 *0.030*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■
R335.14-117R079.06Z3-M01	11,7 *0.461*	1,57 *0.062*	2,5 *0.098*	0,787 *0.031*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■
R335.14-117R100.06Z3-M01	11,7 *0.461*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■
R335.14-117R119.06Z3-M01	11,7 *0.461*	2,39 *0.094*	2,5 *0.098*	1,194 *0.047*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■
R335.14-117R150.06Z3-M01	11,7 *0.461*	3,0 *0.118*	2,5 *0.098*	1,5 *0.059*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	○	■
R335.14-117R11.06Z3-M01	11,7 *0.461*	2,2 *0.087*	2,5 *0.098*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	3,5 *0.138*	3	•	■
R335.14-157R110.08Z3-M01	15,7 *0.618*	2,2 *0.087*	3,5 *0.138*	1,1 *0.043*	8,0 *0.315*	4,5 *0.177*	3	○	■
R335.14-177R10.09Z3-M02	17,7 *0.697*	2,0 *0.079*	3,5 *0.138*	1,0 *0.039*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	3	○	■
R335.14-177R12.09Z3-M02	17,7 *0.697*	2,39 *0.094*	3,5 *0.138*	1,194 *0.047*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	3	○	■
R335.14-177R15.09Z3-M02	17,7 *0.697*	3,0 *0.118*	3,5 *0.138*	1,5 *0.059*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	3	○	■
R335.14-177R11.09Z3-M02	17,7 *0.697*	2,2 *0.087*	3,5 *0.138*	1,1 *0.043*	9,0 *0.354*	5,75 *0.226*	3	•	■
R335.14-217R05.12Z3-M03	21,7 *0.854*	1,0 *0.039*	4,5 *0.177*	0,5 *0.020*	12,0 *0.472*	5,6 *0.220*	3	•	■
R335.14-217R10.12Z3-M03	21,7 *0.854*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	1,0 *0.039*	12,0 *0.472*	5,75 *0.226*	3	•	■
R335.14-217R15.12Z3-M03	21,7 *0.854*	3,0 *0.118*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	12,0 *0.472*	5,75 *0.226*	3	•	■
R335.14-217R20.12Z3-M03	21,7 *0.854*	4,0 *0.157*	4,5 *0.177*	2,0 *0.079*	12,0 *0.472*	5,75 *0.226*	3	•	■
R335.14-217R25.12Z3-M03	21,7 *0.854*	5,0 *0.197*	4,5 *0.177*	2,5 *0.098*	12,0 *0.472*	5,75 *0.226*	3	•	■

335.14 kotouč: Srážení čelních a zadních hran



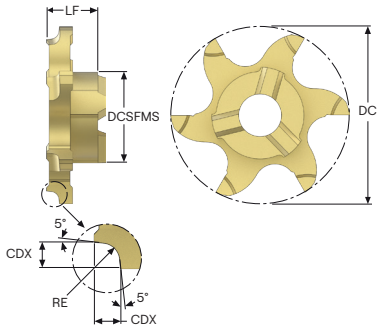


—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 364, 365 - 368
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

										Třídy
Objednací kód	**DC**	**KAPR°**	**CDX**	**CF**	**PDX**	**DCSFMS**	**LF**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	*in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm			F32M
R335.14-097C45.06Z6-M01	9,7 *0.382*	45,0 *0.047*	1,2 *0.008*	0,2 *0.059*	1,5 *0.236*	6,0 *0.134*	3,4	6	●	■
R335.14-097C30.06Z6-M01	9,7 *0.382*	60,0 *0.028*	0,7 *0.008*	0,2 *0.069*	1,75 *0.236*	6,0 *0.142*	3,6	6	○	■
R335.14-097C20.06Z6-M01	9,7 *0.382*	70,0 *0.018*	0,45 *0.008*	0,2 *0.069*	1,75 *0.236*	6,0 *0.142*	3,6	6	○	■
R335.14-097C15.06Z6-M01	9,7 *0.382*	75,0 *0.014*	0,35 *0.008*	0,2 *0.069*	1,75 *0.236*	6,0 *0.142*	3,6	6	○	■
R335.14-137C45.08Z6-M01	13,7 *0.539*	45,0 *0.071*	1,8 *0.008*	0,2 *0.089*	2,25 *0.315*	8,0 *0.181*	4,6	6	●	■
R335.14-137C30.08Z6-M01	13,7 *0.539*	60,0 *0.028*	0,7 *0.008*	0,2 *0.089*	2,25 *0.315*	8,0 *0.181*	4,6	6	○	■
R335.14-137C20.08Z6-M01	13,7 *0.539*	70,0 *0.018*	0,45 *0.008*	0,2 *0.089*	2,25 *0.315*	8,0 *0.181*	4,6	6	○	■
R335.14-137C15.08Z6-M01	13,7 *0.539*	75,0 *0.014*	0,35 *0.008*	0,2 *0.089*	2,25 *0.315*	8,0 *0.181*	4,6	6	○	■
R335.14-147C45.09Z6-M02	14,7 *0.579*	45,0 *0.063*	1,6 *0.020*	0,5 *0.083*	2,1 *0.354*	9,0 *0.219*	5,55	6	○	■
R335.14-177C45.09Z6-M02	17,7 *0.697*	45,0 *0.087*	2,2 *0.008*	0,2 *0.110*	2,8 *0.354*	9,0 *0.228*	5,8	6	●	■
R335.14-177C30.09Z6-M02	17,7 *0.697*	60,0 *0.059*	1,5 *0.008*	0,2 *0.110*	2,8 *0.354*	9,0 *0.230*	5,85	6	○	■
R335.14-217C45.12Z6-M03	21,7 *0.854*	45,0 *0.079*	2,0 *0.008*	0,2 *0.091*	2,3 *0.472*	12,0 *0.238*	6,05	6	●	■
R335.14-277C45.14Z6-M03	27,7 *1.091*	45,0 *0.079*	2,0 *0.008*	0,2 *0.102*	2,6 *0.551*	14,0 *0.256*	6,5	6	○	■

335.14 kotouč:



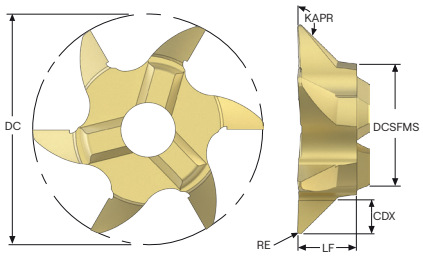


—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 369
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

								Třídy
Objednací kód	**DC**	**CDX**	**RE**	**DCSFMS**	**LF**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-217CR020.12Z6-M03	21,7 *0.854*	0,7 *0.028*	0,2 *0.008*	12,0 *0.472*	6,35 *0.250*	6	○	■
R335.14-217CR050.12Z6-M03	21,7 *0.854*	1,0 *0.039*	0,5 *0.020*	12,0 *0.472*	6,35 *0.250*	6	○	■
R335.14-217CR060.12Z6-M03	21,7 *0.854*	1,1 *0.043*	0,6 *0.024*	12,0 *0.472*	6,35 *0.250*	6	○	■
R335.14-217CR080.12Z6-M03	21,7 *0.854*	1,3 *0.051*	0,8 *0.031*	12,0 *0.472*	6,35 *0.250*	6	○	■
R335.14-217CR100.12Z6-M03	21,7 *0.854*	1,5 *0.059*	1,0 *0.039*	12,0 *0.472*	6,35 *0.250*	6	○	■
R335.14-217CR125.12Z6-M03	21,7 *0.854*	1,75 *0.069*	1,25 *0.049*	12,0 *0.472*	6,35 *0.250*	6	○	■
R335.14-217CR150.12Z6-M03	21,7 *0.854*	2,0 *0.079*	1,5 *0.059*	12,0 *0.472*	6,05 *0.238*	6	○	■
R335.14-217CR200.12Z6-M03	21,7 *0.854*	2,5 *0.098*	2,0 *0.079*	12,0 *0.472*	6,05 *0.238*	6	○	■
R335.14-217CR225.12Z6-M03	21,7 *0.854*	2,75 *0.108*	2,25 *0.089*	12,0 *0.472*	6,05 *0.238*	6	○	■
R335.14-217CR250.12Z6-M03	21,7 *0.854*	3,0 *0.118*	2,5 *0.098*	12,0 *0.472*	6,05 *0.238*	6	○	■
R335.14-217CR300.12Z6-M03	21,7 *0.854*	3,5 *0.138*	3,0 *0.118*	12,0 *0.472*	6,05 *0.238*	6	○	■

335.14 kotouč: 45°

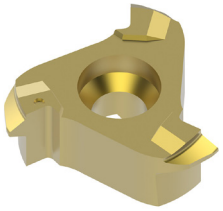


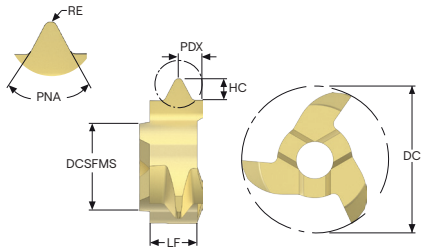


—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 364, 365 - 368
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

									Třídy
Objednací kód	**DC**	**KAPRS°**	**CDX**	**RE**	**DCSFMS**	**LF**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	*in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm			F32M
R335.14-117DT45.06Z6-M01	11,7 *0.461*	135,0 *0.098*	2,5 *0.008*	0,2 *0.236*	6,0 *0.138*	3,5	6	○	■
R335.14-157DT45.08Z6-M01	15,7 *0.618*	135,0 *0.098*	2,5 *0.008*	0,2 *0.315*	8,0 *0.177*	4,5	6	○	■
R335.14-177DT45.09Z6-M02	17,7 *0.697*	135,0 *0.157*	4,0 *0.008*	0,2 *0.354*	9,0 *0.226*	5,75	6	○	■
R335.14-217DT45.12Z6-M03	21,7 *0.854*	135,0 *0.157*	4,0 *0.008*	0,2 *0.472*	12,0 *0.244*	6,2	6	○	■

335.14 kotouč: Závitový profil Whitworth

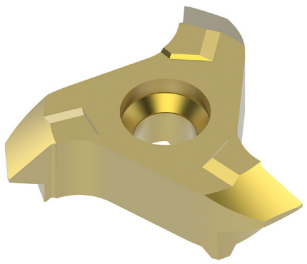


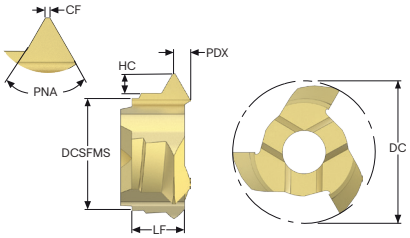


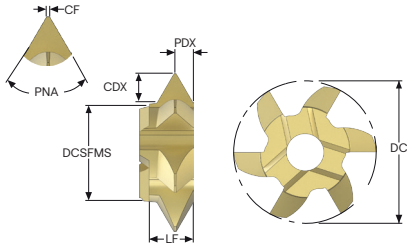
—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 369
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

										Třídy
Objednací kód	**DC**	**RE**	**DCSFMS**	**HC**	**PNA**	**PDX**	**LF**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-117WXF11.06Z3	11,7 *0.461*	0,31 *0.012*	6,0 *0.236*	1,48 *0.058*	55,0 *2.165*	1,6 *0.063*	3,6 *0.142*	3	•	■
R335.14-117WXF14.06Z3	11,7 *0.461*	0,24 *0.009*	6,0 *0.236*	1,16 *0.046*	55,0 *2.165*	1,3 *0.051*	3,6 *0.142*	3	•	■
R335.14-117WXF19.06Z3	11,7 *0.461*	0,18 *0.007*	6,0 *0.236*	0,86 *0.034*	55,0 *2.165*	1,1 *0.043*	3,6 *0.142*	3	•	■
R335.14-157WXF14.08Z3	15,7 *0.618*	0,24 *0.009*	8,0 *0.315*	1,17 *0.046*	55,0 *2.165*	1,5 *0.059*	4,6 *0.181*	3	•	■
R335.14-177WXF11.09Z3	17,7 *0.697*	0,31 *0.012*	9,0 *0.354*	1,48 *0.058*	55,0 *2.165*	1,45 *0.057*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177WXF14.09Z3	17,7 *0.697*	0,24 *0.009*	9,0 *0.354*	1,16 *0.046*	55,0 *2.165*	1,25 *0.049*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177WXF19.09Z3	17,7 *0.697*	0,18 *0.007*	9,0 *0.354*	0,856 *0.034*	55,0 *2.165*	0,95 *0.037*	5,85 *0.230*	3	•	■

335.14 kotouč: Závitový profil Metrický částečný



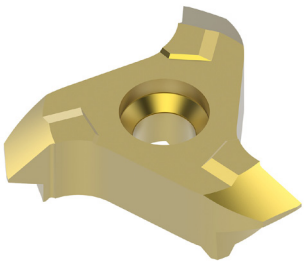


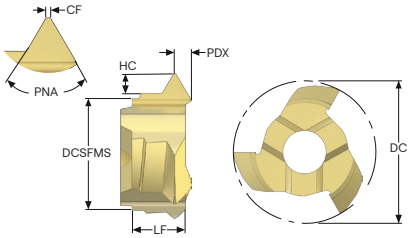


—Vhodná stopka – viz str. 361, 362–364
—Řezné parametry – viz str. 369
—Technické údaje – viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

											Třídy
Objednací kód	**DC**	**HC**	**CF**	**PNA**	**PDX**	**DCSFMS**	**LF**	**RE**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-111MNP200300.06Z6	11,1 *0.437*	1,78 *0.070*	0,17 *0.007*	60,0 *2.362*	1,4 *0.055*	6,0 *0.236*	3,2 *0.126*	0,17 *0.007*	6	○	■
R335.14-117MNP100200.06Z3	11,7 *0.461*	1,25 *0.049*	0,13 *0.005*	60,0 *2.362*	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	0,13 *0.005*	3	●	■
R335.14-117MNP200300.06Z3	11,7 *0.461*	1,78 *0.070*	0,25 *0.010*	60,0 *2.362*	1,2 *0.047*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	0,25 *0.010*	3	●	■
R335.14-117MNP100200.06Z6	11,7 *0.461*	1,25 *0.049*	0,06 *0.002*	60,0 *2.362*	1,04 *0.041*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	0,06 *0.002*	6	○	■
R335.14-132MNP150275.08Z6	13,2 *0.520*	1,67 *0.066*	0,13 *0.005*	60,0 *2.362*	1,3 *0.051*	8,0 *0.315*	4,2 *0.165*	0,13 *0.005*	3	○	■
R335.14-133MNP200300.08Z6	13,3 *0.524*	1,78 *0.070*	0,17 *0.007*	60,0 *2.362*	2,5 *0.098*	8,0 *0.315*	4,2 *0.165*	0,17 *0.007*	6	○	■
R335.14-157MNP150275.08Z3	15,7 *0.618*	1,67 *0.066*	0,19 *0.007*	60,0 *2.362*	1,1 *0.043*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	0,19 *0.007*	3	●	■
R335.14-157MNP250300.08Z3	15,7 *0.618*	1,78 *0.070*	0,31 *0.012*	60,0 *2.362*	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	0,31 *0.012*	3	●	■
R335.14-177MNP100200.09Z3	17,7 *0.697*	1,19 *0.047*	0,12 *0.005*	60,0 *2.362*	1,15 *0.045*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	0,12 *0.005*	3	●	■
R335.14-177MNP150275.09Z3	17,7 *0.697*	1,62 *0.064*	0,19 *0.007*	60,0 *2.362*	1,25 *0.049*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	0,19 *0.007*	3	●	■
R335.14-177MNP200375.09Z3	17,7 *0.697*	2,22 *0.087*	0,25 *0.010*	60,0 *2.362*	1,65 *0.065*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	0,25 *0.010*	3	●	■
R335.14-177MNP300550.09Z3	17,7 *0.697*	3,25 *0.128*	0,38 *0.015*	60,0 *2.362*	2,25 *0.089*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	0,38 *0.015*	3	●	■
R335.14-217MNP100200.12Z3	21,7 *0.854*	1,19 *0.047*	0,12 *0.005*	60,0 *2.362*	1,25 *0.049*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	0,12 *0.005*	3	●	■
R335.14-217MNP200375.12Z3	21,7 *0.854*	2,22 *0.087*	0,25 *0.010*	60,0 *2.362*	1,65 *0.065*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	0,25 *0.010*	3	●	■
R335.14-217MNP250450.12Z3	21,7 *0.854*	2,7 *0.106*	0,25 *0.010*	60,0 *2.362*	2,15 *0.085*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	0,25 *0.010*	3	●	■
R335.14-217MNP350600.12Z3	21,7 *0.854*	3,52 *0.139*	0,44 *0.017*	60,0 *2.362*	2,65 *0.104*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	0,44 *0.017*	3	●	■
R335.14-277MNP250500.14Z3	27,7 *1.091*	2,93 *0.115*	0,37 *0.015*	60,0 *2.362*	2,6 *0.102*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	0,37 *0.015*	3	●	■
R335.14-277MNP400600.14Z3	27,7 *1.091*	4,6 *0.181*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	3,0 *0.118*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	0,5 *0.020*	3	●	■
R335.14-277MNP150250.14Z3	27,7 *1.091*	1,49 *0.059*	0,18 *0.007*	60,0 *2.362*	2,4 *0.094*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	0,18 *0.007*	3	○	■
R335.14-277MNP150250.14Z6	27,7 *1.091*	1,6 *0.063*	0,19 *0.007*	60,0 *2.362*	– –	14,0 *0.551*	6,5 *0.256*	0,19 *0.007*	6	○	■

335.14 kotouč: Závitový profil UN

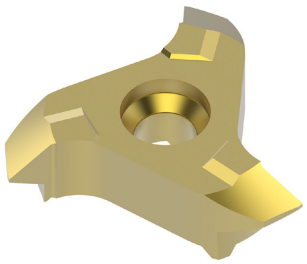


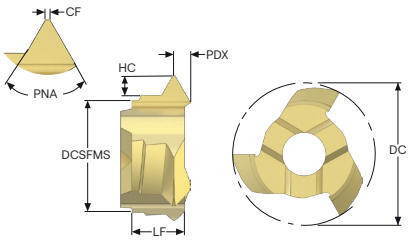


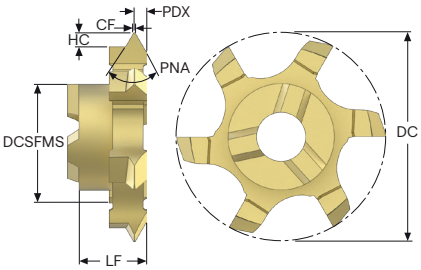
—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 369
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

										Třídy
Objednací kód	**DC**	**HC**	**CF**	**PNA**	**PDX**	**DCSFMS**	**LF**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-177UNNF10.09Z3	17,7 *0.697*	1,375 *0.054*	0,32 *0.013*	60,0 *2.362*	1,25 *0.049*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177UNNF11.09Z3	17,7 *0.697*	1,249 *0.049*	0,29 *0.011*	60,0 *2.362*	1,05 *0.041*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177UNNF12.09Z3	17,7 *0.697*	1,146 *0.045*	0,27 *0.011*	60,0 *2.362*	1,05 *0.041*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177UNNF14.09Z3	17,7 *0.697*	0,982 *0.039*	0,23 *0.009*	60,0 *2.362*	0,85 *0.033*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177UNNF16.09Z3	17,7 *0.697*	0,859 *0.034*	0,2 *0.008*	60,0 *2.362*	0,85 *0.033*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177UNNF18.09Z3	17,7 *0.697*	0,763 *0.030*	0,18 *0.007*	60,0 *2.362*	0,85 *0.033*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177UNNF20.09Z3	17,7 *0.697*	0,687 *0.027*	0,16 *0.006*	60,0 *2.362*	0,65 *0.026*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177UNNF24.09Z3	17,7 *0.697*	0,572 *0.023*	0,13 *0.005*	60,0 *2.362*	0,65 *0.026*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177UNNF6.09Z3	17,7 *0.697*	2,291 *0.090*	0,53 *0.021*	60,0 *2.362*	1,65 *0.065*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■
R335.14-177UNNF8.09Z3	17,7 *0.697*	1,718 *0.068*	0,4 *0.016*	60,0 *2.362*	1,45 *0.057*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	•	■

335.14 kotouč: Závitový profil Metrický plný



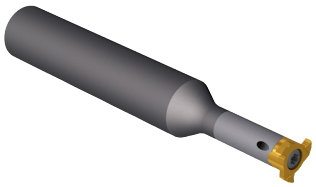


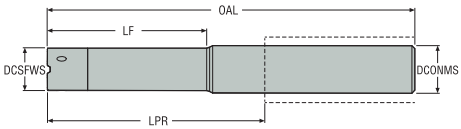


—Vhodná stopka - viz str. 361, 362-364
—Řezné parametry - viz str. 369
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

										Třídy
Objednací kód	**DC**	**HC**	**CF**	**PNA**	**PDX**	**DCSFMS**	**LF**	**ZNP**	**CZCMS**	**Povlakované**
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			F32M
R335.14-067MNF050.05Z3	6,7 *0.264*	0,28 *0.011*	0,06 *0.002*	60,0 *2.362*	0,4 *0.016*	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-077MNF075.05Z3	7,7 *0.303*	0,416 *0.016*	0,1 *0.004*	60,0 *2.362*	0,5 *0.020*	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	3	○	■
R335.14-077MNF100.05Z3	7,7 *0.303*	0,557 *0.022*	0,12 *0.005*	60,0 *2.362*	0,9 *0.035*	4,8 *0.189*	3,55 *0.140*	3	○	■
R335.14-097MNF100.06Z3	9,7 *0.382*	0,58 *0.023*	0,09 *0.004*	60,0 *2.362*	0,7 *0.028*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	3	○	■
R335.14-097MNF150.06Z3	9,7 *0.382*	0,86 *0.034*	0,125 *0.005*	60,0 *2.362*	0,9 *0.035*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	3	○	■
R335.14-097MNF175.06Z3	9,7 *0.382*	0,95 *0.037*	0,21 *0.008*	60,0 *2.362*	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	3	○	■
R335.14-097MNF200.06Z3	9,7 *0.382*	1,16 *0.046*	0,165 *0.006*	60,0 *2.362*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	3	○	■
R335.14-097MNF250.06Z3	9,7 *0.382*	1,44 *0.057*	0,2 *0.008*	60,0 *2.362*	1,19 *0.047*	6,0 *0.236*	3,49 *0.137*	3	○	■
R335.14-137MNF100.08Z3	13,7 *0.539*	0,58 *0.023*	0,1 *0.004*	60,0 *2.362*	0,9 *0.035*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	3	○	■
R335.14-137MNF150.08Z3	13,7 *0.539*	0,86 *0.034*	0,125 *0.005*	60,0 *2.362*	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	3	○	■
R335.14-137MNF200.08Z3	13,7 *0.539*	1,16 *0.046*	0,165 *0.006*	60,0 *2.362*	1,4 *0.055*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	3	○	■
R335.14-137MNF250.08Z3	13,7 *0.539*	1,44 *0.057*	0,2 *0.008*	60,0 *2.362*	1,6 *0.063*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	3	○	■
R335.14-177MNF150.09Z3	17,7 *0.697*	0,86 *0.034*	0,12 *0.005*	60,0 *2.362*	1,15 *0.045*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	○	■
R335.14-177MNF150.09Z6	17,7 *0.697*	0,86 *0.034*	0,12 *0.005*	60,0 *2.362*	0,85 *0.033*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	6	○	■
R335.14-177MNF200.09Z3	17,7 *0.697*	1,16 *0.046*	0,16 *0.006*	60,0 *2.362*	1,35 *0.053*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	○	■
R335.14-177MNF200.09Z6	17,7 *0.697*	1,16 *0.046*	0,16 *0.006*	60,0 *2.362*	1,15 *0.045*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	6	○	■
R335.14-177MNF300.09Z3	17,7 *0.697*	1,73 *0.068*	0,25 *0.010*	60,0 *2.362*	1,65 *0.065*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	3	○	■
R335.14-177MNF350.09Z3	17,7 *0.697*	2,02 *0.080*	0,28 *0.011*	60,0 *2.362*	1,95 *0.077*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	1	○	■
R335.14-217MNF400.12Z3	21,7 *0.854*	2,16 *0.085*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	1,95 *0.077*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	3	○	■
R335.14-217MNF450.12Z3	21,7 *0.854*	2,43 *0.096*	0,56 *0.022*	60,0 *2.362*	2,25 *0.089*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	3	○	■

335.14 stopka – válcová verze – metrické

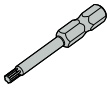




—Řezné parametry - viz str. 364, 365 - 369
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	DCSFWS	DCONMS	LF	LPR	OAL	RPMX	CSP	Hmotnost
		mm	mm	mm	mm	mm			kg
335.14-0805.0-017-065-E	10268993	4,8	8,0	13,5	25,5	61,5	30000	■	0,1
335.14-0805.0-025-075-E	10268994	4,8	8,0	21,5	35,5	71,5	30000	■	0,1
335.14-0805.0-035-085-E	10268995	4,8	8,0	31,5	45,5	81,5	30000	■	0,1
335.14-1005.0-010-060	10268996	4,8	10,0	6,5	16,5	56,5	30000	–	0,1
335.14-1006.0-015-060	03042024	6,0	10,0	11,5	16,5	56,5	30000	–	0,1
335.14-1206.0-021-080-E	03042025	6,0	12,0	17,5	31,5	76,5	30000	■	0,2
335.14-1206.0-030-090-E	03042026	6,0	12,0	26,5	41,5	86,5	30000	■	0,2
335.14-1206.0-042-100-E	03042027	6,0	12,0	38,5	51,5	96,5	30000	■	0,2
335.14-1008.0-017-060	03042040	8,0	10,0	12,5	15,5	55,5	30000	■	0,1
335.14-1208.0-029-095-E	03042041	8,0	12,0	24,5	45,5	90,5	30000	■	0,2
335.14-1208.0-042-110-E	03042042	8,0	12,0	37,5	60,5	105,5	30000	■	0,2
335.14-1208.0-056-120-E	03042043	8,0	12,0	51,5	70,5	115,5	30000	■	0,2
335.14-1212.0-042-100-E	10268997	12,0	12,0	49,3	49,3	94,3	30000	■	0,2
335.14-1212.0-060-130-E	10268998	12,0	12,0	79,3	79,3	124,3	30000	■	0,2
335.14-1609.0-018-080	03042028	9,0	16,0	12,2	26,2	74,2	30000	■	0,2
335.14-1609.0-032-100-E	03042029	9,0	16,0	26,2	46,2	94,2	30000	■	0,3
335.14-1609.0-045-110-E	03042030	9,0	16,0	39,2	56,2	104,2	30000	■	0,3
335.14-1609.0-064-130-E	03042031	9,0	16,0	58,2	76,2	124,2	30000	■	0,3
335.14-1612.0-024-080	03042032	12,0	16,0	18,3	26,3	74,3	30000	■	0,2
335.14-1612.0-042-100-E	03042033	12,0	16,0	36,3	46,3	94,3	30000	■	0,2
335.14-1612.0-060-130-E	03042034	12,0	16,0	54,3	76,3	124,3	30000	■	0,3
335.14-1612.0-085-160-E	03042035	12,0	16,0	76,3	106,3	154,3	30000	■	0,4
335.14-1614.0-042-100-E	03042036	14,3	16,0	35,5	45,5	93,5	30000	■	0,3
335.14-1614.0-060-130-E	03042037	14,3	16,0	53,5	75,5	123,5	30000	■	0,3
335.14-1614.0-085-160-E	03042038	14,3	16,0	78,5	105,5	153,5	30000	■	0,4
335.14-2014.0-036-100	03042039	14,0	20,0	29,2	43,5	93,5	30000	■	0,2
335.14-1616.0-060-125-E	10268999	16,0	16,0	70,65	70,65	118,65	30000	■	0,4
335.14-1616.0-090-155-E	10269000	16,0	16,0	100,65	100,65	148,65	30000	■	0,4
335.14-1616.0-120-185-E	10269001	16,0	16,0	130,65	130,65	178,65	30000	■	0,5
335.14-2016.0-032-100	10269002	16,0	20,0	25,65	43,65	93,65	30000	■	0,3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

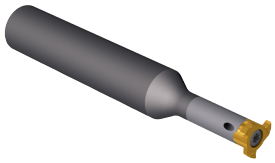
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
			
335.14-..05	1/4HEX-T07PX50	C92075-T07P	–
335.14-..06	H4B-T08P	C92608-T08P	DOUBLE-T
335.14-..08	H4B-T10P	C93510-T10P	DOUBLE-T
335.14-..09	H4B-T15P	C94012-T15P	DOUBLE-T
335.14-..12	1/4HEX-T20PX50	C95012-T20P	–
335.14-..14	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T
335.14-..16	1/4HEX-T20PX50	C95016-T20P	–
335.14-..1612	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T

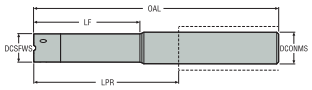
Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
335.14-..05	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.8NM	–
335.14-..06	–	–	2.0NM	T00-08P20
335.14-..08	–	–	3.5NM	T00-10P35
335.14-..09	–	–	5.0NM	T00-15P50
335.14-..12	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	7.0NM	–
335.14-..14	–	–	7.0NM	–
335.14-..16	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	10.0NM	–
335.14-..1612	–	–	7.0NM	–

-E = Karbidová stopka s DMM tolerancí = h6
Ocelová stopka: DMM tolerance = g6

335.14 stopka – válcová verze – Palce





—Řezné parametry - viz str. 364, 365 - 369
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	DCSFMS	DCONMS	LF	LPR	OAL	RPMX	CSP	Hmotnost
		palce	palce	palce	palce	palce			lbs
335.14-050006.0-083-315-E	03042121	0.236	0.500	0.689	1.240	3.012	30000	■	0.220
335.14-050006.0-118-354-E	03042122	0.236	0.500	1.043	1.634	3.406	30000	■	0.440
335.14-050006.0-165-394-E	03042107	0.236	0.500	1.516	2.028	3.799	30000	■	0.440
335.14-050008.0-114-374-E	03042123	0.315	0.500	0.965	1.791	3.563	30000	■	0.440
335.14-050008.0-165-433-E	03042124	0.315	0.500	1.476	2.382	4.154	30000	■	0.440
335.14-050008.0-220-472-E	03042119	0.315	0.500	2.028	2.776	4.547	30000	■	0.440
335.14-062509.0-071-315	03042108	0.354	0.625	0.480	1.031	2.921	30000	■	0.440
335.14-062509.0-126-394-E	03042109	0.354	0.625	1.031	1.819	3.709	30000	■	0.440
335.14-062509.0-177-433-E	03042110	0.354	0.625	1.543	2.213	4.102	30000	■	0.440
335.14-062509.0-252-512-E	03042111	0.354	0.625	2.291	3.000	4.890	30000	■	0.660
335.14-062512.0-094-315	03042112	0.472	0.625	0.720	1.035	2.925	30000	■	0.440
335.14-062512.0-165-394-E	03042113	0.472	0.625	1.429	1.823	3.713	30000	■	0.440
335.14-062512.0-236-512-E	03042114	0.472	0.625	2.138	3.004	4.894	30000	■	0.660
335.14-062512.0-335-630-E	03042115	0.472	0.625	3.122	4.185	6.075	30000	■	0.880
335.14-062514.0-165-394-E	03042116	0.551	0.625	1.398	1.791	3.681	30000	■	0.660
335.14-062514.0-236-512-E	03042117	0.551	0.625	2.106	2.972	4.862	30000	■	0.880
335.14-062514.0-335-630-E	03042118	0.551	0.625	3.091	4.154	6.043	30000	■	0.880

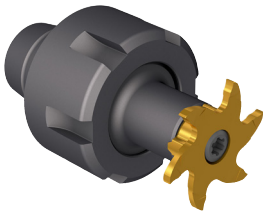
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

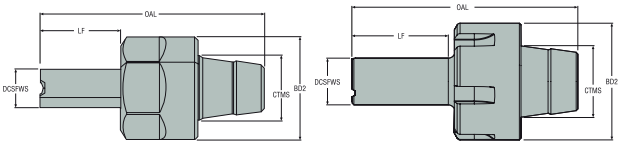
Příslušenství

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
335.14-..06	H4B-T08P	C92608-T08P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-08P20
335.14-..08	H4B-T10P	C93510-T10P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-10P35
335.14-..09	H4B-T15P	C94012-T15P	DOUBLE-T	5.0NM	T00-15P50
335.14-..12/14	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T	7.0NM	–

-E = Karbidová stopka s DMM tolerancí = h6
Ocelová stopka: DMM tolerance = g6

335.14 stopka s ER adaptérem





—Řezné parametry - viz str. 364, 365 - 369
—Technické údaje - viz str. 370
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	DCSFWS	DCONMS	LF	OAL	CTMS	BD2	RPMX	Hmotnost
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg
335.14-ER11-06-016	03042072	6,0	11,0	12,5	34,9	ER 11	16,0	20000	0,1
335.14-ER11-08-016	03042085	8,0	11,0	11,5	33,8	ER 11	16,0	20000	0,1
335.14-ER16-08-022	03042086	8,0	16,0	17,5	49,6	ER 16	32,0	20000	0,2
335.14-ER11-09-022	03042073	9,0	11,0	16,2	38,5	ER 11	16,0	20000	0,1
335.14-ER16-09-022	03042074	9,0	16,0	16,2	48,3	ER 16	32,0	20000	0,2
335.14-ER25-09-022	03042075	9,0	25,0	16,2	55,3	ER 25	35,0	20000	0,2
335.14-ER16-12-030	03042076	12,0	16,0	24,3	56,4	ER 16	32,0	20000	0,2
335.14-ER25-12-030	03042078	12,0	25,0	24,3	63,4	ER 25	35,0	20000	0,2
335.14-ER32-12-030	03042079	12,0	32,0	24,3	69,4	ER 32	50,0	20000	0,4
335.14-ER25-14-019	03042080	14,0	25,0	12,5	52,3	ER 25	35,0	20000	0,2
335.14-ER25-14-035	03042081	14,0	25,0	28,5	67,6	ER 25	35,0	20000	0,2
335.14-ER32-14-019	03042082	14,0	32,0	12,5	58,3	ER 32	50,0	20000	0,5
335.14-ER32-14-035	03042083	14,0	32,0	28,5	73,6	ER 32	50,0	20000	0,4

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
335.14-ER..-06	H4B-T08P	C92608-T08P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-08P20
335.14-ER..-08	H4B-T10P	C93510-T10P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-10P35
335.14-ER..-09	H4B-T15P	C94012-T15P	DOUBLE-T	5.0NM	T00-15P50
335.14-ER..-12/14	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T	7.0NM	–

R335.14 – Zapichování – Výběr hlaviček – metrické / palce

SMG		f_z		
		15%	10%	5%
P1	R335.14...-M01 F32M	0,036 *0.0014*	0,042 0.0017	0,060 0.0024
P2	R335.14...-M01 F32M	0,036 *0.0014*	0,042 0.0017	0,060 0.0024
P3	R335.14...-M01 F32M	0,034 *0.0013*	0,040 0.0016	0,055 0.0022
P4	R335.14...-M01 F32M	0,034 *0.0013*	0,040 0.0016	0,055 0.0022
P5	R335.14...-M01 F32M	0,032 *0.0013*	0,038 0.0015	0,055 0.0022
P6	R335.14...-M01 F32M	0,032 *0.0013*	0,038 0.0015	0,055 0.0022
P7	R335.14...-M01 F32M	0,032 *0.0013*	0,038 0.0015	0,055 0.0022
P8	R335.14...-M01 F32M	0,034 *0.0013*	0,040 0.0016	0,055 0.0022
P11	R335.14...-M01 F32M	0,032 *0.0013*	0,038 0.0015	0,055 0.0022
P12	R335.14...-M01 F32M	0,020 *0.00075*	0,024 0.00090	0,032 0.0013
M1	R335.14...-M01 F32M	0,036 *0.0014*	0,042 0.0017	0,060 0.0024
M2	R335.14...-M01 F32M	0,032 *0.0013*	0,038 0.0015	0,055 0.0022
M3	R335.14...-M01 F32M	0,026 *0.0010*	0,030 0.0012	0,042 0.0017
M4	R335.14...-M01 F32M	0,020 *0.00080*	0,025 0.00095	0,034 0.0013
M5	R335.14...-M01 F32M	0,020 *0.00080*	0,025 0.00095	0,034 0.0013
K1	R335.14...-M01 F32M	0,036 *0.0014*	0,042 0.0017	0,060 0.0024
K2	R335.14...-M01 F32M	0,032 *0.0013*	0,038 0.0015	0,055 0.0022
K3	R335.14...-M01 F32M	0,032 *0.0013*	0,038 0.0015	0,055 0.0022
K4	R335.14...-M01 F32M	0,032 *0.0013*	0,038 0.0015	0,055 0.0022
K5	R335.14...-M01 F32M	0,030 *0.0012*	0,034 0.0013	0,048 0.0019
K6	R335.14...-M01 F32M	0,032 *0.0013*	0,038 0.0015	0,055 0.0022
K7	R335.14...-M01 F32M	0,030 *0.0012*	0,034 0.0013	0,048 0.0019
N1	R335.14...-M01 F32M	0,046 *0.0018*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
N2	R335.14...-M01 F32M	0,046 *0.0018*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
N3	R335.14...-M01 F32M	0,046 *0.0018*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
N11	R335.14...-M01 F32M	0,046 *0.0018*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S1	R335.14...-M01 F32M	0,020 *0.00080*	0,025 0.00095	0,034 0.0013
S2	R335.14...-M01 F32M	0,020 *0.00080*	0,025 0.00095	0,034 0.0013
S3	R335.14...-M01 F32M	0,018 *0.00070*	0,022 0.00085	0,030 0.0012
S11	R335.14...-M01 F32M	0,026 *0.0010*	0,030 0.0012	0,042 0.0017
S12	R335.14...-M01 F32M	0,026 *0.0010*	0,030 0.0012	0,042 0.0017
S13	R335.14...-M01 F32M	0,020 *0.00080*	0,025 0.00095	0,034 0.0013
H5	R335.14...-M01 F32M	0,020 *0.00075*	0,024 0.00090	0,032 0.0013
H8	R335.14...-M01 F32M	0,011 *0.00044*	0,014 0.00055	0,019 0.00075
H11	R335.14...-M01 F32M	0,020 *0.00075*	0,024 0.00090	0,032 0.0013
H12	R335.14...-M01 F32M	0,011 *0.00044*	0,014 0.00055	0,019 0.00075
H21	R335.14...-M01 F32M	0,011 *0.00044*	0,014 0.00055	0,019 0.00075

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R335.14 – Zapichování – Výběr hlaviček – metrické / palce

SMG			f_z		
			15%	10%	5%
P1	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,095 *0.0038*
P2	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,10 *0.0040*
P3	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,095 *0.0038*
P4	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
P5	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
P6	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
P7	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
P8	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,095 *0.0038*
P11	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
P12	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,032 *0.0013*	0,038 *0.0015*	0,055 *0.0022*
M1	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,10 *0.0040*
M2	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
M3	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,044 *0.0017*	0,050 *0.0020*	0,070 *0.0028*
M4	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,034 *0.0014*	0,042 *0.0016*	0,055 *0.0022*
M5	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,034 *0.0014*	0,042 *0.0016*	0,055 *0.0022*
K1	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,10 *0.0040*
K2	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
K3	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
K4	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
K5	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,048 *0.0019*	0,060 *0.0024*	0,080 *0.0032*
K6	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,090 *0.0036*
K7	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,048 *0.0019*	0,060 *0.0024*	0,080 *0.0032*
N1	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
N2	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
N3	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
N11	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,13 *0.0050*
S1	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,034 *0.0014*	0,042 *0.0016*	0,055 *0.0022*
S2	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,034 *0.0014*	0,042 *0.0016*	0,055 *0.0022*
S3	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,030 *0.0012*	0,036 *0.0014*	0,048 *0.0019*
S11	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,044 *0.0017*	0,050 *0.0020*	0,070 *0.0028*
S12	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,044 *0.0017*	0,050 *0.0020*	0,070 *0.0028*
S13	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,034 *0.0014*	0,042 *0.0016*	0,055 *0.0022*
H5	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,032 *0.0013*	0,038 *0.0015*	0,055 *0.0022*
H8	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,019 *0.00075*	0,022 *0.00090*	0,032 *0.0012*
H11	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,032 *0.0013*	0,038 *0.0015*	0,055 *0.0022*
H12	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,019 *0.00075*	0,022 *0.00090*	0,032 *0.0012*
H21	R335.14...-M02 F3xM	R335.14...-M03 F3xM CW≤1.5mm	0,019 *0.00075*	0,022 *0.00090*	0,032 *0.0012*

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R335.14 – Zapichování – Výběr hlaviček – metrické / palce

SMG		f_z			
		20%	15%	10%	5%
P1	R335.14...-M03 F32M	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,085 0.0034	0,12 0.0048
P2	R335.14...-M03 F32M	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,085 0.0034	0,12 0.0048
P3	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,070 0.0028	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P4	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P5	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P6	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,11 0.0044
P7	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,11 0.0044
P8	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,070 0.0028	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P11	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,11 0.0044
P12	R335.14...-M03 F32M	0,036 *0.0014*	0,040 0.0016	0,046 0.0018	0,065 0.0026
M1	R335.14...-M03 F32M	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,085 0.0034	0,12 0.0048
M2	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,11 0.0044
M3	R335.14...-M03 F32M	0,046 *0.0018*	0,050 0.0020	0,065 0.0026	0,085 0.0034
M4	R335.14...-M03 F32M	0,038 *0.0015*	0,042 0.0016	0,050 0.0020	0,070 0.0028
M5	R335.14...-M03 F32M	0,038 *0.0015*	0,042 0.0016	0,050 0.0020	0,070 0.0028
K1	R335.14...-M03 F32M	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,085 0.0034	0,12 0.0048
K2	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K3	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K4	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K5	R335.14...-M03 F32M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,070 0.0028	0,095 0.0038
K6	R335.14...-M03 F32M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K7	R335.14...-M03 F32M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,070 0.0028	0,095 0.0038
N1	R335.14...-M03 F32M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,15 0.0060
N2	R335.14...-M03 F32M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,15 0.0060
N3	R335.14...-M03 F32M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,15 0.0060
N11	R335.14...-M03 F32M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,15 0.0060
S1	R335.14...-M03 F32M	0,038 *0.0015*	0,042 0.0016	0,050 0.0020	0,070 0.0028
S2	R335.14...-M03 F32M	0,038 *0.0015*	0,042 0.0016	0,050 0.0020	0,070 0.0028
S3	R335.14...-M03 F32M	0,032 *0.0013*	0,036 0.0014	0,042 0.0017	0,060 0.0024
S11	R335.14...-M03 F32M	0,046 *0.0018*	0,050 0.0020	0,065 0.0026	0,085 0.0034
S12	R335.14...-M03 F32M	0,046 *0.0018*	0,050 0.0020	0,065 0.0026	0,085 0.0034
S13	R335.14...-M03 F32M	0,038 *0.0015*	0,042 0.0016	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H5	R335.14...-M03 F32M	0,036 *0.0014*	0,040 0.0016	0,046 0.0018	0,065 0.0026
H8	R335.14...-M03 F32M	0,020 *0.00080*	0,024 0.00090	0,028 0.0011	0,038 0.0015
H11	R335.14...-M03 F32M	0,036 *0.0014*	0,040 0.0016	0,046 0.0018	0,065 0.0026
H12	R335.14...-M03 F32M	0,020 *0.00080*	0,024 0.00090	0,028 0.0011	0,038 0.0015
H21	R335.14...-M03 F32M	0,020 *0.00080*	0,024 0.00090	0,028 0.0011	0,038 0.0015

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R335.14 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	335.14			
	20%	15%	10%	5%
P1	230 *750*	240 *790*	255 *840*	275 *900*
P2	225 *740*	235 *770*	245 *800*	265 *870*
P3	195 *640*	200 *660*	215 *710*	230 *750*
P4	170 *560*	180 *590*	190 *620*	205 *670*
P5	165 *540*	170 *560*	180 *590*	195 *640*
P6	185 *610*	190 *620*	205 *670*	220 *720*
P7	175 *570*	180 *590*	195 *640*	205 *670*
P8	165 *540*	170 *560*	180 *590*	195 *640*
P11	170 *560*	175 *570*	190 *620*	200 *660*
P12	105 *345*	110 *360*	120 *395*	130 *425*
M1	195 *640*	205 *670*	215 *710*	235 *770*
M2	160 *520*	165 *540*	175 *570*	190 *620*
M3	125 *410*	135 *445*	140 *460*	150 *490*
M4	100 *330*	100 *330*	110 *360*	115 *375*
M5	80 *260*	85 *280*	90 *295*	95 *310*
K1	225 *740*	235 *770*	250 *820*	270 *890*
K2	200 *660*	205 *670*	220 *720*	235 *770*
K3	165 *540*	175 *570*	185 *610*	200 *660*
K4	160 *520*	165 *540*	175 *570*	190 *620*
K5	95 *310*	100 *330*	105 *345*	115 *375*
K6	140 *460*	145 *475*	155 *510*	170 *560*
K7	125 *410*	130 *425*	135 *445*	150 *490*
N1	1000 *3275*	1050 *3450*	1100 *3600*	1200 *3925*
N2	325 *1075*	340 *1125*	355 *1175*	385 *1275*
N3	215 *710*	225 *740*	235 *770*	260 *850*
N11	290 *950*	300 *980*	315 *1025*	345 *1125*
S1	29 *95*	31 *100*	32 *105*	35 *115*
S2	24 *80*	25 *80*	26 *85*	28 *90*
S3	21 *70*	22 *70*	23 *75*	25 *80*
S11	41 *135*	43 *140*	45 *150*	49 *160*
S12	38 *125*	40 *130*	42 *140*	45 *150*
S13	22 *70*	23 *75*	24 *80*	26 *85*
H5	55 *180*	55 *180*	60 *195*	65 *215*
H8	60 *195*	60 *195*	65 *215*	70 *230*
H11	70 *230*	75 *245*	80 *260*	85 *280*
H12	70 *230*	70 *230*	75 *245*	80 *260*
H21	60 *195*	60 *195*	65 *215*	70 *230*

335.14 – Obrábění závitů – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	R335.14	
	f_z	v_c
P1	0,070 *0.0028*	275 *900*
P2	0,070 *0.0028*	270 *890*
P3	0,070 *0.0028*	230 *750*
P4	0,065 *0.0026*	205 *670*
P5	0,065 *0.0026*	195 *640*
P6	0,065 *0.0026*	215 *710*
P7	0,065 *0.0026*	205 *670*
P8	0,070 *0.0028*	195 *640*
P11	0,065 *0.0026*	200 *660*
P12	0,044 *0.0017*	120 *395*
M1	0,070 *0.0028*	215 *710*
M2	0,065 *0.0026*	175 *570*
M3	0,050 *0.0020*	130 *425*
M4	0,046 *0.0018*	100 *330*
M5	0,046 *0.0018*	80 *260*
K1	0,070 *0.0028*	210 *690*
K2	0,065 *0.0026*	185 *610*
K3	0,065 *0.0026*	180 *590*
K4	0,065 *0.0026*	150 *490*
K5	0,060 *0.0024*	90 *295*
K6	0,065 *0.0026*	130 *425*
K7	0,060 *0.0024*	115 *375*
N1	0,090 *0.0036*	970 *3175*
N2	0,090 *0.0036*	620 *2025*
N3	0,090 *0.0036*	415 *1350*
N11	0,090 *0.0036*	475 *1550*
S1	0,046 *0.0018*	50 *165*
S2	0,046 *0.0018*	41 *135*
S3	0,042 *0.0017*	35 *115*
S11	0,050 *0.0020*	65 *215*
S12	0,050 *0.0020*	50 *165*
S13	0,046 *0.0018*	39 *130*
H5	0,044 *0.0017*	43 *140*
H8	0,034 *0.0013*	45 *150*
H11	0,044 *0.0017*	60 *195*
H12	0,034 *0.0013*	55 *180*
H21	0,034 *0.0013*	45 *150*

Technické informace – Obrábění závitů

Doporučení pro operace s kruhovou interpolací

Pro eliminaci vibrací a poškození kotouče při obrábění metodou vnitřní kruhové interpolace doporučujeme progresivní vstup do materiálu obrobku. Úhel progresivního vstupu by měl být v rozmezí 45° a 180°.



Při výpočtu řezných parametrů pro kruhovou interpolaci vezměte v úvahu, že skutečná radiální hloubka řezu a rychlost posuvu jsou vztažené na střed frézy – více informací viz str. 898

Frézovací kotouče se šesti zuby





Pokud dojde k vibracím při použití kotoučů se šesti zuby, snižte radiální hloubku řezu. Docílíte tím snížení počtu zubů v záběru. Možností je také volba kotouče se třemi zuby.

Doporučení pro upínání

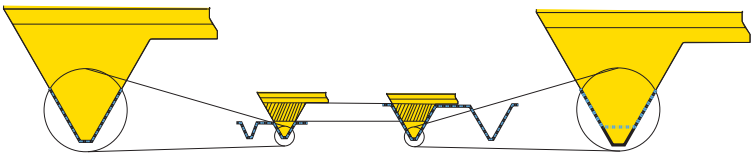
Pro dosažení nejlepších výsledků z hlediska stability, přesnosti a spolehlivosti použijte následující nástrojové držáky SECO
- vysoce přesná kleštinová sklíčidla ERHP 5672
- tepelné upínače Shrinkfit SFD 5603, SFR 5600 a SFS 5801
- kleštinová sklíčidla ER 5675
- sklíčidla pro výkonné frézování, PMC

Více informací - viz katalog Seco Nástrojový systém.



Technické informace – Obrábění závitů

Stoupání (od/do)



Výsledný profil závitu

Profil závitu dle normy

Použití nástroje s částečným profilem pro frézování závitů metodou kruhové interpolace může způsobit narušení správného profilu závitu. Při výběru nástroje je třeba tuto skutečnost zohlednit. Průměr nástroje musí být dostatečně malý v porovnání s průměrem otvoru. Důležité je také uvážit velikost stoupání závitu.

Nástroje s částečným profilem pro metrické závity ISO lze použít univerzálně. To znamená, že jedním profilem je možné obrábět závity s různým stoupáním. Geometrie nástroje je navržena pro případ minimální velikosti stoupání (TPN). Při obrábění závitu s touto velikostí stoupání dosáhneme správného standardního profilu závitu.

Maximální velikost stoupání (TPX) lze s takovým nástrojem obrábět také, avšak profil závitu nebude přesně odpovídat normám: výsledkem bude oproti standardu mírně zvětšená hloubka závitu. Hlubší závit je běžně akceptován, je však třeba zvážit všechny okolnosti použití a aplikace.

Následující tabulka zobrazuje doporučené hodnoty maximálního průměru nástroje ve vztahu k velikosti a stoupání závitu:

Závit ISO, částečný profil

Stoupání	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M60
1	10	14	18	22	25	28	34	40	45	53	57
1,5	8	12	16	20	24	26	32	37	43	51	55
2	7	10	14	18	22	24	30	35	40	48	52
2,5	6	8	12	16	20	22	28	32	37	45	48
3		6	10	14	18	20	26	30	36	43	47
3,5				12	16	18	24	29	35	42	46
4							22	27	32	39	43
4,5								24	30	37	40
5								22	27	34	37
5,5								20	25	31	35
6								19	23	29	32

Systém značení – Fréza s pevnými lůžky destiček – metrické

Typ pro upínací trn nebo s upínacím otvorem

R	335	.	25	-	080	.	15	.	22	-	4	-	NA
1	2		3		4		5		6		7		8

1.

Pro frézy s unašečem:
směr otáčení - pravý

2.

Kód - kotoučové frézy

3.

Systém frézy

4.

Průměr frézy

5.

Šířka řezu / axiální hloubka řezu

6.

Rozměr otvoru pro upínací trn

7.

4 = hodnota ZEFP

8.

N = třístranný řez
L či R: Dvoustranný řez – levý či pravý
A = vnitřní přívod chlazení

Válcová stopka nebo typ Combimaster

R	335	.	18	-	16	50	.	RE	-	10	.	3	-	NA
1	2		3		4	5		6		7		8		9

1.

Směr otáčení - pravý

2.

Kód - kotoučové frézy

3.

Systém frézy

4.

- DMM hodnota pro typ s válcovou stopkou
- M hodnota (závit) pro Combimaster

5.

Průměr frézy

6.

- RE = Combimaster
-.0 = válcová stopka

7.

3 = hodnota ZEFP

8.

N = Plný řez drážky
A = Vnitřní chlazení

Systém značení – Stavitelné frézy – metrické

Stavitelné kotoučové frézy

R	335	.	18	-	200	.	12	15	XL	.	40	-	8N	-	R6
1	2		3		4		5	6	7		8		9		10

1.

Pro frézy s unašečem:
směr otáčení - pravý

2.

Kód - kotoučové frézy

3.

Systém frézy

4.

Průměr kotouče pro základní těleso
- viz stránky pro přesné průměry

5.

Minimální šířka řezu
(stavitelné kazety - konfigurace pro třístranný řez)

6.

Maximální šířka řezu
(stavitelné kazety - konfigurace pro třístranný řez)

7.

XL s větším prostorem pro třísky

8.

Rozměr otvoru
pro upínací trn

9.

8 = hodnota ZEFP
N = plný řez drážky
R = částečný řez - pravá strana / čelo
L = částečný řez - levá strana / čelo

10.

Rádius destičky v případě kruhové
nebo varianta typu destičky

Systém značení – Fréza s pevnými lůžky destiček – Palce

Typ pro upínací trn nebo s upínacím otvorem

R	335	.	18	-	03.00	-	0.37F	-	4N
1	2		3		4		5		6

1.	2.	3.
Pro frézy s unašečem: směr otáčení - pravý	Kód - kotoučové frézy	Systém frézy

4.	5.	6.
Průměr frézy	Šířka frézy (0.37 = 0.375") F = pevná šířka, volitelná možnost výrobce	4 = Hodnota ZEFP N = Plný řez drážky A = Vnitřní chlazení

Válcová stopka nebo typ Combimaster

R	335	.	18	-	02.00	-	RE	-	3NA
1	2		3		4		5		6

1.	2.	3.
Směr otáčení - pravý	Kód - kotoučové frézy	Systém frézy

4.	5.	6.
Průměr frézy	.RE = Combimaster, velikost spojení .0 = pro válcové stopky	3 = Hodnota ZEFP N = Plný řez drážky A = Vnitřní chlazení

Systém značení – Stavitelné frézy – Palce

Stavitelné kotoučové frézy

R	335	.	18	-	08.00	-	XL0809N	-	R6
1	2		3		4		5		6

1.	2.	3.
Pro frézy s unašečem: směr otáčení - pravý	Kód - kotoučové frézy	Systém frézy

4.	5.	6.
Průměr kotouče pro základní těleso - viz stránky pro přesné průměry	08: min. šířka záběru frézy (šestnáctiny palce) 09: max. šířka záběru frézy (šestnáctiny palce) XL: zvětšený prostor pro odvod třísky, volitelná možnost výrobce N = Plný řez drážky R = Částečný řez - pravá strana / čelo L = Částečný řez - levá strana / čelo	Rádius destičky (mm) v případě kruhové nebo varianta typu destičky

Výběr – metrické

Plný řez drážky – Pevná lůžka

Systém frézy	Břitová destička	a_p	Aplikace	Dostupné průměry (mm) a max. hloubka řezu (mm) 24	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	CEDC	RE	Viz str.
335.15	335.15	1,1 - 2,65	Drážka pojist. kroužku	3	3			3								2	-	380
		3,15 - 5,15						5										
335.10	150.10	2,25/2,5				12	15	15	24	30	34	39				1	R0,15/R0,3	385
		3,1				12	15	15	24	30	43	39	59	84	117			
		4,1						16	22	29	34	39	59	84	117			
335.19	SNHQ / 335.19	4				11	14	17	26	32	45	42				4	R0,2/R0,4/R0,8/ R1,2/R1,6/R2,0/ R2,4/R3,0/R3,1/ R3,5/ R4,0/ R5,0/R6,0	397
		5				11	14	17	26	32	45	43						
		6					14	17	26	32	31	43	61	86				
		7/ 8						17	26	26	32	44	62	87				
		10								27	33	46	63	88				
		12								27	29	45	64	89				
335.18 LNK	LNKT	8			9	12	15	15	23	27	34					4	R0,4/R0,8/R1,6/ R2,0/R2,4/R3,1/ R4,0	414
		10			9	12	15	15	24	28	34							
		12					15	15	24	28	34							
		14						15	23	26	34	51						
		17							24	26	33	50						
		20							24	26	34	51						
335.25	XNHQ	15							22	25	32	52	64			4	R0,4,/R0,8/ R1,2/R1,6/R2,0/ R2,4/R3,1/R4,0/ R5,0/R6,0	439
		20								25	32	51	64	88				
		25									33	50	62	87				

Plný rádius – Pevná lůžka

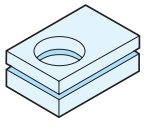
Systém frézy	Břitová destička	a_p	Aplikace	Dostupné průměry (mm) a max. hloubka řezu (mm) 25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	CEDC	RE	Viz str.
335.19	SNHQ / 335.19	4				11	14	17	26	32	45	42				4	R2,0/R3,0/ R3,5/R4,0/R5,0/ R6,0	397
		6					14	17	26	32	31	43	61	86				
		7/8						17	26	32	32	44	62	87				
		10								27	33	46	63	88				
		12								27	29	45	64	89				
335.29	Kruhová destička	5		6	8	10	12									4	R2,5/R3,0/ R3,5/R4,0/R5,0/ R6,0	472
		6		6	8	10	12	15										
		7			8	10	12	15										
		8			8	10	12	15	20									
		10					12	15	20									
		12	Plný rádius				12	15	20									

Základní volba (X označuje maximální radiální hloubku řezu „CDX“ při drážkování v mm)

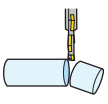
X

Alternativní volba (X označuje maximální radiální hloubku řezu „CDX“ při drážkování v mm)

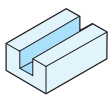
X



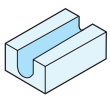
Drážky pro pojist. kroužky a mělké drážky



Dělení



Plný řez drážky



Plný rádiusový profil

CEDC = Max. počet břitů
RE = Dostupné rádiusy (mm)

Výběr – metrické

Plný řez drážky – stavitelná šířka

Systém frézy	Břitová destička	a_p	Aplikace	Dostupné průměry (mm) a max. hloubka řezu (mm) 80	100	125	160	200	250	315	CEDC	RE	Viz str.
335.18 LNK	LNK	8 - 10		14	27	32	50	63	88	121	4	R0,4/R0,8/R1,6/ R2,0/R2,4/R3,1/ R4,0	414
		10 - 12		14	27	32	50	63	88	121			
		12 - 15		14	27	32	50	63	88	121			
335.25	XNHQ	13,5 - 17			24	32	50	63	88	121	4	R0,4/R0,8/R1,2/ R1,6/R2,0/R2,4/ R3,1/R4,0/R5,0/ R6,0	439
		17 - 21			24	32	50	63	88	121			
		21 - 26				32	50	63	88	113			
		26 - 32					50	63	88	113			
335.18/335.25	Kruhová destička	8 - 10	Plný rádius	15	28	33	51	63	88	121	4	R4,0	414-439
		10 - 12		15	28	33	51	63	88	121		R5,0	
		12 - 15		15	28	33	51	63	88	121		R6,0	
		16 - 17			28	36	54	67	92	124		R8,0	
		20 - 21							92	124		R10,0	

Část. řez (čelo+bok)

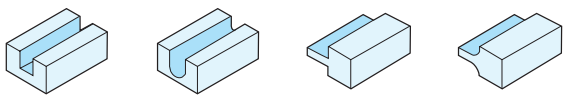
Systém frézy	Břitová destička	a_p	Aplikace	Dostupné průměry (mm) a max. hloubka řezu (mm) 80	100	125	160	200	250	315	CEDC	RE	Viz str.
335.98/.18	XN05	≤5		14	27	32	50	63	88	121	4+4	R0.4/R0.8/R1.6	466, 462
335.98/.25	XN07	≤6,9				32	50	63	88	121	4+4	R0.8/R1.6/R3.1	468, 463
335.18 LNK	LNK	≤5		14	27	32	50	63	88	121	2+2	R0,4/R0,8/R1,6/ R2,0/R2,4/R3,1/ R4,0	414
		≤6		14	27	32	50	63	88	121			
		≤7,5		14	27	32	50	63	88	121			
335.25	XNHQ	≤8,5			24	32	50	63	88	121	2+2	R0,4/R0,8/R1,2/ R1,6/R2,0/R2,4/ R3,1/R4,0/R5,0/ R6,0	439
		≤11			24	32	50	63	88	121			
		≤13				32	50	63	88	113			
		≤16					50	63	88	113			
335.18/335.25	Kruhová destička	≤4		15	28	33	51	63	88	121	4	R4,0	414-439
		≤5		15	28	33	51	63	88	121		R5,0	
		≤6		15	28	33	51	63	88	121		R6,0	
		≤8			28	36	54	67	92	124		R8,0	
		≤10							92	124		R10,0	

Základní volba (X označuje maximální radiální hloubku řezu „CDX“ při drážkování v mm)

X

Alternativní volba (X označuje maximální radiální hloubku řezu „CDX“ při drážkování v mm)

X



Plný řez drážky | Plný rádiusový profil | Část. řez (čelo+bok) | Část. rádiusový profil

CEDC = Max. počet břitů
RE = Dostupné rádiusy (mm)

Výběr – Palce

Plný řez drážky – Pevná lůžka

Systém frézy	Břitová destička	a_p	Aplikace	Dostupné průměry (in) a max. hloubka řezu (in) 1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	CEDC	RE	Viz str.
335.15	335.15	.124-.203	Drážka pojist. kroužku					0.22							2	–	380
335.10	150.10	.089-.098					0.62	0.63	0.73	1.06	1.36	1.41			1	.006 .012	385
		0.122					0.62	0.63	0.73	1.06	1.36	1.41					
335.19	SNHQ / 335.19	0.156				0.45	0.6	0.7	0.95	1.32					4	.008 / .016 .031 / .047 .063 / .079 .094 / .118 .122 / .138 .157 / .197 .236	397
		0.187				0.45	0.6	0.7	0.95	1.32	1.41	1.91					
		0.250					0.6	0.7	0.95	1.32	1.45	1.95	2.51				
		0.313						0.56	0.81	1.07	1.45	1.95					
		0.375						0.56	0.81	1.11	1.49	2.02					
		0.500								1.13	1.52	2.00					
335.18 LNK	LNKT	0.312			0.35	0.41	0.59	0.63	0.71	1.06	1.38				4	.016 / .031 .063 / .079 .094 / .122 .157	414
		0.375			0.35	0.41	0.59	0.63	0.71	1.06	1.38						
		0.500					0.59	0.62	0.87	1.14	1.38	1.81					
		0.625							0.71	1.06							
		0.750							0.71	1.06	1.38						
335.25	XNHQ	0.750									1.33	1.83	2.48		4	.031 / .047 .063 / .079 .094 / .122 .157 / .197 .236	439
		1.00									1.35	1.85	2.43	3.43			

Plný rádius – Pevná lůžka

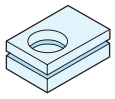
Systém frézy	Břitová destička	a_p	Aplikace	Dostupné průměry (in) a max. hloubka řezu (in) 1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	CEDC	RE	Viz str.
335.29	Kruhová destička	0.236	Plný rádius			0.30	0.41								4	0.118 0.157 0.197	472
		0.315					0.41	0.60									
		0.394						0.59	0.70								

Základní volba (X označuje maximální radiální hloubku řezu „CDX“ při drážkování v palcích)

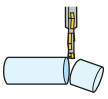
X

Alternativní volba (X označuje maximální radiální hloubku řezu „CDX“ při drážkování v palcích)

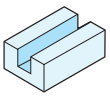
X



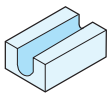
Drážky pro pojist. kroužky a mělké drážky



Dělení



Plný řez drážky



Plný rádiusový profil

CEDC = Max. počet břitů
RE = Dostupné rádiusy (in)

Výběr – Palce

Plný řez drážky - stavitelná šířka

Systém frézy	Břitová destička	a_p	Aplikace	Dostupné průměry (in) a max. hloubka řezu (in) 4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	CEDC	RE	Viz str.
335.18 LNK	LNK	.315 - .394		1.1	1.34	1.77	2.42	3.39	4.39	4	.0157 / .031 .063 / .079 .094 / .122 .157	414
		.394 - .472		1.01	1.33	1.77	2.42	3.39	4.39			
		.472 - .591		1.01	1.33	1.77	2.42	3.39	4.39			
335.25	XNHQ	.53 - .67		1.01	1.33	1.80	2.42	3.42	4.46	4	.016 / .031 .063 / .079 .094 / .122 .157 / .197 .236	439
		.67 - .83		1.01	1.33	1.80	2.42	3.42	4.46			
		.83 - 1.02			1.33	1.79	2.41	3.41	4.41			
		1.02 - 1.26				1.79	2.41	3.41	4.41			
335.18	Kruhová destička	.315 - .394	Plný rádius	1.14	1.38	1.77	2.42	3.39	4.39	4	.157 /.197 .236 /.315 .393	414
		.394 - .472		1.06	1.38	1.81	2.42	3.39	4.39			
		.472 - .591		1.05	1.37	1.83	2.42	3.39	4.39			
		.630 - .669			1.41	1.91	2.54	3.54	4.58			
		.789 - .827						3.54	4.54			

Část. řez (čelo+bok)

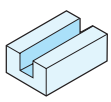
Systém frézy	Břitová destička	a_p	Aplikace	Dostupné průměry (in) a max. hloubka řezu (in) 4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	CEDC	RE	Viz str.
	XN05	≤0.197		1.01	1.33	1.77	2.42	3.39	4.39	4+4	R0.016/R0.031/ R0.063	414
335.98/.25	XN07	≤0.271			1.33	1.79	2.41	3.41	4.41	4+4	R0.031/R0.063/R0.12	414
335.18 LNK	LNK	≤0.197		1.10	1.34	1.77	2.42	3.39	4.39	2+2	.016 / .031 .063 / .079 .094 / .122 .157	414
		≤0.236		1.01	1.33	1.77	2.42	3.39	4.39			
		≤0.295		1.01	1.33	1.79	2.42	3.39	4.39			
335.25	XNHQ	≤0.354		1.01	1.33	1.80	2.42	3.42	4.46	2+2	.016 / .031 .063 / .079 .094 / .122 .157 / .197 .236	439
		≤0.437		1.01	1.33	1.80	2.42	3.42	4.46			
		≤0.512			1.33	1.79	2.41	3.41	4.41			
		≤0.630				1.79	2.41	3.41	4.41			
335.18	Kruhová destička	≤0.157	Plný rádius	1.14	1.38	1.77	2.42	3.39	4.39	4	.157	414
		≤0.197		1.06	1.38	1.81	2.42	3.39	4.39		.157	
		≤0.236		1.05	1.37	1.83	2.42	3.39	4.39		.197	
		≤0.315			1.41	1.91	2.54	3.54	4.58		.315	
		≤0.393						3.54	4.54		.315	

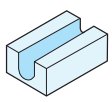
Základní volba (X označuje maximální radiální hloubku řezu „CDX“ při drážkování v palcích)

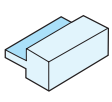
X

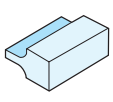
Alternativní volba (X označuje maximální radiální hloubku řezu „CDX“ při drážkování v palcích)

X


Plný řez drážky


Plný rádiusový profil


Část. řez (čelo+bok)


Část. rádiusový profil

CEDC = Max. počet břitů
RE = Dostupné rádiusy (in)



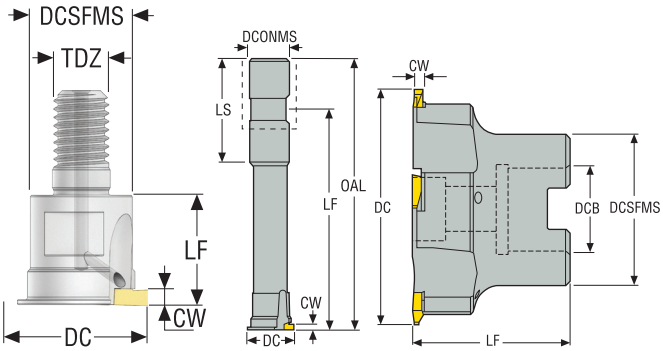
335.15

Systém kotoučových fréz určený k obrábění drážek pro pojistné kroužky a obecných mělkých zápichů.

- Šířka řezu 1,1–5,15 mm (0.043 – 0.202”)
- Rozsah průměrů 24–63 mm (1.00 – 2.50”)
- K dispozici se stopkou Weldon, pro upínací trn a Combimaster s kanálky vnitřního chlazení
- Ekonomické břitové destičky pro lehký řez v provedení se 2 břity
- Přesná šířka břitové destičky +0/+0,05 mm (+0/+0.002”)

R335.15 – metrické





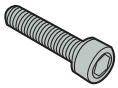
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 382, 383 – 384
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 895
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	LS	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm			mm	mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R335.15-20024.3-03-1	75002642	Weldon	24,0	1,1	2,65	2,2	1	1	–	–	–	20,0	105,05	50,0	130,0	28200	0,4	R335.15-13..
R335.15-25034.3-03-2	75002643	Weldon	34,0	1,1	2,65	2,9	2	2	–	–	–	25,0	98,05	56,0	130,0	23600	0,5	R335.15-13..
R335.15-063-03.22-5	75011752	Trn	63,0	1,1	2,65	3,8	5	5	22,0	40,0	–	–	40,0	–	–	17300	0,5	R335.15-13..
R335.15-063-05.22-5	75011753	Trn	63,0	3,15	5,15	5,5	5	5	22,0	40,0	–	–	40,0	–	–	17300	0,5	R335.15-18..
R335.15-1024.RE-03.1A	03329402	Combimaster	24,0	1,1	2,65	2,2	1	1	–	18,5	M10	–	20,0	–	–	28200	0,5	R335.15-13..
R335.15-1234.RE-03.2A	03329403	Combimaster	34,0	1,1	2,65	2,9	2	2	–	23,0	M12	–	30,0	–	–	23600	0,2	R335.15-13..

CW závisí na šířce břitové destičky

Hloubka drážky (CDX) – viz břitové destičky str. 895

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
				
R335.15 DC = 24/34	–	H4B-T15P	C03509-T15P	DOUBLE-T
R335.15 DC = 63	220.17-692	H4B-T15P	C03509-T15P	DOUBLE-T

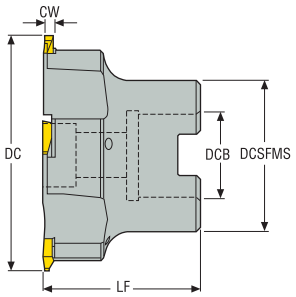
Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R335.15 DC = 24/34	3.0NM	T00-15P30
R335.15 DC = 63	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R335.15 – palce





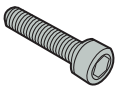
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 382, 383 - 384
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 895
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce	palce			palce	palce	palce		lbs	
R335.15-02.50-18	75072222	Trn	2.500	0.124	0.203	0.217	5	5	0.750	1.571	1.571	17300	1.100	R335.15-18...

CW závisí na šířce břitové destičky

Hloubka drážky (CDX) - viz břitové destičky str. 895

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
				
R335.15-02.50-..	UC6S3/8UNFX1-1/4	H4B-T15P	C03509-T15P	DOUBLE-T

Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R335.15-02.50-..	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R335.15– Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			f_z		
			10%	5%	2%
P1	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,19 *0.0075*	0,26 *0.010*	0,42 *0.017*
P2	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,19 *0.0075*	0,26 *0.010*	0,42 *0.017*
P3	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,18 *0.0070*	0,25 *0.010*	0,40 *0.016*
P4	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,18 *0.0070*	0,25 *0.010*	0,40 *0.016*
P5	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,17 *0.0065*	0,24 *0.0095*	0,38 *0.015*
P6	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,17 *0.0065*	0,24 *0.0095*	0,38 *0.015*
P7	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,17 *0.0065*	0,24 *0.0095*	0,38 *0.015*
P8	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,18 *0.0070*	0,25 *0.010*	0,40 *0.016*
P11	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,17 *0.0065*	0,24 *0.0095*	0,38 *0.015*
P12	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,26 *0.010*
M1	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,19 *0.0075*	0,26 *0.010*	0,42 *0.017*
M2	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,17 *0.0065*	0,24 *0.0095*	0,38 *0.015*
M3	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*	0,30 *0.012*
M4	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,12 *0.0048*	0,17 *0.0065*	0,26 *0.010*
M5	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,12 *0.0048*	0,17 *0.0065*	0,26 *0.010*
K1	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,19 *0.0075*	0,26 *0.010*	0,42 *0.017*
K2	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,17 *0.0065*	0,24 *0.0095*	0,38 *0.015*
K3	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,17 *0.0065*	0,24 *0.0095*	0,38 *0.015*
K4	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,17 *0.0065*	0,24 *0.0095*	0,38 *0.015*
K5	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,16 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,34 *0.013*
K6	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,17 *0.0065*	0,24 *0.0095*	0,38 *0.015*
K7	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,16 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,34 *0.013*
N1	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,24 *0.0095*	0,34 *0.013*	0,55 *0.022*
N2	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,24 *0.0095*	0,34 *0.013*	0,55 *0.022*
N3	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,24 *0.0095*	0,34 *0.013*	0,55 *0.022*
N11	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,24 *0.0095*	0,34 *0.013*	0,55 *0.022*
S1	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,12 *0.0048*	0,17 *0.0065*	0,26 *0.010*
S2	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,12 *0.0048*	0,17 *0.0065*	0,26 *0.010*
S3	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,11 *0.0044*	0,16 *0.0065*	0,25 *0.010*
S11	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*	0,30 *0.012*
S12	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*	0,30 *0.012*
S13	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,12 *0.0048*	0,17 *0.0065*	0,26 *0.010*
H5	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,26 *0.010*
H8	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*	0,20 *0.0080*
H11	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,26 *0.010*
H12	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*	0,20 *0.0080*
H21	R335.15-13..FG-E08 F40M	R335.15-18..FG-M12 F40M	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*	0,20 *0.0080*

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R335.15 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M		
	10%	5%	2%
P1	260 *850*	285 *940*	280 *920*
P2	255 *840*	275 *900*	275 *900*
P3	220 *720*	240 *790*	240 *790*
P4	195 *640*	210 *690*	210 *690*
P5	190 *620*	205 *670*	205 *670*
P6	210 *690*	230 *750*	230 *750*
P7	200 *660*	215 *710*	215 *710*
P8	185 *610*	200 *660*	200 *660*
P11	195 *640*	210 *690*	210 *690*
P12	125 *410*	135 *445*	135 *445*
M1	205 *670*	225 *740*	220 *720*
M2	170 *560*	185 *610*	185 *610*
M3	135 *445*	150 *490*	150 *490*
M4	105 *345*	115 *375*	115 *375*
M5	90 *295*	95 *310*	95 *310*
K1	200 *660*	220 *720*	220 *720*
K2	180 *590*	195 *640*	195 *640*
K3	150 *490*	165 *540*	165 *540*
K4	145 *475*	155 *510*	155 *510*
K5	90 *295*	95 *310*	95 *310*
K6	130 *425*	140 *460*	140 *460*
K7	110 *360*	120 *395*	120 *395*
N1	1500 *4925*	1625 *5325*	1600 *5250*
N2	600 *1975*	650 *2125*	650 *2125*
N3	405 *1325*	435 *1425*	430 *1400*
N11	460 *1500*	495 *1625*	495 *1625*
S1	49 *160*	55 *180*	55 *180*
S2	40 *130*	43 *140*	43 *140*
S3	35 *115*	37 *120*	37 *120*
S11	70 *230*	75 *245*	75 *245*
S12	60 *195*	65 *215*	65 *215*
S13	34 *110*	36 *120*	36 *120*
H5	41 *135*	45 *150*	45 *150*
H8	44 *145*	48 *155*	47 *155*
H11	55 *180*	60 *195*	55 *180*
H12	50 *165*	55 *180*	55 *180*
H21	44 *145*	48 *155*	47 *155*

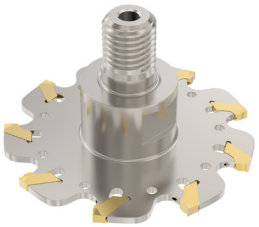


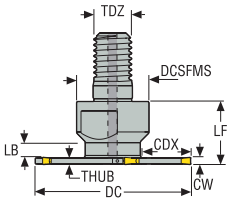
335.10

Systém snadno použitelných a spolehlivých kotoučových fréz, určených pro frézování úzkých drážek a upichování.

- Karbidové břitové destičky s konstrukcí pro samosvorný mechanismus, kdy je destička upnutá pomocí svěrného účinku ocelové části řezného nástroje
- Šířka řezu 2,25–4,1 mm (0.088 – 0.161")
- Rozsah průměrů 40–315 mm (1.50 – 6.00")
- K dispozici se stopkou Weldon, Combimaster, pro upínací trn a s upínacím otvorem
- Nástroje větších průměrů mají tělesa z oceli HSS, zajišťující vysokou pevnost a spolehlivost
- Nástroje menších průměrů s vnitřním chlazením a menší zubovou roztečí pro vysokou produktivitu
- Přesnost šířky břitové destičky +/- 0,05–0,08 mm (+/- 0.002 – 0.003")

R335.10 - Břitová destička 150.10 – metrické - Plný řez - Malá rozteč a vnitřní chlazení

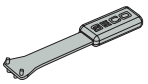




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 395-396
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 889
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

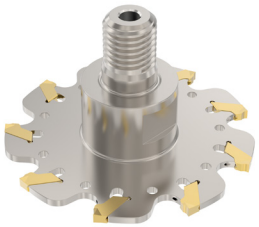
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCSFMS	TDZ	LF	THUB	LB	RPMX	Hmotnost	Břitové destičky 150.10
			mm	mm	mm			mm		mm	mm	mm		kg	
R335.10-1040.RE-02-4A	02926773	Combimaster	40,0	2,25	12,7	4	4	18,5	M10	20,0	1,9	5,3	3970	0,2	-2.25N/2.5N
R335.10-1040.RE-03-4A	02926776	Combimaster	40,0	3,1	12,9	4	4	18,5	M10	20,0	2,4	4,3	3970	0,2	-3N
R335.10-1250.RE-02-5A	02926774	Combimaster	50,0	2,25	15,4	5	5	23,0	M12	20,0	1,9	–	3180	0,2	-2.25N/2.5N
R335.10-1250.RE-03-5A	02926777	Combimaster	50,0	3,1	15,6	5	5	23,0	M12	20,0	2,4	4,3	3180	0,1	-3N
R335.10-1663.RE-02-7A	03054405	Combimaster	63,0	2,25	15,7	7	7	30,0	M16	23,0	1,9	–	2520	0,3	-2.25N/2.5N
R335.10-1663.RE-03-7A	03054398	Combimaster	63,0	3,1	15,9	7	7	30,0	M16	23,0	2,4	0,0	2520	0,3	-3N
R335.10-1680.RE-02-9A	03054406	Combimaster	80,0	2,25	24,1	9	9	30,0	M16	23,0	1,9	–	1980	0,3	-2.25N/2.5N
R335.10-1680.RE-03-9A	03054399	Combimaster	80,0	3,1	24,3	9	9	30,0	M16	23,0	2,4	0,0	1980	0,3	-3N
R335.10-20100.RE-02-11A	03054407	Combimaster	100,0	2,25	30,4	11	11	36,5	M20	25,0	1,9	–	1580	0,5	-2.25N/2.5N
R335.10-20100.RE-03-11A	03054400	Combimaster	100,0	3,1	30,6	11	11	36,5	M20	25,0	2,4	0,0	1580	0,5	-3N
R335.10-20125.RE-03-13A	03279546	Combimaster	125,0	3,1	43,1	13	13	36,5	M20	25,0	2,4	0,0	1270	0,6	-3N

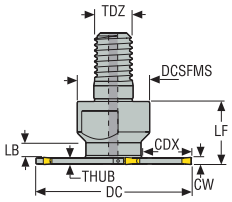
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky
	
R335.10 DC=125	150.10-150
R335.10 DC=40-100	335.10-155

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R335.10 - Břitová destička 150.10 – Palce - Plný řez - Malá rozteč a vnitřní chlazení

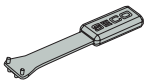




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 395-396
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 889
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

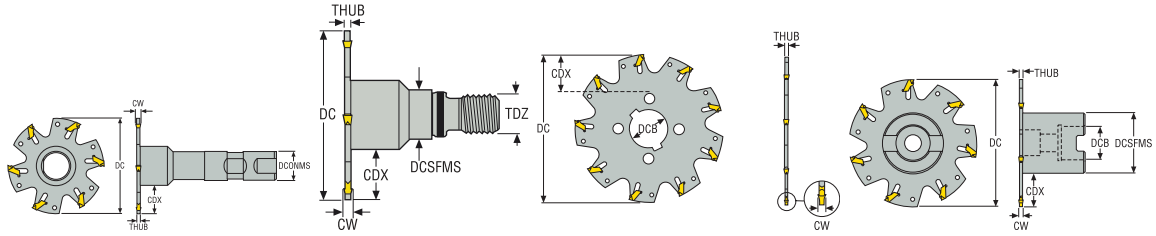
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCSFMS	TDZ	LF	THUB	LB	RPMX	Hmotnost	Břitové destičky 150.10
			palce	palce	palce			palce		palce	palce	palce		lbs	
R335.10-02.00-12RE-02-5A	03054409	Combimaster	2.000	0.089	0.622	5	5	0.906	M12	0.787	0.075	–	3180	0.660	-2.25N/2.5N
R335.10-02.00-12RE-03-5A	03054402	Combimaster	2.000	0.122	0.630	5	5	0.906	M12	0.787	0.094	0.169	3180	0.220	-3N
R335.10-02.50-16RE-02-7A	03054410	Combimaster	2.500	0.089	0.626	7	7	1.181	M16	0.906	0.075	–	2520	0.660	-2.25N/2.5N

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky
	
	335.10-155

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R335.10/335.10 - Břitová destička 150.10 – metrické - Plný řez - Těleso HSS

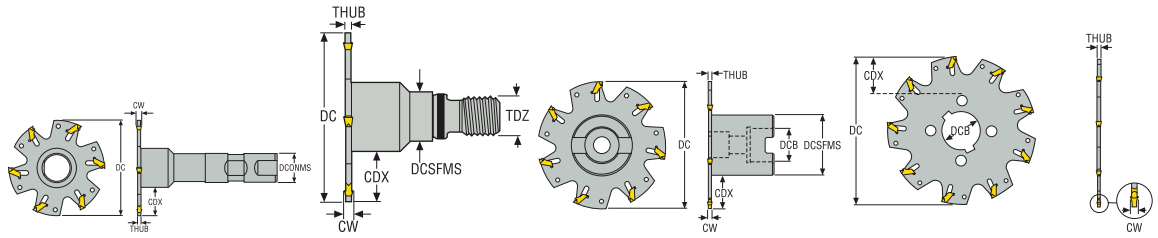


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 395-396
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 889
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	THUB	RPMX	Hmotnost	Břitové destičky 150.10
			mm	mm	mm			mm	mm		mm	mm		kg	
R335.10-25063.3-02-5	75034462	Weldon	63,0	2,25	15,0	5	5	–	–	–	25,0	1,9	4000	0,6	-2.25N/2.5N
R335.10-25063.3-03-5	75027293	Weldon	63,0	3,1	15,0	5	5	–	–	–	25,0	2,4	4000	0,6	-3N
R335.10-32080.3-02-6	75034463	Weldon	80,0	2,25	19,5	6	6	–	–	–	32,0	1,9	3500	1,1	-2.25N/2.5N
R335.10-32080.3-03-6	75027296	Weldon	80,0	3,1	19,5	6	6	–	–	–	32,0	2,4	3500	1,2	-3N
R335.10-063-02.22-5	75034464	Trn	63,0	2,25	15,0	5	5	22,0	32,0	–	–	1,9	4000	0,5	-2.25N/2.5N
R335.10-063-03.22-5	75027298	Trn	63,0	3,1	15,0	5	5	22,0	32,0	–	–	2,4	4000	0,5	-3N
R335.10-080-02.22-6	75034465	Trn	80,0	2,25	19,5	6	6	22,0	40,0	–	–	1,9	3500	0,6	-2.25N/2.5N
R335.10-080-03.22-6	75027301	Trn	80,0	3,1	19,5	6	6	22,0	40,0	–	–	2,4	3500	0,6	-3N
R335.10-100-02.27-7	75034466	Trn	100,0	2,25	25,5	7	7	27,0	48,0	–	–	1,9	3200	0,8	-2.25N/2.5N
R335.10-100-03.27-7	75027303	Trn	100,0	3,1	25,5	7	7	27,0	48,0	–	–	2,4	3200	0,9	-3N
R335.10-125-02.32-9	75034467	Trn	125,0	2,25	33,0	9	9	32,0	58,0	–	–	1,9	2800	1,3	-2.25N/2.5N
R335.10-125-03.32-9	75027307	Trn	125,0	3,1	33,0	9	9	32,0	58,0	–	–	2,4	2800	1,4	-3N
R335.10-160-02.40-12	75034468	Trn	160,0	2,25	39,5	12	12	40,0	80,0	–	–	1,9	2400	2,9	-2.25N/2.5N
R335.10-160-03.40-12	75027311	Trn	160,0	3,1	39,5	12	12	40,0	80,0	–	–	2,4	2400	2,4	-3N
335.10-080-02.22-6	75034458	Otvor	80,0	2,25	22,5	6	6	22,0	–	–	–	1,9	3500	0,2	-2.25N/2.5N
335.10-080-03.22-6	75012752	Otvor	80,0	3,1	22,5	6	6	22,0	–	–	–	2,4	3500	0,2	-3N
335.10-100-02.27-7	75034459	Otvor	100,0	2,25	29,0	7	7	27,0	–	–	–	1,9	3200	0,2	-2.25N/2.5N
335.10-100-03.27-7	75012754	Otvor	100,0	3,1	29,0	7	7	27,0	–	–	–	2,4	3200	0,3	-3N
335.10-125-02.32-9	75028096	Otvor	125,0	2,25	34,5	9	9	32,0	–	–	–	1,9	2800	0,3	-2.25N/2.5N
335.10-125-03.32-9	75012756	Otvor	125,0	3,1	34,5	9	9	32,0	–	–	–	2,4	2800	0,3	-3N
335.10-160-02.40-12	75034460	Otvor	160,0	2,25	39,5	12	12	40,0	–	–	–	1,9	2400	0,4	-2.25N/2.5N
335.10-160-03.40-12	75012758	Otvor	160,0	3,1	39,5	12	12	40,0	–	–	–	2,4	2400	0,4	-3N
335.10-200-03.40-14	75027697	Otvor	200,0	3,1	59,5	14	14	40,0	–	–	–	2,4	2200	1,3	-3N
335.10-250-03.40-18	75028688	Otvor	250,0	3,1	84,5	18	18	40,0	–	–	–	2,4	2000	1,0	-3N
335.10-315-03.40-24	75005264	Otvor	315,0	3,1	117,0	24	24	40,0	–	–	–	2,4	1700	1,3	-3N
R335.10-1663.RE-02-5	02731371	Combimaster	63,0	2,25	16,0	5	5	–	30,0	M16	–	1,9	4000	0,3	-2.25N/2.5N
R335.10-1663.RE-03-5	02731375	Combimaster	63,0	3,1	16,0	5	5	–	30,0	M16	–	2,4	4000	0,4	-3N
R335.10-1680.RE-02-6	02731373	Combimaster	80,0	2,25	19,5	6	6	–	30,0	M16	–	1,9	3500	0,6	-2.25N/2.5N
R335.10-1680.RE-03-6	02731378	Combimaster	80,0	3,1	19,5	6	6	–	30,0	M16	–	2,4	3500	0,6	-3N

Frézy 335.10-... DC = 80–100 mm s upínacím otvorem nemají unášecí otvory. Pro frézy DC > 100 mm použijte unášecí kroužky Seco - viz str. 391
Pozor! Frézy typu R335.10-... jsou dodávány jako sestava kotouče na stopce či unašeči.

R335.10/335.10 - Břitová destička 150.10 – metrické - Plný řez - Těleso HSS

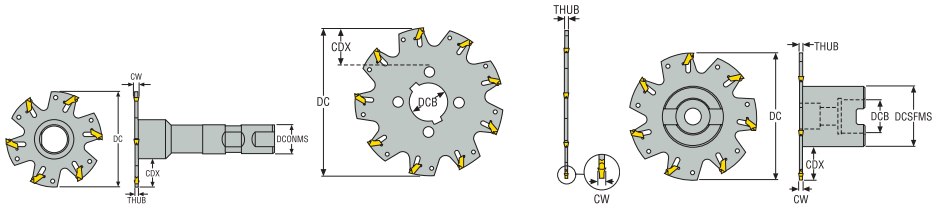


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 395-396
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 889
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	THUB	RPMX	Hmotnost	Břitové destičky 150.10
			mm	mm	mm			mm	mm		mm	mm		kg	
R335.10-25063.3-04-5	75027294	Weldon	63,0	4,1	15,0	5	5	–	–	–	25,0	3,4	4000	0,5	-4N
R335.10-32080.3-04-6	75027297	Weldon	80,0	4,1	19,5	6	6	–	–	–	32,0	3,4	3500	1,1	-4N
R335.10-063-04.22-5	75027299	Trn	63,0	4,1	15,0	5	5	22,0	32,0	–	–	3,4	4000	0,4	-4N
R335.10-080-04.22-6	75027302	Trn	80,0	4,1	19,5	6	6	22,0	40,0	–	–	3,4	3500	0,7	-4N
R335.10-100-04.27-7	75027304	Trn	100,0	4,1	25,5	7	7	27,0	48,0	–	–	3,4	3200	0,9	-4N
R335.10-125-04.32-9	75027309	Trn	125,0	4,1	33,0	9	9	32,0	58,0	–	–	3,4	2800	1,5	-4N
R335.10-160-04.40-12	75027312	Trn	160,0	4,1	39,5	12	12	40,0	80,0	–	–	3,4	2400	3,1	-4N
335.10-080-04.22-6	75012753	Otvor	80,0	4,1	22,5	6	6	22,0	–	–	–	3,4	3500	0,2	-4N
335.10-100-04.27-7	75012755	Otvor	100,0	4,1	29,0	7	7	27,0	–	–	–	3,4	3200	0,2	-4N
335.10-125-04.32-9	75012757	Otvor	125,0	4,1	34,5	9	9	32,0	–	–	–	3,4	2800	0,4	-4N
335.10-160-04.40-12	75012759	Otvor	160,0	4,1	39,5	12	12	40,0	–	–	–	3,4	2400	0,6	-4N
335.10-200-04.40-14	75027826	Otvor	200,0	4,1	59,5	14	14	40,0	–	–	–	3,4	2200	0,9	-4N
335.10-250-04.40-18	75028689	Otvor	250,0	4,1	84,5	18	18	40,0	–	–	–	3,4	2000	1,2	-4N
335.10-315-04.40-24	75034461	Otvor	315,0	4,1	117,0	24	24	40,0	–	–	–	3,4	1700	1,9	-4N
R335.10-1663.RE-04-5	02731380	Combimaster	63,0	4,1	16,0	5	5	–	30,0	M16	–	3,4	4000	0,5	-4N
R335.10-1680.RE-04-6	02731382	Combimaster	80,0	4,1	19,5	6	6	–	30,0	M16	–	3,4	3500	0,5	-4N

Frézy 335.10-... DC = 80–100 mm s upínacím otvorem nemají unášecí otvory. Pro frézy DC > 100 mm použijte unášecí kroužky Seco - viz str. 391
Pozor! Frézy typu R335.10-... jsou dodávány jako sestava kotouče na stopce či unašeči.

R335.10/335.10 - Břitová destička 150.10 – palce - Plný řez - Těleso HSS



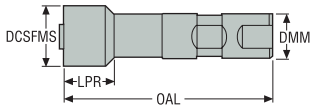
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 395-396
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 889
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	DCONMS	THUB	RPMX	Hmotnost	Břitové destičky 150.10
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.10-02.50-3-2	75054664	Weldon	2.500	0.089	0.602	5	5	–	–	1.000	0.075	4000	0.440	2.25N/2.5N
R335.10-02.50-3-3	75054666	Weldon	2.500	0.122	0.602	5	5	–	–	1.000	0.094	4000	1.540	3N
R335.10-03.00-3-2	75054665	Weldon	3.000	0.089	0.728	6	6	–	–	1.250	0.075	3500	3.090	2.25N/2.5N
R335.10-03.00-3-3	75054667	Weldon	3.000	0.122	0.728	6	6	–	–	1.250	0.094	3500	3.090	3N
R335.10-02.50-2B	75054670	Trn	2.500	0.089	0.600	5	5	0.750	1.575	–	0.075	4000	1.100	2.25N/2.5N
R335.10-02.50-3B	75054672	Trn	2.500	0.122	0.600	5	5	0.750	1.575	–	0.094	4000	1.320	3N
R335.10-03.00-2B	75054671	Trn	3.000	0.089	0.693	6	6	0.750	1.575	–	0.075	3500	1.760	2.25N/2.5N
R335.10-03.00-3B	75054673	Trn	3.000	0.122	0.693	6	6	0.750	1.575	–	0.094	3500	1.980	3N
R335.10-04.00-2B	75054680	Trn	4.000	0.089	1.035	7	7	1.000	1.890	–	0.075	3200	1.540	2.25N/2.5N
R335.10-04.00-3B	75054683	Trn	4.000	0.122	1.035	7	7	1.000	1.890	–	0.094	3200	2.650	3N
R335.10-05.00-2B	75054681	Trn	5.000	0.089	1.339	9	9	1.250	2.283	–	0.075	2800	3.750	2.25N/2.5N
R335.10-05.00-3B	75054684	Trn	5.000	0.122	1.339	9	9	1.250	2.283	–	0.094	2800	3.750	3N
R335.10-06.00-2B	75054682	Trn	6.000	0.089	1.406	12	12	1.500	3.150	–	0.075	2400	6.170	2.25N/2.5N
R335.10-06.00-3B	75054685	Trn	6.000	0.122	1.406	12	12	1.500	3.150	–	0.094	2400	5.510	3N
335.10-03.00-2	75054743	Otvor	3.000	0.089	0.669	6	6	1.000	–	–	0.075	3500	0.440	2.25N/2.5N
335.10-03.00-3	75070139	Otvor	3.000	0.122	0.669	6	6	1.000	–	–	0.094	3500	0.440	3N
335.10-04.00-2	75054744	Otvor	4.000	0.089	1.161	7	7	1.000	–	–	0.075	3200	0.440	2.25N/2.5N
335.10-04.00-3	75014456	Otvor	4.000	0.122	1.161	7	7	1.000	–	–	0.094	3200	0.660	3N
335.10-05.00-2	75054745	Otvor	5.000	0.089	1.398	9	9	1.250	–	–	0.075	2800	0.660	2.25N/2.5N
335.10-05.00-3	75014458	Otvor	5.000	0.122	1.398	9	9	1.250	–	–	0.094	2800	0.660	3N
335.10-06.00-2	75054746	Otvor	6.000	0.089	1.555	12	12	1.250	–	–	0.075	2400	0.880	2.25N/2.5N
335.10-06.00-3	75014460	Otvor	6.000	0.122	1.555	12	12	1.250	–	–	0.094	2400	0.880	3N

Frézy 335.10-... DC = 3.00–4.00" s upínacím otvorem nemají unášecí otvory. Pro frézy DC > 4.00" použijte unášecí kroužky Seco - viz str. 393
Pozor! Frézy typu R335.10-... jsou dodávány jako sestava kotouče na stopce či unašeči.

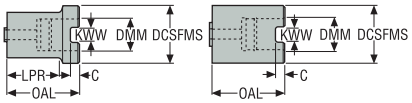
Náhradní díly – metrické

Stopka - pro typ Weldon



Objednací kód	DMM	DCSFMS	OAL	LPR
335.10-25.3	25	32	106	25
335.10-32.3	32	40	150	30

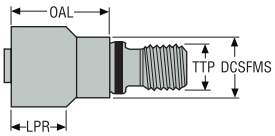
Unašeč - pro upínací trn



Objednací kód	DMM	DCSFMS	OAL	LPR	KWW	C
335.10-2232	22	40	50	36	10,4	6,3
335.10-2240M	22	40	50	–	10,4	6,3
335.10-2748	27	48	50	–	12,4	7
335.10-3258	32	58	63	–	14,4	8
335.10-4080	40	80	63	–	16,4	9

Pozor! Dodávky stopek Weldon, Combimaster a upínacích trnů zahrnují i spojovací šrouby

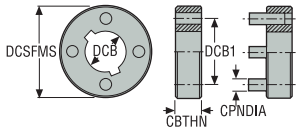
Stopka - pro typ Combimaster



Objednací kód	LPR	TDZ	DCSFMS	OAL
335.10-16RE-10	28	M16	30	30
335.10-16RE-18	28	M16	30	40

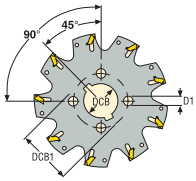
Pozor! Dodávky stopek Weldon, Combimaster a upínacích trnů zahrnují i spojovací šrouby

Unášecí kroužky - pro typ s upínacím otvorem



Objednací kód	DCB	DCSFMS	CBTHN	DCB1	CPNDIA
335.10-14532	32	55	10	45	5,7
335.10-16340	40	80	12	63	10,7

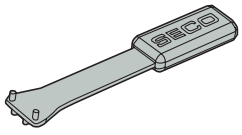
Typ s upínacím otvorem



Objednací kód	DCB	DCB1	D1
335.10-080	22	–	–
335.10-100	27	–	–
335.10-125	32	45	6
335.10-160-315	40	63	11

Unášecí kroužky je třeba objednat samostatně

Náhradní díly (klíč je součástí dodávky)



Pro frézu	Klíč pro výměnu destiček
R335.10-..	150.10-150

Montážní komponenty / Standardní díly – metrické

Frézy typu Weldon

Objednací kód	Těleso frézy Obj.kód	Unašeč Obj. kód	Upínací šroub	Klíč upínky	Utahovací moment Nm
					
R335.10-25063.3-02-5	B-R335.10-063.10-02	335.10-25.3	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-32080.3-02-6	B-R335.10-080.18-02	335.10-32.3	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-25063.3-03-5	B-R335.10-063.10-03	335.10-25.3	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-32080.3-03-6	B-R335.10-080.18-03	335.10-32.3	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-25063.3-04-5	B-R335.10-063.10-04	335.10-25.3	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-32080.3-04-6	B-R335.10-080.18-04	335.10-32.3	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm

Frézy typu pro upínací trn

Objednací kód	Těleso frézy Obj.kód	Unašeč Obj. kód	Upínací šroub	Klíč upínky	Utahovací moment Nm	Šroub pro upnutí na trn
						
R335.10-063-02.22-5	B-R335.10-063.10-02	335.10-2232	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	220.17-696
R335.10-080-02.22-6	B-R335.10-080.18-02	335.10-2240M	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	220.17-696
R335.10-063-03.22-5	B-R335.10-063.10-03	335.10-2232	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	220.17-696
R335.10-080-03.22-6	B-R335.10-080.18-03	335.10-2240M	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	220.17-696
R335.10-063-04.22-5	B-R335.10-063.10-04	335.10-2232	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	220.17-696
R335.10-080-04.22-6	B-R335.10-080.18-04	335.10-2240M	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	220.17-696

Frézy typu pro upínací trn

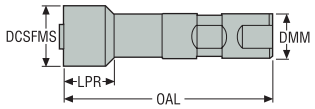
Objednací kód	Těleso frézy Obj.kód	Unašeč Obj. kód	Upínací šroub	Klíč upínky	Utahovací moment Nm	Šroub pro upnutí na trn
						
R335.10-100-02.27-7	B-R335.10-100.27-02	335.10-2748	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	MC6S 12x40
R335.10-100-03.27-7	B-R335.10-100.27-03	335.10-2748	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	MC6S 12x40
R335.10-100-04.27-7	B-R335.10-100.27-04	335.10-2748	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	MC6S 12x40
R335.10-125-02.32-9	B-R335.10-125.32-02	335.10-3258	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	220.17-694
R335.10-125-03.32-9	B-R335.10-125.32-03	335.10-3258	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	220.17-694
R335.10-125-04.32-9	B-R335.10-125.32-04	335.10-3258	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm	220.17-694
R335.10-160-02.40-12	B-R335.10-160.40-02	335.10-4080	4 x 335.10-1030-T30P	1/4HEX-T30PX50	10Nm	MC6S 20x40
R335.10-160-03.40-12	B-R335.10-160.40-03	335.10-4080	4 x 335.10-1030-T30P	1/4HEX-T30PX50	10Nm	MC6S 20x40
R335.10-160-04.40-12	B-R335.10-160.40-04	335.10-4080	4 x 335.10-1030-T30P	1/4HEX-T30PX50	10Nm	MC6S 20x40

Combimaster

Objednací kód	Těleso frézy Obj.kód	Unašeč Obj. kód	Upínací šroub	Klíč upínky	Utahovací moment Nm
					
R335.10-1663.RE-02-5	B-R335.10-063.10-02	335.10-16RE-10	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-1680.RE-02-6	B-R335.10-080.18-02	335.10-16RE-18	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-1663.RE-03-5	B-R335.10-063.10-03	335.10-16RE-10	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-1680.RE-03-6	B-R335.10-080.18-03	335.10-16RE-18	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-1663.RE-04-5	B-R335.10-063.10-04	335.10-16RE-10	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm
R335.10-1680.RE-04-6	B-R335.10-080.18-04	335.10-16RE-18	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	6.5Nm

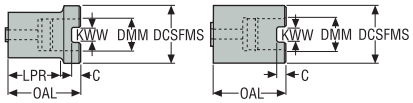
Náhradní díly – Palce

Stopka - pro typ Weldon



Objednací kód	DMM	DCSFMS	OAL	LPR
335.10-01.00-3-A	1.00	1.25	4.17	1.00
335.10-01.25-3-A	1.25	1.50	5.90	1.18

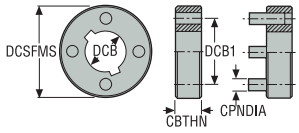
Unašeč - pro upínací trn



Objednací kód	DMM	DCSFMS	OAL	LPR	KWW	C
335.10-00.75-1.25B-A	0.75	1.26	1.969	1.50	0.32	0.20
335.10-00.75-1.50B-A	0.75	1.58	1.969	–	0.32	0.20
335.10-01.00-1.89B-A	1.00	1.89	1.969	–	0.38	0.23
335.10-01.25-2.28B-A	1.25	2.28	2.480	–	0.51	0.28
335.10-01.50-3.15B-A	1.50	3.15	2.480	–	0.63	0.38

Pozor! Dodávky stopek Weldon a upínacích trnů zahrnují i spojovací šrouby

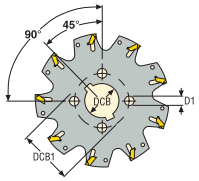
Unášecí kroužky - pro typ s upínacím otvorem



Objednací kód	DCB	DCSFMS	CBTHN	DCB1	CPNDIA
335.10-14531	2.16	1.25	1.77	0.22	0.39
335.10-15531	2.83	1.25	2.16	0.42	0.47
335.10-17451	3.50	2.00	2.91	0.42	0.47

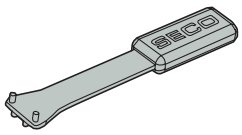
Unášecí kroužky je třeba objednat samostatně

Typ s upínacím otvorem



Objednací kód	DCB	DCB1	D1
335.10-03.00-04.00	1.00	–	–
335.10-05.00	1.25	1.77	0.24
335.10-06.00	1.25	2.16	0.43
335.10-08.00-12.00	2.00	2.91	0.43

Náhradní díly (klíč je součástí dodávky)



Pro frézu	Klíč pro výměnu destiček
R335.10-..	150.10-150

Montážní komponenty / Standardní díly – palcové

Frézy typu Weldon

Objednací kód	Těleso frézy Obj.kód	Unašeč Obj. kód	Upínací šroub	Klíč upínky	Utahovací moment in/lbs
					
R335.10-02.50-3-2	R335.10-02.50-2	335.10-01.00-3-A	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs
R335.10-02.50-3-3	R335.10-02.50-3	335.10-01.00-3-A	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs
R335.10-03.00-3-2	R335.10-03.00-2	335.10-01.25-3-A	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs
R335.10-03.00-3-3	R335.10-03.00-3	335.10-01.25-3-A	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs

Frézy typu pro upínací trn

Objednací kód	Těleso frézy Obj.kód	Unašeč Obj. kód	Upínací šroub	Klíč upínky	Utahovací moment in/lbs	Šroub pro upnutí na trn
						
R335.10-02.50-2B	R335.10-02.50-2	335.10-00.75-1.25B-A	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs	220.17-695
R335.10-02.50-3B	R335.10-02.50-3	335.10-00.75-1.25B-A	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs	220.17-695
R335.10-03.00-2B	R335.10-03.00-2	335.10-00.75-1.50B-A	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs	220.17-695
R335.10-03.00-3B	R335.10-03.00-3	335.10-00.75-1.50B-A	3 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs	220.17-695

Frézy typu pro upínací trn

Objednací kód	Těleso frézy Obj.kód	Unašeč Obj. kód	Upínací šroub	Klíč břit. destičky	Utahovací moment in/lbs	Šroub pro upnutí na trn
						
R335.10-04.00-2B	R335.10-04.00-2	335.10-01.00-1.89B-A	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs	UC6S1/2UNFX1-1/2
R335.10-04.00-3B	R335.10-04.00-3	335.10-01.00-1.89B-A	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs	UC6S1/2UNFX1-1/2
R335.10-05.00-2B	R335.10-05.00-2	335.10-01.25-2.28B-A	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs	UC6S5/8UNFX11/2
R335.10-05.00-3B	R335.10-05.00-3	335.10-01.25-2.28B-A	4 x 335.10-0516-T15P	1/4HEX-T15PX50	57.5 in.lbs	UC6S5/8UNFX11/2
R335.10-06.00-2B	R335.10-06.00-2	335.10-01.50-3-15B-A	4 x 335.10-1030-T30P	1/4HEX-T30PX50	88.5 in.lbs	UC6S3/4UNFX1-1/4
R335.10-06.00-3B	R335.10-06.00-3	335.10-01.50-3-15B-A	4 x 335.10-1030-T30P	1/4HEX-T30PX50	88.5 in.lbs	UC6S3/4UNFX1-1/4

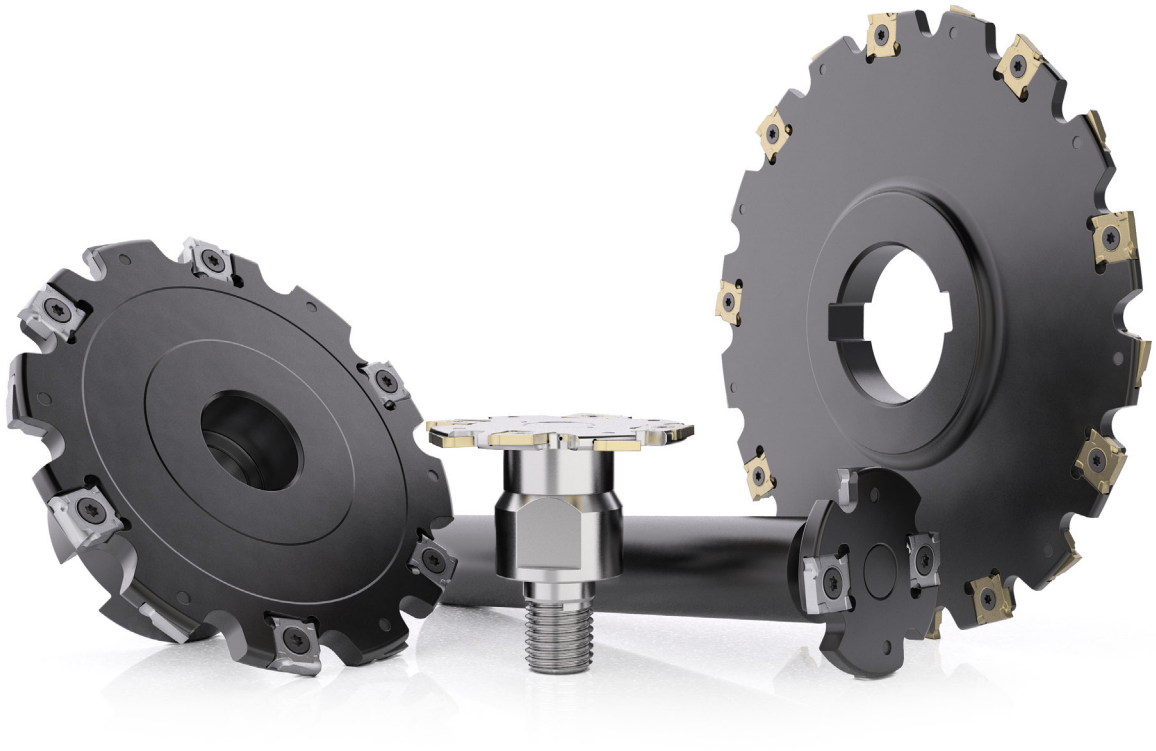
335.10 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG					f_z			
					30%	20%	10%	5%
P1	150.10-2.25N-16 CP600	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P2	150.10-2.25N-16 CP600	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
P3	150.10-2.25N-16 CP600	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
P4	150.10-2.25N-16 CP600	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P5	150.10-2.25N-16 CP600	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P6	150.10-2.25N-16 CP600	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P7	150.10-2.25N-16 CP600	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P8	150.10-2.25N-16 CP500	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
P11	150.10-2.25N-16 CP600	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P12	150.10-2.25N-16 CP600	150.10-2.5N-12 CP600	*150.10-3N-12 CP600*	*150.10-4N-12 CP600*	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 0.0034	0,12 0.0048
M1	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
M2	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
M3	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
M4	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,065 *0.0026*	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
M5	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,065 *0.0026*	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
K1	150.10-2.25N-16 TGP45	150.10-2.5N-16 TGP45	*150.10-3N-16 TGP45*	*150.10-4N-16 TGP45*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
K2	150.10-2.25N-16 TGP45	150.10-2.5N-16 TGP45	*150.10-3N-16 TGP45*	*150.10-4N-16 TGP45*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
K3	150.10-2.25N-16 TGP45	150.10-2.5N-16 TGP45	*150.10-3N-16 TGP45*	*150.10-4N-16 TGP45*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
K4	150.10-2.25N-16 TGP45	150.10-2.5N-16 TGP45	*150.10-3N-16 TGP45*	*150.10-4N-16 TGP45*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
K5	150.10-2.25N-16 TGP45	150.10-2.5N-16 TGP45	*150.10-3N-16 TGP45*	*150.10-4N-16 TGP45*	0,080 *0.0032*	0,095 *0.0038*	0,12 0.0048	0,17 0.0065
K6	150.10-2.25N-16 TGP45	150.10-2.5N-16 TGP45	*150.10-3N-16 TGP45*	*150.10-4N-16 TGP45*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
K7	150.10-2.25N-16 TGP45	150.10-2.5N-16 TGP45	*150.10-3N-16 TGP45*	*150.10-4N-16 TGP45*	0,080 *0.0032*	0,095 *0.0038*	0,12 0.0048	0,17 0.0065
N1	150.10-2.25N-14 CP500	150.10-2.5N-14 CP500	*150.10-3N-14 CP500*	*150.10-4N-14 CP500*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,19 0.0075	0,26 0.010
N2	150.10-2.25N-14 CP500	150.10-2.5N-14 CP500	*150.10-3N-14 CP500*	*150.10-4N-14 CP500*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,19 0.0075	0,26 0.010
N3	150.10-2.25N-14 CP500	150.10-2.5N-14 CP500	*150.10-3N-14 CP500*	*150.10-4N-14 CP500*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,19 0.0075	0,26 0.010
N11	150.10-2.25N-14 CP500	150.10-2.5N-14 CP500	*150.10-3N-14 CP500*	*150.10-4N-14 CP500*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,19 0.0075	0,26 0.010
S1	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,065 *0.0026*	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
S2	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,065 *0.0026*	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
S3	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
S11	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
S12	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
S13	150.10-2.25N-14 CP600	150.10-2.5N-14 CP600	*150.10-3N-14 CP600*	*150.10-4N-14 CP600*	0,065 *0.0026*	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
H5	150.10-2.25N-16 CP500	150.10-2.5N-16 CP500	*150.10-3N-16 CP500*	*150.10-4N-16 CP500*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
H8	150.10-2.25N-16 CP500	150.10-2.5N-16 CP500	*150.10-3N-16 CP500*	*150.10-4N-16 CP500*	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,10 0.0040
H11	150.10-2.25N-16 CP500	150.10-2.5N-16 CP500	*150.10-3N-16 CP500*	*150.10-4N-16 CP500*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
H12	150.10-2.25N-16 CP500	150.10-2.5N-16 CP500	*150.10-3N-16 CP500*	*150.10-4N-16 CP500*	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,10 0.0040
H21	150.10-2.25N-16 CP500	150.10-2.5N-16 CP500	*150.10-3N-16 CP500*	*150.10-4N-16 CP500*	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,10 0.0040

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	CP500				CP600				HX				TGP45				T350M			
	30%	20%	10%	5%	30%	20%	10%	5%	30%	20%	10%	5%	30%	20%	10%	5%	30%	20%	10%	5%
P1	195 *640*	210 *690*	230 *750*	250 *820*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	250 *820*	270 *890*	295 *970*	325 *1075*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	275 *900*
P2	190 *620*	205 *670*	225 *740*	245 *800*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	235 *770*	— —	— —	— —	— —	240 *790*	260 *850*	290 *950*	310 *1025*	210 *690*	225 *740*	245 *800*	270 *890*
P3	165 *540*	180 *590*	200 *660*	215 *710*	155 *510*	170 *560*	190 *620*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	215 *710*	225 *740*	250 *820*	270 *890*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	235 *770*
P4	150 *490*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	185 *610*	200 *660*	220 *720*	240 *790*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	205 *670*
P5	140 *460*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	180 *590*	195 *640*	215 *710*	235 *770*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	200 *660*
P6	160 *520*	170 *560*	190 *620*	205 *670*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	195 *640*	— —	— —	— —	— —	200 *660*	215 *710*	240 *790*	260 *850*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	220 *720*
P7	150 *490*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	145 *475*	150 *490*	170 *560*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	190 *620*	205 *670*	225 *740*	245 *800*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	210 *690*
P8	140 *460*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	130 *425*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	180 *590*	190 *620*	210 *690*	230 *750*	150 *490*	165 *540*	185 *610*	200 *660*
P11	145 *475*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	175 *570*	— —	— —	— —	— —	185 *610*	200 *660*	220 *720*	240 *790*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	205 *670*
P12	95 *310*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	120 *395*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	105 *345*	110 *360*	120 *395*	130 *425*
M1	155 *510*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	145 *475*	155 *510*	175 *570*	190 *620*	105 *345*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	225 *740*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	205 *670*
M2	125 *410*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	105 *345*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	135 *445*	140 *460*	160 *520*	170 *560*
M3	105 *345*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*
M4	80 *260*	85 *280*	95 *310*	100 *330*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	95 *310*	55 *180*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	105 *345*
M5	65 *215*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	45 *150*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	95 *310*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	90 *295*
K1	150 *490*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	245 *800*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	215 *710*
K2	135 *445*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	130 *425*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	105 *345*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	220 *720*	145 *475*	155 *510*	175 *570*	190 *620*
K3	115 *375*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	160 *520*
K4	110 *360*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	105 *345*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	120 *395*	125 *410*	140 *460*	150 *490*
K5	65 *215*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	43 *140*	45 *150*	49 *160*	55 *180*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	95 *310*
K6	95 *310*	100 *330*	115 *375*	120 *395*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	135 *445*
K7	85 *280*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	55 *180*	60 *195*	60 *195*	65 *215*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	120 *395*
N1	900 *2950*	970 *3175*	1050 *3450*	1150 *3775*	850 *2800*	920 *3025*	1000 *3275*	1100 *3600*	580 *1900*	610 *2000*	670 *2200*	710 *2325*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	450 *1475*	490 *1600*	530 *1750*	580 *1900*	430 *1400*	465 *1525*	510 *1675*	550 *1800*	230 *750*	245 *800*	270 *890*	285 *940*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	300 *980*	325 *1075*	355 *1175*	390 *1275*	285 *940*	310 *1025*	340 *1125*	370 *1225*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	345 *1125*	370 *1225*	405 *1325*	445 *1450*	330 *1075*	355 *1175*	390 *1275*	425 *1400*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	37 *120*	40 *130*	44 *145*	48 *155*	35 *115*	38 *125*	42 *140*	45 *150*	20 *65*	22 *70*	24 *80*	25 *80*	— —	— —	— —	— —	39 *130*	42 *140*	46 *150*	50 *165*
S2	30 *100*	32 *105*	35 *115*	38 *125*	28 *90*	31 *100*	34 *110*	37 *120*	16 *50*	17 *55*	19 *60*	20 *65*	— —	— —	— —	— —	31 *100*	34 *110*	37 *120*	40 *130*
S3	26 *85*	28 *90*	31 *100*	33 *110*	25 *80*	27 *90*	29 *95*	32 *105*	14 *46*	15 *49*	16 *50*	17 *55*	— —	— —	— —	— —	27 *90*	29 *95*	32 *105*	35 *115*
S11	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	45 *150*	48 *155*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	65 *215*	70 *230*
S12	37 *120*	39 *130*	43 *140*	47 *155*	42 *140*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	49 *160*	55 *180*	60 *195*
S13	21 *70*	23 *75*	25 *80*	27 *90*	24 *80*	26 *85*	28 *90*	31 *100*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	29 *95*	31 *100*	34 *110*
H5	31 *100*	34 *110*	37 *120*	40 *130*	30 *100*	32 *105*	35 *115*	38 *125*	32 *105*	33 *110*	36 *120*	39 *130*	36 *120*	38 *125*	43 *140*	46 *150*	34 *110*	37 *120*	40 *130*	44 *145*
H8	33 *110*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	31 *100*	34 *110*	38 *125*	41 *135*	— —	— —	— —	— —	38 *125*	41 *135*	45 *150*	48 *155*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	47 *155*
H11	40 *130*	43 *140*	47 *155*	50 *165*	38 *125*	41 *135*	45 *150*	48 *155*	— —	— —	— —	— —	46 *150*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	44 *145*	47 *155*	50 *165*	55 *180*
H12	38 *125*	42 *140*	46 *150*	50 *165*	37 *120*	40 *130*	44 *145*	47 *155*	— —	— —	— —	— —	44 *145*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	85 *280*
H21	33 *110*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	31 *100*	34 *110*	38 *125*	41 *135*	— —	— —	— —	— —	38 *125*	41 *135*	45 *150*	48 *155*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	47 *155*

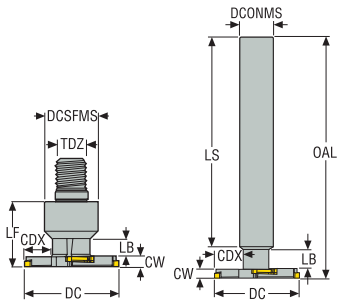


335.19

Systém ekonomických a přesných kotoučových fréz pro hladké obrábění, určených pro frézování úzkých drážek a dělení materiálu.

- Šířka řezu 4–12 mm (0.157 – 0.500”) - obrábění drážek s plochým dnem břitovými destičkami SNHQ
- Rozsah průměrů 40–250 mm (1.50 – 8.00”)
- K dispozici s válcovou stopkou, pro upínací trn, s upínacím otvorem a Combimaster, s kanálky vnitřního chlazení a malou roztečí
- Vysoce přesné břitové destičky s integrovanou hladicí ploškou a rohovými rádiusy 0,2–6 mm (0.008 – 0.236”)
- Ekonomické řešení s až 4 využitelnými břity na destičce
- Teoretická tolerance drážky -0,02 / +0,08 mm (-0.001 / +0.003”)

R335.19 - Břitová destička SNHQ – metrické - Plný řez



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 412-413
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 860, 861, 866
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 408-409
—Informace o šířce řezu CW – viz str. 380
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	LS	LPR	OAL	LB	RPMX	Hmotnost	SNHQ.. R/L	335.19
			mm	mm	mm			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg		
R335.19-2550.0-04.2	02565023	Válcová	50,0	4,0	13,9	2	4	–	–	25,0	–	132,2	94,0	150,0	11,0	19100	0,7	1102	1102
R335.19-2550.0-05.2	02565034	Válcová	50,0	5,0	13,9	2	4	–	–	25,0	–	132,2	94,0	150,0	10,0	16800	0,6	1103	1103
R335.19-3263.0-04.4	02565024	Válcová	63,0	4,0	13,9	4	8	–	–	32,0	–	148,6	110,0	170,0	0,0	17100	1,2	1102	1102
R335.19-3280.0-05.5	02565036	Válcová	80,0	5,0	22,5	5	10	–	–	32,0	–	148,6	110,0	170,0	0,0	13200	1,2	1103	1103
R335.19-1040.RE-04.2NA	03277857	Combimaster	40,0	4,0	11,6	2	4	18,5	M10	–	23,0	–	–	–	8,26	21500	0,1	1102	1102
R335.19-1040.RE-05.2NA	03277858	Combimaster	40,0	5,0	11,6	2	4	18,5	M10	–	23,0	–	–	–	7,275	18700	0,2	1103	1103
R335.19-1250.RE-04.3NA	03277859	Combimaster	50,0	4,0	14,9	3	6	23,0	M12	–	28,0	–	–	–	10,26	19100	0,2	1102	1102
R335.19-1250.RE-05.3NA	03277860	Combimaster	50,0	5,0	14,9	3	6	23,0	M12	–	28,0	–	–	–	9,275	16800	0,2	1103	1103
R335.19-1663.RE-04.4NA	03277862	Combimaster	63,0	4,0	17,7	4	8	30,0	M16	–	35,0	–	–	–	11,26	17100	0,3	1102	1102
R335.19-1663.RE-05.4NA	03277863	Combimaster	63,0	5,0	17,6	4	8	30,0	M16	–	35,0	–	–	–	10,275	14900	0,3	1103	1103
R335.19-1680.RE-04.5NA	03277866	Combimaster	80,0	4,0	26,2	5	10	30,0	M16	–	35,0	–	–	–	11,26	15200	0,4	1102	1102
R335.19-1680.RE-05.5NA	03277867	Combimaster	80,0	5,0	26,1	5	10	30,0	M16	–	35,0	–	–	–	10,275	13200	0,4	1103	1103
R335.19-20100.RE-04.7NA	03277870	Combimaster	100,0	4,0	32,7	7	14	36,5	M20	–	35,0	–	–	–	13,432	13500	0,6	1102	1102
R335.19-20100.RE-05.7NA	03277871	Combimaster	100,0	5,0	32,6	7	14	36,5	M20	–	35,0	–	–	–	12,447	11800	0,6	1103	1103
R335.19-20125.RE-04.8NA	03277873	Combimaster	125,0	4,0	45,2	8	16	36,5	M20	–	35,0	–	–	–	13,432	12200	0,6	1102	1102
R335.19-20125.RE-05.8NA	03277874	Combimaster	125,0	5,0	45,1	8	16	36,5	M20	–	35,0	–	–	–	12,447	10700	0,7	1103	1103

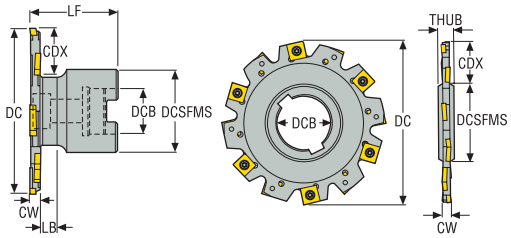
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
335/R335.19 CW4	H4B-T09P	C93504-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
335/R335.19 CW5	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R335.19/335.19 - Břitová destička SNHQ - Plný řez

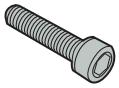


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 412-413
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 860, 861, 866
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 408-409
—Informace o šířce řezu CW – viz str. 380
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	LB	RPMX	Hmotnost	SNHQ.. R/L	335.19
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm		kg		
R335.19-063.04.22-3	75011447	Trn	63,0	4,0	13,9	3	6	22,0	40,0	50,0	–	11,3	17100	0,5	1102	1102
R335.19-063.04.16-4	02565016	Trn	63,0	4,0	13,9	4	8	16,0	33,0	35,0	–	–	17100	0,3	1102	1102
R335.19-063.05.22-3	75011452	Trn	63,0	5,0	13,9	3	6	22,0	40,0	50,0	–	10,3	14900	0,5	1103	1103
R335.19-080.04.22-4	75066088	Trn	80,0	4,0	22,4	4	8	22,0	40,0	50,0	–	11,3	15200	0,5	1102	1102
R335.19-080.04.22-5	02565017	Trn	80,0	4,0	22,4	5	10	22,0	40,0	50,0	–	11,3	15200	0,5	1102	1102
R335.19-080.05.22-5	02565029	Trn	80,0	5,0	22,4	5	10	22,0	40,0	50,0	–	10,3	13200	0,5	1103	1103
R335.19-080.05.22-4	75066089	Trn	80,0	5,0	22,4	4	8	22,0	40,0	50,0	–	10,3	13200	0,5	1103	1103
R335.19-100.04.27-6	75011449	Trn	100,0	4,0	22,1	6	12	27,0	48,0	50,0	–	–	13500	0,8	1102	1102
R335.19-100.05.27-6	75011453	Trn	100,0	5,0	22,1	6	12	27,0	48,0	50,0	–	–	11800	0,8	1103	1103
R335.19-125.04.32-7	02565018	Trn	125,0	4,0	29,6	7	14	32,0	58,0	50,0	–	–	12200	1,1	1102	1102
R335.19-125.05.32-7	02565031	Trn	125,0	5,0	29,6	7	14	32,0	58,0	50,0	–	–	10700	1,2	1103	1103
R335.19-160.04.40-9	02565020	Trn	160,0	4,0	41,1	9	18	40,0	70,0	50,0	–	–	10700	1,2	1102	1102
R335.19-160.05.40-9	02565032	Trn	160,0	5,0	41,1	9	18	40,0	70,0	50,0	–	–	9300	1,2	1103	1103
335.19-063.04.22-4	02565012	Otvor	63,0	4,0	13,6	4	8	22,0	33,0	6,0	8,0	–	17100	0,1	1102	1102
335.19-080.05.22-5	02565027	Otvor	80,0	5,0	19,6	5	10	22,0	33,0	8,5	12,0	–	13200	0,2	1103	1103
335.19-100.04.27-6	75090131	Otvor	100,0	4,0	24,6	6	12	27,0	41,0	8,0	12,0	–	13500	0,3	1102	1102
335.19-100.05.27-6	75090132	Otvor	100,0	5,0	25,6	6	12	27,0	41,0	8,5	12,0	–	11800	0,3	1103	1103
335.19-125.04.40-7	75090190	Otvor	125,0	4,0	30,1	7	14	40,0	55,0	8,0	12,0	–	12200	0,4	1102	1102
335.19-125.05.40-7	75090191	Otvor	125,0	5,0	31,1	7	14	40,0	55,0	8,5	12,0	–	10700	0,5	1103	1103
335.19-160.04.40-9	75090137	Otvor	160,0	4,0	42,6	9	18	40,0	65,0	8,0	12,0	–	10700	0,7	1102	1102
335.19-160.05.40-9	75090138	Otvor	160,0	5,0	43,6	9	18	40,0	65,0	8,5	12,0	–	9300	0,8	1103	1103

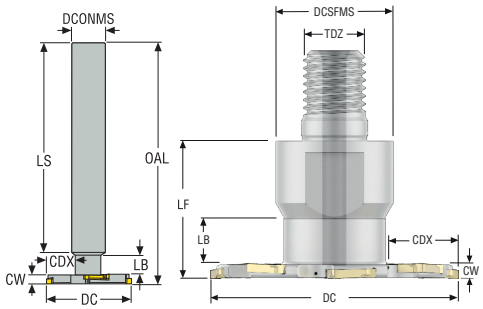
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
335.19 CW4	–	H4B-T09P	C93504-T09P	–	2.0NM	T00-09P20
335.19 CW4	–	H4B-T09P	C93504-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
335.19 CW5	–	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=16 CW4	TCEI0825	H4B-T09P	C93504-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=22 CW4	MC6S10X40	H4B-T09P	C93504-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=22 CW5	MC6S10X40	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=27 CW4	MC6S12X35	H4B-T09P	C93504-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=27 CW5	MC6S12X35	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=32 CW4	MC6S16X35	H4B-T09P	C93504-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=32 CW5	MC6S16X35	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=40 CW4	–	H4B-T09P	C93504-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=40 CW5	–	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T		

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R335.19 - Břitová destička SNHQ – metrické - Plný řez



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 412–413
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 860, 861, 866
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 408–409
—Informace o šířce řezu CW – viz str. 380
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	LS	OAL	LB	RPMX	Hmotnost	SNHQ.. R/L	335.19
			mm	mm	mm			mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg		
R335.19-2550.0-06.2	02565041	Válcová	50,0	6,0	13,9	2	4	–	–	25,0	–	132,2	150,0	9,0	12300	0,7	1203	1203
R335.19-3263.0-06.3	02565042	Válcová	63,0	6,0	14,0	3	6	–	–	32,0	–	148,6	170,0	0,0	10900	1,1	1203	1203
R335.19-3280.0-06.4	02565043	Válcová	80,0	6,0	22,5	4	8	–	–	32,0	–	148,6	170,0	0,0	9700	1,3	1203	1203
R335.19-1250.RE-06.2NA	03277861	Combimaster	50,0	6,0	14,9	2	4	23,0	M12	–	28,0	–	–	8,285	12300	0,2	1203	1203
R335.19-1663.RE-06.3NA	03277864	Combimaster	63,0	6,0	17,6	3	6	30,0	M16	–	35,0	–	–	9,285	10900	0,3	1203	1203
R335.19-1663.RE-07.3NA	03277865	Combimaster	63,0	7,0	17,6	3	6	30,0	M16	–	35,0	–	–	8,285	9400	0,3	1204/12045*	1204/12045*
R335.19-1680.RE-06.4NA	03277868	Combimaster	80,0	6,0	26,3	4	8	30,0	M16	–	35,0	–	–	9,285	9700	0,4	1203	1203
R335.19-1680.RE-07.4NA	03277869	Combimaster	80,0	7,0	26,3	4	8	30,0	M16	–	35,0	–	–	8,285	8400	0,4	1204/12045*	1204/12045*
R335.19-20100.RE-06.6NA	03277872	Combimaster	100,0	6,0	32,8	6	12	36,5	M20	–	35,0	–	–	11,457	8700	0,6	1203	1203

* Pro dosažení CW = 8 mm použijte břitovou destičku SNHQ12045..., rozměry LF = 50,5 mm a 35,5 mm

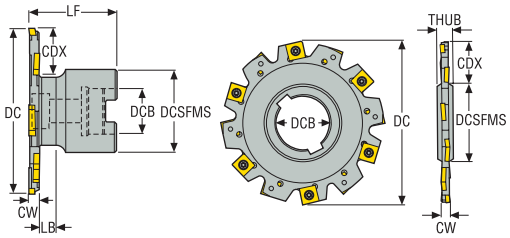
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
335/R335.19 CW6	H4B-T15P	C94005-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
335/R335.19 RE CW7/8	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R335.19/335.19 - Břitová destička SNHQ – metrické - Plný řez



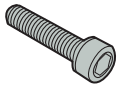
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 412-413
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 860, 861, 866
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 408-409
—Informace o šířce řezu CW – viz str. 380
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	LB	RPMX	Hmotnost	SNHQ.. R/L	335.19
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm		kg		
R335.19-063.06.16-3	02565038	Trn	63,0	6,0	13,9	3	6	16,0	33,0	35,0	–	–	10900	0,3	1203	1203
R335.19-063.06.22-3	75011448	Trn	63,0	6,0	13,9	3	6	22,0	40,0	50,0	–	9,3	10900	0,5	1203	1203
R335.19-063.07.16-3	02565044	Trn	63,0	7,0	13,8	3	6	16,0	33,0	35,0	–	–	9400	0,3	1204/12045*	1204/12045*
R335.19-063.07.22-3	75012680	Trn	63,0	7,0	13,8	3	6	22,0	40,0	50,0	–	8,3	9400	0,5	1204/12045*	1204/12045*
R335.19-080.06.22-4	75066090	Trn	80,0	6,0	22,4	4	8	22,0	40,0	50,0	–	9,3	9700	0,6	1203	1203
R335.19-080.07.22-4	75066091	Trn	80,0	7,0	22,0	4	8	22,0	40,0	50,0	–	8,3	8400	0,6	1204/12045*	1204/12045*
R335.19-100.06.27-5	75011450	Trn	100,0	6,0	22,0	5	10	27,0	48,0	50,0	–	–	8700	0,9	1203	1203
R335.19-100.07.27-5	75012681	Trn	100,0	7,0	22,0	5	10	27,0	48,0	50,0	–	–	7500	0,9	1204/12045*	1204/12045*
R335.19-125.06.32-6	02565039	Trn	125,0	6,0	29,6	6	12	32,0	58,0	50,0	–	–	7700	1,2	1203	1203
R335.19-125.07.32-6	02565045	Trn	125,0	7,0	29,6	6	12	32,0	58,0	50,0	–	–	6700	1,4	1204/12045*	1204/12045*
R335.19-160.06.40-8	75012913	Trn	160,0	6,0	41,1	8	16	40,0	70,0	50,0	–	–	6800	1,2	1203	1203
R335.19-160.07.40-8	75012685	Trn	160,0	7,0	41,1	8	16	40,0	70,0	50,0	–	–	5900	1,4	1204/12045*	1204/12045*
335.19-063.06.22-3	02565037	Otvor	63,0	6,0	13,6	3	6	22,0	33,0	9,0	12,0	–	10900	0,2	1203	1203
335.19-080.07.22-4	00088988	Otvor	80,0	7,0	20,6	4	8	22,0	33,0	9,5	12,0	–	8400	0,3	1204/12045*	1204/12045*
335.19-100.06.27-5	75011284	Otvor	100,0	6,0	25,6	5	10	27,0	41,0	9,0	12,0	–	8700	0,4	1203	1203
335.19-100.07.27-5	75012670	Otvor	100,0	7,0	26,6	5	10	27,0	41,0	9,5	12,0	–	7500	0,4	1204/12045*	1204/12045*
335.19-125.06.40-6	75011289	Otvor	125,0	6,0	31,1	6	12	40,0	55,0	9,0	12,0	–	7700	0,5	1203	1203
335.19-125.07.40-6	75012672	Otvor	125,0	7,0	32,1	6	12	40,0	55,0	9,5	12,0	–	6700	0,6	1204/12045*	1204/12045*
335.19-160.06.40-8	75011294	Otvor	160,0	6,0	43,6	8	16	40,0	65,0	9,0	12,0	–	6800	1,0	1203	1203
335.19-160.07.40-8	75012674	Otvor	160,0	7,0	44,6	8	16	40,0	65,0	9,5	12,0	–	5900	0,8	1204/12045*	1204/12045*
335.19-200.06.50-9	75090141	Otvor	200,0	6,0	61,6	9	18	50,0	69,0	9,0	12,0	–	6300	1,2	1203	1203
335.19-200.07.50-9	75012676	Otvor	200,0	7,0	62,6	9	18	50,0	69,0	9,5	12,0	–	5200	1,4	1204/12045*	1204/12045*
335.19-250.06.50-12	75012301	Otvor	250,0	6,0	86,6	12	24	50,0	69,0	9,0	12,0	–	5600	1,9	1203	1203
335.19-250.07.50-12	75012678	Otvor	250,0	7,0	87,6	12	24	50,0	69,0	9,5	12,0	–	4700	2,1	1204/12045*	1204/12045*

*K vytvoření CW=8mm použijte břitovou destičku SNHQ12045..., LF=50,5mm a 35,5mm

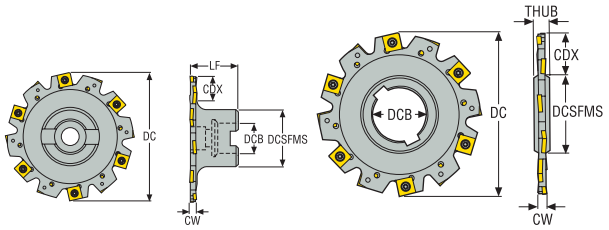
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
335.19 CW6	–	H4B-T15P	C94005-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
335.19 CW7	–	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=16 CW6	TCEI0825	H4B-T15P	C94005-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=16 CW7	TCEI0825	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=22 CW6	MC6S10X40	H4B-T15P	C94005-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=22 CW7	MC6S10X40	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=27 CW6	MC6S12X35	H4B-T15P	C94005-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=27 CW7	MC6S12X35	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=32 CW6	MC6S16X35	H4B-T15P	C94005-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=32 CW7	MC6S16X35	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=40 CW6	–	H4B-T15P	C94005-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=40 CW7	–	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R335.19/335.19 - Břitová destička SNHQ – metrické - Plný řez

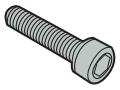


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 412-413
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 860, 861, 866
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 408-409
—Informace o šířce řezu CW – viz str. 380
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	SNHQ.. R/L	335.19
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg		
R335.19-100.10.27-5	75011451	Trn	100,0	10,0	22,0	5	10	27,0	48,0	50,0	–	6600	1,0	1205	1205
R335.19-100.12.27-5	75012682	Trn	100,0	12,0	22,0	5	10	27,0	48,0	50,0	–	6000	1,0	1207	1207
R335.19-125.10.32-6	02565046	Trn	125,0	10,0	29,6	6	12	32,0	58,0	50,0	–	6000	1,4	1205	1205
R335.19-125.12.32-6	02565047	Trn	125,0	12,0	29,6	6	12	32,0	58,0	50,0	–	5300	1,5	1207	1207
R335.19-160.10.40-8	75012914	Trn	160,0	10,0	41,1	8	16	40,0	70,0	50,0	–	5200	1,6	1205	1205
R335.19-160.12.40-8	75012686	Trn	160,0	12,0	41,1	8	16	40,0	70,0	50,0	–	4700	1,8	1207	1207
335.19-100.10.27-5	75011288	Otvor	100,0	10,0	27,6	5	10	27,0	41,0	11,0	12,0	6600	0,5	1205	1205
335.19-100.12.27-5	75012671	Otvor	100,0	12,0	27,9	5	10	27,0	41,0	12,0	12,0	6000	0,5	1207	1207
335.19-125.10.40-6	75011293	Otvor	125,0	10,0	33,1	6	12	40,0	55,0	11,0	12,0	6000	0,7	1205	1205
335.19-160.10.40-8	75011298	Otvor	160,0	10,0	46,2	8	16	40,0	65,0	11,0	12,0	5200	1,3	1205	1205
335.19-160.12.40-8	75012339	Otvor	160,0	12,0	45,9	8	16	40,0	65,0	12,0	12,0	4700	1,3	1207	1207
335.19-200.10.50-9	75011373	Otvor	200,0	10,0	63,6	9	18	50,0	69,0	11,0	12,0	4700	1,9	1205	1205
335.19-200.12.50-9	75012677	Otvor	200,0	12,0	64,2	9	18	50,0	69,0	12,0	12,0	4200	2,2	1207	1207
335.19-250.10.50-12	75012210	Otvor	250,0	10,0	88,6	12	24	50,0	69,0	11,0	12,0	4200	3,0	1205	1205
335.19-250.12.50-11	75012679	Otvor	250,0	12,0	89,2	11	22	50,0	69,0	12,0	12,0	3700	3,7	1207	1207

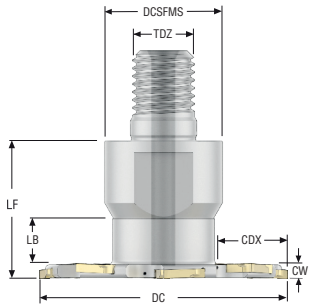
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
335.19 CW10	–	H4B-T15P	C94008-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
335.19 CW12	–	H4B-T15P	C94010-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=27 CW10	MC6S12X35	H4B-T15P	C94008-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=27 CW12	MC6S12X35	H4B-T15P	C94010-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=32 CW10	MC6S16X35	H4B-T15P	C94008-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=32 CW12	MC6S16X35	H4B-T15P	C94010-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=40 CW10	–	H4B-T15P	C94008-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=40 CW12	–	H4B-T15P	C94010-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R335.19 - Břitová destička SNHQ – palce – Plný řez



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 412-413
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 860, 861, 866
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 408-409
—Informace o šířce řezu CW – viz str. 380
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCSFMS	TDZ	LF	LB	RPMX	Hmotnost	SNHQ.. R/L	335.19
			palce	palce	palce			palce		palce	palce		lbs		
R335.19-01.50-RE-0.15-2NA	03277875	Combimaster	1.500	0.156	0.445	2	4	0.728	M10	0.906	0.326	22000	0.220	1102	1102
R335.19-01.50-RE-0.18-2NA	03277876	Combimaster	1.500	0.187	0.445	2	4	0.728	M10	0.906	0.295	19100	0.220	1103	1103
R335.19-02.00-RE-0.15-3NA	03277877	Combimaster	2.000	0.156	0.602	3	6	0.906	M12	1.102	0.405	19100	0.440	1102	1102
R335.19-02.00-RE-0.18-3NA	03277878	Combimaster	2.000	0.187	0.602	3	6	0.906	M12	1.102	0.374	16800	0.440	1103	1103
R335.19-02.00-RE-0.25-2NA	03277879	Combimaster	2.000	0.250	0.602	2	4	0.906	M12	1.102	0.312	12300	0.440	1204	1204
R335.19-02.50-RE-0.15-4NA	03277880	Combimaster	2.500	0.156	0.705	4	8	1.181	M16	1.378	0.444	17100	0.660	1102	1102
R335.19-02.50-RE-0.25-3NA	03277882	Combimaster	2.500	0.250	0.705	3	6	1.181	M16	1.378	0.352	9400	0.660	1204	1204
R335.19-03.00-RE-0.15-5NA	03277883	Combimaster	3.000	0.156	0.957	5	10	1.181	M16	1.378	0.444	15200	0.880	1102	1102
R335.19-03.00-RE-0.18-5NA	03277884	Combimaster	3.000	0.187	0.953	5	10	1.181	M16	1.378	0.414	13200	0.880	1103	1103
R335.19-03.00-RE-0.25-4NA	03277885	Combimaster	3.000	0.250	0.961	4	8	1.181	M16	1.378	0.352	8400	0.880	1204	1204
R335.19-04.00-RE-0.15-7NA	03277886	Combimaster	4.000	0.156	1.319	7	14	1.437	M20	1.378	0.444	13500	1.100	1102	1102
R335.19-04.00-RE-0.18-7NA	03277887	Combimaster	4.000	0.187	1.315	7	14	1.437	M20	1.378	0.414	11800	1.320	1103	1103
R335.19-04.00-RE-0.25-6NA	03277888	Combimaster	4.000	0.250	1.323	6	12	1.437	M20	1.378	0.352	7500	1.320	1204	1204

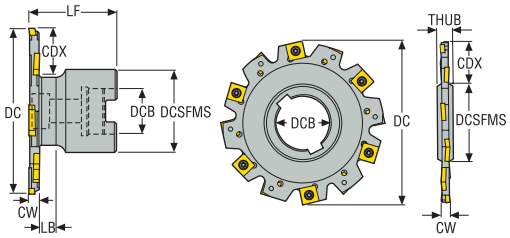
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R335.19RE CW=0.156	H4B-T09P	C93504-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19RE CW=0.187	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19RE CW=0.25	H4B-T15P	C94055-T15P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R335.19/335.19 - Břitová destička SNHQ – palce - Plný řez



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 412-413
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 860, 861, 866
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 408-409
—Informace o šířce řezu CW – viz str. 380
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	LB	RPMX	Hmotnost	SNHQ.. R/L	335.19
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce	palce		lbs		
R335.19-02.50-0.15-4	02881176	Trn	2.500	0.156	0.559	4	8	0.750	1.575	2.000	–	0.445	17100	1.100	1102	1102
R335.19-02.50-0.18-4	02881177	Trn	2.500	0.187	0.555	4	8	0.750	1.575	2.000	–	0.413	14900	1.100	1103	1103
R335.19-02.50-0.25-3	02881178	Trn	2.500	0.250	0.555	3	6	0.750	1.575	2.000	–	0.350	9400	1.100	1204	1204
R335.19-02.50-0.31-3	02881179	Trn	2.500	0.313	0.555	3	6	0.750	1.575	2.000	–	0.287	9400	1.100	12045	12045
R335.19-02.50-0.37-3	02881180	Trn	2.500	0.375	0.555	3	6	0.750	1.575	2.000	–	0.224	8400	1.100	1205	1205
R335.19-03.00-0.15-5	02881184	Trn	3.000	0.156	0.807	5	10	0.750	1.575	2.000	–	0.445	15200	1.320	1102	1102
R335.19-03.00-0.18-5	02881185	Trn	3.000	0.187	0.807	5	10	0.750	1.575	2.000	–	0.413	13200	1.100	1103	1103
R335.19-03.00-0.25-4	02881186	Trn	3.000	0.250	0.807	4	8	0.750	1.575	2.000	–	0.350	8400	1.320	1204	1204
R335.19-03.00-0.31-4	02881187	Trn	3.000	0.313	0.807	4	8	0.750	1.575	2.000	–	0.287	8400	1.320	12045	12045
R335.19-03.00-0.37-4	02881188	Trn	3.000	0.375	0.807	4	8	0.750	1.575	2.000	–	0.224	8400	1.100	1205	1205
R335.19-04.00-0.18-6	02869759	Trn	4.000	0.187	0.906	6	12	1.000	1.880	2.000	–	–	11800	1.980	1103	1103
R335.19-04.00-0.25-5	02869760	Trn	4.000	0.250	0.906	5	10	1.000	1.880	2.000	–	–	7500	1.760	1204	1204
R335.19-04.00-0.31-5	02869763	Trn	4.000	0.313	0.906	5	10	1.000	1.880	2.000	–	–	7500	1.760	12045	12045
R335.19-04.00-0.37-5	02869766	Trn	4.000	0.375	0.906	5	10	1.000	1.880	2.000	–	–	6600	1.980	1205	1205
R335.19-04.00-0.50-5	02869769	Trn	4.000	0.500	0.906	5	10	1.000	1.880	2.000	–	–	6000	2.430	1207	1207
R335.19-05.00-0.25-6	02869761	Trn	5.000	0.250	1.220	6	12	1.250	2.250	2.000	–	–	6700	2.650	1204	1204
R335.19-05.00-0.50-6	02869770	Trn	5.000	0.500	1.220	6	12	1.250	2.250	2.000	–	–	5300	3.750	1207	1207
R335.19-06.00-0.25-7	02869762	Trn	6.000	0.250	1.220	7	14	1.500	2.750	2.000	–	–	5900	3.750	1204	1204
335.19-04.00-0.18-6	02869718	Otvor	4.000	0.187	1.035	6	12	1.000	1.625	0.344	0.500	–	11800	0.660	1103	1103
335.19-04.00-0.25-5	02869721	Otvor	4.000	0.250	1.075	5	10	1.000	1.625	0.375	0.500	–	7500	0.660	1204	1204
335.19-04.00-0.37-5	02869731	Otvor	4.000	0.375	1.114	5	10	1.000	1.625	0.437	0.500	–	6600	1.100	1205	1205
335.19-04.00-0.50-5	02869736	Otvor	4.000	0.500	1.126	5	10	1.000	1.625	0.500	0.500	–	6000	1.100	1207	1207
335.19-05.00-0.18-7	02869719	Otvor	5.000	0.187	1.409	7	14	1.250	1.875	0.344	0.500	–	10700	1.100	1103	1103
335.19-05.00-0.25-6	02869722	Otvor	5.000	0.250	1.449	6	12	1.250	1.875	0.375	0.500	–	6700	1.100	1204	1204
335.19-05.00-0.31-6	02869727	Otvor	5.000	0.313	1.449	6	12	1.250	1.875	0.406	0.500	–	6700	1.320	12045	12045
335.19-05.00-0.37-6	02869732	Otvor	5.000	0.375	1.488	6	12	1.250	1.875	0.437	0.500	–	6000	1.320	1205	1205
335.19-06.00-0.18-9	02869720	Otvor	6.000	0.187	1.909	9	18	1.250	1.875	0.344	0.500	–	9300	1.320	1103	1103
335.19-06.00-0.25-7	02869723	Otvor	6.000	0.250	1.949	7	14	1.250	1.875	0.375	0.500	–	5900	1.760	1204	1204
335.19-06.00-0.31-7	02869728	Otvor	6.000	0.313	1.949	7	14	1.250	1.875	0.406	0.500	–	5900	2.430	12045	12045
335.19-06.00-0.37-7	02869733	Otvor	6.000	0.375	2.020	7	14	1.250	1.875	0.437	0.500	–	5200	2.200	1205	1205
335.19-06.00-0.50-7	02869738	Otvor	6.000	0.500	2.000	7	14	1.250	1.875	0.500	0.500	–	4700	2.870	1207	1207
335.19-08.00-0.25-9	02869724	Otvor	8.000	0.250	2.512	9	18	1.500	2.750	0.375	0.500	–	5200	0.880	1204	1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

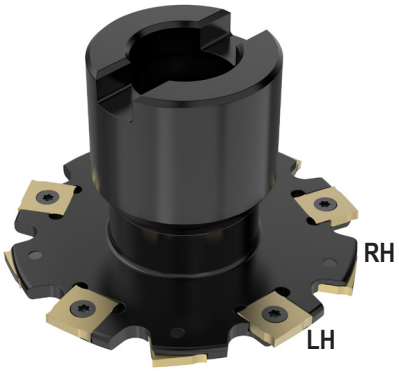
Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
335.19 CW=0.187	–	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
335.19 CW=0.25	–	H4B-T15P	C94055-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
335.19- CW=0.313	–	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
335.19 CW=0.375	–	H4B-T15P	C94008-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
335.19 CW=0.5	–	H4B-T15P	C94010-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=0.75 CW=0.156	UC6S3/8UNFX1-3/4	H4B-T09P	C93504-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=0.75 CW=0.187	UC6S3/8UNFX1-3/4	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=0.75 CW=0.25	UC6S3/8UNFX1-3/4	H4B-T15P	C94055-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=0.75 CW=0.313	UC6S3/8UNFX1-3/4	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=0.75 CW=0.375	UC6S3/8UNFX1-3/4	H4B-T15P	C94008-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=1.00 CW=0.187	UC6S1/2UNFX1-1/2	H4B-T09P	C93505-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.19 DCB=1.00 CW=0.25	UC6S1/2UNFX1-1/2	H4B-T15P	C94055-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=1.00 CW=0.313	UC6S1/2UNFX1-1/2	H4B-T15P	C94006-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=1.00 CW=0.375	UC6S1/2UNFX1-1/2	H4B-T15P	C94008-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=1.00 CW=0.5	UC6S1/2UNFX1-1/2	H4B-T15P	C94010-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=1.25 CW=0.25	UC6S5/8UNFX11/2	H4B-T15P	C94055-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=1.25 CW=0.5	UC6S5/8UNFX11/2	H4B-T15P	C94010-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35
R335.19 DCB=1.50 CW=0.25	ULC6S3/4UNFX11/2	H4B-T15P	C94055-T15P	DOUBLE-T	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

Kotoučové frézy 335.19 – Technické informace

Osazení frézy



LH = levostranné destičky
RH = pravostranné destičky

Břitové destičky SNHQ: volba šířky řezu a rohového rádiusu

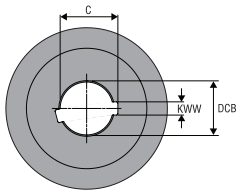


Břitové destičky	CW	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 1,0	R 1,2	R 1,6	R 2,0	R 2,4	R 3,0	R 3,1	R 3,5	R 4,0	R 5,0	R 6,0
SNHQ 1102	4	■	■	■		■	■	■							
SNHQ 1103	5	■	■	■		■	■	■							
SNHQ 1203	6	■	■	■	■	■	■	■	x	o					
SNHQ 1204	7	■	■	■		■	■	■	x		x	o			
SNHQ 12045	8	■	■	■		■	■	■	x		x		o		
SNHQ 1205	10	■	■	■	■	■	■	■	x		x		x	o	
SNHQ 1207	12	■	■	■		■	■	■	x		x		x	x	o

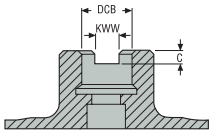
Břitové destičky	CW	0.008	0.016	0.031	0.039	0.047	0.063	0.079	0.094	0.118	0.122	0.138	0.157	0.197	0.236
SNHQ 1102	0.156	■	■	■		■	■	■							
SNHQ 1103	0.187	■	■	■		■	■	■							
SNHQ 1204	0.250	■	■	■		■	■	■	x		x				
SNHQ 12045	0.313	■	■	■		■	■	■	x		x				
SNHQ 1205	0.375	■	■	■	■	■	■	■	x		x		x		
SNHQ 1207	0.500		■	■		■	■	■	x		x		x	x	x

■ = SNHQ 4-břitá
x = SNHQ 2-břitá
o = též plný rádius

Unášecí drážky typů pro upínací trn a s upínacím otvorem



Rozměry v mm			Rozměry v palcích		
DCB	KWW	C	DCB	KWW	C
22	6	24,15	*1.00*	*0.250*	*1.110*
27	7	29,9	*1.25*	*0.312*	*1.393*
40	10	43,6	*1.50*	*0.375*	*1.673*
50	12	53,6	*2.00*	*0.500*	*2.198*



Rozměry v mm			Rozměry v palcích		
DCB	KWW	C	DCB	KWW	C
16	8,4	5,6	*0.75*	*0.32*	*0.19*
22	10,4	6,3	*1.00*	*0.38*	*0.22*
27	12,4	7	*1.25*	*0.51*	*0.28*
32	14,4	8	*1.50*	*0.63*	*0.38*
40	16,4	9			

SNHQ – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	SNHQ...-M07 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P2	SNHQ...-M07 F40M	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P3	SNHQ...-M07 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
P4	SNHQ...-M07 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
P5	SNHQ...-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P6	SNHQ...-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P7	SNHQ...-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P8	SNHQ...-M07 F30M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
P11	SNHQ...-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P12	SNHQ...-M07 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
M1	SNHQ...-M07 F40M	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
M2	SNHQ...-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
M3	SNHQ...-M07 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
M4	SNHQ...-M07 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
M5	SNHQ...-M07 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
K1	SNHQ...-M07 MP2501	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
K2	SNHQ...-M07 MP2501	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
K3	SNHQ...-M07 MP2501	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
K4	SNHQ...-M07 MP2501	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
K5	SNHQ...-M07 MP2501	0,10 *0.0040*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
K6	SNHQ...-M07 MP2501	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
K7	SNHQ...-M07 MP2501	0,10 *0.0040*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
N1	SNHQ...-E05 H25	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N2	SNHQ...-E05 H25	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N3	SNHQ...-E05 H25	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N11	SNHQ...-E05 H25	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S1	SNHQ...-M07 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
S2	SNHQ...-M07 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
S3	SNHQ...-M07 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,11 0.0044
S11	SNHQ...-M07 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S12	SNHQ...-M07 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S13	SNHQ...-M07 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
H5	SNHQ...-M07 F30M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
H8	SNHQ...-M07 F30M	0,060 *0.0024*	0,070 0.0028	0,090 0.0036
H11	SNHQ...-M07 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
H12	SNHQ...-M07 F40M	0,060 *0.0024*	0,070 0.0028	0,090 0.0036
H21	SNHQ...-M07 F30M	0,060 *0.0024*	0,070 0.0028	0,090 0.0036

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

SNHQ – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F30M			F40M			H25			MP2501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	195 *640*	205 *670*	230 *750*	185 *610*	195 *640*	215 *710*	— —	— —	— —	320 *1050*	335 *1100*	360 *1175*
P2	185 *610*	200 *660*	220 *720*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	— —	— —	— —	305 *1000*	325 *1075*	350 *1150*
P3	165 *540*	175 *570*	195 *640*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	— —	— —	— —	270 *890*	280 *920*	300 *980*
P4	145 *475*	155 *510*	170 *560*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	235 *770*	250 *820*	265 *870*
P5	140 *460*	150 *490*	165 *540*	135 *445*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	230 *750*	240 *790*	255 *840*
P6	155 *510*	165 *540*	185 *610*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	— —	— —	— —	255 *840*	270 *890*	290 *950*
P7	150 *490*	160 *520*	175 *570*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	240 *790*	255 *840*	270 *890*
P8	135 *445*	145 *475*	165 *540*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	225 *740*	235 *770*	255 *840*
P11	145 *475*	155 *510*	170 *560*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	— —	— —	— —	235 *770*	245 *800*	265 *870*
P12	95 *310*	100 *330*	110 *360*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	145 *475*	150 *490*	160 *520*
M1	150 *490*	165 *540*	180 *590*	140 *460*	155 *510*	170 *560*	— —	— —	— —	170 *560*	185 *610*	200 *660*
M2	125 *410*	135 *445*	150 *490*	120 *395*	125 *410*	140 *460*	— —	— —	— —	140 *460*	150 *490*	165 *540*
M3	100 *330*	110 *360*	120 *395*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	115 *375*	120 *395*	135 *445*
M4	80 *260*	85 *280*	90 *295*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	105 *345*
M5	65 *215*	70 *230*	75 *245*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	85 *280*
K1	145 *475*	160 *520*	175 *570*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	— —	— —	— —	310 *1025*	330 *1075*	350 *1150*
K2	135 *445*	140 *460*	155 *510*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	— —	— —	— —	275 *900*	290 *950*	310 *1025*
K3	115 *375*	120 *395*	135 *445*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	235 *770*	245 *800*	260 *850*
K4	105 *345*	115 *375*	125 *410*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	225 *740*	235 *770*	250 *820*
K5	65 *215*	70 *230*	75 *245*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	135 *445*	140 *460*	150 *490*
K6	95 *310*	100 *330*	110 *360*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	195 *640*	205 *670*	220 *720*
K7	85 *280*	90 *295*	100 *330*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —	175 *570*	180 *590*	190 *620*
N1	1100 *3600*	1175 *3850*	1300 *4275*	1050 *3450*	1125 *3700*	1250 *4100*	1025 *3375*	1100 *3600*	1200 *3925*	— —	— —	— —
N2	445 *1450*	480 *1575*	530 *1750*	425 *1400*	455 *1500*	500 *1650*	415 *1350*	440 *1450*	485 *1600*	— —	— —	— —
N3	295 *970*	320 *1050*	355 *1175*	280 *920*	305 *1000*	335 *1100*	275 *900*	295 *970*	325 *1075*	— —	— —	— —
N11	340 *1125*	365 *1200*	405 *1325*	320 *1050*	345 *1125*	385 *1275*	315 *1025*	335 *1100*	370 *1225*	— —	— —	— —
S1	36 *120*	39 *130*	43 *140*	35 *115*	37 *120*	41 *135*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S2	29 *95*	31 *100*	35 *115*	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S3	26 *85*	27 *90*	30 *100*	24 *80*	26 *85*	29 *95*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S11	50 *165*	55 *180*	60 *195*	49 *160*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S12	36 *120*	38 *125*	42 *140*	41 *135*	44 *145*	48 *155*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S13	21 *70*	22 *70*	24 *80*	24 *80*	25 *80*	28 *90*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H5	31 *100*	33 *110*	36 *120*	29 *95*	31 *100*	34 *110*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	32 *105*	34 *110*	38 *125*	31 *100*	33 *110*	36 *120*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	39 *130*	42 *140*	46 *150*	37 *120*	40 *130*	44 *145*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	38 *125*	40 *130*	45 *150*	36 *120*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H21	32 *105*	34 *110*	38 *125*	31 *100*	33 *110*	36 *120*	— —	— —	— —	— —	— —	— —

335.19 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	335.19-...-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P2	335.19-...-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P3	335.19-...-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
P4	335.19-...-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
P5	335.19-...-M08 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P6	335.19-...-M08 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P7	335.19-...-M08 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P8	335.19-...-MD09 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P11	335.19-...-M08 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P12	335.19-...-M08 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
M1	335.19-...-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
M2	335.19-...-M08 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
M3	335.19-...-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
M4	335.19-...-M08 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
M5	335.19-...-M08 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
K1	335.19-...-MD09 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K2	335.19-...-MD09 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K3	335.19-...-MD09 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K4	335.19-...-MD09 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K5	335.19-...-MD09 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
K6	335.19-...-MD09 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K7	335.19-...-MD09 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
S1	335.19-...-M08 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
S2	335.19-...-M08 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
S3	335.19-...-M08 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,11 0.0044
S11	335.19-...-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S12	335.19-...-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S13	335.19-...-M08 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
H5	335.19-...-MD09 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
H8	335.19-...-MD09 F40M	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
H11	335.19-...-MD09 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
H12	335.19-...-MD09 F40M	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
H21	335.19-...-MD09 F40M	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.19 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M			MP2501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	175 *570*	185 *610*	205 *670*	295 *970*	310 *1025*	330 *1075*
P2	170 *560*	180 *590*	200 *660*	285 *940*	300 *980*	320 *1050*
P3	145 *475*	155 *510*	175 *570*	250 *820*	260 *850*	280 *920*
P4	130 *425*	140 *460*	155 *510*	220 *720*	230 *750*	250 *820*
P5	125 *410*	135 *445*	150 *490*	210 *690*	220 *720*	235 *770*
P6	140 *460*	150 *490*	165 *540*	235 *770*	250 *820*	270 *890*
P7	135 *445*	140 *460*	160 *520*	225 *740*	235 *770*	255 *840*
P8	125 *410*	130 *425*	145 *475*	210 *690*	220 *720*	235 *770*
P11	130 *425*	140 *460*	155 *510*	215 *710*	230 *750*	245 *800*
P12	85 *280*	90 *295*	100 *330*	140 *460*	145 *475*	155 *510*
M1	135 *445*	145 *475*	160 *520*	155 *510*	165 *540*	185 *610*
M2	115 *375*	120 *395*	135 *445*	130 *425*	135 *445*	150 *490*
M3	90 *295*	100 *330*	105 *345*	105 *345*	110 *360*	120 *395*
M4	70 *230*	75 *245*	85 *280*	80 *260*	85 *280*	95 *310*
M5	60 *195*	65 *215*	70 *230*	65 *215*	70 *230*	80 *260*
K1	135 *445*	145 *475*	160 *520*	290 *950*	305 *1000*	325 *1075*
K2	120 *395*	125 *410*	140 *460*	255 *840*	265 *870*	285 *940*
K3	100 *330*	110 *360*	120 *395*	215 *710*	225 *740*	245 *800*
K4	95 *310*	105 *345*	115 *375*	205 *670*	215 *710*	230 *750*
K5	60 *195*	60 *195*	70 *230*	125 *410*	130 *425*	140 *460*
K6	85 *280*	90 *295*	100 *330*	180 *590*	190 *620*	205 *670*
K7	75 *245*	80 *260*	90 *295*	160 *520*	170 *560*	180 *590*
N1	990 *3250*	1075 *3525*	1175 *3850*	— —	— —	— —
N2	400 *1300*	430 *1400*	475 *1550*	— —	— —	— —
N3	265 *870*	285 *940*	315 *1025*	— —	— —	— —
N11	305 *1000*	325 *1075*	365 *1200*	— —	— —	— —
S1	33 *110*	35 *115*	39 *130*	— —	— —	— —
S2	26 *85*	28 *90*	31 *100*	— —	— —	— —
S3	23 *75*	25 *80*	27 *90*	— —	— —	— —
S11	46 *150*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
S12	39 *130*	42 *140*	46 *150*	— —	— —	— —
S13	22 *70*	24 *80*	27 *90*	— —	— —	— —
H5	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —
H8	29 *95*	31 *100*	35 *115*	— —	— —	— —
H11	36 *120*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —
H12	34 *110*	36 *120*	40 *130*	— —	— —	— —
H21	29 *95*	31 *100*	35 *115*	— —	— —	— —

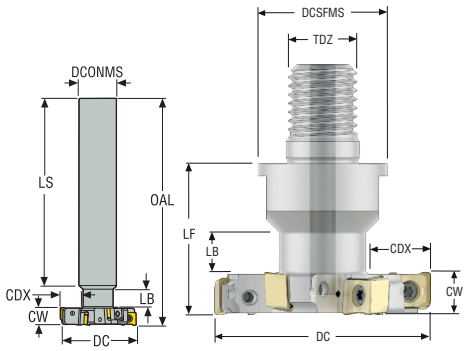


335.18

Systém vysoce ekonomických, univerzálních kotoučových fréz pro hladké obrábění, určených pro frézování středně širokých drážek či provádění částečných řezů a obrábění čelních ploch.

- Šířka řezu 8–20 mm (0.312 – 0.750”) - drážky s plochým dnem
- Rozsah průměrů 32–315 mm (1.25 – 12.00”)
- Pevná šířka řezu nebo nastavitelná šířka se systémem vyměnitelných kazet
- K dispozici s válcovou stopkou, pro upínací trn, s upínacím otvorem a Combimaster, s kanálky vnitřního chlazení a malou roztečí
- Rozsah rohových rádiusů 0,4–4 mm (0.016 – 0.160”), s možností použití kruhových destiček o průměru 8/10/12 milimetrů v systému s kazetami
- Ekonomické řešení s až 4 břity na destičce
- Základní tolerance drážky:
  Frézy s pevnými lůžky destiček: +/- 0,08 mm (+/- 0.003”)
  Stavitelné frézy: +/- 0,07 mm (+/- 0.0025”)

R335.18 - LNK. – metrické - Plný řez - Pevná lůžka



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

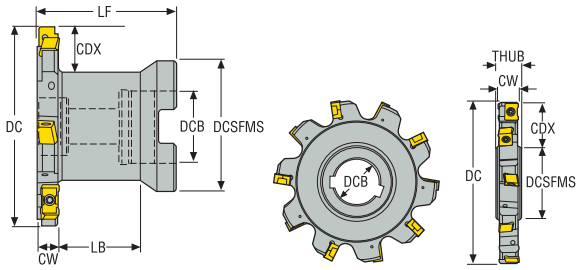
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	LS	OAL	LB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm			mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-1632.0-08.1N	02541821	Válcová	32,0	8,0	9,0	1	2	–	–	16,0	–	108,0	140,0	23,0	17300	0,3	LNK.05..
R335.18-1632.0-10.1N-LN05	02541833	Válcová	32,0	10,0	9,0	1	2	–	–	16,0	–	108,0	140,0	21,0	17300	0,3	LNK.05..
R335.18-2040.0-08.2N	02541822	Válcová	40,0	8,0	12,0	2	4	–	–	20,0	–	108,0	140,0	22,0	15400	0,4	LNK.05..
R335.18-2040.0-10.2N-LN05	02541834	Válcová	40,0	10,0	12,0	2	4	–	–	20,0	–	108,0	140,0	20,0	15400	0,4	LNK.05..
R335.18-2040.0-10.2N	02449072	Válcová	40,0	10,0	12,0	2	4	–	–	20,0	–	108,0	140,0	20,0	14900	0,4	LNK.06..
R335.18-2550.0-08.3N	02541829	Válcová	50,0	8,0	15,0	3	6	–	–	25,0	–	110,0	150,0	29,5	13800	0,7	LNK.05..
R335.18-2550.0-10.3N	02449095	Válcová	50,0	10,0	15,0	3	6	–	–	25,0	–	110,0	150,0	27,5	13400	0,7	LNK.06..
R335.18-3263.0-08.3N	02541831	Válcová	63,0	8,0	15,5	3	6	–	–	32,0	–	155,0	170,0	0,0	12300	1,2	LNK.05..
R335.18-3263.0-10.3N	02449097	Válcová	63,0	10,0	15,5	3	6	–	–	32,0	–	155,0	170,0	0,0	11900	1,2	LNK.06..
R335.18-3280.0-10.4N	02449098	Válcová	80,0	10,0	24,0	4	8	–	–	32,0	–	155,0	170,0	0,0	10500	1,4	LNK.06..
R335.18-1032.RE-08.2NA	03277891	Combimaster	32,0	8,0	8,4	2	4	18,5	M10	–	28,0	–	–	8,89	17300	0,1	LNK.05..
R335.18-1032.RE-10.2NA	03277892	Combimaster	32,0	10,0	8,5	2	4	18,5	M10	–	28,0	–	–	6,89	17300	0,1	LNK.05..
R335.18-1240.RE-08.2NA	03277893	Combimaster	40,0	8,0	11,2	2	4	23,0	M12	–	30,0	–	–	8,39	15400	0,2	LNK.05..
R335.18-1240.RE-10.2NA	03277894	Combimaster	40,0	10,0	11,5	2	4	23,0	M12	–	30,0	–	–	6,39	15400	0,2	LNK.05..
R335.18-1650.RE-08.3NA	03277895	Combimaster	50,0	8,0	14,2	3	6	30,0	M16	–	35,0	–	–	10,59	13800	0,3	LNK.05..
R335.18-1650.RE-10.3NA	03279026	Combimaster	50,0	10,0	14,4	3	6	30,0	M16	–	35,0	–	–	8,59	13400	0,3	LNK.06..
R335.18-2063.RE-08.4NA	03277897	Combimaster	63,0	8,0	15,0	4	8	36,5	M20	–	40,0	–	–	14,89	12300	0,4	LNK.05..
R335.18-2063.RE-10.4NA	03277898	Combimaster	63,0	10,0	15,1	4	8	36,5	M20	–	40,0	–	–	12,89	11900	0,5	LNK.06..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R335.18 .RE / R335.18 .0 CW=10 LN..05	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12
R335.18 .RE / R335.18 .0 CW=10 LN..06	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 .RE / R335.18 .0 CW=8	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12

R335.18/335.18 - LNK. – metrické - Plný řez - Pevná lůžka

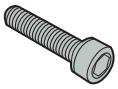


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

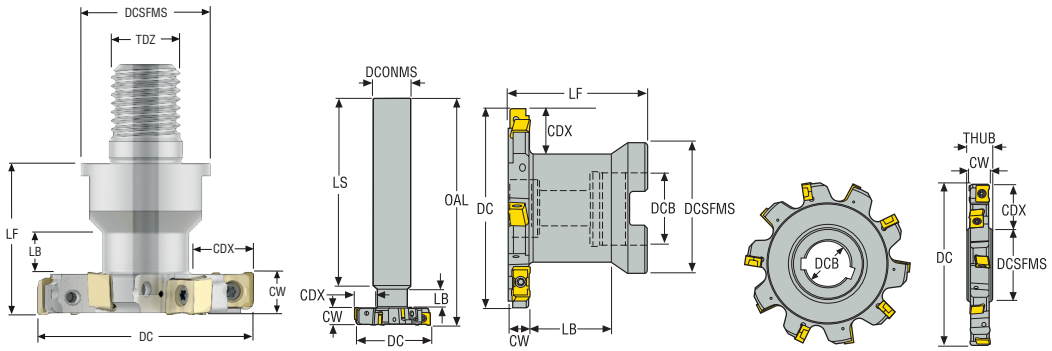
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	ZNP	CW	CDX	DCB	DCSFMS	LF	THUB	LB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-063.08.22-3N	02541815	Trn	63,0	3	6	8,0	15,0	22,0	40,0	50,0	–	28,9	12300	0,4	LNK.05..
R335.18-063.10.22-3N	00039922	Trn	63,0	3	6	10,0	15,0	22,0	40,0	50,0	–	27,0	11900	0,5	LNK.06..
R335.18-080.08.22-4N	02541817	Trn	80,0	4	8	8,0	23,5	22,0	40,0	50,0	–	28,9	10900	0,5	LNK.05..
R335.18-080.10.22-4N	00039923	Trn	80,0	4	8	10,0	23,5	22,0	40,0	50,0	–	27,0	10500	0,6	LNK.06..
R335.18-100.08.27-5N	02541818	Trn	100,0	5	10	8,0	25,0	27,0	48,0	50,0	–	0,0	9700	0,9	LNK.05..
R335.18-100.10.27-5N	00039924	Trn	100,0	5	10	10,0	26,0	27,0	48,0	50,0	–	–	9400	1,0	LNK.06..
R335.18-125.08.32-6N	02541819	Trn	125,0	6	12	8,0	34,0	32,0	58,0	50,0	–	0,0	8400	1,0	LNK.05..
R335.18-125.10.32-6N	02448768	Trn	125,0	6	12	10,0	34,0	32,0	58,0	50,0	–	0,0	8400	1,1	LNK.06..
335.18-080.10.27-4N	02449039	Otvor	80,0	4	8	10,0	19,0	27,0	41,0	12,5	15,0	–	10500	0,3	LNK.06..
335.18-100.08.27-5N	02541812	Otvor	100,0	5	10	8,0	27,9	27,0	41,0	11,5	15,0	–	9700	0,4	LNK.05..
335.18-100.10.27-5N	02449040	Otvor	100,0	5	10	10,0	28,0	27,0	41,0	12,5	15,0	–	9400	0,5	LNK.06..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
335.18 CW=10 LN..06	–	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
335.18 CW=8	–	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12
R335.18 DCB=22 CW=08	MC6S10X40	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12
R335.18 DCB=22 CW=10	MC6S10X40	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=27 CW=08	MC6S12X40	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12
R335.18 DCB=27 CW=10	MC6S12X40	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=32 CW=08	–	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12
R335.18 DCB=32 CW=10	–	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20

R335.18/335.18 - LNK. – metrické - Plný řez - Pevná lůžka

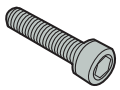


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

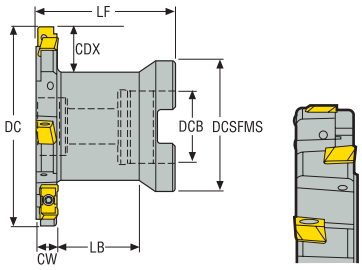
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	LS	OAL	THUB	LB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-2550.0-12.3N	02449125	Válcová	50,0	12,0	15,0	3	6	–	–	–	25,0	–	110,0	150,0	–	25,5	13400	0,7	LNK.06..
R335.18-3263.0-12.3N	02449176	Válcová	63,0	12,0	15,5	3	6	–	–	–	32,0	–	155,0	170,0	–	0,0	11900	1,3	LNK.06..
R335.18-3280.0-12.4N	02449178	Válcová	80,0	12,0	24,0	4	8	–	–	–	32,0	–	155,0	170,0	–	0,0	10500	1,4	LNK.06..
R335.18-063.12.22-3N	00039925	Trn	63,0	12,0	15,0	3	6	22,0	40,0	–	–	50,0	–	–	–	25,0	11900	0,4	LNK.06..
R335.18-063.14.22-3N	00039928	Trn	63,0	14,0	15,0	3	6	22,0	40,0	–	–	50,0	–	–	–	23,0	11900	0,5	LNK.08..
R335.18-080.12.22-4N	00039926	Trn	80,0	12,0	23,5	4	8	22,0	40,0	–	–	50,0	–	–	–	25,0	10500	0,7	LNK.06..
R335.18-080.14.22-4N	00039929	Trn	80,0	14,0	23,5	4	8	22,0	40,0	–	–	50,0	–	–	–	23,0	10500	0,6	LNK.08..
R335.18-100.12.27-5N	00039927	Trn	100,0	12,0	26,0	5	10	27,0	48,0	–	–	50,0	–	–	–	0,0	9400	1,0	LNK.06..
R335.18-100.14.27-5N	00039930	Trn	100,0	14,0	26,0	5	10	27,0	48,0	–	–	50,0	–	–	–	0,0	9400	1,1	LNK.08..
R335.18-125.12.32-6N	02448769	Trn	125,0	12,0	34,0	6	12	32,0	58,0	–	–	50,0	–	–	–	0,0	8400	1,2	LNK.06..
R335.18-125.14.32-6N	02448771	Trn	125,0	14,0	34,0	6	12	32,0	58,0	–	–	50,0	–	–	–	0,0	8400	1,3	LNK.08..
335.18-080.12.27-4N	02449043	Otvor	80,0	12,0	19,0	4	8	27,0	41,0	–	–	13,5	–	–	15,0	–	10500	0,3	LNK.06..
335.18-100.12.27-5N	02449044	Otvor	100,0	12,0	28,0	5	10	27,0	41,0	–	–	13,5	–	–	15,0	–	9400	0,5	LNK.06..
335.18-125.12.40-6N	02449045	Otvor	125,0	12,0	33,0	6	12	40,0	55,0	–	–	13,5	–	–	15,0	–	8400	0,8	LNK.06..
335.18-160.14.40-7N	02449047	Otvor	160,0	14,0	51,0	7	14	40,0	55,0	–	–	14,5	–	–	15,0	–	7500	1,6	LNK.08..
R335.18-1650.RE-12.3NA	03277896	Combimaster	50,0	12,0	14,5	3	6	–	30,0	M16	–	35,0	–	–	–	6,59	13400	0,3	LNK.06..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
335.18 / R335.18 .RE/R335.18 .0	–	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=22	MC6S10X40	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=27	MC6S12X40	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=32	–	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20

R335.18/335.18 - LNK. – metrické - Plný řez - Pevná lůžka

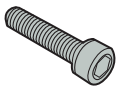


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

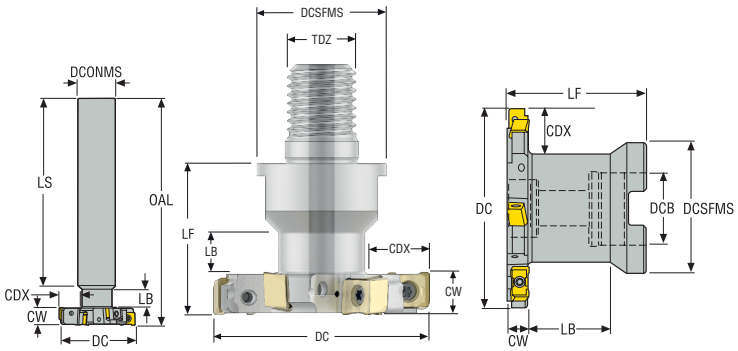
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	LB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.17.22-3N	02469590	Trn	80,0	17,0	24,0	3	9	22,0	40,0	50,0	20,0	10500	0,7	LNK.06..
R335.18-080.20.22-4N	02469597	Trn	80,0	20,0	24,0	4	12	22,0	40,0	50,0	16,9	10500	0,7	LNK.08..
R335.18-100.20.27-5N	02469598	Trn	100,0	20,0	26,0	5	15	27,0	48,0	50,0	0,0	9400	1,2	LNK.08..
R335.18-125.17.32-4N	02469592	Trn	125,0	17,0	33,5	4	12	32,0	58,0	50,0	0,0	8400	1,5	LNK.06..
R335.18-125.20.32-6N	02469599	Trn	125,0	20,0	33,5	6	18	32,0	58,0	50,0	0,0	8400	1,6	LNK.08..
R335.18-160.17.40-5N	02469593	Trn	160,0	17,0	45,0	5	15	40,0	70,0	50,0	0,0	7500	2,2	LNK.06..
R335.18-160.20.40-7N	02469600	Trn	160,0	20,0	45,0	7	21	40,0	70,0	50,0	0,0	7500	2,5	LNK.08..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
R335.18 DCB=22	MC6S10X40	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=27	MC6S12X40	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=32/40	–	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20

R335.18 - LNK. – palce - Plný řez - Pevná lůžka



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

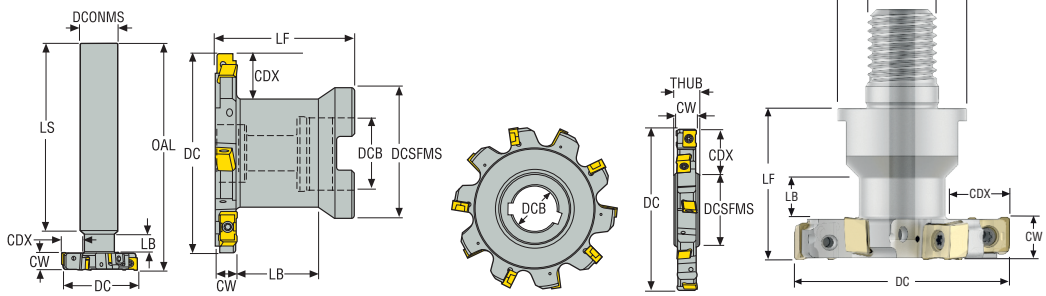
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	LS	OAL	LB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-1.25-0-0.31F-1N	02541852	Válcová	1.250	0.312	0.350	1	2	–	–	–	0.625	–	4.398	5.500	0.748	17300	0.660	LNK.05
R335.18-1.25-0-0.37F-1N	02541858	Válcová	1.250	0.375	0.350	1	2	–	–	–	0.625	–	4.398	5.500	0.685	17300	0.660	LNK.05
R335.18-1.50-0-0.31F-2N	02541853	Válcová	1.500	0.312	0.409	2	4	–	–	–	0.750	–	4.398	5.500	0.748	15400	0.880	LNK.05
R335.18-1.50-0-0.37F-2N	02541859	Válcová	1.500	0.375	0.413	2	4	–	–	–	0.750	–	4.398	5.500	0.685	15400	0.880	LNK.05
R335.18-2.00-0-0.31F-3N	02541854	Válcová	2.000	0.312	0.591	3	6	–	–	–	1.000	–	4.398	6.000	1.197	13800	1.540	LNK.05
R335.18-2.00-0-0.37F-3N	02541860	Válcová	2.000	0.375	0.591	3	6	–	–	–	1.000	–	4.398	6.000	1.134	13800	1.540	LNK.05
R335.18-2.50-0-0.31F-3N	02541856	Válcová	2.500	0.312	0.626	3	6	–	–	–	1.250	–	6.437	6.750	–	12300	2.650	LNK.05
R335.18-2.50-0-0.37F-3N	02541861	Válcová	2.500	0.375	0.626	3	6	–	–	–	1.250	–	6.437	6.750	–	12300	2.430	LNK.05
R335.18-02.50-0.31F-3N	02541842	Trn	2.500	0.312	0.598	3	6	0.750	1.580	–	–	2.000	–	–	1.209	12300	0.880	LNK.05
R335.18-02.50-0.37F-3N	02541846	Trn	2.500	0.375	0.598	3	6	0.750	1.580	–	–	2.000	–	–	1.146	12300	0.880	LNK.05
R335.18-03.00-0.31F-4N	02541843	Trn	3.000	0.312	0.713	4	8	1.000	1.880	–	–	2.000	–	–	1.150	10900	1.320	LNK.05
R335.18-03.00-0.37F-4N	02541847	Trn	3.000	0.375	0.713	4	8	1.000	1.880	–	–	2.000	–	–	1.087	10900	1.540	LNK.05
R335.18-04.00-0.31F-5N	02541844	Trn	4.000	0.312	1.059	5	10	1.000	1.880	–	–	2.000	–	–	–	9700	1.980	LNK.05
R335.18-04.00-0.37F-5N	02541848	Trn	4.000	0.375	1.059	5	10	1.000	1.880	–	–	2.000	–	–	–	9700	2.200	LNK.05
R335.18-05.00-0.31F-6N	02541845	Trn	5.000	0.312	1.378	6	12	1.250	2.250	–	–	2.000	–	–	–	8400	2.200	LNK.05
R335.18-05.00-0.37F-6N	02541849	Trn	5.000	0.375	1.378	6	12	1.250	2.250	–	–	2.000	–	–	–	8400	2.200	LNK.05
R335.18-01.50-RE-0.31F-2NA	03277902	Combimaster	1.500	0.312	0.406	2	4	–	0.906	M12	–	1.181	–	–	0.333	15400	0.440	LNK.05..
R335.18-01.50-RE-0.37F-2NA	03277903	Combimaster	1.500	0.375	0.413	2	4	–	0.906	M12	–	1.181	–	–	0.270	15400	0.440	LNK.05..
R335.18-02.00-RE-0.31F-3NA	03277904	Combimaster	2.000	0.312	0.575	3	6	–	1.181	M16	–	1.378	–	–	0.420	13800	0.660	LNK.05..
R335.18-02.00-RE-0.37F-3NA	03277905	Combimaster	2.000	0.375	0.587	3	6	–	1.181	M16	–	1.378	–	–	0.357	13800	0.660	LNK.05..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
R335.18 DCB=0.750	UC6S3/8UNFX1-3/4	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12
R335.18 DCB=1.000	UC6S1/2UNFX1-1/2	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12
R335.18 DCB=1.250	–	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12
R335 -RE- / R335.18 -0-	–	H4B-T08P	C02508-T08P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12

R335.18/335.18 – LNK. – palce – Plný řez – Pevná lůžka



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 487–488
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 840–841
—Náhradní díly a technické údaje – viz str. 476–482
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

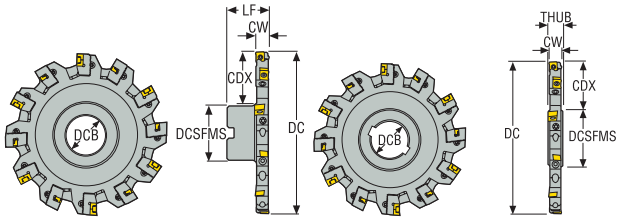
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	LS	OAL	THUB	LB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-02.00-0-0.50F-3N	02479049	Válcová	2.000	0.500	0.591	3	6	–	–	–	1.000	–	4.402	6.000	–	1.008	13400	1.540	LNK.08
R335.18-02.50-0-0.50F-3N	02479056	Válcová	2.500	0.500	0.626	3	6	–	–	–	1.250	–	6.142	6.750	–	–	11900	2.870	LNK.08
R335.18-03.00-0-0.50F-4N	02479063	Válcová	3.000	0.500	0.874	4	8	–	–	–	1.250	–	6.142	6.750	–	–	10500	2.870	LNK.08
R335.18-02.50-0.50F-3N	02478983	Trn	2.500	0.500	0.598	3	6	0.750	1.580	–	–	2.000	–	–	–	1.024	12300	1.100	LNK.08
R335.18-03.00-0.50F-4N	02478988	Trn	3.000	0.500	0.713	4	8	1.000	1.880	–	–	2.000	–	–	–	0.961	10500	1.540	LNK.08
R335.18-03.00-0.75F-3N	02479024	Trn	3.000	0.750	0.709	3	9	1.000	1.880	–	–	2.000	–	–	–	0.709	10500	1.760	LNK.08
R335.18-04.00-0.50F-5N	02478994	Trn	4.000	0.500	1.059	5	10	1.000	1.880	–	–	2.000	–	–	–	–	9400	2.430	LNK.08
R335.18-04.00-0.62F-3N	02479012	Trn	4.000	0.625	1.059	3	9	1.000	1.880	–	–	2.000	–	–	–	–	9400	2.650	LNK.06
R335.18-04.00-0.75F-3N	02479032	Trn	4.000	0.750	1.059	3	9	1.000	1.880	–	–	2.000	–	–	–	–	9400	2.870	LNK.08
R335.18-05.00-0.50F-6N	02478999	Trn	5.000	0.500	1.378	6	12	1.250	2.250	–	–	2.000	–	–	–	–	8400	2.650	LNK.08
R335.18-05.00-0.75F-4N	02479041	Trn	5.000	0.750	1.378	4	12	1.250	2.250	–	–	2.000	–	–	–	–	8400	3.750	LNK.08
335.18-03.00-0.50F-4N	02478872	Otvor	3.000	0.500	0.709	4	8	1.000	1.630	–	–	0.563	–	–	0.625	–	10900	0.660	LNK.08
335.18-06.00-0.50F-7N	02478901	Otvor	6.000	0.500	1.811	7	14	1.500	2.252	–	–	0.563	–	–	0.625	–	7500	2.870	LNK.08
R335.18-02.00-RE-0.5F-3NA	03277906	Combimaster	2.000	0.500	0.587	3	6	–	1.181	M16	–	1.378	–	–	–	0.232	13400	0.660	LNK.08..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
335.18 / R335 -RE- / R335.18 -0-	–	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=0.750	UC6S3/8UNFX1-3/4	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=1.000	UC6S1/2UNFX1-1/2	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.18 DCB=1.250/1.500	–	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20

R335.18/335.18 - LNK. – metrické - Plný řez - Stavitelné provedení

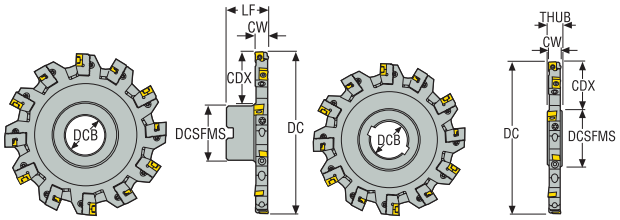


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.0810.27-3N	02611694	Trn	80,0	8,0	10,0	14,8	3	6	27,0	48,0	50,0	–	10900	0,8	LNK.05..
R335.18-080.1012.27-3N	00018581	Trn	80,0	10,0	12,0	14,8	3	6	27,0	48,0	50,0	–	10500	0,9	LNK.06..
R335.18-100.0810.27-4N	02576013	Trn	100,0	8,0	10,0	24,8	4	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	0,9	LNK.05..
R335.18-100.1012.27-4N	00018597	Trn	100,0	10,0	12,0	24,8	4	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	0,9	LNK.06..
R335.18-125.0810.32-5N	02576014	Trn	125,0	8,0	10,0	32,3	5	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,0	LNK.05..
R335.18-125.1012.32-5N	00018613	Trn	125,0	10,0	12,0	32,3	5	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,1	LNK.06..
R335.18-160.0810.40-6N	02576015	Trn	160,0	8,0	10,0	43,8	6	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	1,6	LNK.05..
R335.18-160.1012.40-6N	00018641	Trn	160,0	10,0	12,0	43,8	6	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	1,8	LNK.06..
R335.18-200.0810XL.40-7N	02713370	Trn	200,0	8,0	10,0	53,5	7	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	2,7	LNK.05..
R335.18-200.1012XL.40-7N	02713374	Trn	200,0	10,0	12,0	53,5	7	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	3,0	LNK.06..
R335.18-250.0810XL.40-9N	02713381	Trn	250,0	8,0	10,0	78,0	18	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	4,4	LNK.05..
R335.18-250.1012XL.40-9N	02713382	Trn	250,0	10,0	12,0	78,0	9	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	4,5	LNK.06..
335.18-100.0810.27-4N	02575751	Otvor	100,0	8,0	10,0	27,2	4	8	27,0	41,0	11,5	15,0	9400	0,4	LNK.05..
335.18-100.1012.27-4N	00018408	Otvor	100,0	10,0	12,0	27,2	4	8	27,0	41,0	12,5	15,0	9400	0,4	LNK.06..
335.18-125.0810.40-5N	02575752	Otvor	125,0	8,0	10,0	32,7	5	10	40,0	55,0	11,5	15,0	8400	0,6	LNK.05..
335.18-125.1012.40-5N	00018417	Otvor	125,0	10,0	12,0	32,7	5	10	40,0	55,0	12,5	15,0	8400	0,6	LNK.06..
335.18-160.0810.40-6N	02575753	Otvor	160,0	8,0	10,0	50,2	6	12	40,0	55,0	11,5	15,0	7500	1,0	LNK.05..
335.18-160.1012.40-6N	00018427	Otvor	160,0	10,0	12,0	50,2	6	12	40,0	55,0	12,5	15,0	7500	1,2	LNK.06..
335.18-200.0810XL.50-7N	02712923	Otvor	200,0	8,0	10,0	63,5	7	14	50,0	69,0	11,5	15,0	6700	1,4	LNK.05..
335.18-200.1012XL.50-7N	02712930	Otvor	200,0	10,0	12,0	63,5	7	14	50,0	69,0	12,5	15,0	6700	1,5	LNK.06..
335.18-250.0810XL.50-9N	02712939	Otvor	250,0	8,0	10,0	88,5	9	18	50,0	69,0	11,5	15,0	6000	2,3	LNK.05..
335.18-250.1012XL.50-9N	02712940	Otvor	250,0	10,0	12,0	88,5	9	18	50,0	69,0	12,5	15,0	6000	2,8	LNK.06..
335.18-315.0810XL.50-12N	02712948	Otvor	315,0	8,0	10,0	121,0	12	24	50,0	69,0	11,5	15,0	5300	2,4	LNK.05..
335.18-315.1012XL.50-12N	02712950	Otvor	315,0	10,0	12,0	121,0	12	24	50,0	69,0	12,5	15,0	5300	4,5	LNK.06..

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.18/335.18 - LNK. – metrické - Plný řez - Stavitelné provedení

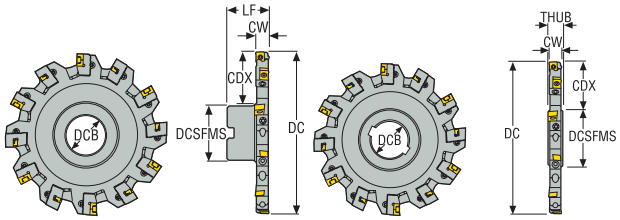


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.1215.27-3N	00018712	Trn	80,0	12,0	15,0	14,8	3	6	27,0	48,0	50,0	–	10500	0,7	LNK.08..
R335.18-100.1215.27-4N	00018734	Trn	100,0	12,0	15,0	24,8	4	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	1,0	LNK.08..
R335.18-125.1215.32-5N	00018763	Trn	125,0	12,0	15,0	32,3	5	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,2	LNK.08..
R335.18-160.1215.40-6N	00018782	Trn	160,0	12,0	15,0	43,8	6	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	2,0	LNK.08..
R335.18-200.1215XL.40-7N	02713376	Trn	200,0	12,0	15,0	53,5	7	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	3,3	LNK.08..
R335.18-250.1215XL.40-9N	02713383	Trn	250,0	12,0	15,0	78,0	9	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	5,1	LNK.08..
335.18-100.1215.27-4N	00018513	Otvor	100,0	12,0	15,0	27,2	4	8	27,0	41,0	13,5	15,0	9400	0,6	LNK.08..
335.18-125.1215.40-5N	00018535	Otvor	125,0	12,0	15,0	32,7	5	10	40,0	55,0	13,5	15,0	8400	0,8	LNK.08..
335.18-160.1215.40-6N	00018543	Otvor	160,0	12,0	15,0	50,2	6	12	40,0	55,0	13,5	15,0	7500	1,4	LNK.08..
335.18-200.1215XL.50-7N	02712932	Otvor	200,0	12,0	15,0	63,5	7	14	50,0	69,0	13,5	15,0	6700	2,1	LNK.08..
335.18-250.1215XL.50-9N	02712941	Otvor	250,0	12,0	15,0	88,5	9	18	50,0	69,0	13,5	15,0	6000	3,6	LNK.08..
335.18-315.1215XL.50-12N	02712951	Otvor	315,0	12,0	15,0	121,0	12	24	50,0	69,0	13,5	15,0	5300	5,5	LNK.08..

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.18/335.18 - LNK. – palce - Plný řez - Stavitelné provedení

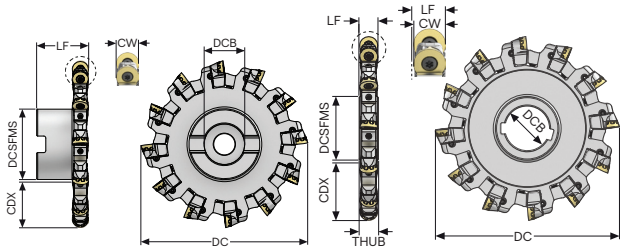


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-04.00-0506N	02834763	Trn	4.000	0.312	0.394	1.024	4	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	1.760	LNK.05
R335.18-04.00-0708N	00079782	Trn	4.000	0.394	0.472	1.014	4	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	2.430	LNK.06
R335.18-04.00-0809N	00079963	Trn	4.000	0.472	0.591	1.014	4	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	3.090	LNK.08
R335.18-05.00-0506N	02834764	Trn	5.000	0.312	0.394	1.339	5	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	2.650	LNK.05
R335.18-05.00-0708N	00079783	Trn	5.000	0.394	0.472	1.329	5	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	3.090	LNK.06
R335.18-05.00-0809N	00079964	Trn	5.000	0.472	0.591	1.329	5	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	3.530	LNK.08
R335.18-06.00-0506N	02834765	Trn	6.000	0.312	0.394	1.575	6	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	3.310	LNK.05
R335.18-06.00-0708N	00079784	Trn	6.000	0.394	0.472	1.534	6	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	4.850	LNK.06
R335.18-06.00-0809N	00079965	Trn	6.000	0.472	0.591	1.585	6	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	4.190	LNK.08
R335.18-08.00-XL0506N	02740895	Trn	8.000	0.312	0.394	2.224	7	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	6.170	LNK.05
R335.18-08.00-XL0708N	02740896	Trn	8.000	0.394	0.472	2.224	7	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	2.870	LNK.06
R335.18-08.00-XL0809N	02740897	Trn	8.000	0.472	0.591	2.224	7	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	9.920	LNK.08
R335.18-10.00-XL0506N	02741525	Trn	10.000	0.312	0.394	3.209	9	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	17.640	LNK.05
R335.18-10.00-XL0708N	02741541	Trn	10.000	0.394	0.472	3.209	9	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	18.960	LNK.06
R335.18-10.00-XL0809N	02741544	Trn	10.000	0.472	0.591	3.209	9	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	10.580	LNK.08
335.18-04.00-0506N	02834805	Otvor	4.000	0.312	0.394	1.102	4	8	1.000	1.551	0.470	0.625	9400	0.880	LNK.05
335.18-05.00-0506N	02834810	Otvor	5.000	0.312	0.394	1.299	5	10	1.500	2.252	0.470	0.625	8400	1.320	LNK.05
335.18-05.00-0708N	00079701	Otvor	5.000	0.394	0.472	1.258	5	10	1.500	2.252	0.509	0.625	8400	1.760	LNK.06
335.18-05.00-0809N	00079932	Otvor	5.000	0.472	0.591	1.285	5	10	1.500	2.252	0.549	0.625	8400	1.980	LNK.08
335.18-06.00-0506N	02834762	Otvor	6.000	0.312	0.394	1.772	6	12	1.500	2.252	0.470	0.625	7500	1.980	LNK.05
335.18-06.00-0708N	00079702	Otvor	6.000	0.394	0.472	1.766	6	12	1.500	2.252	0.509	0.625	7500	2.430	LNK.06
335.18-06.00-0809N	00079933	Otvor	6.000	0.472	0.591	1.790	6	12	1.500	2.252	0.549	0.625	7500	2.870	LNK.08
335.18-08.00-XL0506N	02740202	Otvor	8.000	0.312	0.394	2.421	7	14	2.000	3.000	0.469	0.625	6700	3.310	LNK.05
335.18-08.00-XL0708N	02740235	Otvor	8.000	0.394	0.472	2.421	7	14	2.000	3.000	0.509	0.625	6700	3.970	LNK.06
335.18-08.00-XL0809N	02740236	Otvor	8.000	0.472	0.591	2.421	7	14	2.000	3.000	0.549	0.625	6700	7.500	LNK.08
335.18-10.00-XL0506N	02740460	Otvor	10.000	0.312	0.394	3.386	9	18	2.000	3.000	0.469	0.625	6000	7.720	LNK.05
335.18-10.00-XL0708N	02740497	Otvor	10.000	0.394	0.472	3.386	9	18	2.000	3.000	0.509	0.625	6000	9.260	LNK.06
335.18-10.00-XL0809N	02740498	Otvor	10.000	0.472	0.591	3.386	9	18	2.000	3.000	0.549	0.625	6000	7.940	LNK.08
335.18-12.00-XL0506N	02740860	Otvor	12.000	0.312	0.394	4.390	11	22	2.000	3.000	0.469	0.625	5300	7.940	LNK.05
335.18-12.00-XL0708N	02740866	Otvor	12.000	0.394	0.472	4.390	11	22	2.000	3.000	0.509	0.625	5300	9.700	LNK.06
335.18-12.00-XL0809N	02740867	Otvor	12.000	0.472	0.591	4.390	11	22	2.000	3.000	0.549	0.625	5300	15.430	LNK.08

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.18/335.18 - RD..08/RD..10T3 – metrické - Plný řez - Rádiusový profil - Stavitelné provedení

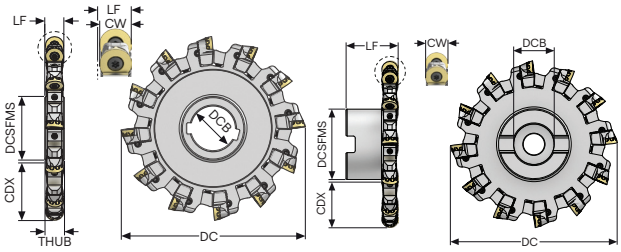


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 503-508
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.0810.27-6N-R4	02611700	Trn	82,0	8,0	10,0	15,8	6	6	27,0	48,0	50,0	–	10500	0,7	RD..08..
R335.18-080.1012.27-3N-R5	00030352	Trn	82,0	10,0	12,0	15,8	3	6	27,0	48,0	50,0	–	10500	0,7	RD..10T3
R335.18-100.0810.27-8N-R4	02576017	Trn	102,0	8,0	10,0	25,8	8	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	0,8	RD..08..
R335.18-100.1012.27-4N-R5	00030355	Trn	102,0	10,0	12,0	25,8	4	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	1,0	RD..10T3
R335.18-125.0810.32-10N-R4	02576018	Trn	127,0	8,0	10,0	32,3	10	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,0	RD..08..
R335.18-125.1012.32-5N-R5	00030359	Trn	127,0	10,0	12,0	33,3	5	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,1	RD..10T3
R335.18-160.0810.40-12N-R4	02576020	Trn	162,0	8,0	10,0	44,8	12	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	1,6	RD..08..
R335.18-160.1012.40-6N-R5	00030362	Trn	162,0	10,0	12,0	44,8	6	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	1,7	RD..10T3
R335.18-200.0810XL.40-14N-R4	02713377	Trn	200,0	8,0	10,0	53,5	14	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	2,6	RD..08..
R335.18-200.1012XL.40-7N-R5	02713379	Trn	200,0	10,0	12,0	53,5	7	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	2,2	RD..10T3
R335.18-250.0810XL.40-18N-R4	02713384	Trn	250,0	8,0	10,0	78,0	18	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	3,5	RD..08..
R335.18-250.1012XL.40-9N-R5	02713386	Trn	250,0	10,0	12,0	78,0	9	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	4,0	RD..10T3
335.18-100.0810.27-8N-R4	02575800	Otvor	102,0	8,0	10,0	28,2	8	8	27,0	41,0	11,5	15,0	9400	0,4	RD..08..
335.18-100.1012.27-4N-R5	00030328	Otvor	102,0	10,0	12,0	28,2	4	8	27,0	41,0	12,5	15,0	9400	0,6	RD..10T3
335.18-125.0810.40-10N-R4	02575801	Otvor	127,0	8,0	10,0	33,7	10	10	40,0	55,0	11,5	15,0	8400	0,6	RD..08..
335.18-125.1012.40-5N-R5	00030340	Otvor	127,0	10,0	12,0	33,7	5	10	40,0	55,0	12,5	15,0	8400	0,7	RD..10T3
335.18-160.0810.40-12N-R4	02575802	Otvor	162,0	8,0	10,0	51,2	12	12	40,0	55,0	11,5	15,0	7500	1,0	RD..08..
335.18-160.1012.40-6N-R5	00030343	Otvor	162,0	10,0	12,0	51,2	6	12	40,0	55,0	12,5	15,0	7500	1,3	RD..10T3
335.18-200.0810XL.50-14N-R4	02712934	Otvor	200,0	8,0	10,0	63,5	14	14	50,0	69,0	11,5	15,0	6700	1,4	RD..08..
335.18-200.1012XL.50-7N-R5	02712935	Otvor	200,0	10,0	12,0	63,5	7	14	50,0	69,0	12,5	15,0	6700	1,7	RD..10T3
335.18-250.0810XL.50-18N-R4	02712943	Otvor	250,0	8,0	10,0	88,5	18	18	50,0	69,0	11,5	15,0	6000	2,3	RD..08..
335.18-250.1012XL.50-9N-R5	02712946	Otvor	250,0	10,0	12,0	88,5	9	18	50,0	69,0	12,5	15,0	6000	1,7	RD..10T3
335.18-315.0810XL.50-24N-R4	02712952	Otvor	315,0	8,0	10,0	121,0	24	24	50,0	69,0	11,5	15,0	5300	3,7	RD..08..
335.18-315.1012XL.50-12N-R5	02712954	Otvor	315,0	10,0	12,0	121,0	12	24	50,0	69,0	12,5	15,0	5300	4,6	RD..10T3

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.18/335.18 - RP..1204 – metrické - Plný řez - Rádiusový profil - Stavitelné provedení

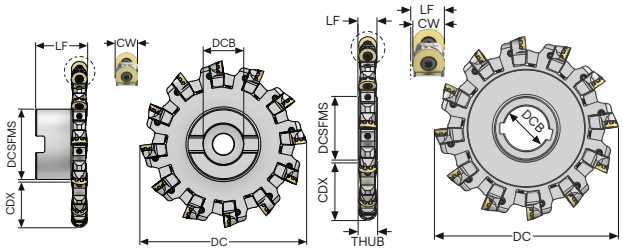


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 509-511
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 852
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.1215.27-3N-R6	00030404	Trn	82,0	12,0	15,0	15,8	3	6	27,0	48,0	50,0	–	10000	0,7	RP..1204
R335.18-100.1215.27-4N-R6	00030412	Trn	102,0	12,0	15,0	25,8	4	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	0,9	RP..1204
R335.18-125.1215.32-5N-R6	00030417	Trn	127,0	12,0	15,0	33,3	5	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,2	RP..1204
R335.18-160.1215.40-6N-R6	00030420	Trn	162,0	12,0	15,0	44,8	6	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	1,9	RP..1204
R335.18-200.1215XL.40-7N-R6	02713380	Trn	200,0	12,0	15,0	53,5	7	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	3,2	RP..1204
R335.18-250.1215XL.40-9N-R6	02713387	Trn	250,0	12,0	15,0	78,0	9	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	4,5	RP..1204
335.18-100.1215.27-4N-R6	00030370	Otvor	102,0	12,0	15,0	28,2	4	8	27,0	41,0	13,5	15,0	9400	0,8	RP..1204
335.18-125.1215.40-5N-R6	00030374	Otvor	127,0	12,0	15,0	33,7	5	10	40,0	55,0	13,5	15,0	8400	0,9	RP..1204
335.18-160.1215.40-6N-R6	00030377	Otvor	162,0	12,0	15,0	51,2	6	12	40,0	55,0	13,5	15,0	7500	1,5	RP..1204
335.18-200.1215XL.50-7N-R6	02712937	Otvor	200,0	12,0	15,0	63,5	7	14	50,0	69,0	13,5	15,0	6700	2,0	RP..1204
335.18-250.1215XL.50-9N-R6	02712947	Otvor	250,0	12,0	15,0	88,5	9	18	50,0	69,0	13,5	15,0	6000	3,4	RP..1204
335.18-315.1215XL.50-12N-R6	02712955	Otvor	315,0	12,0	15,0	121,0	12	24	50,0	69,0	13,5	15,0	5300	5,5	RP..1204

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.18/335.18 - RD..08/RD..10/RP..12 – palce - Plný řez - Rádiusový profil - Stavitelné provedení

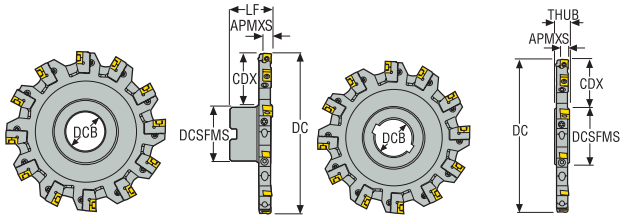


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 503-511
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-04.00-0506N-R4	02834713	Trn	4.079	0.315	0.394	1.063	4	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	1.760	RD..08
R335.18-04.00-0708N-R5	00079997	Trn	4.079	0.394	0.472	1.063	4	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	2.650	RD..10
R335.18-04.00-0809N-R6	00080158	Trn	4.079	0.472	0.591	1.053	4	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	2.650	RP..12
R335.18-05.00-0506N-R4	02834714	Trn	5.079	0.315	0.394	1.378	5	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	2.650	RD..08
R335.18-05.00-0708N-R5	00079998	Trn	5.079	0.394	0.472	1.378	5	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	3.090	RD..10
R335.18-05.00-0809N-R6	00080160	Trn	5.079	0.472	0.591	1.368	5	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	3.530	RP..12
R335.18-06.00-0506N-R4	02834715	Trn	6.079	0.315	0.394	1.614	6	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	3.310	RD..08
R335.18-06.00-0708N-R5	00079999	Trn	6.079	0.394	0.472	1.614	6	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	3.750	RD..10
R335.18-06.00-0809N-R6	00080181	Trn	6.079	0.472	0.591	1.624	6	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	5.070	RP..12
R335.18-08.00-XL0506N-R4	02740898	Trn	8.000	0.315	0.394	2.224	7	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	6.170	RD..08
R335.18-08.00-XL0708N-R5	02740899	Trn	8.000	0.394	0.472	2.224	7	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	6.830	RD..10
R335.18-08.00-XL0809N-R6	02740900	Trn	8.000	0.472	0.591	2.224	7	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	7.500	RP..12
R335.18-10.00-XL0506N-R4	02741547	Trn	10.000	0.315	0.394	3.209	9	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	17.640	RD..08
R335.18-10.00-XL0708N-R5	02741551	Trn	10.000	0.394	0.472	3.209	9	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	18.740	RD..10
R335.18-10.00-XL0809N-R6	02741552	Trn	10.000	0.472	0.591	3.209	9	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	2.200	RP..12
335.18-04.00-0506N-R4	02834707	Otvor	4.079	0.315	0.394	1.142	4	8	1.000	1.551	0.470	0.625	9400	0.880	RD..08
335.18-05.00-0506N-R4	02834708	Otvor	5.079	0.315	0.394	1.299	5	10	1.500	2.252	0.470	0.625	8400	1.320	RD..08
335.18-05.00-0708N-R5	00079978	Otvor	5.079	0.394	0.472	1.295	5	10	1.500	2.252	0.509	0.625	8400	1.760	RD..10
335.18-05.00-0809N-R6	00080035	Otvor	5.079	0.472	0.591	1.339	5	10	1.500	2.252	0.549	0.625	8400	1.980	RP..12
335.18-06.00-0506N-R4	02834709	Otvor	6.079	0.315	0.394	1.772	6	12	1.500	2.252	0.470	0.625	7500	1.980	RD..08
335.18-06.00-0708N-R5	00079979	Otvor	6.079	0.394	0.472	1.811	6	12	1.500	2.252	0.509	0.625	7500	2.430	RD..10
335.18-06.00-0809N-R6	00080045	Otvor	6.079	0.472	0.591	1.829	6	12	1.500	2.252	0.549	0.625	7500	2.870	RP..12
335.18-08.00-XL0506N-R4	02740237	Otvor	8.000	0.315	0.394	2.421	14	14	2.000	3.000	0.470	0.625	6700	3.310	RD..08
335.18-08.00-XL0708N-R5	02740238	Otvor	8.000	0.394	0.472	2.421	7	14	2.000	3.000	0.509	0.625	6700	6.830	RD..10
335.18-08.00-XL0809N-R6	02740240	Otvor	8.000	0.472	0.591	2.421	7	14	2.000	3.000	0.549	0.625	6700	4.630	RP..12
335.18-10.00-XL0506N-R4	02740500	Otvor	10.000	0.315	0.394	3.386	9	18	2.000	3.000	0.470	0.625	6000	5.510	RD..08
335.18-10.00-XL0708N-R5	02740502	Otvor	10.000	0.394	0.472	3.386	9	18	2.000	3.000	0.509	0.625	6000	6.610	RD..10
335.18-10.00-XL0809N-R6	02740503	Otvor	10.000	0.472	0.591	3.386	9	18	2.000	3.000	0.549	0.625	6000	7.940	RP..12
335.18-12.00-XL0506N-R4	02740869	Otvor	12.000	0.315	0.394	4.390	11	22	2.000	3.000	0.470	0.625	5300	7.940	RD..08
335.18-12.00-XL0708N-R5	02740870	Otvor	12.000	0.394	0.472	4.390	11	22	2.000	3.000	0.509	0.625	5300	9.700	RD..10
335.18-12.00-XL0809N-R6	02740872	Otvor	12.000	0.472	0.591	4.390	11	22	2.000	3.000	0.549	0.625	5300	15.430	RP..12

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

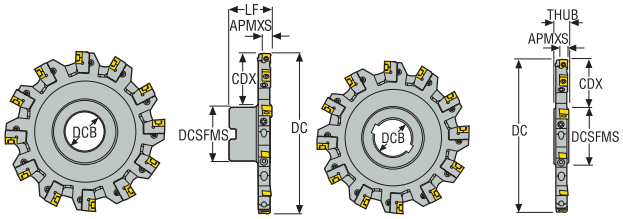
R335.18/335.18 - LNK.05/06 – metrické - Částečný řez - Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.0810.27-6R	02611697	Trn	80,0	5,0	14,8	6	27,0	48,0	50,0	–	10500	0,7	LNK.05..
R335.18-080.1012.27-6R	00018584	Trn	80,0	6,0	14,8	6	27,0	48,0	50,0	–	10500	0,8	LNK.06..
R335.18-100.0810.27-8R	02576023	Trn	100,0	5,0	24,8	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	0,8	LNK.05..
R335.18-100.1012.27-8R	00018603	Trn	100,0	6,0	24,8	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	1,2	LNK.06..
R335.18-125.0810.32-10R	02576025	Trn	125,0	5,0	32,3	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,0	LNK.05..
R335.18-125.1012.32-10R	00018618	Trn	125,0	6,0	32,3	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,0	LNK.06..
R335.18-160.0810.40-12R	02576026	Trn	160,0	5,0	43,8	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	1,5	LNK.05..
R335.18-160.1012.40-12R	00018674	Trn	160,0	6,0	43,8	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	1,9	LNK.06..
R335.18-200.0810XL.40-14R	02713422	Trn	200,0	5,0	53,5	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	2,6	LNK.05..
R335.18-200.1012XL.40-14R	02713423	Trn	200,0	6,0	53,5	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	2,9	LNK.06..
R335.18-250.0810XL.40-18R	02713432	Trn	250,0	5,0	78,0	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	3,1	LNK.05..
R335.18-250.1012XL.40-18R	02713435	Trn	250,0	6,0	78,0	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	4,0	LNK.06..
335.18-100.0810.27-8R	02575757	Otvor	100,0	5,0	27,2	8	27,0	41,0	11,5	15,0	9400	0,4	LNK.05..
335.18-100.1012.27-8R	00018409	Otvor	100,0	6,0	27,2	8	27,0	41,0	12,5	15,0	9400	0,4	LNK.06..
335.18-125.0810.40-10R	02575758	Otvor	125,0	5,0	32,7	10	40,0	55,0	11,5	15,0	8400	0,6	LNK.05..
335.18-125.1012.40-10R	00018421	Otvor	125,0	6,0	32,7	10	40,0	55,0	12,5	15,0	8400	0,7	LNK.06..
335.18-160.0810.40-12R	02575759	Otvor	160,0	5,0	50,2	12	40,0	55,0	11,5	15,0	7500	1,0	LNK.05..
335.18-160.1012.40-12R	00018431	Otvor	160,0	6,0	50,2	12	40,0	55,0	12,5	15,0	7500	1,5	LNK.06..
335.18-200.0810XL.50-14R	02713151	Otvor	200,0	5,0	63,5	14	50,0	69,0	11,5	15,0	6700	1,7	LNK.05..
335.18-200.1012XL.50-14R	02713154	Otvor	200,0	6,0	63,5	14	50,0	69,0	12,5	15,0	6700	1,7	LNK.06..
335.18-250.0810XL.50-18R	02713163	Otvor	250,0	5,0	88,5	18	50,0	69,0	11,5	15,0	6000	2,3	LNK.05..
335.18-250.1012XL.50-18R	02713165	Otvor	250,0	6,0	88,5	18	50,0	69,0	12,5	15,0	6000	2,8	LNK.06..
335.18-315.0810XL.50-24R	02713172	Otvor	315,0	5,0	121,0	24	50,0	69,0	11,5	15,0	5300	1,9	LNK.05..
335.18-315.1012XL.50-24R	02713177	Otvor	315,0	6,0	121,0	24	50,0	69,0	12,5	15,0	5300	1,9	LNK.06..

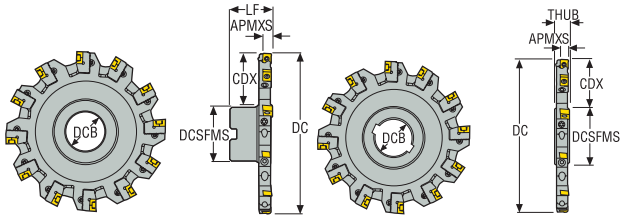
R335.18/335.18 - LNK.08 – metrické - Částečný řez - Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.1215.27-6R	00018723	Trn	80,0	7,5	14,8	6	27,0	48,0	50,0	–	10500	1,1	LNK.08..
R335.18-100.1215.27-8R	00018754	Trn	100,0	7,5	24,8	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	0,9	LNK.08..
R335.18-125.1215.32-10R	00018766	Trn	125,0	7,5	32,3	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,2	LNK.08..
R335.18-160.1215.40-12R	00018784	Trn	160,0	7,5	43,8	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	2,7	LNK.08..
R335.18-200.1215XL.40-14R	02713424	Trn	200,0	7,5	53,5	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	3,6	LNK.08..
R335.18-250.1215XL.40-18R	02713437	Trn	250,0	7,5	78,0	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	4,5	LNK.08..
335.18-100.1215.27-8R	00018515	Otvor	100,0	7,5	27,2	8	27,0	41,0	13,5	15,0	9400	0,5	LNK.08..
335.18-125.1215.40-10R	00018540	Otvor	125,0	7,5	32,7	10	40,0	55,0	13,5	15,0	8400	0,9	LNK.08..
335.18-160.1215.40-12R	00018546	Otvor	160,0	7,5	50,2	12	40,0	55,0	13,5	15,0	7500	1,5	LNK.08..
335.18-200.1215XL.50-14R	02713155	Otvor	200,0	7,5	63,5	14	50,0	69,0	13,5	15,0	6700	1,7	LNK.08..
335.18-250.1215XL.50-18R	02713166	Otvor	250,0	7,5	88,5	18	50,0	69,0	13,5	15,0	6000	2,5	LNK.08..
335.18-315.1215XL.50-24R	02713178	Otvor	315,0	7,5	121,0	24	50,0	69,0	13,5	15,0	5300	2,2	LNK.08..

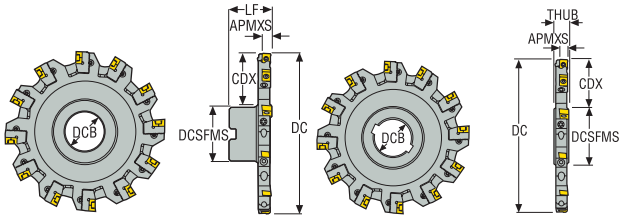
R335.18/335.18 - LNK.05/06 – palce - Částečný řez - Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-04.00-0506R	02834790	Trn	4.000	0.197	1.024	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	1.760	LNK.05
R335.18-04.00-0708R	00079792	Trn	4.000	0.236	1.014	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	2.200	LNK.06
R335.18-05.00-0506R	02834791	Trn	5.000	0.197	1.339	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	2.650	LNK.05
R335.18-05.00-0708R	00079832	Trn	5.000	0.236	1.329	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	3.090	LNK.06
R335.18-06.00-0506R	02834792	Trn	6.000	0.197	1.575	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	3.310	LNK.05
R335.18-06.00-0708R	00079833	Trn	6.000	0.236	1.534	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	3.750	LNK.06
R335.18-08.00-XL0506R	02740901	Trn	8.000	0.197	2.224	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	6.170	LNK.05
R335.18-08.00-XL0708R	02740902	Trn	8.000	0.236	2.224	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	6.830	LNK.06
R335.18-10.00-XL0506R	02741554	Trn	10.000	0.197	3.209	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	8.160	LNK.05
R335.18-10.00-XL0708R	02741556	Trn	10.000	0.236	3.209	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	9.260	LNK.06
335.18-04.00-0506R	02834787	Otvor	4.000	0.197	1.102	8	1.000	1.550	0.469	0.625	9400	0.880	LNK.05
335.18-05.00-0506R	02834788	Otvor	5.000	0.197	1.299	10	1.500	2.252	0.469	0.625	8400	1.320	LNK.05
335.18-05.00-0708R	00079766	Otvor	5.000	0.236	1.258	10	1.500	2.252	0.508	0.625	8400	1.760	LNK.06
335.18-06.00-0506R	02834789	Otvor	6.000	0.197	1.772	12	1.500	2.252	0.469	0.625	7500	1.980	LNK.05
335.18-06.00-0708R	00079767	Otvor	6.000	0.236	1.766	12	1.500	2.252	0.508	0.625	7500	2.430	LNK.06
335.18-08.00-XL0506R	02740241	Otvor	8.000	0.197	2.421	14	2.000	3.000	0.469	0.625	6700	3.310	LNK.05
335.18-08.00-XL0708R	02740242	Otvor	8.000	0.236	2.421	14	2.000	3.000	0.508	0.625	6700	3.970	LNK.06
335.18-10.00-XL0506R	02740505	Otvor	10.000	0.197	3.386	18	2.000	3.000	0.469	0.625	6000	5.510	LNK.05
335.18-10.00-XL0708R	02740506	Otvor	10.000	0.236	3.386	18	2.000	3.000	0.508	0.625	6000	6.610	LNK.06
335.18-12.00-XL0506R	02740874	Otvor	12.000	0.197	4.390	22	2.000	3.000	0.469	0.625	5300	7.940	LNK.05
335.18-12.00-XL0708R	02740875	Otvor	12.000	0.236	4.390	22	2.000	3.000	0.508	0.625	5300	9.700	LNK.06

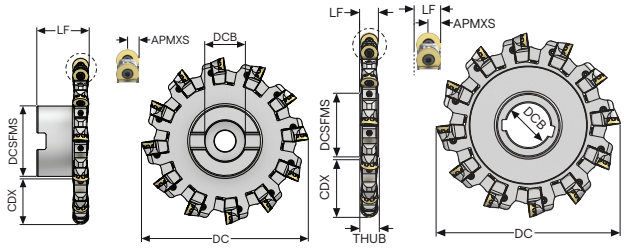
R335.18/335.18 - LNK.08 – palce - Částečný řez - Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-04.00-0809R	00079968	Trn	4.000	0.295	1.014	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	2.430	LNK.08
R335.18-05.00-0809R	00079969	Trn	5.000	0.295	1.329	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	3.530	LNK.08
R335.18-06.00-0809R	00079970	Trn	6.000	0.295	1.585	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	4.190	LNK.08
R335.18-08.00-XL0809R	02740903	Trn	8.000	0.295	2.224	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	8.380	LNK.08
R335.18-10.00-XL0809R	02741557	Trn	10.000	0.295	3.209	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	10.800	LNK.08
335.18-05.00-0809R	00079951	Otvor	5.000	0.295	1.285	10	1.500	2.252	0.547	0.625	8400	2.650	LNK.08
335.18-06.00-0809R	00079952	Otvor	6.000	0.295	1.790	12	1.500	2.252	0.547	0.625	7500	2.870	LNK.08
335.18-08.00-XL0809R	02740244	Otvor	8.000	0.295	2.421	14	2.000	3.000	0.547	0.625	6700	4.850	LNK.08
335.18-10.00-XL0809R	02740507	Otvor	10.000	0.295	3.386	18	2.000	3.000	0.547	0.625	6000	7.940	LNK.08
335.18-12.00-XL0809R	02740876	Otvor	12.000	0.295	4.390	22	2.000	3.000	0.547	0.625	5300	11.900	LNK.08

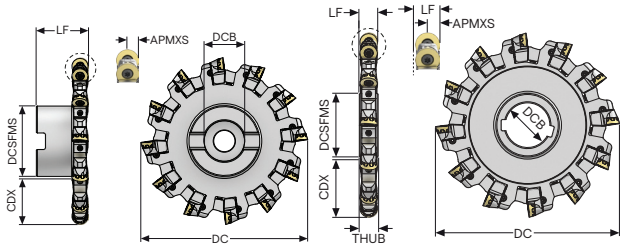
R335.18/335.18 - RD..10T3/RP..1204 – metrické -Částečný řez - Pravostranné - Rádiusový profil s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 506-511
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849, 852
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.1012.27-6R-R5	00030353	Trn	82,0	5,0	15,8	6	27,0	48,0	50,0	–	10500	0,8	RD..10T3
R335.18-080.1215.27-6R-R6	00030407	Trn	82,0	6,0	14,8	6	27,0	48,0	50,0	–	10500	0,7	RP..1204
R335.18-100.1012.27-8R-R5	00030357	Trn	102,0	5,0	25,8	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	1,2	RD..10T3
R335.18-100.1215.27-8R-R6	00030414	Trn	102,0	6,0	25,8	8	27,0	48,0	50,0	–	9400	1,1	RP..1204
R335.18-125.1012.32-10R-R5	00030360	Trn	127,0	5,0	33,3	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,2	RD..10T3
R335.18-125.1215.32-10R-R6	00030418	Trn	127,0	6,0	33,3	10	32,0	58,0	50,0	–	8400	1,4	RP..1204
R335.18-160.1012.40-12R-R5	00030364	Trn	162,0	5,0	44,8	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	0,1	RD..10T3
R335.18-160.1215.40-12R-R6	00030421	Trn	162,0	6,0	44,8	12	40,0	70,0	50,0	–	7500	1,9	RP..1204
R335.18-200.1012XL.40-14R-R5	02713429	Trn	200,0	5,0	53,5	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	3,4	RD..10T3
R335.18-200.1215XL.40-14R-R6	02713431	Trn	200,0	6,0	53,5	14	40,0	90,0	50,0	–	6700	4,3	RP..1204
R335.18-250.1012XL.40-18R-R5	02713438	Trn	250,0	5,0	78,0	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	4,0	RD..10T3
R335.18-250.1215XL.40-18R-R6	02713441	Trn	250,0	6,0	78,0	18	40,0	90,0	50,0	–	6000	4,5	RP..1204
335.18-100.1012.27-8R-R5	00030329	Otvor	102,0	5,0	28,2	8	27,0	41,0	12,5	15,0	9400	0,4	RD..10T3
335.18-100.1215.27-8R-R6	00030372	Otvor	102,0	6,0	28,2	8	27,0	41,0	13,5	15,0	9400	0,5	RP..1204
335.18-125.1012.40-10R-R5	00030341	Otvor	127,0	5,0	33,7	10	40,0	55,0	12,5	15,0	8400	1,0	RD..10T3
335.18-125.1215.40-10R-R6	00030375	Otvor	127,0	6,0	33,7	10	40,0	55,0	13,5	15,0	8400	0,9	RP..1204
335.18-160.1012.40-12R-R5	00030344	Otvor	162,0	5,0	51,2	12	40,0	55,0	12,5	15,0	7500	1,2	RD..10T3
335.18-160.1215.40-12R-R6	00030378	Otvor	162,0	6,0	51,2	12	40,0	55,0	13,5	15,0	7500	1,5	RP..1204
335.18-200.1012XL.50-14R-R5	02713159	Otvor	200,0	5,0	63,5	14	50,0	69,0	12,5	15,0	6700	1,7	RD..10T3
335.18-200.1215XL.50-14R-R6	02713162	Otvor	200,0	6,0	63,5	14	50,0	69,0	13,5	15,0	6700	2,0	RP..1204
335.18-250.1012XL.50-18R-R5	02713169	Otvor	250,0	5,0	88,5	18	50,0	69,0	12,5	15,0	6000	3,8	RD..10T3
335.18-250.1215XL.50-18R-R6	02713170	Otvor	250,0	6,0	88,5	18	50,0	69,0	13,5	15,0	6000	4,7	RP..1204
335.18-315.1012XL.50-24R-R5	02713180	Otvor	315,0	5,0	121,0	24	50,0	69,0	12,5	15,0	5300	4,6	RD..10T3
335.18-315.1215XL.50-24R-R6	02713182	Otvor	315,0	6,0	121,0	24	50,0	69,0	13,5	15,0	5300	7,0	RP..1204

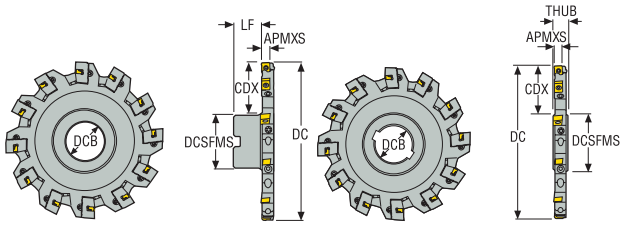
R335.18/335.18 - RD..10T3/RP..1204 – palce- Částečný řez - Pravostranné - Rádiusový profil s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 506-511
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849, 852
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-04.00-0809R-R6	02599486	Trn	4.079	0.236	1.053	8	1.000	1.880	2.000	–	9400	2.650	RP..12
R335.18-05.00-0809R-R6	02599487	Trn	5.079	0.236	1.368	10	1.250	2.250	2.000	–	8400	3.530	RP..12
R335.18-06.00-0809R-R6	02599488	Trn	6.079	0.236	1.624	12	1.500	2.750	2.000	–	7500	4.190	RP..12
R335.18-08.00-XL0708R-R5	02740905	Trn	8.000	0.197	2.264	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	6.830	RD..10
R335.18-08.00-XL0809R-R6	02740906	Trn	8.000	0.236	2.264	14	1.500	3.500	2.000	–	6700	8.380	RP..12
R335.18-10.00-XL0708R-R5	02741559	Trn	10.000	0.197	3.248	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	9.260	RD..10
R335.18-10.00-XL0809R-R6	02741561	Trn	10.000	0.236	3.248	18	1.500	3.500	2.000	–	6000	10.800	RP..12
335.18-05.00-0809R-R6	02599495	Otvor	5.079	0.236	1.324	10	1.500	2.252	0.548	0.625	8400	1.980	RP..12
335.18-06.00-0809R-R6	02599496	Otvor	6.079	0.236	1.829	12	1.500	2.252	0.548	0.625	7500	2.870	RP..12
335.18-08.00-XL0708R-R5	02740245	Otvor	8.000	0.197	2.421	14	2.000	3.000	0.509	0.625	6700	3.970	RD..10
335.18-08.00-XL0809R-R6	02740246	Otvor	8.000	0.236	2.421	14	2.000	3.000	0.548	0.625	6700	4.850	RP..12
335.18-10.00-XL0708R-R5	02740508	Otvor	10.000	0.197	3.386	18	2.000	3.000	0.509	0.625	6000	6.610	RD..10
335.18-10.00-XL0809R-R6	02740527	Otvor	10.000	0.236	3.386	18	2.000	3.000	0.548	0.625	6000	7.940	RP..12
335.18-12.00-XL0708R-R5	02740883	Otvor	12.000	0.197	4.390	22	2.000	3.000	0.509	0.625	5300	9.700	RD..10
335.18-12.00-XL0809R-R6	02740884	Otvor	12.000	0.236	4.390	22	2.000	3.000	0.548	0.625	5300	11.900	RP..12

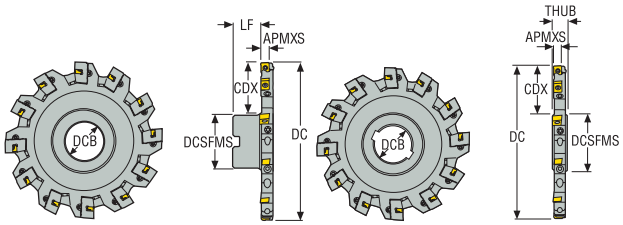
R335.18/335.18 - LNK.05/06 – metrické - Částečný řez - Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.0810.27-6L	02611696	Trn	80,0	5,0	14,8	6	27,0	48,0	42,0	–	10500	0,7	LNK.05..
R335.18-080.1012.27-6L	00018592	Trn	80,0	6,0	14,8	6	27,0	48,0	40,0	–	10500	1,0	LNK.06..
R335.18-100.0810.27-8L	02576028	Trn	100,0	5,0	24,8	8	27,0	48,0	42,0	–	9400	0,8	LNK.05..
R335.18-100.1012.27-8L	00018612	Trn	100,0	6,0	24,8	8	27,0	48,0	40,0	–	9400	0,9	LNK.06..
R335.18-125.0810.32-10L	02576029	Trn	125,0	5,0	32,3	10	32,0	58,0	42,0	–	8400	1,0	LNK.05..
R335.18-125.1012.32-10L	00018624	Trn	125,0	6,0	32,3	10	32,0	58,0	40,0	–	8400	0,9	LNK.06..
R335.18-160.0810.40-12L	02576030	Trn	160,0	5,0	43,8	12	40,0	70,0	42,0	–	7500	1,6	LNK.05..
R335.18-160.1012.40-12L	00018687	Trn	160,0	6,0	43,8	12	40,0	70,0	40,0	–	7500	1,3	LNK.06..
R335.18-200.0810XL.40-14L	02713444	Trn	200,0	5,0	53,5	14	40,0	90,0	42,0	–	6700	2,7	LNK.05..
R335.18-200.1012XL.40-14L	02713459	Trn	200,0	6,0	53,5	14	40,0	90,0	40,0	–	6700	2,9	LNK.06..
R335.18-250.0810XL.40-18L	02713466	Trn	250,0	5,0	78,0	18	40,0	90,0	42,0	–	6000	3,5	LNK.05..
R335.18-250.1012XL.40-18L	02713467	Trn	250,0	6,0	78,0	18	40,0	90,0	40,0	–	6000	3,9	LNK.06..
335.18-100.0810.27-8L	02575778	Otvor	100,0	5,0	27,2	8	27,0	41,0	3,5	15,0	9400	0,4	LNK.05..
335.18-100.1012.27-8L	00018412	Otvor	100,0	6,0	27,2	8	27,0	41,0	2,5	15,0	9400	0,4	LNK.06..
335.18-125.0810.40-10L	02575787	Otvor	125,0	5,0	32,7	10	40,0	55,0	3,5	15,0	8400	0,6	LNK.05..
335.18-125.1012.40-10L	00018426	Otvor	125,0	6,0	32,7	10	40,0	55,0	2,5	15,0	8400	0,8	LNK.06..
335.18-160.0810.40-12L	02575796	Otvor	160,0	5,0	50,2	12	40,0	55,0	3,5	15,0	7500	1,0	LNK.05..
335.18-160.1012.40-12L	00018439	Otvor	160,0	6,0	50,2	12	40,0	55,0	2,5	15,0	7500	1,5	LNK.06..
335.18-200.0810XL.50-14L	02713344	Otvor	200,0	5,0	63,5	14	50,0	69,0	3,5	15,0	6700	1,7	LNK.05..
335.18-200.1012XL.50-14L	02713348	Otvor	200,0	6,0	63,5	14	50,0	69,0	2,5	15,0	6700	1,7	LNK.06..
335.18-250.0810XL.50-18L	02713355	Otvor	250,0	5,0	88,5	18	50,0	69,0	3,5	15,0	6000	1,7	LNK.05..
335.18-250.1012XL.50-18L	02713356	Otvor	250,0	6,0	88,5	18	50,0	69,0	2,5	15,0	6000	1,8	LNK.06..
335.18-315.0810XL.50-24L	02713361	Otvor	315,0	5,0	121,0	24	50,0	69,0	3,5	15,0	5300	1,9	LNK.05..
335.18-315.1012XL.50-24L	02713363	Otvor	315,0	6,0	121,0	24	50,0	69,0	2,5	15,0	5300	4,5	LNK.06..

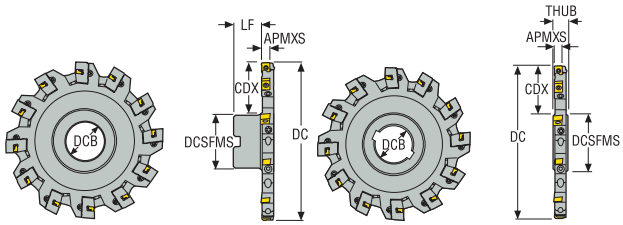
R335.18/335.18 - LNK.08 – metrické - Částečný řez - Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.1215.27-6L	00018729	Trn	80,0	7,5	14,8	6	27,0	48,0	38,0	–	10500	0,8	LNK.08..
R335.18-100.1215.27-8L	00018756	Trn	100,0	7,5	24,8	8	27,0	48,0	38,0	–	9400	1,1	LNK.08..
R335.18-125.1215.32-10L	00018777	Trn	125,0	7,5	33,3	10	32,0	58,0	38,0	–	8400	1,0	LNK.08..
R335.18-160.1215.40-12L	00018788	Trn	160,0	7,5	43,8	12	40,0	70,0	38,0	–	7500	2,1	LNK.08..
R335.18-200.1215XL.40-14L	02713461	Trn	200,0	7,5	53,5	14	40,0	90,0	38,0	–	6700	3,5	LNK.08..
R335.18-250.1215XL.40-18L	02713470	Trn	250,0	7,5	78,0	18	40,0	90,0	90,0	–	6000	4,5	LNK.08..
335.18-100.1215.27-8L	00018530	Otvor	100,0	7,5	27,2	8	27,0	41,0	1,5	15,0	9400	0,6	LNK.08..
335.18-125.1215.40-10L	00018542	Otvor	125,0	7,5	32,7	10	40,0	55,0	1,5	15,0	8400	0,9	LNK.08..
335.18-160.1215.40-12L	00018548	Otvor	160,0	7,5	50,2	12	40,0	55,0	1,5	15,0	7500	1,4	LNK.08..
335.18-200.1215XL.50-14L	02713349	Otvor	200,0	7,5	63,5	14	50,0	69,0	1,5	15,0	6700	2,0	LNK.08..
335.18-250.1215XL.50-18L	02713357	Otvor	250,0	7,5	88,5	18	50,0	69,0	1,5	15,0	6000	3,2	LNK.08..
335.18-315.1215XL.50-24L	02713364	Otvor	315,0	7,5	121,0	24	50,0	69,0	1,5	15,0	5300	5,6	LNK.08..

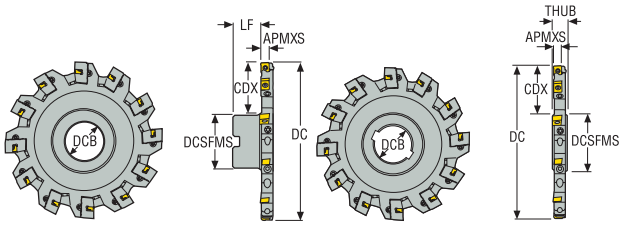
R335.18/335.18 - LNK.05/06 – palce - Částečný řez - Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-04.00-0506L	02834741	Trn	4.000	0.236	1.024	8	1.000	1.880	1.685	–	9400	1.760	LNK.05
R335.18-04.00-0708L	00079837	Trn	4.000	0.236	1.014	8	1.000	1.880	1.606	–	9400	2.200	LNK.06
R335.18-05.00-0506L	02834742	Trn	5.000	0.197	1.339	10	1.250	2.250	1.685	–	8400	2.650	LNK.05
R335.18-05.00-0708L	00079838	Trn	5.000	0.236	1.329	10	1.250	2.250	1.606	–	8400	3.090	LNK.06
R335.18-06.00-0506L	02834743	Trn	6.000	0.197	1.575	12	1.500	2.750	1.685	–	7500	3.310	LNK.05
R335.18-06.00-0708L	00079839	Trn	6.000	0.236	1.534	12	1.500	2.750	1.606	–	7500	3.750	LNK.06
R335.18-08.00-XL0506L	02740907	Trn	8.000	0.197	2.224	14	1.500	3.500	1.685	–	6700	6.170	LNK.05
R335.18-08.00-XL0708L	02740908	Trn	8.000	0.236	2.224	14	1.500	3.500	1.606	–	6700	6.830	LNK.06
R335.18-10.00-XL0506L	02741562	Trn	10.000	0.197	3.209	18	1.500	3.500	1.685	–	6000	8.160	LNK.05
R335.18-10.00-XL0708L	02741564	Trn	10.000	0.236	3.209	18	1.500	3.500	1.606	–	6000	9.260	LNK.06
335.18-04.00-0506L	02834738	Otvor	4.000	0.197	1.102	8	1.000	1.550	0.154	0.625	9400	0.880	LNK.05
335.18-05.00-0506L	02834739	Otvor	5.000	0.197	1.299	10	1.500	2.252	0.154	0.625	8400	1.320	LNK.05
335.18-05.00-0708L	00079776	Otvor	5.000	0.236	1.258	10	1.500	2.252	0.117	0.625	8400	1.760	LNK.06
335.18-06.00-0506L	02834740	Otvor	6.000	0.197	1.772	12	1.500	2.252	0.154	0.625	7500	1.980	LNK.05
335.18-06.00-0708L	00079777	Otvor	6.000	0.236	1.766	12	1.500	2.252	0.117	0.625	7500	2.430	LNK.06
335.18-08.00-XL0506L	02740247	Otvor	8.000	0.197	2.421	14	2.000	3.000	0.154	0.625	6700	3.310	LNK.05
335.18-08.00-XL0708L	02740248	Otvor	8.000	0.236	2.421	14	2.000	3.000	0.117	0.625	6700	3.970	LNK.06
335.18-10.00-XL0506L	02740528	Otvor	10.000	0.197	3.386	18	2.000	3.000	0.154	0.625	6000	5.510	LNK.05
335.18-10.00-XL0708L	02740530	Otvor	10.000	0.236	3.386	18	2.000	3.000	0.117	0.625	6000	6.610	LNK.06
335.18-12.00-XL0506L	02740885	Otvor	12.000	0.197	4.390	22	2.000	3.000	0.154	0.625	5300	7.940	LNK.05
335.18-12.00-XL0708L	02740887	Otvor	12.000	0.236	4.390	22	2.000	3.000	0.117	0.625	5300	9.700	LNK.06

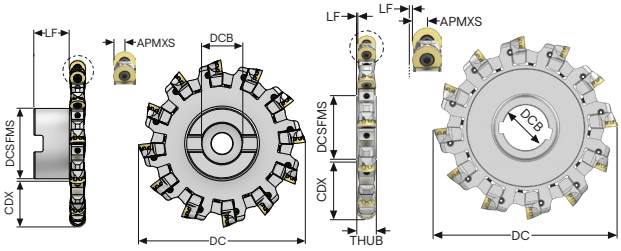
R335.18/335.18 - LNK.08 – palce - Částečný řez - Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 841
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-04.00-0809L	00079973	Trn	4.000	0.295	1.014	8	1.000	1.880	1.528	–	9400	2.430	LNK.08
R335.18-05.00-0809L	00079974	Trn	5.000	0.295	1.329	10	1.250	2.250	1.528	–	8400	3.530	LNK.08
R335.18-06.00-0809L	00079975	Trn	6.000	0.295	1.585	12	1.500	2.750	1.528	–	7500	4.190	LNK.08
R335.18-08.00-XL0809L	02740909	Trn	8.000	0.295	2.224	14	1.500	3.500	1.528	–	6700	6.610	LNK.08
R335.18-10.00-XL0809L	02741566	Trn	10.000	0.295	3.209	18	1.500	3.500	1.528	–	6000	10.800	LNK.08
335.18-05.00-0809L	00079957	Otvor	5.000	0.295	1.285	10	1.500	2.252	0.077	0.625	8400	1.980	LNK.08
335.18-06.00-0809L	00079958	Otvor	6.000	0.295	1.790	12	1.500	2.252	0.077	0.625	7500	2.870	LNK.08
335.18-08.00-XL0809L	02740249	Otvor	8.000	0.295	2.421	14	2.000	3.000	0.077	0.625	6700	4.850	LNK.08
335.18-10.00-XL0809L	02740531	Otvor	10.000	0.295	3.386	18	2.000	3.000	0.077	0.625	6000	7.940	LNK.08
335.18-12.00-XL0809L	02740888	Otvor	12.000	0.295	4.390	22	2.000	3.000	0.077	0.625	5300	11.900	LNK.08

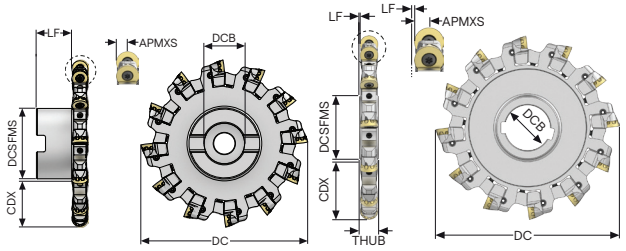
R335.18/335.18 - RD..10T3/RP..1204 – metrické - Částečný řez - Levostranné - Rádiusový profil s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 506-511
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849, 852
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R335.18-080.1012.27-6L-R5	00030354	Trn	82,0	5,0	15,8	6	27,0	48,0	40,0	–	10500	0,8	RD..10T3
R335.18-080.1215.27-6L-R6	00030408	Trn	82,0	6,0	15,8	6	27,0	48,0	38,0	–	10500	0,7	RP..1204
R335.18-100.1012.27-8L-R5	00030358	Trn	102,0	5,0	25,8	8	27,0	48,0	40,0	–	9400	1,0	RD..10T3
R335.18-100.1215.27-8L-R6	00030416	Trn	102,0	6,0	25,8	8	27,0	48,0	38,0	–	9400	1,1	RP..1204
R335.18-125.1012.32-10L-R5	00030361	Trn	127,0	5,0	33,3	10	32,0	58,0	42,0	–	8400	1,2	RD..10T3
R335.18-125.1215.32-10L-R6	00030419	Trn	127,0	6,0	32,3	10	32,0	58,0	38,0	–	8400	1,1	RP..1204
R335.18-160.1012.40-12L-R5	00030366	Trn	162,0	5,0	44,8	12	40,0	70,0	40,0	–	7500	2,3	RD..10T3
R335.18-160.1215.40-12L-R6	00030422	Trn	162,0	6,0	44,8	12	40,0	70,0	38,0	–	7500	2,0	RP..1204
R335.18-200.1012XL.40-14L-R5	02713464	Trn	200,0	5,0	53,5	14	40,0	90,0	40,0	–	6700	2,9	RD..10T3
R335.18-200.1215XL.40-14L-R6	02713465	Trn	200,0	6,0	53,5	14	40,0	90,0	38,0	–	6700	3,4	RP..1204
R335.18-250.1012XL.40-18L-R5	02713476	Trn	250,0	5,0	78,0	18	40,0	90,0	40,0	–	6000	9,5	RD..10T3
R335.18-250.1215XL.40-18L-R6	02713478	Trn	250,0	6,0	78,0	18	40,0	90,0	38,0	–	6000	4,4	RP..1204
335.18-100.1012.27-8L-R5	00030339	Otvor	102,0	5,0	28,2	8	27,0	41,0	2,5	15,0	9400	0,4	RD..10T3
335.18-100.1215.27-8L-R6	00030373	Otvor	102,0	6,0	28,2	8	27,0	41,0	1,5	15,0	9400	0,6	RP..1204
335.18-125.1012.40-10L-R5	00030342	Otvor	127,0	5,0	33,7	10	40,0	55,0	2,5	15,0	8400	0,8	RD..10T3
335.18-125.1215.40-10L-R6	00030376	Otvor	127,0	6,0	33,7	10	40,0	55,0	1,5	15,0	8400	1,1	RP..1204
335.18-160.1012.40-12L-R5	00030345	Otvor	162,0	5,0	51,2	12	40,0	55,0	2,5	15,0	7500	11,0	RD..10T3
335.18-160.1215.40-12L-R6	00030380	Otvor	162,0	6,0	51,2	12	40,0	55,0	1,5	15,0	7500	1,7	RP..1204
335.18-200.1012XL.50-14L-R5	02713352	Otvor	200,0	5,0	63,5	14	50,0	69,0	2,5	15,0	6700	3,0	RD..10T3
335.18-200.1215XL.50-14L-R6	02713354	Otvor	200,0	6,0	63,5	14	50,0	69,0	1,5	15,0	6700	1,9	RP..1204
335.18-250.1012XL.50-18L-R5	02713359	Otvor	250,0	5,0	88,5	18	50,0	69,0	2,5	15,0	6000	1,8	RD..10T3
335.18-250.1215XL.50-18L-R6	02713360	Otvor	250,0	6,0	88,5	18	50,0	69,0	1,5	15,0	6000	2,0	RP..1204
335.18-315.1012XL.50-24L-R5	02713367	Otvor	315,0	5,0	121,0	24	50,0	69,0	2,5	15,0	5300	2,0	RD..10T3
335.18-315.1215XL.50-24L-R6	02713368	Otvor	315,0	6,0	121,0	24	50,0	69,0	1,5	15,0	5300	2,2	RP..1204

R335.18/335.18 - RD..10T3/RP..1204 – palce - Částečný řez - Levostranné - Rádiusový profil s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 506-511
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849, 852
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.18-04.00-0809L-R6	02599491	Trn	4.079	0.236	1.063	4	1.000	1.880	1.528	–	9400	2.430	RP..12
R335.18-05.00-0809L-R6	02599492	Trn	5.079	0.236	1.368	10	1.250	2.250	1.528	–	8400	3.530	RP..12
R335.18-06.00-0809L-R6	02599493	Trn	6.079	0.236	1.624	12	1.500	2.750	1.528	–	7500	4.190	RP..12
R335.18-08.00-XL0708L-R5	02740910	Trn	8.000	0.197	2.224	14	1.500	3.500	1.606	–	6700	6.830	RD..10
R335.18-08.00-XL0809L-R6	02740911	Trn	8.000	0.236	2.224	14	1.500	3.500	1.528	–	6700	7.720	RP..12
R335.18-10.00-XL0708L-R5	02741572	Trn	10.000	0.197	3.248	18	1.500	3.500	1.606	–	6000	9.260	RD..10
R335.18-10.00-XL0809L-R6	02741574	Trn	10.000	0.236	3.248	18	1.500	3.500	1.528	–	6000	10.360	RP..12
335.18-05.00-0809L-R6	02599499	Otvor	5.079	0.236	1.324	10	1.500	2.252	0.078	0.625	8400	1.980	RP..12
335.18-06.00-0809L-R6	02599500	Otvor	6.079	0.236	1.829	12	1.500	2.252	0.078	0.625	7500	2.870	RP..12
335.18-08.00-XL0708L-R5	02740251	Otvor	8.000	0.197	2.421	14	2.000	3.000	0.115	0.625	6700	3.970	RD..10
335.18-08.00-XL0809L-R6	02740252	Otvor	8.000	0.236	2.421	14	2.000	3.000	0.078	0.625	6700	4.850	RP..12
335.18-10.00-XL0708L-R5	02740532	Otvor	10.000	0.197	3.386	18	2.000	3.000	0.115	0.625	6000	6.610	RD..10
335.18-10.00-XL0809L-R6	02740534	Otvor	10.000	0.236	3.386	18	2.000	3.000	0.078	0.625	6000	7.940	RP..12
335.18-12.00-XL0708L-R5	02740889	Otvor	12.000	0.197	4.390	22	2.000	3.000	0.115	0.625	5300	9.700	RD..10
335.18-12.00-XL0809L-R6	02740891	Otvor	12.000	0.236	4.390	22	2.000	3.000	0.078	0.625	5300	11.900	RP..12

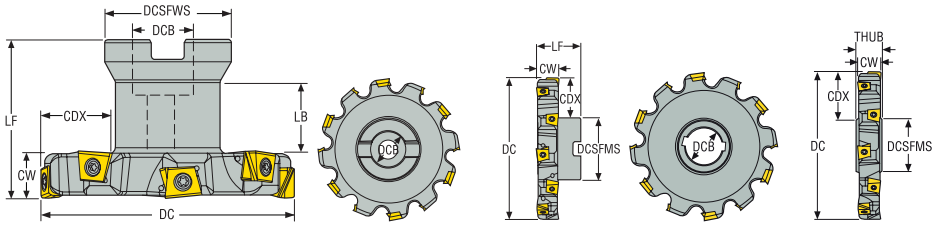


335.25

Systém snadno použitelných, masivních kotoučových fréz pro hladké obrábění, určených pro frézování drážek s velkou šířkou, nebo provádění částečných řezů a obrábění čelních ploch.

- Šířka řezu 13,5–32 mm (0.512 – 1.25”) - drážky s plochým dnem
- Rozsah průměrů 80–315 mm (4.00 – 12.00”)
- Pevná šířka řezu nebo nastavitelná šířka se systémem vyměnitelných kazet
- K dispozici s unašečem nebo upínacím otvorem, s možností kanálků vnitřního chlazení až po průměr 160 mm
- Rozsah rohových rádiusů 0,4–6 mm (0.016 – 0.236”), s možností použití kruhových destiček o průměru 16/20 mm v systému s kazetami
- Ekonomické řešení se 4 břity na destičce
- Základní tolerance drážky:
  Frézy s pevnými lůžky břitových destiček: +/- 0,08 mm (+/- 0.003”)
  Stavitelná fréza: +/- 0,07 mm (+/- 0.0025”)

R335/335.25 - XNHQ/LNHQ09/12/14 – metrické - Plný řez drážky - Pevná lůžka

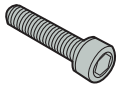
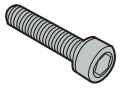


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 489-496
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

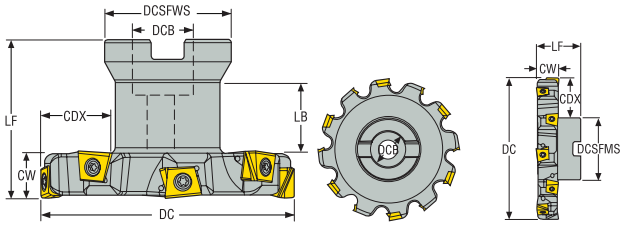
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	LB	CSP	RPMX	Hmotnost	Destička: První volba	Destička: Alternativní volba
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm			kg		
R335.25-080.15.22-4NA	02989533	Trn	80,0	15,0	22,7	4	8	22,0	40,0	50,0	–	21,4	■	10200	0,7	XNHQ09...	–
R335.25-100.15.27-5NA	02989535	Trn	100,0	15,0	25,3	5	10	27,0	48,0	50,0	–	–	■	9200	1,1	XNHQ09...	–
R335.25-100.20.27-4NA	02953594	Trn	100,0	20,0	25,3	4	8	27,0	48,0	50,0	–	–	■	7200	1,3	XNHQ12...	–
R335.25-125.15.32-6NA	02989541	Trn	125,0	15,0	32,8	6	12	32,0	58,0	50,0	–	–	■	8200	1,7	XNHQ09...	–
R335.25-125.20.32-5NA	02953595	Trn	125,0	20,0	32,8	5	10	32,0	58,0	50,0	–	–	■	6500	1,9	XNHQ12...	–
R335.25-125.25.32-5NA	02788023	Trn	125,0	25,0	33,0	5	10	32,0	58,0	50,0	–	–	■	4900	2,0	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-160.15.40-7NA	02989542	Trn	160,0	15,0	44,3	7	14	40,0	70,0	50,0	–	–	■	7200	2,5	XNHQ09...	–
R335.25-160.20.40-6NA	02953596	Trn	160,0	20,0	44,3	6	12	40,0	70,0	50,0	–	–	■	5700	2,9	XNHQ12...	–
R335.25-160.25.40-6NA	02788024	Trn	160,0	25,0	44,4	6	12	40,0	70,0	50,0	–	–	■	4400	3,1	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-200.15.40-8N	02989543	Trn	200,0	15,0	54,3	8	16	40,0	90,0	50,0	–	–	–	6500	4,3	XNHQ09...	–
R335.25-200.20.40-7N	02953597	Trn	200,0	20,0	54,3	7	14	40,0	90,0	50,0	–	–	–	5100	5,1	XNHQ12...	–
R335.25-200.25.40-7N	02788025	Trn	200,0	25,0	54,5	7	14	40,0	90,0	50,0	–	–	–	3900	5,5	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-250.20.60-9N	02953598	Trn	250,0	20,0	59,3	9	18	60,0	130,0	50,0	–	–	–	4600	7,2	XNHQ12...	–
R335.25-250.25.60-9N	02788026	Trn	250,0	25,0	59,5	9	18	60,0	130,0	50,0	–	–	–	3500	8,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-160.15.40-7N	02989544	Otvor	160,0	15,0	52,0	7	14	40,0	55,0	15,0	15,0	–	–	7200	1,7	XNHQ09...	–
335.25-160.20.40-6N	02961517	Otvor	160,0	20,0	51,5	6	12	40,0	55,0	20,0	20,0	–	–	5600	2,3	XNHQ12...	–
335.25-200.15.50-8N	02989545	Otvor	200,0	15,0	64,5	8	16	50,0	69,0	15,0	15,0	–	–	6500	2,6	XNHQ09...	–
335.25-200.20.50-7N	02961518	Otvor	200,0	20,0	64,3	7	14	50,0	69,0	20,0	20,0	–	–	5100	3,5	XNHQ12...	–
335.25-200.25.50-7N	02788028	Otvor	200,0	25,0	62,7	7	14	50,0	71,0	25,0	32,0	–	–	3900	4,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-250.20.50-9N	02961519	Otvor	250,0	20,0	88,5	9	18	50,0	71,0	20,0	20,0	–	–	4600	5,8	XNHQ12...	–
335.25-250.25.50-9N	02788029	Otvor	250,0	25,0	87,7	9	18	50,0	71,0	25,0	32,0	–	–	3500	7,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Šroub pro upnutí na trn	Upínací moment destičky	Momentový klíč
							
335.25 CW=15	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–	3.0NM	T00-10P30
335.25 CW=20	–	H4B-T10P	C03511-T10P	DOUBLE-T	–	3.0NM	T00-10P30
335.25 CW=25	–	H4B-T15PL	C04013-T15P	DOUBLE-T	–	5.0NM	T00-15P50
R335.25 CW=15 DC=100	MLC6S12X50	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=15 DC=125	950E1645	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=15 DC=160	MLC6S20X40	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=15 DC=200	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	MC6S12X50	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=15 DC=80	MLC6S10X45	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T	–	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=20 DC=100	MLC6S12X50	H4B-T10P	C03511-T10P	DOUBLE-T	–	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=20 DC=125	950E1645	H4B-T10P	C03511-T10P	DOUBLE-T	–	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=20 DC=160	MLC6S20X40	H4B-T10P	C03511-T10P	DOUBLE-T	–	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=20 DC=200	–	H4B-T10P	C03511-T10P	DOUBLE-T	MC6S12X50	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=20 DC=250	–	H4B-T10P	C03511-T10P	DOUBLE-T	MC6S16X50	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW=25 DC=125	MLC6S16X35	H4B-T15PL	C04013-T15P	DOUBLE-T	–	5.0NM	T00-15P50
R335.25 CW=25 DC=160	MLC6S20X40	H4B-T15PL	C04013-T15P	DOUBLE-T	–	5.0NM	T00-15P50
R335.25 CW=25 DC=200	–	H4B-T15PL	C04013-T15P	DOUBLE-T	MC6S12X50	5.0NM	T00-15P50
R335.25 CW=25 DC=250	–	H4B-T15PL	C04013-T15P	DOUBLE-T	MC6S16X50	5.0NM	T00-15P50

R335.25/335.25 - XNHQ/LNHQ12/14 – Palce - Plný řez drážky - Pevná lůžka

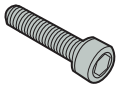


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 491-496
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

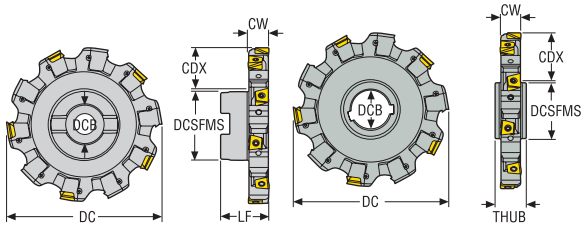
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	CSP	RPMX	Hmotnost	Destička: První volba	Destička: Alternativní volba
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce			lbs		
R335.25-05.00-0.75-5NA	02989512	Trn	5.000	0.750	1.331	5	10	1.250	2.283	2.000	–	■	6500	4.410	XNHQ12	–
R335.25-05.00-1.000-5NA	02788030	Trn	5.000	1.000	1.350	5	10	1.250	2.250	2.000	–	■	4900	4.630	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-06.00-0.75-6NA	02989513	Trn	6.000	0.750	1.595	6	12	1.500	2.756	2.000	–	■	5700	6.170	XNHQ12	–
R335.25-06.00-1.000-6NA	02788031	Trn	6.000	1.000	1.598	6	12	1.500	2.750	2.000	–	■	4400	6.390	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-08.00-1.000-7N	02788032	Trn	8.000	1.000	2.224	7	14	1.500	3.500	2.000	–	–	3900	11.680	XNHQ14	LNHQ14
335.25-06.00-1.000-6N	02788034	Otvor	6.000	1.000	1.846	6	12	1.500	2.252	1.000	1.250	–	4400	5.730	XNHQ14	LNHQ14
335.25-10.00-1.000-9N	02788036	Otvor	10.000	1.000	3.429	9	18	2.000	3.000	1.000	1.250	–	3500	18.080	XNHQ14	LNHQ14

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
335.25 CW 1.000	–	H4B-T15PL	C04013-T15P	DOUBLE-T	5.0NM	T00-15P50
R335.25 CW 0.750 DC=5.000	ULC6S5/8UNFX11/2	H4B-T10P	C03511-T10P	–	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW 0.750 DC=6.000	ULC6S3/4UNFX11/2	H4B-T10P	C03511-T10P	–	3.0NM	T00-10P30
R335.25 CW 1.000 DC=5.000	ULC6S5/8UNFX11/2	H4B-T15PL	C04013-T15P	DOUBLE-T	5.0NM	T00-15P50
R335.25 CW 1.000 DC=6.000	ULC6S5/8UNFX11/2	H4B-T15PL	C04013-T15P	DOUBLE-T	5.0NM	T00-15P50
R335.25 CW 1.000 DC=8.000	–	H4B-T15PL	C04013-T15P	DOUBLE-T	5.0NM	T00-15P50

R335.25/335.25 - Břitová destička XNHQ09/12 – metrické - Plný řez drážky - Stavitelné provedení

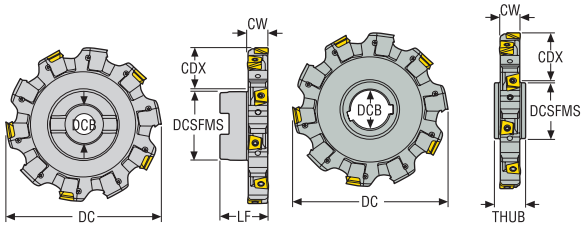


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 489-496
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.25-100.1317.27-3N	02993725	Trn	100,0	13,5	17,0	24,8	3	6	27,0	48,0	50,0	–	9200	1,0	XNHQ09..
R335.25-100.1721.27-3N	02993714	Trn	100,0	17,0	21,0	24,8	3	6	27,0	48,0	50,0	–	7200	1,1	XNHQ12..
R335.25-125.1317.32-4N	02993726	Trn	125,0	13,5	17,0	32,3	4	8	32,0	58,0	50,0	–	8200	1,4	XNHQ09..
R335.25-125.1721.32-4N	02993715	Trn	125,0	17,0	21,0	32,3	4	8	32,0	58,0	50,0	–	6500	1,6	XNHQ12..
R335.25-160.1317.40-6N	02993727	Trn	160,0	13,5	17,0	43,8	6	12	40,0	70,0	50,0	–	7200	2,3	XNHQ09..
R335.25-160.1721.40-5N	02993716	Trn	160,0	17,0	21,0	43,8	5	10	40,0	70,0	50,0	–	5700	2,7	XNHQ12..
R335.25-200.1317.40-7N	02993728	Trn	200,0	13,5	17,0	54,0	7	14	40,0	90,0	50,0	–	6500	3,6	XNHQ09..
R335.25-200.1721.40-6N	02993717	Trn	200,0	17,0	21,0	54,0	6	12	40,0	90,0	50,0	–	5100	4,1	XNHQ12..
R335.25-250.1317XL.60-8N	02993729	Trn	250,0	13,5	17,0	59,0	8	16	60,0	130,0	50,0	–	5800	6,0	XNHQ09..
R335.25-250.1721XL.60-8N	02993718	Trn	250,0	17,0	21,0	59,0	8	16	60,0	130,0	50,0	–	4600	6,7	XNHQ12..
R335.25-315.1317XL.60-10N	02993730	Trn	315,0	13,5	17,0	91,5	10	20	60,0	130,0	50,0	–	5200	9,0	XNHQ09..
R335.25-315.1721XL.60-10N	02993719	Trn	315,0	17,0	21,0	91,5	10	20	60,0	130,0	50,0	–	4100	10,0	XNHQ12..
335.25-125.1317.40-4N	02993731	Otvor	125,0	13,5	17,0	32,9	4	8	40,0	55,0	15,25	17,0	8200	0,9	XNHQ09..
335.25-125.1721.40-4N	02993720	Otvor	125,0	17,0	21,0	32,9	4	8	40,0	55,0	19,0	21,0	8200	1,2	XNHQ12..
335.25-160.1317.40-6N	02993732	Otvor	160,0	13,5	17,0	50,5	6	12	40,0	55,0	15,25	17,0	7200	1,5	XNHQ09..
335.25-160.1721.40-5N	02993721	Otvor	160,0	17,0	21,0	50,5	5	10	40,0	55,0	19,0	21,0	7200	1,9	XNHQ12..
335.25-200.1317.50-7N	02993733	Otvor	200,0	13,5	17,0	63,5	7	14	50,0	69,0	15,25	17,0	6500	2,5	XNHQ09..
335.25-200.1721.50-6N	02993722	Otvor	200,0	17,0	21,0	63,5	6	12	50,0	69,0	19,0	21,0	5100	3,2	XNHQ12..
335.25-250.1317XL.50-8N	02993734	Otvor	250,0	13,5	17,0	88,5	8	16	50,0	69,0	15,25	17,0	5800	3,9	XNHQ09..
335.25-250.1721XL.50-8N	02993723	Otvor	250,0	17,0	21,0	88,5	8	16	50,0	69,0	19,0	21,0	5800	4,9	XNHQ12..
335.25-315.1317XL.50-10N	02993735	Otvor	315,0	13,5	17,0	121,0	10	20	50,0	69,0	15,25	17,0	5200	6,5	XNHQ09..
335.25-315.1721XL.50-10N	02993724	Otvor	315,0	17,0	21,0	121,0	10	20	50,0	69,0	19,0	21,0	5200	8,2	XNHQ12..

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.25/335.25 - XNHQ/LNHQ14/17 – metrické - Plný řez drážky - Stavitelné provedení

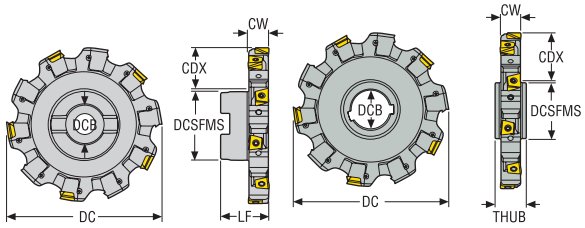


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 493-496
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička: První volba	Destička: Alternativní volba
			mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg		
R335.25-125.2126.32-4N	02814578	Trn	125,0	21,0	26,0	32,3	4	8	32,0	58,0	50,0	–	4900	1,7	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-160.2126.40-5N	02814582	Trn	160,0	21,0	26,0	43,8	5	10	40,0	70,0	50,0	–	4400	2,9	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-160.2632.40-5N	02827411	Trn	160,0	26,0	32,0	43,8	5	10	40,0	70,0	50,0	–	4600	3,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
R335.25-200.2126.40-6N	02814586	Trn	200,0	21,0	26,0	54,0	6	12	40,0	90,0	50,0	–	3900	4,6	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-200.2632.40-6N	02827415	Trn	200,0	26,0	32,0	54,0	6	12	40,0	90,0	50,0	–	4100	5,3	XNHQ1707...	LNHQ1707...
R335.25-250.2126XL.60-7N	02814590	Trn	250,0	21,0	26,0	59,0	7	14	60,0	130,0	50,0	–	3500	7,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-250.2632XL.60-7N	02827419	Trn	250,0	26,0	32,0	59,0	7	14	60,0	130,0	50,0	–	3700	8,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
R335.25-315.2126XL.60-9N	02814594	Trn	315,0	21,0	26,0	91,5	9	18	60,0	130,0	50,0	–	3100	11,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-315.2632XL.60-9N	02827423	Trn	315,0	26,0	32,0	91,5	9	18	60,0	130,0	50,0	–	3300	13,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-125.2126.40-4N	02814599	Otvor	125,0	21,0	26,0	32,7	4	8	40,0	55,0	26,5	32,0	4900	1,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-160.2126.40-5N	02814603	Otvor	160,0	21,0	26,0	50,3	5	10	40,0	55,0	26,5	32,0	4400	2,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-160.2632.40-5N	02829065	Otvor	160,0	26,0	32,0	50,3	5	10	40,0	55,0	29,0	32,0	4600	3,0	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-200.2126.50-6N	02814607	Otvor	200,0	21,0	26,0	63,3	6	12	50,0	69,0	26,5	32,0	3900	3,9	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-200.2632.50-6N	02827441	Otvor	200,0	26,0	32,0	63,3	6	12	50,0	69,0	29,0	32,0	4100	4,8	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-250.2126XL.50-7N	02814611	Otvor	250,0	21,0	26,0	88,3	7	14	50,0	69,0	26,5	32,0	3500	6,0	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-250.2632XL.50-7N	02827445	Otvor	250,0	26,0	32,0	88,3	7	14	50,0	69,0	29,0	32,0	3700	7,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-315.2126XL.60-9N	02814615	Otvor	315,0	21,0	26,0	113,3	9	18	60,0	84,0	26,5	32,0	3100	10,0	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-315.2632XL.60-9N	02827449	Otvor	315,0	26,0	32,0	113,3	9	18	60,0	84,0	29,0	32,0	3300	12,3	XNHQ1707...	LNHQ1707...

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.25/335.25 - XNHQ09/12 – palce - Plný řez drážky - Stavitelné provedení

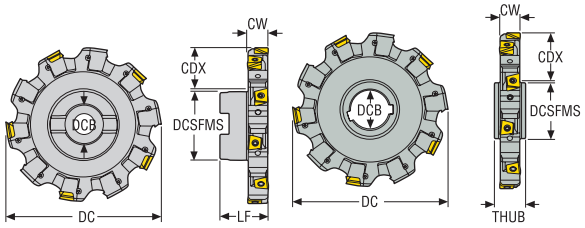


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 489-492
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.25-04.00-0911N	02993907	Trn	4.000	0.531	0.669	1.014	3	6	1.000	1.880	2.000	–	9200	2.870	XNHQ09
R335.25-04.00-1113N	02993850	Trn	4.000	0.669	0.827	1.014	3	6	1.000	1.880	2.000	–	7200	2.870	XNHQ12
R335.25-05.00-0911N	02993911	Trn	5.000	0.531	0.669	1.329	4	8	1.250	2.250	2.000	–	8200	3.970	XNHQ09
R335.25-05.00-1113N	02993854	Trn	5.000	0.669	0.827	1.329	4	8	1.250	2.250	2.000	–	6500	4.190	XNHQ12
R335.25-06.00-0911N	02993915	Trn	6.000	0.531	0.669	1.579	5	10	1.500	2.750	2.000	–	7200	4.850	XNHQ09
R335.25-06.00-1113N	02993858	Trn	6.000	0.669	0.827	1.579	5	10	1.500	2.750	2.000	–	5700	5.510	XNHQ12
R335.25-08.00-0911N	02993919	Trn	8.000	0.531	0.669	2.210	7	14	1.500	3.500	2.000	–	6500	9.260	XNHQ09
R335.25-08.00-1113N	02993862	Trn	8.000	0.669	0.827	2.210	6	12	1.500	3.500	2.000	–	5100	10.800	XNHQ12
R335.25-10.00-XL0911N	02993923	Trn	10.000	0.531	0.669	2.400	8	16	2.500	5.120	2.000	–	5800	13.450	XNHQ09
R335.25-10.00-XL1113N	02993866	Trn	10.000	0.669	0.827	2.400	8	16	2.500	5.120	2.000	–	4600	15.210	XNHQ12
R335.25-12.00-XL0911N	02993927	Trn	12.000	0.531	0.669	3.400	10	20	2.500	5.120	2.000	–	5200	17.860	XNHQ09
R335.25-12.00-XL1113N	02993870	Trn	12.000	0.669	0.827	3.400	10	20	2.500	5.120	2.000	–	4100	20.720	XNHQ12
335.25-05.00-0911N	02993931	Otvor	5.000	0.531	0.669	1.289	4	8	1.500	2.250	0.641	0.750	8200	1.980	XNHQ09
335.25-05.00-1113N	02993881	Otvor	5.000	0.669	0.827	1.289	4	8	1.500	2.250	0.835	1.000	6500	2.650	XNHQ12
335.25-06.00-0911N	02993935	Otvor	6.000	0.531	0.669	1.795	5	10	1.500	2.250	0.641	0.750	7200	3.750	XNHQ09
335.25-06.00-1113N	02993885	Otvor	6.000	0.669	0.827	1.795	5	10	1.500	2.250	0.835	1.000	5700	4.630	XNHQ12
335.25-08.00-0911N	02993939	Otvor	8.000	0.531	0.669	2.420	7	14	2.000	3.000	0.641	0.750	6500	5.730	XNHQ09
335.25-08.00-1113N	02993889	Otvor	8.000	0.669	0.827	2.420	6	12	2.000	3.000	0.835	1.000	5100	9.920	XNHQ12
335.25-10.00-XL0911N	02993943	Otvor	10.000	0.531	0.669	3.420	8	16	2.000	3.000	0.641	0.750	5800	9.040	XNHQ09
335.25-10.00-XL1113N	02993893	Otvor	10.000	0.669	0.827	3.420	8	16	2.000	3.000	0.835	1.000	4600	13.890	XNHQ12
335.25-12.00-XL0911N	02993947	Otvor	12.000	0.531	0.669	4.460	10	20	2.000	3.000	0.641	0.750	5200	16.530	XNHQ09
335.25-12.00-XL1113N	02993897	Otvor	12.000	0.669	0.827	4.420	10	20	2.000	3.000	0.835	1.000	4100	16.980	XNHQ12

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.25/335.25 - XNHQ/LNHQ14/17 – palce - Plný řez drážky - Stavitelné provedení

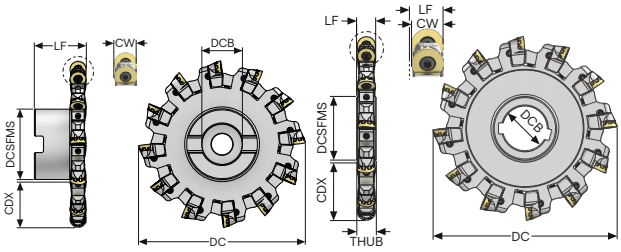


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 493-496
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička: První volba	Destička: Alternativní volba
			palce	palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs		
R335.25-05.00-1316N	02814619	Trn	5.000	0.827	1.024	1.327	4	8	1.250	2.250	2.000	–	4900	3.970	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-06.00-1316N	02814623	Trn	6.000	0.827	1.024	1.579	5	10	1.500	2.750	2.000	–	4500	5.950	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-06.00-1620N	02827713	Trn	6.000	1.024	1.260	1.579	5	10	1.500	2.750	2.000	–	4700	6.830	XNHQ17	LNHQ17
R335.25-08.00-1316N	02814627	Trn	8.000	0.827	1.024	2.209	6	12	1.500	3.500	2.000	–	3900	10.800	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-08.00-1620N	02827717	Trn	8.000	1.024	1.260	2.209	6	12	1.500	3.500	2.000	–	4100	12.570	XNHQ17	LNHQ17
R335.25-10.00-XL1316N	02814631	Trn	10.000	0.827	1.024	2.402	7	14	2.500	5.118	2.000	–	3500	16.530	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-10.00-XL1620N	02827721	Trn	10.000	1.024	1.260	2.402	7	14	2.500	5.118	2.000	–	3600	18.960	XNHQ17	LNHQ17
R335.25-12.00-XL1316N	02814635	Trn	12.000	0.827	1.024	3.402	9	18	2.500	5.118	2.000	–	3200	23.150	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-12.00-XL1620N	02827725	Trn	12.000	1.024	1.260	3.402	9	18	2.500	5.118	2.000	–	3300	27.120	XNHQ17	LNHQ17
335.25-05.00-1316N	02814639	Otvor	5.000	0.827	1.024	1.291	4	8	1.500	2.250	1.038	1.250	4900	3.090	XNHQ14	LNHQ14
335.25-06.00-1316N	02814643	Otvor	6.000	0.827	1.024	1.791	5	10	1.500	2.250	1.038	1.250	4500	4.630	XNHQ14	LNHQ14
335.25-06.00-1620N	02827735	Otvor	6.000	1.024	1.260	1.791	5	10	1.500	2.250	1.137	1.250	4700	5.730	XNHQ17	LNHQ17
335.25-08.00-1316N	02814647	Otvor	8.000	0.827	1.024	2.413	6	12	2.000	3.000	1.038	1.250	3900	9.040	XNHQ14	LNHQ14
335.25-08.00-1620N	02827740	Otvor	8.000	1.024	1.260	2.413	6	12	2.000	3.000	1.137	1.250	4100	11.020	XNHQ17	LNHQ17
335.25-10.00-XL1316N	02814651	Otvor	10.000	0.827	1.024	3.413	7	14	2.000	3.000	1.038	1.250	3500	13.890	XNHQ14	LNHQ14
335.25-10.00-XL1620N	02827744	Otvor	10.000	1.024	1.260	3.413	7	14	2.000	3.000	1.137	1.250	3600	16.980	XNHQ17	LNHQ17
335.25-12.00-XL1316N	02814655	Otvor	12.000	0.827	1.024	4.413	9	18	2.000	3.000	1.038	1.250	3200	20.500	XNHQ14	LNHQ14
335.25-12.00-XL1620N	02827748	Otvor	12.000	1.024	1.260	4.413	9	18	2.000	3.000	1.137	1.250	3300	25.350	XNHQ17	LNHQ17

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.25/335.25 - RP..1605/RP..2006 – metrické - Plný řez - Rádiusový profil - Stavitelné provedení

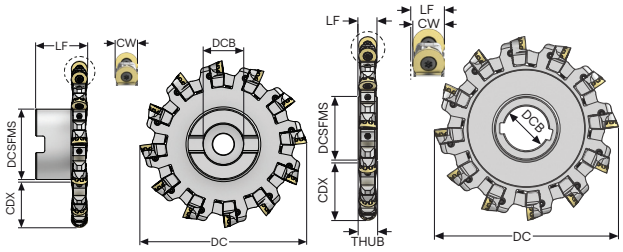


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 512-517
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 854
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.25-100.1317.27-3N-R8	02993815	Trn	105,0	16,03	17,0	28,0	3	6	27,0	48,0	51,265	–	9200	1,0	RP..1605
R335.25-125.1317.32-4N-R8	02993818	Trn	130,0	16,03	17,0	35,5	4	8	32,0	58,0	51,265	–	8200	1,4	RP..1605
R335.25-160.1317.40-6N-R8	02993821	Trn	165,0	16,03	17,0	47,0	6	12	40,0	70,0	51,265	–	7200	2,3	RP..1605
R335.25-200.1317.40-7N-R8	02993824	Trn	205,0	16,03	17,0	57,0	7	14	40,0	90,0	51,265	–	6500	4,0	RP..1605
R335.25-250.1317XL.60-8N-R8	02993827	Trn	255,0	16,03	17,0	62,0	8	16	60,0	130,0	51,265	–	5800	10,3	RP..1605
R335.25-250.1721XL.60-8N-R10I	10296553	Trn	255,0	20,03	21,0	62,0	8	16	60,0	130,0	51,515	–	4600	6,8	RP..2006
R335.25-315.1317XL.60-10N-R8	02993830	Trn	320,0	16,03	17,0	94,5	10	20	60,0	130,0	51,265	–	5200	8,6	RP..1605
R335.25-315.1721XL.60-10N-R10I	10296554	Trn	320,0	20,03	21,0	94,5	10	20	60,0	130,0	51,515	–	4100	8,8	RP..2006
335.25-125.1317.40-4N-R8	02993833	Otvor	130,0	16,03	17,0	36,0	4	8	40,0	55,0	16,52	17,0	8200	1,0	RP..1605
335.25-160.1317.40-6N-R8	02993836	Otvor	165,0	16,03	17,0	53,5	6	12	40,0	55,0	16,52	17,0	7200	1,5	RP..1605
335.25-200.1317.50-7N-R8	02993839	Otvor	205,0	16,03	17,0	66,5	7	14	50,0	69,0	16,52	17,0	6500	2,4	RP..1605
335.25-250.1317XL.50-8N-R8	02993842	Otvor	255,0	16,03	17,0	91,5	8	16	50,0	69,0	16,52	17,0	5800	5,2	RP..1605
335.25-250.1721XL.50-8N-R10I	10296551	Otvor	255,0	20,03	21,0	91,5	8	16	50,0	69,0	20,52	21,0	4600	5,0	RP..2006
335.25-315.1317XL.50-10N-R8	02993845	Otvor	320,0	16,03	17,0	124,0	10	20	50,0	69,0	16,52	17,0	5200	6,5	RP..1605
335.25-315.1721XL.50-10N-R10I	10296552	Otvor	320,0	20,03	21,0	124,1	10	20	50,0	69,0	20,52	21,0	4100	7,0	RP..2006

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

R335.25/335.25 - RP..1605/RP..2006 – palce - Plný řez - Rádiusový profil - Stavitelné provedení

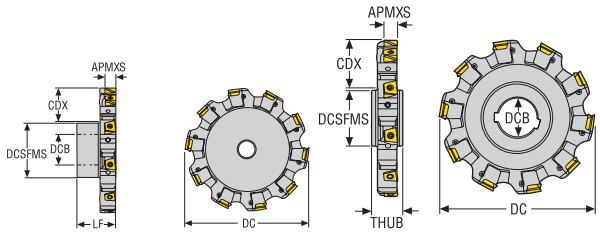


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 512-517
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 854
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CWN	CWX	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.25-04.00-0911N-R8	02993951	Trn	4.197	0.631	0.669	1.139	3	6	1.000	1.880	2.050	–	9200	2.200	RP..1605
R335.25-05.00-0911N-R8	02993954	Trn	5.197	0.631	0.669	1.454	4	8	1.250	2.250	2.050	–	8200	3.970	RP..1605
R335.25-06.00-0911N-R8	02993957	Trn	6.197	0.631	0.669	1.704	5	10	1.500	2.750	2.050	–	7200	6.390	RP..1605
R335.25-08.00-0911N-R8	02993960	Trn	8.197	0.631	0.669	2.329	7	14	1.500	3.500	2.050	–	6500	8.160	RP..1605
R335.25-10.00-XL0911N-R8	02993963	Trn	10.197	0.631	0.669	2.519	8	16	2.500	5.120	2.050	–	5800	13.670	RP..1605
R335.25-10.00-XL1113N-R10I	10296557	Trn	10.197	0.789	0.827	2.520	8	16	2.500	5.120	2.060	–	4600	13.670	RP..2006
R335.25-12.00-XL0911N-R8	02993966	Trn	12.197	0.631	0.669	3.519	10	20	2.500	5.120	2.050	–	5200	31.530	RP..1605
R335.25-12.00-XL1113N-R10I	10296558	Trn	12.197	0.789	0.827	3.520	10	20	2.500	5.120	2.060	–	4100	18.740	RP..2006
335.25-05.00-0911N-R8	02993969	Otvor	5.197	0.631	0.669	1.415	4	8	1.500	2.250	0.691	0.750	8200	2.200	RP..1605
335.25-06.00-0911N-R8	02993972	Otvor	6.197	0.631	0.669	1.914	5	10	1.500	2.250	0.691	0.750	7200	3.090	RP..1605
335.25-08.00-0911N-R8	02993975	Otvor	8.197	0.631	0.669	2.539	7	14	2.000	3.000	0.691	0.750	6500	5.730	RP..1605
335.25-10.00-XL0911N-R8	02993978	Otvor	10.197	0.631	0.669	3.539	8	16	2.000	3.000	0.691	0.750	5800	9.260	RP..1605
335.25-10.00-XL1113N-R10I	10296555	Otvor	10.197	0.789	0.827	3.539	8	16	2.000	3.000	0.894	1.000	4600	9.480	RP..2006
335.25-12.00-XL0911N-R8	02993981	Otvor	12.197	0.631	0.669	4.579	10	20	2.000	3.000	0.691	0.750	5200	13.450	RP..1605
335.25-12.00-XL1113N-R10I	10296556	Otvor	12.197	0.789	0.827	4.539	10	20	2.000	3.000	0.894	1.000	4100	17.200	RP..2006

Všechny stavitelné frézy jsou základně seřízeny na minimální šířku CWN (tovární nastavení).
Stavitelnou frézu však lze objednat i předem seřízenou na jakoukoli hodnotu v daném rozsahu (CWN - CWX), další technické údaje - viz str. 476

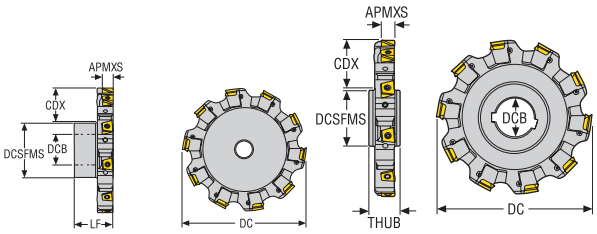
R335.25/335.25 - XNHQ09/12 – metrické - Částečný řez - Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 489-492
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R335.25-100.1317.27-6R	02993783	Trn	100,0	8,5	24,8	6	27,0	48,0	50,0	–	9200	1,2	XNHQ09..
R335.25-100.1721.27-6R	02993737	Trn	100,0	11,0	24,8	6	27,0	48,0	50,0	–	7200	1,1	XNHQ12..
R335.25-125.1317.32-8R	02993786	Trn	125,0	8,5	32,3	8	32,0	58,0	50,0	–	8200	1,4	XNHQ09..
R335.25-125.1721.32-8R	02993740	Trn	125,0	11,0	32,3	8	32,0	58,0	50,0	–	6500	1,7	XNHQ12..
R335.25-160.1317.40-12R	02993789	Trn	160,0	8,5	43,8	12	40,0	70,0	50,0	–	7200	2,8	XNHQ09..
R335.25-160.1721.40-10R	02993743	Trn	160,0	11,0	43,8	10	40,0	70,0	50,0	–	5700	3,2	XNHQ12..
R335.25-200.1317.40-14R	02993792	Trn	200,0	8,5	54,0	14	40,0	90,0	50,0	–	6500	3,6	XNHQ09..
R335.25-200.1721.40-12R	02993746	Trn	200,0	11,0	54,0	12	40,0	90,0	50,0	–	5100	4,1	XNHQ12..
R335.25-250.1317XL.60-16R	02993795	Trn	250,0	8,5	59,0	16	60,0	130,0	50,0	–	5800	6,0	XNHQ09..
R335.25-250.1721XL.60-16R	02993749	Trn	250,0	11,0	59,0	16	60,0	130,0	50,0	–	4600	11,5	XNHQ12..
R335.25-315.1317XL.60-20R	02993798	Trn	315,0	8,5	91,5	20	60,0	130,0	50,0	–	5200	8,5	XNHQ09..
R335.25-315.1721XL.60-20R	02993752	Trn	315,0	11,0	91,5	20	60,0	130,0	50,0	–	4100	16,4	XNHQ12..
335.25-125.1317.40-8R	02993801	Otvor	125,0	8,5	32,9	8	40,0	55,0	15,25	17,0	8200	0,9	XNHQ09..
335.25-125.1721.40-8R	02993761	Otvor	125,0	11,0	32,9	8	40,0	55,0	19,0	21,0	6500	1,0	XNHQ12..
335.25-160.1317.40-12R	02993804	Otvor	160,0	8,5	50,5	12	40,0	55,0	15,25	17,0	7200	1,5	XNHQ09..
335.25-160.1721.40-10R	02993764	Otvor	160,0	11,0	50,5	10	40,0	55,0	19,0	21,0	5700	1,9	XNHQ12..
335.25-200.1317.50-14R	02993807	Otvor	200,0	8,5	63,5	14	50,0	69,0	15,25	17,0	6500	3,1	XNHQ09..
335.25-200.1721.50-12R	02993767	Otvor	200,0	11,0	63,5	12	50,0	69,0	19,0	21,0	5100	3,1	XNHQ12..
335.25-250.1317XL.50-16R	02993810	Otvor	250,0	8,5	88,5	16	50,0	69,0	15,25	17,0	5800	3,8	XNHQ09..
335.25-250.1721XL.50-16R	02993770	Otvor	250,0	11,0	88,5	16	50,0	69,0	19,0	21,0	4600	8,2	XNHQ12..
335.25-315.1317XL.50-20R	02993813	Otvor	315,0	8,5	121,0	20	50,0	69,0	15,25	17,0	5200	6,4	XNHQ09..
335.25-315.1721XL.50-20R	02993773	Otvor	315,0	11,0	121,0	20	50,0	69,0	19,0	21,0	4100	8,1	XNHQ12..

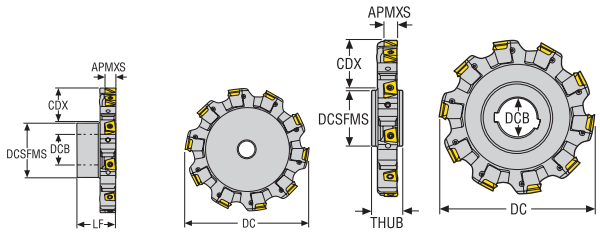
R335.25/335.25 - XNHQ/LNHQ14/17 – metrické - Částečný řez - Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 493-496
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička: První volba	Destička: Alternativní volba
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg		
R335.25-125.2126.32-8R	02814580	Trn	125,0	13,0	32,3	8	8	32,0	58,0	50,0	–	4900	1,7	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-160.2126.40-10R	02814584	Trn	160,0	13,0	43,8	10	10	40,0	70,0	50,0	–	4400	2,9	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-160.2632.40-10R	02827413	Trn	160,0	16,0	43,8	10	10	40,0	70,0	50,0	–	4600	3,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
R335.25-200.2126.40-12R	02814588	Trn	200,0	13,0	54,0	12	12	40,0	90,0	50,0	–	3900	4,6	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-200.2632.40-12R	02827417	Trn	200,0	16,0	54,0	12	12	40,0	90,0	50,0	–	4100	5,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
R335.25-250.2126XL.60-14R	02814592	Trn	250,0	13,0	59,0	14	14	60,0	130,0	50,0	–	3500	7,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-250.2632XL.60-14R	02827421	Trn	250,0	16,0	59,0	14	14	60,0	130,0	50,0	–	3700	8,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
R335.25-315.2126XL.60-18R	02814597	Trn	315,0	13,0	91,5	18	18	60,0	130,0	50,0	–	3100	11,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-315.2632XL.60-18R	02827425	Trn	315,0	16,0	91,5	18	18	60,0	130,0	50,0	–	3300	13,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-125.2126.40-8R	02814601	Otvor	125,0	13,0	32,7	8	8	40,0	55,0	26,5	32,0	4900	1,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-160.2126.40-10R	02814605	Otvor	160,0	13,0	50,3	10	10	40,0	55,0	26,5	32,0	4400	2,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-160.2632.40-10R	02829067	Otvor	160,0	16,0	50,3	10	10	40,0	55,0	29,0	32,0	4600	2,9	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-200.2126.50-12R	02814609	Otvor	200,0	13,0	63,3	12	12	50,0	69,0	26,5	32,0	3900	3,9	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-200.2632.50-12R	02827443	Otvor	200,0	16,0	63,3	12	12	50,0	69,0	29,0	32,0	4100	5,2	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-250.2126XL.50-14R	02814613	Otvor	250,0	13,0	88,3	14	14	50,0	69,0	26,5	32,0	3500	6,0	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-250.2632XL.50-14R	02827447	Otvor	250,0	16,0	88,3	14	14	50,0	69,0	29,0	32,0	3700	7,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-315.2126XL.60-18R	02814617	Otvor	315,0	13,0	113,3	18	18	60,0	84,0	26,5	32,0	3100	10,0	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-315.2632XL.60-18R	02827451	Otvor	315,0	16,0	113,3	18	18	60,0	84,0	29,0	32,0	3300	12,3	XNHQ1707...	LNHQ1707...

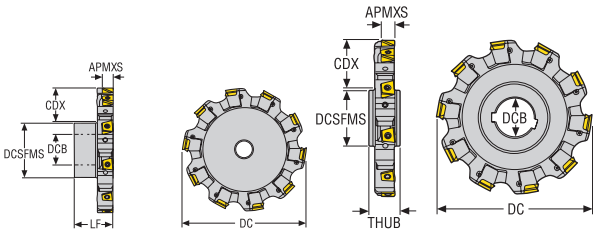
R335.25/335.25 - XNHQ09/12 – palce - Částečný řez - Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 489-492
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.25-04.00-0911R	02993909	Trn	4.000	0.335	1.014	6	6	1.000	1.880	2.000	–	9200	2.200	XNHQ09
R335.25-04.00-1113R	02993852	Trn	4.000	0.433	1.014	6	6	1.000	1.880	2.000	–	7200	2.430	XNHQ12
R335.25-05.00-0911R	02993913	Trn	5.000	0.335	1.329	8	8	1.250	2.250	2.000	–	8200	3.310	XNHQ09
R335.25-05.00-1113R	02993856	Trn	5.000	0.433	1.329	8	8	1.250	2.250	2.000	–	6500	3.750	XNHQ12
R335.25-06.00-0911R	02993917	Trn	6.000	0.335	1.579	10	10	1.500	2.750	2.000	–	7200	6.390	XNHQ09
R335.25-06.00-1113R	02993860	Trn	6.000	0.433	1.579	10	10	1.500	2.750	2.000	–	5700	5.510	XNHQ12
R335.25-08.00-0911R	02993921	Trn	8.000	0.335	2.210	14	14	1.500	3.500	2.000	–	6500	8.160	XNHQ09
R335.25-08.00-1113R	02993864	Trn	8.000	0.433	2.210	12	12	1.500	3.500	2.000	–	5100	9.700	XNHQ12
R335.25-10.00-XL0911R	02993925	Trn	10.000	0.335	2.400	16	16	2.500	5.120	2.000	–	5800	13.450	XNHQ09
R335.25-10.00-XL1113R	02993868	Trn	10.000	0.433	2.400	16	16	2.500	5.120	2.000	–	4600	15.210	XNHQ12
R335.25-12.00-XL0911R	02993929	Trn	12.000	0.335	3.400	20	20	2.500	5.120	2.000	–	5200	17.860	XNHQ09
R335.25-12.00-XL1113R	02993872	Trn	12.000	0.433	3.400	20	20	2.500	5.120	2.000	–	4100	20.720	XNHQ12
335.25-05.00-0911R	02993933	Otvor	5.000	0.335	1.289	8	8	1.500	2.250	0.641	0.750	8200	2.200	XNHQ09
335.25-05.00-1113R	02993883	Otvor	5.000	0.433	1.289	8	8	1.500	2.250	0.835	1.000	6500	2.650	XNHQ12
335.25-06.00-0911R	02993937	Otvor	6.000	0.335	1.795	10	10	1.500	2.250	0.641	0.750	7200	4.410	XNHQ09
335.25-06.00-1113R	02993887	Otvor	6.000	0.433	1.795	10	10	1.500	2.250	0.835	1.000	5700	4.630	XNHQ12
335.25-08.00-0911R	02993941	Otvor	8.000	0.335	2.420	14	14	2.000	3.000	0.641	0.750	6500	5.730	XNHQ09
335.25-08.00-1113R	02993891	Otvor	8.000	0.433	2.420	12	12	2.000	3.000	0.835	1.000	5100	10.140	XNHQ12
335.25-10.00-XL0911R	02993945	Otvor	10.000	0.335	3.420	16	16	2.000	3.000	0.641	0.750	5800	9.040	XNHQ09
335.25-10.00-XL1113R	02993895	Otvor	10.000	0.433	3.420	16	16	2.000	3.000	0.835	1.000	4600	11.460	XNHQ12
335.25-12.00-XL0911R	02993949	Otvor	12.000	0.335	4.460	20	20	2.000	3.000	0.641	0.750	5200	13.450	XNHQ09
335.25-12.00-XL1113R	02993899	Otvor	12.000	0.433	4.420	20	20	2.000	3.000	0.835	1.000	4100	16.980	XNHQ12

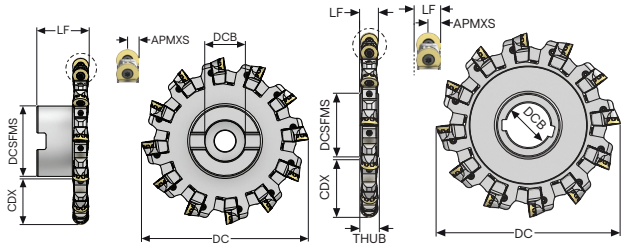
R335.25/335.25 - XNHQ/LNHQ14/17 – palce - Částečný řez - Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 493-496
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička: První volba	Destička: Alternativní volba
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs		
R335.25-05.00-1316R	02814621	Trn	5.000	0.512	1.327	8	8	1.250	2.250	2.000	–	4900	3.970	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-06.00-1316R	02814625	Trn	6.000	0.512	1.579	10	10	1.500	2.750	2.000	–	4500	5.950	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-06.00-1620R	02827715	Trn	6.000	0.630	1.579	10	10	1.500	2.750	2.000	–	4700	6.830	XNHQ17	LNHQ17
R335.25-08.00-1316R	02814629	Trn	8.000	0.512	2.209	12	12	1.500	3.500	2.000	–	3900	12.130	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-08.00-1620R	02827719	Trn	8.000	0.630	2.209	12	12	1.500	3.500	2.000	–	4100	12.570	XNHQ17	LNHQ17
R335.25-10.00-XL1316R	02814633	Trn	10.000	0.512	2.402	14	14	2.500	5.118	2.000	–	3500	16.530	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-10.00-XL1620R	02827723	Trn	10.000	0.630	2.402	14	14	2.500	5.118	2.000	–	3600	18.740	XNHQ17	LNHQ17
R335.25-12.00-XL1316R	02814637	Trn	12.000	0.512	3.402	18	18	2.500	5.118	2.000	–	3200	23.150	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-12.00-XL1620R	02827727	Trn	12.000	0.630	3.402	18	18	2.500	5.118	2.000	–	3300	27.340	XNHQ17	LNHQ17
335.25-05.00-1316R	02814641	Otvor	5.000	0.512	1.291	8	8	1.500	2.250	1.038	1.250	4900	3.090	XNHQ14	LNHQ14
335.25-06.00-1316R	02814645	Otvor	6.000	0.512	1.791	10	10	1.500	2.250	1.038	1.250	4500	4.850	XNHQ14	LNHQ14
335.25-06.00-1620R	02827738	Otvor	6.000	0.630	1.791	10	10	1.500	2.250	1.137	1.250	4700	5.730	XNHQ17	LNHQ17
335.25-08.00-1316R	02814649	Otvor	8.000	0.512	2.413	12	12	2.000	3.000	1.038	1.250	3900	9.040	XNHQ14	LNHQ14
335.25-08.00-1620R	02827742	Otvor	8.000	0.630	2.413	12	12	2.000	3.000	1.137	1.250	4100	11.020	XNHQ17	LNHQ17
335.25-10.00-XL1316R	02814653	Otvor	10.000	0.512	3.413	14	14	2.000	3.000	1.038	1.250	3500	13.890	XNHQ14	LNHQ14
335.25-10.00-XL1620R	02827746	Otvor	10.000	0.630	3.413	14	14	2.000	3.000	1.137	1.250	3600	16.980	XNHQ17	LNHQ17
335.25-12.00-XL1316R	02814657	Otvor	12.000	0.512	4.413	18	18	2.000	3.000	1.038	1.250	3200	20.720	XNHQ14	LNHQ14
335.25-12.00-XL1620R	02827750	Otvor	12.000	0.630	4.413	18	18	2.000	3.000	1.137	1.250	3300	25.350	XNHQ17	LNHQ17

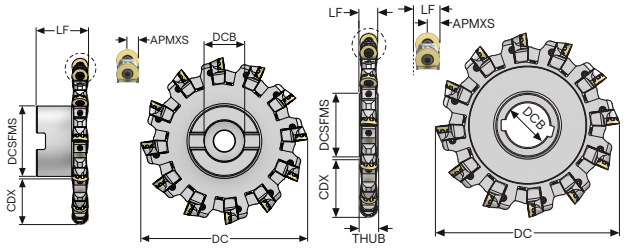
R335.25/335.25 - RP..1605/RP..2006 – metrické - Částečný řez - Pravostranné - Rádiusový profil s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 512-517
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 854
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.25-100.1317.27-6R-R8	02993816	Trn	105,0	8,0	28,0	6	6	27,0	48,0	51,265	–	9200	1,0	RP..1605
R335.25-125.1317.32-8R-R8	02993819	Trn	130,0	8,0	35,5	8	8	32,0	58,0	51,265	–	8200	1,4	RP..1605
R335.25-160.1317.40-12R-R8	02993822	Trn	165,0	8,0	47,0	12	12	40,0	70,0	51,265	–	7200	2,3	RP..1605
R335.25-200.1317.40-14R-R8	02993825	Trn	205,0	8,0	57,0	14	14	40,0	90,0	51,265	–	6500	3,5	RP..1605
R335.25-250.1317XL.60-16R-R8	02993828	Trn	255,0	8,0	62,0	16	16	60,0	130,0	51,265	–	5800	6,0	RP..1605
R335.25-250.1721XL.60-16R-R10I	10296538	Trn	255,0	10,0	62,0	16	16	60,0	130,0	51,52	–	4600	6,0	RP..2006
R335.25-315.1317XL.60-20R-R8	02993831	Trn	320,0	8,0	94,5	20	20	60,0	130,0	51,265	–	5200	8,6	RP..1605
R335.25-315.1721XL.60-20R-R10I	10296540	Trn	320,0	10,0	94,5	20	20	60,0	130,0	51,52	–	4100	9,1	RP..2006
335.25-125.1317.40-8R-R8	02993834	Otvor	130,0	8,0	36,1	8	8	40,0	55,0	16,52	17,0	8200	0,9	RP..1605
335.25-160.1317.40-12R-R8	02993837	Otvor	165,0	8,0	53,6	12	12	40,0	55,0	16,52	17,0	7200	1,5	RP..1605
335.25-200.1317.50-14R-R8	02993840	Otvor	205,0	8,0	66,6	14	14	50,0	69,0	16,52	17,0	6500	2,4	RP..1605
335.25-250.1317XL.50-16R-R8	02993843	Otvor	255,0	8,0	91,6	16	16	50,0	69,0	16,52	17,0	5800	4,0	RP..1605
335.25-250.1721XL.50-16R-R10I	10296531	Otvor	255,0	10,0	91,5	16	16	50,0	69,0	20,52	21,0	4600	4,2	RP..2006
335.25-315.1317XL.50-20R-R8	02993846	Otvor	320,0	8,0	124,1	20	20	50,0	69,0	16,52	17,0	5200	6,6	RP..1605
335.25-315.1721XL.50-20R-R10I	10296536	Otvor	320,0	10,0	124,1	20	20	50,0	69,0	20,52	21,0	4100	7,3	RP..2006

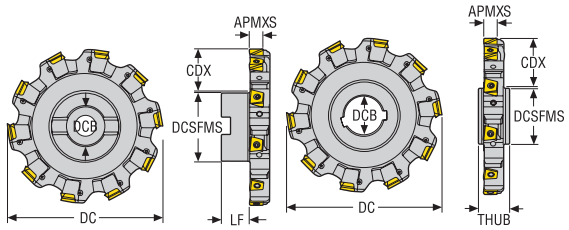
R335.25/335.25 - RP..1605/RP..2006 – palce-Částečný řez - Pravostranné - Rádiusový profil s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 512-517
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 854
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.25-04.00-0911R-R8	02993952	Trn	4.197	0.315	1.138	6	6	1.000	1.880	2.050	–	9200	2.200	RP..1605
R335.25-05.00-0911R-R8	02993955	Trn	5.197	0.315	1.453	8	8	1.250	2.250	2.050	–	8200	3.310	RP..1605
R335.25-06.00-0911R-R8	02993958	Trn	6.197	0.315	1.703	10	10	1.500	2.750	2.050	–	7200	6.170	RP..1605
R335.25-08.00-0911R-R8	02993961	Trn	8.197	0.315	2.329	14	14	1.500	3.500	2.050	–	6500	8.160	RP..1605
R335.25-10.00-XL0911R-R8	02993964	Trn	10.197	0.315	2.519	16	16	2.500	5.120	2.050	–	5800	13.670	RP..1605
R335.25-10.00-XL1113R-R10I	10296546	Trn	10.197	0.394	2.520	16	16	2.500	5.120	2.060	–	4600	13.670	RP..2006
R335.25-12.00-XL0911R-R8	02993967	Trn	12.197	0.315	3.519	20	20	2.500	5.120	2.050	–	5200	18.080	RP..1605
R335.25-12.00-XL1113R-R10I	10296548	Trn	12.197	0.394	3.520	20	20	2.500	5.120	2.060	–	4100	18.740	RP..2006
335.25-05.00-0911R-R8	02993970	Otvor	5.197	0.315	1.414	8	8	1.500	2.250	0.691	0.750	8200	2.200	RP..1605
335.25-06.00-0911R-R8	02993973	Otvor	6.197	0.315	1.914	10	10	1.500	2.250	0.691	0.750	7200	3.090	RP..1605
335.25-08.00-0911R-R8	02993976	Otvor	8.197	0.315	2.539	14	14	2.000	3.000	0.691	0.750	6500	5.730	RP..1605
335.25-10.00-XL0911R-R8	02993979	Otvor	10.197	0.315	3.539	16	16	2.000	3.000	0.691	0.750	5800	9.260	RP..1605
335.25-10.00-XL1113R-R10I	10296542	Otvor	10.197	0.394	3.539	16	16	2.000	3.000	0.894	1.000	4600	9.920	RP..2006
335.25-12.00-XL0911R-R8	02993982	Otvor	12.197	0.315	4.579	20	20	2.000	3.000	0.691	0.750	5200	13.450	RP..1605
335.25-12.00-XL1113R-R10I	10296544	Otvor	12.197	0.394	4.539	20	20	2.000	3.000	0.894	1.000	4100	14.990	RP..2006

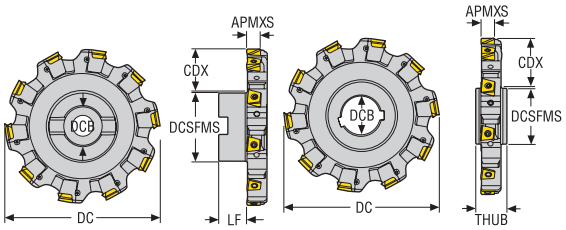
R335.25/335.25 - XNHQ09/12 – metrické - Částečný řez – Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 489-492
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.25-100.1317.27-6L	02993784	Trn	100,0	8,5	24,8	6	6	27,0	48,0	50,0	–	9200	1,3	XNHQ09..
R335.25-100.1721.27-6L	02993738	Trn	100,0	11,0	24,8	6	6	27,0	48,0	50,0	–	7200	1,1	XNHQ12..
R335.25-125.1317.32-8L	02993787	Trn	125,0	8,5	32,3	8	8	32,0	58,0	50,0	–	8200	1,4	XNHQ09..
R335.25-125.1721.32-8L	02993741	Trn	125,0	11,0	32,3	8	8	32,0	58,0	50,0	–	6500	1,9	XNHQ12..
R335.25-160.1317.40-12L	02993790	Trn	160,0	8,5	43,8	12	12	40,0	70,0	50,0	–	7200	2,3	XNHQ09..
R335.25-160.1721.40-10L	02993744	Trn	160,0	11,0	43,8	10	10	40,0	70,0	50,0	–	5700	2,8	XNHQ12..
R335.25-200.1317.40-14L	02993793	Trn	200,0	8,5	54,0	14	14	40,0	90,0	50,0	–	6500	3,5	XNHQ09..
R335.25-200.1721.40-12L	02993747	Trn	200,0	11,0	54,0	12	12	40,0	90,0	50,0	–	5100	4,5	XNHQ12..
R335.25-250.1317XL.60-16L	02993796	Trn	250,0	8,5	59,0	16	16	60,0	130,0	50,0	–	5800	5,9	XNHQ09..
R335.25-250.1721XL.60-16L	02993750	Trn	250,0	11,0	59,0	16	16	60,0	130,0	50,0	–	4600	6,7	XNHQ12..
R335.25-315.1317XL.60-20L	02993799	Trn	315,0	8,5	91,5	20	20	60,0	130,0	50,0	–	5200	8,5	XNHQ09..
R335.25-315.1721XL.60-20L	02993753	Trn	315,0	11,0	91,5	20	20	60,0	130,0	50,0	–	4100	10,0	XNHQ12..
335.25-125.1317.40-8L	02993802	Otvor	125,0	8,5	32,9	8	8	40,0	55,0	1,75	17,0	8200	0,9	XNHQ09..
335.25-125.1721.40-8L	02993762	Otvor	125,0	11,0	32,9	8	8	40,0	55,0	2,0	21,0	6500	1,4	XNHQ12..
335.25-160.1317.40-12L	02993805	Otvor	160,0	8,5	50,5	12	12	40,0	55,0	1,75	17,0	7200	1,5	XNHQ09..
335.25-160.1721.40-10L	02993765	Otvor	160,0	11,0	50,5	10	10	40,0	55,0	2,0	21,0	5700	1,9	XNHQ12..
335.25-200.1317.50-14L	02993808	Otvor	200,0	8,5	63,5	14	14	50,0	69,0	1,75	17,0	6500	3,1	XNHQ09..
335.25-200.1721.50-12L	02993768	Otvor	200,0	11,0	63,5	12	12	50,0	69,0	2,0	21,0	5100	4,5	XNHQ12..
335.25-250.1317XL.50-16L	02993811	Otvor	250,0	8,5	88,5	16	16	50,0	69,0	1,75	17,0	5800	5,1	XNHQ09..
335.25-250.1721XL.50-16L	02993771	Otvor	250,0	11,0	88,5	16	16	50,0	69,0	2,0	21,0	4600	4,9	XNHQ12..
335.25-315.1317XL.50-20L	02993814	Otvor	315,0	8,5	121,0	20	20	50,0	69,0	1,75	17,0	5200	6,5	XNHQ09..
335.25-315.1721XL.50-20L	02993774	Otvor	315,0	11,0	121,0	20	20	50,0	69,0	2,0	21,0	4100	8,1	XNHQ12..

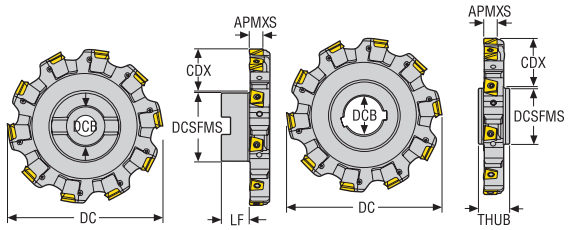
R335.25/335.25 - XNHQ/LNHQ14/17 – metrické - Částečný řez – Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 493-496
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička: První volba	Destička: Alternativní volba
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg		
R335.25-125.2126.32-8L	02814581	Trn	125,0	13,0	32,3	8	8	32,0	58,0	29,0	–	4900	1,7	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-160.2126.40-10L	02814585	Trn	160,0	13,0	43,8	10	10	40,0	70,0	29,0	–	4400	2,9	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-160.2632.40-10L	02827414	Trn	160,0	16,0	43,8	10	10	40,0	70,0	24,0	–	4600	3,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
R335.25-200.2126.40-12L	02814589	Trn	200,0	13,0	54,0	12	12	40,0	90,0	29,0	–	3900	4,7	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-200.2632.40-12L	02827418	Trn	200,0	16,0	54,0	12	12	40,0	90,0	24,0	–	4100	5,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
R335.25-250.2126XL.60-14L	02814593	Trn	250,0	13,0	59,0	14	14	60,0	130,0	29,0	–	3500	7,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-250.2632XL.60-14L	02827422	Trn	250,0	16,0	59,0	14	14	60,0	130,0	24,0	–	3700	8,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
R335.25-315.2126XL.60-18L	02814598	Trn	315,0	13,0	91,5	18	18	60,0	130,0	29,0	–	3100	11,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
R335.25-315.2632XL.60-18L	02827426	Trn	315,0	16,0	91,5	18	18	60,0	130,0	24,0	–	3300	13,4	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-125.2126.40-8L	02814602	Otvor	125,0	13,0	32,7	8	8	40,0	55,0	5,5	32,0	4900	1,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-160.2126.40-10L	02814606	Otvor	160,0	13,0	50,3	10	10	40,0	55,0	5,5	32,0	4400	2,3	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-160.2632.40-10L	02829068	Otvor	160,0	16,0	50,3	10	10	40,0	55,0	3,0	32,0	4600	2,9	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-200.2126.50-12L	02814610	Otvor	200,0	13,0	63,3	12	12	50,0	69,0	5,5	32,0	3900	3,9	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-200.2632.50-12L	02827444	Otvor	200,0	16,0	63,3	12	12	50,0	69,0	3,0	32,0	4100	4,8	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-250.2126XL.50-14L	02814614	Otvor	250,0	13,0	88,3	14	14	50,0	69,0	5,5	32,0	3500	6,0	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-250.2632XL.50-14L	02827448	Otvor	250,0	16,0	88,3	14	14	50,0	69,0	3,0	32,0	3700	8,5	XNHQ1707...	LNHQ1707...
335.25-315.2126XL.60-18L	02814618	Otvor	315,0	13,0	113,3	18	18	60,0	84,0	5,5	32,0	3100	10,0	XNHQ1407...	LNHQ1407...
335.25-315.2632XL.60-18L	02827452	Otvor	315,0	16,0	113,3	18	18	60,0	84,0	3,0	32,0	3300	12,3	XNHQ1707...	LNHQ1707...

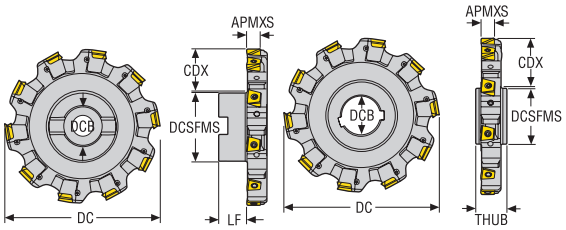
R335.25/335.25 - XNHQ09/12 – palce - Částečný řez – Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 489-492
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.25-04.00-0911L	02993910	Trn	4.000	0.335	1.014	6	6	1.000	1.880	2.000	–	9200	2.200	XNHQ09
R335.25-04.00-1113L	02993853	Trn	4.000	0.433	1.014	6	6	1.000	1.880	2.000	–	7200	2.430	XNHQ12
R335.25-05.00-0911L	02993914	Trn	5.000	0.335	1.329	8	8	1.250	2.250	2.000	–	8200	3.310	XNHQ09
R335.25-05.00-1113L	02993857	Trn	5.000	0.433	1.329	8	8	1.250	2.250	2.000	–	6500	3.750	XNHQ12
R335.25-06.00-0911L	02993918	Trn	6.000	0.335	1.579	10	10	1.500	2.750	2.000	–	7200	6.170	XNHQ09
R335.25-06.00-1113L	02993861	Trn	6.000	0.433	1.579	10	10	1.500	2.750	2.000	–	5700	6.830	XNHQ12
R335.25-08.00-0911L	02993922	Trn	8.000	0.335	2.210	14	14	1.500	3.500	2.000	–	6500	8.160	XNHQ09
R335.25-08.00-1113L	02993865	Trn	8.000	0.433	2.210	12	12	1.500	3.500	2.000	–	5100	10.800	XNHQ12
R335.25-10.00-XL0911L	02993926	Trn	10.000	0.335	2.400	16	16	2.500	5.120	2.000	–	5800	13.450	XNHQ09
R335.25-10.00-XL1113L	02993869	Trn	10.000	0.433	2.400	16	16	2.500	5.120	2.000	–	4600	15.210	XNHQ12
R335.25-12.00-XL0911L	02993930	Trn	12.000	0.335	3.400	20	20	2.500	5.120	2.000	–	5200	17.860	XNHQ09
R335.25-12.00-XL1113L	02993873	Trn	12.000	0.433	3.400	20	20	2.500	5.120	2.000	–	4100	20.720	XNHQ12
335.25-05.00-0911L	02993934	Otvor	5.000	0.335	1.289	8	8	1.500	2.250	0.109	0.750	8200	2.200	XNHQ09
335.25-05.00-1113L	02993884	Otvor	5.000	0.433	1.289	8	8	1.500	2.250	0.165	1.000	6500	2.650	XNHQ12
335.25-06.00-0911L	02993938	Otvor	6.000	0.335	1.795	10	10	1.500	2.250	0.109	0.750	7200	4.410	XNHQ09
335.25-06.00-1113L	02993888	Otvor	6.000	0.433	1.795	10	10	1.500	2.250	0.165	1.000	5700	6.610	XNHQ12
335.25-08.00-0911L	02993942	Otvor	8.000	0.335	2.420	14	14	2.000	3.000	0.109	0.750	6500	5.730	XNHQ09
335.25-08.00-1113L	02993892	Otvor	8.000	0.433	2.420	12	12	2.000	3.000	0.165	1.000	5100	7.500	XNHQ12
335.25-10.00-XL0911L	02993946	Otvor	10.000	0.335	3.420	16	16	2.000	3.000	0.109	0.750	5800	9.040	XNHQ09
335.25-10.00-XL1113L	02993896	Otvor	10.000	0.433	3.420	16	16	2.000	3.000	0.165	1.000	4600	13.890	XNHQ12
335.25-12.00-XL0911L	02993950	Otvor	12.000	0.335	4.460	20	20	2.000	3.000	0.109	0.750	5200	13.450	XNHQ09
335.25-12.00-XL1113L	02993900	Otvor	12.000	0.433	4.420	20	20	2.000	3.000	0.165	1.000	4100	16.980	XNHQ12

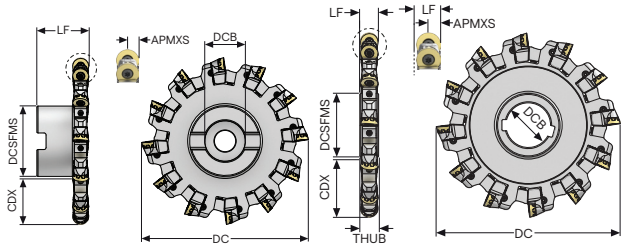
R335.25/335.25 - XNHQ/LNHQ14/17 – palce - Částečný řez – Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 493-496
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička: První volba	Destička: Alternativní volba
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs		
R335.25-05.00-1316L	02814622	Trn	5.000	0.512	1.327	8	8	1.250	2.250	1.173	–	4900	3.970	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-06.00-1316L	02814626	Trn	6.000	0.512	1.579	10	10	1.500	2.750	1.173	–	4500	5.950	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-06.00-1620L	02827716	Trn	6.000	0.630	1.579	10	10	1.500	2.750	0.976	–	4700	6.830	XNHQ17	LNHQ17
R335.25-08.00-1316L	02814630	Trn	8.000	0.512	2.209	12	12	1.500	3.500	1.173	–	3900	10.800	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-08.00-1620L	02827720	Trn	8.000	0.630	2.209	12	12	1.500	3.500	0.976	–	4100	12.570	XNHQ17	LNHQ17
R335.25-10.00-XL1316L	02814634	Trn	10.000	0.512	2.402	14	14	2.500	5.118	1.173	–	3500	16.530	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-10.00-XL1620L	02827724	Trn	10.000	0.630	2.402	14	14	2.500	5.120	0.976	–	3600	18.740	XNHQ17	LNHQ17
R335.25-12.00-XL1316L	02814638	Trn	12.000	0.512	3.402	18	18	2.500	5.118	1.173	–	3200	23.150	XNHQ14	LNHQ14
R335.25-12.00-XL1620L	02827728	Trn	12.000	0.630	3.402	18	18	2.500	5.120	0.976	–	3300	27.340	XNHQ17	LNHQ17
335.25-05.00-1316L	02814642	Otvor	5.000	0.512	1.291	8	8	1.500	2.250	0.212	1.250	4900	3.090	XNHQ14	LNHQ14
335.25-06.00-1316L	02814646	Otvor	6.000	0.512	1.791	10	10	1.500	2.250	0.212	1.250	4500	4.850	XNHQ14	LNHQ14
335.25-06.00-1620L	02827739	Otvor	6.000	0.630	1.791	10	10	1.500	2.250	0.113	1.250	4700	5.730	XNHQ17	LNHQ17
335.25-08.00-1316L	02814650	Otvor	8.000	0.512	2.413	12	12	2.000	3.000	0.212	1.250	3900	9.040	XNHQ14	LNHQ14
335.25-08.00-1620L	02827743	Otvor	8.000	0.630	2.413	12	12	2.000	3.000	0.113	1.250	4100	11.020	XNHQ17	LNHQ17
335.25-10.00-XL1316L	02814654	Otvor	10.000	0.512	3.413	14	14	2.000	3.000	0.212	1.250	3500	13.890	XNHQ14	LNHQ14
335.25-10.00-XL1620L	02827747	Otvor	10.000	0.630	3.413	14	14	2.000	3.000	0.113	1.250	3600	19.400	XNHQ17	LNHQ17
335.25-12.00-XL1316L	02814658	Otvor	12.000	0.512	4.413	18	18	2.000	3.000	0.212	1.250	3200	20.720	XNHQ14	LNHQ14
335.25-12.00-XL1620L	02827751	Otvor	12.000	0.630	4.413	18	18	2.000	3.000	0.113	1.250	3300	25.350	XNHQ17	LNHQ17

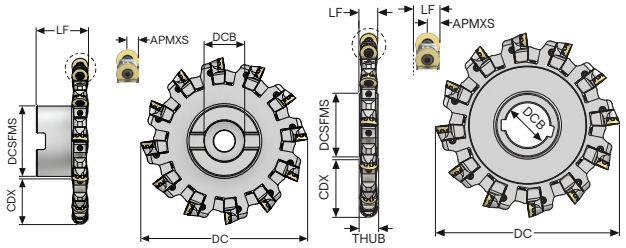
R335.25/335.25 - RP..1605/RP..2006 – metrické - Částečný řez - Levostranné - Rádiusový profil s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 512-517
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 854
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm		kg	
R335.25-100.1317.27-6L-R8	02993817	Trn	105,0	8,0	28,0	6	6	27,0	48,0	51,265	–	9200	1,2	RP..1605
R335.25-125.1317.32-8L-R8	02993820	Trn	130,0	8,0	35,5	8	8	32,0	58,0	51,265	–	8200	1,8	RP..1605
R335.25-160.1317.40-12L-R8	02993823	Trn	165,0	8,0	47,0	12	12	40,0	70,0	51,265	–	7200	2,3	RP..1605
R335.25-200.1317.40-14L-R8	02993826	Trn	205,0	8,0	57,0	14	14	40,0	90,0	51,265	–	6500	3,5	RP..1605
R335.25-250.1317XL.60-16L-R8	02993829	Trn	255,0	8,0	62,0	16	16	60,0	130,0	51,265	–	5800	6,1	RP..1605
R335.25-250.1721XL.60-16L-R10I	10296537	Trn	255,0	10,0	62,0	16	16	60,0	130,0	31,48	–	4600	6,0	RP..2006
R335.25-315.1317XL.60-20L-R8	02993832	Trn	320,0	8,0	94,5	20	20	60,0	130,0	51,265	–	5200	8,6	RP..1605
R335.25-315.1721XL.60-20L-R10I	10296539	Trn	320,0	10,0	94,5	20	20	60,0	130,0	31,48	–	4100	9,1	RP..2006
335.25-125.1317.40-8L-R8	02993835	Otvor	130,0	8,0	36,1	8	8	40,0	55,0	0,48	17,0	8200	1,1	RP..1605
335.25-160.1317.40-12L-R8	02993838	Otvor	165,0	8,0	53,6	12	12	40,0	55,0	0,48	17,0	7200	1,5	RP..1605
335.25-200.1317.50-14L-R8	02993841	Otvor	205,0	8,0	66,6	14	14	50,0	69,0	0,48	17,0	6500	3,8	RP..1605
335.25-250.1317XL.50-16L-R8	02993844	Otvor	255,0	8,0	91,6	16	16	50,0	69,0	0,48	17,0	5800	5,3	RP..1605
335.25-250.1721XL.50-16L-R10I	10296534	Otvor	255,0	10,0	91,5	16	16	50,0	69,0	0,48	21,0	4600	4,2	RP..2006
335.25-315.1317XL.50-20L-R8	02993847	Otvor	320,0	8,0	124,1	20	20	50,0	69,0	0,48	17,0	5200	6,5	RP..1605
335.25-315.1721XL.50-20L-R10I	10296535	Otvor	320,0	10,0	124,1	20	20	50,0	69,0	0,48	21,0	4100	7,3	RP..2006

R335.25/335.25 - RP..1605/RP..2006 – palce - Částečný řez - Levostranné - Rádiusový profil s kazetou



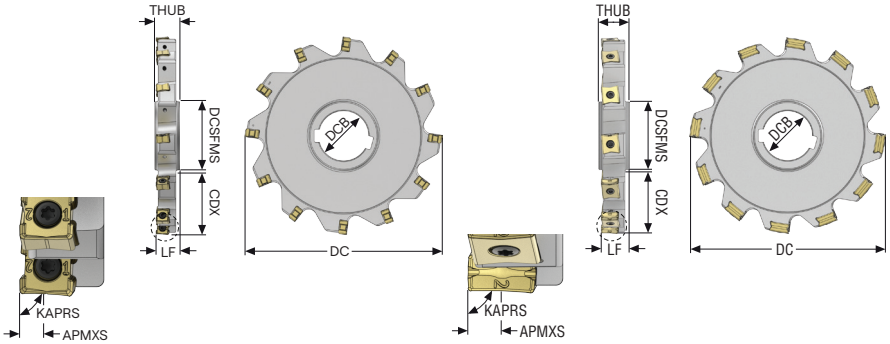
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 512-517
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 854
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	ZNP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.25-04.00-0911L-R8	02993953	Trn	4.197	0.315	1.138	6	6	1.000	1.880	2.050	–	9200	2.200	RP..1605
R335.25-05.00-0911L-R8	02993956	Trn	5.197	0.315	1.453	8	8	1.250	2.250	2.050	–	8200	3.310	RP..1605
R335.25-06.00-0911L-R8	02993959	Trn	6.197	0.315	1.703	10	10	1.500	2.750	2.050	–	7200	4.850	RP..1605
R335.25-08.00-0911L-R8	02993962	Trn	8.197	0.315	2.329	14	14	1.500	3.500	2.050	–	6500	8.160	RP..1605
R335.25-10.00-XL0911L-R8	02993965	Trn	10.197	0.315	2.519	16	16	2.500	5.120	2.050	–	5800	13.670	RP..1605
R335.25-10.00-XL1113L-R10I	10296545	Trn	10.197	0.394	2.520	16	16	2.500	5.120	1.271	–	4600	13.670	RP..2006
R335.25-12.00-XL0911L-R8	02993968	Trn	12.197	0.315	3.519	20	20	2.500	5.120	2.050	–	5200	18.080	RP..1605
R335.25-12.00-XL1113L-R10I	10296547	Trn	12.197	0.394	3.520	20	20	2.500	5.120	1.271	–	4100	18.740	RP..2006
335.25-05.00-0911L-R8	02993971	Otvor	5.197	0.315	1.414	8	8	1.500	2.250	0.059	0.750	8200	2.200	RP..1605
335.25-06.00-0911L-R8	02993974	Otvor	6.197	0.315	1.914	10	10	1.500	2.250	0.059	0.750	7200	3.090	RP..1605
335.25-08.00-0911L-R8	02993977	Otvor	8.197	0.315	2.539	14	14	2.000	3.000	0.059	0.750	6500	18.080	RP..1605
335.25-10.00-XL0911L-R8	02993980	Otvor	10.197	0.315	3.539	16	16	2.000	3.000	0.059	0.750	5800	9.260	RP..1605
335.25-10.00-XL1113L-R10I	10296541	Otvor	10.197	0.394	3.539	16	16	2.000	3.000	0.106	1.000	4600	9.920	RP..2006
335.25-12.00-XL0911L-R8	02993983	Otvor	12.197	0.315	4.579	20	20	2.000	3.000	0.059	0.750	5200	13.670	RP..1605
335.25-12.00-XL1113L-R10I	10296543	Otvor	12.197	0.394	4.539	20	20	2.000	3.000	0.106	1.000	4100	14.990	RP..2006



335.18/335.25/335.98 XN05/07

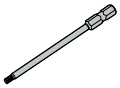
335.98 - XNXU05/XNHQ07 – metrické - Pravostranné – Pevná lůžka



–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 487-488
–Kompletní program břitových destiček - viz str. 840-841
–Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
–Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
		mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
335.98-160-05-40-12R	10272547	160,0	5,0	50,5	12	40,0	54,0	40,0	19,0	20,0	90,0	5100	1,9	XNXU0505
335.98-160-07-40-12R	10266675	160,0	6,9	50,5	12	40,0	54,0	40,0	23,0	25,0	90,0	4400	2,2	XNHQ0707

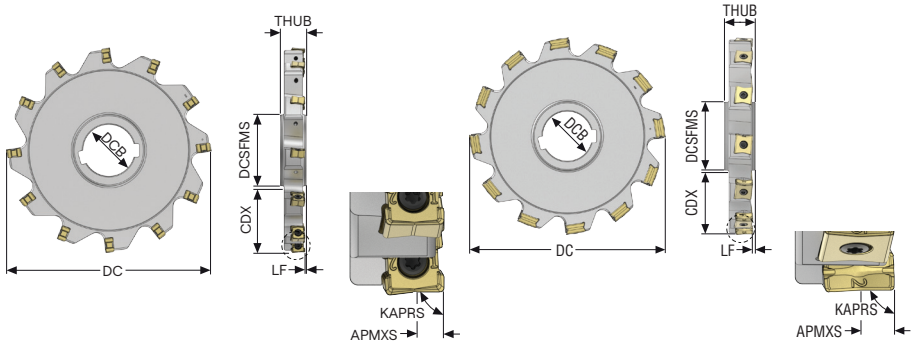
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
335.98-05	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P
335.98-07	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
335.98-05	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30
335.98-07	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	–	T00T-15P50

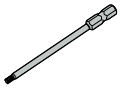
335.98 – XNXU05/XNHQ07 – metrické – Levostranné – Pevná lůžka



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 487-488
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 840-841
—Náhradní díly a technické údaje – viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
		mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
335.98-160-05-40-12L	10272548	160,0	5,0	50,5	12	40,0	54,0	40,0	1,0	20,0	90,0	5100	1,8	XNXU0505
335.98-160-07-40-12L	10266676	160,0	6,9	50,5	12	40,0	54,0	40,0	2,0	25,0	90,0	4400	2,2	XNHQ0707

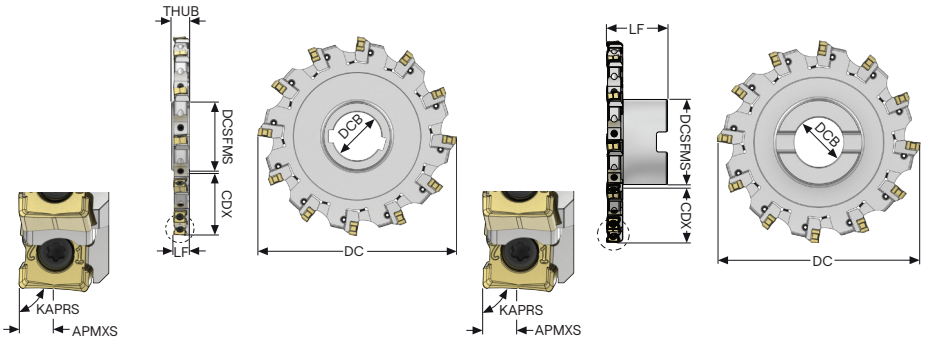
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
335.98-05	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P
335.98-07	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
335.98-05	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30
335.98-07	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	–	T00T-15P50

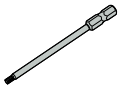
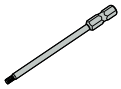
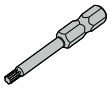
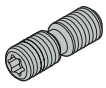
335.18 - XNXU05 – metrické - Částečný řez – Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 483-484
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 877
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	AP-MXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R335.18-080.1215.27-6R-XN05	10272481	Trn	84,86	5,0	14,8	6	27,0	48,0	27,0	50,0	–	90,0	10500	0,7	XNXU0505
R335.18-100.1215.27-8R-XN05	10272482	Trn	104,85	5,0	24,8	8	27,0	48,0	27,0	50,0	–	90,0	9400	0,9	XNXU0505
R335.18-125.1215.32-10R-XN05	10272483	Trn	129,93	5,0	32,3	10	32,0	58,0	32,0	50,0	–	90,0	8400	1,1	XNXU0505
R335.18-160.1215.40-12R-XN05	10272484	Trn	165,0	5,0	44,0	12	40,0	70,0	40,0	50,0	–	90,0	7500	1,9	XNXU0505
R335.18-200.1215XL.40-14R-XN05	10272485	Trn	200,0	5,0	53,5	14	40,0	90,0	40,0	50,0	–	90,0	6700	2,9	XNXU0505
R335.18-250.1215XL.40-18R-XN05	10272486	Trn	250,0	5,0	79,0	18	40,0	90,0	40,0	50,0	–	90,0	6000	4,2	XNXU0505
335.18-100.1215.27-8R-XN05	10272475	Otvor	104,85	5,0	27,7	8	27,0	41,0	27,0	13,5	15,0	90,0	9400	0,4	XNXU0505
335.18-125.1215.40-10R-XN05	10272476	Otvor	129,93	5,0	33,2	10	40,0	55,0	40,0	13,5	15,0	90,0	8400	0,7	XNXU0505
335.18-160.1215.40-12R-XN05	10272477	Otvor	165,0	5,0	50,5	12	40,0	55,0	40,0	13,5	15,0	90,0	7500	1,3	XNXU0505
335.18-200.1215XL.50-14R-XN05	10272478	Otvor	200,0	5,0	63,5	14	50,0	69,0	50,0	13,5	15,0	90,0	6700	1,7	XNXU0505
335.18-250.1215XL.50-18R-XN05	10272479	Otvor	250,0	5,0	88,5	18	50,0	69,0	50,0	13,5	15,0	90,0	6000	3,0	XNXU0505
335.18-315.1215XL.50-24R-XN05	10272480	Otvor	315,0	5,0	121,0	24	50,0	69,0	50,0	13,5	15,0	90,0	5300	5,1	XNXU0505

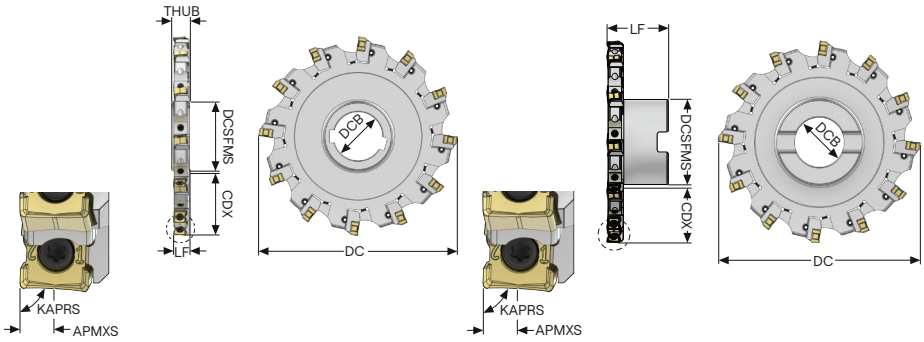
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Seřizovací šroub	Kazeta	Klíč upínky	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Ustavovací klíč	Klín	Šroub klínu
								
335.18-..	SH6005-T09P	R335.18-1215-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-611	LD6018F-T20P
335.18-XL	SH6005-T09P	R335.18-1215XL-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-XL611	LD6018F-T20P
R335.18-080-160	SH6005-T09P	R335.18-1215-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-611	LD6018F-T20P
R335.18-200-250	SH6005-T09P	R335.18-1215XL-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-XL611	LD6018F-T20P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
335.18/R335.18	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

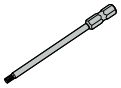
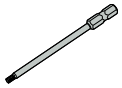
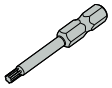
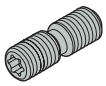
335.18 - XNXU05 – palce - Částečný řez – Pravostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 483-484
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 877
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R335.18-04.00-0809R-XN05	10272502	Trn	4.191	0.197	1.014	8	1.000	1.880	1.000	2.000	–	90,0	9400	1.980	XNXU0505
R335.18-05.00-0809R-XN05	10272503	Trn	5.194	0.197	1.329	10	1.250	2.250	1.250	2.000	–	90,0	8400	2.870	XNXU0505
R335.18-06.00-0809R-XN05	10272504	Trn	6.197	0.197	1.585	12	1.500	2.750	1.500	2.000	–	90,0	7500	3.750	XNXU0505
R335.18-08.00-XL0809R-XN05	10272505	Trn	8.000	0.197	2.224	14	1.500	3.500	1.500	2.000	–	90,0	6700	6.830	XNXU0505
R335.18-10.00-XL0809R-XN05	10272506	Trn	10.000	0.197	3.209	18	1.500	3.500	1.500	2.000	–	90,0	6000	9.700	XNXU0505
335.18-05.00-0809R-XN05	10272497	Otvor	5.194	0.197	1.285	10	1.500	2.252	1.500	0.549	0.625	90,0	8400	1.760	XNXU0505
335.18-06.00-0809R-XN05	10272498	Otvor	6.197	0.197	1.790	12	1.500	2.252	1.500	0.549	0.625	90,0	7500	2.650	XNXU0505
335.18-08.00-XL0809R-XN05	10272499	Otvor	8.000	0.197	2.421	14	2.000	3.000	2.000	0.547	0.625	90,0	6700	4.190	XNXU0505
335.18-10.00-XL0809R-XN05	10272500	Otvor	10.000	0.197	3.386	18	2.000	3.000	2.000	0.547	0.625	90,0	6000	7.050	XNXU0505
335.18-12.00-XL0809R-XN05	10272501	Otvor	12.000	0.197	4.390	22	2.000	3.000	2.000	0.547	0.625	90,0	5300	10.580	XNXU0505

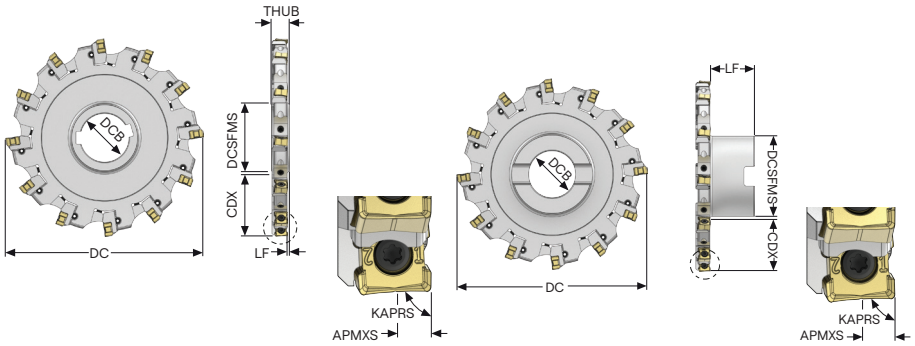
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Seřizovací šroub	Kazeta	Klíč upínky	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Ustavovací klíč	Klín	Šroub klínu
								
335.18/R335.18-..	SH6005-T09P	R335.18-1215-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-611	LD6018F-T20P
335.18/R335.18XL	SH6005-T09P	R335.18-1215XL-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-XL611	LD6018F-T20P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
335.18/R335.18-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30
335.18/R335.18XL	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	–
335.18/R335.18XL	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

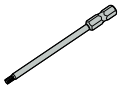
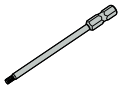
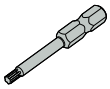
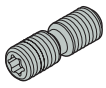
335.18 - XNXU05 – metrické - Částečný řez - Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 483-484
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 877
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	AP-MXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R335.18-080.1215.27-6L-XN05	10272469	Trn	84,86	5,0	14,8	6	27,0	48,0	27,0	38,0	–	90,0	10500	0,7	XNXU0505
R335.18-100.1215.27-8L-XN05	10272470	Trn	104,85	5,0	24,8	8	27,0	48,0	27,0	38,0	–	90,0	9400	0,9	XNXU0505
R335.18-125.1215.32-10L-XN05	10272471	Trn	129,93	5,0	32,3	10	32,0	58,0	32,0	38,0	–	90,0	8400	1,1	XNXU0505
R335.18-160.1215.40-12L-XN05	10272472	Trn	165,0	5,0	44,0	12	40,0	70,0	40,0	38,0	–	90,0	7500	1,9	XNXU0505
R335.18-200.1215XL.40-14L-XN05	10272473	Trn	200,0	5,0	53,5	14	40,0	90,0	40,0	38,0	–	90,0	6700	2,9	XNXU0505
R335.18-250.1215XL.40-18L-XN05	10272474	Trn	250,0	5,0	79,0	18	40,0	90,0	40,0	38,0	–	90,0	6000	4,2	XNXU0505
335.18-100.1215.27-8L-XN05	10272463	Otvor	104,85	5,0	27,7	8	27,0	41,0	27,0	1,5	15,0	90,0	9400	0,4	XNXU0505
335.18-125.1215.40-10L-XN05	10272464	Otvor	129,93	5,0	33,2	10	40,0	55,0	40,0	1,5	15,0	90,0	8400	0,7	XNXU0505
335.18-160.1215.40-12L-XN05	10272465	Otvor	165,0	5,0	50,5	12	40,0	55,0	40,0	1,5	15,0	90,0	7500	1,3	XNXU0505
335.18-200.1215XL.50-14L-XN05	10272466	Otvor	200,0	5,0	63,5	14	50,0	69,0	50,0	1,5	15,0	90,0	6700	1,7	XNXU0505
335.18-250.1215XL.50-18L-XN05	10272467	Otvor	250,0	5,0	88,5	18	50,0	69,0	50,0	1,5	15,0	90,0	6000	3,0	XNXU0505
335.18-315.1215XL.50-24L-XN05	10272468	Otvor	315,0	5,0	121,0	24	50,0	69,0	50,0	1,5	15,0	90,0	5300	5,1	XNXU0505

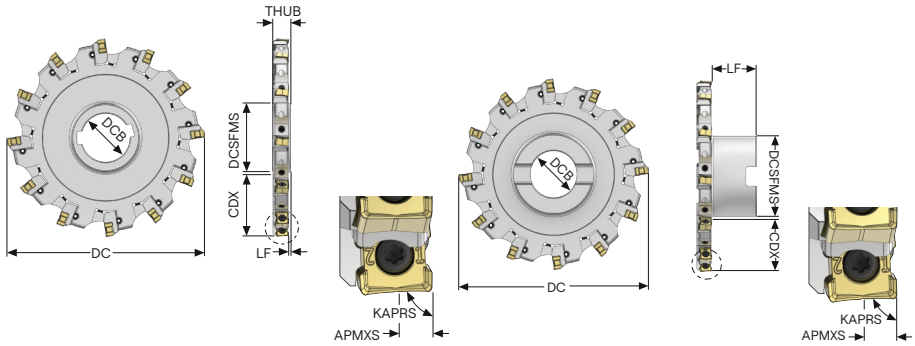
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Seřizovací šroub	Kazeta	Klíč upínky	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Ustavovací klíč	Klín	Šroub klínu
								
335.18-..	SH6005-T09P	L335.18-1215-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-611	LD6018F-T20P
335.18-XL	SH6005-T09P	L335.18-1215XL-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-XL611	LD6018F-T20P
R335.18-080-160	SH6005-T09P	L335.18-1215-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-611	LD6018F-T20P
R335.18-200-250	SH6005-T09P	L335.18-1215XL-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-XL611	LD6018F-T20P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
335.18/R335.18	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

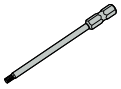
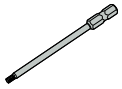
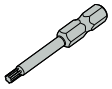
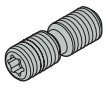
335.18 – XNXU05 – palce – Částečný řez – Levostranné s kazetou



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 483–484
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 877
—Náhradní díly a technické údaje – viz str. 476–482
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R335.18-04.00-0809L-XN05	10272492	Trn	4.191	0.197	1.014	8	1.000	1.880	1.000	1.528	–	90,0	9400	1.980	XNXU0505
R335.18-05.00-0809L-XN05	10272493	Trn	5.194	0.197	1.329	10	1.250	2.250	1.250	1.528	–	90,0	8400	2.870	XNXU0505
R335.18-06.00-0809L-XN05	10272494	Trn	6.197	0.197	1.585	12	1.500	2.750	1.500	1.528	–	90,0	7500	3.750	XNXU0505
R335.18-08.00-XL0809L-XN05	10272495	Trn	8.000	0.197	2.224	14	1.500	3.500	1.500	1.531	–	90,0	6700	6.830	XNXU0505
R335.18-10.00-XL0809L-XN05	10272496	Trn	10.000	0.197	3.209	18	1.500	3.500	1.500	1.531	–	90,0	6000	9.700	XNXU0505
335.18-05.00-0809L-XN05	10272487	Otvor	5.194	0.197	1.285	10	1.500	2.252	1.500	0.076	0.625	90,0	8400	1.760	XNXU0505
335.18-06.00-0809L-XN05	10272488	Otvor	6.197	0.197	1.790	12	1.500	2.252	1.500	0.076	0.625	90,0	7500	2.650	XNXU0505
335.18-08.00-XL0809L-XN05	10272489	Otvor	8.000	0.197	2.421	14	2.000	3.000	2.000	0.078	0.625	90,0	6700	4.190	XNXU0505
335.18-10.00-XL0809L-XN05	10272490	Otvor	10.000	0.197	3.386	18	2.000	3.000	2.000	0.078	0.625	90,0	6000	7.050	XNXU0505
335.18-12.00-XL0809L-XN05	10272491	Otvor	12.000	0.197	4.390	22	2.000	3.000	2.000	0.078	0.625	90,0	5300	10.580	XNXU0505

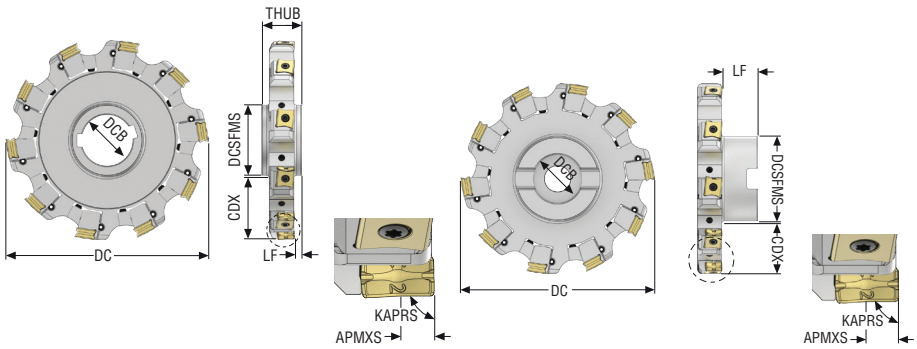
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Seřizovací šroub	Kazeta	Klíč upínky	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Ustavovací klíč	Klín	Šroub klínu
								
335.18/R335.18-..	SH6005-T09P	L335.18-1215-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-611	LD6018F-T20P
335.18/R335.18XL	SH6005-T09P	L335.18-1215XL-XN05	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T10PX90	C03509-T10P	1/4HEX-T09PX50	335.18-XL611	LD6018F-T20P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
335.18/R335.18	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

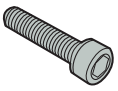
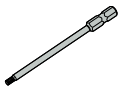
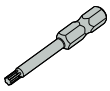
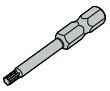
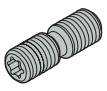
R335.25/335.25 - XNHQ07 – metrické - Částečný řez - Levostranné s kazetou



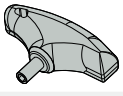
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 485-486
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm			kg	
R335.25-125.2126.32-8L-XN07	10265813	Trn	125,0	6,9	32,3	8	32,0	58,0	29,0	–	90,0	4900	1,8	XNHQ0707
R335.25-160.2126.40-10L-XN07	10265814	Trn	160,0	6,9	43,8	10	40,0	70,0	29,0	–	90,0	4400	3,0	XNHQ0707
R335.25-200.2126.40-12L-XN07	10265815	Trn	200,0	6,9	54,0	12	40,0	90,0	29,0	–	90,0	3900	4,7	XNHQ0707
R335.25-250.2126XL.60-14L-XN07	10265816	Trn	250,0	6,9	59,0	14	60,0	130,0	29,0	–	90,0	3500	7,4	XNHQ0707
R335.25-315.2126XL.60-18L-XN07	10265817	Trn	315,0	6,9	91,5	18	60,0	130,0	29,0	–	90,0	3100	11,5	XNHQ0707
335.25-125.2126.40-8L-XN07	10265808	Otvor	125,0	6,9	32,7	8	40,0	55,0	5,5	32,0	90,0	4900	1,4	XNHQ0707
335.25-160.2126.40-10L-XN07	10265809	Otvor	160,0	6,9	50,3	10	40,0	55,0	5,5	32,0	90,0	4400	2,4	XNHQ0707
335.25-200.2126.50-12L-XN07	10265810	Otvor	200,0	6,9	63,3	12	50,0	69,0	5,5	32,0	90,0	3900	4,0	XNHQ0707
335.25-250.2126XL.50-14L-XN07	10265811	Otvor	250,0	6,9	88,3	14	50,0	69,0	5,5	32,0	90,0	3500	6,0	XNHQ0707
335.25-315.2126XL.60-18L-XN07	10265812	Otvor	315,0	6,9	113,3	18	60,0	84,0	5,5	32,0	90,0	3100	10,0	XNHQ0707

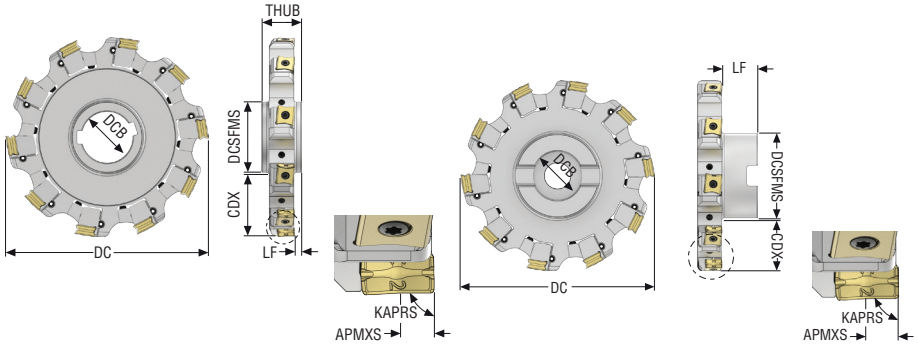
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Seřizovací šroub	Šroub pro upnutí na trn	Kazeta (L)	Klíč upínky	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Ustavovací klíč	Klín	Šroub klínu
									
335.25	SH6005-T09P	–	L335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
335.25-XL	SH6005-T09P	–	L335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-125	SH6005-T09P	MC6S16X40	L335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-160	SH6005-T09P	MLC6S20X40	L335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-200	SH6005-T09P	–	L335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-250-315	SH6005-T09P	–	L335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Momentový klíč
			
335.25/R335.25-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	T00T-15P50

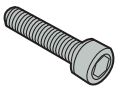
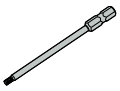
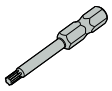
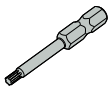
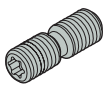
R335.25/335.25 – XNHQ07 – palce – Částečný řez – Levostranné s kazetou



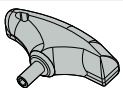
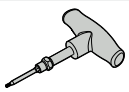
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 485–486
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje – viz str. 476–482
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce			lbs	
R335.25-05.00-1316L-XN07	10265833	Trn	5.000	0.272	1.327	8	1.250	2.250	1.173	–	90,0	4900	4.190	XNHQ0707
R335.25-06.00-1316L-XN07	10265834	Trn	6.000	0.272	1.579	10	1.500	2.750	1.173	–	90,0	4500	6.170	XNHQ0707
R335.25-08.00-1316L-XN07	10265835	Trn	8.000	0.272	2.209	12	1.500	3.500	1.173	–	90,0	3900	11.020	XNHQ0707
R335.25-10.00-XL1316L-XN07	10265836	Trn	10.000	0.272	2.402	14	2.500	5.118	1.173	–	90,0	3500	16.760	XNHQ0707
R335.25-12.00-XL1316L-XN07	10265837	Trn	12.000	0.272	3.402	18	2.500	5.118	1.173	–	90,0	3200	23.590	XNHQ0707
335.25-05.00-1316L-XN07	10265828	Otvor	5.000	0.272	1.291	8	1.500	2.250	0.212	1.250	90,0	4900	3.310	XNHQ0707
335.25-06.00-1316L-XN07	10265829	Otvor	6.000	0.272	1.791	10	1.500	2.250	0.212	1.250	90,0	4500	4.850	XNHQ0707
335.25-08.00-1316L-XN07	10265830	Otvor	8.000	0.272	2.413	12	2.000	3.000	0.212	1.250	90,0	3900	9.260	XNHQ0707
335.25-10.00-XL1316L-XN07	10265831	Otvor	10.000	0.272	3.413	14	2.000	3.000	0.212	1.250	90,0	3500	14.110	XNHQ0707
335.25-12.00-XL1316L-XN07	10265832	Otvor	12.000	0.272	4.413	18	2.000	3.000	0.212	1.250	90,0	3200	20.720	XNHQ0707

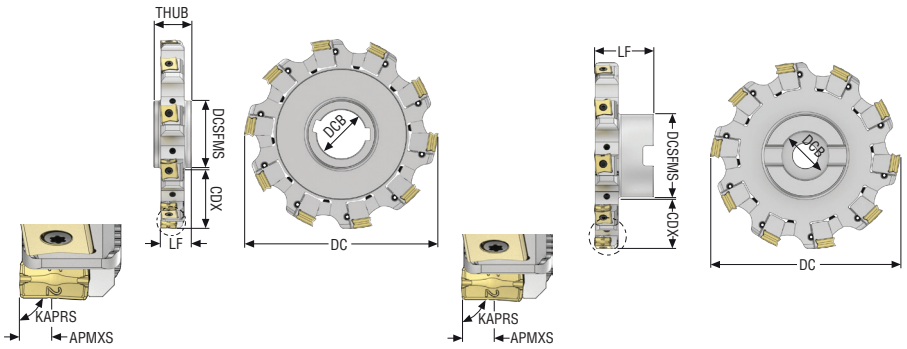
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Seřizovací šroub	Šroub pro upnutí na trn	Kazeta (L)	Klíč upínky	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Ustavovací klíč	Klín	Šroub klínu
									
335.25-..	SH6005-T09P	–	L335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
335.25-XL	SH6005-T09P	–	L335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-05.00	SH6005-T09P	ULC6S5/8UNFX11/2	L335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-06.00	SH6005-T09P	ULC6S3/4UNFX11/2	L335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-08.00	SH6005-T09P	–	L335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-10.00	SH6005-T09P	–	L335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-12.00	SH6005-T09P	–	L335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Momentový klíč
			
335.25/R335.25-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	T00T-15P50

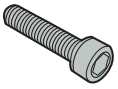
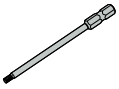
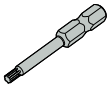
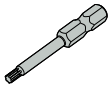
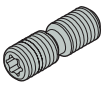
R335.25/335.25 - XNHQ07 – metrické – Částečný řez – Pravostranné s kazetou



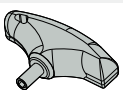
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 485–486
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476–482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm			kg	
R335.25-125.2126.32-8R-XN07	10265823	Trn	125,0	6,9	32,3	8	32,0	58,0	50,0	–	90,0	4900	1,8	XNHQ0707
R335.25-160.2126.40-10R-XN07	10265824	Trn	160,0	6,9	43,8	10	40,0	70,0	50,0	–	90,0	4400	3,0	XNHQ0707
R335.25-200.2126.40-12R-XN07	10265825	Trn	200,0	6,9	54,0	12	40,0	90,0	50,0	–	90,0	3900	4,7	XNHQ0707
R335.25-250.2126XL.60-14R-XN07	10265826	Trn	250,0	6,9	59,0	14	60,0	130,0	50,0	–	90,0	3500	7,4	XNHQ0707
R335.25-315.2126XL.60-18R-XN07	10265827	Trn	315,0	6,9	91,5	18	60,0	130,0	50,0	–	90,0	3100	11,5	XNHQ0707
335.25-125.2126.40-8R-XN07	10265818	Otvor	125,0	6,9	32,7	8	40,0	55,0	26,5	32,0	90,0	4900	1,4	XNHQ0707
335.25-160.2126.40-10R-XN07	10265819	Otvor	160,0	6,9	50,3	10	40,0	55,0	26,5	32,0	90,0	4400	2,4	XNHQ0707
335.25-200.2126.50-12R-XN07	10265820	Otvor	200,0	6,9	63,3	12	50,0	69,0	26,5	32,0	90,0	3900	4,0	XNHQ0707
335.25-250.2126XL.50-14R-XN07	10265821	Otvor	250,0	6,9	88,3	14	50,0	69,0	26,5	32,0	90,0	3500	6,0	XNHQ0707
335.25-315.2126XL.60-18R-XN07	10265822	Otvor	315,0	6,9	113,3	18	60,0	84,0	26,5	32,0	90,0	3100	10,0	XNHQ0707

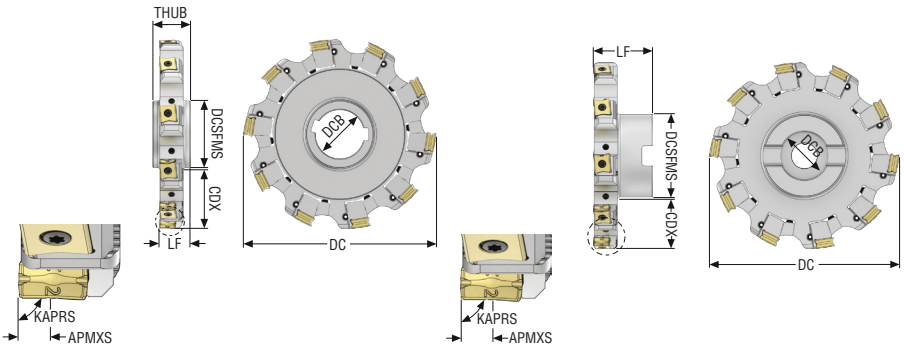
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Seřizovací šroub	Šroub pro upnutí na trn	Kazeta (R)	Klíč upínky	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Ustavovací klíč	Klín	Šroub klínu
									
335.25-..	SH6005-T09P	–	R335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
335.25-XL	SH6005-T09P	–	R335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-125	SH6005-T09P	MC6S16X40	R335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-160	SH6005-T09P	MLC6S20X40	R335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-200	SH6005-T09P	–	R335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-250	SH6005-T09P	–	R335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-315	SH6005-T09P	–	R335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Momentový klíč
			
335.25/R335.25-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	T00T-15P50

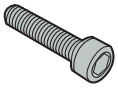
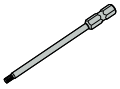
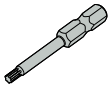
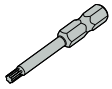
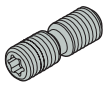
R335.25/335.25 - XNHQ07 – palce – Částečný řez – Pravostranné s kazetou



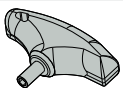
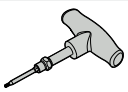
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 485-486
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 874
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

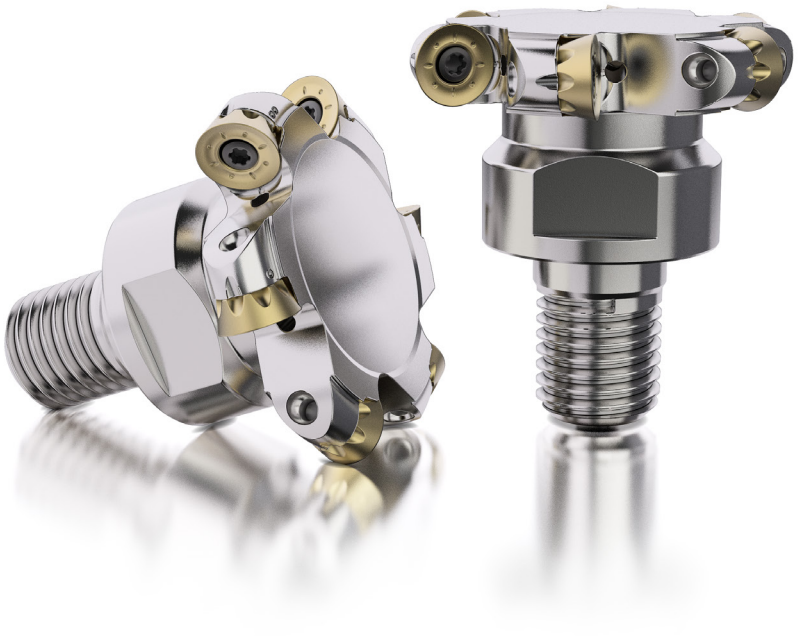
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	APMXS	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	LF	THUB	KAPRS°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce			lbs	
R335.25-05.00-1316R-XN07	10265843	Trn	5.000	0.272	1.327	8	1.250	2.250	2.000	–	90,0	4900	4.190	XNHQ0707
R335.25-06.00-1316R-XN07	10265844	Trn	6.000	0.272	1.579	10	1.500	2.750	2.000	–	90,0	4500	6.170	XNHQ0707
R335.25-08.00-1316R-XN07	10265845	Trn	8.000	0.272	2.209	12	1.500	3.500	2.000	–	90,0	3900	11.020	XNHQ0707
R335.25-10.00-XL1316R-XN07	10265846	Trn	10.000	0.272	2.402	14	2.500	5.118	2.000	–	90,0	3500	16.760	XNHQ0707
R335.25-12.00-XL1316R-XN07	10265847	Trn	12.000	0.272	3.402	18	2.500	5.118	2.000	–	90,0	3200	23.590	XNHQ0707
335.25-05.00-1316R-XN07	10265838	Otvor	5.000	0.272	1.291	8	1.500	2.250	1.038	1.250	90,0	4900	3.310	XNHQ0707
335.25-06.00-1316R-XN07	10265839	Otvor	6.000	0.272	1.791	10	1.500	2.250	1.038	1.250	90,0	4500	4.850	XNHQ0707
335.25-08.00-1316R-XN07	10265840	Otvor	8.000	0.272	2.413	12	2.000	3.000	1.038	1.250	90,0	3900	9.260	XNHQ0707
335.25-10.00-XL1316R-XN07	10265841	Otvor	10.000	0.272	3.413	14	2.000	3.000	1.038	1.250	90,0	3500	14.110	XNHQ0707
335.25-12.00-XL1316R-XN07	10265842	Otvor	12.000	0.272	4.413	18	2.000	3.000	1.038	1.250	90,0	3200	20.720	XNHQ0707

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Seřizovací šroub	Šroub pro upnutí na trn	Kazeta (R)	Klíč upínky	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Ustavovací klíč	Klín	Šroub klínu
									
335.25-..	SH6005-T09P	–	R335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
335.25-XL	SH6005-T09P	–	R335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-05.00	SH6005-T09P	ULC6S5/8UNFX11/2	R335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-06.00	SH6005-T09P	ULC6S3/4UNFX11/2	R335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-08.00	SH6005-T09P	–	R335.25-2126-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-10.00	SH6005-T09P	–	R335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P
R335.25-12.00	SH6005-T09P	–	R335.25-2126XL-XN07	1/4HEX-T20PX90	1/4HEX-T15PX50	C04013-T15P	1/4HEX-T09PX50	335.25-620	LD6018F-T20P

Příslušenství

Pro	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Momentový klíč
			
335.25/R335.25-..	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	T00T-15P50

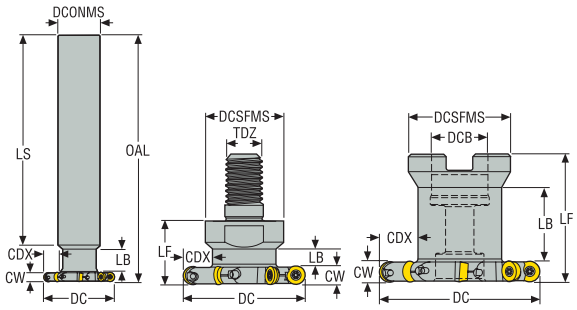


335.29

Systém kotoučových fréz pro hladké obrábění s kruhovými destičkami, určený pro drážkování s plným rádiusem nebo 3D profilování

– Šířka řezu 5–12 mm (0.236 – 0.394”)
– Rozsah průměrů 25–80 mm (1.50 – 3.00”)
– K dispozici s válcovou stopkou, pro upínací trn a Combimaster, s kanálky vnitřního chlazení
– Ekonomické řešení se 4 břity na destičce

Cutter 335.29 - Kruhová destička – metrické - Plný řez - Rádiusový profil - Pevná lůžka



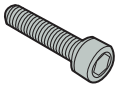
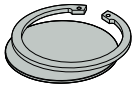
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 497-511
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849, 852
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	LS	OAL	LB	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R335.29-1225.0-05.4N-R25A	02628056	Válcová	25,0	5,0	6,9	4	–	–	–	12,0	–	94,0	110,0	10,0	44800	0,2	RD..0501
R335.29-1225.0-06.4N-R3A	02628045	Válcová	25,0	6,0	6,9	4	–	–	–	12,0	–	93,0	110,0	10,0	20600	0,2	RD..06T1
R335.29-1632.0-05.5N-R25A	02628063	Válcová	32,0	5,0	8,4	5	–	–	–	16,0	–	114,0	130,0	10,0	39600	0,3	RD..0501
R335.29-1632.0-06.5N-R3A	02628061	Válcová	32,0	6,0	8,4	5	–	–	–	16,0	–	113,0	130,0	10,0	18700	0,3	RD..06T1
R335.29-1632.0-07.5N-R35A	02628060	Válcová	32,0	7,0	8,4	5	–	–	–	16,0	–	112,0	130,0	10,0	31600	0,2	RD..0702
R335.29-1632.0-08.4N-R4A	02628058	Válcová	32,0	8,0	8,4	4	–	–	–	16,0	–	111,0	130,0	10,0	23300	0,3	RD..08..
R335.29-2040.0-05.6N-R25A	02628067	Válcová	40,0	5,0	10,4	6	–	–	–	20,0	–	124,0	140,0	10,0	35400	0,4	RD..0501
R335.29-2040.0-06.6N-R3A	02628066	Válcová	40,0	6,0	10,4	6	–	–	–	20,0	–	123,0	140,0	10,0	16300	0,4	RD..06T1
R335.29-2040.0-08.5N-R4A	02628064	Válcová	40,0	8,0	10,4	5	–	–	–	20,0	–	121,0	140,0	10,0	18800	0,4	RD..08..
R335.29-2550.0-05.8N-R25A	02628071	Válcová	50,0	5,0	12,9	8	–	–	–	25,0	–	134,0	150,0	10,0	31700	0,6	RD..0501
R335.29-2550.0-06.8N-R3A	02628069	Válcová	50,0	6,0	12,9	8	–	–	–	25,0	–	133,0	150,0	10,0	17300	0,6	RD..06T1
R335.29-2550.0-08.6N-R4A	02628068	Válcová	50,0	8,0	12,9	6	–	–	–	25,0	–	131,0	150,0	10,0	17300	0,6	RD..08..
R335.29-063.06.22-10N-R3A	02627922	Trn	63,0	6,0	15,0	10	22,0	40,0	–	–	50,0	–	–	30,6	13900	0,4	RD..06T1
R335.29-063.07.22-10N-R35A	02627950	Trn	63,0	7,0	15,0	10	22,0	40,0	–	–	50,0	–	–	29,6	22500	0,4	RD..0702
R335.29-063.08.22-8N-R4A	02661224	Trn	63,0	8,0	15,0	8	22,0	40,0	–	–	50,0	–	–	28,6	15600	0,4	RD..08..
R335.29I-063.10.22-6N-R5A	03278719	Trn	63,0	10,0	14,67	6	22,0	38,0	–	–	50,0	–	–	26,61	13500	0,4	RD..10T3
R335.29I-063.12.22-6N-R6A	02988078	Trn	63,0	12,0	15,0	6	22,0	40,0	–	–	50,0	–	–	24,6	10200	0,4	RP..1204
R335.29-080.08.27-10N-R4A	02627974	Trn	80,0	8,0	20,0	10	27,0	48,0	–	–	50,0	–	–	26,8	13700	0,6	RD..08..
R335.29I-080.10.27-8N-R5A	03278720	Trn	80,0	10,0	19,67	8	27,0	46,0	–	–	50,0	–	–	24,74	12000	0,6	RD..10T3
R335.29I-080.12.27-8N-R6A	02988079	Trn	80,0	12,0	20,0	4	27,0	48,0	–	–	50,0	–	–	22,7	10000	0,6	RP..1204
R335.29-1240.RE-06.6N-R3A	02661227	Combimaster	40,0	6,0	10,0	6	–	23,0	M12	–	28,0	–	–	10,0	17600	0,2	RD..06T1
R335.29-1240.RE-07.6N-R35A	02627979	Combimaster	40,0	7,0	10,0	6	–	23,0	M12	–	28,0	–	–	9,0	28200	0,2	RD..0702
R335.29-1240.RE-08.5N-R4A	02627978	Combimaster	40,0	8,0	10,0	5	–	23,0	M12	–	28,0	–	–	8,0	18800	0,2	RD..08..
R335.29-1650.RE-06.8N-R3A	02661228	Combimaster	50,0	6,0	12,5	8	–	30,0	M16	–	28,0	–	–	9,0	17300	0,3	RD..06T1
R335.29-1650.RE-07.7N-R35A	02627984	Combimaster	50,0	7,0	12,5	7	–	30,0	M16	–	28,0	–	–	8,0	25300	0,2	RD..0702
R335.29-1650.RE-08.6N-R4A	02661229	Combimaster	50,0	8,0	12,5	6	–	30,0	M16	–	28,0	–	–	7,0	17300	0,2	RD..08..
R335.29I-1650.RE-10.6N-R5A	03278721	Combimaster	50,0	10,0	12,34	3	–	30,0	M16	–	28,0	–	–	4,3	15800	0,3	RD..10T3
R335.29I-1650.RE-12.4N-R6A	02988077	Combimaster	50,0	12,0	12,5	2	–	30,0	M16	–	28,0	–	–	4,3	11200	0,2	RP..1204

Kotoučové frézy R335.29I nabízejí možnost definované indexace – Součástí dodávky je indexační šroub SX2035-T05P

Pozor! Všechny frézy jsou vybaveny kanálky vnitřního chlazení, typ pro upínací trn je dodáván se soupravou víka pro zajištění funkce vnitřního chlazení

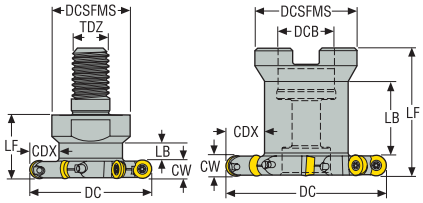
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Sada pro chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Klíč	Šroub
							
R335.29 .RExxx-R35A/.0-xxx-R35A	–	–	H4B-T07P	C02545-T07P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 .RExxx-R3A/.0-xxx-R3A	–	–	H4B-T07P	C02205-T07P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 .RExxx-R4A/.0-xxx-R4A	–	–	H4B-T08P	C02506-T08P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 .RExxx-R5A/.0-xxx-R5A	–	–	H4B-T09P	C03007-T09P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 .RExxx-R5A/.0-xxx-R6A	–	–	H4B-T15P	C03509-T15P	DOUBLE-T	T05P-2	SX2035-T05P
R335.29 -R25A	–	–	H4B-T06P	C02053-T06P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 R35A DCB=22	MC6S10X40	LUBRICATION_SET_19	H4B-T07P	C02545-T07P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 R3A DCB=22	MC6S10X40	LUBRICATION_SET_19	H4B-T07P	C02205-T07P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 R4A DCB=22	MC6S10X40	LUBRICATION_SET_19	H4B-T08P	C02506-T08P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 R4A DCB=27	MC6S12X35	LUBRICATION_SET_29	H4B-T08P	C02506-T08P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 R5A DCB=22	MC6S10X40	LUBRICATION_SET_19	H4B-T09P	C03007-T09P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 R5A DCB=27	MC6S12X35	LUBRICATION_SET_29	H4B-T09P	C03007-T09P	DOUBLE-T	–	–
R335.29 R6A DCB=22	MC6S10X40	LUBRICATION_SET_19	H4B-T15P	C03509-T15P	DOUBLE-T	T05P-2	SX2035-T05P
R335.29 R6A DCB=27	MC6S12X35	LUBRICATION_SET_29	H4B-T15P	C03509-T15P	DOUBLE-T	T05P-2	SX2035-T05P

Příslušenství

Pro	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R335.29 .RExxx-R35A/.0-xxx-R35A	0.9NM	T00-07P09
R335.29 .RExxx-R3A/.0-xxx-R3A	0.9NM	T00-07P09
R335.29 .RExxx-R4A/.0-xxx-R4A	1.2NM	T00-08P12
R335.29 .RExxx-R5A/.0-xxx-R5A	2.0NM	T00-09P20
R335.29 .RExxx-R5A/.0-xxx-R6A	3.0NM	T00-15P30
R335.29 -R25A	0.5NM	T00-06P05
R335.29 R35A DCB=22	0.9NM	T00-07P09
R335.29 R3A DCB=22	0.9NM	T00-07P09
R335.29 R4A DCB=22	1.2NM	T00-08P12
R335.29 R4A DCB=27	1.2NM	T00-08P12
R335.29 R5A DCB=22	2.0NM	T00-09P20
R335.29 R5A DCB=27	2.0NM	T00-09P20
R335.29 R6A DCB=22	3.0NM	T00-15P30
R335.29 R6A DCB=27	3.0NM	T00-15P30

R335.29 - Kruhová destička – palce - Plný řez - Rádiusový profil - Pevná lůžka



—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 499-500, 503-508
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Náhradní díly a technické údaje - viz str. 476-482
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

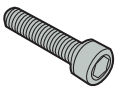
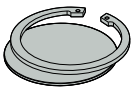
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	LB	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce		palce	palce		palce	palce		lbs	
R335.29I-02.50-6N-R5A	03278722	Trn	2.500	0.394	0.587	6	0.750	1.501	–	1.998	1.075	13500	1.100	RD..10T3
R335.29I-03.00-8N-R5A	03278723	Trn	3.000	0.394	0.700	8	1.000	1.803	–	2.000	1.052	12000	1.320	RD..10T3
R335.29-1.50-12RE-6N-R3	02477694	Combimaster	1.500	0.236	0.297	6	–	0.906	M12	1.102	–	33700	0.440	RD..06T1
R335.29-2.00-16RE-8N-R3	02477702	Combimaster	2.000	0.236	0.409	8	–	1.181	M16	1.102	–	30200	0.660	RD..06T1
R335.29-2.00-16RE-6N-R4	02477709	Combimaster	2.000	0.315	0.409	6	–	1.181	M16	1.102	–	20200	0.660	RD..08

Kotoučové frézy R335.29I nabízejí možnost definované indexace

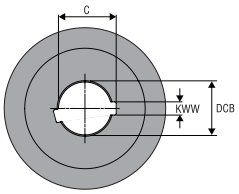
Pozor! Všechny frézy jsou vybaveny kanálky vnitřního chlazení, typ pro upínací trn je dodáván se soupravou víka pro zajištění funkce vnitřního chlazení

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

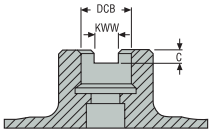
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Sada pro chlazení	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
							
R335.29I -R5A DCB=0.750	UC6S3/8UNFX11/2	LUBRICATION_SET_19	H4B-T09P	C03007-T09P	DOUBLE-T	0.9NM	T00-07P09
R335.29I -R5A DCB=1.000	UC6S1/2UNFX1-1/2	LUBRICATION_SET_29	H4B-T09P	C03007-T09P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-08P12
R335.29 RE- R3	–	–	H4B-T07P	C02205-T07P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20
R335.29 RE- R4	–	–	H4B-T08P	C02506-T08P	DOUBLE-T		

335.18 a 335.25 – Unášecí drážky typů s upínacím otvorem a pro upínací trn



Rozměry v mm		
DCB	KWW	C
22	6	24,15
27	7	29,9
40	10	43,6
50	12	53,6
60	14	64,3

Rozměry v palcích		
DCB	KWW	C
1.00	*0.250*	*1.110*
1.25	*0.312*	*1.393*
1.50	*0.375*	*1.673*
2.00	*0.500*	*2.198*



Rozměry v mm		
DCB	KWW	C
16	8,4	5,6
22	10,4	6,3
27	12,4	7
32	14,4	8
40	16,4	9

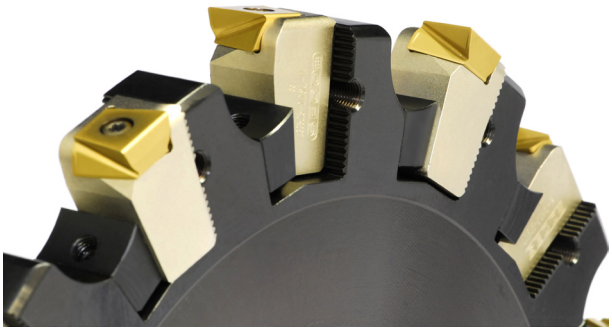
Rozměry v palcích		
DCB	KWW	C
0.75	*0.32*	*0.19*
1.00	*0.38*	*0.22*
1.25	*0.51*	*0.28*
1.50	*0.63*	*0.38*

Šroub pro upnutí, fréza typu pro upínací trn: R335.18 / R335.25 (dodáváno s frézou) - metrické/palcové

Pro průměr frézy – metrický	Fréza 335.18 stavitelná Řada “0810”, “1012”, “1215” – metrická	Fréza 335.25 - stavitelná – metrická	Pro průměr frézy – palcový	Fréza 335.25 - stavitelná – palcová
63	MC6S 10x40	-	*2.50*	-
80	MC6S 12x40	-	*300*	*MLC6S 10X45*
100	MC6S 12x40	MC6S 12X40	*4.00*	*UC6S1/2UNFX1-1/2*
125	-	MC6S 16X40	*5.00*	*ULC6S5/8UNFX11/2*
160	-	MLC6S 20X40	*6.00*	*ULC6S3/4UNFX1-1/2*

Pozor! Pro kotoučové frézy, které nejsou uvedeny v tabulce, použijte středový šroub s křížovou hlavou dodávaný s frézovacími trny Seco Tooling System

Standardní stavitelnou kotoučovou frézu lze objednat přednastavenou na konkrétní šíři:



Chcete-li získat stavitelnou kotoučovou frézu nastavenou na požadovaný rozměr, přidejte na konec objednacího kódu “/ADJ” a uveďte požadovanou šířku, která bude nastavena s tolerancí +/- 0,03 mm (+/- 0.001”). Bez této specifikace je standardní kotoučová fréza nastavena na minimální šířku řezu.

Příklad objednávky: R335.25-200.1317.40-7N/ADJ a ve své objednávce uveďte řeznou šířku v jakékoliv hodnotě z rozsahu, např. 15,50 mm. Fréza bude nastavena na hodnotu šířky 15,50 +/- 0,03 mm (0.610” +/- 0.001”).

Dodací lhůta pro takto nastavenou kotoučovou frézu je přibližně 3 dny.

(R)335.18 – břitové destičky LNK



LNK.05
Pro šířku 8–10 mm
(0.312 – 0.375")



LNK.06
Pro šířku 10–12 mm
(0.625")



LNK.08
Pro šířku 12–15 mm
(0.500 – 0.750")

Destičky LNK.06 a LNK.08 mají stejnou velikost, ale LNK.06 má kratší délku břitu (6 mm, 0.250") pro snížení řezné síly u šířek = 10–12 mm (0.394 – 0.472"). LNK.08 má délku břitu = 7,5 mm (0.295") pro šířky = 12–15 mm (0.500 – 0.750").

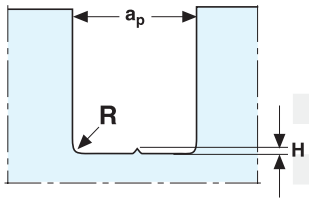
Rohové rádiusy / Počet břitů na destičce

	Břitová destička	R	Verze s pevnými lůžky: CW =						Stavitelná verze: CW =				R	Verze s pevnými lůžky: CW (in) =				Stavitelná verze: CW (in) =			
			8	10	12	14	17	20	8	10	12	15		0.312/ 0.375	0.500	0.625	0.750	0.313	0.394	0.472	0.591
4 břity																					
	LNK.050404	0,4	x	x					x	x			0.016	x				x	x		
	LNK.050408	0,8	x	x					x	x			0.031	x				x	x		
	LNK.050416	1,6	x	x					x	x			0.063	x				x	x		
	LNK.050420	2,0	x	x					x	x			0.079	x				x	x		
	LNK.060504	0,4		x	x		x			x	x		0.016			x			x	x	
	LNK.060508	0,8		x	x		x			x	x		0.031			x			x	x	
	LNK.060516	1,6		x	x		x			x	x		0.063			x			x	x	
	LNK.080504	0,4		o	o	x	o	x		o	o	x	0.016		x	o	x		o	o	x
	LNK.080508	0,8		o	o	x	o	x		o	o	x	0.031		x	o	x		o	o	x
	LNK.080516	1,6		o	o	x	o	x		o	o	x	0.063		x	o	x		o	o	x
	LNK.080520	2,0		x	x	x	x	x		x	x	x	0.079		x	x	x		x	x	x
	LNK.080524	2,4		x	x	x	x	x		x	x	x	0.094		x	x	x		x	x	x
2 břity																					
	LNK.050424	2,4	x	x					x	x			0.094	x				x	x		
	LNK.060531	3,1		x	x		x			x	x		0.122			x			x	x	
	LNK.080531	3,1			o	x	o	x			o	x	0.122		x	o	x			o	x
1 břit (destička L a R)																					
	LNK.050431...C*	3,1	x	x					x	x			0.122	x				x	x		
	LNK.050431*	3,1		x	x		x			x	x		0.157			x			x	x	
	LNK.060540	4,0		x	x	x	x	x		x	x	x	0.157		x	o	x			o	x
	LNK.080540	4,0			o	x	o	x			o	x									

* LNK.0504031...C je první volbou pro CW = 8 až 9 mm a LNK.0504031 je první volbou pro CW = 9 až 10 mm

x = první volba
o = alternativa

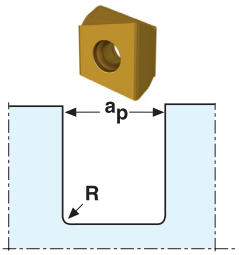
Šířka a profil drážky obrobené s LNK.06/08, s rádiusy R1,6 / R2,0 / R2,4



a_p (mm)	H (mm)		a_p (in)	H (in)	
	R 1,6	R 2,0 a R 2,4		R 0.063"	R 0.079" a R 0.095"
13,4	–	0	*0.518*	–	0
14	–	0,03	*0.551*	–	*0.001*
14,2	0	0,07	*0.559*	*0*	*0.003*
14,5	0,01	0,13	*0.570*	*0.0004*	*0.005*
15	0,1	0,3	*0.591*	*0.004*	*0.012*

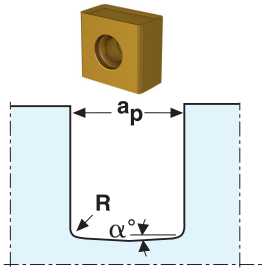
(R)335.25 – břitové destičky LNHQ/XNHQ

Šířka a profil obrobené destičkami XNHQ na fréze s pevnými lůžky, a_p = 15/20/25 mm, a_p = 0.75" a 1.00"



Rohový rádius destičky (mm)	a_p = 15 mm	a_p = 20 mm	a_p = 25 mm	Rohový rádius destičky (in)	a_p = 0.75"	a_p = 1.00"
0,4	15	20	25	0.016	0.75	1.00
0,8	15	20	25	0.032	0.75	1.00
1,2	15	20	25	0.047	0.75	1.00
1,6	15	20	25	0.063	0.75	1.00
2.0	15	20	25	0.079	0.75	1.00
2,4	15	20	25	0.094	0.75	1.00
3,1	14,86	20	25	0.122	0.75	1.00
4.0	14,6	19,78	25	0.157	0.741	1.00
5.0	–	19,46	24,73	0.197	0.729	0.989
6.0	–	–	24,46	0.236	–	0.979

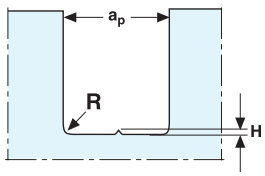
Šířka a profil obrobené destičkami LNHQ* na fréze s pevnými lůžky, a_p = 25 mm, a_p = 1.00"



Rohový rádius destičky (mm)	a_p (mm) obrobené	úhel α°	Rohový rádius destičky (in)	a_p (in) obrobené	úhel α°
0,8	25,17	2	0.0315	1.007	2
3,1	25,02	2	0.122	1.001	2
4.0	24,92	2	0.157	0.997	2
5.0	24,78	2	0.197	0.992	2
6.0	24,64	2	0.236	0.986	2

LNHQ - břitová destička určená pro hrubovací operace za náročných podmínek (nevzniká zcela ploché dno).

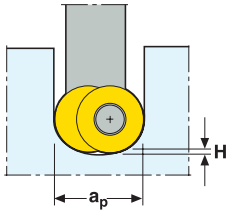
Šířka a profil obrobené destičkami XNHQ 14 či 17 s rádiusy 5 a 6 mm, resp. 0.197" a 0.236", na stavitelné frézy



Šířka frézy	a_p (mm)	H (mm)		Šířka frézy	a_p (in)	H (in)	
		R 5,0	R 6,0			R 0.197"	R 0.236"
21 - 26	25,5	0	0	0.83 - 1.02	1.004	0	0
21 - 26	25,8	0	0,01	0.83 - 1.02	1.016	0	0.0004
21 - 26	26,0	0,01	0,03	0.83 - 1.02	1.024	0.0004	0.0011
26 - 32	31,7	0	0	1.02 - 1.26	1.248	0	0
26 - 32	32,0	0	0,01	1.02 - 1.26	1.260	0	0.0004

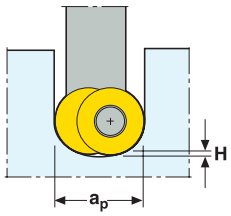
Profil drážky obrobené stavitelnou frézou 335.18/335.25

Fréza 335.18/335.25 s kruhovými destičkami mm/in



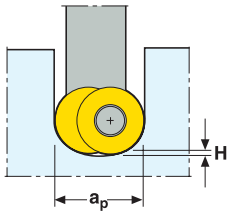
a_p min
a_p max

Kruh. destičky ø 8		Kruh. destičky ø 8		Kruh. destičky ø 10		Kruh. destičky ø 10	
a_p (mm)	Výška profilu H (mm)	a_p (in)	Výška profilu H (in)	a_p (mm)	Výška profilu H (mm)	a_p (in)	Výška profilu H (in)
8,03	0	0.316	0	10,03	0	0.406	0
8,50	0	0.335	0	10,50	0	0.413	0
9,00	0,03	0.354	0.001	11,00	0,025	0.433	0.001
9,50	0,07	0.374	0.003	11,50	0,060	0.453	0.002
10,00	0,13	0.394	0.005	12,00	0,100	0.472	0.004
Dopor. min. nastavená šířka je 8,03 mm		**Dopor. min. nastavená šířka je 0.316”**		**Dopor. min. nastavená šířka je 10,03 mm**		**Dopor. min. nastavená šířka je 0.406”**	



a_p min
a_p max

Kruh. destičky ø 12		Kruh. destičky ø 12		Kruh. destičky ø 16		Kruh. destičky ø 16	
a_p (mm)	Výška profilu H (mm)	a_p (mm)	Výška profilu H (in)	a_p (in)	Výška profilu H (mm)	a_p (in)	Výška profilu H (in)
12,03	0	0.474	0	16,03	0	0.631	0
12,50	0,01	0.492	0.0004	16,50	0	0.650	0
13,00	0,02	0.512	0.001	17,00	0,02	0.669	0.001
14,00	0,08	0.551	0.002			0.709	0.002
15,00	0,19	0.591	0.007			0.728	0.004
Dopor. min. nastavená šířka je 12,03 mm		**Dopor. min. nastavená šířka je 0.474”**		**Dopor. min. nastavená šířka je 16,03 mm**		**Dopor. min. nastavená šířka je 0.631”**	



a_p min
a_p max

Kruh. destičky ø 20		Kruh. destičky ø 20	
a_p (mm)	Výška profilu H (mm)	a_p (in)	Výška profilu H (in)
20,03	0	0.789	0.0000
20,5	0,01	0.807	0.0004
21	0,02	0.827	0.0008
Dopor. min. nastavená šířka je 20,03 mm		**Dopor. min. nastavená šířka je 0.789”**	

Náhradní díly

(R)335.18 -LNK a kruhové destičky - stavitelné provedení - metrické

(R)335.18-xxx-	Typ destičky	Šroub destičky / Nm	Klíč břit. destičky	Klín	Šroub klínu	Klíč pro šroub	Seřizovací šroub	Klíč pro seřizování	Kazety R335.18-...	Kazety L335.18-...
										
0810	LN.K05...	C02508-T08P / 1,2	H4B-T08P	335.18-607	LD5018F-T15P	H6B-T15PL	SH6004-T08P	H4B-T08P	...0810-05	...0810-05
0810XL	LN.K05...	C02508-T08P / 1,2	H4B-T08P	335.18-XL607	LD5018F-T15P	H6B-T15PL	SH6004-T08P	H4B-T08P	...0810XL-05	...0810XL-05
0810	RD..08..	C02506-T08P / 1,2	H4B-T08P	335.18-607	LD5018F-T15P	H6B-T15PL	SH6004-T08P	H4B-T08P	N335.18-08-R4	N335.18-08-R4
0810XL	RD..08..	C02506-T08P / 1,2	H4B-T08P	335.18-XL607	LD5018F-T15P	H6B-T15PL	SH6004-T08P	H4B-T08P	N335.18-08XL-R4	N335.18-08XL-R4
1012	LNK.06..	C73007-T09P / 2,0	H4B-T09P	335.18-609	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...1012-06	...1012-06
1012XL	LNK.06..	C73007-T09P / 2,0	H4B-T09P	335.18-XL609	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...1012XL-06	...1012XL-06
1012	RD..10T3	C03007-T09P / 2,0	H4B-T09P	335.18-609	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...10-R5I	...10-R5I
1012XL	RD..10T3	C03007-T09P / 2,0	H4B-T09P	335.18-XL609	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...10XL-R5I	...10XL-R5I
1215	LNK08..	C73007-T09P / 2,0	H4B-T09P	335.18-611	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...1215-08	...1215-08
1215XL	LNK08..	C73007-T09P / 2,0	H4B-T09P	335.18-XL611	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...1215XL-08	...1215XL-08
1215	RP..12..	C03508-T15P / 3,0	H6B-T15PL	335.18-611	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...12-R6	...12-R6
1215XL	RP..12..	C03508-T15P / 3,0	H6B-T15PL	335.18-XL611	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...12XL-R6	...12XL-R6

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

(R)335.18 -LNK a kruhové destičky - stavitelné provedení - palcové

(R)335.18-xxx-	Typ destičky	Šroub destičky / in.lbs	Klíč břit. destičky	Klín	Šroub klínu	Klíč pro šroub	Seřizovací šroub	Klíč pro seřizování	Kazety R335.18-...	Kazety L335.18-...
										
0506	LN.K05...	C02508-T08P / 10.6	H4B-T08P	335.18-607	LD5018F-T15P	H6B-T15PL	SH6004-T08P	H4B-T08P	...0810-05	...0810-05
XL0506	LN.K05...	C02508-T08P / 10.6	H4B-T08P	335.18-XL607	LD5018F-T15P	H6B-T15PL	SH6004-T08P	H4B-T08P	...0810XL-05	...0810XL-05
0506	RD..08..	C02508-T08P / 10.6	H4B-T08P	335.18-607	LD5018F-T15P	H6B-T15PL	SH6004-T08P	H4B-T08P	N335.18-08-R4	N335.18-08-R4
XL0506	RD..08..	C02508-T08P / 10.6	H4B-T08P	335.18-XL607	LD5018F-T15P	H6B-T15PL	SH6004-T08P	H4B-T08P	N335.18-08XL-R4	N335.18-08XL-R4
0708	LNK.06..	C73007-T09P / 17.7	H4B-T08P	335.18-609	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...1012-06	...1012-06
XL0708	LNK.06..	C73007-T09P / 17.7	H4B-T09P	335.18-XL609	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...1012XL-06	...1012XL-06
0708	RD..10T3	C73007-T09P / 17.7	H4B-T09P	335.18-609	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...10-R5	...10-R5
XL0708	RD..10T3	C73007-T09P / 17.7	H4B-T09P	335.18-XL609	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...10XL-R5	...10XL-R5
0809	LNK08..	C73007-T09P / 17.7	H4B-T09P	33518-611	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...1215-08	...1215-08
XL0809	LNK08..	C73007-T09P / 17.7	H4B-T09P	335.18-XL611	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...1215XL-08	...1215XL-08
0809	RP..12..	C03508-T15P / 26.6	H4B-T09P	335.18-611	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...12-R6	...12-R6
XL0809	RP..12..	C03508-T15P / 26.6	H6B-T15PL	335.18-XL611	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...12XL-R6	...12XL-R6

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

Náhradní díly

Stavitelné frézy (R)335.25 vybavené břitovými destičkami XHNQ/LNHQ - metrické

(R)335.25-xxx-	Typ destičky	Šroub destičky / Nm	Klíč břit. destičky	Klín	Šroub klínu	Klíč pro šroub	Seřizovací šroub	Klíč pro seřizování	Kazety R335.25-...	Kazety L335.25-...
										
1317	XNHQ09	C03509-T10P / 3,0	H4B-T10P	335.25-612	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	1317-09*	1317-09*
1317XL	XNHQ09	C03509-T10P / 3,0	H4B-T10P	335.25-612	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	1317XL-09	1317XL-09
1721	XNHQ12	C03511-T10P / 3,0	H4B-T10P	335.25-616	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	1721-12**	1721-12**
1721XL	XNHQ12	C03511-T10P / 3,0	H4B-T10P	335.25-616	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	1721XL-12	1721XL-12
2126	XNHQ14 / LNHQ14	C04013-T15P / 5,0	H4B-T15P	335.25-620	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	2126-14***	2126-14***
2126XL	XNHQ14 / LNHQ14	C04013-T15P / 5,0	H4B-T15P	335.25-620	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	2126XL-14	2126XL-14
2632	XNHQ17 / LNHQ17	C05013-T20P / 5,0	H6B-T20P	335.25-625	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	2632-17****	2632-17****
2632XL	XNHQ17 / LNHQ17	C05013-T20P / 5,0	H6B-T20P	335.25-625	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	2632XL-17	2632XL-17

* Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-1418 pro šířku řezu od 14 do 17 mm, nominální průměr „DC“
** Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-1924 pro šířku řezu od 18,5 do 21 mm, nominální průměr „DC“
*** Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-2530 pro šířku řezu od 24,3 do 26 mm, nominální průměr „DC“
**** Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-2530 pro šířku řezu od 26 do 30,5 mm, nominální průměr „DC“

Pro stavitelné frézy (R)335.25 s kruhovými destičkami s průměrem 16 a 20 mm - metrické

(R)335.25-xxx-	Typ destičky	Šroub destičky / Nm	Klíč břit. destičky	Klín	Šroub klínu	Klíč pro šroub	Seřizovací šroub	Klíč pro seřizování	Kazety R335.25-...	Kazety L335.25-...
										
1317	RP..1605	C05010-T20P / 5,0	H6B-T20P	335.25-612	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...16-R8I-D5*	...16-R8I-D5*
1317XL	RP..1605	C05010-T20P / 5,0	H6B-T20P	335.25-612	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...16XL-R8I-D5	...16XL-R8I-D5
1721XL	RP..2006	C05013-T20P / 5,0	H6B-T20P	335.25-616	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...20XL-R10-D5	...20XL-R10-D5

*Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-1418 pro šířku řezu od 16 do 18,5 mm, nominální průměr „DC“ + 5 mm

Náhradní díly

Náhradní díly pro stavitelné frézy (R)335.25 vybavené břitovými destičkami XHNQ/LNHQ - palcové

(R)335.25-xxx-	Typ destičky	Šroub destičky / in.lbs	Klíč břit. destičky	Klín	Šroub klínu	Klíč pro šroub	Seřizovací šroub	Klíč pro seřizování	Kazety R335.25-...	Kazety L335.25-...
										
0911	XNHQ09	C03509-T10P / 26.5	H4B-T10P	335.25-612	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	1317-09*	1317-09*
XL0911	XNHQ09	C03509-T10P / 26.5	H4B-T10P	335.25-612	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	1317XL-09	1317XL-09
1113	XNHQ12	C03511-T10P / 26.5	H4B-T10P	335.25-616	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	1721-12**	1721-12**
XL1113	XNHQ12	C03511-T10P / 26.5	H4B-T10P	335.25-616	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	1721XL-12	1721XL-12
1316	XNHQ14 / LNHQ14	C04013-T15P / 44.0	H4B-T15P	335.25-620	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	2126-14***	2126-14***
XL1316	XNHQ14 / LNHQ14	C04013-T15P / 44.0	H4B-T15P	335.25-620	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	2126XL-14	2126XL-14
1620	XNHQ17 / LNHQ17	C05013-T20P / 44.0	H6B-T20P	335.25-625	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	2632-17****	2632-17****
XL1620	XNHQ17 / LNHQ17	C05013-T20P / 44.0	H6B-T20P	335.25-625	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	2632XL-17	2632XL-17

* Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-1418 pro šířku řezu od 14 do 17 mm, nominální průměr „DC“
** Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-1924 pro šířku řezu od 18,5 do 21 mm, nominální průměr „DC“
*** Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-2530 pro šířku řezu od 24,3 do 26 mm, nominální průměr „DC“
**** Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-2530 pro šířku řezu od 26 do 30,5 mm, nominální průměr „DC“

Náhradní díly pro stavitelné frézy (R)335.25 s kruhovými destičkami o průměru 16 a 20 mm - palcové

(R)335.25-xxx-	Typ destičky	Šroub destičky / in.lbs	Klíč břit. destičky	Klín	Šroub klínu	Klíč pro šroub	Seřizovací šroub	Klíč pro seřizování	Kazety R335.25-...	Kazety L335.25-...
										
0911	RP..1605	C05010-T20P / 44.3	H6B-T20P	335.25-612	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...16-R8I-D5*	...16-R8I-D5*
XL0911	RP..1605	C05010-T20P / 44.3	H6B-T20P	335.25-612	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...16XL-R8I-D5	...16XL-R8I-D5
XL1113	RP..2006	C05010-T20P / 44.3	H6B-T20P	335.25-616	LD6018F-T20P	H6B-T20PL	SH6005-T09P	H4B-T09P	...20XL-R10-D5	...20XL-R10-D5

*Kazeta kompatibilní se sérií stavitelných kotoučových fréz x335.18-xxx-1418 pro šířku řezu od 16 do 18,5 mm, nominální průměr „DC“ + 5 mm

335.25-XN09 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P2	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 0.0065	0,22 0.0085
P3	XNXU050508TN8-M07 MP2501	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P4	XNXU050508TN8-M07 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P5	XNXU050508TN8-M07 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P6	XNXU050508TN8-M07 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P7	XNXU050508TN8-M07 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P8	XNXU050508TN8-M07 MP2501	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P11	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P12	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
M1	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 0.0065	0,22 0.0085
M2	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
M3	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
M4	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
M5	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
K1	XNXU050516TN8-M07 MK2050	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
K2	XNXU050508TN8-M07 MK2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K3	XNXU050508TN8-M07 MK2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K4	XNXU050508TN8-M07 MK2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K5	XNXU050508TN8-M07 MK2050	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
K6	XNXU050508TN8-M07 MK2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K7	XNXU050508TN8-M07 MK2050	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
S1	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
S2	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
S3	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S11	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
S12	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
S13	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H5	XNXU050516TN8-M07 MK2050	0,10 *0.0040*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
H8	XNXU050508TN8-M07 MK2050	0,070 *0.0028*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
H11	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
H12	XNXU050508TN8-M07 F40M	0,070 *0.0028*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
H21	XNXU050508TN8-M07 MK2050	0,070 *0.0028*	0,080 0.0032	0,11 0.0044

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.25-XN09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			F40M			MP2501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	325 *1075*	345 *1125*	380 *1250*	250 *820*	265 *870*	295 *970*	435 *1425*	455 *1500*	485 *1600*
P2	310 *1025*	335 *1100*	370 *1225*	240 *790*	255 *840*	285 *940*	415 *1350*	435 *1425*	475 *1550*
P3	270 *890*	290 *950*	320 *1050*	210 *690*	225 *740*	245 *800*	360 *1175*	380 *1250*	405 *1325*
P4	245 *800*	260 *850*	290 *950*	190 *620*	200 *660*	220 *720*	325 *1075*	340 *1125*	365 *1200*
P5	235 *770*	250 *820*	275 *900*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	310 *1025*	325 *1075*	350 *1150*
P6	260 *850*	280 *920*	310 *1025*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	345 *1125*	365 *1200*	390 *1275*
P7	245 *800*	265 *870*	290 *950*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	330 *1075*	345 *1125*	370 *1225*
P8	230 *750*	245 *800*	270 *890*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	305 *1000*	320 *1050*	340 *1125*
P11	240 *790*	255 *840*	285 *940*	185 *610*	195 *640*	220 *720*	320 *1050*	335 *1100*	360 *1175*
P12	155 *510*	165 *540*	180 *590*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	200 *660*	210 *690*	220 *720*
M1	— —	— —	— —	190 *620*	205 *670*	230 *750*	225 *740*	245 *800*	270 *890*
M2	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	190 *620*	190 *620*	205 *670*	225 *740*
M3	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	155 *510*	150 *490*	165 *540*	180 *590*
M4	— —	— —	— —	100 *330*	105 *345*	120 *395*	120 *395*	125 *410*	140 *460*
M5	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	100 *330*	105 *345*	115 *375*
K1	335 *1100*	360 *1175*	400 *1300*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	420 *1375*	440 *1450*	475 *1550*
K2	300 *980*	320 *1050*	355 *1175*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	375 *1225*	390 *1275*	420 *1375*
K3	255 *840*	270 *890*	300 *980*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	315 *1025*	330 *1075*	355 *1175*
K4	245 *800*	260 *850*	290 *950*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	300 *980*	315 *1025*	340 *1125*
K5	150 *490*	155 *510*	175 *570*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	185 *610*	190 *620*	205 *670*
K6	215 *710*	230 *750*	255 *840*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	265 *870*	280 *920*	300 *980*
K7	190 *620*	200 *660*	225 *740*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	235 *770*	245 *800*	265 *870*
N1	— —	— —	— —	1425 *4675*	1500 *4925*	1675 *5500*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	570 *1875*	600 *1975*	680 *2225*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	385 *1275*	400 *1300*	450 *1475*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	435 *1425*	460 *1500*	520 *1700*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	47 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	45 *150*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	33 *110*	35 *115*	39 *130*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	45 *150*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	26 *85*	28 *90*	31 *100*	— —	— —	— —
H5	55 *180*	55 *180*	60 *195*	40 *130*	43 *140*	46 *150*	— —	— —	— —
H8	55 *180*	60 *195*	65 *215*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	— —	— —	— —
H11	65 *215*	75 *245*	80 *260*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —
H12	100 *330*	105 *345*	115 *375*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —
H21	55 *180*	60 *195*	65 *215*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	— —	— —	— —

335.25-XN09 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 0.0095	0,32 0.013
P2	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 0.0095	0,32 0.013
P3	XNHQ070708TN8-M11 MP2501	0,20 *0.0080*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P4	XNHQ070708TN8-M11 MP2501	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P5	XNHQ070708TN8-M11 MP2501	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P6	XNHQ070708TN8-M11 MP2501	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P7	XNHQ070708TN8-M11 MP2501	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P8	XNHQ070708TN8-M11 MP2501	0,20 *0.0080*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P11	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P12	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
M1	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 0.0095	0,32 0.013
M2	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
M3	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
M4	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,20 0.0080
M5	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,20 0.0080
K1	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,20 *0.0080*	0,24 0.0095	0,32 0.013
K2	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
K3	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
K4	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
K5	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,17 *0.0065*	0,19 0.0075	0,26 0.010
K6	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
K7	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,17 *0.0065*	0,19 0.0075	0,26 0.010
S1	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,20 0.0080
S2	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,20 0.0080
S3	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,13 *0.0050*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
S11	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,15 *0.0060*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
S12	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,15 *0.0060*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
S13	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,20 0.0080
H5	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
H8	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H11	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
H12	XNHQ070708TN8-M11 F40M	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H21	XNHQ070708TN8-M11 MK2050	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,15 0.0060

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.25-XN09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			F40M			MP2501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	300 *980*	315 *1025*	350 *1150*	230 *750*	245 *800*	270 *890*	405 *1325*	420 *1375*	455 *1500*
P2	290 *950*	310 *1025*	340 *1125*	225 *740*	235 *770*	265 *870*	390 *1275*	410 *1350*	440 *1450*
P3	250 *820*	270 *890*	300 *980*	195 *640*	210 *690*	230 *750*	335 *1100*	360 *1175*	385 *1275*
P4	225 *740*	240 *790*	265 *870*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	300 *980*	320 *1050*	340 *1125*
P5	215 *710*	230 *750*	255 *840*	165 *540*	175 *570*	200 *660*	290 *950*	305 *1000*	330 *1075*
P6	240 *790*	255 *840*	290 *950*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	325 *1075*	340 *1125*	370 *1225*
P7	225 *740*	245 *800*	275 *900*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	305 *1000*	320 *1050*	350 *1150*
P8	210 *690*	230 *750*	250 *820*	160 *520*	175 *570*	195 *640*	285 *940*	305 *1000*	325 *1075*
P11	220 *720*	235 *770*	265 *870*	170 *560*	180 *590*	205 *670*	295 *970*	310 *1025*	340 *1125*
P12	145 *475*	155 *510*	170 *560*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	195 *640*	200 *660*	215 *710*
M1	— —	— —	— —	180 *590*	190 *620*	210 *690*	215 *710*	225 *740*	250 *820*
M2	— —	— —	— —	150 *490*	160 *520*	180 *590*	175 *570*	185 *610*	210 *690*
M3	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	145 *475*	145 *475*	155 *510*	170 *560*
M4	— —	— —	— —	95 *310*	100 *330*	110 *360*	110 *360*	120 *395*	130 *425*
M5	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	95 *310*	100 *330*	110 *360*
K1	315 *1025*	335 *1100*	370 *1225*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	395 *1300*	410 *1350*	445 *1450*
K2	275 *900*	295 *970*	335 *1100*	155 *510*	165 *540*	190 *620*	350 *1150*	365 *1200*	400 *1300*
K3	235 *770*	250 *820*	280 *920*	130 *425*	140 *460*	160 *520*	295 *970*	310 *1025*	340 *1125*
K4	225 *740*	240 *790*	270 *890*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	280 *920*	295 *970*	325 *1075*
K5	140 *460*	150 *490*	165 *540*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	175 *570*	185 *610*	195 *640*
K6	195 *640*	210 *690*	235 *770*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	250 *820*	260 *850*	285 *940*
K7	175 *570*	190 *620*	210 *690*	100 *330*	105 *345*	120 *395*	220 *720*	235 *770*	250 *820*
N1	— —	— —	— —	1300 *4275*	1400 *4600*	1550 *5075*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	520 *1700*	560 *1825*	620 *2025*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	350 *1150*	375 *1225*	415 *1350*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	400 *1300*	430 *1400*	475 *1550*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	44 *145*	47 *155*	50 *165*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	31 *100*	33 *110*	37 *120*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	50 *165*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	25 *80*	26 *85*	29 *95*	— —	— —	— —
H5	50 *165*	55 *180*	60 *195*	37 *120*	39 *130*	44 *145*	— —	— —	— —
H8	55 *180*	55 *180*	65 *215*	40 *130*	43 *140*	47 *155*	— —	— —	— —
H11	65 *215*	65 *215*	75 *245*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
H12	90 *295*	100 *330*	110 *360*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —
H21	55 *180*	55 *180*	65 *215*	40 *130*	43 *140*	47 *155*	— —	— —	— —

335.18-LNK – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG				f_z		
				30%	20%	10%
P1	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
P2	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
P3	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*
P4	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,18 *0.0070*
P5	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*
P6	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*
P7	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*
P8	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MP3000	*LNKT08...-M06 MP3000*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*
P11	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*
P12	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*
M1	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
M2	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*
M3	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 *0.0055*
M4	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*
M5	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*
K1	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MK2050	*LNKT08...-M06 MK2050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
K2	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MK2050	*LNKT08...-M06 MK2050*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*
K3	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MK2050	*LNKT08...-M06 MK2050*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*
K4	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MK2050	*LNKT08...-M06 MK2050*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*
K5	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MK2050	*LNKT08...-M06 MK2050*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*
K6	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MK2050	*LNKT08...-M06 MK2050*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*
K7	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MK2050	*LNKT08...-M06 MK2050*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*
N1	LNKT05...-E05 H25	LNKT06...-E05 H25	*LNKT08...-E05 H25*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,22 *0.0085*
N2	LNKT05...-E05 H25	LNKT06...-E05 H25	*LNKT08...-E05 H25*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,22 *0.0085*
N3	LNKT05...-E05 H25	LNKT06...-E05 H25	*LNKT08...-E05 H25*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,22 *0.0085*
N11	LNKT05...-E05 H25	LNKT06...-E05 H25	*LNKT08...-E05 H25*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,22 *0.0085*
S1	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*
S2	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*
S3	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*
S11	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 *0.0055*
S12	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,14 *0.0055*
S13	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*
H5	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MP3000	*LNKT08...-M06 MP3000*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*
H8	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MP3000	*LNKT08...-M06 MP3000*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,090 *0.0036*
H11	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,12 *0.0048*
H12	LNKT05...-M06 F40M	LNKT06...-M06 F40M	*LNKT08...-M06 F40M*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,090 *0.0036*
H21	LNKT05...-M06 MP3000	LNKT06...-M06 MP3000	*LNKT08...-M06 MP3000*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,090 *0.0036*

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.18-LNK – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			F40M			H25			MK1500			MP2501			MP3501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	245	260	285	235	250	275	185	200	220	—	—	—	—	—	—	325	335	360	290	305	325
	800	*850*	*940*	*770*	*820*	*900*	*610*	*660*	*720*	—	—	—	—	—	—	*1075*	*1100*	*1175*	*950*	*1000*	*1075*
P2	235	250	275	225	240	265	180	195	215	—	—	—	—	—	—	315	330	350	285	295	315
	770	*820*	*900*	*740*	*790*	*870*	*590*	*640*	*710*	—	—	—	—	—	—	*1025*	*1075*	*1150*	*940*	*970*	*1025*
P3	205	215	240	195	210	235	155	165	185	—	—	—	—	—	—	270	285	305	245	255	275
	670	*710*	*790*	*640*	*690*	*770*	*510*	*540*	*610*	—	—	—	—	—	—	*890*	*940*	*1000*	*800*	*840*	*900*
P4	180	195	215	170	185	205	140	150	165	—	—	—	—	—	—	240	250	270	215	225	240
	590	*640*	*710*	*560*	*610*	*670*	*460*	*490*	*540*	—	—	—	—	—	—	*790*	*820*	*890*	*710*	*740*	*790*
P5	175	185	205	170	180	200	135	145	160	—	—	—	—	—	—	230	240	260	210	215	235
	570	*610*	*670*	*560*	*590*	*660*	*445*	*475*	*520*	—	—	—	—	—	—	*750*	*790*	*850*	*690*	*710*	*770*
P6	195	210	230	190	200	225	150	160	180	—	—	—	—	—	—	260	270	290	235	245	260
	640	*690*	*750*	*620*	*660*	*740*	*490*	*520*	*590*	—	—	—	—	—	—	*850*	*890*	*950*	*770*	*800*	*850*
P7	185	195	220	180	190	210	140	150	170	—	—	—	—	—	—	245	255	275	220	230	250
	610	*640*	*720*	*590*	*620*	*690*	*460*	*490*	*560*	—	—	—	—	—	—	*800*	*840*	*900*	*720*	*750*	*820*
P8	170	180	205	165	175	195	130	140	155	—	—	—	—	—	—	225	240	255	205	215	230
	560	*590*	*670*	*540*	*570*	*640*	*425*	*460*	*510*	—	—	—	—	—	—	*740*	*790*	*840*	*670*	*710*	*750*
P11	180	190	210	175	185	205	140	145	165	—	—	—	—	—	—	240	250	265	215	225	240
	590	*620*	*690*	*570*	*610*	*670*	*460*	*475*	*540*	—	—	—	—	—	—	*790*	*820*	*870*	*710*	*740*	*790*
P12	115	125	135	110	120	130	90	95	105	—	—	—	—	—	—	150	155	165	135	140	150
	375	*410*	*445*	*360*	*395*	*425*	*295*	*310*	*345*	—	—	—	—	—	—	*490*	*510*	*540*	*445*	*460*	*490*
M1	—	—	—	170	180	200	145	155	170	—	—	—	—	—	—	175	185	205	160	170	190
	—	—	—	*560*	*590*	*660*	*475*	*510*	*560*	—	—	—	—	—	—	*570*	*610*	*670*	*520*	*560*	*620*
M2	—	—	—	140	150	165	120	130	145	—	—	—	—	—	—	145	150	170	135	140	155
	—	—	—	*460*	*490*	*540*	*395*	*425*	*475*	—	—	—	—	—	—	*475*	*490*	*560*	*445*	*460*	*510*
M3	—	—	—	110	120	130	95	105	115	—	—	—	—	—	—	115	125	135	105	115	125
	—	—	—	*360*	*395*	*425*	*310*	*345*	*375*	—	—	—	—	—	—	*375*	*410*	*445*	*345*	*375*	*410*
M4	—	—	—	85	95	105	75	80	90	—	—	—	—	—	—	90	95	105	80	90	95
	—	—	—	*280*	*310*	*345*	*245*	*260*	*295*	—	—	—	—	—	—	*295*	*310*	*345*	*260*	*295*	*310*
M5	—	—	—	70	80	85	60	65	75	—	—	—	—	—	—	75	80	85	70	75	80
	—	—	—	*230*	*260*	*280*	*195*	*215*	*245*	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*230*	*245*	*260*
K1	255	270	300	150	160	175	145	155	170	—	—	—	270	285	315	315	330	355	285	300	320
	840	*890*	*980*	*490*	*520*	*570*	*475*	*510*	*560*	—	—	—	*890*	*940*	*1025*	*1025*	*1075*	*1175*	*940*	*980*	*1050*
K2	225	240	265	135	140	160	130	135	150	—	—	—	240	255	280	280	290	315	250	260	285
	740	*790*	*870*	*445*	*460*	*520*	*425*	*445*	*490*	—	—	—	*790*	*840*	*920*	*920*	*950*	*1025*	*820*	*850*	*940*
K3	190	205	225	115	120	135	110	115	130	—	—	—	200	215	240	235	245	265	215	220	240
	620	*670*	*740*	*375*	*395*	*445*	*360*	*375*	*425*	—	—	—	*660*	*710*	*790*	*770*	*800*	*870*	*710*	*720*	*790*
K4	185	195	215	110	115	130	105	110	120	—	—	—	195	205	230	225	235	255	205	210	230
	610	*640*	*710*	*360*	*375*	*425*	*345*	*360*	*395*	—	—	—	*640*	*670*	*750*	*740*	*770*	*840*	*670*	*690*	*750*
K5	110	120	130	65	70	75	65	65	75	—	—	—	120	125	135	135	140	150	125	130	135
	360	*395*	*425*	*215*	*230*	*245*	*215*	*215*	*245*	—	—	—	*395*	*410*	*445*	*445*	*460*	*490*	*410*	*425*	*445*
K6	160	170	190	95	100	115	90	95	105	—	—	—	170	180	200	200	205	225	180	185	200
	520	*560*	*620*	*310*	*330*	*375*	*295*	*310*	*345*	—	—	—	*560*	*590*	*660*	*660*	*670*	*740*	*590*	*610*	*660*
K7	140	150	165	85	90	100	80	85	95	—	—	—	150	160	175	175	180	195	160	165	175
	460	*490*	*540*	*280*	*295*	*330*	*260*	*280*	*310*	—	—	—	*490*	*520*	*570*	*570*	*590*	*640*	*520*	*540*	*570*
N1	—	—	—	1325	1425	1575	1050	1125	1250	1100	1175	1275	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*4350*	*4675*	*5175*	*3450*	*3700*	*4100*	*3600*	*3850*	*4175*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	530	570	630	425	460	510	440	470	520	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*1750*	*1875*	*2075*	*1400*	*1500*	*1675*	*1450*	*1550*	*1700*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	355	380	425	285	305	340	295	315	345	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*1175*	*1250*	*1400*	*940*	*1000*	*1125*	*970*	*1025*	*1125*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	405	435	485	325	350	385	335	360	395	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*1325*	*1425*	*1600*	*1075*	*1150*	*1275*	*1100*	*1175*	*1300*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	40	43	48	35	37	41	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	29	32
	—	—	—	*130*	*140*	*155*	*115*	*120*	*135*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*95*	*105*
S2	—	—	—	33	35	39	28	30	33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	23	26
	—	—	—	*110*	*115*	*130*	*90*	*100*	*110*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*75*	*85*
S3	—	—	—	28	30	34	25	26	29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	29	32
	—	—	—	*90*	*100*	*110*	*80*	*85*	*95*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*95*	*105*
S11	—	—	—	55	60	65	49	55	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	65
	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*160*	*180*	*195*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*
S12	—	—	—	48	50	55	41	44	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37	40	44
	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*135*	*145*	*155*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*145*
S13	—	—	—	28	30	33	24	26	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	23	26
	—	—	—	*90*	*100*	*110*	*80*	*85*	*90*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*75*	*85*
H5	—	—	—	31	33	36	30	31	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34	36	40
	—	—	—	*100*	*110*	*120*	*100*	*100*	*115*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*130*
H8	—	—	—	33	35	39	31	33	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	38	42
	—	—	—	*110*	*115*	*130*	*100*	*110*	*120*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*125*	*140*
H11	—	—	—	40	42	46	38	40	44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43	46	50
	—	—	—	*130*	*140*	*150*	*125*	*130*	*145*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*165*
H12	—	—	—	38	40	45	36	39	43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	70	75
	—	—	—	*125*	*130*	*150*	*120*	*130*	*140*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*
H21	—	—	—	33	35	39	31	33	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	38	42
	—	—	—	*110*	*115*	*130*	*100*	*110*	*120*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*125*	*140*

335.25-XN09 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P2	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P3	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P4	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P5	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P6	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,19 0.0075
P7	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,19 0.0075
P8	XNHQ090508TN4-M08 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
P11	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,19 0.0075
P12	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
M1	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
M2	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
M3	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,10 *0.0040*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
M4	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
M5	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
K1	XNHQ090508TN4-M08 MK2050	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K2	XNHQ090508TN4-M08 MK2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K3	XNHQ090508TN4-M08 MK2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K4	XNHQ090508TN4-M08 MK2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K5	XNHQ090508TN4-M08 MK2050	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
K6	XNHQ090508TN4-M08 MK2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K7	XNHQ090508TN4-M08 MK2050	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
N1	XNHQ090508EN4-E07 F40M	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
N2	XNHQ090508EN4-E07 F40M	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
N3	XNHQ090508EN4-E07 F40M	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
N11	XNHQ090508EN4-E07 F40M	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
S1	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S2	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S3	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
S11	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,10 *0.0040*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
S12	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,10 *0.0040*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
S13	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
H5	XNHQ090508TN4-M08 MP2501	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
H8	XNHQ090508TN4-M08 MP2501	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
H11	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
H12	XNHQ090508TN4-M08 F40M	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
H21	XNHQ090508TN4-M08 MP2501	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.25-XN09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			F40M			MP2501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	240 *790*	255 *840*	280 *920*	185 *610*	195 *640*	215 *710*	320 *1050*	335 *1100*	360 *1175*
P2	230 *750*	250 *820*	275 *900*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	310 *1025*	325 *1075*	350 *1150*
P3	205 *670*	220 *720*	240 *790*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	270 *890*	285 *940*	305 *1000*
P4	180 *590*	190 *620*	210 *690*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	240 *790*	250 *820*	270 *890*
P5	170 *560*	185 *610*	205 *670*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	230 *750*	240 *790*	260 *850*
P6	195 *640*	205 *670*	230 *750*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	255 *840*	270 *890*	290 *950*
P7	180 *590*	195 *640*	220 *720*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	240 *790*	255 *840*	275 *900*
P8	170 *560*	185 *610*	205 *670*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	230 *750*	240 *790*	260 *850*
P11	175 *570*	190 *620*	210 *690*	135 *445*	145 *475*	165 *540*	235 *770*	245 *800*	270 *890*
P12	115 *375*	125 *410*	135 *445*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	150 *490*	155 *510*	165 *540*
M1	— —	— —	— —	145 *475*	155 *510*	170 *560*	170 *560*	180 *590*	200 *660*
M2	— —	— —	— —	120 *395*	125 *410*	140 *460*	140 *460*	150 *490*	165 *540*
M3	— —	— —	— —	95 *310*	100 *330*	115 *375*	115 *375*	120 *395*	135 *445*
M4	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	90 *295*	95 *310*	105 *345*
M5	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*	75 *245*	80 *260*	85 *280*
K1	250 *820*	270 *890*	295 *970*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	315 *1025*	330 *1075*	355 *1175*
K2	220 *720*	235 *770*	260 *850*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	275 *900*	290 *950*	310 *1025*
K3	190 *620*	200 *660*	220 *720*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	235 *770*	245 *800*	265 *870*
K4	180 *590*	190 *620*	210 *690*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	225 *740*	235 *770*	250 *820*
K5	110 *360*	120 *395*	130 *425*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	135 *445*	145 *475*	155 *510*
K6	160 *520*	170 *560*	185 *610*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	195 *640*	205 *670*	220 *720*
K7	140 *460*	150 *490*	165 *540*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	175 *570*	185 *610*	195 *640*
N1	— —	— —	— —	1050 *3450*	1125 *3700*	1225 *4025*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	420 *1375*	455 *1500*	500 *1650*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	280 *920*	305 *1000*	330 *1075*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	320 *1050*	345 *1125*	380 *1250*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	35 *115*	37 *120*	41 *135*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	24 *80*	26 *85*	29 *95*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	49 *160*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	41 *135*	43 *140*	48 *155*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	24 *80*	26 *85*	28 *90*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	30 *100*	31 *100*	35 *115*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	31 *100*	33 *110*	37 *120*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	44 *145*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	43 *140*	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	31 *100*	33 *110*	37 *120*	— —	— —	— —

335.25-XN12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,17 *0.0065*	0,19 0.0075	0,26 0.010
P2	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,17 *0.0065*	0,20 0.0080	0,26 0.010
P3	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,16 *0.0065*	0,19 0.0075	0,25 0.010
P4	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
P5	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
P6	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,15 *0.0060*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
P7	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,15 *0.0060*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
P8	XNHQ120608TN4-M10 MP2501	0,16 *0.0065*	0,19 0.0075	0,25 0.010
P11	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,15 *0.0060*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
P12	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
M1	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,17 *0.0065*	0,20 0.0080	0,26 0.010
M2	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
M3	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
M4	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
M5	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
K1	XNHQ120608TN4-M10 MK2050	0,17 *0.0065*	0,20 0.0080	0,26 0.010
K2	XNHQ120608TN4-M10 MK2050	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
K3	XNHQ120608TN4-M10 MK2050	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
K4	XNHQ120608TN4-M10 MK2050	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
K5	XNHQ120608TN4-M10 MK2050	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K6	XNHQ120608TN4-M10 MK2050	0,16 *0.0065*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
K7	XNHQ120608TN4-M10 MK2050	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N1	XNHQ120608EN4-E09 F40M	0,20 *0.0080*	0,22 0.0085	0,30 0.012
N2	XNHQ120608EN4-E09 F40M	0,20 *0.0080*	0,22 0.0085	0,30 0.012
N3	XNHQ120608EN4-E09 F40M	0,20 *0.0080*	0,22 0.0085	0,30 0.012
N11	XNHQ120608EN4-E09 F40M	0,20 *0.0080*	0,22 0.0085	0,30 0.012
S1	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
S2	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
S3	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,10 *0.0040*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
S11	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
S12	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
S13	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
H5	XNHQ120608TN4-M10 MP2501	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
H8	XNHQ120608TN4-M10 MP2501	0,080 *0.0032*	0,095 0.0038	0,12 0.0048
H11	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
H12	XNHQ120608TN4-M10 F40M	0,080 *0.0032*	0,095 0.0038	0,12 0.0048
H21	XNHQ120608TN4-M10 MP2501	0,080 *0.0032*	0,095 0.0038	0,12 0.0048

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.25-XN12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			F40M			MP2501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	230 *750*	250 *820*	275 *900*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	310 *1025*	330 *1075*	350 *1150*
P2	225 *740*	240 *790*	265 *870*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	300 *980*	315 *1025*	345 *1125*
P3	195 *640*	210 *690*	230 *750*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	265 *870*	275 *900*	300 *980*
P4	175 *570*	185 *610*	205 *670*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	230 *750*	245 *800*	265 *870*
P5	165 *540*	175 *570*	195 *640*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	220 *720*	235 *770*	255 *840*
P6	190 *620*	200 *660*	220 *720*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	255 *840*	265 *870*	285 *940*
P7	180 *590*	190 *620*	210 *690*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	240 *790*	250 *820*	270 *890*
P8	165 *540*	175 *570*	195 *640*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	220 *720*	230 *750*	250 *820*
P11	175 *570*	185 *610*	200 *660*	135 *445*	140 *460*	155 *510*	230 *750*	240 *790*	260 *850*
P12	110 *360*	120 *395*	135 *445*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	145 *475*	155 *510*	165 *540*
M1	— —	— —	— —	140 *460*	150 *490*	165 *540*	165 *540*	175 *570*	195 *640*
M2	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	135 *445*	135 *445*	145 *475*	160 *520*
M3	— —	— —	— —	95 *310*	100 *330*	110 *360*	110 *360*	120 *395*	130 *425*
M4	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	85 *280*	85 *280*	90 *295*	100 *330*
M5	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	70 *230*	75 *245*	85 *280*
K1	240 *790*	255 *840*	285 *940*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	305 *1000*	320 *1050*	345 *1125*
K2	215 *710*	230 *750*	255 *840*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	270 *890*	285 *940*	305 *1000*
K3	180 *590*	195 *640*	215 *710*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	225 *740*	240 *790*	260 *850*
K4	170 *560*	185 *610*	205 *670*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	215 *710*	230 *750*	245 *800*
K5	105 *345*	115 *375*	125 *410*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	135 *445*	140 *460*	150 *490*
K6	150 *490*	165 *540*	180 *590*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	190 *620*	200 *660*	220 *720*
K7	135 *445*	145 *475*	160 *520*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	170 *560*	180 *590*	190 *620*
N1	— —	— —	— —	1000 *3275*	1075 *3525*	1175 *3850*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	405 *1325*	435 *1425*	480 *1575*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	270 *890*	290 *950*	320 *1050*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	305 *1000*	330 *1075*	365 *1200*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	34 *110*	36 *120*	40 *130*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	27 *90*	29 *95*	32 *105*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	24 *80*	25 *80*	28 *90*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	48 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	40 *130*	43 *140*	47 *155*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	23 *75*	24 *80*	27 *90*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	28 *90*	31 *100*	34 *110*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	31 *100*	32 *105*	36 *120*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	43 *140*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	31 *100*	32 *105*	36 *120*	— —	— —	— —

335.25-XN14/XN17 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			f_z		
			30%	20%	10%
P1	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,30 *0.012*
P2	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,32 *0.013*
P3	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,30 *0.012*
P4	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
P5	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
P6	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,28 *0.011*
P7	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,28 *0.011*
P8	XNHQ140708TN4-M11 MP2501	XNHQ170708TN4-M13 MP2501	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,30 *0.012*
P11	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,28 *0.011*
P12	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
M1	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,32 *0.013*
M2	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
M3	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*
M4	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
M5	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
K1	XNHQ140708TN4-M11 MK2050	XNHQ170708TN4-M13 MK2050	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,32 *0.013*
K2	XNHQ140708TN4-M11 MK2050	XNHQ170708TN4-M13 MK2050	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
K3	XNHQ140708TN4-M11 MK2050	XNHQ170708TN4-M13 MK2050	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
K4	XNHQ140708TN4-M11 MK2050	XNHQ170708TN4-M13 MK2050	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
K5	XNHQ140708TN4-M11 MK2050	XNHQ170708TN4-M13 MK2050	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,25 *0.010*
K6	XNHQ140708TN4-M11 MK2050	XNHQ170708TN4-M13 MK2050	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
K7	XNHQ140708TN4-M11 MK2050	XNHQ170708TN4-M13 MK2050	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,25 *0.010*
N1	XNHQ140708EN4-E10 H25	XNHQ170708EN4-E12 F40M	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,36 *0.014*
N2	XNHQ140708EN4-E10 H25	XNHQ170708EN4-E12 F40M	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,36 *0.014*
N3	XNHQ140708EN4-E10 H25	XNHQ170708EN4-E12 F40M	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,36 *0.014*
N11	XNHQ140708EN4-E10 H25	XNHQ170708EN4-E12 F40M	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,36 *0.014*
S1	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
S2	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
S3	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*
S11	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*
S12	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*
S13	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
H5	XNHQ140708TN4-M11 MP2501	XNHQ170708TN4-M13 MP2501	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
H8	XNHQ140708TN4-M11 MP2501	XNHQ170708TN4-M13 MP2501	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*
H11	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
H12	XNHQ140708TN4-M11 F40M	XNHQ170708TN4-M13 F40M	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*
H21	XNHQ140708TN4-M11 MP2501	XNHQ170708TN4-M13 MP2501	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.25-XN14/XN17 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			F40M			H25			MP2501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	225 *740*	245 *800*	265 *870*	170 *560*	185 *610*	205 *670*	— —	— —	— —	300 *980*	320 *1050*	345 *1125*
P2	220 *720*	230 *750*	255 *840*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	— —	— —	— —	290 *950*	305 *1000*	330 *1075*
P3	190 *620*	205 *670*	225 *740*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	— —	— —	— —	255 *840*	270 *890*	290 *950*
P4	165 *540*	180 *590*	200 *660*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	225 *740*	235 *770*	260 *850*
P5	165 *540*	170 *560*	190 *620*	125 *410*	130 *425*	150 *490*	— —	— —	— —	220 *720*	225 *740*	250 *820*
P6	180 *590*	195 *640*	215 *710*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	245 *800*	260 *850*	280 *920*
P7	170 *560*	185 *610*	205 *670*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —	230 *750*	245 *800*	265 *870*
P8	160 *520*	170 *560*	190 *620*	125 *410*	130 *425*	145 *475*	— —	— —	— —	215 *710*	225 *740*	245 *800*
P11	165 *540*	180 *590*	200 *660*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	— —	— —	— —	225 *740*	240 *790*	255 *840*
P12	110 *360*	120 *395*	130 *425*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	145 *475*	155 *510*	165 *540*
M1	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	160 *520*	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	185 *610*
M2	— —	— —	— —	115 *375*	120 *395*	135 *445*	— —	— —	— —	135 *445*	140 *460*	155 *510*
M3	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	110 *360*	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	130 *425*
M4	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*
M5	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*
K1	235 *770*	250 *820*	275 *900*	135 *445*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	295 *970*	305 *1000*	335 *1100*
K2	210 *690*	220 *720*	250 *820*	120 *395*	125 *410*	140 *460*	— —	— —	— —	265 *870*	275 *900*	300 *980*
K3	180 *590*	185 *610*	210 *690*	100 *330*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —	225 *740*	230 *750*	255 *840*
K4	170 *560*	180 *590*	200 *660*	95 *310*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —	215 *710*	220 *720*	240 *790*
K5	105 *345*	110 *360*	125 *410*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	130 *425*	135 *445*	150 *490*
K6	150 *490*	155 *510*	175 *570*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	190 *620*	195 *640*	215 *710*
K7	130 *425*	140 *460*	160 *520*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	165 *540*	175 *570*	190 *620*
N1	— —	— —	— —	970 *3175*	1025 *3375*	1150 *3775*	980 *3225*	1050 *3450*	1175 *3850*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	390 *1275*	420 *1375*	465 *1525*	395 *1300*	420 *1375*	470 *1550*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	260 *850*	280 *920*	310 *1025*	265 *870*	280 *920*	315 *1025*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	295 *970*	320 *1050*	355 *1175*	300 *980*	320 *1050*	360 *1175*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	33 *110*	35 *115*	39 *130*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	27 *90*	28 *90*	31 *100*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	23 *75*	25 *80*	28 *90*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	46 *150*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	38 *125*	41 *135*	46 *150*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	22 *70*	24 *80*	27 *90*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	30 *100*	32 *105*	35 *115*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	35 *115*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	35 *115*	37 *120*	41 *135*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	30 *100*	32 *105*	35 *115*	— —	— —	— —	— —	— —	— —

335.25-LN14/LN17 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			f_z		
			30%	20%	10%
P1	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,30 *0.012*
P2	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,32 *0.013*
P3	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,30 *0.012*
P4	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
P5	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
P6	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,28 *0.011*
P7	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,28 *0.011*
P8	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,30 *0.012*
P11	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,28 *0.011*
P12	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
M1	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,32 *0.013*
M2	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
M3	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*
M4	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
M5	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
K1	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,32 *0.013*
K2	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
K3	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
K4	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
K5	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,25 *0.010*
K6	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,28 *0.011*
K7	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,25 *0.010*
S1	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
S2	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
S3	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*
S11	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*
S12	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*
S13	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,20 *0.0080*
H5	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
H8	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*
H11	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,19 *0.0075*
H12	LNHQ140708TN4-M11 F40M	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*
H21	LNHQ140708TN4-M11 MP2501	LNHQ170708TN4-M13 F40M	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.25-LN14/LN17 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M			MP2501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	170 *560*	185 *610*	205 *670*	300 *980*	320 *1050*	345 *1125*
P2	165 *540*	175 *570*	195 *640*	290 *950*	305 *1000*	330 *1075*
P3	145 *475*	155 *510*	170 *560*	255 *840*	270 *890*	290 *950*
P4	130 *425*	140 *460*	155 *510*	225 *740*	235 *770*	260 *850*
P5	125 *410*	130 *425*	150 *490*	220 *720*	225 *740*	250 *820*
P6	140 *460*	150 *490*	165 *540*	245 *800*	260 *850*	280 *920*
P7	130 *425*	145 *475*	155 *510*	230 *750*	245 *800*	265 *870*
P8	125 *410*	130 *425*	145 *475*	215 *710*	225 *740*	245 *800*
P11	130 *425*	140 *460*	150 *490*	225 *740*	240 *790*	255 *840*
P12	85 *280*	90 *295*	100 *330*	145 *475*	155 *510*	165 *540*
M1	135 *445*	145 *475*	160 *520*	160 *520*	170 *560*	185 *610*
M2	115 *375*	120 *395*	135 *445*	135 *445*	140 *460*	155 *510*
M3	90 *295*	95 *310*	110 *360*	105 *345*	115 *375*	130 *425*
M4	70 *230*	75 *245*	85 *280*	85 *280*	90 *295*	100 *330*
M5	60 *195*	65 *215*	70 *230*	70 *230*	75 *245*	80 *260*
K1	135 *445*	140 *460*	155 *510*	295 *970*	305 *1000*	335 *1100*
K2	120 *395*	125 *410*	140 *460*	265 *870*	275 *900*	300 *980*
K3	100 *330*	105 *345*	120 *395*	225 *740*	230 *750*	255 *840*
K4	95 *310*	100 *330*	115 *375*	215 *710*	220 *720*	240 *790*
K5	60 *195*	65 *215*	70 *230*	130 *425*	135 *445*	150 *490*
K6	85 *280*	90 *295*	100 *330*	190 *620*	195 *640*	215 *710*
K7	75 *245*	80 *260*	90 *295*	165 *540*	175 *570*	190 *620*
N1	970 *3175*	1025 *3375*	1150 *3775*	— —	— —	— —
N2	390 *1275*	420 *1375*	465 *1525*	— —	— —	— —
N3	260 *850*	280 *920*	310 *1025*	— —	— —	— —
N11	295 *970*	320 *1050*	355 *1175*	— —	— —	— —
S1	33 *110*	35 *115*	39 *130*	— —	— —	— —
S2	27 *90*	28 *90*	31 *100*	— —	— —	— —
S3	23 *75*	25 *80*	28 *90*	— —	— —	— —
S11	46 *150*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —
S12	38 *125*	41 *135*	46 *150*	— —	— —	— —
S13	22 *70*	24 *80*	27 *90*	— —	— —	— —
H5	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —
H8	30 *100*	32 *105*	35 *115*	— —	— —	— —
H11	35 *115*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —
H12	35 *115*	37 *120*	41 *135*	— —	— —	— —
H21	30 *100*	32 *105*	35 *115*	— —	— —	— —

335.29 Kruhové 5 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		25%	10%	5%
P1	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,055 *0.0022*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P2	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,055 *0.0022*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P3	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,050 *0.0020*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P4	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,050 *0.0020*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P5	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,050 *0.0020*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P6	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,10 0.0040
P7	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,10 0.0040
P8	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,050 *0.0020*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P11	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,10 0.0040
P12	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,034 *0.0013*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
M1	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,055 *0.0022*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
M2	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,050 *0.0020*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
M3	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,040 *0.0016*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
M4	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,036 *0.0014*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
M5	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,036 *0.0014*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
K1	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,055 *0.0022*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K2	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,050 *0.0020*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K3	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,050 *0.0020*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K4	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,050 *0.0020*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K5	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,046 *0.0018*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
K6	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,050 *0.0020*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K7	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,046 *0.0018*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
N1	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,070 *0.0028*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
N2	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,070 *0.0028*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
N3	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,070 *0.0028*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
N11	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,070 *0.0028*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S1	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,036 *0.0014*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
S2	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,036 *0.0014*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
S3	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,032 *0.0013*	0,048 0.0019	0,065 0.0026
S11	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,040 *0.0016*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
S12	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,040 *0.0016*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
S13	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,036 *0.0014*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H5	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,034 *0.0013*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H8	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,026 *0.0010*	0,038 0.0015	0,050 0.0020
H11	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,034 *0.0013*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H12	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,026 *0.0010*	0,038 0.0015	0,050 0.0020
H21	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,026 *0.0010*	0,038 0.0015	0,050 0.0020

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.29 Kruhové 5 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP3000			F40M		
	25%	10%	5%	25%	10%	5%
P1	325 *1075*	365 *1200*	400 *1300*	260 *850*	295 *970*	320 *1050*
P2	315 *1025*	360 *1175*	390 *1275*	250 *820*	285 *940*	310 *1025*
P3	275 *900*	310 *1025*	340 *1125*	220 *720*	250 *820*	270 *890*
P4	240 *790*	275 *900*	300 *980*	195 *640*	220 *720*	240 *790*
P5	230 *750*	260 *850*	285 *940*	185 *610*	210 *690*	225 *740*
P6	260 *850*	295 *970*	320 *1050*	205 *670*	235 *770*	255 *840*
P7	245 *800*	280 *920*	300 *980*	195 *640*	225 *740*	240 *790*
P8	230 *750*	260 *850*	285 *940*	185 *610*	210 *690*	225 *740*
P11	235 *770*	270 *890*	295 *970*	190 *620*	215 *710*	235 *770*
P12	145 *475*	165 *540*	180 *590*	120 *395*	135 *445*	145 *475*
M1	235 *770*	270 *890*	290 *950*	200 *660*	230 *750*	250 *820*
M2	195 *640*	220 *720*	240 *790*	165 *540*	190 *620*	205 *670*
M3	150 *490*	170 *560*	185 *610*	130 *425*	150 *490*	160 *520*
M4	115 *375*	130 *425*	140 *460*	100 *330*	115 *375*	120 *395*
M5	95 *310*	110 *360*	120 *395*	80 *260*	95 *310*	100 *330*
K1	210 *690*	240 *790*	260 *850*	200 *660*	225 *740*	245 *800*
K2	185 *610*	210 *690*	225 *740*	175 *570*	200 *660*	215 *710*
K3	155 *510*	175 *570*	190 *620*	150 *490*	170 *560*	185 *610*
K4	150 *490*	170 *560*	185 *610*	140 *460*	160 *520*	175 *570*
K5	90 *295*	100 *330*	110 *360*	85 *280*	95 *310*	105 *345*
K6	130 *425*	150 *490*	160 *520*	125 *410*	140 *460*	155 *510*
K7	115 *375*	130 *425*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	135 *445*
N1	1900 *6225*	2175 *7125*	2350 *7700*	1525 *5000*	1725 *5650*	1875 *6150*
N2	760 *2500*	870 *2850*	950 *3125*	610 *2000*	700 *2300*	760 *2500*
N3	510 *1675*	580 *1900*	630 *2075*	410 *1350*	465 *1525*	500 *1650*
N11	580 *1900*	670 *2200*	720 *2350*	465 *1525*	530 *1750*	580 *1900*
S1	55 *180*	60 *195*	65 *215*	46 *150*	55 *180*	55 *180*
S2	43 *140*	49 *160*	55 *180*	37 *120*	42 *140*	46 *150*
S3	38 *125*	43 *140*	46 *150*	32 *105*	37 *120*	40 *130*
S11	75 *245*	85 *280*	95 *310*	65 *215*	75 *245*	80 *260*
S12	65 *215*	75 *245*	80 *260*	55 *180*	65 *215*	70 *230*
S13	37 *120*	42 *140*	45 *150*	32 *105*	36 *120*	39 *130*
H5	41 *135*	47 *155*	50 *165*	39 *130*	44 *145*	48 *155*
H8	42 *140*	48 *155*	50 *165*	40 *130*	45 *150*	49 *160*
H11	50 *165*	60 *195*	65 *215*	50 *165*	55 *180*	60 *195*
H12	49 *160*	55 *180*	60 *195*	47 *155*	55 *180*	55 *180*
H21	42 *140*	48 *155*	50 *165*	40 *130*	45 *150*	49 *160*

335.29 Kruhové 6 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		20%	10%	5%
P1	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P2	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P3	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,055 *0.0022*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P4	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,055 *0.0022*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P5	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,055 *0.0022*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P6	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,10 0.0040
P7	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,10 0.0040
P8	RDHW06T1M0-MD02 MP3000	0,055 *0.0022*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P11	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,10 0.0040
P12	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
M1	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
M2	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,055 *0.0022*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
M3	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,044 *0.0017*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
M4	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
M5	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
K1	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K2	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	0,055 *0.0022*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K3	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	0,055 *0.0022*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K4	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	0,055 *0.0022*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K5	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	0,050 *0.0020*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
K6	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	0,055 *0.0022*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K7	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	0,050 *0.0020*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
N1	RDHT06T1M0-E02 H25	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
N2	RDHT06T1M0-E02 H25	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
N3	RDHT06T1M0-E02 H25	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
N11	RDHT06T1M0-E02 H25	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
S1	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
S2	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
S3	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,036 *0.0014*	0,048 0.0019	0,065 0.0026
S11	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,044 *0.0017*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
S12	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,044 *0.0017*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
S13	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H5	RDHW06T1M0-MD02 F15M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H8	RDHW06T1M0-MD02 F15M	0,028 *0.0011*	0,038 0.0015	0,050 0.0020
H11	RDHW06T1M0-MD02 F15M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H12	RDHW06T1M0-MD02 F15M	0,028 *0.0011*	0,038 0.0015	0,050 0.0020
H21	RDHW06T1M0-MD02 F15M	0,028 *0.0011*	0,038 0.0015	0,050 0.0020

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.29 Kruhové 6 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M			MK2050			F30M			MP3000			F40M			H25		
	20%	10%	5%	20%	10%	5%	20%	10%	5%	20%	10%	5%	20%	10%	5%	20%	10%	5%
P1	305 *1000*	340 *1125*	365 *1200*	330 *1075*	365 *1200*	395 *1300*	270 *890*	295 *970*	320 *1050*	320 *1050*	350 *1150*	380 *1250*	255 *840*	280 *920*	305 *1000*	— —	— —	— —
P2	300 *980*	330 *1075*	355 *1175*	325 *1075*	355 *1175*	385 *1275*	260 *850*	290 *950*	310 *1025*	310 *1025*	345 *1125*	370 *1225*	250 *820*	275 *900*	295 *970*	— —	— —	— —
P3	260 *850*	285 *940*	310 *1025*	280 *920*	310 *1025*	335 *1100*	230 *750*	250 *820*	270 *890*	270 *890*	300 *980*	325 *1075*	215 *710*	240 *790*	260 *850*	— —	— —	— —
P4	230 *750*	250 *820*	275 *900*	250 *820*	275 *900*	295 *970*	200 *660*	220 *720*	240 *790*	240 *790*	260 *850*	285 *940*	190 *620*	210 *690*	230 *750*	— —	— —	— —
P5	220 *720*	240 *790*	260 *850*	235 *770*	260 *850*	285 *940*	190 *620*	210 *690*	230 *750*	230 *750*	250 *820*	275 *900*	180 *590*	200 *660*	220 *720*	— —	— —	— —
P6	245 *800*	275 *900*	295 *970*	265 *870*	295 *970*	320 *1050*	215 *710*	240 *790*	255 *840*	255 *840*	285 *940*	305 *1000*	205 *670*	225 *740*	245 *800*	— —	— —	— —
P7	230 *750*	255 *840*	275 *900*	250 *820*	280 *920*	300 *980*	205 *670*	225 *740*	245 *800*	240 *790*	270 *890*	290 *950*	195 *640*	215 *710*	230 *750*	— —	— —	— —
P8	220 *720*	240 *790*	260 *850*	235 *770*	260 *850*	285 *940*	190 *620*	210 *690*	230 *750*	230 *750*	250 *820*	275 *900*	180 *590*	200 *660*	220 *720*	— —	— —	— —
P11	225 *740*	250 *820*	270 *890*	245 *800*	270 *890*	290 *950*	195 *640*	220 *720*	235 *770*	235 *770*	260 *850*	280 *920*	190 *620*	210 *690*	225 *740*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	210 *690*	230 *750*	250 *820*	235 *770*	255 *840*	280 *920*	200 *660*	220 *720*	240 *790*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	170 *560*	190 *620*	205 *670*	190 *620*	210 *690*	230 *750*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	135 *445*	150 *490*	160 *520*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	125 *410*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	105 *345*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —
K1	235 *770*	260 *850*	285 *940*	350 *1150*	385 *1275*	415 *1350*	205 *670*	230 *750*	245 *800*	205 *670*	230 *750*	245 *800*	195 *640*	215 *710*	235 *770*	— —	— —	— —
K2	210 *690*	230 *750*	250 *820*	305 *1000*	335 *1100*	365 *1200*	180 *590*	200 *660*	215 *710*	180 *590*	200 *660*	215 *710*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	— —	— —	— —
K3	175 *570*	195 *640*	210 *690*	260 *850*	285 *940*	310 *1025*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	145 *475*	160 *520*	175 *570*	— —	— —	— —
K4	170 *560*	185 *610*	200 *660*	250 *820*	270 *890*	295 *970*	145 *475*	160 *520*	175 *570*	145 *475*	160 *520*	175 *570*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	— —	— —	— —
K5	100 *330*	110 *360*	120 *395*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	90 *295*	100 *330*	105 *345*	90 *295*	100 *330*	105 *345*	85 *280*	95 *310*	100 *330*	— —	— —	— —
K6	150 *490*	160 *520*	175 *570*	220 *720*	240 *790*	260 *850*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —
K7	130 *425*	145 *475*	155 *510*	190 *620*	210 *690*	230 *750*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1575 *5175*	1750 *5750*	1875 *6150*	1875 *6150*	2075 *6800*	2250 *7375*	1500 *4925*	1650 *5425*	1800 *5900*	1725 *5650*	1900 *6225*	2050 *6725*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	640 *2100*	700 *2300*	760 *2500*	760 *2500*	840 *2750*	910 *2975*	610 *2000*	670 *2200*	730 *2400*	700 *2300*	770 *2525*	830 *2725*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	425 *1400*	470 *1550*	510 *1675*	510 *1675*	560 *1825*	600 *1975*	405 *1325*	445 *1450*	485 *1600*	465 *1525*	510 *1675*	560 *1825*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	485 *1600*	540 *1775*	580 *1900*	580 *1900*	640 *2100*	690 *2275*	465 *1525*	510 *1675*	550 *1800*	530 *1750*	580 *1900*	630 *2075*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	55 *180*	55 *180*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	43 *140*	46 *150*	43 *140*	47 *155*	50 *165*	37 *120*	41 *135*	44 *145*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	37 *120*	40 *130*	37 *120*	41 *135*	44 *145*	32 *105*	35 *115*	38 *125*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	75 *245*	85 *280*	90 *295*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	55 *180*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	30 *100*	33 *110*	36 *120*	40 *130*	43 *140*	31 *100*	35 *115*	37 *120*	— —	— —	— —
H5	46 *150*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	40 *130*	45 *150*	48 *155*	40 *130*	45 *150*	48 *155*	39 *130*	43 *140*	46 *150*	— —	— —	— —
H8	48 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	42 *140*	46 *150*	50 *165*	42 *140*	46 *150*	50 *165*	40 *130*	44 *145*	47 *155*	— —	— —	— —
H11	60 *195*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —
H12	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	60 *195*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
H21	48 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	42 *140*	46 *150*	50 *165*	42 *140*	46 *150*	50 *165*	40 *130*	44 *145*	47 *155*	— —	— —	— —

335.29 Kruhové 7 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		20%	10%	5%
P1	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
P2	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,080 *0.0032*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
P3	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,075 *0.0030*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
P4	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,075 *0.0030*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
P5	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
P6	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,070 *0.0028*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
P7	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,070 *0.0028*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
P8	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,075 *0.0030*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
P11	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,070 *0.0028*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
P12	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,050 *0.0020*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
M1	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,080 *0.0032*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
M2	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
M3	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
M4	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
M5	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
K1	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,080 *0.0032*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
K2	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
K3	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
K4	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
K5	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,065 *0.0026*	0,085 0.0034	0,12 0.0048
K6	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
K7	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,065 *0.0026*	0,085 0.0034	0,12 0.0048
N1	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
N2	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
N3	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
N11	RDHW0702M0-MD03 MP3000	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
S1	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
S2	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
S3	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,048 *0.0019*	0,065 0.0026	0,085 0.0034
S11	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
S12	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
S13	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,050 *0.0020*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
H5	RDHW0702M0T-MD04 F15M	0,050 *0.0020*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
H8	RDHW0702M0T-MD04 F15M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H11	RDHW0702M0T-MD04 F15M	0,050 *0.0020*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
H12	RDHW0702M0T-MD04 F15M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H21	RDHW0702M0T-MD04 F15M	0,038 *0.0015*	0,050 0.0020	0,070 0.0028

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.29 Kruhové 7 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M			MP3000			F40M		
	20%	10%	5%	20%	10%	5%	20%	10%	5%
P1	295 *970*	325 *1075*	355 *1175*	305 *1000*	340 *1125*	370 *1225*	245 *800*	270 *890*	295 *970*
P2	285 *940*	315 *1025*	340 *1125*	295 *970*	325 *1075*	355 *1175*	235 *770*	260 *850*	285 *940*
P3	250 *820*	275 *900*	295 *970*	260 *850*	285 *940*	310 *1025*	205 *670*	230 *750*	245 *800*
P4	220 *720*	240 *790*	260 *850*	225 *740*	250 *820*	270 *890*	180 *590*	200 *660*	215 *710*
P5	210 *690*	230 *750*	250 *820*	215 *710*	240 *790*	260 *850*	175 *570*	195 *640*	210 *690*
P6	235 *770*	260 *850*	285 *940*	245 *800*	270 *890*	295 *970*	195 *640*	215 *710*	235 *770*
P7	225 *740*	245 *800*	265 *870*	235 *770*	255 *840*	280 *920*	185 *610*	205 *670*	220 *720*
P8	210 *690*	230 *750*	250 *820*	215 *710*	240 *790*	260 *850*	175 *570*	190 *620*	205 *670*
P11	215 *710*	240 *790*	260 *850*	225 *740*	250 *820*	270 *890*	180 *590*	200 *660*	215 *710*
P12	— —	— —	— —	140 *460*	155 *510*	170 *560*	110 *360*	125 *410*	135 *445*
M1	— —	— —	— —	220 *720*	245 *800*	265 *870*	190 *620*	210 *690*	230 *750*
M2	— —	— —	— —	180 *590*	200 *660*	220 *720*	155 *510*	175 *570*	190 *620*
M3	— —	— —	— —	145 *475*	160 *520*	170 *560*	125 *410*	135 *445*	150 *490*
M4	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	130 *425*	95 *310*	105 *345*	115 *375*
M5	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	110 *360*	80 *260*	85 *280*	95 *310*
K1	225 *740*	250 *820*	270 *890*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	190 *620*	205 *670*	225 *740*
K2	200 *660*	220 *720*	240 *790*	175 *570*	195 *640*	210 *690*	165 *540*	185 *610*	200 *660*
K3	165 *540*	185 *610*	200 *660*	145 *475*	165 *540*	175 *570*	140 *460*	155 *510*	170 *560*
K4	160 *520*	180 *590*	195 *640*	140 *460*	155 *510*	170 *560*	135 *445*	150 *490*	160 *520*
K5	95 *310*	110 *360*	115 *375*	85 *280*	95 *310*	100 *330*	80 *260*	90 *295*	95 *310*
K6	140 *460*	155 *510*	170 *560*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	115 *375*	130 *425*	140 *460*
K7	125 *410*	140 *460*	150 *490*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	105 *345*	115 *375*	125 *410*
N1	— —	— —	— —	1775 *5825*	1950 *6400*	2125 *6975*	1425 *4675*	1550 *5075*	1700 *5575*
N2	— —	— —	— —	720 *2350*	790 *2600*	860 *2825*	580 *1900*	630 *2075*	690 *2275*
N3	— —	— —	— —	480 *1575*	530 *1750*	570 *1875*	385 *1275*	420 *1375*	460 *1500*
N11	— —	— —	— —	550 *1800*	600 *1975*	650 *2125*	440 *1450*	480 *1575*	520 *1700*
S1	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	44 *145*	49 *160*	55 *180*
S2	— —	— —	— —	41 *135*	45 *150*	49 *160*	36 *120*	39 *130*	42 *140*
S3	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	43 *140*	31 *100*	34 *110*	37 *120*
S11	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	85 *280*	60 *195*	70 *230*	75 *245*
S12	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*	50 *165*	60 *195*	65 *215*
S13	— —	— —	— —	35 *115*	38 *125*	42 *140*	30 *100*	33 *110*	36 *120*
H5	45 *150*	49 *160*	55 *180*	39 *130*	43 *140*	47 *155*	37 *120*	41 *135*	45 *150*
H8	46 *150*	50 *165*	55 *180*	40 *130*	45 *150*	48 *155*	39 *130*	43 *140*	46 *150*
H11	55 *180*	65 *215*	70 *230*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	47 *155*	50 *165*	55 *180*
H12	55 *180*	60 *195*	65 *215*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	45 *150*	49 *160*	55 *180*
H21	46 *150*	50 *165*	55 *180*	40 *130*	45 *150*	48 *155*	39 *130*	43 *140*	46 *150*

335.18/29 Kruhové 8 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P2	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P3	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,095 0.0038
P4	RDKW0803M0T-MD05 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
P5	RDKW0803M0T-MD05 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
P6	RDKW0803M0T-MD05 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,12 0.0048
P7	RDKW0803M0T-MD05 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,12 0.0048
P8	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
P11	RDKW0803M0T-MD05 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,12 0.0048
P12	RDKW0803M0T-MD05 F40M	0,050 *0.0020*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
M1	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
M2	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,060 *0.0024*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
M3	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,048 *0.0019*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
M4	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,042 *0.0017*	0,050 0.0020	0,065 0.0026
M5	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,042 *0.0017*	0,050 0.0020	0,065 0.0026
K1	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
K2	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
K3	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
K4	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
K5	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	0,070 *0.0028*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K6	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
K7	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	0,070 *0.0028*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
N1	RDHT0803M0-E03 H25	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
N2	RDHT0803M0-E03 H25	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
N3	RDHT0803M0-E03 H25	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
N11	RDHT0803M0-E03 H25	0,065 *0.0026*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
S1	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,042 *0.0017*	0,050 0.0020	0,065 0.0026
S2	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,042 *0.0017*	0,050 0.0020	0,065 0.0026
S3	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,040 *0.0016*	0,046 0.0018	0,060 0.0024
S11	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,048 *0.0019*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S12	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,048 *0.0019*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S13	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,042 *0.0017*	0,050 0.0020	0,065 0.0026
H5	RDKW0803M0T-MD05 F15M	0,050 *0.0020*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
H8	RDKW0803M0T-MD05 F15M	0,040 *0.0016*	0,046 0.0018	0,060 0.0024
H11	RDKW0803M0T-MD05 F15M	0,050 *0.0020*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
H12	RDKW0803M0T-MD05 F15M	0,040 *0.0016*	0,046 0.0018	0,060 0.0024
H21	RDKW0803M0T-MD05 F15M	0,040 *0.0016*	0,046 0.0018	0,060 0.0024

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.18/29 Kruhové 8 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M			MK2050			F25M			F30M			MP3000			MS2050		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	260 *850*	275 *900*	305 *1000*	280 *920*	300 *980*	330 *1075*	240 *790*	255 *840*	280 *920*	235 *770*	250 *820*	280 *920*	280 *920*	300 *980*	335 *1100*	— —	— —	— —
P2	255 *840*	270 *890*	300 *980*	275 *900*	290 *950*	325 *1075*	230 *750*	245 *800*	275 *900*	230 *750*	245 *800*	270 *890*	275 *900*	290 *950*	320 *1050*	— —	— —	— —
P3	220 *720*	235 *770*	255 *840*	240 *790*	255 *840*	280 *920*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	240 *790*	255 *840*	280 *920*	— —	— —	— —
P4	195 *640*	205 *670*	230 *750*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	175 *570*	190 *620*	205 *670*	210 *690*	225 *740*	245 *800*	— —	— —	— —
P5	185 *610*	200 *660*	220 *720*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	— —	— —	— —
P6	210 *690*	225 *740*	245 *800*	225 *740*	240 *790*	265 *870*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	225 *740*	245 *800*	265 *870*	— —	— —	— —
P7	195 *640*	210 *690*	230 *750*	215 *710*	230 *750*	250 *820*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	215 *710*	230 *750*	250 *820*	— —	— —	— —
P8	185 *610*	195 *640*	215 *710*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	— —	— —	— —
P11	190 *620*	205 *670*	225 *740*	205 *670*	220 *720*	245 *800*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	205 *670*	225 *740*	245 *800*	— —	— —	— —
P12	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	155 *510*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	185 *610*	200 *660*	215 *710*	205 *670*	220 *720*	240 *790*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	150 *490*	160 *520*	180 *590*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	140 *460*	135 *445*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	110 *360*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —
K1	200 *660*	215 *710*	235 *770*	295 *970*	315 *1025*	350 *1150*	185 *610*	195 *640*	215 *710*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	— —	— —	— —
K2	175 *570*	190 *620*	210 *690*	260 *850*	280 *920*	305 *1000*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	— —	— —	— —
K3	150 *490*	160 *520*	175 *570*	220 *720*	235 *770*	260 *850*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	— —	— —	— —
K4	140 *460*	150 *490*	170 *560*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —
K5	85 *280*	95 *310*	100 *330*	130 *425*	135 *445*	150 *490*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —
K6	125 *410*	135 *445*	150 *490*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	115 *375*	120 *395*	135 *445*	115 *375*	120 *395*	135 *445*	— —	— —	— —
K7	110 *360*	120 *395*	130 *425*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	100 *330*	105 *345*	120 *395*	100 *330*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1375 *4500*	1475 *4850*	1625 *5325*	1625 *5325*	1750 *5750*	1925 *6325*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	560 *1825*	600 *1975*	650 *2125*	660 *2175*	710 *2325*	780 *2550*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	370 *1225*	395 *1300*	435 *1425*	440 *1450*	475 *1550*	520 *1700*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	425 *1400*	455 *1500*	495 *1625*	500 *1650*	540 *1775*	590 *1925*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	46 *150*	50 *165*	48 *155*	50 *165*	55 *180*	45 *150*	48 *155*	55 *180*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	35 *115*	37 *120*	40 *130*	38 *125*	41 *135*	45 *150*	36 *120*	39 *130*	42 *140*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	32 *105*	35 *115*	33 *110*	35 *115*	39 *130*	32 *105*	34 *110*	37 *120*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	65 *215*	70 *230*	75 *245*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	45 *150*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	55 *180*	55 *180*	65 *215*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	25 *80*	26 *85*	29 *95*	32 *105*	35 *115*	38 *125*	31 *100*	33 *110*	36 *120*
H5	40 *130*	43 *140*	47 *155*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	43 *140*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	— —	— —	— —
H8	42 *140*	44 *145*	49 *160*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	44 *145*	38 *125*	40 *130*	44 *145*	— —	— —	— —
H11	50 *165*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	49 *160*	55 *180*	46 *150*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —
H12	48 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	44 *145*	46 *150*	50 *165*	44 *145*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —
H21	42 *140*	44 *145*	49 *160*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	44 *145*	38 *125*	40 *130*	44 *145*	— —	— —	— —

335.18/29 Kruhové 8 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M			H25			MP2501			MS2500			MP3501		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	225 *740*	240 *790*	270 *890*	— —	— —	— —	345 *1125*	355 *1175*	380 *1250*	315 *1025*	330 *1075*	370 *1225*	350 *1150*	360 *1175*	380 *1250*
P2	220 *720*	235 *770*	255 *840*	— —	— —	— —	335 *1100*	345 *1125*	370 *1225*	305 *1000*	325 *1075*	360 *1175*	340 *1125*	350 *1150*	370 *1225*
P3	190 *620*	205 *670*	225 *740*	— —	— —	— —	290 *950*	300 *980*	315 *1025*	265 *870*	280 *920*	310 *1025*	290 *950*	300 *980*	315 *1025*
P4	170 *560*	180 *590*	200 *660*	— —	— —	— —	255 *840*	265 *870*	280 *920*	235 *770*	245 *800*	275 *900*	255 *840*	265 *870*	275 *900*
P5	160 *520*	170 *560*	190 *620*	— —	— —	— —	240 *790*	250 *820*	265 *870*	225 *740*	240 *790*	265 *870*	245 *800*	250 *820*	265 *870*
P6	180 *590*	195 *640*	215 *710*	— —	— —	— —	270 *890*	280 *920*	300 *980*	250 *820*	270 *890*	295 *970*	275 *900*	280 *920*	295 *970*
P7	170 *560*	185 *610*	200 *660*	— —	— —	— —	255 *840*	265 *870*	280 *920*	235 *770*	255 *840*	280 *920*	260 *850*	265 *870*	275 *900*
P8	160 *520*	170 *560*	190 *620*	— —	— —	— —	240 *790*	250 *820*	265 *870*	225 *740*	235 *770*	260 *850*	245 *800*	250 *820*	265 *870*
P11	165 *540*	180 *590*	195 *640*	— —	— —	— —	250 *820*	260 *850*	275 *900*	230 *750*	245 *800*	270 *890*	250 *820*	260 *850*	270 *890*
P12	105 *345*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	145 *475*	150 *490*	155 *510*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	135 *445*	140 *460*	145 *475*
M1	175 *570*	190 *620*	205 *670*	— —	— —	— —	200 *660*	215 *710*	235 *770*	220 *720*	230 *750*	255 *840*	235 *770*	250 *820*	275 *900*
M2	145 *475*	155 *510*	170 *560*	— —	— —	— —	165 *540*	175 *570*	195 *640*	180 *590*	190 *620*	210 *690*	190 *620*	205 *670*	225 *740*
M3	115 *375*	120 *395*	135 *445*	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	155 *510*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	150 *490*	160 *520*	175 *570*
M4	90 *295*	95 *310*	100 *330*	— —	— —	— —	100 *330*	105 *345*	120 *395*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	115 *375*	125 *410*	135 *445*
M5	75 *245*	80 *260*	85 *280*	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	95 *310*	100 *330*	115 *375*
K1	175 *570*	185 *610*	205 *670*	— —	— —	— —	335 *1100*	350 *1150*	370 *1225*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	150 *490*	160 *520*	180 *590*	— —	— —	— —	295 *970*	305 *1000*	320 *1050*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	130 *425*	135 *445*	155 *510*	— —	— —	— —	250 *820*	255 *840*	270 *890*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	125 *410*	130 *425*	145 *475*	— —	— —	— —	235 *770*	245 *800*	260 *850*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	140 *460*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	110 *360*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	210 *690*	215 *710*	230 *750*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	95 *310*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —	180 *590*	185 *610*	195 *640*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	1300 *4275*	1400 *4600*	1550 *5075*	1525 *5000*	1625 *5325*	1800 *5900*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	530 *1750*	570 *1875*	620 *2025*	620 *2025*	650 *2125*	720 *2350*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	355 *1175*	380 *1250*	415 *1350*	410 *1350*	435 *1425*	480 *1575*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	405 *1325*	435 *1425*	475 *1550*	470 *1550*	500 *1650*	550 *1800*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	41 *135*	44 *145*	48 *155*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	55 *180*	60 *195*	38 *125*	40 *130*	44 *145*
S2	33 *110*	35 *115*	39 *130*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	45 *150*	50 *165*	30 *100*	32 *105*	36 *120*
S3	29 *95*	30 *100*	34 *110*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	37 *120*	40 *130*	44 *145*	38 *125*	40 *130*	44 *145*
S11	60 *195*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	75 *245*	80 *260*	90 *295*
S12	49 *160*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	65 *215*	75 *245*	55 *180*	55 *180*	60 *195*
S13	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	43 *140*	30 *100*	32 *105*	35 *115*
H5	34 *110*	37 *120*	41 *135*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	50 *165*	55 *180*
H8	36 *120*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	50 *165*	55 *180*
H11	44 *145*	47 *155*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*
H12	42 *140*	44 *145*	49 *160*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	85 *280*	95 *310*	100 *330*
H21	36 *120*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	50 *165*	55 *180*

335.18/29 Kruhové 10 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
P2	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
P3	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
P4	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
P5	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
P6	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,12 0.0048
P7	RDKW10T3M0T-8-MD06 F40M	0,090 *0.0036*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
P8	RDKW10T3M0T-8-MD06 MP2501	0,095 *0.0038*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
P11	RDKT10T3M0T-8-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
P12	RDKT10T3M0T-8-M07 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,11 0.0044
M1	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
M2	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
M3	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,060 *0.0024*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
M4	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
M5	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
K1	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	0,10 *0.0040*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
K2	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	0,090 *0.0036*	0,11 0.0044	0,14 0.0055
K3	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	0,090 *0.0036*	0,11 0.0044	0,14 0.0055
K4	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	0,090 *0.0036*	0,11 0.0044	0,14 0.0055
K5	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
K6	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	0,090 *0.0036*	0,11 0.0044	0,14 0.0055
K7	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
N1	RDHT10T3M0-8-E04 H25	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
N2	RDHT10T3M0-8-E04 H25	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
N3	RDHT10T3M0-8-E04 H25	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
N11	RDHT10T3M0-8-E04 H25	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
S1	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
S2	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
S3	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S11	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,060 *0.0024*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
S12	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,060 *0.0024*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
S13	RDKT10T3M0T-8-M05 F40M	0,055 *0.0022*	0,060 0.0024	0,080 0.0032
H5	RDKW10T3M0T-8-MD06 F15M	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
H8	RDKW10T3M0T-8-MD06 F15M	0,048 *0.0019*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
H11	RDKW10T3M0T-8-MD06 F15M	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,095 0.0038
H12	RDKW10T3M0T-8-MD06 F15M	0,048 *0.0019*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
H21	RDKW10T3M0T-8-MD06 F15M	0,048 *0.0019*	0,055 0.0022	0,075 0.0030

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.18/29 Kruhové 10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000			F15M			MK2050			MS2050			F40M			H25		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	—	—	—	255	270	295	285	305	340	220	235	265	245	260	290	—	—	—
	—	—	—	*840*	*890*	*970*	*940*	*1000*	*1125*	*720*	*770*	*870*	*800*	*850*	*950*	—	—	—
P2	—	—	—	245	260	290	280	295	325	215	230	255	240	255	280	—	—	—
	—	—	—	*800*	*850*	*950*	*920*	*970*	*1075*	*710*	*750*	*840*	*790*	*840*	*920*	—	—	—
P3	—	—	—	210	230	250	240	260	285	190	205	220	210	220	240	—	—	—
	—	—	—	*690*	*750*	*820*	*790*	*850*	*940*	*620*	*670*	*720*	*690*	*720*	*790*	—	—	—
P4	—	—	—	190	200	220	215	230	255	165	180	195	185	195	215	—	—	—
	—	—	—	*620*	*660*	*720*	*710*	*750*	*840*	*540*	*590*	*640*	*610*	*640*	*710*	—	—	—
P5	220	230	255	180	190	210	205	220	240	160	170	190	175	185	205	—	—	—
	720	*750*	*840*	*590*	*620*	*690*	*670*	*720*	*790*	*520*	*560*	*620*	*570*	*610*	*670*	—	—	—
P6	245	260	290	205	215	240	230	245	270	180	190	215	195	210	230	—	—	—
	800	*850*	*950*	*670*	*710*	*790*	*750*	*800*	*890*	*590*	*620*	*710*	*640*	*690*	*750*	—	—	—
P7	230	245	275	190	205	225	215	230	255	170	180	200	185	200	220	—	—	—
	750	*800*	*900*	*620*	*670*	*740*	*710*	*750*	*840*	*560*	*590*	*660*	*610*	*660*	*720*	—	—	—
P8	215	230	255	180	190	210	200	220	240	160	170	185	175	185	205	—	—	—
	710	*750*	*840*	*590*	*620*	*690*	*660*	*720*	*790*	*520*	*560*	*610*	*570*	*610*	*670*	—	—	—
P11	225	240	265	185	200	220	210	225	250	165	175	195	180	190	210	—	—	—
	740	*790*	*870*	*610*	*660*	*720*	*690*	*740*	*820*	*540*	*570*	*640*	*590*	*620*	*690*	—	—	—
P12	140	150	165	—	—	—	135	145	155	105	115	125	115	120	135	—	—	—
	460	*490*	*540*	—	—	—	*445*	*475*	*510*	*345*	*375*	*410*	*375*	*395*	*445*	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	175	185	205	190	205	225	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*570*	*610*	*670*	*620*	*670*	*740*	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	145	155	170	155	170	185	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*475*	*510*	*560*	*510*	*560*	*610*	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115	125	135	125	130	145	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*375*	*410*	*445*	*410*	*425*	*475*	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90	95	105	95	100	110	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*310*	*345*	*310*	*330*	*360*	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	80	90	80	85	95	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*295*	*260*	*280*	*310*	—	—	—
K1	235	250	275	195	205	230	300	320	350	—	—	—	190	200	220	—	—	—
	770	*820*	*900*	*640*	*670*	*750*	*980*	*1050*	*1150*	—	—	—	*620*	*660*	*720*	—	—	—
K2	205	220	240	170	185	200	265	280	310	—	—	—	165	175	195	—	—	—
	670	*720*	*790*	*560*	*610*	*660*	*870*	*920*	*1025*	—	—	—	*540*	*570*	*640*	—	—	—
K3	175	185	205	145	155	170	225	240	265	—	—	—	140	150	165	—	—	—
	570	*610*	*670*	*475*	*510*	*560*	*740*	*790*	*870*	—	—	—	*460*	*490*	*540*	—	—	—
K4	165	180	195	140	145	160	215	225	250	—	—	—	135	145	160	—	—	—
	540	*590*	*640*	*460*	*475*	*520*	*710*	*740*	*820*	—	—	—	*445*	*475*	*520*	—	—	—
K5	100	110	120	85	90	100	130	140	155	—	—	—	80	85	95	—	—	—
	330	*360*	*395*	*280*	*295*	*330*	*425*	*460*	*510*	—	—	—	*260*	*280*	*310*	—	—	—
K6	145	155	175	120	130	145	190	200	220	—	—	—	120	125	140	—	—	—
	475	*510*	*570*	*395*	*425*	*475*	*620*	*660*	*720*	—	—	—	*395*	*410*	*460*	—	—	—
K7	130	140	155	110	115	125	165	180	195	—	—	—	105	110	120	—	—	—
	425	*460*	*510*	*360*	*375*	*410*	*540*	*590*	*640*	—	—	—	*345*	*360*	*395*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1425	1500	1675	1450	1550	1700
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4675*	*4925*	*5500*	*4750*	*5075*	*5575*
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	570	610	670	580	620	680
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1875*	*2000*	*2200*	*1900*	*2025*	*2225*
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	380	405	450	390	415	455
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1250*	*1325*	*1475*	*1275*	*1350*	*1500*
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	435	460	510	445	475	520
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1425*	*1500*	*1675*	*1450*	*1550*	*1700*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	45	49	45	47	50	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*160*	*150*	*155*	*165*	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34	36	40	36	38	42	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*130*	*120*	*125*	*140*	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	32	35	32	33	37	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*105*	*115*	*105*	*110*	*120*	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	65	70	65	65	75	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*215*	*215*	*245*	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49	55	60	55	55	65	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*160*	*180*	*195*	*180*	*180*	*215*	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	31	34	31	32	36	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*95*	*100*	*110*	*100*	*105*	*120*	—	—	—
H5	47	50	55	39	42	46	—	—	—	—	—	—	38	40	44	—	—	—
	155	*165*	*180*	*130*	*140*	*150*	—	—	—	—	—	—	*125*	*130*	*145*	—	—	—
H8	49	55	60	41	44	48	—	—	—	—	—	—	39	42	46	—	—	—
	160	*180*	*195*	*135*	*145*	*155*	—	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*150*	—	—	—
H11	60	65	70	50	55	60	—	—	—	—	—	—	48	50	55	—	—	—
	195	*215*	*230*	*165*	*180*	*195*	—	—	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	—	—	—
H12	55	60	70	47	50	55	—	—	—	—	—	—	45	48	55	—	—	—
	180	*195*	*230*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—	—	—	*150*	*155*	*180*	—	—	—
H21	49	55	60	41	44	48	—	—	—	—	—	—	39	42	46	—	—	—
	160	*180*	*195*	*135*	*145*	*155*	—	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*150*	—	—	—

335.18/29 Kruhové 10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	345 *1125*	360 *1175*	385 *1275*	365 *1200*	380 *1250*	410 *1350*	355 *1175*	375 *1225*	415 *1350*	350 *1150*	365 *1200*	385 *1275*	200 *660*	210 *690*	235 *770*
P2	335 *1100*	350 *1150*	370 *1225*	355 *1175*	370 *1225*	395 *1300*	345 *1125*	365 *1200*	405 *1325*	340 *1125*	355 *1175*	375 *1225*	195 *640*	205 *670*	230 *750*
P3	290 *950*	300 *980*	320 *1050*	305 *1000*	320 *1050*	340 *1125*	300 *980*	315 *1025*	350 *1150*	295 *970*	305 *1000*	325 *1075*	170 *560*	180 *590*	195 *640*
P4	255 *840*	265 *870*	285 *940*	270 *890*	285 *940*	300 *980*	265 *870*	280 *920*	310 *1025*	260 *850*	270 *890*	285 *940*	150 *490*	155 *510*	175 *570*
P5	245 *800*	255 *840*	270 *890*	260 *850*	270 *890*	290 *950*	250 *820*	270 *890*	295 *970*	245 *800*	255 *840*	270 *890*	140 *460*	150 *490*	165 *540*
P6	275 *900*	285 *940*	305 *1000*	290 *950*	305 *1000*	325 *1075*	280 *920*	300 *980*	335 *1100*	275 *900*	285 *940*	305 *1000*	160 *520*	170 *560*	190 *620*
P7	260 *850*	270 *890*	285 *940*	275 *900*	285 *940*	305 *1000*	265 *870*	285 *940*	315 *1025*	260 *850*	270 *890*	285 *940*	150 *490*	160 *520*	175 *570*
P8	245 *800*	255 *840*	270 *890*	260 *850*	270 *890*	285 *940*	250 *820*	265 *870*	290 *950*	245 *800*	255 *840*	270 *890*	140 *460*	150 *490*	165 *540*
P11	250 *820*	260 *850*	280 *920*	270 *890*	280 *920*	295 *970*	260 *850*	275 *900*	305 *1000*	255 *840*	265 *870*	280 *920*	145 *475*	155 *510*	170 *560*
P12	150 *490*	155 *510*	160 *520*	160 *520*	165 *540*	175 *570*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	145 *475*	150 *490*	160 *520*	90 *295*	100 *330*	110 *360*
M1	— —	— —	— —	205 *670*	215 *710*	240 *790*	245 *800*	260 *850*	290 *950*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	165 *540*	175 *570*	195 *640*
M2	— —	— —	— —	170 *560*	180 *590*	195 *640*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	135 *445*	145 *475*	160 *520*
M3	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	155 *510*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	105 *345*	115 *375*	125 *410*
M4	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	120 *395*	125 *410*	130 *425*	145 *475*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	85 *280*	90 *295*	95 *310*
M5	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	70 *230*	75 *245*	80 *260*
K1	340 *1125*	355 *1175*	375 *1225*	360 *1175*	375 *1225*	400 *1300*	270 *890*	290 *950*	320 *1050*	345 *1125*	355 *1175*	380 *1250*	— —	— —	— —
K2	295 *970*	305 *1000*	325 *1075*	315 *1025*	325 *1075*	350 *1150*	240 *790*	255 *840*	280 *920*	300 *980*	310 *1025*	330 *1075*	— —	— —	— —
K3	250 *820*	260 *850*	275 *900*	265 *870*	275 *900*	295 *970*	200 *660*	215 *710*	240 *790*	250 *820*	260 *850*	275 *900*	— —	— —	— —
K4	240 *790*	250 *820*	265 *870*	255 *840*	265 *870*	280 *920*	195 *640*	205 *670*	230 *750*	240 *790*	250 *820*	265 *870*	— —	— —	— —
K5	145 *475*	150 *490*	155 *510*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	120 *395*	125 *410*	140 *460*	145 *475*	150 *490*	155 *510*	— —	— —	— —
K6	210 *690*	220 *720*	230 *750*	225 *740*	235 *770*	250 *820*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	210 *690*	220 *720*	235 *770*	— —	— —	— —
K7	185 *610*	190 *620*	200 *660*	195 *640*	205 *670*	215 *710*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	185 *610*	190 *620*	200 *660*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	34 *110*	37 *120*	40 *130*	25 *80*	27 *90*	30 *100*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	50 *165*	55 *180*	28 *90*	29 *95*	33 *110*	20 *65*	22 *70*	24 *80*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	49 *160*	35 *115*	37 *120*	40 *130*	18 *60*	19 *60*	21 *70*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	36 *120*	38 *125*	42 *140*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	85 *280*	48 *155*	50 *165*	55 *180*	33 *110*	35 *115*	39 *130*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	43 *140*	48 *155*	28 *90*	29 *95*	32 *105*	19 *60*	20 *65*	22 *70*
H5	49 *160*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	49 *160*	50 *165*	60 *195*	43 *140*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —
H8	50 *165*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	45 *150*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
H11	60 *195*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —
H12	60 *195*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —
H21	50 *165*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	45 *150*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —

335.18/29 Kruhové 12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	RPHT1204M0T-6-ME07 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
P2	RPHT1204M0T-6-ME07 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
P3	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,19 0.0075
P4	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P5	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P6	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P7	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P8	RPHT1204M0T-6-M08 MP2501	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,19 0.0075
P11	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P12	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
M1	RPHT1204M0T-6-ME07 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
M2	RPHT1204M0T-6-ME07 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
M3	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
M4	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
M5	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
K1	RPKW1204M0T-6-MD10 MK2050	0,17 *0.0065*	0,19 0.0075	0,26 0.010
K2	RPKW1204M0T-6-MD10 MK2050	0,15 *0.0060*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
K3	RPKW1204M0T-6-MD10 MK2050	0,15 *0.0060*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
K4	RPKW1204M0T-6-MD10 MK2050	0,15 *0.0060*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
K5	RPKW1204M0T-6-MD10 MK2050	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K6	RPKW1204M0T-6-MD10 MK2050	0,15 *0.0060*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
K7	RPKW1204M0T-6-MD10 MK2050	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N1	RPHT1204M0-6-E05 H25	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
N2	RPHT1204M0-6-E05 H25	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
N3	RPHT1204M0-6-E05 H25	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
N11	RPHT1204M0-6-E05 H25	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
S1	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
S2	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
S3	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
S11	RPHT1204M0T-6-ME07 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
S12	RPHT1204M0T-6-ME07 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
S13	RPHT1204M0T-6-M08 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
H5	RPHW1204M0T-6-MD12 MH1000	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
H8	RPHW1204M0T-6-MD12 MH1000	0,095 *0.0038*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H11	RPHT1204M0T-6-M13 F40M	0,14 *0.0055*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
H12	RPHT1204M0T-6-M13 F40M	0,10 *0.0040*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
H21	RPHW1204M0T-6-MD12 MH1000	0,095 *0.0038*	0,11 0.0044	0,15 0.0060

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.18/29 Kruhové 12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000			MK2050			MP3000			MS2050			F40M			H25		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	—	—	—	240	255	285	270	285	320	240	255	290	220	235	260	—	—	—
	—	—	—	*790*	*840*	*940*	*890*	*940*	*1050*	*790*	*840*	*950*	*720*	*770*	*850*	—	—	—
P2	—	—	—	235	250	275	265	280	310	235	250	275	210	225	250	—	—	—
	—	—	—	*770*	*820*	*900*	*870*	*920*	*1025*	*770*	*820*	*900*	*690*	*740*	*820*	—	—	—
P3	—	—	—	200	220	240	230	245	265	205	220	240	185	200	220	—	—	—
	—	—	—	*660*	*720*	*790*	*750*	*800*	*870*	*670*	*720*	*790*	*610*	*660*	*720*	—	—	—
P4	—	—	—	180	190	210	200	215	240	180	190	215	165	175	195	—	—	—
	—	—	—	*590*	*620*	*690*	*660*	*710*	*790*	*590*	*620*	*710*	*540*	*570*	*640*	—	—	—
P5	225	240	265	170	185	205	195	205	230	170	185	205	155	165	185	—	—	—
	740	*790*	*870*	*560*	*610*	*670*	*640*	*670*	*750*	*560*	*610*	*670*	*510*	*540*	*610*	—	—	—
P6	250	270	295	195	210	230	215	230	255	195	210	230	175	190	210	—	—	—
	820	*890*	*970*	*640*	*690*	*750*	*710*	*750*	*840*	*640*	*690*	*750*	*570*	*620*	*690*	—	—	—
P7	235	255	280	180	200	220	205	220	240	180	200	220	165	180	200	—	—	—
	770	*840*	*920*	*590*	*660*	*720*	*670*	*720*	*790*	*590*	*660*	*720*	*540*	*590*	*660*	—	—	—
P8	225	235	260	170	185	200	195	205	225	170	185	205	155	165	185	—	—	—
	740	*770*	*850*	*560*	*610*	*660*	*640*	*670*	*740*	*560*	*610*	*670*	*510*	*540*	*610*	—	—	—
P11	230	245	270	175	195	210	200	210	235	175	190	210	160	175	190	—	—	—
	750	*800*	*890*	*570*	*640*	*690*	*660*	*690*	*770*	*570*	*620*	*690*	*520*	*570*	*620*	—	—	—
P12	145	155	170	115	125	135	125	135	150	115	120	135	105	110	125	—	—	—
	475	*510*	*560*	*375*	*410*	*445*	*410*	*445*	*490*	*375*	*395*	*445*	*345*	*360*	*410*	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	195	210	230	190	200	220	170	185	200	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*640*	*690*	*750*	*620*	*660*	*720*	*560*	*610*	*660*	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	160	175	190	155	165	185	140	150	170	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*520*	*570*	*620*	*510*	*540*	*610*	*460*	*490*	*560*	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	130	135	150	125	130	145	115	120	135	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*425*	*445*	*490*	*410*	*425*	*475*	*375*	*395*	*445*	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	100	105	115	95	105	115	85	95	100	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*330*	*345*	*375*	*310*	*345*	*375*	*280*	*310*	*330*	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	80	85	95	80	85	95	75	80	85	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*260*	*280*	*310*	*260*	*280*	*310*	*245*	*260*	*280*	—	—	—
K1	240	255	285	250	270	295	175	185	205	—	—	—	170	180	200	—	—	—
	790	*840*	*940*	*820*	*890*	*970*	*570*	*610*	*670*	—	—	—	*560*	*590*	*660*	—	—	—
K2	210	225	250	220	235	265	155	165	180	—	—	—	150	160	175	—	—	—
	690	*740*	*820*	*720*	*770*	*870*	*510*	*540*	*590*	—	—	—	*490*	*520*	*570*	—	—	—
K3	180	190	210	190	200	225	130	140	155	—	—	—	125	135	150	—	—	—
	590	*620*	*690*	*620*	*660*	*740*	*425*	*460*	*510*	—	—	—	*410*	*445*	*490*	—	—	—
K4	170	185	205	180	190	215	125	135	145	—	—	—	120	130	145	—	—	—
	560	*610*	*670*	*590*	*620*	*710*	*410*	*445*	*475*	—	—	—	*395*	*425*	*475*	—	—	—
K5	105	110	125	110	120	130	75	80	90	—	—	—	75	80	85	—	—	—
	345	*360*	*410*	*360*	*395*	*425*	*245*	*260*	*295*	—	—	—	*245*	*260*	*280*	—	—	—
K6	150	160	180	160	170	190	110	115	130	—	—	—	105	115	125	—	—	—
	490	*520*	*590*	*520*	*560*	*620*	*360*	*375*	*425*	—	—	—	*345*	*375*	*410*	—	—	—
K7	135	145	155	140	150	170	95	105	115	—	—	—	95	100	110	—	—	—
	445	*475*	*510*	*460*	*490*	*560*	*310*	*345*	*375*	—	—	—	*310*	*330*	*360*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	1575	1650	1850	—	—	—	1250	1350	1475	1375	1450	1625
	—	—	—	—	—	—	*5175*	*5425*	*6075*	—	—	—	*4100*	*4425*	*4850*	*4500*	*4750*	*5325*
N2	—	—	—	—	—	—	630	670	740	—	—	—	500	540	600	560	590	650
	—	—	—	—	—	—	*2075*	*2200*	*2425*	—	—	—	*1650*	*1775*	*1975*	*1825*	*1925*	*2125*
N3	—	—	—	—	—	—	420	445	495	—	—	—	335	365	395	370	395	435
	—	—	—	—	—	—	*1375*	*1450*	*1625*	—	—	—	*1100*	*1200*	*1300*	*1225*	*1300*	*1425*
N11	—	—	—	—	—	—	480	510	570	—	—	—	385	415	455	425	450	500
	—	—	—	—	—	—	*1575*	*1675*	*1875*	—	—	—	*1275*	*1350*	*1500*	*1400*	*1475*	*1650*
S1	—	—	—	—	—	—	46	49	55	45	48	55	41	44	48	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*150*	*160*	*180*	*150*	*155*	*180*	*135*	*145*	*155*	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	37	39	43	36	39	42	33	35	38	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*120*	*130*	*140*	*110*	*115*	*125*	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	32	34	38	32	34	37	29	31	34	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*105*	*110*	*125*	*105*	*110*	*120*	*95*	*100*	*110*	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	65	70	75	65	65	75	55	60	65	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*	*215*	*215*	*245*	*180*	*195*	*215*	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	55	60	65	55	55	60	48	50	55	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*180*	*180*	*195*	*155*	*165*	*180*	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	31	33	37	31	33	36	28	30	33	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*100*	*110*	*120*	*100*	*110*	*120*	*90*	*100*	*110*	—	—	—
H5	48	50	55	—	—	—	35	37	41	—	—	—	35	37	41	—	—	—
	155	*165*	*180*	—	—	—	*115*	*120*	*135*	—	—	—	*115*	*120*	*135*	—	—	—
H8	50	55	60	—	—	—	36	39	42	—	—	—	36	39	43	—	—	—
	165	*180*	*195*	—	—	—	*120*	*130*	*140*	—	—	—	*120*	*130*	*140*	—	—	—
H11	60	65	75	—	—	—	44	48	55	—	—	—	44	47	50	—	—	—
	195	*215*	*245*	—	—	—	*145*	*155*	*180*	—	—	—	*145*	*155*	*165*	—	—	—
H12	60	60	70	—	—	—	42	45	49	—	—	—	42	45	50	—	—	—
	195	*195*	*230*	—	—	—	*140*	*150*	*160*	—	—	—	*140*	*150*	*165*	—	—	—
H21	50	55	60	—	—	—	36	39	42	—	—	—	36	39	43	—	—	—
	165	*180*	*195*	—	—	—	*120*	*130*	*140*	—	—	—	*120*	*130*	*140*	—	—	—

335.18/29 Kruhové 12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	325 *1075*	345 *1125*	370 *1225*	370 *1225*	385 *1275*	415 *1350*	315 *1025*	335 *1100*	375 *1225*	335 *1100*	350 *1150*	375 *1225*	175 *570*	190 *620*	210 *690*
P2	320 *1050*	335 *1100*	360 *1175*	360 *1175*	375 *1225*	400 *1300*	305 *1000*	325 *1075*	360 *1175*	325 *1075*	340 *1125*	360 *1175*	170 *560*	185 *610*	200 *660*
P3	275 *900*	295 *970*	315 *1025*	315 *1025*	325 *1075*	350 *1150*	270 *890*	285 *940*	315 *1025*	280 *920*	295 *970*	315 *1025*	150 *490*	160 *520*	180 *590*
P4	245 *800*	260 *850*	275 *900*	275 *900*	285 *940*	305 *1000*	235 *770*	250 *820*	280 *920*	250 *820*	260 *850*	275 *900*	135 *445*	140 *460*	155 *510*
P5	235 *770*	245 *800*	270 *890*	265 *870*	275 *900*	295 *970*	225 *740*	240 *790*	270 *890*	235 *770*	250 *820*	265 *870*	125 *410*	135 *445*	150 *490*
P6	265 *870*	280 *920*	300 *980*	295 *970*	310 *1025*	330 *1075*	255 *840*	275 *900*	300 *980*	265 *870*	280 *920*	300 *980*	140 *460*	155 *510*	170 *560*
P7	250 *820*	265 *870*	285 *940*	280 *920*	295 *970*	310 *1025*	240 *790*	260 *850*	285 *940*	250 *820*	265 *870*	280 *920*	135 *445*	145 *475*	160 *520*
P8	235 *770*	245 *800*	265 *870*	265 *870*	275 *900*	295 *970*	225 *740*	240 *790*	265 *870*	235 *770*	250 *820*	265 *870*	125 *410*	135 *445*	150 *490*
P11	240 *790*	260 *850*	275 *900*	270 *890*	285 *940*	305 *1000*	230 *750*	250 *820*	275 *900*	245 *800*	255 *840*	275 *900*	130 *425*	140 *460*	155 *510*
P12	155 *510*	160 *520*	175 *570*	165 *540*	170 *560*	180 *590*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	150 *490*	155 *510*	165 *540*	85 *280*	90 *295*	100 *330*
M1	— —	— —	— —	200 *660*	215 *710*	235 *770*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	190 *620*	200 *660*	220 *720*	150 *490*	160 *520*	175 *570*
M2	— —	— —	— —	165 *540*	175 *570*	200 *660*	180 *590*	190 *620*	215 *710*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	120 *395*	130 *425*	145 *475*
M3	— —	— —	— —	135 *445*	140 *460*	155 *510*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	125 *410*	130 *425*	145 *475*	100 *330*	105 *345*	115 *375*
M4	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	120 *395*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	75 *245*	80 *260*	90 *295*
M5	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	65 *215*	65 *215*	75 *245*
K1	320 *1050*	340 *1125*	365 *1200*	365 *1200*	380 *1250*	405 *1325*	240 *790*	260 *850*	285 *940*	330 *1075*	345 *1125*	365 *1200*	— —	— —	— —
K2	285 *940*	300 *980*	325 *1075*	320 *1050*	330 *1075*	355 *1175*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	285 *940*	300 *980*	320 *1050*	— —	— —	— —
K3	240 *790*	250 *820*	275 *900*	270 *890*	280 *920*	300 *980*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	245 *800*	255 *840*	270 *890*	— —	— —	— —
K4	230 *750*	240 *790*	260 *850*	255 *840*	270 *890*	290 *950*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	230 *750*	240 *790*	260 *850*	— —	— —	— —
K5	140 *460*	145 *475*	160 *520*	155 *510*	160 *520*	175 *570*	105 *345*	115 *375*	125 *410*	140 *460*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —
K6	200 *660*	210 *690*	230 *750*	225 *740*	235 *770*	255 *840*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	205 *670*	215 *710*	230 *750*	— —	— —	— —
K7	180 *590*	190 *620*	205 *670*	200 *660*	205 *670*	220 *720*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	180 *590*	185 *610*	200 *660*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	65 *215*	31 *100*	34 *110*	37 *120*	23 *75*	25 *80*	27 *90*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	44 *145*	47 *155*	50 *165*	25 *80*	27 *90*	30 *100*	19 *60*	20 *65*	22 *70*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	41 *135*	45 *150*	32 *105*	34 *110*	37 *120*	16 *50*	17 *55*	19 *60*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	65 *215*	65 *215*	75 *245*	32 *105*	34 *110*	38 *125*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	75 *245*	44 *145*	46 *150*	50 *165*	30 *100*	32 *105*	35 *115*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	37 *120*	40 *130*	44 *145*	25 *80*	27 *90*	30 *100*	17 *55*	19 *60*	20 *65*
H5	44 *145*	47 *155*	50 *165*	— —	— —	— —	45 *150*	48 *155*	55 *180*	40 *130*	42 *140*	47 *155*	— —	— —	— —
H8	48 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	47 *155*	50 *165*	55 *180*	42 *140*	44 *145*	49 *160*	— —	— —	— —
H11	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	65 *215*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —
H12	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —
H21	48 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	47 *155*	50 *165*	55 *180*	42 *140*	44 *145*	49 *160*	— —	— —	— —

335.25 Kruhové 16 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P2	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P3	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,18 *0.0070*	0,20 0.0080	0,28 0.011
P4	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P5	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P6	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P7	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P8	RPKT1605M0T-8-M12 MP2501	0,20 *0.0080*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P11	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P12	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
M1	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,30 0.012
M2	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,17 *0.0065*	0,20 0.0080	0,26 0.010
M3	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
M4	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
M5	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K1	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	0,32 *0.013*	0,36 0.014	0,48 0.019
K2	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	0,28 *0.011*	0,32 0.013	0,44 0.017
K3	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	0,28 *0.011*	0,32 0.013	0,44 0.017
K4	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	0,28 *0.011*	0,32 0.013	0,44 0.017
K5	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	0,25 *0.010*	0,30 0.012	0,38 0.015
K6	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	0,28 *0.011*	0,32 0.013	0,44 0.017
K7	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	0,25 *0.010*	0,30 0.012	0,38 0.015
N1	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,36 0.014
N2	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,36 0.014
N3	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,36 0.014
N11	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,36 0.014
S1	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
S2	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
S3	RPHT1605M0T-8-M12 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
S11	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S12	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
H5	RPKW1605M0T-8-MD20 F15M	0,22 *0.0085*	0,24 0.0095	0,32 0.013
H8	RPKW1605M0T-8-MD20 F15M	0,16 *0.0065*	0,19 0.0075	0,25 0.010
H11	RPKW1605M0T-8-MD20 F15M	0,22 *0.0085*	0,24 0.0095	0,32 0.013
H12	RPKW1605M0T-8-MD20 F15M	0,16 *0.0065*	0,19 0.0075	0,25 0.010
H21	RPKW1605M0T-8-MD20 F15M	0,16 *0.0065*	0,19 0.0075	0,25 0.010

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.25 Kruhové 16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M			MK2050			MP3000			MS2050			F40M		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	170 *560*	180 *590*	205 *670*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	205 *670*	220 *720*	245 *800*	215 *710*	230 *750*	260 *850*	185 *610*	195 *640*	220 *720*
P2	165 *540*	175 *570*	195 *640*	205 *670*	220 *720*	245 *800*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	180 *590*	190 *620*	210 *690*
P3	145 *475*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	215 *710*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	155 *510*	170 *560*	185 *610*
P4	130 *425*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	140 *460*	150 *490*	165 *540*
P5	125 *410*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	135 *445*	140 *460*	155 *510*
P6	140 *460*	150 *490*	165 *540*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	150 *490*	160 *520*	180 *590*
P7	130 *425*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	140 *460*	150 *490*	170 *560*
P8	125 *410*	130 *425*	145 *475*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	145 *475*	155 *510*	175 *570*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	130 *425*	140 *460*	155 *510*
P11	125 *410*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	135 *445*	145 *475*	165 *540*
P12	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	125 *410*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	90 *295*	95 *310*	105 *345*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	150 *490*	160 *520*	175 *570*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	145 *475*	155 *510*	170 *560*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	125 *410*	135 *445*	145 *475*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	120 *395*	130 *425*	140 *460*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	120 *395*	115 *375*	120 *395*	135 *445*	95 *310*	105 *345*	115 *375*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	75 *245*	80 *260*	90 *295*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	80 *260*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	65 *215*	65 *215*	75 *245*
K1	130 *425*	140 *460*	155 *510*	220 *720*	240 *790*	265 *870*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	145 *475*	150 *490*	170 *560*
K2	115 *375*	125 *410*	140 *460*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	120 *395*	125 *410*	140 *460*	— —	— —	— —	125 *410*	135 *445*	150 *490*
K3	100 *330*	105 *345*	120 *395*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	125 *410*
K4	95 *310*	100 *330*	115 *375*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	120 *395*
K5	60 *195*	65 *215*	70 *230*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	60 *195*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*
K6	85 *280*	90 *295*	100 *330*	140 *460*	155 *510*	170 *560*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	105 *345*
K7	75 *245*	80 *260*	90 *295*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1050 *3450*	1125 *3700*	1250 *4100*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	425 *1400*	455 *1500*	510 *1675*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	285 *940*	305 *1000*	335 *1100*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	325 *1075*	345 *1125*	385 *1275*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	37 *120*	40 *130*	43 *140*	41 *135*	44 *145*	48 *155*	35 *115*	37 *120*	41 *135*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	29 *95*	32 *105*	35 *115*	33 *110*	35 *115*	39 *130*	28 *90*	30 *100*	33 *110*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	26 *85*	27 *90*	31 *100*	29 *95*	31 *100*	34 *110*	25 *80*	26 *85*	29 *95*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	65 *215*	49 *160*	55 *180*	55 *180*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	50 *165*	55 *180*	41 *135*	44 *145*	48 *155*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	30 *100*	33 *110*	24 *80*	26 *85*	28 *90*
H5	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —	29 *95*	31 *100*	35 *115*
H8	30 *100*	32 *105*	35 *115*	— —	— —	— —	30 *100*	32 *105*	36 *120*	— —	— —	— —	31 *100*	34 *110*	37 *120*
H11	35 *115*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	42 *140*	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	44 *145*
H12	35 *115*	37 *120*	41 *135*	— —	— —	— —	35 *115*	37 *120*	42 *140*	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	43 *140*
H21	30 *100*	32 *105*	35 *115*	— —	— —	— —	30 *100*	32 *105*	36 *120*	— —	— —	— —	31 *100*	34 *110*	37 *120*

335.25 Kruhové 16 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	295 *970*	310 *1025*	335 *1100*	325 *1075*	335 *1100*	360 *1175*	285 *940*	305 *1000*	340 *1125*	305 *1000*	320 *1050*	350 *1150*	160 *520*	170 *560*	190 *620*
P2	280 *920*	300 *980*	325 *1075*	315 *1025*	330 *1075*	355 *1175*	275 *900*	295 *970*	325 *1075*	300 *980*	315 *1025*	335 *1100*	155 *510*	165 *540*	180 *590*
P3	245 *800*	260 *850*	280 *920*	270 *890*	285 *940*	310 *1025*	240 *790*	260 *850*	285 *940*	260 *850*	275 *900*	295 *970*	135 *445*	145 *475*	160 *520*
P4	220 *720*	230 *750*	250 *820*	240 *790*	255 *840*	270 *890*	210 *690*	230 *750*	250 *820*	230 *750*	240 *790*	260 *850*	120 *395*	130 *425*	140 *460*
P5	210 *690*	225 *740*	240 *790*	230 *750*	240 *790*	260 *850*	205 *670*	220 *720*	245 *800*	220 *720*	230 *750*	250 *820*	115 *375*	125 *410*	135 *445*
P6	240 *790*	250 *820*	270 *890*	260 *850*	270 *890*	295 *970*	230 *750*	245 *800*	275 *900*	250 *820*	260 *850*	280 *920*	130 *425*	140 *460*	155 *510*
P7	225 *740*	240 *790*	255 *840*	245 *800*	255 *840*	280 *920*	220 *720*	230 *750*	260 *850*	235 *770*	245 *800*	265 *870*	125 *410*	130 *425*	145 *475*
P8	210 *690*	220 *720*	235 *770*	230 *750*	240 *790*	260 *850*	200 *660*	220 *720*	240 *790*	220 *720*	230 *750*	245 *800*	115 *375*	125 *410*	135 *445*
P11	220 *720*	230 *750*	245 *800*	235 *770*	250 *820*	270 *890*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	230 *750*	240 *790*	255 *840*	120 *395*	125 *410*	140 *460*
P12	140 *460*	150 *490*	160 *520*	150 *490*	155 *510*	165 *540*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	75 *245*	80 *260*	90 *295*
M1	— —	— —	— —	170 *560*	180 *590*	200 *660*	200 *660*	210 *690*	230 *750*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	135 *445*	140 *460*	155 *510*
M2	— —	— —	— —	140 *460*	150 *490*	165 *540*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	110 *360*	120 *395*	130 *425*
M3	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	135 *445*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	115 *375*	120 *395*	135 *445*	90 *295*	95 *310*	105 *345*
M4	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	105 *345*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	70 *230*	75 *245*	80 *260*
M5	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	85 *280*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	55 *180*	60 *195*	65 *215*
K1	285 *940*	300 *980*	325 *1075*	320 *1050*	330 *1075*	355 *1175*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	300 *980*	315 *1025*	340 *1125*	— —	— —	— —
K2	255 *840*	270 *890*	290 *950*	280 *920*	290 *950*	315 *1025*	195 *640*	205 *670*	230 *750*	270 *890*	280 *920*	300 *980*	— —	— —	— —
K3	215 *710*	230 *750*	245 *800*	235 *770*	245 *800*	265 *870*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	225 *740*	235 *770*	255 *840*	— —	— —	— —
K4	205 *670*	220 *720*	235 *770*	225 *740*	235 *770*	255 *840*	160 *520*	165 *540*	185 *610*	215 *710*	225 *740*	245 *800*	— —	— —	— —
K5	125 *410*	135 *445*	145 *475*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	95 *310*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —
K6	185 *610*	195 *640*	205 *670*	200 *660*	210 *690*	225 *740*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	— —	— —	— —
K7	160 *520*	170 *560*	185 *610*	175 *570*	185 *610*	195 *640*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	29 *95*	31 *100*	34 *110*	21 *70*	22 *70*	25 *80*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	40 *130*	43 *140*	47 *155*	23 *75*	25 *80*	27 *90*	17 *55*	18 *60*	20 *65*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	35 *115*	38 *125*	42 *140*	29 *95*	31 *100*	34 *110*	15 *49*	16 *50*	18 *60*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	29 *95*	31 *100*	34 *110*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	40 *130*	42 *140*	46 *150*	27 *90*	29 *95*	32 *105*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	36 *120*	40 *130*	23 *75*	25 *80*	27 *90*	16 *50*	17 *55*	19 *60*
H5	40 *130*	43 *140*	47 *155*	— —	— —	— —	41 *135*	43 *140*	48 *155*	36 *120*	38 *125*	43 *140*	— —	— —	— —
H8	42 *140*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	43 *140*	47 *155*	50 *165*	38 *125*	41 *135*	45 *150*	— —	— —	— —
H11	50 *165*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	46 *150*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —
H12	49 *160*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	— —	— —	— —
H21	42 *140*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	43 *140*	47 *155*	50 *165*	38 *125*	41 *135*	45 *150*	— —	— —	— —

335.25 Kruhové 20 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		30%	20%	10%
P1	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 0.0095	0,32 0.013
P2	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 0.0095	0,32 0.013
P3	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,20 *0.0080*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P4	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P5	RPKT2006M0T-8-M15 F40M	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,36 0.014
P6	RPKT2006M0T-8-M15 F40M	0,24 *0.0095*	0,26 0.010	0,36 0.014
P7	RPKT2006M0T-8-M15 F40M	0,24 *0.0095*	0,26 0.010	0,36 0.014
P8	RPKT2006M0T-8-M15 MP2501	0,25 *0.010*	0,28 0.011	0,38 0.015
P11	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,28 0.011
P12	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
M1	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,20 *0.0080*	0,24 0.0095	0,32 0.013
M2	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,30 0.012
M3	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,15 *0.0060*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
M4	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
M5	RPKT2006M0T-8-ME12 F40M	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
K1	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	0,34 *0.013*	0,40 0.016	0,55 0.022
K2	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	0,32 *0.013*	0,36 0.014	0,48 0.019
K3	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	0,32 *0.013*	0,36 0.014	0,48 0.019
K4	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	0,32 *0.013*	0,36 0.014	0,48 0.019
K5	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	0,28 *0.011*	0,32 0.013	0,44 0.017
K6	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	0,32 *0.013*	0,36 0.014	0,48 0.019
K7	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	0,28 *0.011*	0,32 0.013	0,44 0.017
N1	RPKW2006M0-8-MD10 MP3000	0,22 *0.0085*	0,25 0.010	0,34 0.013
N2	RPKW2006M0-8-MD10 MP3000	0,22 *0.0085*	0,25 0.010	0,34 0.013
N3	RPKW2006M0-8-MD10 MP3000	0,22 *0.0085*	0,25 0.010	0,34 0.013
N11	RPKW2006M0-8-MD10 MP3000	0,22 *0.0085*	0,25 0.010	0,34 0.013
S1	RPKT2006M0T-8-ME12 MS2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
S2	RPKT2006M0T-8-ME12 MS2050	0,13 *0.0050*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
S3	RPKT2006M0T-8-ME12 MS2050	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
S11	RPHT2006M0T-8-M13 MS2050	0,16 *0.0065*	0,19 0.0075	0,25 0.010
S12	RPHT2006M0T-8-M13 MS2050	0,16 *0.0065*	0,19 0.0075	0,25 0.010
S13	RPHT2006M0T-8-M13 MS2050	0,14 *0.0055*	0,17 0.0065	0,22 0.0085
H5	RPKW2006M0T-8-MD22 F15M	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,36 0.014
H8	RPKW2006M0T-8-MD22 F15M	0,18 *0.0070*	0,20 0.0080	0,28 0.011
H11	RPKW2006M0T-8-MD22 F15M	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,36 0.014
H12	RPKW2006M0T-8-MD22 F15M	0,18 *0.0070*	0,20 0.0080	0,28 0.011
H21	RPKW2006M0T-8-MD22 F15M	0,18 *0.0070*	0,20 0.0080	0,28 0.011

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.25 Kruhové 20 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M			MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	165 *540*	175 *570*	195 *640*	205 *670*	220 *720*	250 *820*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	200 *660*	210 *690*	235 *770*	190 *620*	205 *670*	225 *740*	235 *770*	250 *820*	280 *920*
P2	160 *520*	170 *560*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	235 *770*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	195 *640*	205 *670*	230 *750*	185 *610*	195 *640*	220 *720*	230 *750*	245 *800*	270 *890*
P3	140 *460*	150 *490*	165 *540*	175 *570*	185 *610*	210 *690*	185 *610*	195 *640*	215 *710*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	195 *640*	210 *690*	235 *770*
P4	125 *410*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	145 *475*	160 *520*	175 *570*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	175 *570*	190 *620*	210 *690*
P5	120 *395*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	200 *660*
P6	135 *445*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	200 *660*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	190 *620*	200 *660*	225 *740*
P7	125 *410*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	170 *560*	185 *610*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	155 *510*	160 *520*	180 *590*	145 *475*	155 *510*	175 *570*	180 *590*	190 *620*	210 *690*
P8	115 *375*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	155 *510*	175 *570*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	165 *540*	180 *590*	200 *660*
P11	125 *410*	130 *425*	145 *475*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	150 *490*	155 *510*	175 *570*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	175 *570*	185 *610*	205 *670*
P12	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	120 *395*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	120 *395*	135 *445*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	155 *510*	165 *540*	185 *610*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	165 *540*	175 *570*	195 *640*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	155 *510*	130 *425*	135 *445*	150 *490*	125 *410*	130 *425*	145 *475*	135 *445*	145 *475*	160 *520*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	125 *410*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	110 *360*	115 *375*	130 *425*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	75 *245*	85 *280*	90 *295*	85 *280*	90 *295*	100 *330*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	80 *260*	70 *230*	70 *230*	80 *260*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	70 *230*	75 *245*	85 *280*
K1	125 *410*	135 *445*	150 *490*	215 *710*	230 *750*	255 *840*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	150 *490*	155 *510*	175 *570*	— —	— —	— —
K2	115 *375*	120 *395*	135 *445*	190 *620*	205 *670*	230 *750*	125 *410*	130 *425*	145 *475*	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —
K3	95 *310*	100 *330*	110 *360*	160 *520*	175 *570*	195 *640*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —
K4	90 *295*	95 *310*	105 *345*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	100 *330*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	125 *410*	— —	— —	— —
K5	55 *180*	60 *195*	65 *215*	95 *310*	105 *345*	115 *375*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	75 *245*	— —	— —	— —
K6	80 *260*	85 *280*	95 *310*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —
K7	70 *230*	75 *245*	85 *280*	120 *395*	130 *425*	145 *475*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1225 *4025*	1325 *4350*	1450 *4750*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	495 *1625*	530 *1750*	590 *1925*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	330 *1075*	355 *1175*	390 *1275*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	380 *1250*	405 *1325*	445 *1450*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	44 *145*	38 *125*	40 *130*	45 *150*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	42 *140*	44 *145*	49 *160*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	32 *105*	36 *120*	31 *100*	32 *105*	36 *120*	29 *95*	31 *100*	34 *110*	34 *110*	35 *115*	39 *130*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	28 *90*	31 *100*	27 *90*	29 *95*	32 *105*	26 *85*	27 *90*	30 *100*	29 *95*	31 *100*	35 *115*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	55 *180*	55 *180*	60 *195*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	60 *195*	60 *195*	70 *230*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	44 *145*	47 *155*	50 *165*	45 *150*	47 *155*	50 *165*	42 *140*	45 *150*	50 *165*	40 *130*	43 *140*	47 *155*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	26 *85*	27 *90*	30 *100*	26 *85*	27 *90*	30 *100*	25 *80*	26 *85*	29 *95*	23 *75*	25 *80*	27 *90*
H5	27 *90*	29 *95*	32 *105*	34 *110*	37 *120*	41 *135*	29 *95*	31 *100*	34 *110*	— —	— —	— —	30 *100*	32 *105*	36 *120*	— —	— —	— —
H8	29 *95*	31 *100*	34 *110*	37 *120*	40 *130*	44 *145*	30 *100*	32 *105*	35 *115*	— —	— —	— —	32 *105*	35 *115*	38 *125*	— —	— —	— —
H11	34 *110*	36 *120*	41 *135*	44 *145*	47 *155*	55 *180*	36 *120*	39 *130*	43 *140*	— —	— —	— —	39 *130*	41 *135*	46 *150*	43 *140*	46 *150*	50 *165*
H12	34 *110*	36 *120*	40 *130*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	35 *115*	38 *125*	41 *135*	— —	— —	— —	37 *120*	40 *130*	44 *145*	70 *230*	75 *245*	85 *280*
H21	29 *95*	31 *100*	34 *110*	37 *120*	40 *130*	44 *145*	30 *100*	32 *105*	35 *115*	— —	— —	— —	32 *105*	35 *115*	38 *125*	36 *120*	39 *130*	43 *140*

335.25 Kruhové 20 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			T25M			MM4500		
	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%	30%	20%	10%
P1	280 *920*	295 *970*	325 *1075*	300 *980*	315 *1025*	340 *1125*	230 *750*	240 *790*	275 *900*	300 *980*	310 *1025*	335 *1100*	210 *690*	225 *740*	245 *800*	145 *475*	155 *510*	175 *570*
P2	275 *900*	290 *950*	310 *1025*	290 *950*	310 *1025*	330 *1075*	220 *720*	235 *770*	260 *850*	290 *950*	305 *1000*	325 *1075*	205 *670*	215 *710*	240 *790*	145 *475*	150 *490*	170 *560*
P3	240 *790*	250 *820*	275 *900*	255 *840*	270 *890*	290 *950*	195 *640*	205 *670*	230 *750*	250 *820*	265 *870*	285 *940*	175 *570*	190 *620*	210 *690*	125 *410*	130 *425*	150 *490*
P4	210 *690*	220 *720*	240 *790*	225 *740*	240 *790*	255 *840*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	225 *740*	235 *770*	250 *820*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	110 *360*	120 *395*	130 *425*
P5	200 *660*	215 *710*	235 *770*	215 *710*	225 *740*	245 *800*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	215 *710*	225 *740*	240 *790*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	105 *345*	110 *360*	125 *410*
P6	225 *740*	240 *790*	260 *850*	245 *800*	260 *850*	275 *900*	185 *610*	200 *660*	220 *720*	240 *790*	250 *820*	275 *900*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	120 *395*	125 *410*	140 *460*
P7	215 *710*	230 *750*	245 *800*	230 *750*	245 *800*	260 *850*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	225 *740*	235 *770*	255 *840*	160 *520*	170 *560*	190 *620*	115 *375*	120 *395*	130 *425*
P8	200 *660*	210 *690*	230 *750*	215 *710*	225 *740*	245 *800*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	210 *690*	225 *740*	240 *790*	150 *490*	160 *520*	175 *570*	105 *345*	110 *360*	125 *410*
P11	210 *690*	220 *720*	240 *790*	225 *740*	240 *790*	255 *840*	170 *560*	180 *590*	200 *660*	220 *720*	230 *750*	250 *820*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	110 *360*	115 *375*	130 *425*
P12	135 *445*	145 *475*	155 *510*	145 *475*	150 *490*	160 *520*	110 *360*	120 *395*	135 *445*	140 *460*	145 *475*	155 *510*	100 *330*	105 *345*	120 *395*	70 *230*	75 *245*	85 *280*
M1	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	190 *620*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	165 *540*	175 *570*	195 *640*	125 *410*	130 *425*	145 *475*
M2	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	155 *510*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	135 *445*	145 *475*	160 *520*	100 *330*	110 *360*	120 *395*
M3	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	125 *410*	105 *345*	115 *375*	130 *425*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	80 *260*	85 *280*	95 *310*
M4	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	65 *215*	65 *215*	75 *245*
M5	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	80 *260*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	55 *180*	55 *180*	60 *195*
K1	275 *900*	290 *950*	310 *1025*	295 *970*	310 *1025*	335 *1100*	175 *570*	185 *610*	205 *670*	295 *970*	305 *1000*	330 *1075*	165 *540*	170 *560*	190 *620*	— —	— —	— —
K2	245 *800*	260 *850*	280 *920*	260 *850*	275 *900*	300 *980*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	260 *850*	270 *890*	290 *950*	145 *475*	150 *490*	170 *560*	— —	— —	— —
K3	205 *670*	220 *720*	240 *790*	220 *720*	230 *750*	255 *840*	130 *425*	140 *460*	155 *510*	220 *720*	230 *750*	245 *800*	120 *395*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —
K4	200 *660*	210 *690*	230 *750*	210 *690*	220 *720*	240 *790*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	210 *690*	220 *720*	235 *770*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —
K5	125 *410*	130 *425*	140 *460*	130 *425*	135 *445*	145 *475*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —
K6	175 *570*	185 *610*	200 *660*	185 *610*	195 *640*	210 *690*	110 *360*	120 *395*	130 *425*	185 *610*	190 *620*	205 *670*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —
K7	155 *510*	165 *540*	180 *590*	165 *540*	175 *570*	190 *620*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	165 *540*	170 *560*	185 *610*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	44 *145*	48 *155*	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —	20 *65*	21 *70*	23 *75*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	33 *110*	35 *115*	39 *130*	22 *70*	24 *80*	26 *85*	— —	— —	— —	16 *50*	17 *55*	18 *60*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	29 *95*	31 *100*	34 *110*	28 *90*	30 *100*	33 *110*	— —	— —	— —	14 *46*	15 *49*	16 *50*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	70 *230*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	27 *90*	29 *95*	32 *105*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	50 *165*	55 *180*	38 *125*	41 *135*	45 *150*	— —	— —	— —	25 *80*	27 *90*	30 *100*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	30 *100*	33 *110*	22 *70*	24 *80*	26 *85*	— —	— —	— —	15 *49*	15 *49*	17 *55*
H5	38 *125*	41 *135*	46 *150*	— —	— —	— —	33 *110*	36 *120*	40 *130*	35 *115*	37 *120*	41 *135*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	41 *135*	44 *145*	49 *160*	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	43 *140*	37 *120*	40 *130*	44 *145*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	49 *160*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	50 *165*	44 *145*	47 *155*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	48 *155*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	50 *165*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H21	41 *135*	44 *145*	49 *160*	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	43 *140*	37 *120*	40 *130*	44 *145*	— —	— —	— —	— —	— —	— —

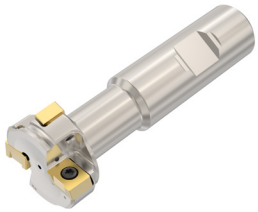


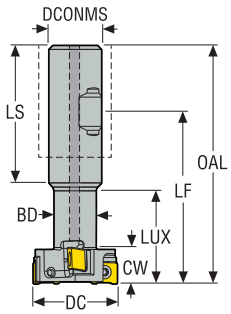
335.16

Systém spolehlivých kotoučových fréz pro hladké obrábění, určených pro frézování T-drážek.

- Šířka řezu 10,91–21 mm (0.387 – 0.823”)
- Rozsah průměrů 25–50 mm (0.969 – 1.844”)
- K dispozici se stopkou Weldon, s kanálky vnitřního chlazení pro spolehlivý odvod třísek
- Ekonomické řešení se 4 břity na destičce

R335.16 – metrické





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 521-526
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 841, 871
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCONMS	LF	LS	LUX	OAL	BD	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R335.16-1625.3-11.2NA	02980627	Weldon	25,0	10,91	5,87	2	4	16,0	56,0	49,0	28,4	80,0	12,0	24500	0,2	SPMX07..
R335.16-2032.3-14.2NA	02980628	Weldon	32,0	13,91	7,44	2	4	20,0	65,0	52,0	35,4	90,0	16,0	17600	0,3	LNK.08..
R335.16-2540.3-18.2NA	02980629	Weldon	40,0	17,91	9,23	2	5	25,0	73,0	58,0	43,7	105,0	20,0	14600	0,4	LNK.08..
R335.16-3250.3-21.2NA	02980630	Weldon	50,0	21,0	11,18	2	6	32,0	84,0	61,0	55,2	120,0	26,0	9800	0,8	LNK.08..

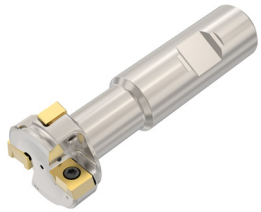
Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

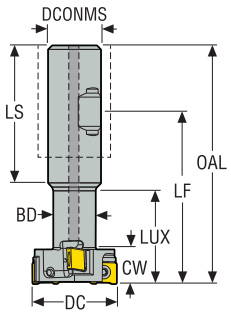
Příslušenství

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
ø 25	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T	1.2NM	T00-07P12
ø 32-50	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20

Pro dosažení nejlepších výsledků obrábění T-drážek je doporučeno ponechat při frézování výchozí drážky pro stopku přídavek H = min. 20% hodnoty CW ode dna finální T-drážky: H = 0,2 x CW
Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R335.16 – Palce





—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 521-526
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 841, 871
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	CW	CDX	ZEFP	ZNP	DCONMS	LF	LS	LUX	OAL	BD	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce	palce			palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R335.16-00.97-3-0.39-2NA	02980638	Weldon	0.969	0.387	0.232	2	4	0.750	2.528	2.307	1.063	3.543	0.453	24500	0.440	SPMX06..
R335.16-01.25-3-0.48-2NA	02980639	Weldon	1.249	0.477	0.275	2	4	1.000	2.796	2.539	1.256	3.937	0.656	17600	0.880	LNK.08..
R335.16-01.47-3-0.63-2NA	02980640	Weldon	1.469	0.626	0.330	2	5	1.000	3.190	2.539	1.633	4.331	0.748	14600	0.880	LNK.08..
R335.16-01.84-3-0.83-2NA	02980641	Weldon	1.844	0.823	0.389	2	6	1.250	3.978	2.697	2.264	5.118	1.000	9800	1.760	LNK.08..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Příslušenství

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
ø 0.97	H4B-T07P	C02205-T07P	DOUBLE-T	0.9NM	T00-07P09
ø 1.25-1.84	H4B-T09P	C73007-T09P	DOUBLE-T	2.0NM	T00-09P20

Pro dosažení nejlepších výsledků obrábění T-drážek je doporučeno ponechat při frézování výchozí drážky pro stopku přídavek H = min. 20% hodnoty CW ode dna finální T-drážky: H = 0,2 x CW
Momentové a pevné klíče – viz str. 905

335.16 - SP06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	20%	10%
P1	SPMX060204-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
P2	SPMX060204-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
P3	SPMX060204-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,085 0.0034	0,11 0.0044
P4	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,085 0.0034	0,11 0.0044
P5	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P6	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P7	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P8	SPMX060204-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,085 0.0034	0,11 0.0044
P11	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
P12	SPMX060204-75 F40M	0,044 *0.0017*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
M1	SPMX060204-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
M2	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
M3	SPMX060204-75 F40M	0,050 *0.0020*	0,065 0.0026	0,085 0.0034
M4	SPMX060204-75 F40M	0,046 *0.0018*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
M5	SPMX060204-75 F40M	0,046 *0.0018*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
K1	SPMX060204-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
K2	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K3	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K4	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K5	SPMX060204-75 F40M	0,060 *0.0024*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K6	SPMX060204-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K7	SPMX060204-75 F40M	0,060 *0.0024*	0,075 0.0030	0,10 0.0040
N1	SPMX060204-75 F40M	0,090 *0.0036*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
N2	SPMX060204-75 F40M	0,090 *0.0036*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
N3	SPMX060204-75 F40M	0,090 *0.0036*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
N11	SPMX060204-75 F40M	0,090 *0.0036*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
S1	SPMX060204-75 F40M	0,046 *0.0018*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S2	SPMX060204-75 F40M	0,046 *0.0018*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S3	SPMX060204-75 F40M	0,042 *0.0017*	0,055 0.0022	0,070 0.0028
S11	SPMX060204-75 F40M	0,050 *0.0020*	0,065 0.0026	0,085 0.0034
S12	SPMX060204-75 F40M	0,050 *0.0020*	0,065 0.0026	0,085 0.0034
S13	SPMX060204-75 F40M	0,046 *0.0018*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
H5	SPMX060204-75 F40M	0,044 *0.0017*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
H8	SPMX060204-75 F40M	0,034 *0.0013*	0,042 0.0017	0,055 0.0022
H11	SPMX060204-75 F40M	0,044 *0.0017*	0,055 0.0022	0,075 0.0030
H12	SPMX060204-75 F40M	0,034 *0.0013*	0,042 0.0017	0,055 0.0022
H21	SPMX060204-75 F40M	0,034 *0.0013*	0,042 0.0017	0,055 0.0022

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.16 - SP06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M			T25M		
	100%	20%	10%	100%	20%	10%
P1	190 *620*	270 *890*	295 *970*	210 *690*	295 *970*	325 *1075*
P2	185 *610*	260 *850*	290 *950*	205 *670*	290 *950*	320 *1050*
P3	160 *520*	230 *750*	255 *840*	175 *570*	250 *820*	280 *920*
P4	145 *475*	200 *660*	225 *740*	160 *520*	220 *720*	245 *800*
P5	140 *460*	195 *640*	215 *710*	150 *490*	215 *710*	235 *770*
P6	155 *510*	220 *720*	240 *790*	170 *560*	240 *790*	265 *870*
P7	145 *475*	205 *670*	225 *740*	160 *520*	225 *740*	250 *820*
P8	135 *445*	190 *620*	215 *710*	150 *490*	210 *690*	235 *770*
P11	140 *460*	200 *660*	220 *720*	155 *510*	220 *720*	240 *790*
P12	90 *295*	125 *410*	140 *460*	100 *330*	140 *460*	155 *510*
M1	150 *490*	210 *690*	235 *770*	165 *540*	230 *750*	255 *840*
M2	125 *410*	175 *570*	190 *620*	135 *445*	190 *620*	210 *690*
M3	100 *330*	140 *460*	155 *510*	110 *360*	155 *510*	170 *560*
M4	75 *245*	105 *345*	120 *395*	85 *280*	120 *395*	130 *425*
M5	65 *215*	90 *295*	100 *330*	70 *230*	100 *330*	110 *360*
K1	150 *490*	205 *670*	230 *750*	165 *540*	230 *750*	250 *820*
K2	130 *425*	185 *610*	200 *660*	145 *475*	205 *670*	225 *740*
K3	110 *360*	155 *510*	170 *560*	120 *395*	170 *560*	190 *620*
K4	105 *345*	150 *490*	165 *540*	115 *375*	165 *540*	180 *590*
K5	65 *215*	90 *295*	100 *330*	70 *230*	100 *330*	110 *360*
K6	95 *310*	130 *425*	145 *475*	100 *330*	145 *475*	160 *520*
K7	80 *260*	115 *375*	125 *410*	90 *295*	125 *410*	140 *460*
N1	1100 *3600*	1575 *5175*	1725 *5650*	— —	— —	— —
N2	445 *1450*	630 *2075*	700 *2300*	— —	— —	— —
N3	295 *970*	420 *1375*	465 *1525*	— —	— —	— —
N11	340 *1125*	480 *1575*	530 *1750*	— —	— —	— —
S1	36 *120*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
S2	29 *95*	40 *130*	44 *145*	— —	— —	— —
S3	25 *80*	35 *115*	39 *130*	— —	— —	— —
S11	50 *165*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —
S12	42 *140*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —
S13	24 *80*	34 *110*	38 *125*	— —	— —	— —
H5	30 *100*	42 *140*	46 *150*	— —	— —	— —
H8	32 *105*	44 *145*	49 *160*	— —	— —	— —
H11	38 *125*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —
H12	37 *120*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
H21	32 *105*	44 *145*	49 *160*	— —	— —	— —

335.16 – SP07 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	20%	10%
P1	SPMX070304-75 F40M	0,085 *0.0034*	0,11 0.0044	0,14 0.0055
P2	SPMX070304-75 F40M	0,085 *0.0034*	0,11 0.0044	0,14 0.0055
P3	SPMX070304-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
P4	SPMX070304-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
P5	SPMX070304-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
P6	SPMX070304-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
P7	SPMX070304-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
P8	SPMX070304-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
P11	SPMX070304-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,095 0.0038	0,13 0.0050
P12	SPMX070304-75 F40M	0,055 *0.0022*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
M1	SPMX070304-75 F40M	0,085 *0.0034*	0,11 0.0044	0,14 0.0055
M2	SPMX070304-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
M3	SPMX070304-75 F40M	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,10 0.0040
M4	SPMX070304-75 F40M	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,090 0.0036
M5	SPMX070304-75 F40M	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,090 0.0036
K1	SPMX070304-75 F40M	0,085 *0.0034*	0,11 0.0044	0,14 0.0055
K2	SPMX070304-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
K3	SPMX070304-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
K4	SPMX070304-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
K5	SPMX070304-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
K6	SPMX070304-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,10 0.0040	0,13 0.0050
K7	SPMX070304-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
N1	SPMX070304-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
N2	SPMX070304-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
N3	SPMX070304-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
N11	SPMX070304-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
S1	SPMX070304-75 F40M	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,090 0.0036
S2	SPMX070304-75 F40M	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,090 0.0036
S3	SPMX070304-75 F40M	0,050 *0.0020*	0,065 0.0026	0,085 0.0034
S11	SPMX070304-75 F40M	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,10 0.0040
S12	SPMX070304-75 F40M	0,060 *0.0024*	0,080 0.0032	0,10 0.0040
S13	SPMX070304-75 F40M	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,090 0.0036
H5	SPMX070304-75 F40M	0,055 *0.0022*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
H8	SPMX070304-75 F40M	0,040 *0.0016*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H11	SPMX070304-75 F40M	0,055 *0.0022*	0,065 0.0026	0,090 0.0036
H12	SPMX070304-75 F40M	0,040 *0.0016*	0,050 0.0020	0,070 0.0028
H21	SPMX070304-75 F40M	0,040 *0.0016*	0,050 0.0020	0,070 0.0028

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.16 - SP07 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M			T25M		
	100%	20%	10%	100%	20%	10%
P1	175 *570*	250 *820*	275 *900*	195 *640*	275 *900*	305 *1000*
P2	170 *560*	240 *790*	270 *890*	190 *620*	265 *870*	295 *970*
P3	150 *490*	210 *690*	230 *750*	165 *540*	235 *770*	255 *840*
P4	130 *425*	185 *610*	210 *690*	145 *475*	205 *670*	230 *750*
P5	125 *410*	180 *590*	200 *660*	140 *460*	195 *640*	220 *720*
P6	145 *475*	205 *670*	225 *740*	160 *520*	225 *740*	245 *800*
P7	135 *445*	190 *620*	210 *690*	150 *490*	210 *690*	230 *750*
P8	125 *410*	180 *590*	195 *640*	140 *460*	195 *640*	215 *710*
P11	130 *425*	185 *610*	205 *670*	145 *475*	205 *670*	225 *740*
P12	85 *280*	120 *395*	130 *425*	90 *295*	130 *425*	145 *475*
M1	140 *460*	195 *640*	215 *710*	155 *510*	215 *710*	240 *790*
M2	115 *375*	160 *520*	180 *590*	125 *410*	175 *570*	195 *640*
M3	95 *310*	130 *425*	145 *475*	100 *330*	140 *460*	160 *520*
M4	70 *230*	100 *330*	110 *360*	80 *260*	110 *360*	120 *395*
M5	60 *195*	85 *280*	90 *295*	65 *215*	90 *295*	100 *330*
K1	135 *445*	190 *620*	215 *710*	150 *490*	210 *690*	235 *770*
K2	120 *395*	170 *560*	190 *620*	130 *425*	185 *610*	205 *670*
K3	100 *330*	145 *475*	160 *520*	110 *360*	160 *520*	175 *570*
K4	95 *310*	135 *445*	150 *490*	105 *345*	150 *490*	165 *540*
K5	60 *195*	85 *280*	90 *295*	65 *215*	90 *295*	100 *330*
K6	85 *280*	120 *395*	135 *445*	95 *310*	135 *445*	145 *475*
K7	75 *245*	105 *345*	120 *395*	85 *280*	115 *375*	130 *425*
N1	1000 *3275*	1425 *4675*	1600 *5250*	— —	— —	— —
N2	405 *1325*	570 *1875*	640 *2100*	— —	— —	— —
N3	270 *890*	385 *1275*	430 *1400*	— —	— —	— —
N11	310 *1025*	440 *1450*	490 *1600*	— —	— —	— —
S1	33 *110*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —
S2	27 *90*	37 *120*	41 *135*	— —	— —	— —
S3	23 *75*	33 *110*	36 *120*	— —	— —	— —
S11	47 *155*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —
S12	39 *130*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —
S13	23 *75*	32 *105*	35 *115*	— —	— —	— —
H5	28 *90*	39 *130*	43 *140*	— —	— —	— —
H8	30 *100*	41 *135*	45 *150*	— —	— —	— —
H11	35 *115*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —
H12	34 *110*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
H21	30 *100*	41 *135*	45 *150*	— —	— —	— —

335.16 -LNK – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	20%	10%
P1	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P2	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
P3	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
P4	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,18 0.0070
P5	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,10 *0.0040*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P6	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,10 *0.0040*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P7	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,10 *0.0040*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P8	LNKT080508PPTN-M06 MP3000	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,18 0.0070
P11	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,10 *0.0040*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
P12	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,070 *0.0028*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
M1	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
M2	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,10 *0.0040*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
M3	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
M4	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
M5	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
K1	LNKT080508PPTN-M06 MK2050	0,11 *0.0044*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
K2	LNKT080508PPTN-M06 MK2050	0,10 *0.0040*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
K3	LNKT080508PPTN-M06 MK2050	0,10 *0.0040*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
K4	LNKT080508PPTN-M06 MK2050	0,10 *0.0040*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
K5	LNKT080508PPTN-M06 MK2050	0,095 *0.0038*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
K6	LNKT080508PPTN-M06 MK2050	0,10 *0.0040*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
K7	LNKT080508PPTN-M06 MK2050	0,095 *0.0038*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
N1	LNKT080508PPN-E05 H25	0,13 *0.0050*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N2	LNKT080508PPN-E05 H25	0,13 *0.0050*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N3	LNKT080508PPN-E05 H25	0,13 *0.0050*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N11	LNKT080508PPN-E05 H25	0,13 *0.0050*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S1	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
S2	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
S3	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,070 *0.0028*	0,085 0.0034	0,11 0.0044
S11	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S12	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,085 *0.0034*	0,10 0.0040	0,14 0.0055
S13	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,075 *0.0030*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
H5	LNKT080508PPTN-M06 MP3000	0,070 *0.0028*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
H8	LNKT080508PPTN-M06 MP3000	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,090 0.0036
H11	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,070 *0.0028*	0,090 0.0036	0,12 0.0048
H12	LNKT080508PPTN-M06 F40M	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,090 0.0036
H21	LNKT080508PPTN-M06 MP3000	0,055 *0.0022*	0,070 0.0028	0,090 0.0036

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

335.16 -LNK – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			F40M			H25			MK1500			MP2501			MP3501		
	100%	20%	10%	100%	20%	10%	100%	20%	10%	100%	20%	10%	100%	20%	10%	100%	20%	10%	100%	20%	10%
P1	200	280	310	190	270	300	155	215	240	—	—	—	—	—	—	285	370	395	260	330	355
	660	*920*	*1025*	*620*	*890*	*980*	*510*	*710*	*790*	—	—	—	—	—	—	*940*	*1225*	*1300*	*850*	*1075*	*1175*
P2	195	275	300	185	265	290	150	210	230	—	—	—	—	—	—	280	360	385	250	320	345
	640	*900*	*980*	*610*	*870*	*950*	*490*	*690*	*750*	—	—	—	—	—	—	*920*	*1175*	*1275*	*820*	*1050*	*1125*
P3	165	235	265	160	225	255	130	180	205	—	—	—	—	—	—	240	310	335	215	275	300
	540	*770*	*870*	*520*	*740*	*840*	*425*	*590*	*670*	—	—	—	—	—	—	*790*	*1025*	*1100*	*710*	*900*	*980*
P4	145	210	230	140	205	225	115	165	180	—	—	—	—	—	—	210	275	295	190	250	265
	475	*690*	*750*	*460*	*670*	*740*	*375*	*540*	*590*	—	—	—	—	—	—	*690*	*900*	*970*	*620*	*820*	*870*
P5	145	200	225	140	195	215	110	155	175	—	—	—	—	—	—	205	260	280	185	235	255
	475	*660*	*740*	*460*	*640*	*710*	*360*	*510*	*570*	—	—	—	—	—	—	*670*	*850*	*920*	*610*	*770*	*840*
P6	160	225	250	155	220	245	125	175	195	—	—	—	—	—	—	230	295	315	210	265	285
	520	*740*	*820*	*510*	*720*	*800*	*410*	*570*	*640*	—	—	—	—	—	—	*750*	*970*	*1025*	*690*	*870*	*940*
P7	155	215	240	145	205	230	115	165	185	—	—	—	—	—	—	220	280	300	195	250	270
	510	*710*	*790*	*475*	*670*	*750*	*375*	*540*	*610*	—	—	—	—	—	—	*720*	*920*	*980*	*640*	*820*	*890*
P8	140	200	220	135	190	215	110	150	170	—	—	—	—	—	—	200	260	280	180	235	250
	460	*660*	*720*	*445*	*620*	*710*	*360*	*490*	*560*	—	—	—	—	—	—	*660*	*850*	*920*	*590*	*770*	*820*
P11	150	210	230	145	200	220	115	160	180	—	—	—	—	—	—	215	270	290	190	245	260
	490	*690*	*750*	*475*	*660*	*720*	*375*	*520*	*590*	—	—	—	—	—	—	*710*	*890*	*950*	*620*	*800*	*850*
P12	95	135	150	90	130	140	75	105	115	—	—	—	—	—	—	135	165	180	120	150	160
	310	*445*	*490*	*295*	*425*	*460*	*245*	*345*	*375*	—	—	—	—	—	—	*445*	*540*	*590*	*395*	*490*	*520*
M1	—	—	—	140	195	215	120	170	185	—	—	—	—	—	—	140	200	220	130	185	205
	—	—	—	*460*	*640*	*710*	*395*	*560*	*610*	—	—	—	—	—	—	*460*	*660*	*720*	*425*	*610*	*670*
M2	—	—	—	115	160	180	100	140	155	—	—	—	—	—	—	120	165	185	110	155	170
	—	—	—	*375*	*520*	*590*	*330*	*460*	*510*	—	—	—	—	—	—	*395*	*540*	*610*	*360*	*510*	*560*
M3	—	—	—	90	130	145	80	115	125	—	—	—	—	—	—	95	135	145	85	125	135
	—	—	—	*295*	*425*	*475*	*260*	*375*	*410*	—	—	—	—	—	—	*310*	*445*	*475*	*280*	*410*	*445*
M4	—	—	—	70	100	110	60	85	95	—	—	—	—	—	—	70	105	115	65	95	105
	—	—	—	*230*	*330*	*360*	*195*	*280*	*310*	—	—	—	—	—	—	*230*	*345*	*375*	*215*	*310*	*345*
M5	—	—	—	60	85	95	50	75	80	—	—	—	—	—	—	60	85	95	55	80	90
	—	—	—	*195*	*280*	*310*	*165*	*245*	*260*	—	—	—	—	—	—	*195*	*280*	*310*	*180*	*260*	*295*
K1	210	295	325	125	175	195	120	165	185	—	—	—	220	310	345	280	360	385	255	325	350
	690	*970*	*1075*	*410*	*570*	*640*	*395*	*540*	*610*	—	—	—	*720*	*1025*	*1125*	*920*	*1175*	*1275*	*840*	*1075*	*1150*
K2	185	260	290	110	155	170	105	150	165	—	—	—	195	275	305	250	315	340	225	285	310
	610	*850*	*950*	*360*	*510*	*560*	*345*	*490*	*540*	—	—	—	*640*	*900*	*1000*	*820*	*1025*	*1125*	*740*	*940*	*1025*
K3	160	220	245	95	130	145	90	125	140	—	—	—	165	235	260	210	270	290	190	240	260
	520	*720*	*800*	*310*	*425*	*475*	*295*	*410*	*460*	—	—	—	*540*	*770*	*850*	*690*	*890*	*950*	*620*	*790*	*850*
K4	150	210	235	90	125	140	85	120	135	—	—	—	160	225	250	200	255	275	180	230	250
	490	*690*	*770*	*295*	*410*	*460*	*280*	*395*	*445*	—	—	—	*520*	*740*	*820*	*660*	*840*	*900*	*590*	*750*	*820*
K5	90	130	140	55	75	85	50	70	80	—	—	—	95	135	150	120	155	165	110	140	150
	295	*425*	*460*	*180*	*245*	*280*	*165*	*230*	*260*	—	—	—	*310*	*445*	*490*	*395*	*510*	*540*	*360*	*460*	*490*
K6	135	185	205	80	110	125	75	105	115	—	—	—	140	195	220	180	225	245	160	205	220
	445	*610*	*670*	*260*	*360*	*410*	*245*	*345*	*375*	—	—	—	*460*	*640*	*720*	*590*	*740*	*800*	*520*	*670*	*720*
K7	115	165	180	70	95	110	65	95	100	—	—	—	125	175	190	155	200	210	140	180	190
	375	*540*	*590*	*230*	*310*	*360*	*215*	*310*	*330*	—	—	—	*410*	*570*	*620*	*510*	*660*	*690*	*460*	*590*	*620*
N1	—	—	—	1075	1550	1700	860	1225	1375	900	1275	1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*3525*	*5075*	*5575*	*2825*	*4025*	*4500*	*2950*	*4175*	*4600*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	430	620	690	345	500	550	365	520	570	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*1400*	*2025*	*2275*	*1125*	*1650*	*1800*	*1200*	*1700*	*1875*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	290	415	460	230	330	370	240	345	380	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*950*	*1350*	*1500*	*750*	*1075*	*1225*	*790*	*1125*	*1250*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	330	475	530	265	380	420	275	395	435	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	*1075*	*1550*	*1750*	*870*	*1250*	*1375*	*900*	*1300*	*1425*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	33	47	50	29	41	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	31	35
	—	—	—	*110*	*155*	*165*	*95*	*135*	*150*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*100*	*115*
S2	—	—	—	27	38	42	23	33	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	25	28
	—	—	—	*90*	*125*	*140*	*75*	*110*	*120*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*60*	*80*	*90*
S3	—	—	—	23	33	37	20	29	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	31	35
	—	—	—	*75*	*110*	*120*	*65*	*95*	*105*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*100*	*115*
S11	—	—	—	46	65	75	40	55	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44	65	70
	—	—	—	*150*	*215*	*245*	*130*	*180*	*215*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*145*	*215*	*230*
S12	—	—	—	39	55	60	34	48	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	44	48
	—	—	—	*130*	*180*	*195*	*110*	*155*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*145*	*155*
S13	—	—	—	23	32	36	20	28	31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	25	28
	—	—	—	*75*	*105*	*120*	*65*	*90*	*100*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*60*	*80*	*90*
H5	—	—	—	26	36	40	24	34	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	39	43
	—	—	—	*85*	*120*	*130*	*80*	*110*	*125*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*130*	*140*
H8	—	—	—	27	38	42	26	36	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	41	46
	—	—	—	*90*	*125*	*140*	*85*	*120*	*130*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*135*	*150*
H11	—	—	—	33	46	50	31	44	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	50	55
	—	—	—	*110*	*150*	*165*	*100*	*145*	*155*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*165*	*180*
H12	—	—	—	31	44	49	30	42	47	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	75	85
	—	—	—	*100*	*145*	*160*	*100*	*140*	*155*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*245*	*280*
H21	—	—	—	27	38	42	26	36	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	41	46
	—	—	—	*90*	*125*	*140*	*85*	*120*	*130*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*135*	*150*

Systém značení – metrické a palcové

R	217	.	21	-	12	25	.	RE	-	LP06	.	4	A
1	2		3		4	5		6		7		8	9

R	217	.	21	-	01.00	0	-	LP06	.	3	A
1	2		3		5	6		7		8	9

1.

R = Směr otáčení - pravý
Cx = Seco-Capto

2.

217 = se stopkou
220 = montáž na trn

3.

Systém frézy

4. (Neplatí pro označení v palcích)

Průměr spojovacího závitu

5.

Průměr frézy

6.

Typ stopky
.RE pro Combimaster
.0 pro válcové stopky
.3 pro Weldon
.3S pro Seco-Weldon

7.

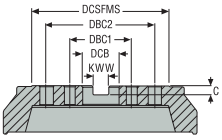
Typ a velikost břitové destičky

8.

Počet zubů

9.

A = Vnitřní přívod chladicí kapaliny
E = Monolitní karbidová stopka



Rozměry v mm

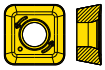
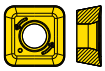
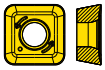
DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
16	30-35	–	–	8,4	5,6
22	42-47	–	–	10,4	6,3
27	48-62	–	–	12,4	7
32	60-90	–	–	14,4	8
40	90-130	66,7	–	16,4	9
60	130-270	101,6	177,8	25,7	14

Rozměry v palcích

DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
0.500	*1.181 - 1.378*			*0.258*	*0.165*
0.750	*1.378 - 1.850*	–	–	*0.321*	*0.193*
1.000	*1.803 - 2.441*	–	–	*0.382*	*0.224*
1.250	*2.250 - 3.031*	–	–	*0.508*	*0.287*
1.500	*2.750 - 3.543*	–	–	*0.630*	*0.382*
2.000	*4.331*	–	–	*0.756*	*0.445*
2.500	*5.118 - 6.299 (8.858)*	*4.000*	*(7.000)*	*1.000*	*0.551*

Přesnější rozměry DCSFMS a DCB - viz tabulka jednotlivých produktů.

Výběr – metrické

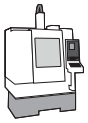
Břitová destička	a_p max.	Vhodné pro materiály									
		P	M	K	N	S	H				
SPKT10 	1,1	■	■	■	□	■	◩	■	◩	■	■
SPKT14 	1,8	■	■	■	□	■	◩	◩	■	■	■
SPKT18 	2,5	■	■	■	□	■	◩	□	■	■	■

1. volba ■

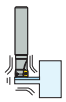
Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem 

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním 

Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky 

Možnost šikmého zafrézování 

Možnost ponorného frézování 

Výběr – metrické

Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (mm) / efektivní počet zubů																									Viz str.
			12	14	16	18	20	25	27	32	35	40	42	50	52	63	66	80	84	88	100	108	125	153	160	188	228	
SPKT10	4									3	3	4	4	5	5	6												537
											4	5	5	6	6	7												
SPKT14	4											3		4	4	5	5	6	6		8		9					542
														5	5	6	6	7										
SPKT18	4															5	5	5			7		8	6	10	8	10	547
																		6										

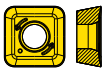
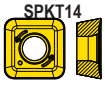
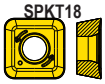
x — x indikuje počet zubů (první volba)

x — x indikuje počet zubů

Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

Základní volba

Výběr – Palce

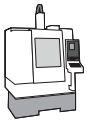
Břitová destička	a_p max.	Vhodné pro materiály									
		P	M	K	N	S	H				
SPKT10 	0.043	■	■	■	□	■	◩	■	◩	■	■
SPKT14 	0.071	■	■	■	□	■	◩	◩	■	■	■
SPKT18 	0.098	■	■	■	□	■	◩	□	■	■	■

1. volba ■

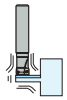
Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem 

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním 

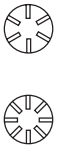
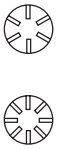
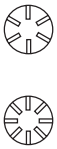
Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky 

Možnost šikmého zafrézování 

Možnost ponorného frézování 

Výběr – Palce

Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy DCX (in) / počet zubů													Viz str.
			0.50	0.625	0.75	1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	
SPKT10	4						3	4	5	6						537
									6	7						
SPKT14	4								4	5	6		8			542
									5	6	7					
SPKT18	4									5	5		7	8	10	547
											6					

x — x indikuje počet zubů (první volba)

x — x indikuje počet zubů

 Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

 Základní volba

Výběr – metrické

Břitová destička	a_p max.	Vhodné pro materiály									
		P	M	K	N	S	H				
LP05	0,65	■	■	■	□	■	■	■	□	■	■
LP06	0,8	■	■	■	■	■	■	■	□	■	■
LP09	1,8	■	■	■	□	■	□	■	■	■	■
LO06	0,9	■	◩	■	–	■	■	■	◩	◩	◩
218.19-080	0,6	■	◩	■	■	◩	■	■	◩	■	■
218.19-100	0,7	■	◩	■	■	◩	■	■	◩	■	■
218.19-125	1,0	■	◩	■	■	◩	■	◩	■	■	■
218.19-160	1,8	■	◩	■	■	◩	□	-	■	■	■
218.21-230	1,8	■	■	■	-	◩	◩	-	■	□	■
SCET	1,5	■	■	■	-	■	-	-	■	□	■
ON09	2,0	■	-	■	-	-	-	-	■	-	-

1. volba ■

Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním

Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky

Možnost šikmého zafrézování

Možnost ponorného frézování

Výběr – metrické

Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (mm) / efektivní počet zubů																										Viz str.
			12	14	16	18	20	25	27	32	35	40	42	50	52	63	66	80	84	88	100	108	125	133	160	168	208		
LP05	2				2		3																						560
			2	2	3	3	4																						
LP06	2										4																		567
							2	3	3	4	5	6																	
					2	2	3	4		5	6	7																	
LP09	2									3				5															574
								2		4	4	4	4	6	5	6	6	7											
												5	5	7	7	8	8	9	7		10								
LO06	4											5																	582
							2	3	3	4	5	6																	
								4		5	6	7	7	8	8	9													
218.19-080	3				2																								
218.19-100	3							2																					
							2	3																					
218.19-125	3									2																			602
								2		3	3	4																	
218.19-160	3													3		4													
														4	4	5	5	6	6		7								
										2		3		5	5	6	6	7			9								
218.21-230	6													4		5		6	6		7		9		10				590
												3	3	5	5	6	6	7	8		9								
SCET	4															4	4	5	5		5								596
														4	4	5		6	6		7		6		7				
														5	5	6	6	7			8								
ON09	16																	6			7		8		10				620

x — x indikuje počet zubů (první volba)

x — x indikuje počet zubů

Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

Základní volba

Výběr – Palce

Břitová destička	a_p max.	Vhodné pro materiály									
		P	M	K	N	S	H				
LP05	0.020	■	■	■	□	■	■	■	□	■	■
LP06	0.031	■	■	■	■	■	■	■	□	■	■
LP09	0.071	■	■	■	□	■	□	■	■	■	■
LO06	0.031	■	◩	■	–	■	■	■	◩	◩	◩
218.19-080	0.025	■	◩	■	■	◩	■	■	◩	■	■
218.19-100	0.028	■	◩	■	■	◩	■	■	◩	■	■
218.19-125	0.039	■	◩	■	■	◩	■	◩	■	■	■
218.19-160	0.071	■	◩	■	■	◩	□	-	■	■	■
218.21-230	0.071	■	■	■	-	◩	◩	-	■	□	■
SCET	0.059	■	■	■	-	■	-	-	■	□	■
ON09	0.079	■	-	■	-	-	-	-	■	-	-

1. volba ■

Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním

Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky

Možnost šikmého zafrézování

Možnost ponorného frézování

Výběr – Palce

Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy DCX (in) / počet zubů													Viz str.
			0.50	0.625	0.75	1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	
LP05	2			2	3											560
			2	3	4											
LP06	2				2	3	4	6								567
				2	3	4	5	7								
LP09	2						4	5	6	6	6	8	9			574
									7	8	8		10			
LO06	4					3	4	5								582
						4	5	6	8	9						
218.19-080	3			2												602
218.19-100	3				2	3										
218.19-125	3					2	3	4								
218.19-160	3						2	3	3	5	6		7			
									4	6	7		9			
									5							
218.21-230	6							3	4	5	5		7			590
									5	6	6	8	9			
SCET	4									4	5		5			596
									4	6	6		8			
									5	6						
ON09	16										6		7	8	10	620

x — x indikuje počet zubů (první volba)

x — x indikuje počet zubů

Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

Základní volba

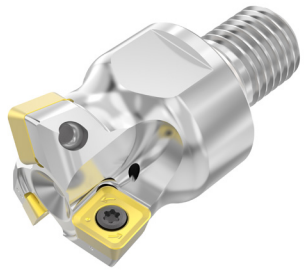


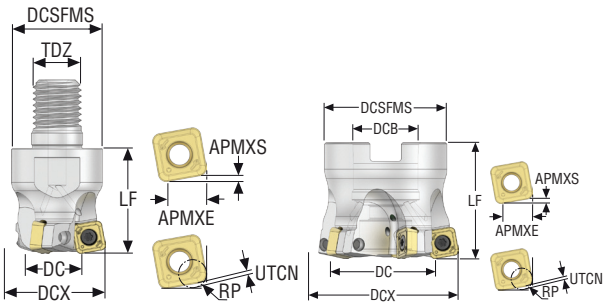
SECO HIGH FEED SP

Pro úspěšné obrábění náročných materiálů využívají frézy Seco High Feed SP specifické kombinace vhodných řezných geometrií a karbidových tříd i optimálních úhlů nastavení ostří, které zaručují vysoké hodnoty úběru materiálu, účinný odvod třísek a delší životnost nástroje. Díky své vysoké všestrannosti zvládají frézy High Feed SP operace kopírování, zafrézování, kapsování a čelního i ponorného frézování, čímž redukují počet potřebných nástrojů. Frézy vynikají jednoduchostí použití, vysokou bezpečností i přesností upnutí destiček, čímž se snižují chybovost při manipulaci, neočekávané prostoje a vznik zmetků.

– 3 velikosti destiček, IC = 10, 14, 18 mm
– 30 položek v metrické verzi - rozsah průměrů 32–160 mm
– 19 položek v palcové verzi - rozsah průměrů 1.25 – 6.00”
– Normální a malá rozteč zubů
– Osvědčené destičky SPKT v široké nabídce prémiových tříd Seco, s optimalizací pro houževnaté materiály.

R217/220.21-SP10 – metrické



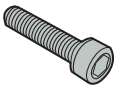
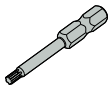


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 539-541
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 870
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCS-FMS	TDZ		LF	RP		OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0050-SP10.5A	10097563	Trn	33,7	50,0	5	1,1	7,0	22,0	41,0	–	22,0	40,0	2,8	0,9	–	1,9	17300	0,3	SPKT10T317
R220.21-0050-SP10.6A	10097564	Trn	33,7	50,0	6	1,1	7,0	22,0	41,0	–	22,0	40,0	2,8	0,9	–	1,9	17300	0,4	SPKT10T317
R220.21-0052-SP10.5A	10097565	Trn	35,7	52,0	5	1,1	7,0	22,0	49,0	–	22,0	40,0	2,8	0,9	–	1,8	17000	0,4	SPKT10T317
R220.21-0052-SP10.6A	10097566	Trn	35,7	52,0	6	1,1	7,0	22,0	49,0	–	22,0	40,0	2,8	0,9	–	1,8	17000	0,4	SPKT10T317
R220.21-0063-SP10.6A	10097567	Trn	46,7	63,0	6	1,1	7,0	22,0	49,0	–	22,0	40,0	2,8	0,9	–	1,3	15800	0,5	SPKT10T317
R220.21-0063-SP10.7A	10097568	Trn	46,7	63,0	7	1,1	7,0	22,0	49,0	–	22,0	40,0	2,8	0,9	–	1,3	15800	0,6	SPKT10T317
R217.21-1632.RE-SP10.3A	10097555	Combimaster	15,7	32,0	3	1,1	7,0	–	30,0	M16	–	35,0	2,83	0,9	57,75	4,3	21600	0,2	SPKT10T317
R217.21-1635.RE-SP10.3A	10097557	Combimaster	18,7	35,0	3	1,1	7,0	–	30,0	M16	–	35,0	2,8	0,9	57,75	3,5	20700	0,2	SPKT10T317
R217.21-1635.RE-SP10.4A	10097558	Combimaster	18,7	35,0	4	1,1	7,0	–	30,0	M16	–	35,0	2,8	0,9	57,75	3,5	20700	0,3	SPKT10T317
R217.21-2040.RE-SP10.4A	10097559	Combimaster	23,7	40,0	4	1,1	7,0	–	36,5	M20	–	40,0	2,79	0,9	67,0	2,7	19300	0,4	SPKT10T317
R217.21-2040.RE-SP10.5A	10097560	Combimaster	23,7	40,0	5	1,1	7,0	–	36,5	M20	–	40,0	2,79	0,9	67,0	2,7	19300	0,4	SPKT10T317
R217.21-2042.RE-SP10.4A	10097561	Combimaster	25,7	42,0	4	1,1	7,0	–	36,5	M20	–	40,0	2,8	0,9	67,0	2,5	18800	0,4	SPKT10T317
R217.21-2042.RE-SP10.5A	10097562	Combimaster	25,7	42,0	5	1,1	7,0	–	36,5	M20	–	40,0	2,8	0,9	67,0	2,5	18800	0,4	SPKT10T317

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

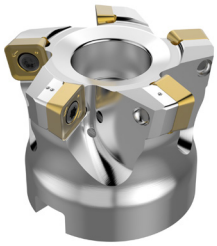
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-..	–	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R217.21-2040-2042-4A	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.21-0050-0052-6A	220.17-692	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R220.21-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

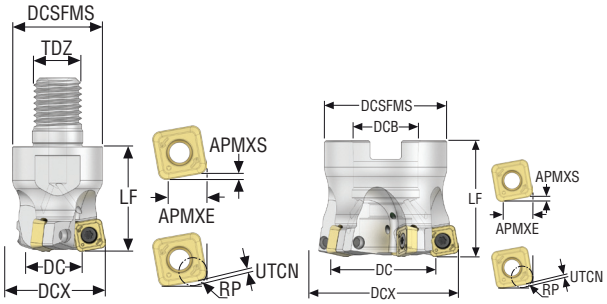
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.21-SP10 – Palce



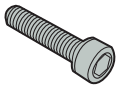
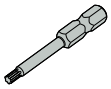


–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 539-541
–Kompletní program břitových destiček - viz str. 870
–Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC palce	DCX palce	ZEFP	APMXS palce	APMXE palce	DCB palce	DCSFMS palce	TDZ	DCONMS palce	LF palce	RP palce	UTCN palce	OAL palce	RMPX°	RPMX	Hmotnost lbs	Destička
R220.21-02.00-SP10.5A	10128666	Trn	1.358	2.000	5	0.043	0.276	0.750	1.789	–	0.750	1.500	0.110	0.035	–	1,9	17300	0.880	SPKT10T317
R220.21-02.00-SP10.6A	10097573	Trn	1.358	2.000	6	0.043	0.276	0.750	1.789	–	0.750	1.500	0.110	0.035	–	1,9	17300	0.880	SPKT10T317
R220.21-02.50-SP10.6A	10128667	Trn	1.858	2.500	6	0.043	0.276	0.750	1.789	–	0.750	1.500	0.110	0.035	–	1,3	15800	1.100	SPKT10T317
R220.21-02.50-SP10.7A	10097574	Trn	1.858	2.500	7	0.043	0.276	0.750	1.789	–	0.750	1.500	0.110	0.035	–	1,3	15800	1.320	SPKT10T317
R217.21-01.25.16RE-SP10.3A	10097569	Combimaster	0.606	1.250	3	0.043	0.276	–	1.181	M16	–	1.378	0.111	0.035	2.274	5,6	21600	0.440	SPKT10T317
R217.21-01.50.20RE-SP10.4A	10097571	Combimaster	0.858	1.500	4	0.043	0.276	–	1.437	M20	–	1.575	0.110	0.035	2.638	3,0	19300	0.880	SPKT10T317

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-..	–	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R220.21-02.00	UC6S3/8UNFX1-1/4	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R220.21-02.50	UC6S3/8UNFX1-1/4	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.21-SP10 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	SPKT10T317TN-ME08 MP3501	1,1 *0.044*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
P2	SPKT10T317TN-ME08 MP3501	1,1 *0.044*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
P3	SPKT10T317TN-ME08 MP2501	1,1 *0.044*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
P4	SPKT10T317TN-M10 MP2501	1,1 *0.044*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
P5	SPKT10T317TN-M10 MP2501	1,1 *0.044*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
P6	SPKT10T317TN-M10 MP2501	1,1 *0.044*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
P7	SPKT10T317TN-M10 MP2501	1,1 *0.044*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
P8	SPKT10T317TN-M10 MP2501	1,1 *0.044*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
P11	SPKT10T317TN-ME08 MP3501	1,1 *0.044*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
P12	SPKT10T317TN-M10 MP2501	0,85 *0.034*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,55 0.022
M1	SPKT10T317TN-ME08 MS2050	1,1 *0.044*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
M2	SPKT10T317TN-ME08 MS2050	1,1 *0.044*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
M3	SPKT10T317TN-ME08 MS2050	0,85 *0.034*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,55 0.022
M4	SPKT10T317TN-ME08 MP3501	0,85 *0.034*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.018
M5	SPKT10T317TN-ME08 MP3501	0,85 *0.034*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.018
K1	SPKT10T317TN-MD12 MK2050	1,1 *0.044*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
K2	SPKT10T317TN-MD12 MK2050	1,1 *0.044*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
K3	SPKT10T317TN-MD12 MK2050	1,1 *0.044*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
K4	SPKT10T317TN-MD12 MK2050	1,1 *0.044*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
K5	SPKT10T317TN-MD12 MK2050	1,1 *0.044*	0,80 0.032	0,80 0.032	0,90 0.038
K6	SPKT10T317TN-MD12 MK2050	1,1 *0.044*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
K7	SPKT10T317TN-MD12 MK2050	1,1 *0.044*	0,80 0.032	0,80 0.032	0,90 0.038
S1	SPKT10T317TN-ME08 MP3501	0,85 *0.034*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.018
S2	SPKT10T317TN-ME08 MP3501	0,85 *0.034*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.018
S3	SPKT10T317TN-ME08 MP3501	0,85 *0.034*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,44 0.017
S11	SPKT10T317TN-ME08 MS2050	0,85 *0.034*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,55 0.022
S12	SPKT10T317TN-ME08 MS2050	0,85 *0.034*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,55 0.022
S13	SPKT10T317TN-ME08 MS2050	0,85 *0.034*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.018
H5	SPKT10T317TN-MD12 MP3000	0,85 *0.034*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
H8	SPKT10T317TN-MD12 MP3000	0,85 *0.034*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,50 0.020
H11	SPKT10T317TN-MD12 MP1501	0,85 *0.034*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
H12	SPKT10T317TN-MD12 MP1501	0,85 *0.034*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,50 0.020

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.21-SP10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

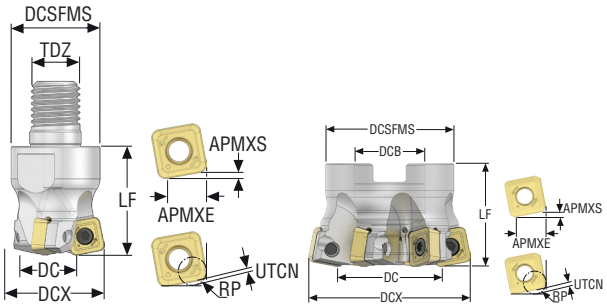
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	285 *940*	325 *1075*	390 *1275*	270 *890*	315 *1025*	375 *1225*	285 *940*	330 *1075*	395 *1300*	240 *790*	280 *920*	335 *1100*	335 *1100*	390 *1275*	465 *1525*
P2	270 *890*	315 *1025*	370 *1225*	260 *850*	300 *980*	360 *1175*	280 *920*	320 *1050*	385 *1275*	235 *770*	270 *890*	325 *1075*	330 *1075*	380 *1250*	455 *1500*
P3	235 *770*	275 *900*	330 *1075*	230 *750*	265 *870*	315 *1025*	245 *800*	285 *940*	330 *1075*	205 *670*	235 *770*	285 *940*	290 *950*	335 *1100*	390 *1275*
P4	210 *690*	245 *800*	290 *950*	205 *670*	235 *770*	280 *920*	215 *710*	250 *820*	295 *970*	180 *590*	210 *690*	250 *820*	255 *840*	295 *970*	350 *1150*
P5	200 *660*	235 *770*	275 *900*	195 *640*	225 *740*	265 *870*	205 *670*	240 *790*	285 *940*	175 *570*	200 *660*	240 *790*	240 *790*	280 *920*	335 *1100*
P6	225 *740*	260 *850*	320 *1050*	220 *720*	250 *820*	305 *1000*	230 *750*	265 *870*	320 *1050*	195 *640*	225 *740*	270 *890*	270 *890*	315 *1025*	375 *1225*
P7	215 *710*	245 *800*	300 *980*	205 *670*	240 *790*	290 *950*	220 *720*	250 *820*	300 *980*	185 *610*	210 *690*	255 *840*	255 *840*	295 *970*	355 *1175*
P8	200 *660*	230 *750*	275 *900*	190 *620*	220 *720*	265 *870*	205 *670*	240 *790*	280 *920*	170 *560*	195 *640*	240 *790*	240 *790*	280 *920*	330 *1075*
P11	210 *690*	240 *790*	290 *950*	200 *660*	230 *750*	280 *920*	210 *690*	245 *800*	290 *950*	180 *590*	205 *670*	250 *820*	250 *820*	290 *950*	345 *1125*
P12	135 *445*	155 *510*	190 *620*	130 *425*	150 *490*	180 *590*	135 *445*	155 *510*	190 *620*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	160 *520*	185 *610*	220 *720*
M1	— —	— —	— —	195 *640*	225 *740*	270 *890*	225 *740*	260 *850*	310 *1025*	190 *620*	220 *720*	260 *850*	235 *770*	270 *890*	325 *1075*
M2	— —	— —	— —	165 *540*	190 *620*	220 *720*	185 *610*	215 *710*	255 *840*	155 *510*	180 *590*	215 *710*	195 *640*	225 *740*	265 *870*
M3	— —	— —	— —	130 *425*	150 *490*	180 *590*	145 *475*	170 *560*	205 *670*	125 *410*	145 *475*	175 *570*	155 *510*	180 *590*	215 *710*
M4	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	140 *460*	115 *375*	130 *425*	160 *520*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	120 *395*	140 *460*	165 *540*
M5	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	115 *375*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	80 *260*	95 *310*	115 *375*	100 *330*	115 *375*	135 *445*
K1	295 *970*	340 *1125*	400 *1300*	205 *670*	240 *790*	285 *940*	— —	— —	— —	185 *610*	215 *710*	255 *840*	— —	— —	— —
K2	260 *850*	300 *980*	355 *1175*	185 *610*	215 *710*	250 *820*	— —	— —	— —	165 *540*	190 *620*	225 *740*	— —	— —	— —
K3	220 *720*	255 *840*	300 *980*	155 *510*	180 *590*	215 *710*	— —	— —	— —	140 *460*	160 *520*	190 *620*	— —	— —	— —
K4	210 *690*	245 *800*	290 *950*	150 *490*	170 *560*	205 *670*	— —	— —	— —	135 *445*	155 *510*	180 *590*	— —	— —	— —
K5	130 *425*	150 *490*	180 *590*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	110 *360*	— —	— —	— —
K6	185 *610*	215 *710*	255 *840*	130 *425*	150 *490*	180 *590*	— —	— —	— —	115 *375*	135 *445*	160 *520*	— —	— —	— —
K7	165 *540*	190 *620*	230 *750*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	145 *475*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	47 *155*	55 *180*	65 *215*	55 *180*	60 *195*	75 *245*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	60 *195*	65 *215*	80 *260*
S2	— —	— —	— —	38 *125*	43 *140*	55 *180*	43 *140*	49 *160*	60 *195*	37 *120*	43 *140*	50 *165*	47 *155*	55 *180*	65 *215*
S3	— —	— —	— —	33 *110*	38 *125*	46 *150*	38 *125*	44 *145*	50 *165*	32 *105*	37 *120*	45 *150*	41 *135*	48 *155*	55 *180*
S11	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	90 *295*	75 *245*	85 *280*	105 *345*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	80 *260*	95 *310*	115 *375*
S12	— —	— —	— —	46 *150*	55 *180*	65 *215*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	55 *180*	65 *215*	80 *260*
S13	— —	— —	— —	26 *85*	30 *100*	37 *120*	30 *100*	35 *115*	41 *135*	26 *85*	30 *100*	36 *120*	33 *110*	38 *125*	45 *150*
H5	— —	— —	— —	41 *135*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	38 *125*	44 *145*	55 *180*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	43 *140*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	41 *135*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	70 *230*	60 *195*	70 *230*	85 *280*
H12	85 *280*	100 *330*	120 *395*	85 *280*	95 *310*	115 *375*	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	100 *330*	100 *330*	115 *375*	140 *460*

R220.21-SP10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	415 *1350*	460 *1500*	530 *1750*	455 *1500*	500 *1650*	570 *1875*	350 *1150*	400 *1300*	480 *1575*	435 *1425*	480 *1575*	550 *1800*	195 *640*	225 *740*	270 *890*
P2	395 *1300*	440 *1450*	510 *1675*	440 *1450*	490 *1600*	560 *1825*	340 *1125*	390 *1275*	465 *1525*	425 *1400*	470 *1550*	540 *1775*	190 *620*	220 *720*	260 *850*
P3	345 *1125*	385 *1275*	445 *1450*	380 *1250*	420 *1375*	490 *1600*	290 *950*	335 *1100*	405 *1325*	375 *1225*	410 *1350*	465 *1525*	165 *540*	190 *620*	230 *750*
P4	310 *1025*	345 *1125*	390 *1275*	340 *1125*	375 *1225*	430 *1400*	260 *850*	300 *980*	360 *1175*	330 *1075*	365 *1200*	415 *1350*	145 *475*	170 *560*	200 *660*
P5	295 *970*	330 *1075*	375 *1225*	325 *1075*	360 *1175*	410 *1350*	250 *820*	290 *950*	340 *1125*	315 *1025*	345 *1125*	395 *1300*	140 *460*	160 *520*	195 *640*
P6	335 *1100*	370 *1225*	430 *1400*	365 *1200*	405 *1325*	465 *1525*	280 *920*	325 *1075*	390 *1275*	350 *1150*	390 *1275*	445 *1450*	160 *520*	180 *590*	220 *720*
P7	315 *1025*	350 *1150*	405 *1325*	345 *1125*	380 *1250*	440 *1450*	265 *870*	305 *1000*	370 *1225*	330 *1075*	365 *1200*	420 *1375*	150 *490*	170 *560*	205 *670*
P8	290 *950*	325 *1075*	375 *1225*	320 *1050*	355 *1175*	410 *1350*	245 *800*	285 *940*	340 *1125*	315 *1025*	345 *1125*	390 *1275*	140 *460*	160 *520*	195 *640*
P11	305 *1000*	340 *1125*	395 *1300*	335 *1100*	370 *1225*	430 *1400*	255 *840*	295 *970*	360 *1175*	325 *1075*	355 *1175*	405 *1325*	145 *475*	165 *540*	200 *660*
P12	195 *640*	220 *720*	250 *820*	215 *710*	235 *770*	270 *890*	165 *540*	190 *620*	230 *750*	205 *670*	225 *740*	255 *840*	95 *310*	110 *360*	130 *425*
M1	— —	— —	— —	225 *740*	260 *850*	310 *1025*	245 *800*	280 *920*	335 *1100*	225 *740*	260 *850*	310 *1025*	165 *540*	190 *620*	225 *740*
M2	— —	— —	— —	185 *610*	215 *710*	250 *820*	200 *660*	230 *750*	275 *900*	185 *610*	215 *710*	255 *840*	135 *445*	155 *510*	185 *610*
M3	— —	— —	— —	145 *475*	170 *560*	205 *670*	160 *520*	185 *610*	225 *740*	145 *475*	170 *560*	205 *670*	110 *360*	125 *410*	150 *490*
M4	— —	— —	— —	115 *375*	135 *445*	160 *520*	125 *410*	145 *475*	175 *570*	115 *375*	130 *425*	160 *520*	85 *280*	100 *330*	115 *375*
M5	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	135 *445*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	70 *230*	80 *260*	95 *310*
K1	400 *1300*	445 *1450*	510 *1675*	445 *1450*	490 *1600*	560 *1825*	270 *890*	310 *1025*	370 *1225*	430 *1400*	475 *1550*	540 *1775*	— —	— —	— —
K2	360 *1175*	395 *1300*	455 *1500*	395 *1300*	435 *1425*	495 *1625*	235 *770*	275 *900*	325 *1075*	380 *1250*	420 *1375*	475 *1550*	— —	— —	— —
K3	305 *1000*	335 *1100*	385 *1275*	330 *1075*	370 *1225*	420 *1375*	200 *660*	230 *750*	275 *900*	320 *1050*	355 *1175*	405 *1325*	— —	— —	— —
K4	290 *950*	320 *1050*	365 *1200*	315 *1025*	350 *1150*	400 *1300*	190 *620*	220 *720*	260 *850*	305 *1000*	340 *1125*	385 *1275*	— —	— —	— —
K5	180 *590*	195 *640*	225 *740*	195 *640*	215 *710*	245 *800*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	185 *610*	205 *670*	235 *770*	— —	— —	— —
K6	255 *840*	280 *920*	320 *1050*	280 *920*	310 *1025*	355 *1175*	170 *560*	195 *640*	230 *750*	270 *890*	300 *980*	340 *1125*	— —	— —	— —
K7	230 *750*	255 *840*	290 *950*	250 *820*	280 *920*	315 *1025*	150 *490*	175 *570*	205 *670*	240 *790*	265 *870*	300 *980*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	85 *280*	55 *180*	60 *195*	75 *245*	26 *85*	30 *100*	36 *120*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	70 *230*	43 *140*	49 *160*	60 *195*	21 *70*	24 *80*	29 *95*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	50 *165*	60 *195*	38 *125*	44 *145*	50 *165*	18 *60*	21 *70*	25 *80*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	120 *395*	75 *245*	85 *280*	105 *345*	36 *120*	41 *135*	50 *165*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	80 *260*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	33 *110*	38 *125*	46 *150*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	40 *130*	48 *155*	30 *100*	35 *115*	41 *135*	19 *60*	22 *70*	27 *90*
H5	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	47 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —
H8	55 *180*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*	50 *165*	55 *180*	70 *230*	— —	— —	— —
H11	65 *215*	75 *245*	90 *295*	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	90 *295*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —
H12	100 *330*	115 *375*	135 *445*	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	145 *475*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —

R217/220.21-SP14 – metrické



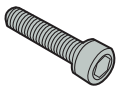
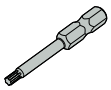


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 544-546
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 870
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCS-FMS	TDZ		LF	RP		OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0050-SP14.4A	10068147	Trn	27,1	50,0	4	1,8	10,0	22,0	41,0	–	22,0	40,0	4,02	1,4	–	3,5	10700	0,3	SPKT140523
R220.21-0050-SP14.5A	10068148	Trn	27,1	50,0	5	1,8	10,0	22,0	41,0	–	22,0	40,0	4,04	1,4	–	1,8	10700	0,3	SPKT140523
R220.21-0052-SP14.4A	10068149	Trn	29,1	52,0	4	1,8	10,0	22,0	49,0	–	22,0	40,0	4,02	1,4	–	3,2	10500	0,4	SPKT140523
R220.21-0052-SP14.5A	10101535	Trn	29,1	52,0	5	1,8	10,0	22,0	49,0	–	22,0	40,0	4,02	1,4	–	3,2	10500	0,4	SPKT140523
R220.21-0063-SP14.5A	10068150	Trn	40,1	63,0	5	1,8	10,0	27,0	49,0	–	27,0	50,0	4,01	1,4	–	2,3	9600	0,5	SPKT140523
R220.21-0063-SP14.6A	10068151	Trn	40,1	63,0	6	1,8	10,0	27,0	49,0	–	27,0	50,0	4,01	1,4	–	2,3	9600	0,6	SPKT140523
R220.21-0066-SP14.5A	10068152	Trn	43,0	66,0	5	1,8	10,0	27,0	61,0	–	27,0	50,0	4,02	1,4	–	2,1	9400	0,8	SPKT140523
R220.21-0066-SP14.6A	10101540	Trn	43,0	66,0	6	1,8	10,0	27,0	61,0	–	27,0	50,0	4,02	1,4	–	2,1	9400	0,8	SPKT140523
R220.21-0080-SP14.6A	10068154	Trn	57,0	80,0	6	1,8	10,0	27,0	61,0	–	27,0	50,0	4,01	1,41	–	1,6	8500	1,0	SPKT140523
R220.21-0080-SP14.7A	10068155	Trn	57,0	80,0	7	1,8	10,0	27,0	61,0	–	27,0	50,0	4,01	1,4	–	1,6	8500	1,1	SPKT140523
R220.21-0084-SP14.6A	10068156	Trn	61,0	84,0	6	1,8	10,0	32,0	79,0	–	32,0	50,0	4,01	1,4	–	1,5	8300	1,3	SPKT140523
R220.21-0100-SP14.8A	10068157	Trn	77,0	100,0	8	1,8	10,0	32,0	79,0	–	32,0	50,0	4,01	1,4	–	1,2	7600	1,7	SPKT140523
R220.21-0125-SP14.9A	10132522	Trn	102,0	125,0	9	1,8	10,0	40,0	90,0	–	40,0	63,0	4,0	1,4	–	0,9	6800	3,1	SPKT140523
R217.21-2040.RE-SP14.3A	10135958	Combimaster	17,0	40,0	3	1,8	10,0	–	36,5	M20	–	45,0	4,06	1,4	72,0	2,9	11900	0,4	SPKT140523

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-..	–	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-0050-0052	220.17-692M	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-0063	MC6S12X40	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-0066	MC6S12X40	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-0080	MC6S12X40	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-0084-0100	MLC6S16X35	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-0084-0100	MLC6S16X35	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P
R220.21-0125	MC6S20X50	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P

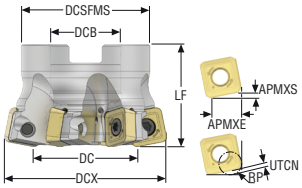
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.21-SP14 – Palce

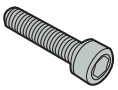
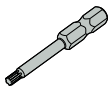




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 544-546
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 870
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RP	UTCN	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R220.21-02.00-SP14.4A	10068158	Trn	1.098	2.000	4	0.071	0.394	0.750	1.789	0.750	1.500	0.158	0.056	3,3	10700	0.880	SPKT140523
R220.21-02.00-SP14.5A	10068159	Trn	1.098	2.000	5	0.071	0.394	0.750	1.789	0.750	1.500	0.158	0.056	3,3	10700	0.880	SPKT140523
R220.21-02.50-SP14.5A	10068160	Trn	1.594	2.500	5	0.071	0.394	0.750	1.789	0.750	1.500	0.158	0.056	2,2	9600	1.100	SPKT140523
R220.21-02.50-SP14.6A	10068161	Trn	1.594	2.500	6	0.071	0.394	0.750	1.789	0.750	1.500	0.158	0.056	2,2	9600	1.100	SPKT140523
R220.21-03.00-SP14.6A	10068162	Trn	2.094	3.000	6	0.071	0.394	1.000	2.289	1.000	2.000	0.158	0.056	1,7	8500	1.980	SPKT140523
R220.21-03.00-SP14.7A	10068163	Trn	2.094	3.000	7	0.071	0.394	1.000	2.289	1.000	2.000	0.158	0.056	1,7	8500	2.200	SPKT140523
R220.21-04.00-SP14.8A	10068164	Trn	3.094	4.000	8	0.071	0.394	1.500	3.539	1.500	2.000	0.158	0.055	1,2	7600	4.190	SPKT140523

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.21-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-04.00	ULC6S3/4UNFX11/2	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.21-SP14 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	SPKT140523TN-ME10 MP3501	1,8 *0.070*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
P2	SPKT140523TN-ME10 MP3501	1,8 *0.070*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
P3	SPKT140523TN-ME10 MP2501	1,8 *0.070*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
P4	SPKT140523TN-M14 MP2501	1,8 *0.070*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
P5	SPKT140523TN-M14 MP2501	1,8 *0.070*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,2 0.048
P6	SPKT140523TN-M14 MP2501	1,8 *0.070*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
P7	SPKT140523TN-M14 MP2501	1,8 *0.070*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
P8	SPKT140523TN-M14 MP2501	1,8 *0.070*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
P11	SPKT140523TN-ME10 MP3501	1,8 *0.070*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
P12	SPKT140523TN-M14 MP2501	1,4 *0.055*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
M1	SPKT140523TN-ME10 MS2050	1,8 *0.070*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
M2	SPKT140523TN-ME10 MS2050	1,8 *0.070*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
M3	SPKT140523TN-ME10 MS2050	1,4 *0.055*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
M4	SPKT140523TN-ME10 MP3501	1,4 *0.055*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,55 0.022
M5	SPKT140523TN-ME10 MP3501	1,4 *0.055*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,55 0.022
K1	SPKT140523TN-MD16 MK2050	1,8 *0.070*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,5 0.060
K2	SPKT140523TN-MD16 MK2050	1,8 *0.070*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
K3	SPKT140523TN-MD16 MK2050	1,8 *0.070*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
K4	SPKT140523TN-MD16 MK2050	1,8 *0.070*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
K5	SPKT140523TN-MD16 MK2050	1,8 *0.070*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
K6	SPKT140523TN-MD16 MK2050	1,8 *0.070*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
K7	SPKT140523TN-MD16 MK2050	1,8 *0.070*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
S1	SPKT140523TN-ME10 MP3501	1,4 *0.055*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,55 0.022
S2	SPKT140523TN-ME10 MP3501	1,4 *0.055*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,55 0.022
S3	SPKT140523TN-ME10 MP3501	1,4 *0.055*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
S11	SPKT140523TN-ME10 MS2050	1,4 *0.055*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
S12	SPKT140523TN-ME10 MS2050	1,4 *0.055*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
S13	SPKT140523TN-ME10 MS2050	1,4 *0.055*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,55 0.022
H5	SPKT140523TN-MD16 MP3000	1,4 *0.055*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
H8	SPKT140523TN-MD16 MP3000	1,4 *0.055*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
H11	SPKT140523TN-MD16 MP1501	1,4 *0.055*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
H12	SPKT140523TN-MD16 MP1501	1,4 *0.055*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

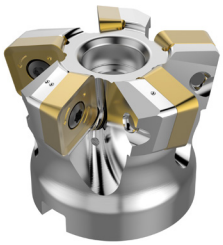
R220.21-SP14 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

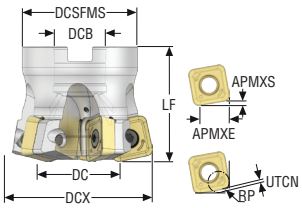
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	260 *850*	305 *1000*	365 *1200*	250 *820*	290 *950*	350 *1150*	240 *790*	280 *920*	335 *1100*	220 *720*	255 *840*	305 *1000*	280 *920*	330 *1075*	395 *1300*
P2	255 *840*	295 *970*	350 *1150*	245 *800*	285 *940*	335 *1100*	235 *770*	270 *890*	325 *1075*	210 *690*	245 *800*	295 *970*	275 *900*	320 *1050*	385 *1275*
P3	220 *720*	255 *840*	305 *1000*	210 *690*	245 *800*	295 *970*	205 *670*	240 *790*	290 *950*	190 *620*	220 *720*	260 *850*	245 *800*	285 *940*	340 *1125*
P4	195 *640*	230 *750*	270 *890*	190 *620*	220 *720*	260 *850*	180 *590*	210 *690*	255 *840*	165 *540*	195 *640*	230 *750*	215 *710*	250 *820*	300 *980*
P5	190 *620*	220 *720*	265 *870*	180 *590*	210 *690*	255 *840*	175 *570*	205 *670*	240 *790*	160 *520*	185 *610*	220 *720*	205 *670*	240 *790*	285 *940*
P6	210 *690*	245 *800*	295 *970*	205 *670*	235 *770*	285 *940*	200 *660*	230 *750*	270 *890*	180 *590*	210 *690*	245 *800*	235 *770*	275 *900*	320 *1050*
P7	200 *660*	235 *770*	280 *920*	190 *620*	225 *740*	270 *890*	185 *610*	220 *720*	255 *840*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	220 *720*	255 *840*	300 *980*
P8	185 *610*	215 *710*	260 *850*	175 *570*	205 *670*	250 *820*	175 *570*	205 *670*	240 *790*	160 *520*	185 *610*	220 *720*	205 *670*	240 *790*	285 *940*
P11	195 *640*	225 *740*	270 *890*	185 *610*	215 *710*	260 *850*	180 *590*	210 *690*	250 *820*	165 *540*	195 *640*	225 *740*	215 *710*	250 *820*	295 *970*
P12	125 *410*	145 *475*	175 *570*	120 *395*	140 *460*	170 *560*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	105 *345*	125 *410*	150 *490*	140 *460*	165 *540*	195 *640*
M1	— —	— —	— —	180 *590*	210 *690*	250 *820*	190 *620*	220 *720*	265 *870*	170 *560*	200 *660*	240 *790*	195 *640*	230 *750*	275 *900*
M2	— —	— —	— —	150 *490*	175 *570*	210 *690*	155 *510*	185 *610*	220 *720*	140 *460*	165 *540*	200 *660*	165 *540*	190 *620*	230 *750*
M3	— —	— —	— —	120 *395*	140 *460*	170 *560*	125 *410*	145 *475*	180 *590*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	130 *425*	155 *510*	185 *610*
M4	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	130 *425*	100 *330*	115 *375*	140 *460*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	100 *330*	120 *395*	145 *475*
M5	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	110 *360*	80 *260*	95 *310*	115 *375*	75 *245*	85 *280*	105 *345*	85 *280*	100 *330*	120 *395*
K1	275 *900*	320 *1050*	375 *1225*	195 *640*	225 *740*	265 *870*	— —	— —	— —	170 *560*	195 *640*	235 *770*	— —	— —	— —
K2	245 *800*	285 *940*	340 *1125*	170 *560*	200 *660*	240 *790*	— —	— —	— —	150 *490*	175 *570*	210 *690*	— —	— —	— —
K3	205 *670*	240 *790*	290 *950*	145 *475*	170 *560*	205 *670*	— —	— —	— —	125 *410*	150 *490*	175 *570*	— —	— —	— —
K4	195 *640*	230 *750*	275 *900*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	— —	— —	— —	120 *395*	140 *460*	170 *560*	— —	— —	— —
K5	120 *395*	140 *460*	170 *560*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	105 *345*	— —	— —	— —
K6	175 *570*	200 *660*	240 *790*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	— —	— —	— —	105 *345*	125 *410*	150 *490*	— —	— —	— —
K7	155 *510*	180 *590*	215 *710*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	44 *145*	50 *165*	60 *195*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	42 *140*	49 *160*	60 *195*	50 *165*	60 *195*	70 *230*
S2	— —	— —	— —	35 *115*	41 *135*	49 *160*	37 *120*	43 *140*	50 *165*	33 *110*	39 *130*	48 *155*	40 *130*	47 *155*	60 *195*
S3	— —	— —	— —	31 *100*	36 *120*	44 *145*	32 *105*	38 *125*	46 *150*	29 *95*	34 *110*	42 *140*	35 *115*	42 *140*	50 *165*
S11	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	85 *280*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	60 *195*	65 *215*	80 *260*	70 *230*	80 *260*	100 *330*
S12	— —	— —	— —	42 *140*	49 *160*	60 *195*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	48 *155*	55 *180*	70 *230*
S13	— —	— —	— —	25 *80*	29 *95*	35 *115*	26 *85*	30 *100*	37 *120*	23 *75*	27 *90*	33 *110*	28 *90*	33 *110*	40 *130*
H5	— —	— —	— —	38 *125*	44 *145*	55 *180*	— —	— —	— —	36 *120*	42 *140*	50 *165*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	40 *130*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	38 *125*	45 *150*	55 *180*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	48 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	45 *150*	55 *180*	65 *215*	55 *180*	60 *195*	75 *245*
H12	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	110 *360*	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	95 *310*	90 *295*	105 *345*	125 *410*

R220.21-SP14 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	375 *1225*	420 *1375*	495 *1625*	400 *1300*	445 *1450*	520 *1700*	315 *1025*	365 *1200*	440 *1450*	415 *1350*	465 *1525*	530 *1750*	175 *570*	205 *670*	245 *800*
P2	365 *1200*	410 *1350*	470 *1550*	390 *1275*	435 *1425*	510 *1675*	305 *1000*	355 *1175*	425 *1400*	405 *1325*	450 *1475*	520 *1700*	170 *560*	200 *660*	240 *790*
P3	315 *1025*	350 *1150*	415 *1350*	345 *1125*	390 *1275*	450 *1475*	270 *890*	315 *1025*	375 *1225*	355 *1175*	395 *1300*	455 *1500*	150 *490*	180 *590*	210 *690*
P4	285 *940*	320 *1050*	365 *1200*	305 *1000*	340 *1125*	400 *1300*	240 *790*	280 *920*	330 *1075*	315 *1025*	350 *1150*	400 *1300*	135 *445*	155 *510*	185 *610*
P5	275 *900*	305 *1000*	355 *1175*	290 *950*	325 *1075*	380 *1250*	225 *740*	265 *870*	315 *1025*	300 *980*	335 *1100*	380 *1250*	130 *425*	150 *490*	180 *590*
P6	305 *1000*	345 *1125*	400 *1300*	335 *1100*	375 *1225*	425 *1400*	260 *850*	305 *1000*	355 *1175*	335 *1100*	375 *1225*	430 *1400*	145 *475*	170 *560*	200 *660*
P7	290 *950*	325 *1075*	380 *1250*	315 *1025*	350 *1150*	400 *1300*	245 *800*	285 *940*	335 *1100*	315 *1025*	355 *1175*	405 *1325*	140 *460*	160 *520*	190 *620*
P8	265 *870*	295 *970*	350 *1150*	290 *950*	325 *1075*	380 *1250*	225 *740*	265 *870*	315 *1025*	300 *980*	335 *1100*	380 *1250*	130 *425*	150 *490*	180 *590*
P11	280 *920*	315 *1025*	370 *1225*	305 *1000*	340 *1125*	390 *1275*	240 *790*	280 *920*	325 *1075*	305 *1000*	345 *1125*	390 *1275*	135 *445*	155 *510*	185 *610*
P12	185 *610*	205 *670*	240 *790*	200 *660*	225 *740*	260 *850*	155 *510*	180 *590*	215 *710*	195 *640*	220 *720*	255 *840*	85 *280*	100 *330*	120 *395*
M1	— —	— —	— —	200 *660*	235 *770*	280 *920*	220 *720*	255 *840*	305 *1000*	215 *710*	250 *820*	295 *970*	145 *475*	170 *560*	205 *670*
M2	— —	— —	— —	170 *560*	195 *640*	235 *770*	180 *590*	210 *690*	255 *840*	175 *570*	205 *670*	245 *800*	125 *410*	145 *475*	170 *560*
M3	— —	— —	— —	135 *445*	155 *510*	190 *620*	145 *475*	170 *560*	205 *670*	140 *460*	165 *540*	200 *660*	100 *330*	115 *375*	140 *460*
M4	— —	— —	— —	105 *345*	125 *410*	150 *490*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	110 *360*	130 *425*	150 *490*	75 *245*	90 *295*	110 *360*
M5	— —	— —	— —	85 *280*	100 *330*	125 *410*	95 *310*	110 *360*	135 *445*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	65 *215*	75 *245*	90 *295*
K1	370 *1225*	415 *1350*	475 *1550*	390 *1275*	440 *1450*	520 *1700*	240 *790*	280 *920*	340 *1125*	405 *1325*	455 *1500*	520 *1700*	— —	— —	— —
K2	330 *1075*	370 *1225*	430 *1400*	355 *1175*	395 *1300*	460 *1500*	215 *710*	250 *820*	300 *980*	360 *1175*	405 *1325*	460 *1500*	— —	— —	— —
K3	280 *920*	315 *1025*	365 *1200*	300 *980*	335 *1100*	390 *1275*	185 *610*	215 *710*	255 *840*	305 *1000*	340 *1125*	390 *1275*	— —	— —	— —
K4	265 *870*	300 *980*	350 *1150*	285 *940*	320 *1050*	370 *1225*	175 *570*	205 *670*	245 *800*	290 *950*	325 *1075*	370 *1225*	— —	— —	— —
K5	165 *540*	185 *610*	215 *710*	175 *570*	195 *640*	225 *740*	105 *345*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	200 *660*	230 *750*	— —	— —	— —
K6	235 *770*	265 *870*	310 *1025*	250 *820*	280 *920*	325 *1075*	155 *510*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	285 *940*	330 *1075*	— —	— —	— —
K7	210 *690*	235 *770*	275 *900*	225 *740*	250 *820*	290 *950*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	225 *740*	255 *840*	290 *950*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	80 *260*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	23 *75*	27 *90*	33 *110*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	50 *165*	65 *215*	41 *135*	48 *155*	55 *180*	19 *60*	22 *70*	27 *90*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	46 *150*	55 *180*	36 *120*	42 *140*	50 *165*	17 *55*	19 *60*	24 *80*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	110 *360*	70 *230*	85 *280*	100 *330*	33 *110*	38 *125*	46 *150*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	75 *245*	49 *160*	60 *195*	70 *230*	30 *100*	35 *115*	43 *140*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	31 *100*	37 *120*	45 *150*	29 *95*	34 *110*	40 *130*	18 *60*	21 *70*	25 *80*
H5	48 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	46 *150*	55 *180*	65 *215*	45 *150*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —
H8	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —
H11	60 *195*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	80 *260*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —
H12	90 *295*	105 *345*	130 *425*	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	140 *460*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	— —	— —	— —

R220.21-SP18 – metrické

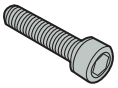
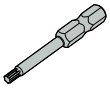
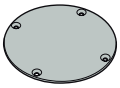




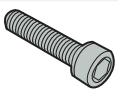
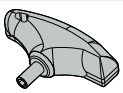
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 550-552
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 870
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RP	UTCN	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0063-SP18.5A	10097579	Trn	33,7	63,0	5	2,5	14,0	22,0	49,0	22,0	50,0	5,41	1,9	2,4	5800	0,6	SPKT180630
R220.21-0066-SP18.5A	10097580	Trn	36,7	66,0	5	2,5	14,0	27,0	61,0	27,0	55,0	5,4	1,9	3,4	5700	0,8	SPKT180630
R220.21-0080-SP18.5A	10097581	Trn	50,7	80,0	5	2,5	14,0	27,0	61,0	27,0	50,0	5,4	1,9	2,4	5100	1,0	SPKT180630
R220.21-0080-SP18.6A	10097582	Trn	50,7	80,0	6	2,5	14,0	27,0	61,0	27,0	50,0	5,4	1,9	2,4	5100	1,0	SPKT180630
R220.21-0100-SP18.7A	10097583	Trn	70,7	100,0	7	2,5	14,0	32,0	79,0	32,0	50,0	5,39	1,9	1,7	4500	1,6	SPKT180630
R220.21-0125-SP18.8A	10097584	Trn	95,6	125,0	8	2,5	14,0	40,0	90,0	40,0	63,0	5,39	1,9	1,2	4000	3,1	SPKT180630
R220.21-8160-SP18.10A	10097585	Trn	130,6	160,0	10	2,5	14,0	40,0	90,0	40,0	63,0	5,39	1,9	0,9	3600	3,9	SPKT180630

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

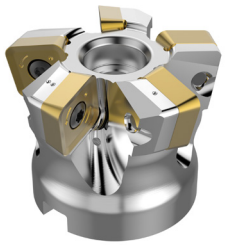
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R220.21-0063	MLC6S10X45	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.21-0066	MLC6S12X50	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.21-0080	MC6S12X40	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–
R220.21-0100	MLC6S16X35	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.21-0125	MC6S20X50	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–
R220.21-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC160-53	MF6S4X10

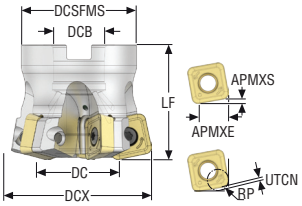
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.21-0063-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.21-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.21-SP18 – Palce

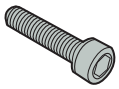
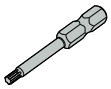




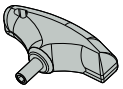
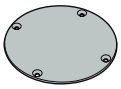
–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 550–552
–Kompletní program břitových destiček – viz str. 870
–Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RP	UTCN	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R220.21-02.50-SP18.5A	10097586	Trn	1.346	2.500	5	0.098	0.551	0.750	1.789	0.750	2.000	0.213	0.075	3,7	5800	1.320	SPKT180630
R220.21-03.00-SP18.5A	10128670	Trn	1.846	3.000	5	0.098	0.551	1.000	2.289	1.000	2.000	0.213	0.075	2,6	5100	1.760	SPKT180630
R220.21-03.00-SP18.6A	10097587	Trn	1.846	3.000	6	0.098	0.551	1.000	2.289	1.000	2.000	0.213	0.075	2,6	5100	1.980	SPKT180630
R220.21-04.00-SP18.7A	10097588	Trn	2.846	4.000	7	0.098	0.551	1.500	3.539	1.500	2.000	0.212	0.075	1,7	4500	3.750	SPKT180630
R220.21-05.00-SP18.8A	10097589	Trn	3.843	5.000	8	0.098	0.551	1.500	3.539	1.500	2.500	0.212	0.075	1,2	4000	6.610	SPKT180630
R220.21-06.00-SP18.10A	10097590	Trn	4.843	6.000	10	0.098	0.551	2.000	4.909	2.000	2.500	0.212	0.075	1,0	3700	8.600	SPKT180630

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

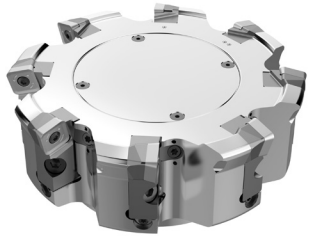
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.21-02.50	UC6S3/8UNFX11/2	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.21-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.21-04.00	ULC6S3/4UNFX11/2	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P
R220.21-05.00	UC6S3/4UNFX2	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P
R220.21-06.00	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

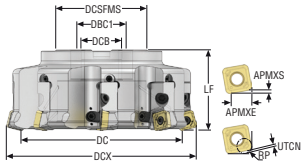
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Čelní víko	Šroub víka	Momentový klíč
						
R220.21-02.50-05.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	–	–	T00-20P50
R220.21-06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	SC-160-90	MF6S4X10	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.21-SP18CA – metrické

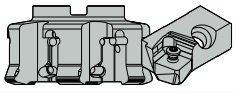
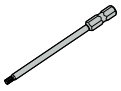
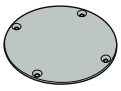
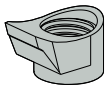




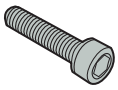
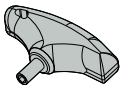
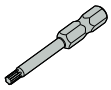
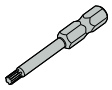
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 553-558
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 870
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RP	UTCN	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0153-SP18HF-6CA	10135928	Trn	123,8	153,0	6	2,9	14,0	40,0	90,0	40,0	80,0	5,79	2,1	0,8	3700	6,1	SPKT180630
R220.21-0153-SP18MF-6CA	10135931	Trn	124,5	153,0	6	4,1	14,0	40,0	90,0	40,0	80,0	6,99	2,6	0,7	3700	6,1	SPKT180630
R220.21-8188-SP18HF-8CA	10135929	Trn	158,8	188,0	8	2,9	14,0	40,0	90,0	40,0	80,0	5,79	2,1	0,6	3300	0,0	SPKT180630
R220.21-8188-SP18MF-8CA	10135932	Trn	159,5	188,0	8	4,1	14,0	40,0	90,0	40,0	80,0	6,99	2,6	0,5	3300	8,2	SPKT180630
R220.21-8228-SP18HF-10CA	10135930	Trn	198,7	228,0	10	2,9	14,0	60,0	130,0	60,0	80,0	5,79	2,1	0,5	3000	17,8	SPKT180630
R220.21-8228-SP18MF-10CA	10135933	Trn	199,5	228,0	10	4,1	14,0	60,0	130,0	60,0	80,0	6,99	2,6	0,4	3000	12,0	SPKT180630

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Šroub pro upnutí na trn	Základní těleso	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka	Upínací klín	Šroub klínu
											
R220.21-0153HF	AU1114T-T15P	MC6S20X70	B-R220.21/29I-0153-6CA	SP18HF-R	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–	CW0810	LD8020-T25P
R220.21-0153MF	AU1114T-T15P	MC6S20X70	B-R220.21/29I-0153-6CA	SP18MF-R	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–	CW0810	LD8020-T25P
R220.21-8188HF	AU1114T-T15P	–	B-R220.21/29I-8188-8CA	SP18HF-R	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.21-8188MF	AU1114T-T15P	–	B-R220.21/29I-8188-8CA	SP18MF-R	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.21-8228HF	AU1114T-T15P	–	B-R220.21/29I-8228-10CA	SP18HF-R	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P
R220.21-8228MF	AU1114T-T15P	–	B-R220.21/29I-8228-10CA	SP18MF-R	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10	CW0810	LD8020-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Ustavovací klíč	Klíč klínu
					
R220.21-0153	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	1/4HEX-T15PX50	1/4HEX-T25PX50
R220.21-8188	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	1/4HEX-T15PX50	1/4HEX-T25PX50
R220.21-8228	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	1/4HEX-T-HANDLE	1/4HEX-T15PX50	1/4HEX-T25PX50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.21-SP18 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,5 *0.10*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
P2	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,5 *0.10*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
P3	SPKT180630TN-M14 MP2501	2,5 *0.10*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
P4	SPKT180630TN-M14 MP2501	2,5 *0.10*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
P5	SPKT180630TN-M14 MP2501	2,5 *0.10*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
P6	SPKT180630TN-M14 MP2501	2,5 *0.10*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
P7	SPKT180630TN-M14 MP2501	2,5 *0.10*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
P8	SPKT180630TN-M14 MP2501	2,5 *0.10*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
P11	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,5 *0.10*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
P12	SPKT180630TN-M14 MP2501	2,0 *0.075*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
M1	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,5 *0.10*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
M2	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,5 *0.10*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
M3	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,0 *0.075*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
M4	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,0 *0.075*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
M5	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,0 *0.075*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
K1	SPKT180630TN-MD16 MK2050	2,5 *0.10*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,3 0.050
K2	SPKT180630TN-MD16 MK2050	2,5 *0.10*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
K3	SPKT180630TN-MD16 MK2050	2,5 *0.10*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
K4	SPKT180630TN-MD16 MK2050	2,5 *0.10*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
K5	SPKT180630TN-MD16 MK2050	2,5 *0.10*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
K6	SPKT180630TN-MD16 MK2050	2,5 *0.10*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
K7	SPKT180630TN-MD16 MK2050	2,5 *0.10*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
S1	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,0 *0.075*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
S2	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,0 *0.075*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
S3	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,0 *0.075*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
S11	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,0 *0.075*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
S12	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,0 *0.075*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
S13	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,0 *0.075*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
H5	SPKT180630TN-MD16 MP3000	2,0 *0.075*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
H8	SPKT180630TN-MD16 MP3000	2,0 *0.075*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
H11	SPKT180630TN-MD16 MP1501	2,0 *0.075*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
H12	SPKT180630TN-MD16 MP1501	2,0 *0.075*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.21-SP18 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	360 *1175*	395 *1300*	465 *1525*	385 *1275*	425 *1400*	500 *1650*	305 *1000*	345 *1125*	420 *1375*	345 *1125*	380 *1250*	450 *1475*
P2	350 *1150*	385 *1275*	450 *1475*	370 *1225*	405 *1325*	475 *1550*	290 *950*	330 *1075*	395 *1300*	330 *1075*	360 *1175*	425 *1400*
P3	300 *980*	330 *1075*	400 *1300*	325 *1075*	355 *1175*	420 *1375*	255 *840*	290 *950*	350 *1150*	290 *950*	315 *1025*	375 *1225*
P4	275 *900*	300 *980*	350 *1150*	290 *950*	320 *1050*	370 *1225*	225 *740*	260 *850*	310 *1025*	260 *850*	285 *940*	330 *1075*
P5	260 *850*	290 *950*	335 *1100*	280 *920*	305 *1000*	365 *1200*	215 *710*	250 *820*	305 *1000*	250 *820*	270 *890*	325 *1075*
P6	295 *970*	325 *1075*	375 *1225*	310 *1025*	345 *1125*	410 *1350*	245 *800*	280 *920*	340 *1125*	280 *920*	305 *1000*	365 *1200*
P7	275 *900*	305 *1000*	355 *1175*	295 *970*	325 *1075*	385 *1275*	230 *750*	265 *870*	320 *1050*	260 *850*	290 *950*	345 *1125*
P8	250 *820*	280 *920*	335 *1100*	275 *900*	300 *980*	355 *1175*	215 *710*	245 *800*	295 *970*	240 *790*	265 *870*	315 *1025*
P11	270 *890*	295 *970*	345 *1125*	285 *940*	315 *1025*	375 *1225*	225 *740*	255 *840*	310 *1025*	255 *840*	280 *920*	335 *1100*
P12	175 *570*	195 *640*	230 *750*	190 *620*	210 *690*	245 *800*	145 *475*	165 *540*	205 *670*	170 *560*	185 *610*	220 *720*
M1	— —	— —	— —	190 *620*	220 *720*	260 *850*	210 *690*	240 *790*	285 *940*	180 *590*	205 *670*	245 *800*
M2	— —	— —	— —	160 *520*	185 *610*	225 *740*	175 *570*	200 *660*	245 *800*	150 *490*	170 *560*	210 *690*
M3	— —	— —	— —	130 *425*	150 *490*	180 *590*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	120 *395*	140 *460*	165 *540*
M4	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	95 *310*	105 *345*	130 *425*
M5	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	115 *375*	90 *295*	100 *330*	125 *410*	75 *245*	90 *295*	110 *360*
K1	350 *1150*	385 *1275*	455 *1500*	375 *1225*	410 *1350*	480 *1575*	230 *750*	265 *870*	315 *1025*	330 *1075*	365 *1200*	425 *1400*
K2	315 *1025*	350 *1150*	405 *1325*	335 *1100*	370 *1225*	440 *1450*	205 *670*	235 *770*	290 *950*	300 *980*	330 *1075*	395 *1300*
K3	265 *870*	295 *970*	345 *1125*	285 *940*	315 *1025*	375 *1225*	175 *570*	200 *660*	245 *800*	255 *840*	280 *920*	335 *1100*
K4	255 *840*	280 *920*	325 *1075*	270 *890*	300 *980*	355 *1175*	165 *540*	190 *620*	235 *770*	240 *790*	265 *870*	320 *1050*
K5	160 *520*	175 *570*	200 *660*	170 *560*	185 *610*	215 *710*	105 *345*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	165 *540*	195 *640*
K6	225 *740*	250 *820*	290 *950*	240 *790*	265 *870*	315 *1025*	145 *475*	170 *560*	205 *670*	215 *710*	235 *770*	280 *920*
K7	200 *660*	225 *740*	255 *840*	215 *710*	240 *790*	275 *900*	130 *425*	150 *490*	180 *590*	195 *640*	210 *690*	245 *800*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*	43 *140*	49 *160*	60 *195*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	48 *155*	60 *195*	35 *115*	40 *130*	49 *160*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	37 *120*	43 *140*	50 *165*	31 *100*	35 *115*	43 *140*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	105 *345*	60 *195*	70 *230*	85 *280*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	42 *140*	48 *155*	60 *195*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	34 *110*	41 *135*	24 *80*	28 *90*	34 *110*
H5	46 *150*	50 *165*	65 *215*	— —	— —	— —	44 *145*	50 *165*	60 *195*	39 *130*	44 *145*	55 *180*
H8	49 *160*	55 *180*	70 *230*	— —	— —	— —	47 *155*	55 *180*	65 *215*	41 *135*	48 *155*	60 *195*
H11	60 *195*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	80 *260*	50 *165*	55 *180*	70 *230*
H12	90 *295*	100 *330*	125 *410*	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	130 *425*	75 *245*	85 *280*	105 *345*

R220.21-SP18 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MS2050			MS2500			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	270 *890*	310 *1025*	370 *1225*	230 *750*	260 *850*	315 *1025*	300 *980*	345 *1125*	410 *1350*	270 *890*	310 *1025*	370 *1225*
P2	260 *850*	300 *980*	360 *1175*	220 *720*	255 *840*	305 *1000*	290 *950*	335 *1100*	400 *1300*	260 *850*	300 *980*	360 *1175*
P3	230 *750*	265 *870*	320 *1050*	195 *640*	225 *740*	270 *890*	255 *840*	290 *950*	350 *1150*	230 *750*	265 *870*	315 *1025*
P4	200 *660*	230 *750*	280 *920*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	225 *740*	255 *840*	310 *1025*	200 *660*	230 *750*	280 *920*
P5	195 *640*	225 *740*	265 *870*	165 *540*	190 *620*	225 *740*	215 *710*	250 *820*	295 *970*	195 *640*	225 *740*	265 *870*
P6	220 *720*	255 *840*	300 *980*	185 *610*	215 *710*	255 *840*	245 *800*	280 *920*	330 *1075*	220 *720*	250 *820*	300 *980*
P7	210 *690*	240 *790*	285 *940*	175 *570*	200 *660*	240 *790*	230 *750*	265 *870*	315 *1025*	205 *670*	240 *790*	280 *920*
P8	195 *640*	220 *720*	265 *870*	165 *540*	185 *610*	225 *740*	215 *710*	245 *800*	295 *970*	190 *620*	220 *720*	265 *870*
P11	200 *660*	230 *750*	275 *900*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	225 *740*	255 *840*	305 *1000*	200 *660*	230 *750*	275 *900*
P12	130 *425*	150 *490*	180 *590*	110 *360*	125 *410*	155 *510*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	130 *425*	145 *475*	180 *590*
M1	— —	— —	— —	180 *590*	205 *670*	245 *800*	210 *690*	240 *790*	285 *940*	185 *610*	215 *710*	255 *840*
M2	— —	— —	— —	150 *490*	170 *560*	205 *670*	175 *570*	200 *660*	235 *770*	155 *510*	180 *590*	215 *710*
M3	— —	— —	— —	120 *395*	135 *445*	165 *540*	140 *460*	155 *510*	190 *620*	125 *410*	140 *460*	170 *560*
M4	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	125 *410*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	95 *310*	110 *360*	135 *445*
M5	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	105 *345*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	80 *260*	90 *295*	110 *360*
K1	285 *940*	325 *1075*	390 *1275*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	255 *840*	290 *950*	345 *1125*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	215 *710*	245 *800*	290 *950*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	205 *670*	235 *770*	280 *920*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	125 *410*	145 *475*	175 *570*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	180 *590*	205 *670*	245 *800*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	160 *520*	185 *610*	220 *720*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	43 *140*	49 *160*	60 *195*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	48 *155*	55 *180*	65 *215*
S2	— —	— —	— —	35 *115*	40 *130*	48 *155*	43 *140*	48 *155*	60 *195*	38 *125*	44 *145*	50 *165*
S3	— —	— —	— —	31 *100*	35 *115*	42 *140*	38 *125*	43 *140*	50 *165*	34 *110*	38 *125*	46 *150*
S11	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	85 *280*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	65 *215*	75 *245*	90 *295*
S12	— —	— —	— —	42 *140*	47 *155*	55 *180*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	46 *150*	50 *165*	65 *215*
S13	— —	— —	— —	24 *80*	28 *90*	33 *110*	30 *100*	34 *110*	41 *135*	27 *90*	30 *100*	37 *120*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	70 *230*
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	125 *410*	85 *280*	95 *310*	115 *375*
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

R220.21-SP18HF-CA – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	SPKT180630TN-M14 MP3501	3,0 *0.11*	0,85 0.034	0,85 0.034	0,90 0.036
P2	SPKT180630TN-M14 MP3501	3,0 *0.11*	0,85 0.034	0,85 0.034	0,95 0.038
P3	SPKT180630TN-M14 MP2501	3,0 *0.11*	0,80 0.032	0,80 0.032	0,90 0.036
P4	SPKT180630TN-M14 MP2501	3,0 *0.11*	0,80 0.032	0,80 0.032	0,85 0.034
P5	SPKT180630TN-M14 MP2501	3,0 *0.11*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
P6	SPKT180630TN-M14 MP2501	3,0 *0.11*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
P7	SPKT180630TN-M14 MP2501	3,0 *0.11*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
P8	SPKT180630TN-M14 MP2501	3,0 *0.11*	0,80 0.032	0,80 0.032	0,90 0.036
P11	SPKT180630TN-M14 MP3501	3,0 *0.11*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
P12	SPKT180630TN-M14 MP2501	2,5 *0.090*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024
M1	SPKT180630TN-M14 MS2050	3,0 *0.11*	0,85 0.034	0,85 0.034	0,95 0.038
M2	SPKT180630TN-M14 MS2050	3,0 *0.11*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
M3	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,5 *0.090*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
M4	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,5 *0.090*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024
M5	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,5 *0.090*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024
K1	SPKT180630TN-MD16 MK2050	3,0 *0.11*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
K2	SPKT180630TN-MD16 MK2050	3,0 *0.11*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,0 0.040
K3	SPKT180630TN-MD16 MK2050	3,0 *0.11*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,0 0.040
K4	SPKT180630TN-MD16 MK2050	3,0 *0.11*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,0 0.040
K5	SPKT180630TN-MD16 MK2050	3,0 *0.11*	0,80 0.032	0,80 0.032	0,90 0.036
K6	SPKT180630TN-MD16 MK2050	3,0 *0.11*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,0 0.040
K7	SPKT180630TN-MD16 MK2050	3,0 *0.11*	0,80 0.032	0,80 0.032	0,90 0.036
S1	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,5 *0.090*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024
S2	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,5 *0.090*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024
S3	SPKT180630TN-M14 MP3501	2,5 *0.090*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,55 0.022
S11	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,5 *0.090*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
S12	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,5 *0.090*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
S13	SPKT180630TN-M14 MS2050	2,5 *0.090*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024
H5	SPKT180630TN-MD16 MP3000	2,5 *0.090*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,65 0.026
H8	SPKT180630TN-MD16 MP3000	2,5 *0.090*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,50 0.020
H11	SPKT180630TN-MD16 MP1501	2,5 *0.090*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,65 0.026
H12	SPKT180630TN-MD16 MP1501	2,5 *0.090*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,50 0.020

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.21-SP18HF-CA – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	230 *750*	250 *820*	305 *1000*	220 *720*	240 *790*	295 *970*	210 *690*	235 *770*	285 *940*	190 *620*	210 *690*	260 *850*	250 *820*	275 *900*	335 *1100*
P2	220 *720*	245 *800*	295 *970*	215 *710*	235 *770*	285 *940*	205 *670*	225 *740*	275 *900*	185 *610*	205 *670*	250 *820*	240 *790*	265 *870*	325 *1075*
P3	195 *640*	215 *710*	265 *870*	185 *610*	205 *670*	255 *840*	180 *590*	200 *660*	240 *790*	165 *540*	180 *590*	220 *720*	210 *690*	235 *770*	285 *940*
P4	170 *560*	190 *620*	230 *750*	165 *540*	180 *590*	225 *740*	160 *520*	175 *570*	215 *710*	145 *475*	160 *520*	195 *640*	185 *610*	205 *670*	250 *820*
P5	165 *540*	180 *590*	220 *720*	155 *510*	175 *570*	215 *710*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	140 *460*	155 *510*	190 *620*	180 *590*	200 *660*	245 *800*
P6	185 *610*	205 *670*	250 *820*	175 *570*	195 *640*	240 *790*	175 *570*	190 *620*	230 *750*	155 *510*	175 *570*	210 *690*	205 *670*	225 *740*	275 *900*
P7	175 *570*	190 *620*	235 *770*	165 *540*	185 *610*	225 *740*	165 *540*	180 *590*	220 *720*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	190 *620*	215 *710*	260 *850*
P8	165 *540*	180 *590*	220 *720*	155 *510*	175 *570*	215 *710*	150 *490*	165 *540*	205 *670*	135 *445*	150 *490*	185 *610*	180 *590*	195 *640*	240 *790*
P11	170 *560*	185 *610*	230 *750*	160 *520*	180 *590*	220 *720*	160 *520*	175 *570*	215 *710*	145 *475*	160 *520*	195 *640*	185 *610*	205 *670*	250 *820*
P12	110 *360*	125 *410*	150 *490*	110 *360*	120 *395*	145 *475*	100 *330*	115 *375*	140 *460*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	120 *395*	135 *445*	165 *540*
M1	— —	— —	— —	160 *520*	175 *570*	215 *710*	165 *540*	185 *610*	225 *740*	150 *490*	165 *540*	205 *670*	175 *570*	190 *620*	235 *770*
M2	— —	— —	— —	130 *425*	145 *475*	180 *590*	140 *460*	155 *510*	185 *610*	125 *410*	140 *460*	170 *560*	145 *475*	160 *520*	195 *640*
M3	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	145 *475*	115 *375*	125 *410*	150 *490*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	120 *395*	130 *425*	155 *510*
M4	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	110 *360*	85 *280*	95 *310*	120 *395*	80 *260*	85 *280*	105 *345*	90 *295*	100 *330*	125 *410*
M5	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	95 *310*	70 *230*	80 *260*	100 *330*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	75 *245*	85 *280*	105 *345*
K1	240 *790*	265 *870*	320 *1050*	170 *560*	185 *610*	225 *740*	— —	— —	— —	145 *475*	165 *540*	200 *660*	— —	— —	— —
K2	210 *690*	235 *770*	285 *940*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	180 *590*	— —	— —	— —
K3	180 *590*	200 *660*	240 *790*	125 *410*	140 *460*	170 *560*	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	150 *490*	— —	— —	— —
K4	170 *560*	190 *620*	230 *750*	120 *395*	135 *445*	165 *540*	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	145 *475*	— —	— —	— —
K5	105 *345*	115 *375*	140 *460*	75 *245*	80 *260*	100 *330*	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —
K6	150 *490*	165 *540*	205 *670*	105 *345*	115 *375*	145 *475*	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —
K7	135 *445*	150 *490*	180 *590*	95 *310*	105 *345*	130 *425*	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	110 *360*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	40 *130*	44 *145*	50 *165*	40 *130*	45 *150*	55 *180*	37 *120*	41 *135*	50 *165*	44 *145*	49 *160*	60 *195*
S2	— —	— —	— —	32 *105*	35 *115*	42 *140*	33 *110*	36 *120*	44 *145*	30 *100*	33 *110*	40 *130*	36 *120*	40 *130*	48 *155*
S3	— —	— —	— —	27 *90*	30 *100*	37 *120*	29 *95*	32 *105*	39 *130*	26 *85*	29 *95*	35 *115*	32 *105*	35 *115*	43 *140*
S11	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	50 *165*	55 *180*	70 *230*	60 *195*	70 *230*	85 *280*
S12	— —	— —	— —	38 *125*	42 *140*	50 *165*	39 *130*	44 *145*	55 *180*	36 *120*	40 *130*	48 *155*	43 *140*	48 *155*	60 *195*
S13	— —	— —	— —	22 *70*	25 *80*	30 *100*	23 *75*	25 *80*	31 *100*	21 *70*	23 *75*	28 *90*	25 *80*	28 *90*	34 *110*
H5	— —	— —	— —	34 *110*	37 *120*	45 *150*	— —	— —	— —	31 *100*	34 *110*	42 *140*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	36 *120*	40 *130*	49 *160*	— —	— —	— —	34 *110*	37 *120*	45 *150*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	43 *140*	47 *155*	60 *195*	— —	— —	— —	39 *130*	44 *145*	55 *180*	46 *150*	50 *165*	60 *195*
H12	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	95 *310*	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	80 *260*	80 *260*	85 *280*	105 *345*

R220.21-SP18HF-CA – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	330 *1075*	350 *1150*	415 *1350*	350 *1150*	375 *1225*	445 *1450*	275 *900*	305 *1000*	370 *1225*	310 *1025*	330 *1075*	400 *1300*
P2	320 *1050*	340 *1125*	405 *1325*	340 *1125*	365 *1200*	435 *1425*	270 *890*	295 *970*	360 *1175*	305 *1000*	325 *1075*	390 *1275*
P3	280 *920*	300 *980*	360 *1175*	300 *980*	320 *1050*	380 *1250*	235 *770*	260 *850*	315 *1025*	270 *890*	285 *940*	340 *1125*
P4	245 *800*	265 *870*	315 *1025*	265 *870*	285 *940*	335 *1100*	205 *670*	230 *750*	280 *920*	235 *770*	250 *820*	300 *980*
P5	235 *770*	250 *820*	300 *980*	260 *850*	275 *900*	325 *1075*	200 *660*	225 *740*	270 *890*	230 *750*	245 *800*	290 *950*
P6	265 *870*	285 *940*	340 *1125*	290 *950*	310 *1025*	365 *1200*	225 *740*	250 *820*	305 *1000*	260 *850*	275 *900*	330 *1075*
P7	250 *820*	265 *870*	320 *1050*	275 *900*	295 *970*	345 *1125*	215 *710*	235 *770*	285 *940*	245 *800*	260 *850*	310 *1025*
P8	235 *770*	250 *820*	300 *980*	255 *840*	270 *890*	320 *1050*	200 *660*	220 *720*	265 *870*	225 *740*	240 *790*	285 *940*
P11	245 *800*	260 *850*	310 *1025*	265 *870*	285 *940*	335 *1100*	210 *690*	230 *750*	280 *920*	240 *790*	255 *840*	300 *980*
P12	165 *540*	175 *570*	205 *670*	175 *570*	185 *610*	220 *720*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	155 *510*	165 *540*	195 *640*
M1	— —	— —	— —	175 *570*	195 *640*	240 *790*	190 *620*	215 *710*	260 *850*	165 *540*	185 *610*	225 *740*
M2	— —	— —	— —	150 *490*	165 *540*	200 *660*	160 *520*	180 *590*	215 *710*	140 *460*	155 *510*	185 *610*
M3	— —	— —	— —	120 *395*	135 *445*	160 *520*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	115 *375*	125 *410*	150 *490*
M4	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	125 *410*	100 *330*	110 *360*	135 *445*	85 *280*	95 *310*	120 *395*
M5	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	105 *345*	85 *280*	95 *310*	115 *375*	70 *230*	80 *260*	100 *330*
K1	325 *1075*	345 *1125*	405 *1325*	345 *1125*	365 *1200*	440 *1450*	210 *690*	235 *770*	285 *940*	305 *1000*	325 *1075*	390 *1275*
K2	285 *940*	305 *1000*	365 *1200*	315 *1025*	335 *1100*	395 *1300*	190 *620*	210 *690*	255 *840*	280 *920*	295 *970*	355 *1175*
K3	240 *790*	260 *850*	310 *1025*	265 *870*	285 *940*	335 *1100*	160 *520*	180 *590*	220 *720*	235 *770*	250 *820*	300 *980*
K4	230 *750*	245 *800*	295 *970*	255 *840*	270 *890*	320 *1050*	155 *510*	170 *560*	210 *690*	225 *740*	240 *790*	285 *940*
K5	145 *475*	155 *510*	180 *590*	155 *510*	165 *540*	195 *640*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	140 *460*	145 *475*	175 *570*
K6	205 *670*	215 *710*	260 *850*	225 *740*	240 *790*	280 *920*	135 *445*	150 *490*	185 *610*	200 *660*	210 *690*	250 *820*
K7	185 *610*	195 *640*	230 *750*	200 *660*	210 *690*	250 *820*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	175 *570*	190 *620*	220 *720*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	65 *215*	40 *130*	45 *150*	55 *180*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	40 *130*	44 *145*	55 *180*	33 *110*	36 *120*	44 *145*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	35 *115*	39 *130*	48 *155*	29 *95*	32 *105*	39 *130*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	95 *310*	55 *180*	65 *215*	75 *245*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	55 *180*	65 *215*	39 *130*	44 *145*	55 *180*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	31 *100*	38 *125*	23 *75*	25 *80*	31 *100*
H5	43 *140*	47 *155*	60 *195*	— —	— —	— —	40 *130*	44 *145*	55 *180*	36 *120*	39 *130*	48 *155*
H8	46 *150*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	44 *145*	49 *160*	60 *195*	39 *130*	43 *140*	50 *165*
H11	55 *180*	60 *195*	75 *245*	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	70 *230*	45 *150*	50 *165*	60 *195*
H12	85 *280*	90 *295*	110 *360*	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	120 *395*	70 *230*	75 *245*	95 *310*

R220.21-SP18MF-CA – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	SPKT180630TN-M14 MP3501	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
P2	SPKT180630TN-M14 MP3501	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
P3	SPKT180630TN-M14 MP2501	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,65 0.026
P4	SPKT180630TN-M14 MP2501	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
P5	SPKT180630TN-M14 MP2501	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
P6	SPKT180630TN-M14 MP2501	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024
P7	SPKT180630TN-M14 MP2501	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024
P8	SPKT180630TN-M14 MP2501	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,65 0.026
P11	SPKT180630TN-M14 MP3501	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024
P12	SPKT180630TN-M14 MP2501	3,0 *0.12*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,42 0.017
M1	SPKT180630TN-M14 MS2050	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
M2	SPKT180630TN-M14 MS2050	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
M3	SPKT180630TN-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
M4	SPKT180630TN-M14 MP3501	3,0 *0.12*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,44 0.017
M5	SPKT180630TN-M14 MP3501	3,0 *0.12*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,44 0.017
K1	SPKT180630TN-MD16 MK2050	4,0 *0.16*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
K2	SPKT180630TN-MD16 MK2050	4,0 *0.16*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,70 0.028
K3	SPKT180630TN-MD16 MK2050	4,0 *0.16*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,70 0.028
K4	SPKT180630TN-MD16 MK2050	4,0 *0.16*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,70 0.028
K5	SPKT180630TN-MD16 MK2050	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,65 0.026
K6	SPKT180630TN-MD16 MK2050	4,0 *0.16*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,70 0.028
K7	SPKT180630TN-MD16 MK2050	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,65 0.026
S1	SPKT180630TN-M14 MP3501	3,0 *0.12*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,44 0.017
S2	SPKT180630TN-M14 MP3501	3,0 *0.12*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,44 0.017
S3	SPKT180630TN-M14 MP3501	3,0 *0.12*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,40 0.016
S11	SPKT180630TN-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
S12	SPKT180630TN-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
S13	SPKT180630TN-M14 MS2050	3,0 *0.12*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,44 0.017
H5	SPKT180630TN-MD16 MP3000	3,0 *0.12*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,48 0.019
H8	SPKT180630TN-MD16 MP3000	3,0 *0.12*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,38 0.015
H11	SPKT180630TN-MD16 MP1501	3,0 *0.12*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,48 0.019
H12	SPKT180630TN-MD16 MP1501	3,0 *0.12*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,38 0.015

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.21-SP18MF-CA – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	225 *740*	250 *820*	305 *1000*	215 *710*	240 *790*	295 *970*	210 *690*	230 *750*	285 *940*	190 *620*	210 *690*	260 *850*	245 *800*	275 *900*	335 *1100*
P2	220 *720*	240 *790*	295 *970*	210 *690*	230 *750*	280 *920*	205 *670*	225 *740*	270 *890*	185 *610*	205 *670*	245 *800*	240 *790*	265 *870*	320 *1050*
P3	190 *620*	215 *710*	255 *840*	185 *610*	205 *670*	245 *800*	175 *570*	195 *640*	240 *790*	160 *520*	175 *570*	220 *720*	205 *670*	230 *750*	280 *920*
P4	170 *560*	185 *610*	230 *750*	165 *540*	180 *590*	225 *740*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	145 *475*	160 *520*	190 *620*	185 *610*	205 *670*	250 *820*
P5	160 *520*	180 *590*	220 *720*	155 *510*	170 *560*	210 *690*	150 *490*	170 *560*	205 *670*	140 *460*	155 *510*	185 *610*	180 *590*	200 *660*	245 *800*
P6	180 *590*	200 *660*	250 *820*	175 *570*	195 *640*	240 *790*	170 *560*	190 *620*	230 *750*	155 *510*	170 *560*	210 *690*	200 *660*	220 *720*	275 *900*
P7	170 *560*	190 *620*	235 *770*	165 *540*	180 *590*	225 *740*	160 *520*	180 *590*	220 *720*	145 *475*	160 *520*	200 *660*	190 *620*	210 *690*	255 *840*
P8	160 *520*	180 *590*	215 *710*	155 *510*	170 *560*	210 *690*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	135 *445*	150 *490*	185 *610*	175 *570*	190 *620*	235 *770*
P11	165 *540*	185 *610*	225 *740*	160 *520*	175 *570*	220 *720*	155 *510*	175 *570*	210 *690*	140 *460*	155 *510*	195 *640*	185 *610*	205 *670*	250 *820*
P12	110 *360*	125 *410*	150 *490*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	105 *345*	115 *375*	140 *460*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	120 *395*	135 *445*	165 *540*
M1	— —	— —	— —	155 *510*	175 *570*	210 *690*	165 *540*	180 *590*	220 *720*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	170 *560*	190 *620*	230 *750*
M2	— —	— —	— —	130 *425*	145 *475*	175 *570*	135 *445*	150 *490*	185 *610*	125 *410*	135 *445*	170 *560*	145 *475*	160 *520*	195 *640*
M3	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	145 *475*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	100 *330*	110 *360*	135 *445*	115 *375*	130 *425*	155 *510*
M4	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	110 *360*	85 *280*	95 *310*	115 *375*	80 *260*	85 *280*	105 *345*	90 *295*	100 *330*	120 *395*
M5	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	95 *310*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	65 *215*	70 *230*	90 *295*	75 *245*	85 *280*	100 *330*
K1	235 *770*	260 *850*	315 *1025*	165 *540*	185 *610*	225 *740*	— —	— —	— —	145 *475*	165 *540*	195 *640*	— —	— —	— —
K2	210 *690*	230 *750*	285 *940*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	— —	— —	— —	130 *425*	145 *475*	180 *590*	— —	— —	— —
K3	175 *570*	195 *640*	240 *790*	125 *410*	140 *460*	170 *560*	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	150 *490*	— —	— —	— —
K4	170 *560*	185 *610*	230 *750*	120 *395*	130 *425*	165 *540*	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	145 *475*	— —	— —	— —
K5	105 *345*	115 *375*	140 *460*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	90 *295*	— —	— —	— —
K6	150 *490*	165 *540*	205 *670*	105 *345*	115 *375*	145 *475*	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —
K7	135 *445*	150 *490*	180 *590*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	110 *360*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	39 *130*	43 *140*	50 *165*	40 *130*	44 *145*	55 *180*	36 *120*	40 *130*	49 *160*	44 *145*	49 *160*	60 *195*
S2	— —	— —	— —	31 *100*	35 *115*	42 *140*	32 *105*	36 *120*	44 *145*	29 *95*	32 *105*	40 *130*	35 *115*	39 *130*	48 *155*
S3	— —	— —	— —	27 *90*	30 *100*	37 *120*	29 *95*	32 *105*	39 *130*	26 *85*	29 *95*	35 *115*	31 *100*	35 *115*	42 *140*
S11	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*	55 *180*	60 *195*	75 *245*	50 *165*	55 *180*	70 *230*	60 *195*	70 *230*	85 *280*
S12	— —	— —	— —	38 *125*	42 *140*	50 *165*	39 *130*	43 *140*	50 *165*	35 *115*	39 *130*	47 *155*	43 *140*	47 *155*	55 *180*
S13	— —	— —	— —	22 *70*	24 *80*	29 *95*	23 *75*	25 *80*	30 *100*	20 *65*	23 *75*	28 *90*	25 *80*	27 *90*	33 *110*
H5	— —	— —	— —	33 *110*	37 *120*	45 *150*	— —	— —	— —	31 *100*	34 *110*	42 *140*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	48 *155*	— —	— —	— —	33 *110*	37 *120*	45 *150*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	42 *140*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	40 *130*	44 *145*	55 *180*	46 *150*	50 *165*	60 *195*
H12	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	95 *310*	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	80 *260*	75 *245*	85 *280*	105 *345*

R220.21-SP18MF-CA – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	320 *1050*	345 *1125*	420 *1375*	350 *1150*	375 *1225*	450 *1475*	275 *900*	305 *1000*	375 *1225*	310 *1025*	330 *1075*	400 *1300*
P2	315 *1025*	335 *1100*	400 *1300*	340 *1125*	365 *1200*	430 *1400*	265 *870*	295 *970*	355 *1175*	305 *1000*	320 *1050*	380 *1250*
P3	280 *920*	295 *970*	350 *1150*	295 *970*	310 *1025*	380 *1250*	230 *750*	255 *840*	315 *1025*	260 *850*	275 *900*	335 *1100*
P4	245 *800*	260 *850*	315 *1025*	265 *870*	285 *940*	335 *1100*	210 *690*	230 *750*	275 *900*	240 *790*	255 *840*	295 *970*
P5	235 *770*	250 *820*	300 *980*	255 *840*	270 *890*	325 *1075*	200 *660*	220 *720*	270 *890*	225 *740*	240 *790*	290 *950*
P6	260 *850*	280 *920*	340 *1125*	285 *940*	305 *1000*	365 *1200*	225 *740*	245 *800*	305 *1000*	255 *840*	270 *890*	325 *1075*
P7	250 *820*	265 *870*	320 *1050*	270 *890*	290 *950*	345 *1125*	210 *690*	235 *770*	285 *940*	240 *790*	255 *840*	310 *1025*
P8	235 *770*	250 *820*	295 *970*	245 *800*	265 *870*	320 *1050*	195 *640*	215 *710*	265 *870*	220 *720*	235 *770*	285 *940*
P11	240 *790*	255 *840*	310 *1025*	265 *870*	280 *920*	335 *1100*	205 *670*	225 *740*	280 *920*	235 *770*	250 *820*	300 *980*
P12	160 *520*	175 *570*	205 *670*	175 *570*	185 *610*	220 *720*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	155 *510*	165 *540*	195 *640*
M1	— —	— —	— —	175 *570*	195 *640*	235 *770*	190 *620*	210 *690*	255 *840*	165 *540*	180 *590*	220 *720*
M2	— —	— —	— —	145 *475*	160 *520*	200 *660*	160 *520*	175 *570*	215 *710*	135 *445*	150 *490*	185 *610*
M3	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	160 *520*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	110 *360*	125 *410*	150 *490*
M4	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	125 *410*	100 *330*	110 *360*	135 *445*	85 *280*	95 *310*	115 *375*
M5	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	105 *345*	85 *280*	90 *295*	115 *375*	70 *230*	80 *260*	95 *310*
K1	315 *1025*	335 *1100*	400 *1300*	345 *1125*	365 *1200*	430 *1400*	210 *690*	235 *770*	280 *920*	305 *1000*	325 *1075*	385 *1275*
K2	285 *940*	300 *980*	365 *1200*	310 *1025*	330 *1075*	395 *1300*	190 *620*	210 *690*	255 *840*	275 *900*	290 *950*	350 *1150*
K3	240 *790*	255 *840*	310 *1025*	260 *850*	280 *920*	335 *1100*	160 *520*	175 *570*	215 *710*	230 *750*	245 *800*	300 *980*
K4	230 *750*	245 *800*	295 *970*	250 *820*	265 *870*	320 *1050*	150 *490*	170 *560*	205 *670*	220 *720*	235 *770*	285 *940*
K5	145 *475*	155 *510*	180 *590*	155 *510*	165 *540*	195 *640*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	175 *570*
K6	200 *660*	215 *710*	260 *850*	220 *720*	235 *770*	280 *920*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	195 *640*	210 *690*	250 *820*
K7	185 *610*	200 *660*	230 *750*	195 *640*	210 *690*	250 *820*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	175 *570*	185 *610*	225 *740*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	65 *215*	40 *130*	44 *145*	55 *180*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	44 *145*	55 *180*	32 *105*	36 *120*	44 *145*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	35 *115*	39 *130*	47 *155*	29 *95*	32 *105*	39 *130*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	90 *295*	55 *180*	60 *195*	75 *245*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	47 *155*	50 *165*	65 *215*	39 *130*	43 *140*	50 *165*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	30 *100*	37 *120*	23 *75*	25 *80*	30 *100*
H5	42 *140*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	40 *130*	45 *150*	55 *180*	36 *120*	40 *130*	48 *155*
H8	45 *150*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	43 *140*	48 *155*	60 *195*	38 *125*	42 *140*	50 *165*
H11	55 *180*	60 *195*	75 *245*	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	70 *230*	45 *150*	50 *165*	60 *195*
H12	80 *260*	90 *295*	110 *360*	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	115 *375*	70 *230*	75 *245*	95 *310*

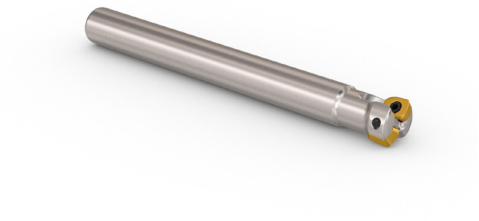


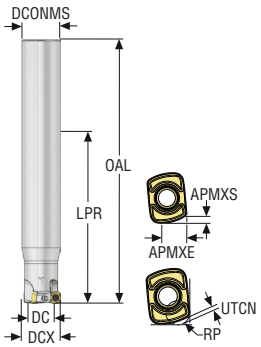
FRÉZY R217/220.21 HIGH FEED 2

Frézy High Feed 2 pro obrábění vysokým posuvem. Břitové destičky typu LP05/06/09 – jednostranná pozitivní konstrukce se 2 břity.
Břitové destičky mají moderní geometrie, které generují velmi nízké řezné síly ve všech materiálech. Nízké síly umožňují dosahovat vynikající úrovně životnosti.

– Rozsah průměrů 12–100 mm (0.50 – 4.00”)
– Maximální hloubky řezu podle typu destičky: LP05/0,65 mm, LP06/0,8 mm, LP09/1,8 mm
– Přednostní volba pro materiály ISO M a S na malých a středních strojích
– Vynikající řešení pro ponorné frézování

R217.21-LP05 – metrické

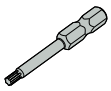




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 564–566
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	RP	UTCN	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R217.21-1012.0-LP05.2A	02952509	Válcová	5,4	12,0	2	0,65	3,5	10,0	1,5	0,32	60,0	60,0	100,0	3,9	45000	0,1	LP..05T210
R217.21-1214.0-LP05.2A	02881032	Válcová	7,4	14,0	2	0,65	3,5	12,0	1,5	0,32	75,0	75,0	120,0	3,5	42000	0,1	LP..05T210
R217.21-1416.0-LP05.2A	02881033	Válcová	9,4	16,0	2	0,65	3,5	14,0	1,5	0,32	105,0	105,0	150,0	3,0	39000	0,3	LP..05T210
R217.21-1618.0-LP05.3A	02881034	Válcová	11,4	18,0	3	0,65	3,5	16,0	1,5	0,32	112,0	112,0	160,0	2,2	37000	0,3	LP..05T210
R217.21-1820.0-LP05.3A	02881035	Válcová	13,4	20,0	3	0,65	3,5	18,0	1,5	0,32	110,0	112,0	160,0	1,9	35000	0,4	LP..05T210

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

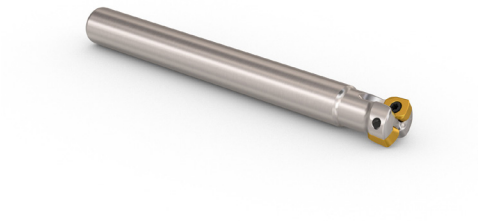
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-1012	1/4HEX-T06PX50	C02005-T06P
R217.21-1214-1820	1/4HEX-T06PX50	C02053-T06P

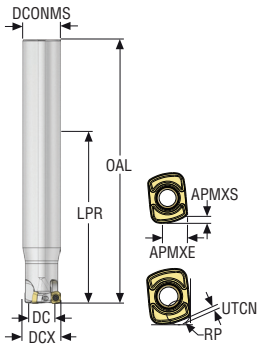
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.21-LP05 – Palce

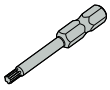




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 564-566
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	RP	UTCN	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.21-0.500.0-LP05.2A	02881043	Válcová	0.240	0.500	2	0.026	0.138	0.500	0.059	0.013	0.609	3.228	5.000	5,4	45000	0.440	LP..05T210
R217.21-0.625.0-LP05.2A	02881044	Válcová	0.362	0.625	2	0.026	0.138	0.625	0.059	0.013	0.979	4.016	6.000	3,0	39000	0.440	LP..05T210

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-0.500	1/4HEX-T06PX50	C02005-T06P
R217.21-0.625-0.750	1/4HEX-T06PX50	C02053-T06P

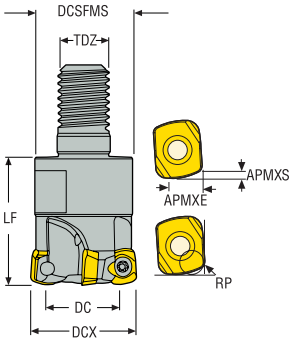
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-0.500	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05
R217.21-0.625-0.750	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.21-LP05 – metrické



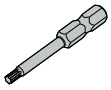


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 564–566
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCSFMS	TDZ	LF	RP	UTCN	OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm			kg	
R217.21-0612.RE-LP05.2A	02952506	Combimaster	5,4	12,0	2	0,65	3,5	11,0	M6	18,0	1,5	0,32	31,5	3,9	45000	0,1	LP..05T210
R217.21-0812.RE-LP05.2A	02952507	Combimaster	5,4	12,0	2	0,65	3,5	13,5	M8	20,0	1,5	0,32	37,75	3,9	45000	0,1	LP..05T210
R217.21-0614.RE-LP05.2A	02881029	Combimaster	7,4	14,0	2	0,65	3,5	11,0	M6	18,0	1,5	0,32	31,5	3,5	42000	0,1	LP..05T210
R217.21-0814.RE-LP05.2A	02952508	Combimaster	7,4	14,0	2	0,65	3,5	13,5	M8	20,0	1,5	0,32	37,75	3,5	42000	0,1	LP..05T210
R217.21-0816.RE-LP05.3A	02881030	Combimaster	9,4	16,0	3	0,65	3,5	13,5	M8	20,0	1,5	0,32	37,75	3,0	39000	0,1	LP..05T210
R217.21-1020.RE-LP05.4A	02881031	Combimaster	13,4	20,0	4	0,65	3,5	18,5	M10	23,0	1,5	0,32	41,75	1,9	35000	0,1	LP..05T210

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-.. Ø12	1/4HEX-T06PX50	C02005-T06P
R217.21-.. Ø14-20	1/4HEX-T06PX50	C02053-T06P

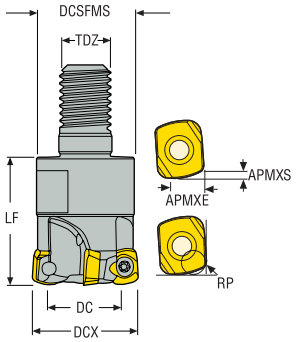
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.21-LP05 – Palce



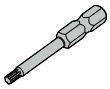


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 564-566
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCSFMS	TDZ	LF	RP	UTCN	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.21-0.50006RELP05.2A	02881039	Combimaster	0.240	0.500	2	0.026	0.138	0.433	M6	0.709	0.059	0.013	1.240	3,9	45000	0.220	LP..05T210
R217.21-0.62508RELP05.3A	02881040	Combimaster	0.362	0.625	3	0.026	0.138	0.531	M8	0.787	0.059	0.013	1.486	3,0	39000	0.220	LP..05T210

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-0.500-00.625	1/4HEX-T06PX50	C02005-T06P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.21-LP05 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	LPHT05T210TR-ME04 MP3501	0,60 *0.024*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022
P2	LPHT05T210TR-ME04 MP3501	0,60 *0.024*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022
P3	LPKT05T210TR-M05 MP2501	0,60 *0.024*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
P4	LPKT05T210TR-M05 MP2501	0,60 *0.024*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
P5	LPKT05T210TR-M05 MP2501	0,60 *0.024*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
P6	LPKT05T210TR-M05 MP2501	0,60 *0.024*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024
P7	LPKT05T210TR-M05 MP2501	0,60 *0.024*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024
P8	LPKT05T210TR-M05 MP2501	0,60 *0.024*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
P11	LPHT05T210TR-ME04 MP3501	0,60 *0.024*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.020
P12	LPKT05T210TR-M05 MP2501	0,46 *0.018*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.019
M1	LPHT05T210TR-ME04 MS2050	0,60 *0.024*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022
M2	LPHT05T210TR-ME04 MS2050	0,60 *0.024*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,50 0.020
M3	LPHT05T210TR-ME04 MS2050	0,46 *0.018*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,46 0.018
M4	LPHT05T210TR-ME04 MP3501	0,36 *0.014*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
M5	LPHT05T210TR-ME04 MP3501	0,36 *0.014*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K1	LPKW05T210TR-MD05 MP2501	0,60 *0.024*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028
K2	LPKW05T210TR-MD05 MP2501	0,60 *0.024*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
K3	LPKW05T210TR-MD05 MP2501	0,60 *0.024*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
K4	LPKW05T210TR-MD05 MP2501	0,60 *0.024*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
K5	LPKW05T210TR-MD05 MP2501	0,60 *0.024*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,55 0.022
K6	LPKW05T210TR-MD05 MP2501	0,60 *0.024*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
K7	LPKW05T210TR-MD05 MP2501	0,60 *0.024*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,55 0.022
S1	LPHT05T210TR-ME04 MP3501	0,36 *0.014*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
S2	LPHT05T210TR-ME04 MP3501	0,36 *0.014*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
S3	LPHT05T210TR-ME04 MP3501	0,36 *0.014*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015
S11	LPHT05T210TR-ME04 MS2050	0,40 *0.016*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.019
S12	LPHT05T210TR-ME04 MS2050	0,40 *0.016*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.019
S13	LPHT05T210TR-ME04 MS2050	0,36 *0.014*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
H5	LPHW05T210TR-MD05 MH1000	0,36 *0.014*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,44 0.017
H8	LPHW05T210TR-MD05 MH1000	0,32 *0.013*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013
H11	LPKW05T210TR-MD05 MP3000	0,36 *0.014*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,44 0.017
H12	LPKW05T210TR-MD05 MP3000	0,32 *0.013*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217.21-LP05 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

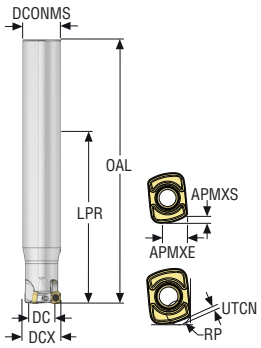
SMG	MH1000			MP3000			MS2050			F40M		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	— —	— —	— —	290 *950*	345 *1125*	400 *1300*	305 *1000*	360 *1175*	420 *1375*	250 *820*	300 *980*	350 *1150*
P2	— —	— —	— —	285 *940*	335 *1100*	390 *1275*	295 *970*	350 *1150*	410 *1350*	245 *800*	290 *950*	340 *1125*
P3	— —	— —	— —	245 *800*	290 *950*	340 *1125*	255 *840*	305 *1000*	360 *1175*	210 *690*	250 *820*	295 *970*
P4	— —	— —	— —	220 *720*	260 *850*	300 *980*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*	190 *620*	225 *740*	260 *850*
P5	245 *800*	290 *950*	335 *1100*	210 *690*	250 *820*	290 *950*	220 *720*	260 *850*	300 *980*	180 *590*	215 *710*	250 *820*
P6	275 *900*	325 *1075*	380 *1250*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*	245 *800*	290 *950*	340 *1125*	205 *670*	240 *790*	285 *940*
P7	260 *850*	305 *1000*	360 *1175*	220 *720*	265 *870*	310 *1025*	230 *750*	275 *900*	320 *1050*	195 *640*	230 *750*	270 *890*
P8	235 *770*	280 *920*	335 *1100*	205 *670*	245 *800*	290 *950*	215 *710*	255 *840*	300 *980*	175 *570*	210 *690*	250 *820*
P11	250 *820*	295 *970*	350 *1150*	215 *710*	255 *840*	300 *980*	225 *740*	265 *870*	310 *1025*	185 *610*	220 *720*	260 *850*
P12	160 *520*	190 *620*	225 *740*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	145 *475*	170 *560*	200 *660*	120 *395*	140 *460*	165 *540*
M1	— —	— —	— —	210 *690*	250 *820*	290 *950*	240 *790*	280 *920*	330 *1075*	200 *660*	235 *770*	275 *900*
M2	— —	— —	— —	175 *570*	210 *690*	240 *790*	195 *640*	235 *770*	270 *890*	165 *540*	195 *640*	225 *740*
M3	— —	— —	— —	140 *460*	165 *540*	195 *640*	160 *520*	185 *610*	215 *710*	130 *425*	155 *510*	185 *610*
M4	— —	— —	— —	110 *360*	130 *425*	150 *490*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	100 *330*	120 *395*	140 *460*
M5	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	125 *410*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	85 *280*	100 *330*	115 *375*
K1	260 *850*	310 *1025*	360 *1175*	225 *740*	265 *870*	310 *1025*	— —	— —	— —	195 *640*	230 *750*	270 *890*
K2	230 *750*	275 *900*	315 *1025*	200 *660*	235 *770*	275 *900*	— —	— —	— —	170 *560*	205 *670*	235 *770*
K3	195 *640*	230 *750*	270 *890*	170 *560*	200 *660*	230 *750*	— —	— —	— —	145 *475*	175 *570*	200 *660*
K4	185 *610*	220 *720*	255 *840*	160 *520*	190 *620*	220 *720*	— —	— —	— —	140 *460*	165 *540*	190 *620*
K5	115 *375*	135 *445*	160 *520*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	— —	— —	— —	85 *280*	100 *330*	120 *395*
K6	165 *540*	195 *640*	225 *740*	140 *460*	170 *560*	195 *640*	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	170 *560*
K7	145 *475*	170 *560*	205 *670*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	— —	— —	— —	110 *360*	130 *425*	150 *490*
S1	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	48 *155*	55 *180*	65 *215*
S2	— —	— —	— —	41 *135*	48 *155*	55 *180*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	39 *130*	45 *150*	55 *180*
S3	— —	— —	— —	36 *120*	42 *140*	50 *165*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	34 *110*	39 *130*	46 *150*
S11	— —	— —	— —	70 *230*	85 *280*	100 *330*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	65 *215*	80 *260*	90 *295*
S12	— —	— —	— —	49 *160*	60 *195*	70 *230*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	46 *150*	55 *180*	65 *215*
S13	— —	— —	— —	29 *95*	34 *110*	39 *130*	32 *105*	37 *120*	44 *145*	27 *90*	31 *100*	37 *120*
H5	55 *180*	65 *215*	75 *245*	45 *150*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	41 *135*	48 *155*	55 *180*
H8	60 *195*	70 *230*	80 *260*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	45 *150*	50 *165*	60 *195*
H11	70 *230*	85 *280*	100 *330*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*
H12	105 *345*	125 *410*	145 *475*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	110 *360*

R217.21-LP05 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	275 *900*	330 *1075*	380 *1250*	470 *1550*	530 *1750*	600 *1975*	365 *1200*	430 *1400*	500 *1650*	460 *1500*	520 *1700*	580 *1900*
P2	270 *890*	320 *1050*	370 *1225*	460 *1500*	520 *1700*	580 *1900*	355 *1175*	420 *1375*	485 *1600*	450 *1475*	510 *1675*	570 *1875*
P3	230 *750*	275 *900*	325 *1075*	395 *1300*	445 *1450*	510 *1675*	305 *1000*	360 *1175*	425 *1400*	390 *1275*	440 *1450*	495 *1625*
P4	210 *690*	250 *820*	285 *940*	355 *1175*	400 *1300*	445 *1450*	275 *900*	325 *1075*	375 *1225*	345 *1125*	385 *1275*	435 *1425*
P5	200 *660*	235 *770*	275 *900*	340 *1125*	385 *1275*	425 *1400*	260 *850*	310 *1025*	360 *1175*	330 *1075*	375 *1225*	415 *1350*
P6	225 *740*	265 *870*	315 *1025*	380 *1250*	430 *1400*	485 *1600*	295 *970*	350 *1150*	410 *1350*	370 *1225*	420 *1375*	465 *1525*
P7	210 *690*	250 *820*	295 *970*	360 *1175*	405 *1325*	460 *1500*	275 *900*	330 *1075*	390 *1275*	350 *1150*	395 *1300*	440 *1450*
P8	195 *640*	230 *750*	275 *900*	330 *1075*	375 *1225*	425 *1400*	255 *840*	305 *1000*	360 *1175*	330 *1075*	370 *1225*	415 *1350*
P11	205 *670*	245 *800*	290 *950*	350 *1150*	395 *1300*	445 *1450*	270 *890*	320 *1050*	375 *1225*	340 *1125*	385 *1275*	425 *1400*
P12	130 *425*	155 *510*	185 *610*	220 *720*	245 *800*	275 *900*	175 *570*	205 *670*	240 *790*	210 *690*	235 *770*	260 *850*
M1	215 *710*	260 *850*	300 *980*	235 *770*	275 *900*	320 *1050*	255 *840*	300 *980*	350 *1150*	240 *790*	280 *920*	330 *1075*
M2	180 *590*	215 *710*	245 *800*	195 *640*	230 *750*	265 *870*	210 *690*	250 *820*	285 *940*	195 *640*	235 *770*	270 *890*
M3	145 *475*	170 *560*	200 *660*	155 *510*	185 *610*	215 *710*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	160 *520*	185 *610*	215 *710*
M4	115 *375*	130 *425*	155 *510*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	130 *425*	155 *510*	180 *590*	120 *395*	140 *460*	165 *540*
M5	95 *310*	110 *360*	130 *425*	100 *330*	115 *375*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	100 *330*	120 *395*	140 *460*
K1	— —	— —	— —	465 *1525*	520 *1700*	580 *1900*	280 *920*	330 *1075*	385 *1275*	455 *1500*	510 *1675*	570 *1875*
K2	— —	— —	— —	410 *1350*	465 *1525*	510 *1675*	250 *820*	295 *970*	340 *1125*	400 *1300*	450 *1475*	500 *1650*
K3	— —	— —	— —	345 *1125*	390 *1275*	435 *1425*	210 *690*	250 *820*	290 *950*	340 *1125*	380 *1250*	425 *1400*
K4	— —	— —	— —	330 *1075*	375 *1225*	415 *1350*	200 *660*	240 *790*	275 *900*	325 *1075*	365 *1200*	405 *1325*
K5	— —	— —	— —	200 *660*	225 *740*	255 *840*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	195 *640*	220 *720*	245 *800*
K6	— —	— —	— —	290 *950*	330 *1075*	365 *1200*	175 *570*	210 *690*	240 *790*	285 *940*	320 *1050*	355 *1175*
K7	— —	— —	— —	255 *840*	290 *950*	325 *1075*	155 *510*	185 *610*	220 *720*	250 *820*	280 *920*	315 *1025*
S1	55 *180*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	85 *280*	55 *180*	65 *215*	80 *260*
S2	42 *140*	49 *160*	60 *195*	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	46 *150*	55 *180*	65 *215*
S3	37 *120*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —	45 *150*	50 *165*	60 *195*	40 *130*	47 *155*	55 *180*
S11	75 *245*	85 *280*	100 *330*	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	125 *410*	80 *260*	95 *310*	110 *360*
S12	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	85 *280*	55 *180*	65 *215*	75 *245*
S13	30 *100*	34 *110*	40 *130*	— —	— —	— —	36 *120*	42 *140*	49 *160*	32 *105*	37 *120*	44 *145*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	75 *245*	50 *165*	60 *195*	70 *230*
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	80 *260*	55 *180*	65 *215*	75 *245*
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	95 *310*	65 *215*	75 *245*	90 *295*
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	115 *375*	135 *445*	155 *510*	100 *330*	115 *375*	135 *445*

R217.21-LP06 – metrické

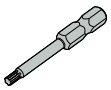




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 571-573
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	RP	UTCN	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R217.21-1416.0-LP06.2A	02789713	Válcová	7,5	16,0	2	0,8	4,5	14,0	1,8	0,45	102,0	102,0	150,0	5,0	39000	0,3	LP..060310
R217.21-1618.0-LP06.2A	02789715	Válcová	9,5	18,0	2	0,8	4,5	16,0	1,8	0,45	112,0	112,0	160,0	3,5	37000	0,4	LP..060310
R217.21-1820.0-LP06.2A	02789717	Válcová	11,6	20,0	2	0,8	4,5	18,0	1,8	0,45	110,0	110,0	160,0	3,0	35000	0,4	LP..060310
R217.21-2525.0-LP06.3A	02789720	Válcová	16,5	25,0	3	0,8	4,5	25,0	1,8	0,45	40,0	124,0	180,0	2,0	30000	0,7	LP..060310
R217.21-2527.0-LP06.3A	02789722	Válcová	18,5	27,0	3	0,8	4,5	25,0	1,8	0,45	194,0	194,0	250,0	1,5	30000	0,9	LP..060310
R217.21-3232.0-LP06.4A	02789725	Válcová	23,5	32,0	4	0,8	4,5	32,0	1,8	0,45	40,0	140,0	200,0	1,5	27000	1,3	LP..060310
R217.21-3235.0-LP06.4A	02789729	Válcová	26,5	35,0	4	0,8	4,5	32,0	1,8	0,45	190,0	190,0	250,0	1,2	26000	1,5	LP..060310

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-1416-1820	1/4HEX-T08PX50	C02555-T08P
R217.21-2525-3235	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P

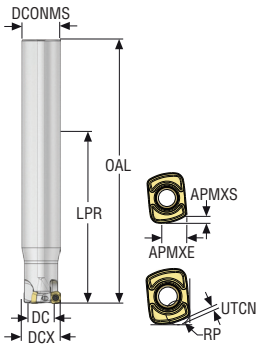
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.21-LP06 – Palce

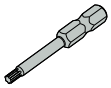




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 571-573
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	RP	UTCN	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.21-00.625.0-LP06.2A	02789777	Válcová	0.290	0.625	2	0.030	0.177	0.625	0.071	0.018	4.016	4.000	6.000	5,0	39000	0.660	LP..060310
R217.21-0.75.0-LP06.2A	02789778	Válcová	0.410	0.750	2	0.030	0.177	0.750	0.071	0.018	4.331	4.400	6.500	3,0	35000	0.660	LP..060310
R217.21-1.25.0-LP06.4A	02789785	Válcová	0.659	1.250	4	0.030	0.177	1.250	0.071	0.018	5.512	5.500	8.000	1,5	27000	2.650	LP..060310
R217.21-1.00.0-LP06.3A	02789782	Válcová	0.660	1.000	3	0.030	0.177	1.000	0.071	0.018	5.217	4.800	7.000	2,0	30000	1.540	LP..060310

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

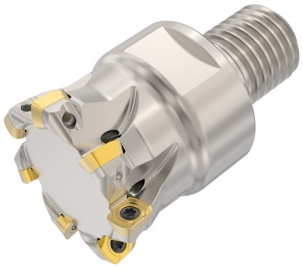
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-0.625-0.750	1/4HEX-T08PX50	C02555-T08P
R217.21-1.00-1.50	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P

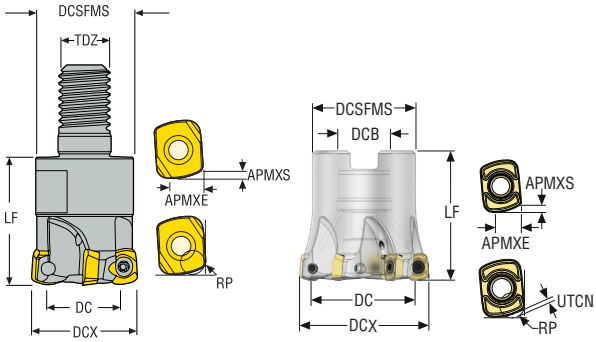
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.21-LP06 – metrické



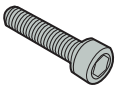
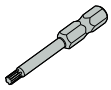


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 571–573
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCS-FMS	TDZ		LF	RP		OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0035-LP06.6A	02789734	Trn	26,5	35,0	6	0,8	4,5	16,0	32,0	–	16,0	35,0	1,8	0,45	–	1,29	26000	0,2	LP..060310
R220.21-0040-LP06.6A	02892228	Trn	31,5	40,0	6	0,8	4,5	16,0	32,0	–	16,0	40,0	1,8	0,45	–	0,9	24000	0,3	LP..060310
R217.21-0816.RE-LP06.2A	02789697	Combimaster	7,5	16,0	2	0,8	4,5	–	13,5	M8	–	20,0	1,8	0,45	37,75	5,0	39000	0,1	LP..060310
R217.21-1020.RE-LP06.2A	02789700	Combimaster	11,5	20,0	2	0,8	4,5	–	18,5	M10	–	28,0	1,8	0,45	46,75	3,0	35000	0,1	LP..060310
R217.21-1020.RE-LP06.3A	02789701	Combimaster	11,5	20,0	3	0,8	4,5	–	18,5	M10	–	28,0	1,8	0,45	46,75	3,0	35000	0,1	LP..060310
R217.21-1225.RE-LP06.3A	02789702	Combimaster	16,5	25,0	3	0,8	4,5	–	23,0	M12	–	30,0	1,8	0,45	51,75	2,0	30000	0,2	LP..060310
R217.21-1225.RE-LP06.4A	02789705	Combimaster	16,5	25,0	4	0,8	4,5	–	23,0	M12	–	30,0	1,8	0,45	51,75	2,0	30000	0,2	LP..060310
R217.21-1632.RE-LP06.5A	02789708	Combimaster	23,5	32,0	5	0,8	4,5	–	30,0	M16	–	35,0	1,8	0,45	57,75	1,5	27000	0,3	LP..060310
R217.21-1635.RE-LP06.5A	02789711	Combimaster	26,5	35,0	5	0,8	4,5	–	30,0	M16	–	35,0	1,8	0,45	57,75	1,5	26000	0,3	LP..060310
R217.21-2040.RE-LP06.7A	02928084	Combimaster	31,5	40,0	7	0,8	4,5	–	36,5	M20	–	40,0	1,8	0,45	67,0	0,9	24000	0,4	LP..060310

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

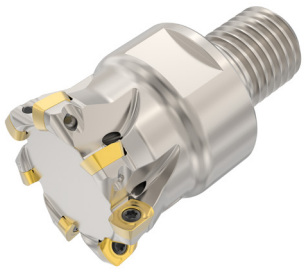
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-0816-1020	–	1/4HEX-T08PX50	C02555-T08P
R217.21-1225-2040	–	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R220.21-..	220.17-689	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P

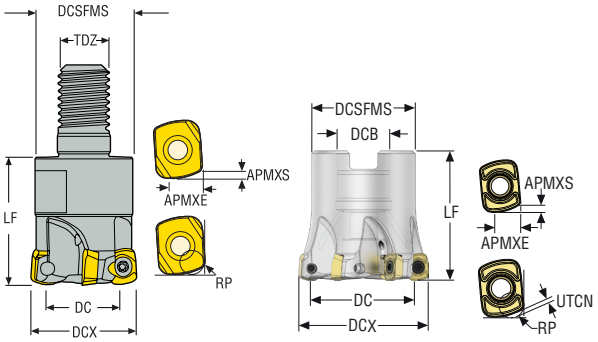
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.21-LP06 – Palce



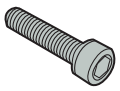
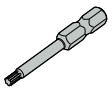


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 571-573
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC palce	DCX palce	ZEFP	APMXS palce	APMXE palce	DCB	DCSFMS palce	TDZ	DCONMS palce	LF palce	RP palce	UTCN palce	OAL palce	RMPX°	RPMX	Hmotnost lbs	Destička
R220.21-1.50-LP06-6A	02892229	Trn	1.165	1.500	6	0.031	0.177	0.500	1.260	–	0.500	1.500	0.071	0.018	–	1,0	25000	0.440	LP..060310
R217.21-0.62508RELP06.2A	02789772	Combimaster	0.290	0.625	2	0.031	0.177	–	0.531	M8	–	0.787	0.071	0.018	1.486	5,0	39000	0.040	LP..060310
R217.21-0.7510RELP06.3A	02789773	Combimaster	0.409	0.750	3	0.031	0.177	–	0.728	M10	–	1.102	0.071	0.018	1.841	3,0	35000	0.220	LP..060310
R217.21-1.0012RELP06.3A	02789774	Combimaster	0.660	1.000	3	0.031	0.177	–	0.906	M12	–	1.181	0.071	0.018	2.037	2,0	30000	0.440	LP..060310
R217.21-1.0012RELP06.4A	02789775	Combimaster	0.660	1.000	4	0.031	0.177	–	0.906	M12	–	1.181	0.071	0.018	2.037	2,0	30000	0.440	LP..060310
R217.21-1.2516RELP06.5A	02789776	Combimaster	0.909	1.250	5	0.031	0.177	–	1.181	M16	–	1.378	0.071	0.018	2.274	1,2	27000	0.660	LP..060310
R217.21-01.50-20RE-LP06.7A	02928069	Combimaster	1.181	1.500	7	0.031	0.177	–	1.437	M20	–	1.575	0.071	0.018	2.638	0,9	24000	0.880	LP..060310

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-0.625-0.750	–	1/4HEX-T08PX50	C02555-T08P
R217.21-1.00-1.50	–	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R220.21-..	UC6S1/4UNFX1	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.21-LP06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	LPHT060310TR-M06 MP3501	0,70 *0.028*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
P2	LPHT060310TR-M06 MP3501	0,70 *0.028*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
P3	LPHT060310TR-M06 MP2501	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
P4	LPHT060310TR-M06 MP2501	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
P5	LPHT060310TR-M06 MP2501	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
P6	LPHT060310TR-M06 MP2501	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
P7	LPHT060310TR-M06 MP2501	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
P8	LPHT060310TR-M06 MP2501	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
P11	LPHT060310TR-M06 MP3501	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
P12	LPHT060310TR-M06 MP2501	0,60 *0.024*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,55 0.022
M1	LPHT060310TR-ME05 MS2050	0,70 *0.028*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
M2	LPHT060310TR-ME05 MS2050	0,70 *0.028*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
M3	LPHT060310TR-ME05 MS2050	0,60 *0.024*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022
M4	LPHT060310TR-M06 MP3501	0,44 *0.017*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024
M5	LPHT060310TR-M06 MP3501	0,44 *0.017*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024
K1	LPHW060310TR-D06 MP3000	0,70 *0.028*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
K2	LPHW060310TR-D06 MP3000	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
K3	LPHW060310TR-D06 MP3000	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
K4	LPHW060310TR-D06 MP3000	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
K5	LPHW060310TR-D06 MP3000	0,70 *0.028*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028
K6	LPHW060310TR-D06 MP3000	0,70 *0.028*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,80 0.032
K7	LPHW060310TR-D06 MP3000	0,70 *0.028*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028
N1	LPHT060310ER-E05 H25	0,70 *0.028*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
N2	LPHT060310ER-E05 H25	0,70 *0.028*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
N3	LPHT060310ER-E05 H25	0,70 *0.028*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
N11	LPHT060310ER-E05 H25	0,70 *0.028*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
S1	LPHT060310TR-M06 MP3501	0,44 *0.017*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024
S2	LPHT060310TR-M06 MP3501	0,44 *0.017*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024
S3	LPHT060310TR-M06 MP3501	0,44 *0.017*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,60 0.024
S11	LPHT060310TR-M06 MS2050	0,50 *0.020*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
S12	LPHT060310TR-M06 MS2050	0,50 *0.020*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
S13	LPHT060310TR-M06 MS2050	0,44 *0.017*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024
H5	LPHW060310TR-D06 MH1000	0,44 *0.017*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
H8	LPHW060310TR-D06 MH1000	0,40 *0.016*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016
H11	LPHW060310TR-D06 MP3000	0,44 *0.017*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
H12	LPHW060310TR-D06 MP3000	0,40 *0.016*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.21-LP06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

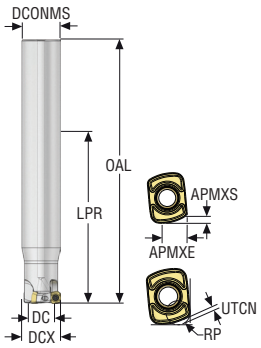
SMG	MH1000			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	— —	— —	— —	260 *850*	300 *980*	360 *1175*	250 *820*	285 *940*	345 *1125*	225 *740*	260 *850*	310 *1025*	295 *970*	335 *1100*	405 *1325*
P2	— —	— —	— —	255 *840*	290 *950*	350 *1150*	240 *790*	280 *920*	335 *1100*	220 *720*	250 *820*	305 *1000*	285 *940*	325 *1075*	395 *1300*
P3	— —	— —	— —	225 *740*	255 *840*	305 *1000*	210 *690*	245 *800*	290 *950*	195 *640*	220 *720*	265 *870*	250 *820*	285 *940*	345 *1125*
P4	— —	— —	— —	195 *640*	225 *740*	270 *890*	185 *610*	215 *710*	255 *840*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	220 *720*	255 *840*	305 *1000*
P5	— —	— —	— —	190 *620*	215 *710*	260 *850*	180 *590*	205 *670*	245 *800*	160 *520*	185 *610*	225 *740*	210 *690*	240 *790*	290 *950*
P6	245 *800*	280 *920*	335 *1100*	210 *690*	240 *790*	290 *950*	200 *660*	230 *750*	275 *900*	180 *590*	210 *690*	250 *820*	235 *770*	270 *890*	325 *1075*
P7	230 *750*	265 *870*	315 *1025*	200 *660*	230 *750*	275 *900*	190 *620*	215 *710*	260 *850*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	225 *740*	255 *840*	305 *1000*
P8	220 *720*	250 *820*	300 *980*	190 *620*	215 *710*	260 *850*	180 *590*	205 *670*	245 *800*	160 *520*	185 *610*	225 *740*	210 *690*	240 *790*	290 *950*
P11	225 *740*	255 *840*	310 *1025*	195 *640*	220 *720*	265 *870*	185 *610*	210 *690*	255 *840*	165 *540*	190 *620*	230 *750*	215 *710*	250 *820*	300 *980*
P12	145 *475*	170 *560*	200 *660*	125 *410*	145 *475*	175 *570*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	145 *475*	165 *540*	195 *640*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	195 *640*	225 *740*	270 *890*	175 *570*	205 *670*	245 *800*	205 *670*	235 *770*	280 *920*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	160 *520*	185 *610*	220 *720*	145 *475*	170 *560*	200 *660*	170 *560*	195 *640*	230 *750*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	150 *490*	180 *590*	120 *395*	135 *445*	165 *540*	135 *445*	155 *510*	190 *620*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	140 *460*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	105 *345*	120 *395*	145 *475*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	115 *375*	75 *245*	85 *280*	105 *345*	90 *295*	100 *330*	120 *395*
K1	235 *770*	270 *890*	320 *1050*	200 *660*	230 *750*	275 *900*	— —	— —	— —	175 *570*	200 *660*	240 *790*	— —	— —	— —
K2	205 *670*	235 *770*	285 *940*	180 *590*	205 *670*	245 *800*	— —	— —	— —	155 *510*	175 *570*	210 *690*	— —	— —	— —
K3	175 *570*	200 *660*	240 *790*	150 *490*	175 *570*	205 *670*	— —	— —	— —	130 *425*	150 *490*	180 *590*	— —	— —	— —
K4	165 *540*	190 *620*	230 *750*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	170 *560*	— —	— —	— —
K5	105 *345*	120 *395*	140 *460*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	105 *345*	— —	— —	— —
K6	145 *475*	170 *560*	200 *660*	125 *410*	145 *475*	175 *570*	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	150 *490*	— —	— —	— —
K7	135 *445*	155 *510*	180 *590*	115 *375*	130 *425*	155 *510*	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	135 *445*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1275 *4175*	1475 *4850*	1775 *5825*	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	520 *1700*	590 *1925*	720 *2350*	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	345 *1125*	395 *1300*	480 *1575*	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	395 *1300*	455 *1500*	550 *1800*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	55 *180*	65 *215*	43 *140*	49 *160*	60 *195*	50 *165*	60 *195*	70 *230*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	43 *140*	50 *165*	35 *115*	39 *130*	47 *155*	42 *140*	47 *155*	55 *180*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	38 *125*	46 *150*	31 *100*	35 *115*	42 *140*	37 *120*	42 *140*	50 *165*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	90 *295*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	75 *245*	85 *280*	100 *330*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	55 *180*	65 *215*	42 *140*	48 *155*	55 *180*	50 *165*	60 *195*	70 *230*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	30 *100*	36 *120*	24 *80*	27 *90*	33 *110*	29 *95*	33 *110*	40 *130*
H5	50 *165*	60 *195*	70 *230*	41 *135*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	38 *125*	44 *145*	50 *165*	— —	— —	— —
H8	55 *180*	60 *195*	75 *245*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	41 *135*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
H11	65 *215*	75 *245*	90 *295*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	65 *215*	55 *180*	65 *215*	75 *245*
H12	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	115 *375*	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	100 *330*	95 *310*	110 *360*	125 *410*

R217/220.21-LP06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	H25			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	—	—	—	420	465	540	325	375	450	380	415	485	200	230	275
	—	—	—	*1375*	*1525*	*1775*	*1075*	*1225*	*1475*	*1250*	*1350*	*1600*	*660*	*750*	*900*
P2	—	—	—	410	450	520	315	365	435	370	405	470	190	220	265
	—	—	—	*1350*	*1475*	*1700*	*1025*	*1200*	*1425*	*1225*	*1325*	*1550*	*620*	*720*	*870*
P3	—	—	—	360	400	460	280	320	380	325	355	410	170	195	230
	—	—	—	*1175*	*1300*	*1500*	*920*	*1050*	*1250*	*1075*	*1175*	*1350*	*560*	*640*	*750*
P4	—	—	—	320	350	405	245	280	335	285	315	365	150	170	205
	—	—	—	*1050*	*1150*	*1325*	*800*	*920*	*1100*	*940*	*1025*	*1200*	*490*	*560*	*670*
P5	—	—	—	305	335	385	235	270	320	270	300	345	140	165	200
	—	—	—	*1000*	*1100*	*1275*	*770*	*890*	*1050*	*890*	*980*	*1125*	*460*	*540*	*660*
P6	—	—	—	340	375	435	260	300	360	305	335	390	165	190	220
	—	—	—	*1125*	*1225*	*1425*	*850*	*980*	*1175*	*1000*	*1100*	*1275*	*540*	*620*	*720*
P7	—	—	—	320	355	410	250	285	340	290	315	365	155	180	210
	—	—	—	*1050*	*1175*	*1350*	*820*	*940*	*1125*	*950*	*1025*	*1200*	*510*	*590*	*690*
P8	—	—	—	305	335	385	235	270	320	270	300	345	140	165	195
	—	—	—	*1000*	*1100*	*1275*	*770*	*890*	*1050*	*890*	*980*	*1125*	*460*	*540*	*640*
P11	—	—	—	315	345	395	240	275	330	280	310	355	150	170	205
	—	—	—	*1025*	*1125*	*1300*	*790*	*900*	*1075*	*920*	*1025*	*1175*	*490*	*560*	*670*
P12	—	—	—	205	225	255	160	180	215	185	200	230	95	110	130
	—	—	—	*670*	*740*	*840*	*520*	*590*	*710*	*610*	*660*	*750*	*310*	*360*	*425*
M1	—	—	—	210	240	290	225	260	315	195	225	270	165	190	225
	—	—	—	*690*	*790*	*950*	*740*	*850*	*1025*	*640*	*740*	*890*	*540*	*620*	*740*
M2	—	—	—	170	200	235	185	215	255	160	185	220	135	155	190
	—	—	—	*560*	*660*	*770*	*610*	*710*	*840*	*520*	*610*	*720*	*445*	*510*	*620*
M3	—	—	—	140	160	195	150	175	210	130	150	180	110	125	150
	—	—	—	*460*	*520*	*640*	*490*	*570*	*690*	*425*	*490*	*590*	*360*	*410*	*490*
M4	—	—	—	110	125	150	120	135	160	100	115	140	85	100	115
	—	—	—	*360*	*410*	*490*	*395*	*445*	*520*	*330*	*375*	*460*	*280*	*330*	*375*
M5	—	—	—	90	100	125	100	110	135	85	95	115	75	80	100
	—	—	—	*295*	*330*	*410*	*330*	*360*	*445*	*280*	*310*	*375*	*245*	*260*	*330*
K1	—	—	—	415	455	530	250	290	345	370	410	475	—	—	—
	—	—	—	*1350*	*1500*	*1750*	*820*	*950*	*1125*	*1225*	*1350*	*1550*	—	—	—
K2	—	—	—	365	405	465	220	255	305	330	360	420	—	—	—
	—	—	—	*1200*	*1325*	*1525*	*720*	*840*	*1000*	*1075*	*1175*	*1375*	—	—	—
K3	—	—	—	310	340	395	190	215	260	280	305	355	—	—	—
	—	—	—	*1025*	*1125*	*1300*	*620*	*710*	*850*	*920*	*1000*	*1175*	—	—	—
K4	—	—	—	295	325	375	180	205	245	265	290	340	—	—	—
	—	—	—	*970*	*1075*	*1225*	*590*	*670*	*800*	*870*	*950*	*1125*	—	—	—
K5	—	—	—	185	205	230	110	130	150	165	180	210	—	—	—
	—	—	—	*610*	*670*	*750*	*360*	*425*	*490*	*540*	*590*	*690*	—	—	—
K6	—	—	—	260	290	330	160	180	215	235	260	300	—	—	—
	—	—	—	*850*	*950*	*1075*	*520*	*590*	*710*	*770*	*850*	*980*	—	—	—
K7	—	—	—	235	260	295	145	165	195	210	235	265	—	—	—
	—	—	—	*770*	*850*	*970*	*475*	*540*	*640*	*690*	*770*	*870*	—	—	—
N1	1325	1525	1825	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4350	*5000*	*6000*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	540	620	740	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1775	*2025*	*2425*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	360	410	495	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1175	*1350*	*1625*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	410	470	570	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1350	*1550*	*1875*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	60	65	80	48	55	65	27	30	36
	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*260*	*155*	*180*	*215*	*90*	*100*	*120*
S2	—	—	—	—	—	—	47	55	65	38	43	50	21	24	29
	—	—	—	—	—	—	*155*	*180*	*215*	*125*	*140*	*165*	*70*	*80*	*95*
S3	—	—	—	—	—	—	41	47	55	34	38	46	19	21	25
	—	—	—	—	—	—	*135*	*155*	*180*	*110*	*125*	*150*	*60*	*70*	*80*
S11	—	—	—	—	—	—	80	95	110	65	75	90	37	42	50
	—	—	—	—	—	—	*260*	*310*	*360*	*215*	*245*	*295*	*120*	*140*	*165*
S12	—	—	—	—	—	—	55	65	75	46	55	65	34	39	47
	—	—	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*150*	*180*	*215*	*110*	*130*	*155*
S13	—	—	—	—	—	—	33	37	44	27	30	36	20	23	27
	—	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*145*	*90*	*100*	*120*	*65*	*75*	*90*
H5	—	—	—	—	—	—	50	55	70	44	50	60	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*230*	*145*	*165*	*195*	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	55	60	70	47	55	65	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*230*	*155*	*180*	*215*	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	65	70	85	55	65	75	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*280*	*180*	*215*	*245*	—	—	—
H12	—	—	—	—	—	—	105	120	140	85	95	115	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	*345*	*395*	*460*	*280*	*310*	*375*	—	—	—

R217.21-LP09 – Palce

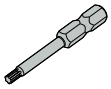




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 578-580
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	RP	UTCN	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.21-01.25-0-LP09-4A	03212900	Válcová	0.744	1.250	4	0.071	0.287	1.250	0.137	0.028	1.870	5.719	8.000	4,9	31200	2.430	LP..09T420
R217.21-01.50-0-LP09-5A	03212901	Válcová	0.992	1.500	5	0.071	0.287	1.500	0.137	0.028	1.870	5.313	8.000	3,4	28500	3.530	LP..09T420

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

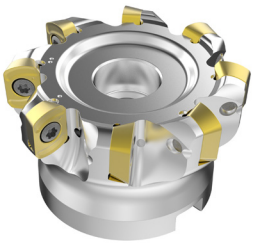
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-..	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P

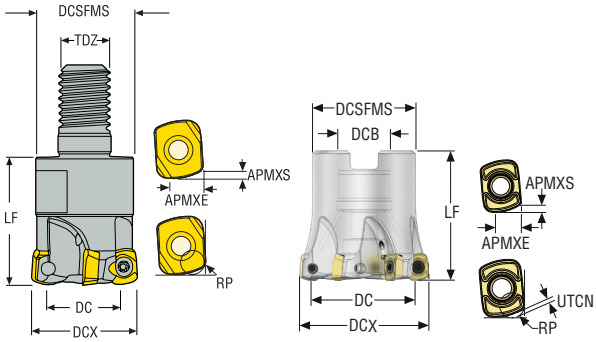
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.21-LP09 – metrické

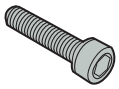
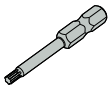




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 578-580
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCS-FMS	TDZ		LF	RP		OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0040-LP09.4A	03212889	Trn	27,5	40,0	4	1,8	7,3	16,0	32,0	–	16,0	40,0	3,46	0,7	–	3,2	27800	0,3	LP..09T420
R220.21-0050-LP09.5A	03212890	Trn	37,0	50,0	5	1,8	7,3	22,0	40,0	–	22,0	40,0	3,45	0,7	–	2,2	24800	0,3	LP..09T420
R220.21-0050-LP09.6A	03212891	Trn	37,0	50,0	6	1,8	7,3	22,0	40,0	–	22,0	40,0	3,45	0,7	–	2,2	24800	0,3	LP..09T420
R220.21-0050-LP09.7A	03212892	Trn	37,1	50,0	7	1,8	7,3	22,0	40,0	–	22,0	40,0	3,47	0,7	–	2,2	24800	0,3	LP..09T420
R220.21-0052-LP09.5A	03252422	Trn	39,0	51,98	5	1,8	7,3	22,0	49,0	–	22,0	40,0	3,45	0,7	–	2,1	24400	0,5	LP..09T420
R220.21-0052-LP09.7A	03212893	Trn	39,1	51,98	7	1,8	7,3	22,0	48,0	–	22,0	40,0	3,47	0,7	–	2,1	24400	0,4	LP..09T420
R220.21-0063-LP09.6A	03212894	Trn	50,0	63,0	6	1,8	7,3	22,0	48,0	–	22,0	40,0	3,45	0,7	–	2,7	22100	0,5	LP..09T420
R220.21-0063-LP09.6A-27	03317247	Trn	50,0	63,0	6	1,8	7,3	27,0	61,0	–	27,0	50,0	3,45	0,7	–	2,7	22100	0,8	LP..09T420
R220.21-0063-LP09.8A	03212895	Trn	50,1	63,0	8	1,8	7,3	22,0	48,0	–	22,0	40,0	3,47	0,7	–	1,6	22100	0,5	LP..09T420
R220.21-0063-LP09.8A-27	03317248	Trn	50,1	63,0	8	1,8	7,3	27,0	61,0	–	27,0	50,0	3,47	0,7	–	1,6	22100	0,8	LP..09T420
R220.21-0066-LP09.6A	03252423	Trn	53,1	66,0	6	1,8	7,3	27,0	61,0	–	27,0	50,0	3,47	0,7	–	1,5	21600	0,8	LP..09T420
R220.21-0066-LP09.8A	03212896	Trn	53,1	66,0	8	1,8	7,3	27,0	60,0	–	27,0	50,0	3,47	0,7	–	1,5	21600	0,8	LP..09T420
R220.21-0080-LP09.7A	03212897	Trn	67,0	80,0	7	1,8	7,3	27,0	60,0	–	27,0	50,0	3,45	0,7	–	1,1	19600	1,0	LP..09T420
R220.21-0080-LP09.9A	03212898	Trn	67,0	80,0	9	1,8	7,3	27,0	60,0	–	27,0	50,0	3,45	0,7	–	1,1	19600	1,0	LP..09T420
R220.21-0084-LP09.7A	03252424	Trn	71,0	84,0	7	1,8	7,3	32,0	79,0	–	32,0	50,0	3,44	0,7	–	1,1	18600	1,4	LP..09T420
R220.21-0100-LP09.10A	03212899	Trn	87,0	100,0	10	1,8	7,3	32,0	78,0	–	32,0	50,0	3,44	0,7	–	0,8	17600	1,7	LP..09T420
R217.21-1225.RE-LP09.2A	03212883	Combimaster	12,0	25,0	2	1,8	7,3	–	23,0	M12	–	35,0	3,49	0,7	56,75	8,8	35200	0,2	LP..09T420
R217.21-1632.RE-LP09.3A	03212884	Combimaster	19,1	32,0	3	1,8	7,3	–	30,0	M16	–	35,0	3,45	0,7	57,75	4,8	31100	0,2	LP..09T420
R217.21-1632.RE-LP09.4A	03212885	Combimaster	19,1	32,0	4	1,8	7,3	–	30,0	M16	–	35,0	3,47	0,7	57,75	4,8	31100	0,3	LP..09T420
R217.21-1635.RE-LP09.4A	03212886	Combimaster	22,1	35,0	4	1,8	7,3	–	30,0	M16	–	35,0	3,47	0,7	57,75	4,0	29700	0,2	LP..09T420
R217.21-2040.RE-LP09.5A	03212887	Combimaster	27,0	40,0	5	1,8	7,3	–	36,5	M20	–	40,0	3,48	0,7	67,0	3,2	27800	0,4	LP..09T420
R217.21-2042.RE-LP09.5A	03212888	Combimaster	28,9	42,0	5	1,8	7,3	–	36,5	M20	–	40,0	3,48	0,7	67,0	2,9	27100	0,4	LP..09T420

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

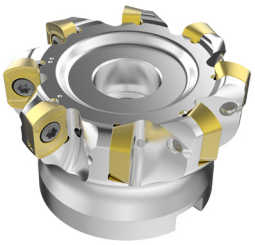
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.21-0040	MC6S8X30	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.21-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.21-0063-6A	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.21-0063-6A-27	MC6S12X40	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.21-0063-8A-27	MC6S12X40	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.21-0066	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.21-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.21-0084	MLC6S16X35	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.21-0100	MLC6S16X35	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P

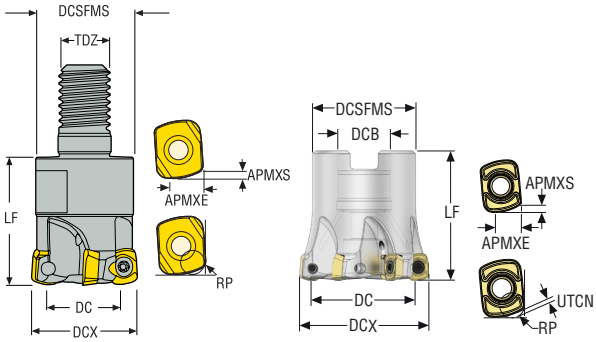
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.21-LP09 – Palce

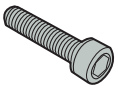
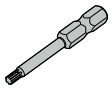




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 578-580
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 843
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	RP	UTCN	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R220.21-02.00-LP09-6A	03212903	Trn	1.488	2.000	6	0.071	0.287	0.750	1.750	–	0.750	1.500	0.136	0.028	–	2,2	24600	0.880	LP..09T420
R220.21-02.00-LP09-7A	03212904	Trn	1.492	2.000	7	0.071	0.287	0.750	1.750	–	0.750	1.500	0.137	0.028	–	2,2	24600	0.880	LP..09T420
R220.21-02.50-LP09-6A	03212905	Trn	1.988	2.500	6	0.071	0.287	0.750	1.750	–	0.750	1.500	0.136	0.028	–	1,6	22000	1.100	LP..09T420
R220.21-03.00-LP09-6A	03212907	Trn	2.488	3.000	6	0.071	0.287	1.000	2.250	–	1.000	2.000	0.136	0.028	–	1,2	19600	2.200	LP..09T420
R220.21-03.00-LP09-8A	03212908	Trn	2.488	3.000	8	0.071	0.287	1.000	2.250	–	1.000	2.000	0.136	0.028	–	1,2	20100	1.980	LP..09T420
R217.21-01.25-16RE-LP09-4A	03212902	Combimaster	0.744	1.250	4	0.071	0.287	–	1.181	M16	–	1.378	0.137	0.028	2.274	4,9	31100	0.660	LP..09T420

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.21-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.21-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.21-LP09 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	LPKT09T420TR-M13 MP3501	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
P2	LPKT09T420TR-M13 MP3501	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
P3	LPKT09T420TR-M13 MP2501	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,3 0.050
P4	LPKT09T420TR-M13 MP2501	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
P5	LPKT09T420TR-M13 MP2501	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
P6	LPKT09T420TR-M13 MP2501	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
P7	LPKT09T420TR-M13 MP2501	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
P8	LPKT09T420TR-M13 MP2501	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,3 0.050
P11	LPKT09T420TR-M13 MP3501	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
P12	LPKT09T420TR-M13 MP2501	1,3 *0.050*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
M1	LPKT09T420TR-ME08 MS2050	1,6 *0.065*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
M2	LPKT09T420TR-ME08 MS2050	1,6 *0.065*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,75 0.030
M3	LPKT09T420TR-ME08 MS2050	1,3 *0.050*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
M4	LPKT09T420TR-M13 MP3501	0,95 *0.038*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
M5	LPKT09T420TR-M13 MP3501	0,95 *0.038*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
K1	LPKW09T420TR-D15 MK2050	1,6 *0.065*	1,3 0.050	1,3 0.050	1,5 0.060
K2	LPKW09T420TR-D15 MK2050	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
K3	LPKW09T420TR-D15 MK2050	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
K4	LPKW09T420TR-D15 MK2050	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
K5	LPKW09T420TR-D15 MK2050	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,3 0.050
K6	LPKW09T420TR-D15 MK2050	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
K7	LPKW09T420TR-D15 MK2050	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,3 0.050
N1	LPHT09T420R-E08 H25	1,6 *0.065*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
N2	LPHT09T420R-E08 H25	1,6 *0.065*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
N3	LPHT09T420R-E08 H25	1,6 *0.065*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
N11	LPHT09T420R-E08 H25	1,6 *0.065*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
S1	LPKT09T420TR-M13 MP3501	0,95 *0.038*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
S2	LPKT09T420TR-M13 MP3501	0,95 *0.038*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
S3	LPKT09T420TR-M13 MP3501	0,95 *0.038*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
S11	LPKT09T420TR-ME08 MS2050	1,1 *0.044*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
S12	LPKT09T420TR-ME08 MS2050	1,1 *0.044*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
S13	LPKT09T420TR-ME08 MS2050	0,95 *0.038*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
H5	LPHW09T420TR-D12 MH1000	1,0 *0.040*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
H8	LPHW09T420TR-D12 MH1000	0,90 *0.036*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
H11	LPKW09T420TR-D15 MP3000	1,0 *0.040*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
H12	LPKW09T420TR-D15 MP3000	0,90 *0.036*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032

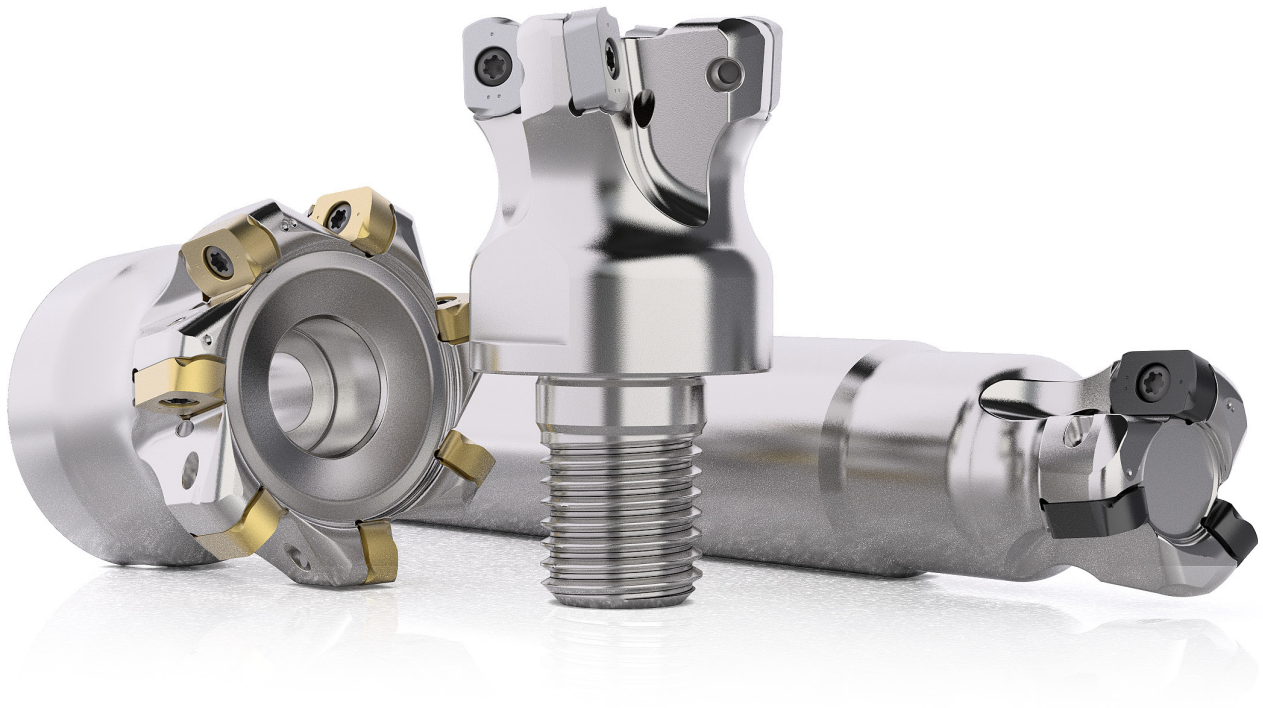
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.21-LP09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000			MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	—	—	—	215	250	295	205	240	280	245	285	340	180	210	255	235	275	330
	—	—	—	*710*	*820*	*970*	*670*	*790*	*920*	*800*	*940*	*1125*	*590*	*690*	*840*	*770*	*900*	*1075*
P2	—	—	—	200	235	285	195	225	275	235	270	330	175	205	250	230	265	320
	—	—	—	*660*	*770*	*940*	*640*	*740*	*900*	*770*	*890*	*1075*	*570*	*670*	*820*	*750*	*870*	*1050*
P3	—	—	—	180	210	245	170	200	235	205	240	290	155	185	215	205	235	275
	—	—	—	*590*	*690*	*800*	*560*	*660*	*770*	*670*	*790*	*950*	*510*	*610*	*710*	*670*	*770*	*900*
P4	—	—	—	155	185	220	150	175	215	180	210	255	140	160	195	180	210	250
	—	—	—	*510*	*610*	*720*	*490*	*570*	*710*	*590*	*690*	*840*	*460*	*520*	*640*	*590*	*690*	*820*
P5	—	—	—	150	175	210	145	170	205	175	205	240	130	155	185	170	200	240
	—	—	—	*490*	*570*	*690*	*475*	*560*	*670*	*570*	*670*	*790*	*425*	*510*	*610*	*560*	*660*	*790*
P6	205	240	285	175	200	235	165	195	230	200	230	270	150	170	205	190	225	270
	670	*790*	*940*	*570*	*660*	*770*	*540*	*640*	*750*	*660*	*750*	*890*	*490*	*560*	*670*	*620*	*740*	*890*
P7	195	230	270	165	190	225	155	185	215	185	220	255	140	165	195	180	210	255
	640	*750*	*890*	*540*	*620*	*740*	*510*	*610*	*710*	*610*	*720*	*840*	*460*	*540*	*640*	*590*	*690*	*840*
P8	180	210	250	150	175	205	145	170	200	170	200	240	130	155	180	170	200	230
	590	*690*	*820*	*490*	*570*	*670*	*475*	*560*	*660*	*560*	*660*	*790*	*425*	*510*	*590*	*560*	*660*	*750*
P11	190	220	265	160	185	220	155	180	210	180	210	250	135	160	190	175	205	245
	620	*720*	*870*	*520*	*610*	*720*	*510*	*590*	*690*	*590*	*690*	*820*	*445*	*520*	*620*	*570*	*670*	*800*
P12	125	145	175	105	120	145	100	115	140	120	140	165	90	105	125	120	135	165
	410	*475*	*570*	*345*	*395*	*475*	*330*	*375*	*460*	*395*	*460*	*540*	*295*	*345*	*410*	*395*	*445*	*540*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	190	220	265	140	165	200	165	190	230
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*620*	*720*	*870*	*460*	*540*	*660*	*540*	*620*	*750*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	160	185	220	120	140	165	135	160	190
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*520*	*610*	*720*	*395*	*460*	*540*	*445*	*520*	*620*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	130	145	180	95	115	135	110	130	155
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*475*	*590*	*310*	*375*	*445*	*360*	*425*	*510*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	115	140	75	90	105	90	100	120
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*375*	*460*	*245*	*295*	*345*	*295*	*330*	*395*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	85	95	115	65	75	90	75	85	100
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*310*	*375*	*215*	*245*	*295*	*245*	*280*	*330*
K1	195	225	270	215	255	310	155	180	220	—	—	—	140	165	195	—	—	—
	640	*740*	*890*	*710*	*840*	*1025*	*510*	*590*	*720*	—	—	—	*460*	*540*	*640*	—	—	—
K2	175	205	240	195	225	275	135	160	195	—	—	—	125	145	175	—	—	—
	570	*670*	*790*	*640*	*740*	*900*	*445*	*520*	*640*	—	—	—	*410*	*475*	*570*	—	—	—
K3	150	170	205	165	190	230	115	135	165	—	—	—	105	125	150	—	—	—
	490	*560*	*670*	*540*	*620*	*750*	*375*	*445*	*540*	—	—	—	*345*	*410*	*490*	—	—	—
K4	140	165	195	155	180	220	110	130	155	—	—	—	100	120	140	—	—	—
	460	*540*	*640*	*510*	*590*	*720*	*360*	*425*	*510*	—	—	—	*330*	*395*	*460*	—	—	—
K5	85	100	120	100	115	135	70	80	95	—	—	—	60	75	85	—	—	—
	280	*330*	*395*	*330*	*375*	*445*	*230*	*260*	*310*	—	—	—	*195*	*245*	*280*	—	—	—
K6	125	145	170	140	160	195	95	115	135	—	—	—	90	105	125	—	—	—
	410	*475*	*560*	*460*	*520*	*640*	*310*	*375*	*445*	—	—	—	*295*	*345*	*410*	—	—	—
K7	110	130	155	125	150	170	90	105	120	—	—	—	80	95	110	—	—	—
	360	*425*	*510*	*410*	*490*	*560*	*295*	*345*	*395*	—	—	—	*260*	*310*	*360*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1025	1175	1425	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*3375*	*3850*	*4675*	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	410	480	570	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1350*	*1575*	*1875*	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	275	320	380	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*900*	*1050*	*1250*	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	315	365	435	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1025*	*1200*	*1425*	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47	55	65	36	41	49	43	49	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*180*	*215*	*120*	*135*	*160*	*140*	*160*	*195*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	44	50	29	33	40	35	40	48
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*145*	*165*	*95*	*110*	*130*	*115*	*130*	*155*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	38	46	25	29	35	30	35	42
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*125*	*150*	*80*	*95*	*115*	*100*	*115*	*140*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	75	90	49	55	70	60	70	85
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*245*	*295*	*160*	*180*	*230*	*195*	*230*	*280*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	50	60	34	39	48	41	47	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*165*	*195*	*110*	*130*	*155*	*135*	*155*	*180*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26	31	36	20	23	28	24	28	33
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*85*	*100*	*120*	*65*	*75*	*90*	*80*	*90*	*110*
H5	43	50	60	—	—	—	33	38	45	—	—	—	31	36	43	—	—	—
	140	*165*	*195*	—	—	—	*110*	*125*	*150*	—	—	—	*100*	*120*	*140*	—	—	—
H8	47	55	65	—	—	—	35	41	49	—	—	—	34	39	46	—	—	—
	155	*180*	*215*	—	—	—	*115*	*135*	*160*	—	—	—	*110*	*130*	*150*	—	—	—
H11	55	65	75	—	—	—	42	48	60	—	—	—	40	46	55	47	55	65
	180	*215*	*245*	—	—	—	*140*	*155*	*195*	—	—	—	*130*	*150*	*180*	*155*	*180*	*215*
H12	—	—	—	—	—	—	70	80	95	—	—	—	60	70	85	80	90	110
	—	—	—	—	—	—	*230*	*260*	*310*	—	—	—	*195*	*230*	*280*	*260*	*295*	*360*

R217/220.21-LP09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	H25			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	—	—	—	330	370	440	320	355	425	260	305	365	280	315	375	180	210	250
	—	—	—	*1075*	*1225*	*1450*	*1050*	*1175*	*1400*	*850*	*1000*	*1200*	*920*	*1025*	*1225*	*590*	*690*	*820*
P2	—	—	—	320	360	430	310	345	415	255	295	355	270	305	365	170	200	240
	—	—	—	*1050*	*1175*	*1400*	*1025*	*1125*	*1350*	*840*	*970*	*1175*	*890*	*1000*	*1200*	*560*	*660*	*790*
P3	—	—	—	290	325	370	280	310	355	225	265	305	245	275	315	150	175	210
	—	—	—	*950*	*1075*	*1225*	*920*	*1025*	*1175*	*740*	*870*	*1000*	*800*	*900*	*1025*	*490*	*570*	*690*
P4	—	—	—	255	285	335	245	275	325	200	230	275	215	240	290	135	155	185
	—	—	—	*840*	*940*	*1100*	*800*	*900*	*1075*	*660*	*750*	*900*	*710*	*790*	*950*	*445*	*510*	*610*
P5	—	—	—	245	270	320	235	260	310	190	220	265	205	230	275	130	150	180
	—	—	—	*800*	*890*	*1050*	*770*	*850*	*1025*	*620*	*720*	*870*	*670*	*750*	*900*	*425*	*490*	*590*
P6	—	—	—	270	305	360	265	295	350	215	250	295	230	260	310	145	170	200
	—	—	—	*890*	*1000*	*1175*	*870*	*970*	*1150*	*710*	*820*	*970*	*750*	*850*	*1025*	*475*	*560*	*660*
P7	—	—	—	255	290	340	250	280	330	200	235	280	220	245	290	140	160	190
	—	—	—	*840*	*950*	*1125*	*820*	*920*	*1075*	*660*	*770*	*920*	*720*	*800*	*950*	*460*	*520*	*620*
P8	—	—	—	245	270	310	235	260	300	190	220	260	205	230	265	125	150	180
	—	—	—	*800*	*890*	*1025*	*770*	*850*	*980*	*620*	*720*	*850*	*670*	*750*	*870*	*410*	*490*	*590*
P11	—	—	—	250	280	330	240	270	320	195	230	275	210	240	285	135	155	185
	—	—	—	*820*	*920*	*1075*	*790*	*890*	*1050*	*640*	*750*	*900*	*690*	*790*	*940*	*445*	*510*	*610*
P12	—	—	—	170	190	220	170	185	215	130	150	180	150	165	195	90	100	120
	—	—	—	*560*	*620*	*720*	*560*	*610*	*710*	*425*	*490*	*590*	*490*	*540*	*640*	*295*	*330*	*395*
M1	—	—	—	—	—	—	170	195	235	180	210	255	155	180	220	145	170	210
	—	—	—	—	—	—	*560*	*640*	*770*	*590*	*690*	*840*	*510*	*590*	*720*	*475*	*560*	*690*
M2	—	—	—	—	—	—	140	165	195	150	175	210	130	150	180	125	145	170
	—	—	—	—	—	—	*460*	*540*	*640*	*490*	*570*	*690*	*425*	*490*	*590*	*410*	*475*	*560*
M3	—	—	—	—	—	—	115	135	160	125	145	175	105	125	150	100	115	140
	—	—	—	—	—	—	*375*	*445*	*520*	*410*	*475*	*570*	*345*	*410*	*490*	*330*	*375*	*460*
M4	—	—	—	—	—	—	90	105	125	100	110	135	85	95	115	80	90	110
	—	—	—	—	—	—	*295*	*345*	*410*	*330*	*360*	*445*	*280*	*310*	*375*	*260*	*295*	*360*
M5	—	—	—	—	—	—	75	85	105	80	95	110	70	80	95	65	75	90
	—	—	—	—	—	—	*245*	*280*	*345*	*260*	*310*	*360*	*230*	*260*	*310*	*215*	*245*	*295*
K1	—	—	—	325	365	435	310	350	420	200	235	285	275	310	370	—	—	—
	—	—	—	*1075*	*1200*	*1425*	*1025*	*1150*	*1375*	*660*	*770*	*940*	*900*	*1025*	*1225*	—	—	—
K2	—	—	—	295	330	390	285	315	375	180	210	250	250	280	330	—	—	—
	—	—	—	*970*	*1075*	*1275*	*940*	*1025*	*1225*	*590*	*690*	*820*	*820*	*920*	*1075*	—	—	—
K3	—	—	—	250	280	330	240	270	320	150	180	215	210	235	280	—	—	—
	—	—	—	*820*	*920*	*1075*	*790*	*890*	*1050*	*490*	*590*	*710*	*690*	*770*	*920*	—	—	—
K4	—	—	—	235	265	315	230	255	305	145	170	205	200	225	270	—	—	—
	—	—	—	*770*	*870*	*1025*	*750*	*840*	*1000*	*475*	*560*	*670*	*660*	*740*	*890*	—	—	—
K5	—	—	—	145	165	195	145	160	185	90	105	125	125	140	165	—	—	—
	—	—	—	*475*	*540*	*640*	*475*	*520*	*610*	*295*	*345*	*410*	*410*	*460*	*540*	—	—	—
K6	—	—	—	210	235	275	200	225	265	130	150	180	175	200	235	—	—	—
	—	—	—	*690*	*770*	*900*	*660*	*740*	*870*	*425*	*490*	*590*	*570*	*660*	*770*	—	—	—
K7	—	—	—	190	210	245	185	205	240	115	135	160	160	180	210	—	—	—
	—	—	—	*620*	*690*	*800*	*610*	*670*	*790*	*375*	*445*	*520*	*520*	*590*	*690*	—	—	—
N1	1225	1425	1725	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4025	*4675*	*5650*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	495	580	690	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1625	*1900*	*2275*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	330	385	460	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1075	*1275*	*1500*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	375	440	530	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1225	*1450*	*1750*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	55	65	39	45	55	24	28	33
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*180*	*215*	*130*	*150*	*180*	*80*	*90*	*110*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	44	55	32	36	44	19	23	27
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*145*	*180*	*105*	*120*	*145*	*60*	*75*	*90*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34	39	47	28	32	38	17	20	24
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*130*	*155*	*90*	*105*	*125*	*55*	*65*	*80*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	75	90	55	60	75	33	39	46
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*245*	*295*	*180*	*195*	*245*	*110*	*130*	*150*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46	55	65	38	43	50	31	36	42
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*180*	*215*	*125*	*140*	*165*	*100*	*120*	*140*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	31	37	22	25	30	18	21	25
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*100*	*120*	*70*	*80*	*100*	*60*	*70*	*80*
H5	—	—	—	47	55	65	—	—	—	41	47	55	36	42	49	—	—	—
	—	—	—	*155*	*180*	*215*	—	—	—	*135*	*155*	*180*	*120*	*140*	*160*	—	—	—
H8	—	—	—	50	60	70	—	—	—	44	50	60	39	45	55	—	—	—
	—	—	—	*165*	*195*	*230*	—	—	—	*145*	*165*	*195*	*130*	*150*	*180*	—	—	—
H11	—	—	—	60	70	80	—	—	—	50	60	70	46	55	65	—	—	—
	—	—	—	*195*	*230*	*260*	—	—	—	*165*	*195*	*230*	*150*	*180*	*215*	—	—	—
H12	—	—	—	90	105	125	—	—	—	90	100	120	70	80	95	—	—	—
	—	—	—	*295*	*345*	*410*	—	—	—	*295*	*330*	*395*	*230*	*260*	*310*	—	—	—



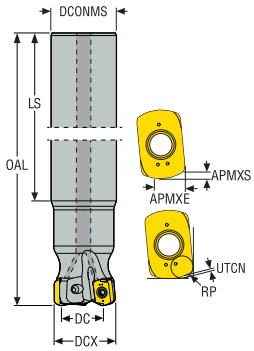
FRÉZY R217/220.21 HIGH FEED 4

Frézy High Feed 4 pro obrábění vysokým posuvem. Destičky LO06 – oboustranná konstrukce s celkově 4 břity. Břitové destičky jsou masivní a spolehlivé, pro aplikace s nízkými nároky na postupné zafrézování. Široký výběr břitových destiček a geometrií usnadňuje nalezení správné kombinace pro danou aplikaci.

– Rozsah průměrů 20–63 mm (1.00 – 2.50“)
– Maximální hloubka řezu 0,9 mm
– Přednostní volba pro materiály ISO P a K na malých a středních strojích

R217.21-LO06 – metrické

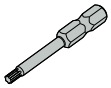




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 586-588
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 837
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	RP	UTCN	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R217.21-1820.0-LO06.2A	02952673	Válcová	13,3	20,0	2	0,9	2,5	18,0	1,8	0,38	110,0	110,0	160,0	1,0	23400	0,4	LOH.060310
R217.21-2525.0-LO06.3A	02828469	Válcová	18,3	25,0	3	0,9	2,5	25,0	1,8	0,38	39,5	124,0	180,0	0,8	20900	0,7	LOH.060310
R217.21-2527.0-LO06.3A	02828470	Válcová	20,3	27,0	3	0,9	2,5	25,0	1,8	0,38	140,0	140,0	200,0	0,7	20100	0,8	LOH.060310
R217.21-3232.0-LO06.4A	02828474	Válcová	25,3	32,0	4	0,9	2,5	32,0	1,8	0,38	39,5	140,0	200,0	0,5	18500	1,2	LOH.060310

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-..	1/4HEX-T08PX50	C02508-T08P

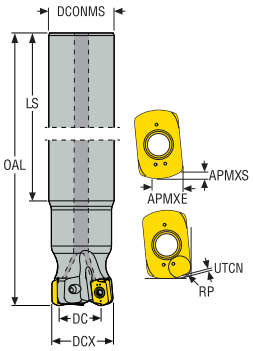
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.21-LO06 – Palce

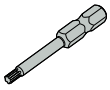




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 586-588
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 837
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	RP	UTCN	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.21-1.00.0-LO06.3A	02842018	Válcová	0.736	1.000	3	0.035	0.098	1.000	0.071	0.015	1.480	4.882	7.000	0,7	20700	1.540	LOH.060310
R217.21-1.25.0-LO06.4A	02842021	Válcová	0.984	1.250	4	0.035	0.098	1.250	0.071	0.015	1.480	5.512	8.000	0,5	18600	2.650	LOH.060310

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

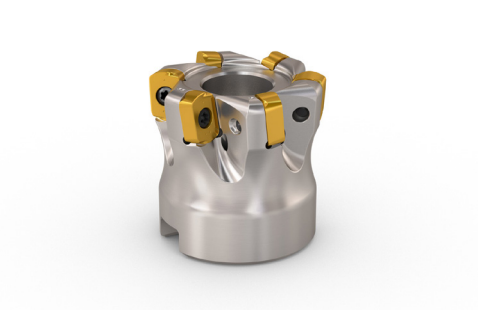
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21..	1/4HEX-T08PX50	C02508-T08P

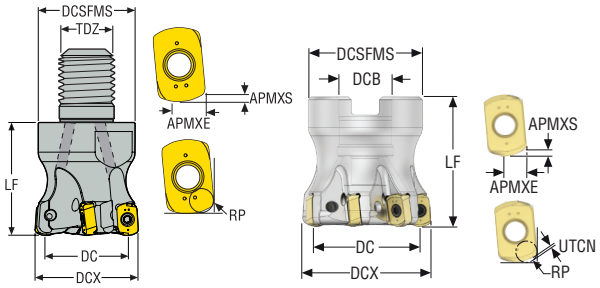
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.21-LO06 – metrické



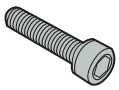
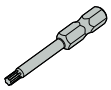


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 586-588
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 837
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCS-FMS	TDZ		LF	RP		OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0035-LO06.6A	02952739	Trn	28,3	35,0	6	0,9	2,5	16,0	32,0	–	16,0	35,0	1,8	0,38	–	0,5	17700	0,2	LOH.060310
R220.21-0040-LO06.7A	02927090	Trn	33,3	40,0	7	0,9	2,5	16,0	35,0	–	16,0	40,0	1,8	0,38	–	0,4	16500	0,3	LOH.060310
R220.21-0042-LO06.7A	02828477	Trn	35,3	42,0	7	0,9	2,5	16,0	35,0	–	16,0	40,0	1,8	0,38	–	0,4	16100	0,3	LOH.060310
R220.21-0050-LO06.8A	02927091	Trn	43,3	50,0	8	0,9	2,5	22,0	42,0	–	22,0	40,0	1,8	0,38	–	0,3	14800	0,4	LOH.060310
R220.21-0052-LO06.8A	02952735	Trn	45,3	52,0	8	0,9	2,5	22,0	42,0	–	22,0	40,0	1,8	0,38	–	0,3	14500	0,4	LOH.060310
R220.21-0063-LO06.9A	02952736	Trn	56,3	63,0	9	0,9	2,5	22,0	47,0	–	22,0	40,0	1,8	0,38	–	0,25	13100	0,6	LOH.060310
R217.21-1020.RE-LO06.2A	03020137	Combimaster	13,3	20,0	2	0,9	2,5	–	18,5	M10	–	28,0	1,8	0,38	46,75	1,0	23400	0,1	LOH.060310
R217.21-1225.RE-LO06.3A	03020140	Combimaster	18,3	25,0	3	0,9	2,5	–	23,0	M12	–	30,0	1,8	0,38	51,75	0,8	20900	0,2	LOH.060310
R217.21-1225.RE-LO06.4A	02828468	Combimaster	18,3	25,0	4	0,9	2,5	–	23,0	M12	–	30,0	1,8	0,38	51,75	0,8	20900	0,2	LOH.060310
R217.21-1632.RE-LO06.4A	02927092	Combimaster	25,3	32,0	4	0,9	2,5	–	30,0	M16	–	35,0	1,8	0,38	57,75	0,5	18500	0,2	LOH.060310
R217.21-1632.RE-LO06.5A	02828471	Combimaster	25,3	32,0	5	0,9	2,5	–	30,0	M16	–	35,0	1,8	0,38	57,75	0,5	18500	0,3	LOH.060310
R217.21-1635.RE-LO06.5A	02828472	Combimaster	28,3	35,0	5	0,9	2,5	–	30,0	M16	–	35,0	1,8	0,38	57,75	0,5	17700	0,3	LOH.060310
R217.21-2040.RE-LO06.6A	02991177	Combimaster	33,0	40,0	6	0,9	2,5	–	36,5	M20	–	40,0	1,8	0,38	67,0	0,4	16500	0,4	LOH.060310
R217.21-1640.RE-LO06.5A	02828478	Combimaster	33,3	40,0	5	0,9	2,5	–	30,0	M16	–	35,0	1,8	0,38	57,75	0,4	16500	0,3	LOH.060310

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-..	–	1/4HEX-T08PX50	C02508-T08P
R220.21- Ø35	TCEI0825	1/4HEX-T08PX50	C02508-T08P
R220.21- Ø40-42	220.17-689	1/4HEX-T08PX50	C02508-T08P
R220.21- Ø50-63	220.17-692	1/4HEX-T08PX50	C02508-T08P

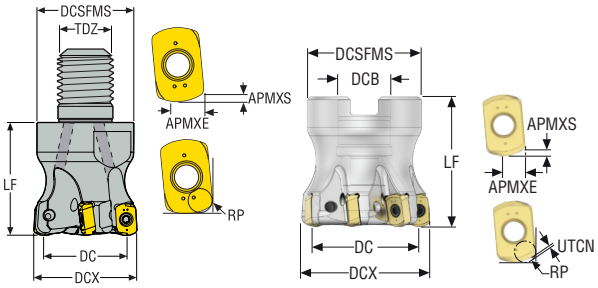
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.21-LO06 – Palce



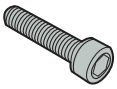
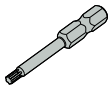


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 586-588
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 837
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	RP	UTCN	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R220.21-2.00-LO06.8A	02952697	Trn	1.736	2.000	8	0.035	0.098	0.750	1.654	–	0.750	1.500	0.071	0.015	–	0,3	14700	0.880	LOH.060310
R217.21-1.0012RELO06.4A	02842017	Combimaster	0.736	1.000	4	0.035	0.098	–	0.906	M12	–	1.181	0.071	0.015	2.037	0,7	20700	0.440	LOH.060310
R217.21-1.5016RELO06.5A	02952695	Combimaster	1.236	1.500	5	0.035	0.098	–	1.181	M16	–	1.378	0.071	0.015	2.274	0,4	16900	0.440	LOH.060310
R217.21-01.50-20RE-LO06.6A	03002406	Combimaster	1.299	1.500	6	0.035	0.098	–	1.437	M20	–	1.575	0.071	0.015	2.638	0,4	16900	0.660	LOH.060310

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-..	–	1/4HEX-T08PX50	C02508-T08P
R220.21-2.00-2.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T08PX50	C02508-T08P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.21-LO06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	LOHT060310TR-M07 MP3501	0,80 *0.032*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
P2	LOHT060310TR-M07 MP3501	0,80 *0.032*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
P3	LOHT060310TR-M07 MP2501	0,80 *0.032*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,65 0.026
P4	LOHT060310TR-M07 MP2501	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
P5	LOHT060310TR-M07 MP2501	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
P6	LOHT060310TR-M07 MP2501	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
P7	LOHT060310TR-M07 MP2501	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
P8	LOHT060310TR-M07 MP2501	0,80 *0.032*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,65 0.026
P11	LOHT060310TR-M07 MP3501	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
P12	LOHT060310TR-M07 MP2501	0,65 *0.026*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,48 0.019
M1	LOHT060310TR-ME06 MS2050	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024
M2	LOHT060310TR-ME06 MS2050	0,80 *0.032*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,55 0.022
M3	LOHT060310TR-ME06 MS2050	0,65 *0.026*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,48 0.019
M4	LOHT060310TR-ME06 MP3501	0,48 *0.019*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
M5	LOHT060310TR-ME06 MP3501	0,48 *0.019*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
K1	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,80 *0.032*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
K2	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
K3	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
K4	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
K5	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,80 *0.032*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,55 0.022
K6	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,80 *0.032*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
K7	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,80 *0.032*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,55 0.022
S1	LOHT060310TR-ME06 MP3501	0,48 *0.019*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
S2	LOHT060310TR-ME06 MP3501	0,48 *0.019*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
S3	LOHT060310TR-ME06 MP3501	0,48 *0.019*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,46 0.018
S11	LOHT060310TR-ME06 MS2050	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,55 0.022
S12	LOHT060310TR-ME06 MS2050	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,55 0.022
S13	LOHT060310TR-ME06 MS2050	0,48 *0.019*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020
H5	LOHW060310TR-D07 MH1000	0,50 *0.020*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,48 0.019
H8	LOHW060310TR-D07 MH1000	0,44 *0.017*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,40 0.016
H11	LOHT060310TR-MD07 MP1501	0,50 *0.020*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,48 0.019
H12	LOHT060310TR-MD07 MP1501	0,44 *0.017*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,40 0.016

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.21-LO06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000			MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	—	—	—	250	280	335	240	270	320	230	260	310	210	235	285	270	305	365
	—	—	—	*820*	*920*	*1100*	*790*	*890*	*1050*	*750*	*850*	*1025*	*690*	*770*	*940*	*890*	*1000*	*1200*
P2	—	—	—	240	270	325	230	260	310	225	255	305	205	230	275	265	300	355
	—	—	—	*790*	*890*	*1075*	*750*	*850*	*1025*	*740*	*840*	*1000*	*670*	*750*	*900*	*870*	*980*	*1175*
P3	—	—	—	205	235	285	200	225	275	195	220	265	175	200	240	230	255	315
	—	—	—	*670*	*770*	*940*	*660*	*740*	*900*	*640*	*720*	*870*	*570*	*660*	*790*	*750*	*840*	*1025*
P4	—	—	—	185	205	250	175	200	240	170	190	235	155	175	215	200	225	275
	—	—	—	*610*	*670*	*820*	*570*	*660*	*790*	*560*	*620*	*770*	*510*	*570*	*710*	*660*	*740*	*900*
P5	—	—	—	180	200	240	170	195	230	165	190	225	150	170	205	195	220	265
	—	—	—	*590*	*660*	*790*	*560*	*640*	*750*	*540*	*620*	*740*	*490*	*560*	*670*	*640*	*720*	*870*
P6	210	240	285	200	225	270	195	215	260	185	210	250	170	190	230	220	250	295
	690	*790*	*940*	*660*	*740*	*890*	*640*	*710*	*850*	*610*	*690*	*820*	*560*	*620*	*750*	*720*	*820*	*970*
P7	200	225	270	190	215	255	180	205	245	175	200	235	160	180	215	210	235	280
	660	*740*	*890*	*620*	*710*	*840*	*590*	*670*	*800*	*570*	*660*	*770*	*520*	*590*	*710*	*690*	*770*	*920*
P8	185	205	255	175	195	240	170	190	230	160	185	225	150	165	205	190	215	265
	610	*670*	*840*	*570*	*640*	*790*	*560*	*620*	*750*	*520*	*610*	*740*	*490*	*540*	*670*	*620*	*710*	*870*
P11	195	220	260	185	205	245	175	200	235	170	195	230	155	175	210	200	225	270
	640	*720*	*850*	*610*	*670*	*800*	*570*	*660*	*770*	*560*	*640*	*750*	*510*	*570*	*690*	*660*	*740*	*890*
P12	125	140	170	120	135	160	115	130	155	110	125	150	100	115	135	130	145	175
	410	*460*	*560*	*395*	*445*	*520*	*375*	*425*	*510*	*360*	*410*	*490*	*330*	*375*	*445*	*425*	*475*	*570*
M1	—	—	—	—	—	—	175	195	235	180	205	245	165	185	220	190	215	255
	—	—	—	—	—	—	*570*	*640*	*770*	*590*	*670*	*800*	*540*	*610*	*720*	*620*	*710*	*840*
M2	—	—	—	—	—	—	145	160	195	150	170	200	135	155	185	155	175	210
	—	—	—	—	—	—	*475*	*520*	*640*	*490*	*560*	*660*	*445*	*510*	*610*	*510*	*570*	*690*
M3	—	—	—	—	—	—	115	130	155	120	135	160	110	125	145	125	140	170
	—	—	—	—	—	—	*375*	*425*	*510*	*395*	*445*	*520*	*360*	*410*	*475*	*410*	*460*	*560*
M4	—	—	—	—	—	—	90	100	120	95	105	125	85	95	115	100	110	130
	—	—	—	—	—	—	*295*	*330*	*395*	*310*	*345*	*410*	*280*	*310*	*375*	*330*	*360*	*425*
M5	—	—	—	—	—	—	75	85	100	80	90	105	70	80	95	85	90	110
	—	—	—	—	—	—	*245*	*280*	*330*	*260*	*295*	*345*	*230*	*260*	*310*	*280*	*295*	*360*
K1	200	225	270	260	295	350	185	205	245	—	—	—	160	180	220	—	—	—
	660	*740*	*890*	*850*	*970*	*1150*	*610*	*670*	*800*	—	—	—	*520*	*590*	*720*	—	—	—
K2	180	200	240	230	260	310	165	185	220	—	—	—	145	160	195	—	—	—
	590	*660*	*790*	*750*	*850*	*1025*	*540*	*610*	*720*	—	—	—	*475*	*520*	*640*	—	—	—
K3	150	170	205	195	220	260	140	155	185	—	—	—	120	135	165	—	—	—
	490	*560*	*670*	*640*	*720*	*850*	*460*	*510*	*610*	—	—	—	*395*	*445*	*540*	—	—	—
K4	145	165	195	185	210	250	130	150	175	—	—	—	115	130	155	—	—	—
	475	*540*	*640*	*610*	*690*	*820*	*425*	*490*	*570*	—	—	—	*375*	*425*	*510*	—	—	—
K5	90	100	120	115	130	150	80	90	110	—	—	—	70	80	95	—	—	—
	295	*330*	*395*	*375*	*425*	*490*	*260*	*295*	*360*	—	—	—	*230*	*260*	*310*	—	—	—
K6	125	145	170	165	185	220	115	130	155	—	—	—	100	115	135	—	—	—
	410	*475*	*560*	*540*	*610*	*720*	*375*	*425*	*510*	—	—	—	*330*	*375*	*445*	—	—	—
K7	115	125	150	145	165	195	105	115	140	—	—	—	90	100	120	—	—	—
	375	*410*	*490*	*475*	*540*	*640*	*345*	*375*	*460*	—	—	—	*295*	*330*	*395*	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	42	47	55	44	49	60	40	45	55	48	55	65
	—	—	—	—	—	—	*140*	*155*	*180*	*145*	*160*	*195*	*130*	*150*	*180*	*155*	*180*	*215*
S2	—	—	—	—	—	—	34	38	45	36	40	47	32	36	43	39	43	50
	—	—	—	—	—	—	*110*	*125*	*150*	*120*	*130*	*155*	*105*	*120*	*140*	*130*	*140*	*165*
S3	—	—	—	—	—	—	30	33	40	31	35	42	28	32	38	34	38	46
	—	—	—	—	—	—	*100*	*110*	*130*	*100*	*115*	*140*	*90*	*105*	*125*	*110*	*125*	*150*
S11	—	—	—	—	—	—	60	65	80	60	70	80	55	65	75	65	75	90
	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*260*	*195*	*230*	*260*	*180*	*215*	*245*	*215*	*245*	*295*
S12	—	—	—	—	—	—	41	46	55	42	48	55	38	44	50	46	55	65
	—	—	—	—	—	—	*135*	*150*	*180*	*140*	*155*	*180*	*125*	*145*	*165*	*150*	*180*	*215*
S13	—	—	—	—	—	—	24	26	32	25	28	33	23	25	30	27	30	36
	—	—	—	—	—	—	*80*	*85*	*105*	*80*	*90*	*110*	*75*	*80*	*100*	*90*	*100*	*120*
H5	44	49	60	—	—	—	37	42	50	—	—	—	35	39	47	—	—	—
	145	*160*	*195*	—	—	—	*120*	*140*	*165*	—	—	—	*115*	*130*	*155*	—	—	—
H8	47	50	60	—	—	—	40	44	55	—	—	—	37	42	50	—	—	—
	155	*165*	*195*	—	—	—	*130*	*145*	*180*	—	—	—	*120*	*140*	*165*	—	—	—
H11	55	60	75	—	—	—	47	55	65	—	—	—	45	50	60	50	60	70
	180	*195*	*245*	—	—	—	*155*	*180*	*215*	—	—	—	*150*	*165*	*195*	*165*	*195*	*230*
H12	—	—	—	—	—	—	75	85	100	—	—	—	65	75	90	85	95	115
	—	—	—	—	—	—	*245*	*280*	*330*	—	—	—	*215*	*245*	*295*	*280*	*310*	*375*

R217/220.21-LO06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	360 *1175*	395 *1300*	455 *1500*	390 *1275*	425 *1400*	490 *1600*	300 *980*	340 *1125*	405 *1325*	350 *1150*	380 *1250*	440 *1450*	185 *610*	205 *670*	250 *820*
P2	355 *1175*	385 *1275*	445 *1450*	380 *1250*	410 *1350*	480 *1575*	295 *970*	330 *1075*	395 *1300*	340 *1125*	370 *1225*	430 *1400*	180 *590*	200 *660*	245 *800*
P3	305 *1000*	330 *1075*	390 *1275*	325 *1075*	355 *1175*	420 *1375*	255 *840*	285 *940*	350 *1150*	290 *950*	315 *1025*	375 *1225*	155 *510*	175 *570*	210 *690*
P4	265 *870*	290 *950*	340 *1125*	290 *950*	310 *1025*	370 *1225*	225 *740*	250 *820*	305 *1000*	255 *840*	280 *920*	330 *1075*	140 *460*	155 *510*	190 *620*
P5	260 *850*	285 *940*	325 *1075*	285 *940*	305 *1000*	355 *1175*	220 *720*	245 *800*	290 *950*	255 *840*	275 *900*	315 *1025*	135 *445*	150 *490*	180 *590*
P6	295 *970*	320 *1050*	365 *1200*	315 *1025*	345 *1125*	395 *1300*	245 *800*	275 *900*	330 *1075*	285 *940*	305 *1000*	355 *1175*	150 *490*	170 *560*	205 *670*
P7	275 *900*	300 *980*	345 *1125*	300 *980*	325 *1075*	375 *1225*	230 *750*	260 *850*	310 *1025*	270 *890*	290 *950*	335 *1100*	140 *460*	160 *520*	190 *620*
P8	255 *840*	275 *900*	325 *1075*	275 *900*	300 *980*	355 *1175*	215 *710*	240 *790*	290 *950*	245 *800*	265 *870*	315 *1025*	130 *425*	150 *490*	175 *570*
P11	270 *890*	290 *950*	335 *1100*	290 *950*	315 *1025*	365 *1200*	225 *740*	255 *840*	300 *980*	260 *850*	280 *920*	325 *1075*	140 *460*	155 *510*	185 *610*
P12	175 *570*	190 *620*	215 *710*	190 *620*	205 *670*	235 *770*	145 *475*	165 *540*	195 *640*	170 *560*	185 *610*	210 *690*	90 *295*	100 *330*	120 *395*
M1	— —	— —	— —	195 *640*	220 *720*	260 *850*	210 *690*	235 *770*	285 *940*	180 *590*	205 *670*	245 *800*	155 *510*	170 *560*	210 *690*
M2	— —	— —	— —	160 *520*	180 *590*	215 *710*	175 *570*	195 *640*	235 *770*	150 *490*	170 *560*	200 *660*	130 *425*	145 *475*	175 *570*
M3	— —	— —	— —	130 *425*	145 *475*	175 *570*	140 *460*	160 *520*	190 *620*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	105 *345*	115 *375*	140 *460*
M4	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	135 *445*	110 *360*	125 *410*	145 *475*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	80 *260*	90 *295*	110 *360*
M5	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	115 *375*	90 *295*	100 *330*	125 *410*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	65 *215*	75 *245*	90 *295*
K1	355 *1175*	385 *1275*	445 *1450*	385 *1275*	415 *1350*	485 *1600*	235 *770*	260 *850*	315 *1025*	345 *1125*	370 *1225*	430 *1400*	— —	— —	— —
K2	315 *1025*	345 *1125*	395 *1300*	340 *1125*	370 *1225*	425 *1400*	205 *670*	235 *770*	280 *920*	305 *1000*	330 *1075*	385 *1275*	— —	— —	— —
K3	270 *890*	290 *950*	335 *1100*	290 *950*	315 *1025*	360 *1175*	175 *570*	195 *640*	235 *770*	260 *850*	280 *920*	325 *1075*	—	—	—
K4	255 *840*	275 *900*	320 *1050*	275 *900*	300 *980*	345 *1125*	165 *540*	190 *620*	225 *740*	245 *800*	265 *870*	310 *1025*	—	—	—
K5	155 *510*	170 *560*	195 *640*	170 *560*	185 *610*	210 *690*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	190 *620*	—	—	—
K6	225 *740*	245 *800*	280 *920*	245 *800*	265 *870*	305 *1000*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	220 *720*	235 *770*	270 *890*	—	—	—
K7	200 *660*	215 *710*	245 *800*	215 *710*	235 *770*	270 *890*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	195 *640*	210 *690*	240 *790*	—	—	—
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	70 *230*	44 *145*	49 *160*	60 *195*	25 *80*	27 *90*	33 *110*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	48 *155*	60 *195*	36 *120*	40 *130*	47 *155*	20 *65*	22 *70*	27 *90*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	43 *140*	50 *165*	31 *100*	35 *115*	42 *140*	17 *55*	20 *65*	23 *75*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	100 *330*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	34 *110*	39 *130*	46 *150*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	42 *140*	48 *155*	55 *180*	32 *105*	36 *120*	42 *140*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	34 *110*	40 *130*	25 *80*	28 *90*	33 *110*	18 *60*	21 *70*	25 *80*
H5	47 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	46 *150*	50 *165*	60 *195*	40 *130*	45 *150*	55 *180*	— —	— —	— —
H8	50 *165*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	65 *215*	43 *140*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
H11	60 *195*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	80 *260*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —
H12	90 *295*	100 *330*	120 *395*	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	130 *425*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	— —	— —	— —



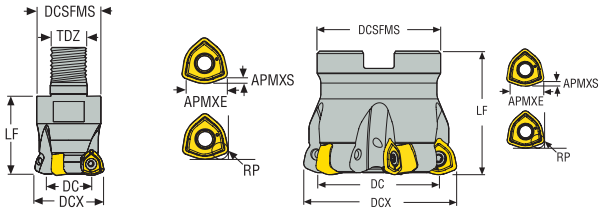
FRÉZY R217/220.21 HIGH FEED 6

Frézy High Feed 6 pro obrábění vysokým posuvem. Destičky 218.21 – oboustranná konstrukce s celkově 6 břity. Tato řada sestává z nástrčných čelních fréz s pevnými lůžky destiček a velmi masivními negativními břitovými destičkami se třemi břity po obou stranách.

– Rozsah průměrů 40–160 mm (1.50 – 6.00”)
– Maximální hloubka řezu 1,8 mm
– Přednostní volba pro materiály ISO P a K na strojích střední velikosti

R217/220.21-R230 – metrické

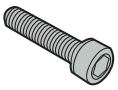
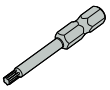
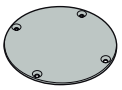




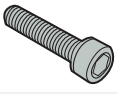
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 592-594
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 892
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCS-FMS	TDZ		LF	RP		OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0050-R230.4A	02826551	Trn	35,6	50,0	4	1,8	10,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	3,32	0,83	–	0,9	12100	0,4	218.21-230
R220.21-0050-R230.5A	02826550	Trn	35,6	50,0	5	1,8	10,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	3,32	0,83	–	0,9	12100	0,4	218.21-230
R220.21-0052-R230.5A	02826552	Trn	37,6	52,0	5	1,8	10,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	3,32	0,83	–	0,9	11900	0,4	218.21-230
R220.21-0063-R230.5A	02826553	Trn	48,3	63,0	5	1,8	10,0	27,0	50,0	–	27,0	50,0	3,32	0,83	–	0,6	10800	0,6	218.21-230
R220.21-0063-R230.6A	02826554	Trn	48,3	63,0	6	1,8	10,0	27,0	50,0	–	27,0	50,0	3,32	0,83	–	0,6	10800	0,6	218.21-230
R220.21-0066-R230.6A	02826555	Trn	51,3	66,0	6	1,8	10,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	3,32	0,83	–	0,6	10600	0,9	218.21-230
R220.21-0080-R230.6A	02826556	Trn	65,6	80,0	6	1,8	10,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	3,32	0,87	–	0,4	9600	1,1	218.21-230
R220.21-0080-R230.7A	02826557	Trn	65,6	80,0	7	1,8	10,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	3,32	0,87	–	0,4	9600	1,1	218.21-230
R220.21-0084-R230.8A	02826558	Trn	69,6	84,0	8	1,8	10,0	32,0	77,0	–	32,0	50,0	3,32	0,87	–	0,4	9400	1,4	218.21-230
R220.21-0100-R230.7A	02950391	Trn	85,6	100,0	7	1,8	10,0	32,0	77,0	–	32,0	50,0	3,3	0,89	–	0,3	8600	1,6	218.21-230
R220.21-0100-R230.9A	02826559	Trn	85,6	100,0	9	1,8	10,0	32,0	77,0	–	32,0	50,0	3,32	0,89	–	0,3	8600	1,6	218.21-230
R220.21-0125-R230.9A	02826560	Trn	110,2	125,0	9	1,8	10,0	40,0	90,0	–	40,0	63,0	3,32	0,88	–	0,2	7700	2,9	218.21-230
R220.21-8160-R230.10A	02826561	Trn	145,2	160,0	10	1,8	10,0	40,0	90,0	–	40,0	63,0	3,32	0,89	–	0,1	6800	4,0	218.21-230
R217.21-2040.RE-R230.3A	03136708	Combimaster	25,6	40,0	3	1,8	10,0	–	36,5	M20	–	45,0	3,32	0,88	72,0	1,4	12100	0,4	218.21-230

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka
					
R217.21-2040	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.21-0050	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.21-0063-0066	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.21-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.21-0084-0100	MLC6S16X35	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–	–
R220.21-0084-0100	MLC6S16X35	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.21-0125	MLC6S20X40	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	–	–
R220.21-8160	–	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P	SC160-53	MF6S4X10

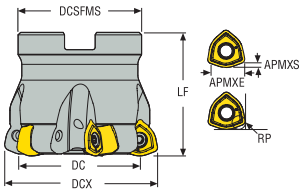
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.21-2040-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R220.21-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.21-R230 – Palce

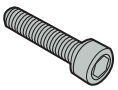
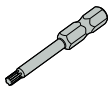




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 592-594
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 892
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RP	UTCN	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R220.21-02.00-R230.4A	02842027	Trn	1.421	2.000	4	0.071	0.394	0.750	1.654	0.750	1.575	0.131	0.033	0,9	12100	0.660	218.21-230
R220.21-02.00-R230.5A	02842026	Trn	1.421	2.000	5	0.071	0.394	0.750	1.654	0.750	1.575	0.131	0.033	0,9	12100	0.880	218.21-230
R220.21-02.50-R230.5A	02842028	Trn	1.921	2.500	5	0.071	0.394	0.750	1.850	0.750	1.575	0.131	0.035	0,6	9600	1.100	218.21-230
R220.21-02.50-R230.6A	02842029	Trn	1.921	2.500	6	0.071	0.394	0.750	1.850	0.750	1.575	0.131	0.035	0,6	9600	1.100	218.21-230
R220.21-03.00-R230.5A	02842030	Trn	2.429	2.996	5	0.071	0.394	1.000	2.441	1.000	1.969	0.131	0.034	0,5	9800	1.980	218.21-230
R220.21-03.00-R230.6A	02842031	Trn	2.429	2.996	6	0.071	0.394	1.000	2.441	1.000	1.969	0.131	0.034	0,5	9800	2.430	218.21-230
R220.21-04.00-R230.7A	03067226	Trn	3.433	4.000	7	0.071	0.394	1.500	3.543	1.500	1.969	0.130	0.035	0,3	8500	3.970	218.21-230

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.21-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.21-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.21-04.00	ULC6S3/4UNFX11/2	1/4HEX-T15PX90	C04011-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.21-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.21-R230 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	218.21-230TR-06-M15 MP3501	1,6 *0.065*	1,3 0.050	1,3 0.050	1,5 0.060
P2	218.21-230TR-06-M15 MP3501	1,6 *0.065*	1,3 0.050	1,3 0.050	1,5 0.060
P3	218.21-230TR-06-M15 MP2501	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
P4	218.21-230TR-06-M15 MP2501	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
P5	218.21-230TR-06-M15 MP2501	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
P6	218.21-230TR-06-M15 MP2501	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
P7	218.21-230TR-06-M15 MP2501	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
P8	218.21-230TR-06-M15 MP2501	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
P11	218.21-230TR-06-M15 MP3501	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
P12	218.21-230TR-06-M15 MP2501	1,3 *0.050*	0,85 0.034	0,85 0.034	0,95 0.038
M1	218.21-230TR-06-ME13 MS2050	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
M2	218.21-230TR-06-ME13 MS2050	1,6 *0.065*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
M3	218.21-230TR-06-ME13 MS2050	1,3 *0.050*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
M4	218.21-230TR-06-M15 MP3501	0,95 *0.038*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,1 0.044
M5	218.21-230TR-06-M15 MP3501	0,95 *0.038*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,1 0.044
K1	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6 *0.065*	1,5 0.060	1,5 0.060	1,7 0.065
K2	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6 *0.065*	1,4 0.055	1,4 0.055	1,6 0.065
K3	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6 *0.065*	1,4 0.055	1,4 0.055	1,6 0.065
K4	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6 *0.065*	1,4 0.055	1,4 0.055	1,6 0.065
K5	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
K6	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6 *0.065*	1,4 0.055	1,4 0.055	1,6 0.065
K7	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
S1	218.21-230TR-06-M15 MP3501	0,95 *0.038*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,1 0.044
S2	218.21-230TR-06-M15 MP3501	0,95 *0.038*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,1 0.044
S3	218.21-230TR-06-M15 MP3501	0,95 *0.038*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,0 0.040
S11	218.21-230TR-06-ME13 MS2050	1,1 *0.044*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
S12	218.21-230TR-06-ME13 MS2050	1,1 *0.044*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
S13	218.21-230TR-06-ME13 MS2050	0,95 *0.038*	0,85 0.034	0,85 0.034	0,95 0.038
H5	218.21-230TR-06-MD17 MP3000	1,0 *0.040*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
H8	218.21-230TR-06-MD17 MP3000	0,90 *0.036*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
H11	218.21-230TR-06-MD17 MP1501	1,0 *0.040*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
H12	218.21-230TR-06-MD17 MP1501	0,90 *0.036*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034

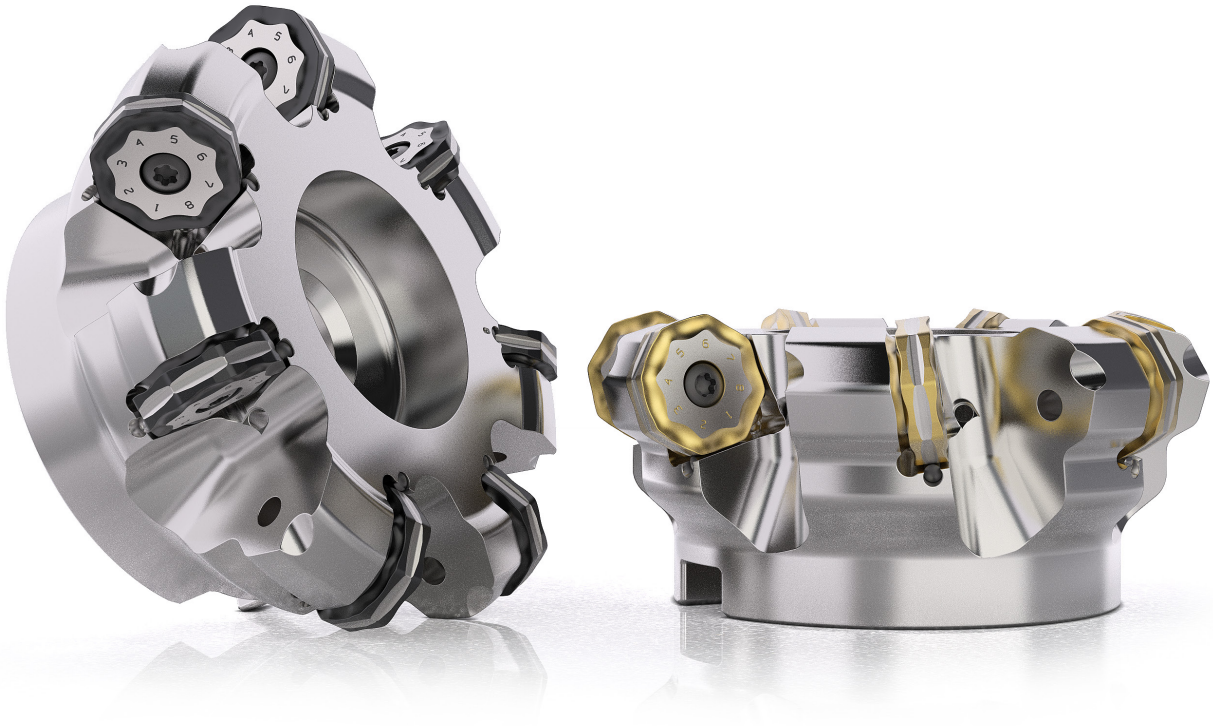
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.21-R230 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	190 *620*	215 *710*	260 *850*	180 *590*	205 *670*	250 *820*	195 *640*	225 *740*	270 *890*	165 *540*	185 *610*	225 *740*	215 *710*	240 *790*	295 *970*
P2	185 *610*	210 *690*	255 *840*	175 *570*	200 *660*	245 *800*	190 *620*	220 *720*	260 *850*	160 *520*	180 *590*	220 *720*	205 *670*	235 *770*	285 *940*
P3	160 *520*	185 *610*	225 *740*	155 *510*	175 *570*	215 *710*	165 *540*	185 *610*	230 *750*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	185 *610*	210 *690*	250 *820*
P4	140 *460*	160 *520*	195 *640*	135 *445*	155 *510*	190 *620*	150 *490*	170 *560*	205 *670*	125 *410*	140 *460*	170 *560*	160 *520*	185 *610*	220 *720*
P5	140 *460*	160 *520*	190 *620*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	145 *475*	165 *540*	195 *640*	120 *395*	135 *445*	165 *540*	155 *510*	175 *570*	210 *690*
P6	155 *510*	180 *590*	215 *710*	150 *490*	170 *560*	210 *690*	160 *520*	185 *610*	220 *720*	135 *445*	150 *490*	185 *610*	175 *570*	195 *640*	240 *790*
P7	150 *490*	170 *560*	205 *670*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	150 *490*	170 *560*	205 *670*	125 *410*	145 *475*	175 *570*	165 *540*	185 *610*	225 *740*
P8	135 *445*	155 *510*	190 *620*	130 *425*	150 *490*	180 *590*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	120 *395*	135 *445*	165 *540*	155 *510*	175 *570*	210 *690*
P11	145 *475*	165 *540*	200 *660*	140 *460*	155 *510*	190 *620*	145 *475*	170 *560*	200 *660*	120 *395*	140 *460*	170 *560*	160 *520*	180 *590*	220 *720*
P12	95 *310*	110 *360*	130 *425*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	95 *310*	110 *360*	135 *445*	80 *260*	95 *310*	115 *375*	105 *345*	120 *395*	145 *475*
M1	— —	— —	— —	130 *425*	150 *490*	185 *610*	155 *510*	175 *570*	210 *690*	130 *425*	145 *475*	180 *590*	150 *490*	170 *560*	205 *670*
M2	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	150 *490*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	125 *410*	140 *460*	170 *560*
M3	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	125 *410*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	100 *330*	115 *375*	140 *460*
M4	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	100 *330*	80 *260*	90 *295*	110 *360*	70 *230*	75 *245*	95 *310*	80 *260*	90 *295*	110 *360*
M5	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	80 *260*	70 *230*	75 *245*	95 *310*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	65 *215*	75 *245*	90 *295*
K1	200 *660*	225 *740*	275 *900*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	175 *570*	— —	— —	— —
K2	180 *590*	205 *670*	245 *800*	125 *410*	145 *475*	170 *560*	— —	— —	— —	115 *375*	130 *425*	155 *510*	— —	— —	— —
K3	155 *510*	175 *570*	205 *670*	110 *360*	120 *395*	145 *475*	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —
K4	145 *475*	165 *540*	195 *640*	105 *345*	115 *375*	140 *460*	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —
K5	90 *295*	100 *330*	120 *395*	65 *215*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —
K6	130 *425*	145 *475*	175 *570*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	110 *360*	— —	— —	— —
K7	115 *375*	130 *425*	155 *510*	80 *260*	90 *295*	110 *360*	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	100 *330*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	33 *110*	37 *120*	46 *150*	38 *125*	43 *140*	50 *165*	32 *105*	36 *120*	44 *145*	38 *125*	43 *140*	55 *180*
S2	— —	— —	— —	27 *90*	30 *100*	37 *120*	31 *100*	35 *115*	42 *140*	26 *85*	29 *95*	35 *115*	31 *100*	35 *115*	43 *140*
S3	— —	— —	— —	24 *80*	26 *85*	33 *110*	27 *90*	30 *100*	37 *120*	23 *75*	26 *85*	31 *100*	28 *90*	31 *100*	37 *120*
S11	— —	— —	— —	46 *150*	50 *165*	65 *215*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	55 *180*	60 *195*	75 *245*
S12	— —	— —	— —	32 *105*	36 *120*	44 *145*	37 *120*	41 *135*	50 *165*	30 *100*	35 *115*	43 *140*	37 *120*	42 *140*	50 *165*
S13	— —	— —	— —	19 *60*	21 *70*	26 *85*	21 *70*	24 *80*	29 *95*	18 *60*	20 *65*	25 *80*	22 *70*	24 *80*	30 *100*
H5	— —	— —	— —	30 *100*	34 *110*	40 *130*	— —	— —	— —	29 *95*	32 *105*	38 *125*	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	32 *105*	36 *120*	44 *145*	— —	— —	— —	31 *100*	35 *115*	42 *140*	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	38 *125*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —	36 *120*	41 *135*	49 *160*	43 *140*	48 *155*	55 *180*
H12	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*	70 *230*	80 *260*	100 *330*

R217/220.21-R230 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	255 *840*	280 *920*	345 *1125*	285 *940*	310 *1025*	375 *1225*	235 *770*	270 *890*	325 *1075*	250 *820*	270 *890*	330 *1075*	145 *475*	165 *540*	200 *660*
P2	250 *820*	275 *900*	335 *1100*	275 *900*	300 *980*	365 *1200*	230 *750*	260 *850*	320 *1050*	240 *790*	265 *870*	320 *1050*	140 *460*	160 *520*	195 *640*
P3	220 *720*	245 *800*	295 *970*	245 *800*	270 *890*	325 *1075*	205 *670*	230 *750*	280 *920*	215 *710*	235 *770*	285 *940*	120 *395*	140 *460*	170 *560*
P4	195 *640*	215 *710*	260 *850*	220 *720*	240 *790*	285 *940*	180 *590*	205 *670*	245 *800*	190 *620*	210 *690*	250 *820*	110 *360*	125 *410*	150 *490*
P5	195 *640*	210 *690*	250 *820*	210 *690*	225 *740*	275 *900*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	180 *590*	200 *660*	240 *790*	105 *345*	120 *395*	145 *475*
P6	215 *710*	240 *790*	285 *940*	235 *770*	255 *840*	305 *1000*	190 *620*	220 *720*	265 *870*	205 *670*	225 *740*	270 *890*	120 *395*	135 *445*	160 *520*
P7	205 *670*	225 *740*	270 *890*	220 *720*	240 *790*	290 *950*	180 *590*	205 *670*	250 *820*	195 *640*	210 *690*	255 *840*	110 *360*	125 *410*	150 *490*
P8	185 *610*	205 *670*	250 *820*	210 *690*	225 *740*	275 *900*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	180 *590*	200 *660*	240 *790*	100 *330*	115 *375*	145 *475*
P11	200 *660*	220 *720*	265 *870*	215 *710*	235 *770*	280 *920*	175 *570*	200 *660*	240 *790*	190 *620*	205 *670*	250 *820*	110 *360*	125 *410*	150 *490*
P12	140 *460*	150 *490*	175 *570*	150 *490*	165 *540*	195 *640*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	70 *230*	80 *260*	100 *330*
M1	— —	— —	— —	150 *490*	175 *570*	210 *690*	165 *540*	185 *610*	230 *750*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	120 *395*	140 *460*	165 *540*
M2	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	175 *570*	135 *445*	155 *510*	190 *620*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	100 *330*	115 *375*	135 *445*
M3	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	145 *475*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	95 *310*	110 *360*	135 *445*	80 *260*	95 *310*	115 *375*
M4	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	110 *360*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	75 *245*	85 *280*	105 *345*	65 *215*	70 *230*	90 *295*
M5	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	95 *310*	75 *245*	80 *260*	100 *330*	65 *215*	70 *230*	85 *280*	55 *180*	60 *195*	75 *245*
K1	250 *820*	275 *900*	340 *1125*	280 *920*	305 *1000*	370 *1225*	180 *590*	205 *670*	250 *820*	245 *800*	265 *870*	325 *1075*	— —	— —	— —
K2	235 *770*	255 *840*	300 *980*	250 *820*	275 *900*	330 *1075*	165 *540*	185 *610*	225 *740*	220 *720*	240 *790*	290 *950*	— —	— —	— —
K3	200 *660*	215 *710*	255 *840*	215 *710*	230 *750*	280 *920*	140 *460*	155 *510*	190 *620*	185 *610*	205 *670*	245 *800*	— —	— —	— —
K4	190 *620*	205 *670*	245 *800*	205 *670*	220 *720*	265 *870*	130 *425*	150 *490*	180 *590*	180 *590*	195 *640*	235 *770*	— —	— —	— —
K5	115 *375*	130 *425*	155 *510*	125 *410*	140 *460*	170 *560*	80 *260*	90 *295*	115 *375*	110 *360*	120 *395*	150 *490*	— —	— —	— —
K6	165 *540*	180 *590*	215 *710*	180 *590*	195 *640*	235 *770*	115 *375*	130 *425*	160 *520*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	— —	— —	— —
K7	150 *490*	165 *540*	195 *640*	160 *520*	175 *570*	215 *710*	105 *345*	115 *375*	145 *475*	140 *460*	155 *510*	190 *620*	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	48 *155*	60 *195*	35 *115*	40 *130*	48 *155*	20 *65*	22 *70*	27 *90*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	39 *130*	48 *155*	28 *90*	32 *105*	39 *130*	16 *50*	18 *60*	22 *70*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	31 *100*	35 *115*	42 *140*	25 *80*	28 *90*	34 *110*	14 *46*	16 *50*	19 *60*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	85 *280*	48 *155*	55 *180*	70 *230*	27 *90*	31 *100*	37 *120*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	47 *155*	55 *180*	33 *110*	39 *130*	47 *155*	25 *80*	28 *90*	34 *110*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	24 *80*	27 *90*	33 *110*	20 *65*	22 *70*	27 *90*	15 *49*	17 *55*	20 *65*
H5	38 *125*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —	37 *120*	42 *140*	50 *165*	33 *110*	37 *120*	44 *145*	— —	— —	— —
H8	41 *135*	46 *150*	55 *180*	— —	— —	— —	40 *130*	45 *150*	55 *180*	35 *115*	40 *130*	48 *155*	— —	— —	— —
H11	48 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	47 *155*	55 *180*	65 *215*	42 *140*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —
H12	75 *245*	80 *260*	100 *330*	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	110 *360*	65 *215*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —



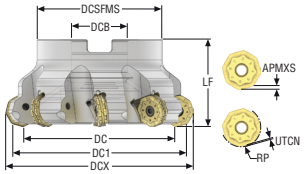
FRÉZY R220.21 (ON09) HIGH FEED

Frézy High Feed pro obrábění vysokým posuvem využívající oboustranné břitové destičky typu Double Octomill. Destičky ON09 mají celkově 16 břitů, což z nich činí nákladově nejefektivnější volbu pro aplikace čelního frézování s použitím strategie vysokého posuvu.
Kolíky z HSS oceli bezpečně opírají břitové destičky v lůžkách tělesa a zkracují dobu nutnou k jejich polohování.

- Rozsah průměrů 80–160 mm (3.00 – 6.00”)
- Maximální hloubka řezu 2 mm (0.078”)
- Pouze pro aplikace čelního obrábění

R220.21-ON09 – metrické

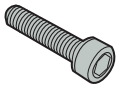
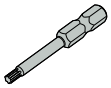




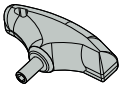
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 598–599
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 847
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RP	UTCN	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.21-0080-ON09-6A	02848781	Trn	65,35	89,9	6	2,0	7,0	27,0	62,0	50,0	10,28	0,85	4400	1,0	ON..09
R220.21-0100-ON09-7A	02848782	Trn	85,35	109,9	7	2,0	7,0	32,0	77,0	50,0	10,28	0,85	3900	1,5	ON..09
R220.21-0125-ON09-8A	02848783	Trn	110,35	134,9	8	2,0	7,0	40,0	90,0	63,0	10,28	0,85	3500	2,9	ON..09
R220.21-8160-ON09-10	02848784	Trn	145,35	169,9	10	2,0	7,0	40,0	90,0	63,0	10,28	0,85	3100	4,2	ON..09

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.21-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.21-0100-0125	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P
R220.21-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

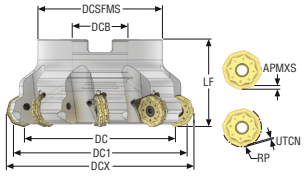
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.21-0080-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.21-0080-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5803216	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.21-0080-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5804020	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.21-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.21-ON09 – Palce

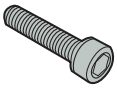
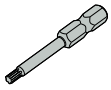




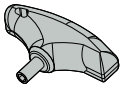
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 598-599
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 847
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RP	UTCN	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.21-03.00-ON09-6A	02848785	Trn	2.423	3.389	6	0.079	0.276	1.000	2.441	1.969	0.405	0.033	4400	1.980	ON..09
R220.21-06.00-ON09-10	02848788	Trn	5.423	6.389	10	0.079	0.276	2.000	4.331	2.480	0.405	0.033	3200	8.380	ON..09

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.21-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.21-06.00	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.21-03.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.21-06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.21-ON09 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z	
			70%	30%
P1	ONMU090512TN-ME16 MP3501	2,0 *0.080*	0,75 0.030	0,85 0.034
P2	ONMU090512TN-ME16 MP3501	2,0 *0.080*	0,75 0.030	0,85 0.034
P3	ONMU090512TN-ME16 MP2501	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,80 0.032
P4	ONMU090512TN-ME16 MP2501	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,80 0.032
P5	ONMU090512TN-ME16 MP2501	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,80 0.032
P6	ONMU090512TN-ME16 MP2501	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,75 0.030
P7	ONMU090512TN-ME16 MP2501	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,75 0.030
P8	ONMU090512TN-ME16 MP2501	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,80 0.032
P11	ONMU090512TN-ME16 MP3501	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,75 0.030
P12	ONMU090512TN-ME16 MP2501	1,6 *0.060*	0,46 0.018	0,50 0.020
M1	ONMU090512TN-ME16 MS2050	2,0 *0.080*	0,75 0.030	0,85 0.034
M2	ONMU090512TN-ME16 MS2050	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,80 0.032
M3	ONMU090512TN-ME16 MS2050	1,6 *0.060*	0,55 0.022	0,60 0.024
M4	ONMU090512TN-ME16 MP3501	1,6 *0.060*	0,48 0.019	0,55 0.022
M5	ONMU090512TN-ME16 MP3501	1,6 *0.060*	0,48 0.019	0,55 0.022
K1	ONMU090512TN-ME16 MK2050	2,0 *0.080*	0,75 0.030	0,85 0.034
K2	ONMU090512TN-ME16 MK2050	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,80 0.032
K3	ONMU090512TN-ME16 MK2050	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,80 0.032
K4	ONMU090512TN-ME16 MK2050	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,80 0.032
K5	ONMU090512TN-ME16 MK2050	2,0 *0.080*	0,60 0.024	0,70 0.028
K6	ONMU090512TN-ME16 MK2050	2,0 *0.080*	0,70 0.028	0,80 0.032
K7	ONMU090512TN-ME16 MK2050	2,0 *0.080*	0,60 0.024	0,70 0.028
S1	ONMU090512TN-ME16 MS2500	1,6 *0.060*	0,48 0.019	0,55 0.022
S2	ONMU090512TN-ME16 MS2500	1,6 *0.060*	0,48 0.019	0,55 0.022
S3	ONMU090512TN-ME16 MS2500	1,6 *0.060*	0,44 0.017	0,50 0.020
S11	ONMU090512TN-ME16 MS2050	1,6 *0.060*	0,55 0.022	0,60 0.024
S12	ONMU090512TN-ME16 MS2050	1,6 *0.060*	0,55 0.022	0,60 0.024
S13	ONMU090512TN-ME16 MS2050	1,6 *0.060*	0,48 0.019	0,55 0.022

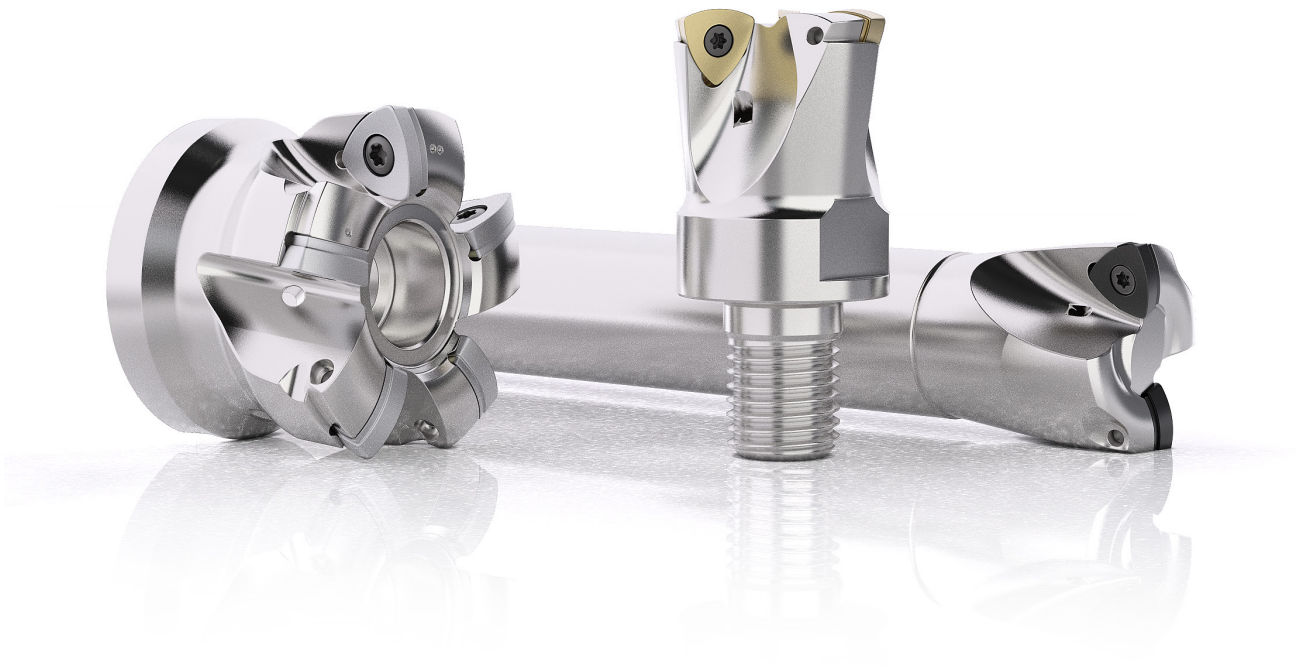
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.21-ON09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	270 *890*	305 *1000*	370 *1225*	260 *850*	295 *970*	355 *1175*	230 *750*	260 *850*	315 *1025*	210 *690*	235 *770*	285 *940*	270 *890*	305 *1000*	370 *1225*
P2	265 *870*	295 *970*	360 *1175*	255 *840*	285 *940*	345 *1125*	225 *740*	250 *820*	305 *1000*	205 *670*	230 *750*	275 *900*	265 *870*	295 *970*	360 *1175*
P3	230 *750*	260 *850*	315 *1025*	225 *740*	250 *820*	305 *1000*	195 *640*	220 *720*	270 *890*	180 *590*	200 *660*	245 *800*	230 *750*	260 *850*	315 *1025*
P4	205 *670*	230 *750*	280 *920*	195 *640*	220 *720*	265 *870*	175 *570*	195 *640*	235 *770*	155 *510*	175 *570*	215 *710*	205 *670*	230 *750*	280 *920*
P5	195 *640*	220 *720*	270 *890*	190 *620*	215 *710*	260 *850*	165 *540*	185 *610*	230 *750*	155 *510*	175 *570*	210 *690*	195 *640*	220 *720*	270 *890*
P6	225 *740*	250 *820*	305 *1000*	215 *710*	240 *790*	290 *950*	190 *620*	215 *710*	255 *840*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	225 *740*	250 *820*	305 *1000*
P7	210 *690*	240 *790*	285 *940*	205 *670*	230 *750*	275 *900*	180 *590*	200 *660*	245 *800*	165 *540*	185 *610*	220 *720*	210 *690*	240 *790*	285 *940*
P8	195 *640*	220 *720*	265 *870*	185 *610*	210 *690*	255 *840*	165 *540*	185 *610*	225 *740*	150 *490*	170 *560*	205 *670*	195 *640*	220 *720*	265 *870*
P11	205 *670*	230 *750*	280 *920*	195 *640*	220 *720*	270 *890*	175 *570*	195 *640*	235 *770*	160 *520*	180 *590*	215 *710*	205 *670*	230 *750*	280 *920*
P12	135 *445*	150 *490*	185 *610*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	100 *330*	115 *375*	140 *460*	135 *445*	150 *490*	185 *610*
M1	— —	— —	— —	190 *620*	215 *710*	260 *850*	180 *590*	205 *670*	245 *800*	165 *540*	185 *610*	225 *740*	190 *620*	210 *690*	260 *850*
M2	— —	— —	— —	160 *520*	180 *590*	215 *710*	150 *490*	165 *540*	205 *670*	140 *460*	155 *510*	185 *610*	155 *510*	175 *570*	215 *710*
M3	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	175 *570*	120 *395*	135 *445*	165 *540*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	175 *570*
M4	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	135 *445*	95 *310*	105 *345*	130 *425*	85 *280*	95 *310*	115 *375*	100 *330*	110 *360*	135 *445*
M5	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	115 *375*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	80 *260*	95 *310*	110 *360*
K1	285 *940*	320 *1050*	390 *1275*	200 *660*	225 *740*	275 *900*	— —	— —	— —	160 *520*	180 *590*	220 *720*	— —	— —	— —
K2	250 *820*	285 *940*	350 *1150*	180 *590*	205 *670*	245 *800*	— —	— —	— —	145 *475*	165 *540*	200 *660*	— —	— —	— —
K3	215 *710*	240 *790*	295 *970*	155 *510*	175 *570*	210 *690*	— —	— —	— —	125 *410*	140 *460*	165 *540*	— —	— —	— —
K4	205 *670*	230 *750*	285 *940*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	160 *520*	— —	— —	— —
K5	125 *410*	145 *475*	170 *560*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	95 *310*	— —	— —	— —
K6	180 *590*	200 *660*	250 *820*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	140 *460*	— —	— —	— —
K7	165 *540*	185 *610*	220 *720*	115 *375*	130 *425*	155 *510*	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —

R220.21-ON09 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	—	—	—	395	425	510	385	415	495	300	340	410	340	365	440	180	205	250
	—	—	—	*1300*	*1400*	*1675*	*1275*	*1350*	*1625*	*980*	*1125*	*1350*	*1125*	*1200*	*1450*	*590*	*670*	*820*
P2	—	—	—	385	415	490	375	405	480	290	330	400	330	360	430	175	200	240
	—	—	—	*1275*	*1350*	*1600*	*1225*	*1325*	*1575*	*950*	*1075*	*1300*	*1075*	*1175*	*1400*	*570*	*660*	*790*
P3	—	—	—	340	365	430	330	355	420	255	290	350	295	315	375	155	175	210
	—	—	—	*1125*	*1200*	*1400*	*1075*	*1175*	*1375*	*840*	*950*	*1150*	*970*	*1025*	*1225*	*510*	*570*	*690*
P4	—	—	—	300	325	380	290	315	370	225	255	310	260	280	330	135	155	190
	—	—	—	*980*	*1075*	*1250*	*950*	*1025*	*1225*	*740*	*840*	*1025*	*850*	*920*	*1075*	*445*	*510*	*620*
P5	—	—	—	285	310	370	275	300	360	215	245	300	245	265	325	130	150	180
	—	—	—	*940*	*1025*	*1225*	*900*	*980*	*1175*	*710*	*800*	*980*	*800*	*870*	*1075*	*425*	*490*	*590*
P6	—	—	—	325	355	415	320	345	405	250	280	335	285	310	365	150	165	200
	—	—	—	*1075*	*1175*	*1350*	*1050*	*1125*	*1325*	*820*	*920*	*1100*	*940*	*1025*	*1200*	*490*	*540*	*660*
P7	—	—	—	310	335	390	300	325	385	235	265	320	270	290	345	140	160	190
	—	—	—	*1025*	*1100*	*1275*	*980*	*1075*	*1275*	*770*	*870*	*1050*	*890*	*950*	*1125*	*460*	*520*	*620*
P8	—	—	—	285	310	365	275	300	355	215	245	295	245	265	315	130	145	175
	—	—	—	*940*	*1025*	*1200*	*900*	*980*	*1175*	*710*	*800*	*970*	*800*	*870*	*1025*	*425*	*475*	*570*
P11	—	—	—	300	325	380	295	315	375	230	255	310	260	280	335	135	155	185
	—	—	—	*980*	*1075*	*1250*	*970*	*1025*	*1225*	*750*	*840*	*1025*	*850*	*920*	*1100*	*445*	*510*	*610*
P12	—	—	—	195	210	250	190	210	245	150	165	205	170	185	220	85	100	120
	—	—	—	*640*	*690*	*820*	*620*	*690*	*800*	*490*	*540*	*670*	*560*	*610*	*720*	*280*	*330*	*395*
M1	—	—	—	—	—	—	195	215	265	210	235	285	180	205	245	150	170	205
	—	—	—	—	—	—	*640*	*710*	*870*	*690*	*770*	*940*	*590*	*670*	*800*	*490*	*560*	*670*
M2	—	—	—	—	—	—	160	180	220	175	195	240	150	165	205	125	145	170
	—	—	—	—	—	—	*520*	*590*	*720*	*570*	*640*	*790*	*490*	*540*	*670*	*410*	*475*	*560*
M3	—	—	—	—	—	—	130	145	180	140	160	195	120	135	165	100	115	140
	—	—	—	—	—	—	*425*	*475*	*590*	*460*	*520*	*640*	*395*	*445*	*540*	*330*	*375*	*460*
M4	—	—	—	—	—	—	100	115	140	110	125	150	95	105	130	80	90	110
	—	—	—	—	—	—	*330*	*375*	*460*	*360*	*410*	*490*	*310*	*345*	*425*	*260*	*295*	*360*
M5	—	—	—	—	—	—	85	95	115	90	105	125	80	90	105	65	75	90
	—	—	—	—	—	—	*280*	*310*	*375*	*295*	*345*	*410*	*260*	*295*	*345*	*215*	*245*	*295*
K1	315	350	430	385	420	495	375	405	485	230	260	315	335	360	430	—	—	—
	1025	*1150*	*1400*	*1275*	*1375*	*1625*	*1225*	*1325*	*1600*	*750*	*850*	*1025*	*1100*	*1175*	*1400*	—	—	—
K2	280	315	385	345	370	445	335	360	440	205	230	285	300	320	390	—	—	—
	920	*1025*	*1275*	*1125*	*1225*	*1450*	*1100*	*1175*	*1450*	*670*	*750*	*940*	*980*	*1050*	*1275*	—	—	—
K3	235	265	325	290	315	380	285	305	370	175	195	240	250	270	330	—	—	—
	770	*870*	*1075*	*950*	*1025*	*1250*	*940*	*1000*	*1225*	*570*	*640*	*790*	*820*	*890*	*1075*	—	—	—
K4	225	255	310	275	300	360	270	295	355	165	185	230	240	260	315	—	—	—
	740	*840*	*1025*	*900*	*980*	*1175*	*890*	*970*	*1175*	*540*	*610*	*750*	*790*	*850*	*1025*	—	—	—
K5	140	155	190	175	190	220	170	185	215	105	115	140	150	165	190	—	—	—
	460	*510*	*620*	*570*	*620*	*720*	*560*	*610*	*710*	*345*	*375*	*460*	*490*	*540*	*620*	—	—	—
K6	200	225	270	245	265	320	240	260	310	145	165	205	210	230	280	—	—	—
	660	*740*	*890*	*800*	*870*	*1050*	*790*	*850*	*1025*	*475*	*540*	*670*	*690*	*750*	*920*	—	—	—
K7	180	200	240	225	240	280	220	235	275	130	150	180	195	210	245	—	—	—
	590	*660*	*790*	*740*	*790*	*920*	*720*	*770*	*900*	*425*	*490*	*590*	*640*	*690*	*800*	—	—	—



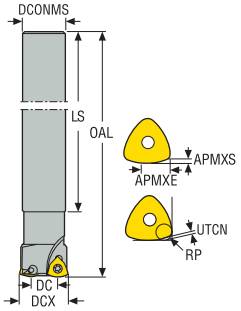
FRÉZY R217/220.21 HIGH FEED

Frézy High Feed pro obrábění vysokým posuvem ke všeobecnému použití, jednostranné destičky se 3 břity. Řada břitových destiček 218.19 nabízí široký výběr řezných geometrií a tříd pro mnoho různých materiálů.

– Rozsah průměrů 16–100 mm (0.625 – 4.00”)
– Vhodné pro obrábění s dlouhým vyložením a/nebo za nestabilních podmínek
– Pro malé až střední CNC stroje s vysokými otáčkami a vysokým posuvem
– Dají se však použít i na strojích s nižšími otáčkami a posuvy

R217.21 – metrické

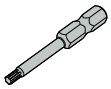




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 608-618
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 890
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	RP	UTCN	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R217.21-1416.0-R080.2A	02554443	Válcová	9,25	16,0	2	0,63	5,0	14,0	1,0	0,39	105,0	105,0	150,0	6,1	53400	0,2	218.19-080
R217.21-1820.0-R100.2A	02554439	Válcová	11,4	20,0	2	0,74	7,0	18,0	1,47	0,45	110,0	110,0	160,0	5,7	32600	0,3	218.19-100
R217.21-2025.0-R100.2A	02616308	Válcová	16,46	25,0	2	0,74	7,0	20,0	1,47	0,45	120,0	120,0	170,0	3,48	29100	0,5	218.19-100
R217.21-2525.0-R100.3A	02616320	Válcová	16,46	25,0	3	0,74	7,0	25,0	1,47	0,45	114,0	114,0	170,0	3,48	29100	0,6	218.19-100
R217.21-2532.0-R125.2A	02616323	Válcová	21,16	32,0	2	1,0	9,0	25,0	1,74	0,61	140,0	140,0	195,0	3,67	19700	0,7	218.19-125
R217.21-3232.0-R125.3A	02616325	Válcová	21,16	32,0	3	1,0	9,0	32,0	1,74	0,61	39,5	135,0	195,0	3,67	19700	1,2	218.19-125

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-R080	1/4HEX-T07PX50	C02205-T07P
R217.21-R100	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R217.21-R125	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P

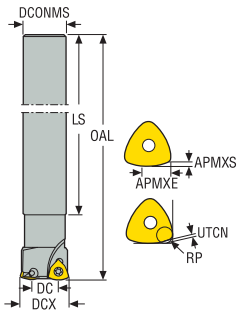
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-R080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R217.21-R100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12
R217.21-R125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.21 – Palce

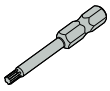




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 608-618
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 890
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	RP	UTCN	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R217.21-0.750-0-R100.2HA	02548132	Válcová	0.357	0.750	2	0.043	0.276	0.750	0.071	0.024	1.250	4.000	6.500	4,5	32600	0.880	218.19-100
R217.21-0.750-0-R100.2A	02559353	Válcová	0.410	0.750	2	0.029	0.276	0.750	0.058	0.018	4.531	4.531	6.500	6,45	32600	0.880	218.19-100
R217.21-1.25-0-R160.2HA	02553730	Válcová	0.583	1.250	2	0.080	0.433	1.250	0.121	0.041	5.217	5.220	7.500	3,37	16200	2.200	218.19-160
R217.21-1.50-0-R160.3HA	02553733	Válcová	0.591	1.500	3	0.080	0.433	1.500	0.120	0.041	2.087	5.310	8.000	3,09	17600	3.530	218.19-160
R217.21-1.00-0-R100.3A	02559354	Válcová	0.660	1.000	3	0.029	0.276	1.000	0.058	0.018	4.795	4.795	7.000	3,38	29100	1.320	218.19-100
R217.21-1.25-0-R125.3A	02553726	Válcová	0.823	1.250	3	0.039	0.354	1.250	0.069	0.024	1.575	5.138	7.500	3,73	19700	2.430	218.19-125

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.21-R100	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R217.21-R125	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R217.21-R160	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P

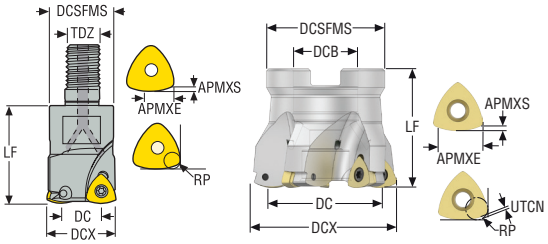
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-R100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12
R217.21-R125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R217.21-R160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.21 – metrické



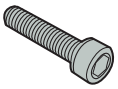
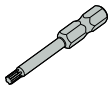


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 608–618
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 890
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ		LF	RP		OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0040-R125.4A	00030717	Trn	29,2	40,0	4	1,0	9,0	16,0	35,0	–	16,0	40,0	1,75	0,61	–	2,47	17600	0,2	218.19-125
R220.21-0042-R125.4A	00030720	Trn	31,2	42,0	4	1,0	9,0	16,0	35,0	–	16,0	40,0	1,75	0,61	–	2,28	17200	0,2	218.19-125
R220.21-0050-R160.5A	03136664	Trn	33,7	50,0	5	1,8	11,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	3,01	1,03	–	0,9	12900	0,3	218.19-160
R220.21-0050-R160.4A	00030723	Trn	34,17	50,0	4	1,8	11,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	2,85	0,97	–	1,47	12900	0,3	218.19-160
R220.21-0052-R160.5A	03136665	Trn	35,7	52,0	5	1,8	11,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	3,03	1,03	–	0,8	12700	0,4	218.19-160
R220.21-0052-R160.4A	02425827	Trn	36,19	52,0	4	1,8	11,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	2,85	0,97	–	1,38	12700	0,4	218.19-160
R220.21-0063-R160.4A	00030724	Trn	47,2	63,0	4	1,8	11,0	27,0	50,0	–	27,0	50,0	2,85	0,97	–	1,0	11500	0,6	218.19-160
R220.21-0063-R160.5A	00030726	Trn	47,2	63,0	5	1,8	11,0	27,0	50,0	–	27,0	50,0	2,85	0,97	–	1,0	11500	0,5	218.19-160
R220.21-0063-R160.6A	03136666	Trn	47,9	63,0	6	1,8	11,0	27,0	50,0	–	27,0	50,0	3,0	0,98	–	0,6	11500	0,6	218.19-160
R220.21-0066-R160.5A	02409011	Trn	50,21	66,0	5	1,8	11,0	27,0	50,0	–	27,0	50,0	2,85	0,97	–	0,95	11200	0,5	218.19-160
R220.21-0066-R160.6A	03136667	Trn	50,9	66,0	6	1,8	11,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	3,0	1,05	–	0,5	11200	0,8	218.19-160
R220.21-0080-R160.7A	03136668	Trn	63,6	80,0	7	1,8	11,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	3,0	1,04	–	0,4	10200	1,1	218.19-160
R220.21-0080-R160.6A	02530950	Trn	64,15	80,0	6	1,8	11,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	2,85	0,97	–	0,73	10200	0,9	218.19-160
R220.21-0084-R160.6A	02969095	Trn	68,0	84,0	6	1,8	11,0	32,0	77,0	–	32,0	50,0	2,85	0,97	–	0,7	10000	1,3	218.19-160
R220.21-0100-R160.9A	03136671	Trn	83,6	100,0	9	1,8	11,0	32,0	77,0	–	32,0	50,0	3,0	1,03	–	0,3	9700	1,8	218.19-160
R220.21-0100-R160.7A	02530946	Trn	84,13	100,0	7	1,8	11,0	32,0	77,0	–	32,0	50,0	2,85	0,97	–	0,54	9700	1,6	218.19-160
R217.21-0816.RE-R080.2	00030707	Combimaster	9,25	16,0	2	0,6	5,0	–	13,5	M8	–	23,0	1,0	0,39	40,75	6,1	53400	0,1	218.19-080
R217.21-1020.RE-R100.2HA	02546332	Combimaster	10,44	20,0	2	1,0	7,0	–	18,5	M10	–	28,0	1,7	0,55	46,75	4,32	32600	0,1	218.19-100
R217.21-1020.RE-R100.2A	00030708	Combimaster	11,45	20,0	2	0,7	7,0	–	18,5	M10	–	28,0	1,47	0,45	46,75	5,71	32600	0,1	218.19-100
R217.21-1225.RE-R125.2HA	02502370	Combimaster	12,36	25,0	2	1,5	9,0	–	23,0	M12	–	35,0	2,18	0,8	56,75	4,25	29100	0,1	218.19-125
R217.21-1632.RE-R160.2HA	02546333	Combimaster	16,09	32,0	2	1,8	11,0	–	30,0	M16	–	40,0	2,87	0,97	62,75	3,76	16200	0,2	218.19-160
R217.21-1225.RE-R100.3A	00030710	Combimaster	16,46	25,0	3	0,7	7,0	–	23,0	M12	–	35,0	1,47	0,45	56,75	3,48	29100	0,1	218.19-100
R217.21-1632.RE-R125.3A	00030714	Combimaster	21,21	32,0	3	1,0	9,0	–	30,0	M16	–	40,0	1,74	0,61	62,75	3,7	19700	0,2	218.19-125
R217.21-1640.RE-R160.3HA	02546335	Combimaster	23,99	40,0	3	1,8	11,0	–	30,0	M16	–	40,0	2,87	0,97	62,75	2,18	14500	0,3	218.19-160
R217.21-1635.RE-R125.3A	00030715	Combimaster	24,16	35,0	3	1,0	9,0	–	30,0	M16	–	40,0	1,74	0,61	62,75	3,1	18800	0,2	218.19-125
R217.21-1640.RE-R125.4A	00039503	Combimaster	29,25	40,0	4	1,0	9,0	–	30,0	M16	–	40,0	1,74	0,61	62,75	2,47	17600	0,3	218.19-125

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-R080	–	1/4HEX-T07PX50	C02205-T07P
R217.21-R100	–	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R217.21-R125	–	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R217.21-R160	–	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-0040-0042	220.17-689	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R220.21-0050-0052	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-0063	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-0084	950E1645	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-0100	MC6S16X35	1/4HEX-T15PX90	C03510-T15P
R220.21-0100.9A	950E1645	1/4HEX-T15PX90	C03510-T15P

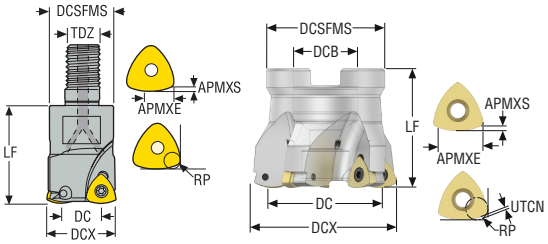
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-R080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R217.21-R100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12
R217.21-R125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R217.21-R160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30
R220.21-0040-0042	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R220.21-0050-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.21 – Palce



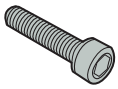
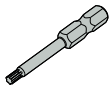


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 608-618
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 890
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	RP	UTCN	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R220.21-1.50-R125.4A	00098850	Trn	1.002	1.500	4	0.060	0.354	0.500	1.378	–	0.500	1.600	0.087	0.032	–	1,69	17600	0.440	218.19-125
R220.21-02.00-R160.5A	02789050	Trn	1.327	2.000	5	0.079	0.433	0.750	1.850	–	0.750	1.600	0.119	0.041	–	1,17	12900	0.660	218.19-160
R220.21-02.00-R160.4A	00098952	Trn	1.346	2.000	4	0.079	0.433	0.750	1.850	–	0.750	1.600	0.119	0.041	–	1,17	12900	0.880	218.19-160
R220.21-02.50-R160.6A	02825654	Trn	1.827	2.500	6	0.079	0.433	0.750	2.350	–	0.750	2.000	0.119	0.041	–	0,83	11500	1.540	218.19-160
R220.21-02.50-R160.5A	00099029	Trn	1.843	2.500	5	0.079	0.433	0.750	2.350	–	0.750	2.000	0.119	0.041	–	0,83	11500	1.320	218.19-160
R220.21-03.00-R160.6A	02427189	Trn	2.280	3.000	6	0.098	0.433	1.000	2.441	–	1.000	2.000	0.138	0.047	–	0,39	10200	2.200	218.19-160
R220.21-03.00-R160.7A	02828389	Trn	2.348	3.000	7	0.079	0.433	1.000	2.441	–	1.000	2.000	0.119	0.041	–	0,39	10200	2.430	218.19-160
R220.21-04.00-R160.7A	02427191	Trn	3.286	4.000	7	0.098	0.433	1.500	3.543	–	1.500	2.000	0.138	0.047	–	0,27	9100	4.190	218.19-160
R220.21-04.00-R160.9A	02810684	Trn	3.348	4.000	9	0.083	0.433	1.500	3.543	–	1.500	2.000	0.119	0.041	–	0,27	9100	4.630	218.19-160
R217.21-0.75RE-R100.2HA	02548133	Combimaster	0.357	0.750	2	0.043	0.276	–	0.728	M10	–	1.100	0.071	0.024	1.838	4,5	32600	0.220	218.19-100
R217.21-0.7510RER100.2A	00098320	Combimaster	0.414	0.750	2	0.028	0.276	–	0.728	M10	–	1.100	0.058	0.017	1.838	6,45	32600	0.220	218.19-100
R217.21-1.25RE-R160.2HA	02548129	Combimaster	0.543	1.250	2	0.079	0.433	–	1.181	M16	–	1.600	0.121	0.041	2.496	3,37	16200	0.660	218.19-160
R217.21-1.0012RER100.3A	00098330	Combimaster	0.663	1.000	3	0.028	0.276	–	0.906	M12	–	1.400	0.058	0.018	2.256	3,38	29100	0.440	218.19-100
R217.21-1.50RE-R160.3HA	02548130	Combimaster	0.791	1.498	3	0.079	0.433	–	1.181	M16	–	1.600	0.121	0.041	2.496	1,96	14500	0.660	218.19-160
R217.21-1.2516RER125.3A	00098351	Combimaster	0.823	1.250	3	0.039	0.354	–	1.181	M16	–	1.600	0.069	0.024	2.496	3,73	19700	0.660	218.19-125
R217.21-1.5016RER125.4A	02435615	Combimaster	1.002	1.500	4	0.059	0.354	–	1.181	M16	–	1.600	0.086	0.031	2.496	1,69	17600	0.660	218.19-125

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.21-0.75/1.00/0.75HA	–	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R217.21-1.25/1.50/1.00HA	–	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R217.21-1.25HA/1.50HA	–	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-01.50	UC6S1/4UNFX1	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R220.21-02.00	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-02.00.5A	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P
R220.21-02.50	UC6S3/8UNFX11/2	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-02.50.5A	UC6S3/8UNFX11/2	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P
R220.21-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-03.00.7A	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	–
R220.21-04.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.21-04.00.9A	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX90	C03508-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.21-0.75 / 1.00 / 0.75HA	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12
R217.21-1.25-1.50	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R217.21-1.25HA-1.50HA	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30
R220.21-01.50	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R220.21-02.00-04.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217.21-080 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	218.19-080T-M04 MP2501	0,55 *0.022*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
P2	218.19-080T-M04 MP2501	0,55 *0.022*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
P3	218.19-080T-M04 MP2501	0,55 *0.022*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,60 0.026
P4	218.19-080T-M04 MP2501	0,55 *0.022*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,60 0.024
P5	218.19-080T-M04 MP2501	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
P6	218.19-080T-M04 MP2501	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
P7	218.19-080T-M04 MP2501	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
P8	218.19-080T-M04 MP2501	0,55 *0.022*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,60 0.026
P11	218.19-080T-M04 F40M	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
P12	218.19-080T-M04 MP2501	0,44 *0.017*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
M1	218.19-080T-M04 F40M	0,55 *0.022*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
M2	218.19-080T-M04 F40M	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
M3	218.19-080T-M04 F40M	0,44 *0.017*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,50 0.020
M4	218.19-080T-M04 F40M	0,32 *0.013*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
M5	218.19-080T-M04 F40M	0,32 *0.013*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
K1	218.19-080T-MD04 F15M	0,55 *0.022*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
K2	218.19-080T-MD04 F15M	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
K3	218.19-080T-MD04 F15M	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
K4	218.19-080T-MD04 F15M	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
K5	218.19-080T-MD04 F15M	0,55 *0.022*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,55 0.022
K6	218.19-080T-MD04 F15M	0,55 *0.022*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,60 0.024
K7	218.19-080T-MD04 F15M	0,55 *0.022*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,55 0.022
S1	218.19-080T-M04 F40M	0,32 *0.013*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
S2	218.19-080T-M04 F40M	0,32 *0.013*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
S3	218.19-080T-M04 F40M	0,32 *0.013*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,40 0.016
S11	218.19-080T-M04 F40M	0,38 *0.015*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,50 0.020
S12	218.19-080T-M04 F40M	0,38 *0.015*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,50 0.020
S13	218.19-080T-M04 F40M	0,32 *0.013*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,42 0.017
H5	218.19-080T-MD04 F15M	0,34 *0.013*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014
H8	218.19-080T-MD04 F15M	0,30 *0.012*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011
H11	218.19-080T-MD04 F15M	0,34 *0.013*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014
H12	218.19-080T-MD04 F15M	0,30 *0.012*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,28 0.011

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217.21-080 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M			F30M			F40M			MP2501			MS2500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	310 *1025*	380 *1250*	440 *1450*	285 *940*	350 *1150*	405 *1325*	270 *890*	330 *1075*	385 *1275*	510 *1675*	580 *1900*	640 *2100*	375 *1225*	455 *1500*	520 *1700*
P2	305 *1000*	360 *1175*	420 *1375*	280 *920*	330 *1075*	385 *1275*	265 *870*	315 *1025*	365 *1200*	490 *1600*	560 *1825*	620 *2025*	365 *1200*	430 *1400*	500 *1650*
P3	260 *850*	315 *1025*	365 *1200*	240 *790*	290 *950*	335 *1100*	230 *750*	280 *920*	320 *1050*	425 *1400*	485 *1600*	540 *1775*	310 *1025*	380 *1250*	440 *1450*
P4	230 *750*	280 *920*	325 *1075*	215 *710*	260 *850*	295 *970*	205 *670*	245 *800*	285 *940*	375 *1225*	430 *1400*	475 *1550*	280 *920*	340 *1125*	385 *1275*
P5	220 *720*	270 *890*	315 *1025*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	195 *640*	235 *770*	275 *900*	360 *1175*	410 *1350*	455 *1500*	265 *870*	325 *1075*	375 *1225*
P6	250 *820*	300 *980*	350 *1150*	230 *750*	280 *920*	325 *1075*	215 *710*	265 *870*	310 *1025*	405 *1325*	460 *1500*	510 *1675*	300 *980*	365 *1200*	425 *1400*
P7	235 *770*	285 *940*	335 *1100*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	380 *1250*	435 *1425*	485 *1600*	280 *920*	340 *1125*	400 *1300*
P8	220 *720*	265 *870*	310 *1025*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	190 *620*	235 *770*	270 *890*	355 *1175*	410 *1350*	450 *1475*	265 *870*	320 *1050*	370 *1225*
P11	230 *750*	275 *900*	325 *1075*	210 *690*	255 *840*	295 *970*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	370 *1225*	425 *1400*	470 *1550*	275 *900*	330 *1075*	390 *1275*
P12	— —	— —	— —	135 *445*	165 *540*	190 *620*	130 *425*	155 *510*	180 *590*	230 *750*	260 *850*	285 *940*	180 *590*	215 *710*	245 *800*
M1	— —	— —	— —	225 *740*	265 *870*	310 *1025*	215 *710*	255 *840*	295 *970*	250 *820*	300 *980*	350 *1150*	260 *850*	310 *1025*	360 *1175*
M2	— —	— —	— —	185 *610*	225 *740*	260 *850*	175 *570*	210 *690*	245 *800*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	210 *690*	260 *850*	300 *980*
M3	— —	— —	— —	150 *490*	180 *590*	205 *670*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	175 *570*	205 *670*	240 *790*
M4	— —	— —	— —	120 *395*	140 *460*	160 *520*	110 *360*	130 *425*	150 *490*	130 *425*	155 *510*	180 *590*	135 *445*	160 *520*	185 *610*
M5	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	135 *445*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	110 *360*	130 *425*	150 *490*	115 *375*	135 *445*	155 *510*
K1	240 *790*	285 *940*	330 *1075*	220 *720*	260 *850*	305 *1000*	210 *690*	250 *820*	290 *950*	495 *1625*	560 *1825*	620 *2025*	— —	— —	— —
K2	210 *690*	255 *840*	300 *980*	195 *640*	235 *770*	275 *900*	185 *610*	225 *740*	260 *850*	435 *1425*	500 *1650*	550 *1800*	— —	— —	— —
K3	180 *590*	215 *710*	250 *820*	165 *540*	200 *660*	230 *750*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	365 *1200*	420 *1375*	465 *1525*	— —	— —	— —
K4	170 *560*	205 *670*	240 *790*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	350 *1150*	400 *1300*	445 *1450*	— —	— —	— —
K5	105 *345*	125 *410*	145 *475*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	90 *295*	110 *360*	130 *425*	215 *710*	245 *800*	270 *890*	— —	— —	— —
K6	150 *490*	180 *590*	210 *690*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	310 *1025*	355 *1175*	395 *1300*	— —	— —	— —
K7	135 *445*	160 *520*	185 *610*	125 *410*	150 *490*	170 *560*	115 *375*	140 *460*	165 *540*	275 *900*	315 *1025*	345 *1125*	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	1625 *5325*	2000 *6550*	2300 *7550*	1550 *5075*	1900 *6225*	2200 *7225*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	660 *2175*	800 *2625*	930 *3050*	630 *2075*	770 *2525*	880 *2875*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	440 *1450*	540 *1775*	620 *2025*	420 *1375*	510 *1675*	590 *1925*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	500 *1650*	610 *2000*	710 *2325*	480 *1575*	580 *1900*	670 *2200*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	65 *215*	80 *260*	90 *295*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	75 *245*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	37 *120*	44 *145*	50 *165*	— —	— —	— —	47 *155*	55 *180*	65 *215*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	100 *330*	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	130 *425*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	90 *295*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	29 *95*	35 *115*	40 *130*	— —	— —	— —	37 *120*	44 *145*	50 *165*
H5	50 *165*	60 *195*	70 *230*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	55 *180*	65 *215*	75 *245*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	65 *215*	80 *260*	90 *295*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	100 *330*	115 *375*	135 *445*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	140 *460*	160 *520*

R217.21-100 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	218.19-100T-M06 MP3501	0,65 *0.026*	0,80 0.032	0,80 0.032	1,0 0.040
P2	218.19-100T-M06 MP3501	0,65 *0.026*	0,80 0.032	0,80 0.032	1,1 0.044
P3	218.19-100T-M06 MP2501	0,65 *0.026*	0,75 0.030	0,80 0.032	1,0 0.040
P4	218.19-100T-M06 MP2501	0,65 *0.026*	0,75 0.030	0,75 0.030	1,0 0.040
P5	218.19-100T-M06 MP2501	0,65 *0.026*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,95 0.038
P6	218.19-100T-M06 MP2501	0,65 *0.026*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,95 0.038
P7	218.19-100T-M06 MP2501	0,65 *0.026*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,95 0.038
P8	218.19-100T-M06 MP2501	0,65 *0.026*	0,75 0.030	0,80 0.032	1,0 0.040
P11	218.19-100T-M06 MP3501	0,65 *0.026*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,95 0.038
P12	218.19-100T-M06 MP2501	0,50 *0.020*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
M1	218.19-100T-M06 MS2050	0,65 *0.026*	0,80 0.032	0,80 0.032	1,1 0.044
M2	218.19-100T-M06 MS2050	0,65 *0.026*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,95 0.038
M3	218.19-100T-M06 MS2050	0,50 *0.020*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,75 0.030
M4	218.19-100T-M06 MP3501	0,38 *0.015*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
M5	218.19-100T-M06 MP3501	0,38 *0.015*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
K1	218.19-100T-MD08 MP2501	0,65 *0.026*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,4 0.055
K2	218.19-100T-MD08 MP2501	0,65 *0.026*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,3 0.050
K3	218.19-100T-MD08 MP2501	0,65 *0.026*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,3 0.050
K4	218.19-100T-MD08 MP2501	0,65 *0.026*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,3 0.050
K5	218.19-100T-MD08 MP2501	0,65 *0.026*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,2 0.048
K6	218.19-100T-MD08 MP2501	0,65 *0.026*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,3 0.050
K7	218.19-100T-MD08 MP2501	0,65 *0.026*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,2 0.048
S1	218.19-100T-M06 MS2500	0,38 *0.015*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
S2	218.19-100T-M06 MS2500	0,38 *0.015*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
S3	218.19-100T-M06 MS2500	0,38 *0.015*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,60 0.024
S11	218.19-100T-M06 MS2050	0,44 *0.017*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,75 0.030
S12	218.19-100T-M06 MS2050	0,44 *0.017*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,75 0.030
S13	218.19-100T-M06 MS2050	0,38 *0.015*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,65 0.026
H5	218.19-100T-MD08 MH1000	0,40 *0.016*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.030
H8	218.19-100T-MD08 MH1000	0,34 *0.013*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022
H11	218.19-100T-M06 MP3000	0,40 *0.016*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022
H12	218.19-100T-M06 MP3000	0,34 *0.013*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.017

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217.21-100 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000			F15M			F25M			F30M			MP3000		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	—	—	—	245	290	345	225	265	320	250	295	345	295	350	410
	—	—	—	*800*	*950*	*1125*	*740*	*870*	*1050*	*820*	*970*	*1125*	*970*	*1150*	*1350*
P2	—	—	—	240	285	340	220	260	310	240	285	335	285	340	395
	—	—	—	*790*	*940*	*1125*	*720*	*850*	*1025*	*790*	*940*	*1100*	*940*	*1125*	*1300*
P3	—	—	—	210	250	290	195	230	265	210	250	290	250	295	345
	—	—	—	*690*	*820*	*950*	*640*	*750*	*870*	*690*	*820*	*950*	*820*	*970*	*1125*
P4	—	—	—	185	220	260	170	200	240	185	220	260	220	260	310
	—	—	—	*610*	*720*	*850*	*560*	*660*	*790*	*610*	*720*	*850*	*720*	*850*	*1025*
P5	215	255	300	180	210	250	165	195	230	175	210	250	210	250	295
	710	*840*	*980*	*590*	*690*	*820*	*540*	*640*	*750*	*570*	*690*	*820*	*690*	*820*	*970*
P6	245	290	340	205	240	280	185	220	255	200	235	280	235	280	330
	800	*950*	*1125*	*670*	*790*	*920*	*610*	*720*	*840*	*660*	*770*	*920*	*770*	*920*	*1075*
P7	230	275	320	190	225	265	175	205	245	190	220	265	225	265	315
	750	*900*	*1050*	*620*	*740*	*870*	*570*	*670*	*800*	*620*	*720*	*870*	*740*	*870*	*1025*
P8	215	255	295	180	210	245	165	195	225	175	210	245	210	250	290
	710	*840*	*970*	*590*	*690*	*800*	*540*	*640*	*740*	*570*	*690*	*800*	*690*	*820*	*950*
P11	225	265	310	185	220	255	170	200	235	185	215	255	215	255	305
	740	*870*	*1025*	*610*	*720*	*840*	*560*	*660*	*770*	*610*	*710*	*840*	*710*	*840*	*1000*
P12	150	175	205	—	—	—	115	130	155	125	145	165	145	170	195
	490	*570*	*670*	—	—	—	*375*	*425*	*510*	*410*	*475*	*540*	*475*	*560*	*640*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	195	230	270	215	255	295
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*640*	*750*	*890*	*710*	*840*	*970*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	160	190	225	175	210	245
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*520*	*620*	*740*	*570*	*690*	*800*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	135	155	180	145	170	200
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*445*	*510*	*590*	*475*	*560*	*660*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	105	120	140	115	135	155
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*345*	*395*	*460*	*375*	*445*	*510*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90	100	115	95	110	130
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*330*	*375*	*310*	*360*	*425*
K1	230	270	325	190	225	265	175	205	245	190	225	265	225	270	315
	750	*890*	*1075*	*620*	*740*	*870*	*570*	*670*	*800*	*620*	*740*	*870*	*740*	*890*	*1025*
K2	205	240	285	170	200	235	155	185	215	170	200	235	200	235	280
	670	*790*	*940*	*560*	*660*	*770*	*510*	*610*	*710*	*560*	*660*	*770*	*660*	*770*	*920*
K3	175	205	240	145	170	200	130	155	185	145	170	200	170	200	235
	570	*670*	*790*	*475*	*560*	*660*	*425*	*510*	*610*	*475*	*560*	*660*	*560*	*660*	*770*
K4	165	195	230	135	160	190	125	150	175	135	160	190	160	190	225
	540	*640*	*750*	*445*	*520*	*620*	*410*	*490*	*570*	*445*	*520*	*620*	*520*	*620*	*740*
K5	100	120	140	85	100	115	75	90	105	85	100	115	100	120	140
	330	*395*	*460*	*280*	*330*	*375*	*245*	*295*	*345*	*280*	*330*	*375*	*330*	*395*	*460*
K6	145	170	205	120	140	170	110	130	155	120	140	170	145	170	200
	475	*560*	*670*	*395*	*460*	*560*	*360*	*425*	*510*	*395*	*460*	*560*	*475*	*560*	*660*
K7	130	155	180	105	125	150	100	115	135	110	125	150	130	150	180
	425	*510*	*590*	*345*	*410*	*490*	*330*	*375*	*445*	*360*	*410*	*490*	*425*	*490*	*590*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1425	1675	1950	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4675*	*5500*	*6400*	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	570	680	790	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1875*	*2225*	*2600*	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	380	450	520	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1250*	*1475*	*1700*	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	435	520	600	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1425*	*1700*	*1975*	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	55	60	75	44	50	60	—	—	—	43	50	60	48	55	65
	180	*195*	*245*	*145*	*165*	*195*	—	—	—	*140*	*165*	*195*	*155*	*180*	*215*
H8	55	65	75	47	55	65	—	—	—	46	55	60	50	60	70
	180	*215*	*245*	*155*	*180*	*215*	—	—	—	*150*	*180*	*195*	*165*	*195*	*230*
H11	65	80	95	55	65	75	—	—	—	55	65	75	60	70	85
	215	*260*	*310*	*180*	*215*	*245*	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*195*	*230*	*280*
H12	100	120	140	85	100	115	—	—	—	85	95	110	100	115	135
	330	*395*	*460*	*280*	*330*	*375*	—	—	—	*280*	*310*	*360*	*330*	*375*	*445*

R217.21-100 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050			F40M			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	260 *850*	305 *1000*	360 *1175*	235 *770*	280 *920*	325 *1075*	440 *1450*	495 *1625*	560 *1825*	340 *1125*	400 *1300*	470 *1550*	395 *1300*	445 *1450*	510 *1675*
P2	255 *840*	300 *980*	350 *1150*	230 *750*	270 *890*	320 *1050*	430 *1400*	485 *1600*	550 *1800*	330 *1075*	390 *1275*	460 *1500*	385 *1275*	435 *1425*	490 *1600*
P3	220 *720*	260 *850*	305 *1000*	200 *660*	240 *790*	275 *900*	375 *1225*	425 *1400*	480 *1575*	290 *950*	340 *1125*	400 *1300*	335 *1100*	380 *1250*	430 *1400*
P4	195 *640*	230 *750*	270 *890*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	330 *1075*	375 *1225*	425 *1400*	255 *840*	300 *980*	355 *1175*	295 *970*	335 *1100*	385 *1275*
P5	185 *610*	220 *720*	260 *850*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	315 *1025*	355 *1175*	405 *1325*	245 *800*	290 *950*	340 *1125*	285 *940*	320 *1050*	365 *1200*
P6	210 *690*	245 *800*	290 *950*	190 *620*	225 *740*	265 *870*	355 *1175*	400 *1300*	455 *1500*	275 *900*	325 *1075*	380 *1250*	320 *1050*	360 *1175*	410 *1350*
P7	195 *640*	235 *770*	275 *900*	180 *590*	210 *690*	250 *820*	335 *1100*	380 *1250*	430 *1400*	260 *850*	305 *1000*	360 *1175*	300 *980*	340 *1125*	385 *1275*
P8	185 *610*	220 *720*	255 *840*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	315 *1025*	355 *1175*	400 *1300*	245 *800*	290 *950*	335 *1100*	285 *940*	320 *1050*	360 *1175*
P11	190 *620*	225 *740*	270 *890*	175 *570*	205 *670*	245 *800*	325 *1075*	365 *1200*	420 *1375*	250 *820*	295 *970*	350 *1150*	290 *950*	330 *1075*	375 *1225*
P12	130 *425*	150 *490*	175 *570*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	215 *710*	240 *790*	265 *870*	170 *560*	195 *640*	225 *740*	195 *640*	215 *710*	240 *790*
M1	205 *670*	240 *790*	280 *920*	185 *610*	220 *720*	255 *840*	220 *720*	260 *850*	300 *980*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*	205 *670*	240 *790*	280 *920*
M2	165 *540*	200 *660*	235 *770*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	180 *590*	210 *690*	250 *820*	195 *640*	230 *750*	270 *890*	165 *540*	200 *660*	235 *770*
M3	140 *460*	160 *520*	190 *620*	125 *410*	150 *490*	170 *560*	150 *490*	175 *570*	200 *660*	160 *520*	190 *620*	220 *720*	140 *460*	160 *520*	190 *620*
M4	110 *360*	125 *410*	145 *475*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	130 *425*	145 *475*	170 *560*	110 *360*	125 *410*	145 *475*
M5	90 *295*	105 *345*	125 *410*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	90 *295*	105 *345*	125 *410*
K1	— —	— —	— —	180 *590*	215 *710*	250 *820*	435 *1425*	490 *1600*	550 *1800*	260 *850*	310 *1025*	365 *1200*	390 *1275*	435 *1425*	495 *1625*
K2	— —	— —	— —	160 *520*	190 *620*	225 *740*	380 *1250*	430 *1400*	490 *1600*	230 *750*	275 *900*	325 *1075*	345 *1125*	385 *1275*	440 *1450*
K3	— —	— —	— —	135 *445*	160 *520*	190 *620*	325 *1075*	365 *1200*	415 *1350*	195 *640*	230 *750*	275 *900*	290 *950*	325 *1075*	375 *1225*
K4	— —	— —	— —	130 *425*	155 *510*	180 *590*	310 *1025*	350 *1150*	395 *1300*	185 *610*	220 *720*	260 *850*	275 *900*	310 *1025*	355 *1175*
K5	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	110 *360*	190 *620*	215 *710*	240 *790*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	195 *640*	220 *720*
K6	— —	— —	— —	115 *375*	135 *445*	160 *520*	270 *890*	305 *1000*	350 *1150*	165 *540*	195 *640*	230 *750*	245 *800*	275 *900*	315 *1025*
K7	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	140 *460*	245 *800*	275 *900*	310 *1025*	150 *490*	175 *570*	205 *670*	220 *720*	245 *800*	280 *920*
N1	— —	— —	— —	1350 *4425*	1600 *5250*	1850 *6075*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	550 *1800*	640 *2100*	750 *2450*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	365 *1200*	430 *1400*	500 *1650*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	415 *1350*	490 *1600*	570 *1875*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	50 *165*	60 *195*	70 *230*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	85 *280*	50 *165*	60 *195*	70 *230*
S2	41 *135*	47 *155*	55 *180*	38 *125*	43 *140*	50 *165*	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	65 *215*	41 *135*	47 *155*	55 *180*
S3	37 *120*	42 *140*	49 *160*	33 *110*	38 *125*	44 *145*	— —	— —	— —	44 *145*	50 *165*	60 *195*	37 *120*	42 *140*	49 *160*
S11	70 *230*	85 *280*	95 *310*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —	85 *280*	100 *330*	115 *375*	70 *230*	85 *280*	95 *310*
S12	50 *165*	55 *180*	65 *215*	45 *150*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	80 *260*	50 *165*	55 *180*	65 *215*
S13	29 *95*	33 *110*	39 *130*	26 *85*	30 *100*	35 *115*	— —	— —	— —	35 *115*	40 *130*	47 *155*	29 *95*	33 *110*	39 *130*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

R217/220.21-125 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	218.19-125T-T3-M07 MP3501	0,90 *0.036*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
P2	218.19-125T-T3-M07 MP3501	0,90 *0.036*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
P3	218.19-125T-T3-M07 MP2501	0,90 *0.036*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
P4	218.19-125T-T3-M07 MP2501	0,90 *0.036*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
P5	218.19-125T-T3-M07 MP2501	0,90 *0.036*	0,80 0.032	0,80 0.032	1,0 0.040
P6	218.19-125T-T3-M07 MP2501	0,90 *0.036*	0,80 0.032	0,80 0.032	1,0 0.040
P7	218.19-125T-T3-M07 MP2501	0,90 *0.036*	0,80 0.032	0,80 0.032	1,0 0.040
P8	218.19-125T-T3-M07 MP2501	0,90 *0.036*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
P11	218.19-125T-T3-M07 MP3501	0,90 *0.036*	0,80 0.032	0,80 0.032	1,0 0.040
P12	218.19-125T-T3-M07 MP2501	0,70 *0.028*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
M1	218.19-125T-T3-M07 MS2050	0,90 *0.036*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
M2	218.19-125T-T3-M07 MS2050	0,90 *0.036*	0,80 0.032	0,80 0.032	1,0 0.040
M3	218.19-125T-T3-M07 MS2050	0,70 *0.028*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
M4	218.19-125T-T3-M07 MP3501	0,55 *0.022*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
M5	218.19-125T-T3-M07 MP3501	0,55 *0.022*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
K1	218.19-125T-T3-MD08 MP3000	0,90 *0.036*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,3 0.050
K2	218.19-125T-T3-MD08 MP3000	0,90 *0.036*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.048
K3	218.19-125T-T3-MD08 MP3000	0,90 *0.036*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.048
K4	218.19-125T-T3-MD08 MP3000	0,90 *0.036*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.048
K5	218.19-125T-T3-MD08 MP3000	0,90 *0.036*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
K6	218.19-125T-T3-MD08 MP3000	0,90 *0.036*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.048
K7	218.19-125T-T3-MD08 MP3000	0,90 *0.036*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
S1	218.19-125T-T3-M07 MP3501	0,55 *0.022*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
S2	218.19-125T-T3-M07 MP3501	0,55 *0.022*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
S3	218.19-125T-T3-M07 MP3501	0,55 *0.022*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
S11	218.19-125T-T3-M07 MS2050	0,65 *0.026*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
S12	218.19-125T-T3-M07 MS2050	0,65 *0.026*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
S13	218.19-125T-T3-M07 MS2050	0,55 *0.022*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
H5	218.19-125T-T3-MD10 MH1000	0,55 *0.022*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,85 0.034
H8	218.19-125T-T3-MD10 MH1000	0,50 *0.020*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026
H11	218.19-125T-T3-MD08 MP3000	0,55 *0.022*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
H12	218.19-125T-T3-MD08 MP3000	0,50 *0.020*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.21-125 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000			F15M			F25M			F30M			MP3000			MS2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	—	—	—	225	260	310	205	235	285	235	270	330	280	325	390	245	285	345
	—	—	—	*740*	*850*	*1025*	*670*	*770*	*940*	*770*	*890*	*1075*	*920*	*1075*	*1275*	*800*	*940*	*1125*
P2	—	—	—	215	250	305	200	230	280	230	265	310	270	315	370	240	275	325
	—	—	—	*710*	*820*	*1000*	*660*	*750*	*920*	*750*	*870*	*1025*	*890*	*1025*	*1225*	*790*	*900*	*1075*
P3	—	—	—	190	220	265	175	205	245	200	230	275	235	275	330	210	240	290
	—	—	—	*620*	*720*	*870*	*570*	*670*	*800*	*660*	*750*	*900*	*770*	*900*	*1075*	*690*	*790*	*950*
P4	—	—	—	170	195	235	155	180	215	175	205	245	210	240	290	185	215	255
	—	—	—	*560*	*640*	*770*	*510*	*590*	*710*	*570*	*670*	*800*	*690*	*790*	*950*	*610*	*710*	*840*
P5	195	225	270	160	185	225	150	170	205	170	200	235	205	235	280	180	205	245
	640	*740*	*890*	*520*	*610*	*740*	*490*	*560*	*670*	*560*	*660*	*770*	*670*	*770*	*920*	*590*	*670*	*800*
P6	220	255	305	180	210	250	165	190	230	190	220	265	230	265	315	200	230	275
	720	*840*	*1000*	*590*	*690*	*820*	*540*	*620*	*750*	*620*	*720*	*870*	*750*	*870*	*1025*	*660*	*750*	*900*
P7	205	240	285	170	195	235	155	180	215	180	210	250	215	250	295	190	220	260
	670	*790*	*940*	*560*	*640*	*770*	*510*	*590*	*710*	*590*	*690*	*820*	*710*	*820*	*970*	*620*	*720*	*850*
P8	195	225	270	160	185	225	150	170	205	170	195	230	200	230	275	175	205	245
	640	*740*	*890*	*520*	*610*	*740*	*490*	*560*	*670*	*560*	*640*	*750*	*660*	*750*	*900*	*570*	*670*	*800*
P11	200	230	280	165	190	230	150	175	210	175	205	240	210	240	290	185	215	255
	660	*750*	*920*	*540*	*620*	*750*	*490*	*570*	*690*	*570*	*670*	*790*	*690*	*790*	*950*	*610*	*710*	*840*
P12	135	155	185	—	—	—	105	120	140	115	135	160	140	160	190	120	140	165
	445	*510*	*610*	—	—	—	*345*	*395*	*460*	*375*	*445*	*520*	*460*	*520*	*620*	*395*	*460*	*540*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	185	215	250	205	235	280	195	225	265
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*610*	*710*	*820*	*670*	*770*	*920*	*640*	*740*	*870*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	155	180	210	170	195	235	160	185	220
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*510*	*590*	*690*	*560*	*640*	*770*	*520*	*610*	*720*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	125	145	170	140	160	190	130	150	180
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*410*	*475*	*560*	*460*	*520*	*620*	*425*	*490*	*590*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	115	130	110	125	145	105	120	140
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*375*	*425*	*360*	*410*	*475*	*345*	*395*	*460*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	85	95	110	95	105	120	90	100	115
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*310*	*360*	*310*	*345*	*395*	*295*	*330*	*375*
K1	210	240	290	170	200	240	160	180	220	180	210	245	215	250	295	—	—	—
	690	*790*	*950*	*560*	*660*	*790*	*520*	*590*	*720*	*590*	*690*	*800*	*710*	*820*	*970*	—	—	—
K2	185	215	255	155	175	210	140	160	195	160	190	225	195	225	265	—	—	—
	610	*710*	*840*	*510*	*570*	*690*	*460*	*520*	*640*	*520*	*620*	*740*	*640*	*740*	*870*	—	—	—
K3	155	180	215	130	150	180	120	135	165	135	160	190	165	190	225	—	—	—
	510	*590*	*710*	*425*	*490*	*590*	*395*	*445*	*540*	*445*	*520*	*620*	*540*	*620*	*740*	—	—	—
K4	150	175	205	125	145	170	115	130	155	130	150	180	155	180	215	—	—	—
	490	*570*	*670*	*410*	*475*	*560*	*375*	*425*	*510*	*425*	*490*	*590*	*510*	*590*	*710*	—	—	—
K5	95	110	130	80	90	105	70	80	100	80	90	110	95	110	130	—	—	—
	310	*360*	*425*	*260*	*295*	*345*	*230*	*260*	*330*	*260*	*295*	*360*	*310*	*360*	*425*	—	—	—
K6	130	150	185	110	125	150	100	115	140	115	135	160	135	160	190	—	—	—
	425	*490*	*610*	*360*	*410*	*490*	*330*	*375*	*460*	*375*	*445*	*520*	*445*	*520*	*620*	—	—	—
K7	120	140	165	100	115	135	90	105	125	100	120	140	120	140	170	—	—	—
	395	*460*	*540*	*330*	*375*	*445*	*295*	*345*	*410*	*330*	*395*	*460*	*395*	*460*	*560*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47	55	60	50	60	70	49	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*180*	*195*	*165*	*195*	*230*	*160*	*180*	*215*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	43	49	42	47	55	40	45	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*140*	*160*	*140*	*155*	*180*	*130*	*150*	*165*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33	37	43	36	41	48	34	39	45
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*140*	*120*	*135*	*155*	*110*	*130*	*150*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	75	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*245*	*295*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*180*	*215*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	31	36
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*100*	*120*
H5	48	55	65	40	46	55	—	—	—	41	47	55	46	55	60	—	—	—
	155	*180*	*215*	*130*	*150*	*180*	—	—	—	*135*	*155*	*180*	*150*	*180*	*195*	—	—	—
H8	55	60	70	44	50	60	—	—	—	44	50	60	49	55	65	—	—	—
	180	*195*	*230*	*145*	*165*	*195*	—	—	—	*145*	*165*	*195*	*160*	*180*	*215*	—	—	—
H11	60	70	85	50	60	70	—	—	—	55	60	70	60	65	80	—	—	—
	195	*230*	*280*	*165*	*195*	*230*	—	—	—	*180*	*195*	*230*	*195*	*215*	*260*	—	—	—
H12	95	110	125	80	90	105	—	—	—	80	90	105	95	105	125	—	—	—
	310	*360*	*410*	*260*	*295*	*345*	—	—	—	*260*	*295*	*345*	*310*	*345*	*410*	—	—	—

R217/220.21-125 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	225 *740*	260 *850*	315 *1025*	350 *1150*	385 *1275*	455 *1500*	415 *1350*	460 *1500*	540 *1775*	320 *1050*	370 *1225*	450 *1475*	370 *1225*	410 *1350*	485 *1600*	180 *590*	210 *690*	255 *840*
P2	215 *710*	250 *820*	295 *970*	340 *1125*	375 *1225*	445 *1450*	405 *1325*	450 *1475*	510 *1675*	315 *1025*	360 *1175*	430 *1400*	360 *1175*	400 *1300*	460 *1500*	175 *570*	205 *670*	240 *790*
P3	190 *620*	220 *720*	265 *870*	300 *980*	335 *1100*	390 *1275*	355 *1175*	395 *1300*	455 *1500*	275 *900*	315 *1025*	380 *1250*	315 *1025*	350 *1150*	405 *1325*	155 *510*	180 *590*	215 *710*
P4	165 *540*	195 *640*	230 *750*	265 *870*	295 *970*	345 *1125*	310 *1025*	345 *1125*	400 *1300*	240 *790*	280 *920*	335 *1100*	280 *920*	310 *1025*	360 *1175*	135 *445*	155 *510*	185 *610*
P5	165 *540*	190 *620*	225 *740*	250 *820*	280 *920*	330 *1075*	305 *1000*	335 *1100*	390 *1275*	235 *770*	270 *890*	325 *1075*	270 *890*	300 *980*	345 *1125*	130 *425*	150 *490*	180 *590*
P6	180 *590*	210 *690*	250 *820*	285 *940*	315 *1025*	370 *1225*	340 *1125*	380 *1250*	435 *1425*	265 *870*	305 *1000*	360 *1175*	305 *1000*	340 *1125*	390 *1275*	150 *490*	170 *560*	205 *670*
P7	170 *560*	200 *660*	235 *770*	265 *870*	295 *970*	350 *1150*	320 *1050*	355 *1175*	410 *1350*	250 *820*	285 *940*	340 *1125*	285 *940*	320 *1050*	370 *1225*	140 *460*	160 *520*	190 *620*
P8	160 *520*	185 *610*	220 *720*	250 *820*	280 *920*	330 *1075*	295 *970*	330 *1075*	380 *1250*	230 *750*	265 *870*	320 *1050*	265 *870*	295 *970*	340 *1125*	130 *425*	150 *490*	180 *590*
P11	165 *540*	195 *640*	230 *750*	260 *850*	290 *950*	340 *1125*	310 *1025*	345 *1125*	400 *1300*	240 *790*	280 *920*	330 *1075*	280 *920*	310 *1025*	360 *1175*	135 *445*	155 *510*	185 *610*
P12	110 *360*	125 *410*	150 *490*	180 *590*	195 *640*	225 *740*	205 *670*	225 *740*	255 *840*	160 *520*	180 *590*	220 *720*	185 *610*	205 *670*	230 *750*	90 *295*	100 *330*	120 *395*
M1	175 *570*	205 *670*	240 *790*	— —	— —	— —	205 *670*	240 *790*	285 *940*	225 *740*	260 *850*	305 *1000*	195 *640*	225 *740*	265 *870*	150 *490*	175 *570*	205 *670*
M2	145 *475*	170 *560*	200 *660*	— —	— —	— —	175 *570*	200 *660*	240 *790*	185 *610*	215 *710*	260 *850*	160 *520*	185 *610*	220 *720*	125 *410*	145 *475*	175 *570*
M3	120 *395*	135 *445*	160 *520*	— —	— —	— —	140 *460*	160 *520*	190 *620*	155 *510*	175 *570*	205 *670*	130 *425*	150 *490*	180 *590*	105 *345*	120 *395*	140 *460*
M4	95 *310*	110 *360*	125 *410*	— —	— —	— —	115 *375*	130 *425*	150 *490*	125 *410*	140 *460*	160 *520*	105 *345*	120 *395*	140 *460*	85 *280*	95 *310*	110 *360*
M5	80 *260*	90 *295*	105 *345*	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	125 *410*	105 *345*	115 *375*	135 *445*	90 *295*	100 *330*	115 *375*	70 *230*	80 *260*	90 *295*
K1	170 *560*	200 *660*	235 *770*	340 *1125*	380 *1250*	450 *1475*	405 *1325*	450 *1475*	520 *1700*	250 *820*	285 *940*	340 *1125*	365 *1200*	405 *1325*	465 *1525*	— —	— —	— —
K2	155 *510*	180 *590*	215 *710*	305 *1000*	340 *1125*	400 *1300*	365 *1200*	405 *1325*	470 *1550*	220 *720*	255 *840*	305 *1000*	330 *1075*	365 *1200*	420 *1375*	— —	— —	— —
K3	130 *425*	150 *490*	180 *590*	260 *850*	285 *940*	335 *1100*	310 *1025*	345 *1125*	395 *1300*	190 *620*	220 *720*	260 *850*	275 *900*	310 *1025*	355 *1175*	— —	— —	— —
K4	125 *410*	145 *475*	170 *560*	245 *800*	275 *900*	320 *1050*	295 *970*	330 *1075*	380 *1250*	180 *590*	210 *690*	245 *800*	265 *870*	295 *970*	340 *1125*	— —	— —	— —
K5	75 *245*	85 *280*	105 *345*	155 *510*	175 *570*	200 *660*	180 *590*	200 *660*	230 *750*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	210 *690*	— —	— —	— —
K6	110 *360*	125 *410*	150 *490*	215 *710*	240 *790*	285 *940*	260 *850*	290 *950*	335 *1100*	160 *520*	185 *610*	220 *720*	235 *770*	260 *850*	300 *980*	— —	— —	— —
K7	95 *310*	110 *360*	135 *445*	200 *660*	220 *720*	255 *840*	230 *750*	255 *840*	295 *970*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	205 *670*	230 *750*	265 *870*	— —	— —	— —
N1	1275 *4175*	1475 *4850*	1725 *5650*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	520 *1700*	600 *1975*	700 *2300*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	345 *1125*	400 *1300*	465 *1525*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	395 *1300*	455 *1500*	530 *1750*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	45 *150*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	80 *260*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	25 *80*	29 *95*	33 *110*
S2	36 *120*	41 *135*	47 *155*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	55 *180*	65 *215*	40 *130*	45 *150*	50 *165*	20 *65*	23 *75*	27 *90*
S3	31 *100*	35 *115*	41 *135*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	47 *155*	55 *180*	34 *110*	39 *130*	45 *150*	18 *60*	20 *65*	23 *75*
S11	60 *195*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	110 *360*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	35 *115*	39 *130*	47 *155*
S12	42 *140*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	75 *245*	47 *155*	55 *180*	65 *215*	32 *105*	36 *120*	43 *140*
S13	25 *80*	28 *90*	33 *110*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	38 *125*	44 *145*	28 *90*	31 *100*	36 *120*	19 *60*	21 *70*	25 *80*
H5	39 *130*	45 *150*	55 *180*	50 *165*	55 *180*	70 *230*	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	45 *150*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —
H8	42 *140*	48 *155*	55 *180*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —
H11	50 *165*	60 *195*	70 *230*	65 *215*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	90 *295*	60 *195*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —
H12	75 *245*	85 *280*	100 *330*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	145 *475*	85 *280*	100 *330*	115 *375*	— —	— —	— —

R217/220.21-160 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	218.19-160T-04-M08 MP3501	1,6 *0.065*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
P2	218.19-160T-04-M08 MP3501	1,6 *0.065*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
P3	218.19-160T-04-M11 MP2501	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
P4	218.19-160T-04-M11 MP2501	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
P5	218.19-160T-04-M11 MP2501	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
P6	218.19-160T-04-M11 MP2501	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
P7	218.19-160T-04-M11 MP2501	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
P8	218.19-160T-04-M11 MP2501	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
P11	218.19-160T-04-M08 MP3501	1,6 *0.065*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,95 0.038
P12	218.19-160T-04-M11 MP2501	1,3 *0.050*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
M1	218.19-160T-04-M08 MS2050	1,6 *0.065*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
M2	218.19-160T-04-M08 MS2050	1,6 *0.065*	0,80 0.032	0,80 0.032	0,95 0.038
M3	218.19-160T-04-M08 MS2050	1,3 *0.050*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
M4	218.19-160T-04-M08 MP3501	0,95 *0.038*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
M5	218.19-160T-04-M08 MP3501	0,95 *0.038*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
K1	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6 *0.065*	1,2 0.048	1,2 0.048	1,4 0.055
K2	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
K3	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
K4	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
K5	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6 *0.065*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,2 0.048
K6	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6 *0.065*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
K7	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6 *0.065*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,2 0.048
N1	218.19-160-04-E07 H25	1,6 *0.065*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,2 0.044
N2	218.19-160-04-E07 H25	1,6 *0.065*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,2 0.044
N3	218.19-160-04-E07 H25	1,6 *0.065*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,2 0.044
N11	218.19-160-04-E07 H25	1,6 *0.065*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,2 0.044
S1	218.19-160T-04-M08 MS2500	0,95 *0.038*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
S2	218.19-160T-04-M08 MS2500	0,95 *0.038*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
S3	218.19-160T-04-M08 MS2500	0,95 *0.038*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
S11	218.19-160T-04-M08 MS2050	1,1 *0.044*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
S12	218.19-160T-04-M08 MS2050	1,1 *0.044*	0,75 0.030	0,75 0.030	0,90 0.036
S13	218.19-160T-04-M08 MS2050	0,95 *0.038*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
H5	218.19-160T-04-MD11 MH1000	1,0 *0.040*	0,80 0.032	0,80 0.032	0,95 0.038
H8	218.19-160T-04-MD11 MH1000	0,90 *0.036*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
H11	218.19-160T-04-MD09 MP3000	1,0 *0.040*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030
H12	218.19-160T-04-MD09 MP3000	0,90 *0.036*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.21-160 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000			F15M			MK2050			F25M			F30M			MP3000			MS2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	—	—	—	215	255	305	235	275	330	235	280	335	225	265	320	245	285	335	235	280	335
	—	—	—	*710*	*840*	*1000*	*770*	*900*	*1075*	*770*	*920*	*1100*	*740*	*870*	*1050*	*800*	*940*	*1100*	*770*	*920*	*1100*
P2	—	—	—	210	245	300	230	265	320	230	270	325	220	260	310	230	275	325	230	270	325
	—	—	—	*690*	*800*	*980*	*750*	*870*	*1050*	*750*	*890*	*1075*	*720*	*850*	*1025*	*750*	*900*	*1075*	*750*	*890*	*1075*
P3	—	—	—	185	220	255	200	235	275	205	240	280	195	225	265	205	240	290	205	240	280
	—	—	—	*610*	*720*	*840*	*660*	*770*	*900*	*670*	*790*	*920*	*640*	*740*	*870*	*670*	*790*	*950*	*670*	*790*	*920*
P4	—	—	—	165	190	230	180	210	250	180	210	250	170	200	240	180	215	255	180	210	250
	—	—	—	*540*	*620*	*750*	*590*	*690*	*820*	*590*	*690*	*820*	*560*	*660*	*790*	*590*	*710*	*840*	*590*	*690*	*820*
P5	190	220	265	155	185	220	170	200	240	170	200	240	165	190	230	175	205	240	170	200	240
	620	*720*	*870*	*510*	*610*	*720*	*560*	*660*	*790*	*560*	*660*	*790*	*540*	*620*	*750*	*570*	*670*	*790*	*560*	*660*	*790*
P6	210	250	300	175	205	245	190	225	270	190	225	270	185	215	255	195	230	270	190	225	270
	690	*820*	*980*	*570*	*670*	*800*	*620*	*740*	*890*	*620*	*740*	*890*	*610*	*710*	*840*	*640*	*750*	*890*	*620*	*740*	*890*
P7	200	235	280	165	195	235	180	210	255	180	210	255	170	200	240	185	215	255	180	210	255
	660	*770*	*920*	*540*	*640*	*770*	*590*	*690*	*840*	*590*	*690*	*840*	*560*	*660*	*790*	*610*	*710*	*840*	*590*	*690*	*840*
P8	190	220	260	155	185	215	170	200	235	170	200	235	165	190	225	175	205	240	170	200	235
	620	*720*	*850*	*510*	*610*	*710*	*560*	*660*	*770*	*560*	*660*	*770*	*540*	*620*	*740*	*570*	*670*	*790*	*560*	*660*	*770*
P11	195	230	275	160	190	225	175	205	245	175	205	245	165	195	235	180	210	250	175	205	245
	640	*750*	*900*	*520*	*620*	*740*	*570*	*670*	*800*	*570*	*670*	*800*	*540*	*640*	*770*	*590*	*690*	*820*	*570*	*670*	*800*
P12	130	150	180	—	—	—	115	135	165	115	135	160	110	130	155	120	140	165	115	135	160
	425	*490*	*590*	—	—	—	*375*	*445*	*540*	*375*	*445*	*520*	*360*	*425*	*510*	*395*	*460*	*540*	*375*	*445*	*520*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	180	210	250	175	205	245	185	220	260
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*590*	*690*	*820*	*570*	*670*	*800*	*610*	*720*	*850*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	145	170	205	145	170	200	155	180	215
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*475*	*560*	*670*	*475*	*560*	*660*	*510*	*590*	*710*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	140	165	120	140	165	125	145	175
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*395*	*460*	*540*	*395*	*460*	*540*	*410*	*475*	*570*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	95	110	130	95	105	130	100	115	135
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*310*	*360*	*425*	*310*	*345*	*425*	*330*	*375*	*445*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	90	110	75	90	105	80	95	115
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*260*	*295*	*360*	*245*	*295*	*345*	*260*	*310*	*375*
K1	200	235	285	165	195	235	245	290	350	185	215	260	175	205	245	185	215	260	—	—	—
	660	*770*	*940*	*540*	*640*	*770*	*800*	*950*	*1150*	*610*	*710*	*850*	*570*	*670*	*800*	*610*	*710*	*850*	—	—	—
K2	180	210	255	150	175	210	220	255	310	160	190	225	155	180	215	165	195	230	—	—	—
	590	*690*	*840*	*490*	*570*	*690*	*720*	*840*	*1025*	*520*	*620*	*740*	*510*	*590*	*710*	*540*	*640*	*750*	—	—	—
K3	150	180	215	125	145	175	185	215	260	135	160	190	130	155	185	140	165	195	—	—	—
	490	*590*	*710*	*410*	*475*	*570*	*610*	*710*	*850*	*445*	*520*	*620*	*425*	*510*	*610*	*460*	*540*	*640*	—	—	—
K4	145	170	205	120	140	170	175	210	250	130	155	185	125	145	175	135	155	185	—	—	—
	475	*560*	*670*	*395*	*460*	*560*	*570*	*690*	*820*	*425*	*510*	*610*	*410*	*475*	*570*	*445*	*510*	*610*	—	—	—
K5	90	105	125	75	85	105	110	125	150	80	95	115	75	90	105	80	95	115	—	—	—
	295	*345*	*410*	*245*	*280*	*345*	*360*	*410*	*490*	*260*	*310*	*375*	*245*	*295*	*345*	*260*	*310*	*375*	—	—	—
K6	130	150	180	105	125	150	155	185	220	115	135	160	110	130	155	115	140	165	—	—	—
	425	*490*	*590*	*345*	*410*	*490*	*510*	*610*	*720*	*375*	*445*	*520*	*360*	*425*	*510*	*375*	*460*	*540*	—	—	—
K7	115	135	160	95	110	130	140	165	195	105	120	145	100	115	135	105	125	150	—	—	—
	375	*445*	*520*	*310*	*360*	*425*	*460*	*540*	*640*	*345*	*395*	*475*	*330*	*375*	*445*	*345*	*410*	*490*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1375	1600	1900	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*4500*	*5250*	*6225*	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	550	650	770	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1800*	*2125*	*2525*	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	370	435	510	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1225*	*1425*	*1675*	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	420	495	580	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1375*	*1625*	*1900*	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44	50	60	43	50	60	46	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*145*	*165*	*195*	*140*	*165*	*195*	*150*	*180*	*215*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35	41	49	35	40	48	37	43	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*115*	*135*	*160*	*115*	*130*	*155*	*120*	*140*	*165*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	36	43	31	36	42	32	38	45
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*120*	*140*	*100*	*120*	*140*	*105*	*125*	*150*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	70	85	65	75	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*230*	*280*	*215*	*245*	*295*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	48	60	44	50	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*155*	*195*	*145*	*165*	*195*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	28	34	26	30	36
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*90*	*110*	*85*	*100*	*120*
H5	45	50	60	37	43	50	—	—	—	40	46	55	38	44	50	39	45	55	—	—	—
	150	*165*	*195*	*120*	*140*	*165*	—	—	—	*130*	*150*	*180*	*125*	*145*	*165*	*130*	*150*	*180*	—	—	—
H8	48	55	65	40	46	55	—	—	—	43	50	60	41	48	55	42	48	55	—	—	—
	155	*180*	*215*	*130*	*150*	*180*	—	—	—	*140*	*165*	*195*	*135*	*155*	*180*	*140*	*155*	*180*	—	—	—
H11	55	65	80	48	55	65	—	—	—	50	60	70	48	55	65	49	55	65	—	—	—
	180	*215*	*260*	*155*	*180*	*215*	—	—	—	*165*	*195*	*230*	*155*	*180*	*215*	*160*	*180*	*215*	—	—	—
H12	85	100	120	70	85	100	—	—	—	75	90	105	75	85	100	80	95	110	—	—	—
	280	*330*	*395*	*230*	*280*	*330*	—	—	—	*245*	*295*	*345*	*245*	*280*	*330*	*260*	*310*	*360*	—	—	—

R217/220.21-160 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M			MP2050			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	215	255	305	280	330	395	370	415	495	360	405	480	310	365	435	355	400	470	175	205	245
	710	*840*	*1000*	*920*	*1075*	*1300*	*1225*	*1350*	*1625*	*1175*	*1325*	*1575*	*1025*	*1200*	*1425*	*1175*	*1300*	*1550*	*570*	*670*	*800*
P2	210	245	295	270	320	385	360	405	480	350	390	470	305	355	425	345	390	455	170	200	240
	690	*800*	*970*	*890*	*1050*	*1275*	*1175*	*1325*	*1575*	*1150*	*1275*	*1550*	*1000*	*1175*	*1400*	*1125*	*1275*	*1500*	*560*	*660*	*790*
P3	185	215	255	240	280	330	320	360	415	310	350	405	265	310	365	305	340	390	150	175	205
	610	*710*	*840*	*790*	*920*	*1075*	*1050*	*1175*	*1350*	*1025*	*1150*	*1325*	*870*	*1025*	*1200*	*1000*	*1125*	*1275*	*490*	*570*	*670*
P4	160	190	225	210	245	295	285	320	375	275	310	365	235	275	325	270	300	350	130	155	185
	520	*620*	*740*	*690*	*800*	*970*	*940*	*1050*	*1225*	*900*	*1025*	*1200*	*770*	*900*	*1075*	*890*	*980*	*1150*	*425*	*510*	*610*
P5	155	180	215	200	235	280	270	305	360	260	295	350	225	260	310	255	285	335	125	145	175
	510	*590*	*710*	*660*	*770*	*920*	*890*	*1000*	*1175*	*850*	*970*	*1150*	*740*	*850*	*1025*	*840*	*940*	*1100*	*410*	*475*	*570*
P6	175	205	245	225	265	315	305	340	400	295	330	390	250	295	350	285	320	375	140	165	195
	570	*670*	*800*	*740*	*870*	*1025*	*1000*	*1125*	*1300*	*970*	*1075*	*1275*	*820*	*970*	*1150*	*940*	*1050*	*1225*	*460*	*540*	*640*
P7	165	190	230	215	250	300	285	325	380	275	310	370	235	275	330	270	305	355	135	155	185
	540	*620*	*750*	*710*	*820*	*980*	*940*	*1075*	*1250*	*900*	*1025*	*1225*	*770*	*900*	*1075*	*890*	*1000*	*1175*	*445*	*510*	*610*
P8	155	180	215	200	235	275	270	305	350	260	295	340	225	260	310	255	285	330	125	145	175
	510	*590*	*710*	*660*	*770*	*900*	*890*	*1000*	*1150*	*850*	*970*	*1125*	*740*	*850*	*1025*	*840*	*940*	*1075*	*410*	*475*	*570*
P11	160	185	225	205	240	290	280	315	370	270	305	360	230	270	320	265	295	345	130	150	180
	520	*610*	*740*	*670*	*790*	*950*	*920*	*1025*	*1225*	*890*	*1000*	*1175*	*750*	*890*	*1050*	*870*	*970*	*1125*	*425*	*490*	*590*
P12	105	125	145	135	160	190	190	210	245	185	205	240	150	180	210	175	200	225	85	100	120
	345	*410*	*475*	*445*	*520*	*620*	*620*	*690*	*800*	*610*	*670*	*790*	*490*	*590*	*690*	*570*	*660*	*740*	*280*	*330*	*395*
M1	170	200	240	195	230	275	—	—	—	185	215	260	215	255	305	185	220	260	145	170	205
	560	*660*	*790*	*640*	*750*	*900*	—	—	—	*610*	*710*	*850*	*710*	*840*	*1000*	*610*	*720*	*850*	*475*	*560*	*670*
M2	140	165	195	160	190	225	—	—	—	155	180	215	180	210	250	155	180	215	120	140	170
	460	*540*	*640*	*520*	*620*	*740*	—	—	—	*510*	*590*	*710*	*590*	*690*	*820*	*510*	*590*	*710*	*395*	*460*	*560*
M3	115	130	155	130	150	180	—	—	—	125	145	175	145	170	200	125	145	175	100	115	135
	375	*425*	*510*	*425*	*490*	*590*	—	—	—	*410*	*475*	*570*	*475*	*560*	*660*	*410*	*475*	*570*	*330*	*375*	*445*
M4	90	105	125	105	120	140	—	—	—	100	115	140	115	130	160	100	115	135	75	90	105
	295	*345*	*410*	*345*	*395*	*460*	—	—	—	*330*	*375*	*460*	*375*	*425*	*520*	*330*	*375*	*445*	*245*	*295*	*345*
M5	75	85	105	85	100	120	—	—	—	80	95	115	95	110	130	80	95	115	65	75	90
	245	*280*	*345*	*280*	*330*	*395*	—	—	—	*260*	*310*	*375*	*310*	*360*	*425*	*260*	*310*	*375*	*215*	*245*	*295*
K1	165	195	235	—	—	—	365	410	485	350	395	475	240	280	335	350	390	460	—	—	—
	540	*640*	*770*	—	—	—	*1200*	*1350*	*1600*	*1150*	*1300*	*1550*	*790*	*920*	*1100*	*1150*	*1275*	*1500*	—	—	—
K2	145	170	205	—	—	—	325	370	435	315	355	420	210	250	295	310	345	405	—	—	—
	475	*560*	*670*	—	—	—	*1075*	*1225*	*1425*	*1025*	*1175*	*1375*	*690*	*820*	*970*	*1025*	*1125*	*1325*	—	—	—
K3	125	145	175	—	—	—	275	310	365	270	300	355	180	210	250	260	295	345	—	—	—
	410	*475*	*570*	—	—	—	*900*	*1025*	*1200*	*890*	*980*	*1175*	*590*	*690*	*820*	*850*	*970*	*1125*	—	—	—
K4	120	140	165	—	—	—	265	295	350	255	290	340	170	200	240	250	280	325	—	—	—
	395	*460*	*540*	—	—	—	*870*	*970*	*1150*	*840*	*950*	*1125*	*560*	*660*	*790*	*820*	*920*	*1075*	—	—	—
K5	75	85	100	—	—	—	165	185	215	160	180	210	105	125	145	155	175	200	—	—	—
	245	*280*	*330*	—	—	—	*540*	*610*	*710*	*520*	*590*	*690*	*345*	*410*	*475*	*510*	*570*	*660*	—	—	—
K6	105	125	145	—	—	—	230	260	310	225	255	300	150	175	210	220	245	290	—	—	—
	345	*410*	*475*	—	—	—	*750*	*850*	*1025*	*740*	*840*	*980*	*490*	*570*	*690*	*720*	*800*	*950*	—	—	—
K7	95	110	130	—	—	—	210	235	275	205	230	265	135	160	190	200	225	260	—	—	—
	310	*360*	*425*	—	—	—	*690*	*770*	*900*	*670*	*750*	*870*	*445*	*520*	*620*	*660*	*740*	*850*	—	—	—
N1	1225	1425	1700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4025	*4675*	*5575*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	490	570	690	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1600	*1875*	*2275*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	325	385	460	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1075	*1275*	*1500*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	375	440	530	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1225	*1450*	*1750*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	42	48	60	50	60	70	—	—	—	—	—	—	55	65	75	46	55	65	24	27	33
	140	*155*	*195*	*165*	*195*	*230*	—	—	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*150*	*180*	*215*	*80*	*90*	*110*
S2	33	39	46	40	47	55	—	—	—	—	—	—	45	50	60	37	43	50	19	22	26
	110	*130*	*150*	*130*	*155*	*180*	—	—	—	—	—	—	*150*	*165*	*195*	*120*	*140*	*165*	*60*	*70*	*85*
S3	29	34	41	36	41	49	—	—	—	—	—	—	39	46	55	32	38	45	17	19	23
	95	*110*	*135*	*120*	*135*	*160*	—	—	—	—	—	—	*130*	*150*	*180*	*105*	*125*	*150*	*55*	*60*	*75*
S11	60	65	80	70	80	95	—	—	—	—	—	—	75	90	105	65	75	90	33	38	45
	195	*215*	*260*	*230*	*260*	*310*	—	—	—	—	—	—	*245*	*295*	*345*	*215*	*245*	*295*	*110*	*125*	*150*
S12	40	46	55	48	55	65	—	—	—	—	—	—	55	60	75	44	50	60	30	35	42
	130	*150*	*180*	*155*	*180*	*215*	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*245*	*145*	*165*	*195*	*100*	*115*	*140*
S13	23	27	32	28	33	39	—	—	—	—	—	—	31	36	43	26	30	36	18	20	24
	75	*90*	*105*	*90*	*110*	*130*	—	—	—	—	—	—	*100*	*120*	*140*	*85*	*100*	*120*	*60*	*65*	*80*
H5	36	42	50	—	—	—	50	60	70	—	—	—	47	55	65	42	48	55	—	—	—
	120	*140*	*165*	—	—	—	*165*	*195*	*230*	—	—	—	*155*	*180*	*215*	*140*	*155*	*180*	—	—	—
H8	39	45	55	—	—	—	55	65	75	—	—	—	50	60	70	45	50	60	—	—	—
	130	*150*	*180*	—	—	—	*180*	*215*	*245*	—	—	—	*165*	*195*	*230*	*150*	*165*	*195*	—	—	—
H11	46	55	65	55	60	75	65	75	90	—	—	—	60	70	85	55	60	75	—	—	—
	150	*180*	*215*	*180*	*195*	*245*	*215*	*245*	*295*	—	—	—	*195*	*230*	*280*	*180*	*195*	*245*	—	—	—
H12	70	80	95	90	105	125	100	115	135	—	—	—	100	115	135	80	95	110	—	—	—
	230	*260*	*310*	*295*	*345*	*410*	*330*	*375*	*445*	—	—	—	*330*	*375*	*445*	*260*	*310*	*360*	—	—	—

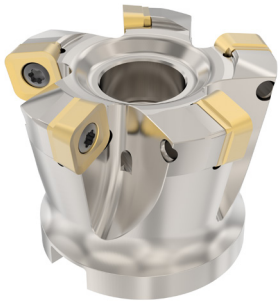


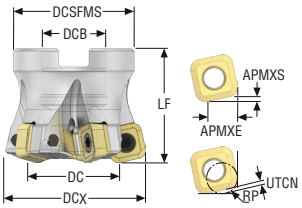
FRÉZY R220.21 (SC12) HIGH FEED

Frézy High Feed pro obrábění vysokým posuvem na strojích s vysokým krouticím momentem. Břitové destičky typu SCET12 – jednostranné se 4 břity.
Tyto nástroje s pevnými lůžky jsou optimalizovány zejména pro výkonné horizontální stroje.
SCET120630T je řada břitových destiček s tloušťkou 6,35 mm a rohovým rádiusem 3,0 mm.

- Rozsah průměrů 50–160 mm (2.00 – 4.00”)
- Maximální hloubka řezu 1,5 mm (0.059”)
- Těžké hrubovací operace
- Velké a výkonné stroje

R220.21-SC – metrické

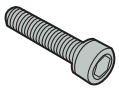
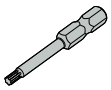




–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 621-622
–Kompletní program břitových destiček – viz str. 855
–Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RP	UTCN	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
R220.21-0050-SC12.4A	02600275	Trn	31,0	50,0	4	1,5	9,0	22,0	42,0	22,0	40,0	4,4	1,1	2,3	10700	0,3	SC.T1206
R220.21-0050-SC12.5A	03136672	Trn	31,0	50,0	5	1,5	9,0	22,0	42,0	22,0	40,0	4,4	1,1	2,1	10700	0,3	SC.T1206
R220.21-0052-SC12.4A	02585965	Trn	33,0	52,0	4	1,5	9,0	22,0	42,0	22,0	40,0	4,4	1,1	2,2	10500	0,3	SC.T1206
R220.21-0052-SC12.5A	03138188	Trn	33,0	52,0	5	1,5	9,0	22,0	47,0	22,0	40,0	4,5	1,1	2,0	10500	0,4	SC.T1206
R220.21-0063-SC12.5A	02682416	Trn	44,0	63,0	5	1,5	9,0	27,0	50,0	27,0	50,0	4,4	1,1	0,9	9600	0,6	SC.T1206
R220.21-0080-SC12.5A	02585971	Trn	61,0	80,0	5	1,5	9,0	27,0	62,0	27,0	50,0	4,4	1,1	0,8	8500	0,9	SC.T1206
R220.21-0080-SC12.6A	02682419	Trn	61,0	80,0	6	1,5	9,0	27,0	62,0	27,0	50,0	4,4	1,1	0,8	8500	1,0	SC.T1206
R220.21-0080-SC12.7A	03136674	Trn	61,1	80,0	7	1,5	9,0	27,0	62,0	27,0	50,0	4,4	1,2	0,8	8500	1,1	SC.T1206
R220.21-0100-SC12.5A	02585973	Trn	81,0	100,0	5	1,5	9,0	32,0	77,0	32,0	50,0	4,4	1,1	0,75	7600	1,6	SC.T1206
R220.21-0100-SC12.7A	02682422	Trn	81,0	100,0	7	1,5	9,0	32,0	77,0	32,0	50,0	4,4	1,1	0,75	7600	1,6	SC.T1206
R220.21-0125-SC12.6A	02585974	Trn	106,0	125,0	6	1,5	9,0	40,0	90,0	40,0	63,0	4,4	1,1	0,7	6800	2,5	SC.T1206
R220.21-8160-SC12.7	02585975	Trn	141,0	160,0	7	1,5	9,0	40,0	90,0	40,0	63,0	4,4	1,1	0,7	6000	3,6	SC.T1206

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.21-0050-0052	220.17-692M	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-0063-0066	MC6S12X35	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-0080	MC6S12X35	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.21-0100	MLC6S16X35	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P
R220.21-0125	–	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P
R220.21-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Klíč s volbou momentu 2	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
						
R220.21-0050-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	–	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.21-0050-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.21-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.21-SC12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	SCET120630T-M14 MP3501	1,5 *0.060*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
P2	SCET120630T-M14 MP3501	1,5 *0.060*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
P3	SCET120630T-M14 MP2501	1,5 *0.060*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
P4	SCET120630T-M14 MP2501	1,5 *0.060*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
P5	SCET120630T-M14 MP2501	1,5 *0.060*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
P6	SCET120630T-M14 MP2501	1,5 *0.060*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
P7	SCET120630T-M14 MP2501	1,5 *0.060*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
P8	SCET120630T-M14 MP2501	1,5 *0.060*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
P11	SCET120630T-M14 MP3501	1,5 *0.060*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
P12	SCET120630T-M14 MP2501	1,5 *0.060*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028
M1	SCET120630T-M14 MS2050	1,5 *0.060*	0,95 0.038	0,95 0.038	1,1 0.044
M2	SCET120630T-M14 MS2050	1,5 *0.060*	0,85 0.034	0,85 0.034	1,0 0.040
M3	SCET120630T-M14 MS2050	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
M4	SCET120630T-M14 MP3501	1,5 *0.060*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,75 0.030
M5	SCET120630T-M14 MP3501	1,5 *0.060*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,75 0.030
K1	SCET120630T-MD16 MP1501	1,5 *0.060*	1,1 0.044	1,1 0.044	1,3 0.050
K2	SCET120630T-MD16 MP1501	1,5 *0.060*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
K3	SCET120630T-MD16 MP1501	1,5 *0.060*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
K4	SCET120630T-MD16 MP1501	1,5 *0.060*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
K5	SCET120630T-MD16 MP1501	1,5 *0.060*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
K6	SCET120630T-MD16 MP1501	1,5 *0.060*	1,0 0.040	1,0 0.040	1,2 0.048
K7	SCET120630T-MD16 MP1501	1,5 *0.060*	0,90 0.036	0,90 0.036	1,1 0.044
S1	SCET120630T-M14 MS2500	1,5 *0.060*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,75 0.030
S2	SCET120630T-M14 MS2500	1,5 *0.060*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,75 0.030
S3	SCET120630T-M14 MS2500	1,5 *0.060*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,70 0.028
S11	SCET120630T-M14 MS2050	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
S12	SCET120630T-M14 MS2050	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,85 0.034
S13	SCET120630T-M14 MS2050	1,5 *0.060*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,75 0.030
H5	SCET120630T-MD16 MP3501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
H8	SCET120630T-MD16 MP3501	1,5 *0.060*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024
H11	SCET120630T-MD16 MP1501	1,5 *0.060*	0,70 0.028	0,70 0.028	0,80 0.032
H12	SCET120630T-MD16 MP1501	1,5 *0.060*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024

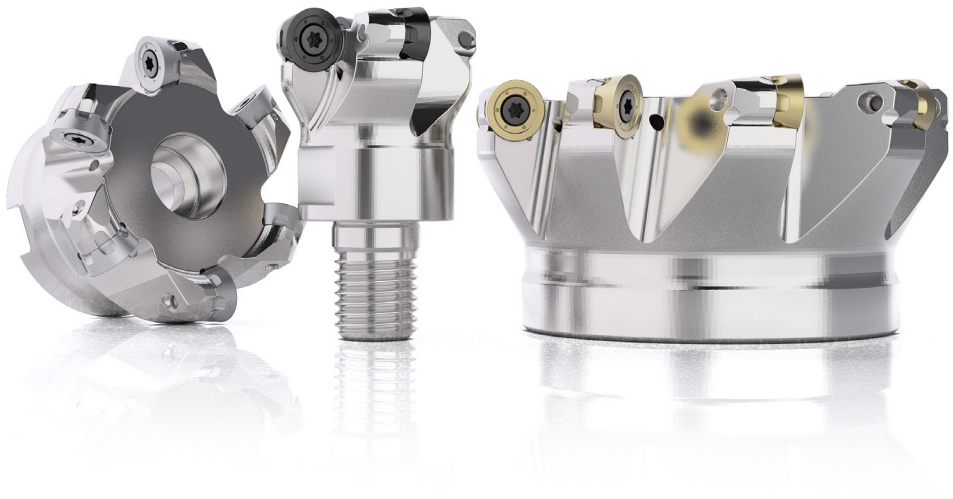
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R220.21-SC12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	275 *900*	320 *1050*	390 *1275*	265 *870*	305 *1000*	375 *1225*	235 *770*	270 *890*	330 *1075*	215 *710*	245 *800*	300 *980*
P2	265 *870*	305 *1000*	370 *1225*	255 *840*	295 *970*	355 *1175*	225 *740*	260 *850*	315 *1025*	205 *670*	235 *770*	285 *940*
P3	230 *750*	265 *870*	330 *1075*	225 *740*	255 *840*	315 *1025*	195 *640*	225 *740*	280 *920*	180 *590*	205 *670*	250 *820*
P4	210 *690*	240 *790*	290 *950*	200 *660*	230 *750*	280 *920*	175 *570*	200 *660*	245 *800*	160 *520*	185 *610*	220 *720*
P5	200 *660*	230 *750*	285 *940*	190 *620*	220 *720*	275 *900*	170 *560*	195 *640*	240 *790*	155 *510*	175 *570*	220 *720*
P6	225 *740*	255 *840*	320 *1050*	215 *710*	245 *800*	305 *1000*	190 *620*	215 *710*	270 *890*	170 *560*	195 *640*	245 *800*
P7	210 *690*	240 *790*	300 *980*	200 *660*	230 *750*	290 *950*	180 *590*	205 *670*	255 *840*	160 *520*	185 *610*	230 *750*
P8	195 *640*	225 *740*	275 *900*	190 *620*	215 *710*	265 *870*	165 *540*	190 *620*	235 *770*	150 *490*	170 *560*	210 *690*
P11	205 *670*	235 *770*	290 *950*	195 *640*	225 *740*	280 *920*	175 *570*	200 *660*	245 *800*	155 *510*	180 *590*	225 *740*
P12	135 *445*	155 *510*	190 *620*	130 *425*	145 *475*	180 *590*	115 *375*	130 *425*	160 *520*	105 *345*	120 *395*	145 *475*
M1	— —	— —	— —	190 *620*	220 *720*	265 *870*	180 *590*	210 *690*	255 *840*	165 *540*	190 *620*	230 *750*
M2	— —	— —	— —	160 *520*	185 *610*	230 *750*	150 *490*	175 *570*	215 *710*	135 *445*	160 *520*	195 *640*
M3	— —	— —	— —	130 *425*	145 *475*	180 *590*	120 *395*	135 *445*	170 *560*	110 *360*	125 *410*	155 *510*
M4	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	140 *460*	95 *310*	105 *345*	135 *445*	85 *280*	95 *310*	120 *395*
M5	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	115 *375*	80 *260*	90 *295*	110 *360*	70 *230*	80 *260*	100 *330*
K1	285 *940*	330 *1075*	400 *1300*	200 *660*	230 *750*	285 *940*	— —	— —	— —	160 *520*	185 *610*	225 *740*
K2	255 *840*	295 *970*	365 *1200*	180 *590*	210 *690*	260 *850*	— —	— —	— —	145 *475*	165 *540*	205 *670*
K3	215 *710*	250 *820*	310 *1025*	155 *510*	175 *570*	220 *720*	— —	— —	— —	125 *410*	140 *460*	175 *570*
K4	205 *670*	240 *790*	295 *970*	145 *475*	170 *560*	210 *690*	— —	— —	— —	115 *375*	135 *445*	165 *540*
K5	130 *425*	145 *475*	180 *590*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	70 *230*	85 *280*	100 *330*
K6	185 *610*	210 *690*	260 *850*	130 *425*	150 *490*	185 *610*	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	145 *475*
K7	165 *540*	190 *620*	230 *750*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	130 *425*
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1175 *3850*	1350 *4425*	1675 *5500*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	475 *1550*	550 *1800*	670 *2200*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	320 *1050*	365 *1200*	450 *1475*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	365 *1200*	415 *1350*	510 *1675*
S1	— —	— —	— —	46 *150*	55 *180*	65 *215*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	40 *130*	45 *150*	55 *180*
S2	— —	— —	— —	37 *120*	42 *140*	55 *180*	35 *115*	40 *130*	50 *165*	32 *105*	37 *120*	45 *150*
S3	— —	— —	— —	33 *110*	37 *120*	46 *150*	31 *100*	36 *120*	44 *145*	28 *90*	32 *105*	40 *130*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	85 *280*	55 *180*	65 *215*	80 *260*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	48 *155*	60 *195*	38 *125*	44 *145*	55 *180*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	25 *80*	28 *90*	35 *115*	23 *75*	26 *85*	32 *105*
H5	— —	— —	— —	40 *130*	46 *150*	55 *180*	— —	— —	— —	34 *110*	39 *130*	48 *155*
H8	— —	— —	— —	43 *140*	49 *160*	60 *195*	— —	— —	— —	36 *120*	41 *135*	50 *165*
H11	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	44 *145*	50 *165*	60 *195*
H12	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	115 *375*	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	90 *295*
H21	— —	— —	— —	43 *140*	49 *160*	60 *195*	— —	— —	— —	36 *120*	41 *135*	50 *165*

R220.21-SC12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501			MP2501			MS2500			MP3501		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	385 *1275*	425 *1400*	500 *1650*	370 *1225*	410 *1350*	490 *1600*	305 *1000*	355 *1175*	435 *1425*	350 *1150*	385 *1275*	465 *1525*
P2	375 *1225*	410 *1350*	490 *1600*	365 *1200*	400 *1300*	480 *1575*	295 *970*	340 *1125*	410 *1350*	335 *1100*	370 *1225*	440 *1450*
P3	320 *1050*	355 *1175*	435 *1425*	310 *1025*	345 *1125*	425 *1400*	255 *840*	295 *970*	365 *1200*	295 *970*	325 *1075*	390 *1275*
P4	295 *970*	325 *1075*	380 *1250*	285 *940*	315 *1025*	375 *1225*	230 *750*	265 *870*	320 *1050*	265 *870*	290 *950*	345 *1125*
P5	280 *920*	310 *1025*	365 *1200*	270 *890*	300 *980*	355 *1175*	220 *720*	250 *820*	315 *1025*	250 *820*	275 *900*	340 *1125*
P6	315 *1025*	345 *1125*	410 *1350*	305 *1000*	335 *1100*	400 *1300*	245 *800*	285 *940*	355 *1175*	285 *940*	310 *1025*	380 *1250*
P7	295 *970*	325 *1075*	385 *1275*	290 *950*	315 *1025*	375 *1225*	235 *770*	265 *870*	335 *1100*	265 *870*	295 *970*	360 *1175*
P8	270 *890*	300 *980*	365 *1200*	260 *850*	290 *950*	355 *1175*	215 *710*	250 *820*	305 *1000*	245 *800*	270 *890*	325 *1075*
P11	290 *950*	315 *1025*	375 *1225*	280 *920*	310 *1025*	365 *1200*	225 *740*	260 *850*	325 *1075*	260 *850*	285 *940*	350 *1150*
P12	190 *620*	205 *670*	245 *800*	185 *610*	200 *660*	240 *790*	150 *490*	170 *560*	210 *690*	175 *570*	190 *620*	225 *740*
M1	— —	— —	— —	190 *620*	215 *710*	265 *870*	210 *690*	240 *790*	295 *970*	180 *590*	210 *690*	255 *840*
M2	— —	— —	— —	155 *510*	180 *590*	220 *720*	175 *570*	200 *660*	250 *820*	150 *490*	175 *570*	215 *710*
M3	— —	— —	— —	125 *410*	140 *460*	180 *590*	140 *460*	160 *520*	200 *660*	120 *395*	135 *445*	170 *560*
M4	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	140 *460*	110 *360*	125 *410*	155 *510*	95 *310*	105 *345*	135 *445*
M5	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	115 *375*	90 *295*	105 *345*	130 *425*	80 *260*	90 *295*	110 *360*
K1	375 *1225*	415 *1350*	495 *1625*	365 *1200*	405 *1325*	485 *1600*	235 *770*	270 *890*	325 *1075*	335 *1100*	370 *1225*	445 *1450*
K2	340 *1125*	375 *1225*	440 *1450*	330 *1075*	360 *1175*	430 *1400*	210 *690*	240 *790*	300 *980*	305 *1000*	335 *1100*	410 *1350*
K3	285 *940*	315 *1025*	375 *1225*	280 *920*	305 *1000*	365 *1200*	175 *570*	205 *670*	255 *840*	260 *850*	285 *940*	345 *1125*
K4	275 *900*	300 *980*	355 *1175*	265 *870*	295 *970*	350 *1150*	170 *560*	195 *640*	240 *790*	245 *800*	270 *890*	330 *1075*
K5	165 *540*	185 *610*	220 *720*	160 *520*	180 *590*	215 *710*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	155 *510*	170 *560*	200 *660*
K6	240 *790*	265 *870*	315 *1025*	235 *770*	260 *850*	305 *1000*	150 *490*	170 *560*	210 *690*	215 *710*	240 *790*	290 *950*
K7	210 *690*	240 *790*	280 *920*	205 *670*	230 *750*	275 *900*	135 *445*	155 *510*	185 *610*	195 *640*	215 *710*	255 *840*
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*	44 *145*	50 *165*	60 *195*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	49 *160*	60 *195*	35 *115*	40 *130*	50 *165*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	43 *140*	55 *180*	31 *100*	36 *120*	44 *145*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	105 *345*	60 *195*	70 *230*	85 *280*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	75 *245*	42 *140*	48 *155*	60 *195*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	34 *110*	42 *140*	25 *80*	28 *90*	35 *115*
H5	49 *160*	55 *180*	70 *230*	— —	— —	— —	45 *150*	50 *165*	65 *215*	40 *130*	45 *150*	55 *180*
H8	50 *165*	60 *195*	75 *245*	— —	— —	— —	47 *155*	55 *180*	65 *215*	42 *140*	48 *155*	60 *195*
H11	65 *215*	70 *230*	90 *295*	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	80 *260*	50 *165*	55 *180*	70 *230*
H12	95 *310*	105 *345*	135 *445*	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	135 *445*	75 *245*	85 *280*	105 *345*
H21	50 *165*	60 *195*	75 *245*	— —	— —	— —	47 *155*	55 *180*	65 *215*	42 *140*	48 *155*	60 *195*

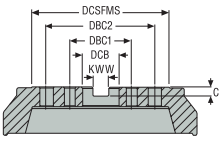


Systém značení – metrické a palcové

R	217	.	29	-	16	16	.	0	-	04	.	2	.	140	A
1	2		3		4	5		6		7		8		9	10

R	217	.	29I	-	01.00	-	0	-	06	.	2	A
1	2		3		4		6		7		8	9

1.	2.	3.
R = Směr otáčení - pravý Cx = Seco-Capto	217 = se stopkou 220 = montáž na trn	Systém frézy
4.	**5. (Neplatí pro označení v palcích)**	**6.**
Průměr stopky (průměr spojovacího závitu systému Combimaster)	Oběžný průměr frézy / frézy s kulovým čelem = řezný průměr	Typ stopky RE = Combimaster 0 = Válcová 3 = Weldon
7.	**8.**	**9.**
Max. axiální hloubka řezu	Počet zubů	Délka vyložení (pro stopku Combimaster)
10.		
A = Vnitřní přívod chladicí kapaliny E = Monolitní karbidová stopka		



Rozměry v mm

DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
16	30-35	–	–	8,4	5,6
22	42-47	–	–	10,4	6,3
27	48-62	–	–	12,4	7
32	60-90	–	–	14,4	8
40	90-130	66,7	–	16,4	9
60	130-270	101,6	177,8	25,7	14

Rozměry v palcích

DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
0.500	*1.181 - 1.378*			*0.258*	*0.165*
0.750	*1.378 - 1.850*	–	–	*0.321*	*0.193*
1.000	*1.803 - 2.441*	–	–	*0.382*	*0.224*
1.250	*2.250 - 3.031*	–	–	*0.508*	*0.287*
1.500	*2.750 - 3.543*	–	–	*0.630*	*0.382*
2.000	*4.331*	–	–	*0.756*	*0.445*
2.500	*5.118 - 6.299 (8.858)*	*4.000*	*(7.000)*	*1.000*	*0.551*

Přesnější rozměry DCSFMS a DCB - viz tabulka jednotlivých produktů.

Výběr – metrické

Fréza	Destička	Vhodné pro materiály						Rohový rádius (mm)				Počet břitů	Dostupné průměry (mm) a max. hloubka řezu (mm)								Viz str.
		P	M	K	N	S	H						12	16	20	25	30	32	40	50	
R218.20	218.20-060	■	■	■	◩	■	-	6,0	■	□	◩	2	10								693, 694
	218.20-080	■	■	■	◩	■	◩	8,0	■	◩	◩	2		14							
	218.20-100	■	■	■	◩	■	◩	10,0	■	■	◩	2			18						
	218.20-125	■	■	■	◩	■	◩	12,5	■	■	◩	2				22					
	218.20-150	■	■	■	◩	■	◩	15,0	◩	■	◩	2					27				
	218.20-160	■	■	■	◩	■	◩	16,0	◩	■	◩	2						28			
	218.20-200	■	■	■	◩	■	-	20,0	□	■	◩	2							35		
	218.20-250	■	■	■	◩	■	-	25,0	□	■	◩	2								44	
R218.20 dlouhý břit	218.20-150 / SPMT10	■	■	■	◩	■	◩	15,0	◩	■	◩	2/4					44				
	218.20-160 / SPMT10	■	■	■	◩	■	◩	16,0	◩	■	◩	2/4						54			
	218.20-200 / SC..12	■	■	■	◩	■	-	20,0	□	■	◩	2/4							60		
	218.20-250 / SC..12	■	■	■	◩	■	-	25,0	□	■	◩	2/4								70	

1. volba	■	Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem	x indikuje maximální hloubku řezu: x
Alternativní volba	◩	Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním	
Další volba	□	Řešení pro nestabilní podmínky	
Není doporučeno	-		

Výběr – metrické

Fréza	Břitová destička	Vhodné pro materiály						Rohový rádius (mm)				Počet břitů	Dostupné průměry (mm) a max. hloubka řezu (mm)							Viz str.
		P	M	K	N	S	H						16	20	25	30	32	40	50	
R218.19	218.19-080/SPMX06	■	◩	■	◩	■	◩	8,0	■	◩	■	3/4	12 17							723
	218.19-100/SPMX07	■	◩	■	◩	■	◩	10,0	■	■	■	3/4		16 21						
	218.19-125/SPMX09	■	◩	■	◩	■	◩	16,0	■	■	■	3/4			26					
	218.19-160/SPMT10	■	◩	■	◩	■	◩	16,0	◩	■	■	3/4					31 38			
R218.19 HFA	218.19-125	■	■	■	◩	■	◩	12,5	■	■	■	3			12					725
	218.19-160	■	■	■	◩	■	◩	16,0	◩	■	■	3					16			
	218.19-200	■	■	■	◩	■	□	20,0	□	■	■	3						20		

1. volba	■	Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem	
Alternativní volba	◩	Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním	
Další volba	□	Řešení pro nestabilní podmínky	
Není doporučeno	-		

x indikuje maximální hloubku řezu

x

Výběr – Palce

Fréza	Destička	Vhodné pro materiály						Rohový rádius (in)				Počet břitů	Dostupné průměry (in) a max. hloubka řezu (in)							Viz str.
		P	M	K	N	S	H						0.50	0.63	0.75	1.00	1.25	1.50	2.00	
R218.20	218.20-0.250	■	■	■	◩	■	-	0.250	■	□	◩	2	0.433							693, 694
	218.20-080	■	■	■	◩	■	◩	0.315	■	◩	◩	2			0.669					
	218.20-0.375	■	■	■	◩	■	◩	0.375	■	■	◩	2					1.102			
	218.20-125	■	■	■	◩	■	◩	0.492	■	■	◩	2							1.732	
	218.20-160	■	■	■	◩	■	◩	0.630	◩	■	◩	2					2.126			
	218.20-0.750	■	■	■	◩	■	◩	0.750	◩	■	◩	2							2.756	
	218.20-250	■	■	■	◩	■	-		□	■	◩	2		0.551						
R218.20 dlouhý břit	218.20-125 / SPMT10	■	■	■	◩	■	◩	0.630	◩	■	◩	2/4				0.866				
	218.20-160 / SPMT10	■	■	■	◩	■	◩		◩	■	◩	2/4						1.339		
	218.20-0.750 / SC..12	■	■	■	◩	■	-	0.750	□	■	◩	2/4				1.772				
	218.20-250 / SC..12	■	■	■	◩	■	-	0.984	□	■	◩	2/4						2.362		

1. volba	■	Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem
Alternativní volba	◩	Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním
Další volba	□	Řešení pro nestabilní podmínky
Není doporučeno	-	



x indikuje maximální hloubku řezu x

Výběr – Palce

Fréza	Břitová destička	Vhodné pro materiály						Rohový rádius (in)				Počet břitů	Dostupné průměry (in) a max. hloubka řezu (in)							Viz str.
		P	M	K	N	S	H						0.50	0.63	0.75	1.00	1.25	1.50	2.00	
R218.19	218.19-100/SPMX07	■	◩	■	◩	■	◩	0.394	■	■	■	3/4			0.835					723
	218.19-125/SPMX09	■	◩	■	◩	■	◩	0.492	■	■	■	3/4				1.063				
R218.19 HFA	218.19-125	■	■	■	◩	■	◩		■	■	■	3								725
	218.19-160	■	■	■	◩	■	◩		◩	■	■	3								
	218.19-200	■	■	■	◩	■	□		□	■	■	3								

1. volba	■	Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem
Alternativní volba	◩	Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním
Další volba	□	Řešení pro nestabilní podmínky
Není doporučeno	-	

x indikuje maximální hloubku řezu x

Výběr – metrické

Břitová destička	a_p max.	a_p dopor.	Vhodné pro materiály									
			P	M	K	N	S	H				
Kruhové 5	2,5	1	■	◩	■	□	■	■	■	◩	■	□
Kruhové 6	3	1	■	■	■	■	◩	■	■	◩	■	□
Kruhové 7	3,5	1,5	■	◩	■	■	◩	■	■	◩	■	□
Kruhové 8	4	1,5	■	■	■	■	■	■	■	◩	■	◩
Kruhové 10	5	2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	◩
Kruhové 12	6	3	■	■	■	■	■	■	□	■	■	◩
Kruhové 16	8	5	■	■	■	-	■	◩	-	■	■	◩
Kruhové 20	10	6	■	■	■	-	■	□	-	■	■	◩
Kruhové 12 R217/220.28	6	3	■	■	■	□	■	◩	□	■	□	◩

1. volba	■	Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem		Řešení pro nestabilní podmínky	
Alternativní volba	□	Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním		Možnost šikmého zafrézování	
Další volba	◩	Není doporučeno	-	Možnost ponorného frézování	

a_p max. = Maximální možná hloubka řezu
a_p dopor. = Doporučená hloubka řezu pro optimální výsledek

Výběr – metrické

Břitová destička	Aplikace	Průměr frézy (mm) / počet zubů																													Viz str.
		10	12	15	16	20	25	27	32	35	40	42	44	50	52	63	66	80	84	92	100	112	125	137	153	160	188	200	228	250	
Kruhové 5		2	3	4		5																									636
Kruhové 6			2		3	4	5		6	7	8																				640
Kruhové 7					3	4	5																								645
Kruhové 8						2	3							5																	648
					2	3	4		5		6			7																	
Kruhové 10											4			4		6															653
							2		4		5	5																			
					1	2	3	3	5	5	6	6		6	7	8															
Kruhové 12										3	3		4	4	4	5		6	6			7		8							660
														5	5	6	6	7		7											
							2		3	4	4	5		6		7		8			9		11									
Kruhové 16																4	5	5	5		6		6			7					669, 670
									2		3			4	4	5/6	6	7			8		10			10					
Kruhové 20																4		5			5		6		6	7	8		10		678
											2			3		5	5	6			7		8					9		10	
Kruhové 12 R217/220.28														5	5	6	7	8			10										686
									3		4			6		8					12										

x x indikuje počet zubů (první volba)

x x indikuje počet zubů

Velká rozteč - řešení problémů při nestabilních podmínkách a dlouhém vyložení

Normální rozteč - alternativní volba

Malá rozteč - základní volba pro produktivní obrábění

Výběr – Palce

Břitová destička	a_p max.	a_p dopor.	Vhodné pro materiály									
			P	M	K	N	S	H				
Kruhové 5	0.059	0.039	■	◩	■	□	■	■	■	◩	■	□
Kruhové 6	0.118	0.04	■	■	■	■	◩	■	■	◩	■	□
Kruhové 7	0.138	0.059	■	◩	■	■	◩	■	■	◩	■	□
Kruhové 8	0.158	0.059	■	■	■	■	■	■	■	◩	■	◩
Kruhové 10	0.197	0.079	■	■	■	■	■	■	■	■	■	◩
Kruhové 12	0.236	0.118	■	■	■	■	■	■	□	■	■	◩
Kruhové 16	0.315	0.197	■	■	■	-	■	◩	-	■	■	◩
Kruhové 19	0.374	0.160	■	■	■	-	■	□	-	■	■	◩
Kruhové 20	0.394	0.236	■	■	■	-	■	□	-	■	■	◩
Kruhové 12 R217/220.28	0.236	0.118	■	■	■	□	■	◩	□	■	□	◩

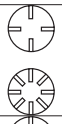
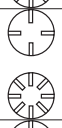
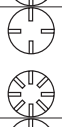
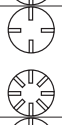
1. volba ■
Alternativní volba □
Další volba ◩

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem
Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním
Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky
Možnost šikmého zafrézování
Možnost ponorného frézování

a_p max. = Maximální možná hloubka řezu
a_p dopor. = Doporučená hloubka řezu pro optimální výsledek

Výběr – Palce

Břitová destička	Aplikace	Průměr frézy DCX (in) / počet zubů										Viz str.
		0.75	1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	
Kruhové 5												636
Kruhové 6		4	5	6								640
Kruhové 7												645
Kruhové 8												648
Kruhové 10			3	4	5	6						653
Kruhové 12			2	3	4	(4/5)	(6/7)	(6/7)	(7/9)		8	660
Kruhové 16						4	5	6	7			669, 670
Kruhové 19							4	6	5 5	7 9		678 678
Kruhové 20							4	5				678
Kruhové 12												686
R217/220.28				3	4	(5/6)	7	8	(10/12)			

x — x indikuje počet zubů (první volba)

x — x indikuje počet zubů

 Velká rozteč - řešení problémů při nestabilních podmínkách a dlouhém vyložení

 Normální rozteč - alternativní volba

 Malá rozteč - základní volba pro produktivní obrábění

Výběr – metrické

Fréza	Břitová destička	Vhodné pro materiály P	M	K	N	S	H	Rohový rádius (mm)				Počet břitů	Dostupné průměry (mm) a max. hloubka řezu (mm) 16									Viz str.
R217/220.97	R217/220.97-XP08				■			0,4/0,8/ 1,6/2,0/ 2,4/3,1	■	■	■	2	2	2/3	3/4							743
	R217/220.97-XP12				■			0,4/0,8/ 2,0/2,4/ 3,1/4,0	■	■	■	2			2	2/3	3	4				747
	R217/220.97-VP22				■			0,5/0,8/ 1,6/2,0/ 2,4/3,1/ 4,0/4,8/6,3		■	■	2				2	2	2/3	3/4	4	5	751

1. volba	■	Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem	
Alternativní volba	◩	Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním	
Další volba	□	Řešení pro nestabilní podmínky	
Není doporučeno	-		

x indikuje maximální hloubku řezu x

Výběr – Palce

Fréza	Břitová destička	Vhodné pro materiály P	M	K	N	S	H	Rohový rádius (in)				Počet břitů	Dostupné průměry (in) a max. hloubka řezu (in) 0.63	0.08	1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	Viz str.
R217/220.97	R217/220.97-XP08				■			0.016/0.031/ 0.063/0.079/ 0.094/0.122	■	■	■	2	2	2	3							743
	R217/220.97-XP12				■			0.016/0.031/ 0.079/0.094/ 0.122/0.157	■	■	■	2				2	2	(2/3)	4	4	5	747
	R217/220.97-VP22				■			0.020/0.031/ 0.063/0.079/ 0.094/0.122/		■	■	2			2	3	3	(3/4)				751

1. volba	■	Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem	
Alternativní volba	◩	Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním	
Další volba	□	Řešení pro nestabilní podmínky	
Není doporučeno	-		

x indikuje maximální hloubku řezu x



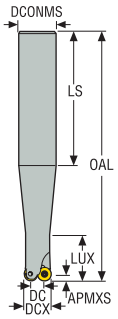
FRÉZY R217/220.29 S KRUHOVÝMI DESTIČKAMI

Ucelený sortiment obráběcích nástrojů s kruhovými břitovými destičkami, R217/220.29, pro polodokončování a hrubování ve všech operacích kopírovacího frézování a širokém spektru materiálů.

– Velikost destičky 05, rozsah průměrů 10–20 mm
– Velikost destičky 06, rozsah průměrů 12–40 mm (0.75 – 1.25”)
– Velikost destičky 07, rozsah průměrů 16–25 mm
– Velikost destičky 08, rozsah průměrů 16–50 mm
– Velikost destičky 3/4”, rozsah průměrů (2.50 – 5.00”)
– Velikost destičky 10, rozsah průměrů 16–63 mm (1.00 – 2.00”)
– Velikost destičky 12, rozsah průměrů 25–137 mm (1.00 – 6.00”)
– Velikost destičky 16, rozsah průměrů 32–160 mm (2.00 – 4.00”)
– Velikost destičky 20, rozsah průměrů 25–250 mm (2.00 – 3.00”)

R217.29-025 – metrické

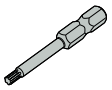




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 638-639
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCONMS	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.29-1010.0-025.2.090E	02495669	Válcová	5,0	10,0	2	2,5	10,0	100,0	30,0	90,0	130,0	25,0	15,0	18,0	75000	0,2	RDHW0501

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

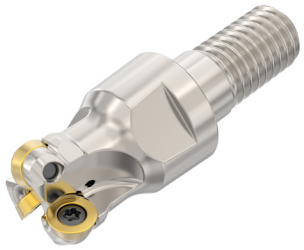
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.29-..	1/4HEX-T06PX50	C02035-T06P

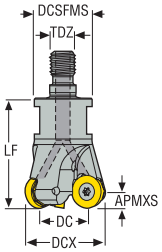
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.29-025 – metrické



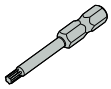


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 638-639
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm		mm	mm		mm	mm		kg	
R217.29-0612.RE-025.3A	02642920	Combimaster	7,0	12,0	3	2,5	11,0	M6	18,0	31,5	13,9	19,0	22,0	65000	0,1	RDHW0501
R217.29-0812.RE-025.3A	02495672	Combimaster	7,0	12,0	3	2,5	13,5	M8	20,0	37,75	13,9	19,0	22,0	65000	0,1	RDHW0501
R217.29-0815.RE-025.4A	02495675	Combimaster	10,0	15,0	4	2,5	13,5	M8	20,0	37,75	8,4	25,0	28,0	60000	0,1	RDHW0501
R217.29-1020.RE-025.5A	02643352	Combimaster	15,0	20,0	5	2,5	18,0	M10	23,0	41,75	5,0	35,0	38,0	50000	0,1	RDHW0501

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.29-..	1/4HEX-T06PX50	C02035-T06P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.29-025 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RDHW0501M0-MD01 F40M	1,0 *0.040*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,11 0.0044	0,18 0.0070
P2	RDHW0501M0-MD01 F40M	1,0 *0.040*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,11 0.0044	0,18 0.0070
P3	RDHW0501M0-MD01 F40M	1,0 *0.040*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,17 0.0065
P4	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,17 0.0065
P5	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P6	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P7	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P8	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,17 0.0065
P11	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P12	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,80 *0.032*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,12 0.0048
M1	RDHW0501M0-MD01 F40M	1,0 *0.040*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,11 0.0044	0,18 0.0070
M2	RDHW0501M0-MD01 F40M	1,0 *0.040*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,16 0.0065
M3	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,80 *0.032*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M4	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,60 *0.024*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M5	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,60 *0.024*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
K1	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,11 0.0044	0,18 0.0070
K2	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K3	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K4	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K5	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,15 0.0060
K6	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,16 0.0065
K7	RDHW0501M0-MD01 MP3000	1,0 *0.040*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,15 0.0060
N1	RDHW0501M0-MD01 F40M	1,0 *0.040*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N2	RDHW0501M0-MD01 F40M	1,0 *0.040*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N3	RDHW0501M0-MD01 F40M	1,0 *0.040*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N11	RDHW0501M0-MD01 F40M	1,0 *0.040*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
S1	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,60 *0.024*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S2	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,60 *0.024*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
S3	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,60 *0.024*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,085 0.0034	0,13 0.0050
S11	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,70 *0.028*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S12	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,70 *0.028*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S13	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,60 *0.024*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
H5	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,80 *0.032*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,12 0.0048
H8	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,70 *0.028*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,065 0.0026	0,10 0.0040
H11	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,80 *0.032*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,12 0.0048
H12	RDHW0501M0-MD01 F40M	0,70 *0.028*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,065 0.0026	0,10 0.0040
H21	RDHW0501M0-MD01 MP3000	0,70 *0.028*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,065 0.0026	0,10 0.0040

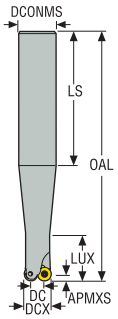
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217.29-025 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP3000				F40M			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	360 *1175*	415 *1350*	485 *1600*	570 *1875*	285 *940*	330 *1075*	390 *1275*	455 *1500*
P2	350 *1150*	400 *1300*	475 *1550*	550 *1800*	280 *920*	320 *1050*	380 *1250*	440 *1450*
P3	300 *980*	350 *1150*	410 *1350*	480 *1575*	240 *790*	280 *920*	330 *1075*	385 *1275*
P4	265 *870*	305 *1000*	360 *1175*	420 *1375*	215 *710*	245 *800*	290 *950*	340 *1125*
P5	255 *840*	295 *970*	350 *1150*	405 *1325*	205 *670*	235 *770*	280 *920*	325 *1075*
P6	290 *950*	335 *1100*	390 *1275*	460 *1500*	230 *750*	265 *870*	315 *1025*	365 *1200*
P7	270 *890*	315 *1025*	370 *1225*	435 *1425*	220 *720*	250 *820*	295 *970*	345 *1125*
P8	255 *840*	295 *970*	345 *1125*	405 *1325*	205 *670*	235 *770*	275 *900*	325 *1075*
P11	265 *870*	305 *1000*	360 *1175*	420 *1375*	210 *690*	245 *800*	285 *940*	335 *1100*
P12	165 *540*	190 *620*	225 *740*	260 *850*	135 *445*	155 *510*	180 *590*	210 *690*
M1	260 *850*	300 *980*	355 *1175*	410 *1350*	225 *740*	260 *850*	305 *1000*	355 *1175*
M2	215 *710*	250 *820*	290 *950*	335 *1100*	185 *610*	215 *710*	250 *820*	290 *950*
M3	170 *560*	195 *640*	230 *750*	265 *870*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	230 *750*
M4	130 *425*	150 *490*	175 *570*	205 *670*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	175 *570*
M5	105 *345*	125 *410*	145 *475*	170 *560*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	145 *475*
K1	275 *900*	320 *1050*	375 *1225*	435 *1425*	220 *720*	255 *840*	300 *980*	350 *1150*
K2	245 *800*	280 *920*	330 *1075*	385 *1275*	195 *640*	225 *740*	265 *870*	305 *1000*
K3	205 *670*	240 *790*	280 *920*	325 *1075*	165 *540*	190 *620*	225 *740*	260 *850*
K4	195 *640*	225 *740*	265 *870*	310 *1025*	160 *520*	180 *590*	215 *710*	245 *800*
K5	120 *395*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	150 *490*
K6	175 *570*	200 *660*	235 *770*	270 *890*	140 *460*	160 *520*	190 *620*	220 *720*
K7	150 *490*	175 *570*	205 *670*	240 *790*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	195 *640*
N1	2075 *6800*	2400 *7875*	2850 *9350*	3300 *10825*	1675 *5500*	1925 *6325*	2275 *7475*	2650 *8700*
N2	840 *2750*	970 *3175*	1150 *3775*	1325 *4350*	670 *2200*	780 *2550*	920 *3025*	1075 *3525*
N3	560 *1825*	650 *2125*	760 *2500*	890 *2925*	450 *1475*	520 *1700*	610 *2000*	710 *2325*
N11	640 *2100*	740 *2425*	870 *2850*	1025 *3375*	510 *1675*	590 *1925*	700 *2300*	810 *2650*
S1	60 *195*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*
S2	48 *155*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	42 *140*	48 *155*	55 *180*	65 *215*
S3	42 *140*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	36 *120*	42 *140*	49 *160*	60 *195*
S11	85 *280*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	115 *375*
S12	60 *195*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*
S13	34 *110*	39 *130*	46 *150*	55 *180*	29 *95*	33 *110*	39 *130*	46 *150*
H5	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	70 *230*
H8	55 *180*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	46 *150*	50 *165*	60 *195*	70 *230*
H11	65 *215*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	90 *295*
H12	100 *330*	115 *375*	140 *460*	160 *520*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	130 *425*

R217.29-03 – metrické

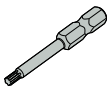




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 643-644
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCONMS	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.29-1612.0-03.2.050	02427364	Válcová	6,0	12,0	2	3,0	16,0	60,0	20,0	50,0	110,0	25,0	18,0	22,0	32000	0,2	RD..06T1
R217.29-1212.0-03.2.070E	02427368	Válcová	6,0	12,0	2	3,0	12,0	80,0	50,0	70,0	130,0	25,0	18,0	22,0	32000	0,3	RD..06T1
R217.29-2016.0-03.3.070	02427371	Válcová	10,0	16,0	3	3,0	20,0	60,0	30,0	70,0	130,0	15,62	26,0	30,0	28800	0,3	RD..06T1
R217.29-1616.0-03.3.100E	02427379	Válcová	10,0	16,0	3	3,0	16,0	140,0	50,0	100,0	160,0	15,62	26,0	30,0	28800	0,5	RD..06T1
R217.29-1620.0-03.4.100E	02427381	Válcová	14,0	20,0	4	3,0	16,0	140,0	100,0	100,0	160,0	9,84	34,0	38,0	25600	0,5	RD..06T1

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.29- ø12-16	1/4HEX-T07PX50	C02204-T07P
R217.29- ø20-32	1/4HEX-T07PX50	C02245-T07P

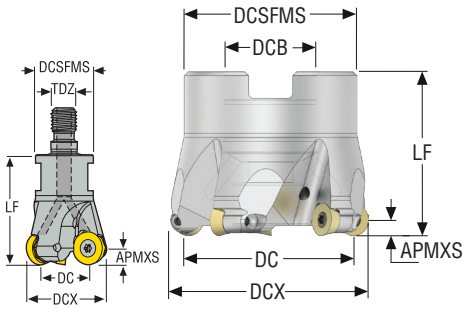
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29-03 – metrické



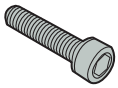
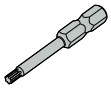


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 643-644
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.29-0040-03.8A	02427391	Trn	34,0	40,0	8	3,0	16,0	35,0	–	16,0	35,0	–	3,49	74,0	78,0	17600	0,3	RD..06T1
R217.29-0816.RE-03.3	02435540	Combimaster	10,0	16,0	3	3,0	–	13,5	M8	–	23,0	40,75	15,62	26,0	30,0	28800	0,1	RD..06T1
R217.29-1020.RE-03.4A	02427383	Combimaster	14,0	20,0	4	3,0	–	18,5	M10	–	28,0	46,75	9,84	34,0	38,0	25600	0,1	RD..06T1
R217.29-1225.RE-03.5A	02427386	Combimaster	19,0	25,0	5	3,0	–	23,0	M12	–	28,0	49,75	6,76	44,0	48,0	23200	0,2	RD..06T1
R217.29-1632.RE-03.6A	02427388	Combimaster	26,0	32,0	6	3,0	–	30,0	M16	–	28,0	50,75	4,7	58,0	62,0	20000	0,2	RD..06T1
R217.29-1635.RE-03.7A	02427389	Combimaster	29,0	35,0	7	3,0	–	30,0	M16	–	28,0	50,75	4,16	64,0	68,0	19200	0,2	RD..06T1

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.29- ø16	–	1/4HEX-T07PX50	C02204-T07P
R217.29- ø20-32	–	1/4HEX-T07PX50	C02245-T07P
R220.29-0040	220.17-689	1/4HEX-T07PX50	C02245-T07P

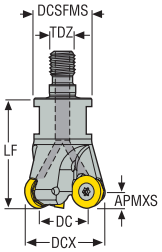
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217.29-03 – Palce



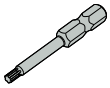


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 643-644
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce		palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.29-0.75-10RE-03.4A	00096942	Combimaster	0.514	0.750	4	0.118	0.728	M10	1.100	1.838	9,84	1.264	1.421	25600	0.220	RD..06T1
R217.29-1.00-12RE-03.5A	00096943	Combimaster	0.764	1.000	5	0.118	0.906	M12	1.100	1.956	6,76	1.764	1.921	23200	0.220	RD..06T1
R217.29-1.25-16RE-03.6A	00096944	Combimaster	1.014	1.250	6	0.118	1.181	M16	1.100	1.996	4,7	2.264	2.421	20000	0.440	RD..06T1

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.29-00.750	1/4HEX-T07PX50	C02204-T07P
R217.29-01.00-01.25	1/4HEX-T07PX50	C02245-T07P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29-00.750	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R217.29-01.00-01.25	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29-03 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

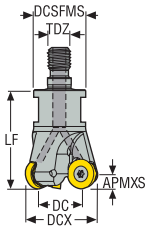
SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RDHT06T1M0-E02 F40M	1,2 *0.048*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,12 0.0048
P2	RDHT06T1M0-E02 F40M	1,2 *0.048*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,12 0.0048
P3	RDHT06T1M0-E02 F40M	1,2 *0.048*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,070 0.0028	0,11 0.0044
P4	RDHW06T1M0-MD02 F40M	1,2 *0.048*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,17 0.0065
P5	RDHW06T1M0-MD02 F40M	1,2 *0.048*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,17 0.0065
P6	RDHW06T1M0-MD02 MP3000	1,2 *0.048*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P7	RDHW06T1M0-MD02 MP3000	1,2 *0.048*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P8	RDHW06T1M0-MD02 MP3000	1,2 *0.048*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,17 0.0065
P11	RDHW06T1M0-MD02 MP3000	1,2 *0.048*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,10 0.0040	0,16 0.0065
P12	RDHW06T1M0-MD02 MP3000	0,95 *0.038*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,12 0.0048
M1	RDHT06T1M0-E02 F40M	1,2 *0.048*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,075 0.0030	0,12 0.0048
M2	RDHT06T1M0-E02 F40M	1,2 *0.048*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,070 0.0028	0,11 0.0044
M3	RDHT06T1M0-E02 F40M	0,95 *0.038*	0,050 0.0020	0,050 0.0020	0,060 0.0024	0,095 0.0040
M4	RDHT06T1M0-E02 F40M	0,70 *0.028*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,10 0.0040
M5	RDHT06T1M0-E02 F40M	0,70 *0.028*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,10 0.0040
K1	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	1,2 *0.048*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,11 0.0044	0,18 0.0070
K2	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	1,2 *0.048*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,17 0.0065
K3	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	1,2 *0.048*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,17 0.0065
K4	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	1,2 *0.048*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,17 0.0065
K5	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	1,2 *0.048*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,15 0.0060
K6	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	1,2 *0.048*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,17 0.0065
K7	RDHW06T1M0-MD02 MK2050	1,2 *0.048*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,15 0.0060
N1	RDHT06T1M0-E02 H25	1,2 *0.048*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,16 0.0060
N2	RDHT06T1M0-E02 H25	1,2 *0.048*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,16 0.0060
N3	RDHT06T1M0-E02 H25	1,2 *0.048*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,16 0.0060
N11	RDHT06T1M0-E02 H25	1,2 *0.048*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,16 0.0060
S1	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,70 *0.028*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S2	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,70 *0.028*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S3	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,70 *0.028*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,085 0.0034	0,14 0.0055
S11	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,85 *0.034*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S12	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,85 *0.034*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,15 0.0060
S13	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,70 *0.028*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,095 0.0038	0,15 0.0060
H5	RDHW06T1M0-MD02 F15M	0,95 *0.038*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,12 0.0048
H8	RDHW06T1M0-MD02 F15M	0,85 *0.034*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,065 0.0026	0,10 0.0040
H11	RDHW06T1M0-MD02 F15M	0,95 *0.038*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,080 0.0032	0,12 0.0048
H12	RDHW06T1M0-MD02 F40M	0,85 *0.034*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,065 0.0026	0,10 0.0040

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.29-03 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

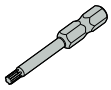
SMG	F15M				MK2050				F30M				MP3000				F40M				H25			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	330	380	445	530	360	410	485	570	290	330	390	460	345	395	465	550	275	315	375	440	—	—	—	—
	1075	*1250*	*1450*	*1750*	*1175*	*1350*	*1600*	*1875*	*950*	*1075*	*1275*	*1500*	*1125*	*1300*	*1525*	*1800*	*900*	*1025*	*1225*	*1450*	—	—	—	—
P2	325	370	435	510	350	400	470	560	285	320	380	450	335	385	455	530	270	305	365	430	—	—	—	—
	1075	*1225*	*1425*	*1675*	*1150*	*1300*	*1550*	*1825*	*940*	*1050*	*1250*	*1475*	*1100*	*1275*	*1500*	*1750*	*890*	*1000*	*1200*	*1400*	—	—	—	—
P3	280	320	380	440	305	345	410	480	245	280	330	385	295	335	395	460	235	265	315	370	—	—	—	—
	920	*1050*	*1250*	*1450*	*1000*	*1125*	*1350*	*1575*	*800*	*920*	*1075*	*1275*	*970*	*1100*	*1300*	*1500*	*770*	*870*	*1025*	*1225*	—	—	—	—
P4	250	280	335	395	270	305	360	425	215	245	290	345	260	295	345	410	205	235	280	330	—	—	—	—
	820	*920*	*1100*	*1300*	*890*	*1000*	*1175*	*1400*	*710*	*800*	*950*	*1125*	*850*	*970*	*1125*	*1350*	*670*	*770*	*920*	*1075*	—	—	—	—
P5	240	270	320	375	260	295	350	405	210	240	280	330	250	285	335	390	200	225	270	315	—	—	—	—
	790	*890*	*1050*	*1225*	*850*	*970*	*1150*	*1325*	*690*	*790*	*920*	*1075*	*820*	*940*	*1100*	*1275*	*660*	*740*	*890*	*1025*	—	—	—	—
P6	270	305	360	420	290	330	390	455	235	265	315	370	280	320	375	440	225	255	300	350	—	—	—	—
	890	*1000*	*1175*	*1375*	*950*	*1075*	*1275*	*1500*	*770*	*870*	*1025*	*1225*	*920*	*1050*	*1225*	*1450*	*740*	*840*	*980*	*1150*	—	—	—	—
P7	255	290	340	400	275	310	370	430	220	250	300	350	265	300	355	415	210	240	285	330	—	—	—	—
	840	*950*	*1125*	*1300*	*900*	*1025*	*1225*	*1400*	*720*	*820*	*980*	*1150*	*870*	*980*	*1175*	*1350*	*690*	*790*	*940*	*1075*	—	—	—	—
P8	235	270	320	370	255	290	345	400	205	235	280	325	245	280	330	385	195	225	265	310	—	—	—	—
	770	*890*	*1050*	*1225*	*840*	*950*	*1125*	*1300*	*670*	*770*	*920*	*1075*	*800*	*920*	*1075*	*1275*	*640*	*740*	*870*	*1025*	—	—	—	—
P11	245	280	330	385	265	305	360	420	215	245	290	340	255	290	345	405	205	235	275	325	—	—	—	—
	800	*920*	*1075*	*1275*	*870*	*1000*	*1175*	*1375*	*710*	*800*	*950*	*1125*	*840*	*950*	*1125*	*1325*	*670*	*770*	*900*	*1075*	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	165	190	220	260	135	155	180	210	160	185	215	250	130	145	170	200	—	—	—	—
	—	—	—	—	*540*	*620*	*720*	*850*	*445*	*510*	*590*	*690*	*520*	*610*	*710*	*820*	*425*	*475*	*560*	*660*	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	230	260	305	360	250	285	340	400	215	245	295	345	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*750*	*850*	*1000*	*1175*	*820*	*940*	*1125*	*1300*	*710*	*800*	*970*	*1125*	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	190	215	255	295	210	235	280	325	180	205	240	280	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*620*	*710*	*840*	*970*	*690*	*770*	*920*	*1075*	*590*	*670*	*790*	*920*	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	150	170	200	230	165	185	220	255	140	160	190	220	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*490*	*560*	*660*	*750*	*540*	*610*	*720*	*840*	*460*	*520*	*620*	*720*	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	115	130	150	180	125	140	170	195	110	120	145	170	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*375*	*425*	*490*	*590*	*410*	*460*	*560*	*640*	*360*	*395*	*475*	*560*	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	95	105	125	150	105	120	140	165	90	100	120	140	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*310*	*345*	*410*	*490*	*345*	*395*	*460*	*540*	*295*	*330*	*395*	*460*	—	—	—	—
K1	255	290	345	405	380	430	510	600	225	255	300	355	265	305	360	425	215	245	290	340	—	—	—	—
	840	*950*	*1125*	*1325*	*1250*	*1400*	*1675*	*1975*	*740*	*840*	*980*	*1175*	*870*	*1000*	*1175*	*1400*	*710*	*800*	*950*	*1125*	—	—	—	—
K2	225	260	305	355	335	380	450	530	200	225	265	310	235	270	320	370	190	215	255	295	—	—	—	—
	740	*850*	*1000*	*1175*	*1100*	*1250*	*1475*	*1750*	*660*	*740*	*870*	*1025*	*770*	*890*	*1050*	*1225*	*620*	*710*	*840*	*970*	—	—	—	—
K3	190	220	260	300	285	320	380	445	170	190	225	265	200	230	270	315	160	180	215	250	—	—	—	—
	620	*720*	*850*	*980*	*940*	*1050*	*1250*	*1450*	*560*	*620*	*740*	*870*	*660*	*750*	*890*	*1025*	*520*	*590*	*710*	*820*	—	—	—	—
K4	185	210	245	290	270	310	365	425	160	185	215	250	190	215	255	300	155	175	205	240	—	—	—	—
	610	*690*	*800*	*950*	*890*	*1025*	*1200*	*1400*	*520*	*610*	*710*	*820*	*620*	*710*	*840*	*980*	*510*	*570*	*670*	*790*	—	—	—	—
K5	110	125	150	175	165	185	220	255	95	110	130	150	115	130	155	180	90	105	125	145	—	—	—	—
	360	*410*	*490*	*570*	*540*	*610*	*720*	*840*	*310*	*360*	*425*	*490*	*375*	*425*	*510*	*590*	*295*	*345*	*410*	*475*	—	—	—	—
K6	160	185	215	255	240	270	320	375	140	160	190	220	170	190	225	265	135	155	180	210	—	—	—	—
	520	*610*	*710*	*840*	*790*	*890*	*1050*	*1225*	*460*	*520*	*620*	*720*	*560*	*620*	*740*	*870*	*445*	*510*	*590*	*690*	—	—	—	—
K7	140	160	190	225	210	235	280	330	125	140	165	195	145	165	195	230	120	135	160	185	—	—	—	—
	460	*520*	*620*	*740*	*690*	*770*	*920*	*1075*	*410*	*460*	*540*	*640*	*475*	*540*	*640*	*750*	*395*	*445*	*520*	*610*	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	1700	1925	2275	2675	2025	2300	2725	3200	1625	1825	2175	2550	1875	2150	2525	2975
	—	—	—	—	—	—	—	—	*5575*	*6325*	*7475*	*8775*	*6650*	*7550*	*8950*	*10500*	*5325*	*6000*	*7125*	*8375*	*6150*	*7050*	*8275*	*9750*
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	680	780	920	1075	810	930	1100	1300	650	740	880	1025	760	870	1025	1200
	—	—	—	—	—	—	—	—	*2225*	*2550*	*3025*	*3525*	*2650*	*3050*	*3600*	*4275*	*2125*	*2425*	*2875*	*3375*	*2500*	*2850*	*3375*	*3925*
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	455	520	620	720	540	620	730	860	435	495	590	690	510	580	680	800
	—	—	—	—	—	—	—	—	*1500*	*1700*	*2025*	*2350*	*1775*	*2025*	*2400*	*2825*	*1425*	*1625*	*1925*	*2275*	*1675*	*1900*	*2225*	*2625*
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	520	590	700	830	620	710	840	980	495	560	670	790	580	660	780	910
	—	—	—	—	—	—	—	—	*1700*	*1925*	*2300*	*2725*	*2025*	*2325*	*2750*	*3225*	*1625*	*1825*	*2200*	*2600*	*1900*	*2175*	*2550*	*2975*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	70	85	60	65	80	90	50	55	65	80	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*230*	*280*	*195*	*215*	*260*	*295*	*165*	*180*	*215*	*260*	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	43	48	55	65	47	55	65	75	41	46	55	65	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*155*	*180*	*215*	*155*	*180*	*215*	*245*	*135*	*150*	*180*	*215*	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	37	42	50	60	41	46	55	65	35	40	47	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*140*	*165*	*195*	*135*	*150*	*180*	*215*	*115*	*130*	*155*	*180*	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	75	85	100	115	80	95	110	130	70	80	95	110	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*280*	*330*	*375*	*260*	*310*	*360*	*425*	*230*	*260*	*310*	*360*	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	43	49	60	70	55	65	75	90	49	55	65	75	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*160*	*195*	*230*	*180*	*215*	*245*	*295*	*160*	*180*	*215*	*245*	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	25	28	33	39	33	37	44	50	28	32	38	44	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*90*	*110*	*130*	*110*	*120*	*145*	*165*	*90*	*105*	*125*	*145*	—	—	—	—
H5	50	60	70	80	—	—	—	—	45	50	60	70	50	55	65	80	43	49	55	65	—	—	—	—
	165	*195*	*230*	*260*	—	—	—	—	*150*	*165*	*195*	*230*	*165*	*180*	*215*	*260*	*140*	*160*	*180*	*215*	—	—	—	—
H8	55	60	70	80	—	—	—	—	46	55	60	70	50	60	70	80	44	50	60	70	—	—	—	—
	180	*195*	*230*	*260*	—	—	—	—	*150*	*180*	*195*	*230*	*165*	*195*	*230*	*260*	*145*	*165*	*195*	*230*	—	—	—	—
H11	65	75	85	100	—	—	—	—	55	65	75	90	65	70	85	100	55	60	70	85	—	—	—	—
	215	*245*	*280*	*330*	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*295*	*215*	*230*	*280*	*330*	*180*	*195*	*230*	*280*	—	—	—	—
H12	95	110	125	150	—	—	—	—	85	95	110	130	100	110	130	155	80	90	105	125	—	—	—	—
	310	*360*	*410*	*490*	—	—	—	—	*280*	*310*	*360*	*425*	*330*	*360*	*425*	*510*	*260*	*295*	*345*	*410*	—	—	—	—





Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm		mm	mm		mm	mm		kg	
R217.29-0816.RE-035.3A	02643410	Combimaster	9,0	16,0	3	3,5	13,5	M8	20,0	37,75	17,8	25,0	30,0	48000	0,1	RDHW0702
R217.29-1020.RE-035.4A	02495678	Combimaster	13,0	20,0	4	3,5	18,5	M10	23,0	41,75	10,4	33,0	38,0	44000	0,1	RDHW0702
R217.29-1225.RE-035.5A	02643411	Combimaster	18,0	25,0	5	3,5	23,0	M12	28,0	49,75	6,9	43,0	48,0	35000	0,2	RDHW0702

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.29-..	1/4HEX-T07PX50	C02545-T07P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

R217.29-035 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RDHW0702M0-MD03 F40M	1,4 *0.055*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,25 0.010
P2	RDHW0702M0-MD03 F40M	1,4 *0.055*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065	0,25 0.010
P3	RDHW0702M0-MD03 F40M	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060	0,24 0.0095
P4	RDHW0702M0-MD03 MP3000	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,24 0.0095
P5	RDHW0702M0-MD03 MP3000	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
P6	RDHW0702M0-MD03 MP3000	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
P7	RDHW0702M0-MD03 MP3000	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
P8	RDHW0702M0-MD03 MP3000	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,15 0.0060	0,24 0.0095
P11	RDHW0702M0-MD03 MP3000	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
P12	RDHW0702M0-MD03 MP3000	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M1	RDHW0702M0-MD03 F40M	1,4 *0.055*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065	0,25 0.010
M2	RDHW0702M0-MD03 F40M	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
M3	RDHW0702M0-MD03 F40M	1,1 *0.044*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,13 0.0050	0,20 0.0080
M4	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,85 *0.034*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,12 0.0048	0,20 0.0080
M5	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,85 *0.034*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,12 0.0048	0,20 0.0080
K1	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,4 *0.055*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,16 0.0065	0,25 0.010
K2	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
K3	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
K4	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
K5	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,4 *0.055*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050	0,20 0.0080
K6	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,4 *0.055*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
K7	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,4 *0.055*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050	0,20 0.0080
S1	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,85 *0.034*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,12 0.0048	0,20 0.0080
S2	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,85 *0.034*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,12 0.0048	0,20 0.0080
S3	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,85 *0.034*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,11 0.0044	0,18 0.0070
S11	RDHW0702M0-MD03 F40M	1,0 *0.040*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050	0,20 0.0080
S12	RDHW0702M0-MD03 F40M	1,0 *0.040*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050	0,20 0.0080
S13	RDHW0702M0-MD03 F40M	0,85 *0.034*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,12 0.0048	0,20 0.0080
H5	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,17 0.0065
H8	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,0 *0.040*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,085 0.0034	0,14 0.0055
H11	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,11 0.0044	0,17 0.0065
H12	RDHW0702M0T-MD04 F15M	1,0 *0.040*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,085 0.0034	0,14 0.0055

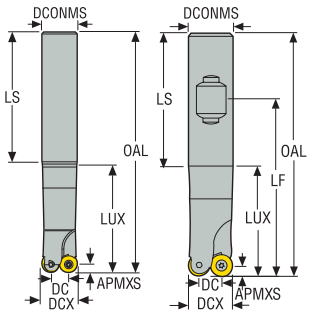
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217.29-035 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M				MP3000				F40M			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	325 *1075*	380 *1250*	450 *1475*	520 *1700*	335 *1100*	400 *1300*	470 *1550*	550 *1800*	270 *890*	320 *1050*	375 *1225*	435 *1425*
P2	315 *1025*	370 *1225*	440 *1450*	510 *1675*	330 *1075*	385 *1275*	455 *1500*	530 *1750*	260 *850*	310 *1025*	365 *1200*	425 *1400*
P3	275 *900*	325 *1075*	385 *1275*	445 *1450*	285 *940*	340 *1125*	400 *1300*	460 *1500*	230 *750*	270 *890*	320 *1050*	370 *1225*
P4	240 *790*	285 *940*	340 *1125*	390 *1275*	250 *820*	300 *980*	350 *1150*	405 *1325*	200 *660*	240 *790*	280 *920*	325 *1075*
P5	230 *750*	275 *900*	320 *1050*	375 *1225*	240 *790*	285 *940*	335 *1100*	390 *1275*	195 *640*	230 *750*	270 *890*	315 *1025*
P6	265 *870*	315 *1025*	360 *1175*	425 *1400*	275 *900*	325 *1075*	375 *1225*	440 *1450*	220 *720*	260 *850*	300 *980*	350 *1150*
P7	250 *820*	295 *970*	340 *1125*	400 *1300*	260 *850*	305 *1000*	355 *1175*	415 *1350*	210 *690*	245 *800*	285 *940*	335 *1100*
P8	230 *750*	275 *900*	320 *1050*	375 *1225*	240 *790*	285 *940*	335 *1100*	390 *1275*	195 *640*	230 *750*	270 *890*	310 *1025*
P11	240 *790*	285 *940*	330 *1075*	390 *1275*	255 *840*	300 *980*	345 *1125*	405 *1325*	200 *660*	240 *790*	275 *900*	325 *1075*
P12	— —	— —	— —	— —	160 *520*	185 *610*	220 *720*	255 *840*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	200 *660*
M1	— —	— —	— —	— —	245 *800*	290 *950*	340 *1125*	395 *1300*	210 *690*	250 *820*	295 *970*	340 *1125*
M2	— —	— —	— —	— —	200 *660*	240 *790*	280 *920*	330 *1075*	175 *570*	205 *670*	240 *790*	285 *940*
M3	— —	— —	— —	— —	165 *540*	190 *620*	220 *720*	260 *850*	140 *460*	165 *540*	190 *620*	225 *740*
M4	— —	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	170 *560*	200 *660*	110 *360*	125 *410*	145 *475*	170 *560*
M5	— —	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	145 *475*
K1	250 *820*	295 *970*	350 *1150*	405 *1325*	260 *850*	305 *1000*	360 *1175*	420 *1375*	210 *690*	245 *800*	290 *950*	335 *1100*
K2	220 *720*	260 *850*	305 *1000*	360 *1175*	230 *750*	270 *890*	320 *1050*	370 *1225*	185 *610*	215 *710*	255 *840*	300 *980*
K3	185 *610*	220 *720*	260 *850*	305 *1000*	195 *640*	230 *750*	270 *890*	315 *1025*	155 *510*	185 *610*	215 *710*	250 *820*
K4	175 *570*	210 *690*	245 *800*	290 *950*	185 *610*	220 *720*	260 *850*	300 *980*	150 *490*	175 *570*	205 *670*	240 *790*
K5	110 *360*	130 *425*	150 *490*	175 *570*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	180 *590*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	145 *475*
K6	155 *510*	185 *610*	220 *720*	255 *840*	165 *540*	195 *640*	225 *740*	265 *870*	130 *425*	155 *510*	180 *590*	210 *690*
K7	140 *460*	165 *540*	190 *620*	225 *740*	145 *475*	175 *570*	200 *660*	230 *750*	115 *375*	140 *460*	160 *520*	185 *610*
S1	— —	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*
S2	— —	— —	— —	— —	47 *155*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	65 *215*
S3	— —	— —	— —	— —	41 *135*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	35 *115*	41 *135*	48 *155*	55 *180*
S11	— —	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	115 *375*	130 *425*	70 *230*	85 *280*	95 *310*	115 *375*
S12	— —	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	80 *260*
S13	— —	— —	— —	— —	33 *110*	38 *125*	45 *150*	50 *165*	28 *90*	33 *110*	39 *130*	45 *150*
H5	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	49 *160*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	42 *140*	49 *160*	60 *195*	65 *215*
H8	55 *180*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	70 *230*
H11	65 *215*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	85 *280*
H12	95 *310*	110 *360*	130 *425*	150 *490*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	125 *410*

R217.29-04 – metrické

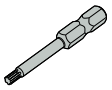




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 650-652
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produkt. číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.29-1616.3-04.2.040	00040302	Weldon	8,0	16,0	2	4,0	16,0	64,0	48,0	38,0	40,0	88,0	25,0	24,0	30,0	36200	0,2	RD..0803
R217.29-1616.0-04.2.050	00040299	Válcová	8,0	16,0	2	4,0	16,0	–	60,0	50,0	50,0	110,0	25,0	24,0	30,0	36200	0,2	RD..0803
R217.29-1616.0-04.2.100E	00040300	Válcová	8,0	16,0	2	4,0	16,0	–	95,0	100,0	100,0	160,0	25,0	24,0	30,0	36200	0,5	RD..0803

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.69-..Ø16	1/4HEX-T08PX50	C02505-T08P

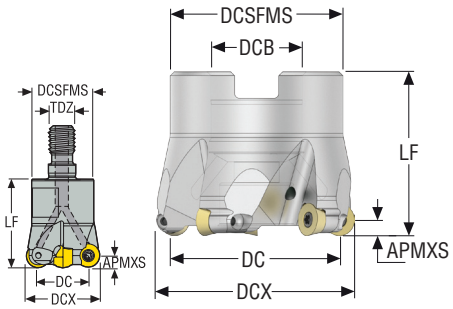
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29-04 – metrické



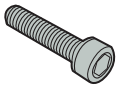
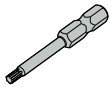


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 650-652
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.29-0050-04.5A	02410828	Trn	42,0	50,0	5	4,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	–	3,44	92,0	98,0	17300	0,3	RD..0803
R220.29-0050-04.7A	02410829	Trn	42,0	50,0	7	4,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	–	3,44	92,0	98,0	17300	0,4	RD..0803
R217.29-0816.RE-04.2	00047266	Combimaster	8,0	16,0	2	4,0	–	13,5	M8	–	23,0	40,75	25,0	24,0	30,0	36200	0,1	RD..0803
R217.29-1020.RE-04.2A	00040294	Combimaster	12,0	20,0	2	4,0	–	18,5	M10	–	28,0	46,75	16,43	32,0	38,0	32400	0,1	RD..0803
R217.29-1020.RE-04.3A	00040062	Combimaster	12,0	20,0	3	4,0	–	18,5	M10	–	28,0	46,75	16,43	32,0	38,0	32400	0,1	RD..0803
R217.29-1225.RE-04.3A	02410817	Combimaster	17,0	25,0	3	4,0	–	23,0	M12	–	30,0	51,75	10,01	42,0	48,0	29000	0,2	RD..0803
R217.29-1225.RE-04.4A	00040297	Combimaster	17,0	25,0	4	4,0	–	23,0	M12	–	30,0	51,75	10,01	42,0	48,0	29000	0,1	RD..0803
R217.29-1632.RE-04.5A	02410823	Combimaster	24,0	32,0	5	4,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	6,51	56,0	62,0	26100	0,2	RD..0803
R217.29-1640.RE-04.6A	00040303	Combimaster	32,0	40,0	6	4,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	4,66	72,0	78,0	23300	0,3	RD..0803

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.29-..Ø20-40	–	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R217.69-..Ø16	–	1/4HEX-T08PX50	C02505-T08P
R220.29-..0050	220.17-692	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29-04 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,6 *0.065*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P2	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,6 *0.065*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P3	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,6 *0.065*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,28 0.011
P4	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,6 *0.065*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
P5	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,6 *0.065*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
P6	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,6 *0.065*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,16 0.0065	0,26 0.010
P7	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,6 *0.065*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,16 0.0065	0,26 0.010
P8	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,6 *0.065*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,28 0.011
P11	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,6 *0.065*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,16 0.0065	0,26 0.010
P12	RDKW0803M0T-MD05 MP2501	1,3 *0.050*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
M1	RDHT0803M0-E03 MP3501	1,6 *0.065*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,11 0.0044	0,17 0.0065
M2	RDHT0803M0-E03 MP3501	1,6 *0.065*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,16 0.0065
M3	RDHT0803M0-E03 MP3501	1,3 *0.050*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,085 0.0034	0,13 0.0050
M4	RDHT0803M0-E03 MP3501	0,95 *0.038*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
M5	RDHT0803M0-E03 MP3501	0,95 *0.038*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,090 0.0036	0,14 0.0055
K1	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	1,6 *0.065*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
K2	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	1,6 *0.065*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
K3	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	1,6 *0.065*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
K4	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	1,6 *0.065*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
K5	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	1,6 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,24 0.0095
K6	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	1,6 *0.065*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,26 0.010
K7	RDKW0803M0T-MD05 MK2050	1,6 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,24 0.0095
N1	RDHT0803M0-E03 H25	1,6 *0.065*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N2	RDHT0803M0-E03 H25	1,6 *0.065*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N3	RDHT0803M0-E03 H25	1,6 *0.065*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
N11	RDHT0803M0-E03 H25	1,6 *0.065*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
S1	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,95 *0.038*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
S2	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,95 *0.038*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
S3	RDHW0803M0-MD03 F40M	0,95 *0.038*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065
S11	RDHW0803M0-MD03 MS2050	1,1 *0.044*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050	0,20 0.0080
S12	RDHW0803M0-MD03 MS2050	1,1 *0.044*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,13 0.0050	0,20 0.0080
S13	RDHW0803M0-MD03 MS2050	0,95 *0.038*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
H5	RDKW0803M0T-MD05 F15M	1,3 *0.050*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
H8	RDKW0803M0T-MD05 F15M	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,16 0.0065
H11	RDKW0803M0T-MD05 F15M	1,3 *0.050*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
H12	RDKW0803M0T-MD05 F15M	1,1 *0.044*	0,090 0.0036	0,090 0.0036	0,10 0.0040	0,16 0.0065

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.29-04 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

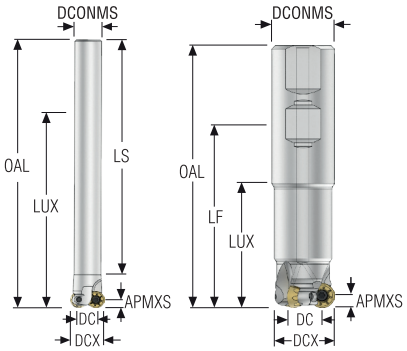
SMG	F15M				MK2050				F25M				F30M				MP3000			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	300 *980*	340 *1125*	410 *1350*	485 *1600*	325 *1075*	370 *1225*	440 *1450*	520 *1700*	275 *900*	310 *1025*	375 *1225*	440 *1450*	275 *900*	310 *1025*	375 *1225*	440 *1450*	330 *1075*	370 *1225*	445 *1450*	520 *1700*
P2	295 *970*	330 *1075*	400 *1300*	470 *1550*	320 *1050*	360 *1175*	430 *1400*	510 *1675*	270 *890*	305 *1000*	365 *1200*	430 *1400*	270 *890*	305 *1000*	365 *1200*	430 *1400*	320 *1050*	360 *1175*	435 *1425*	510 *1675*
P3	255 *840*	290 *950*	345 *1125*	405 *1325*	280 *920*	315 *1025*	375 *1225*	440 *1450*	235 *770*	265 *870*	320 *1050*	370 *1225*	235 *770*	265 *870*	320 *1050*	375 *1225*	280 *920*	315 *1025*	380 *1250*	445 *1450*
P4	225 *740*	255 *840*	305 *1000*	355 *1175*	245 *800*	275 *900*	330 *1075*	385 *1275*	205 *670*	235 *770*	280 *920*	325 *1075*	205 *670*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*	245 *800*	280 *920*	335 *1100*	390 *1275*
P5	215 *710*	245 *800*	290 *950*	345 *1125*	235 *770*	265 *870*	315 *1025*	375 *1225*	195 *640*	225 *740*	265 *870*	320 *1050*	200 *660*	225 *740*	265 *870*	315 *1025*	235 *770*	265 *870*	320 *1050*	375 *1225*
P6	245 *800*	275 *900*	325 *1075*	390 *1275*	265 *870*	300 *980*	355 *1175*	420 *1375*	225 *740*	255 *840*	300 *980*	355 *1175*	220 *720*	250 *820*	300 *980*	355 *1175*	265 *870*	300 *980*	355 *1175*	425 *1400*
P7	230 *750*	260 *850*	310 *1025*	365 *1200*	250 *820*	285 *940*	335 *1100*	400 *1300*	215 *710*	240 *790*	285 *940*	335 *1100*	210 *690*	235 *770*	285 *940*	335 *1100*	250 *820*	280 *920*	335 *1100*	400 *1300*
P8	215 *710*	245 *800*	290 *950*	340 *1125*	235 *770*	265 *870*	315 *1025*	370 *1225*	195 *640*	225 *740*	265 *870*	310 *1025*	200 *660*	225 *740*	265 *870*	315 *1025*	235 *770*	265 *870*	320 *1050*	375 *1225*
P11	225 *740*	255 *840*	300 *980*	355 *1175*	245 *800*	275 *900*	325 *1075*	385 *1275*	205 *670*	235 *770*	275 *900*	325 *1075*	205 *670*	230 *750*	275 *900*	325 *1075*	245 *800*	275 *900*	325 *1075*	390 *1275*
P12	— —	— —	— —	— —	155 *510*	175 *570*	210 *690*	245 *800*	130 *425*	150 *490*	175 *570*	205 *670*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	155 *510*	175 *570*	210 *690*	245 *800*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	215 *710*	245 *800*	295 *970*	345 *1125*	240 *790*	270 *890*	325 *1075*	380 *1250*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	180 *590*	200 *660*	240 *790*	280 *920*	195 *640*	220 *720*	265 *870*	310 *1025*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	145 *475*	160 *520*	190 *620*	225 *740*	160 *520*	180 *590*	210 *690*	250 *820*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	120 *395*	135 *445*	165 *540*	190 *620*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	125 *410*	145 *475*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	160 *520*
K1	230 *750*	260 *850*	315 *1025*	370 *1225*	345 *1125*	385 *1275*	465 *1525*	550 *1800*	215 *710*	240 *790*	290 *950*	340 *1125*	215 *710*	240 *790*	290 *950*	340 *1125*	255 *840*	285 *940*	345 *1125*	405 *1325*
K2	205 *670*	230 *750*	275 *900*	330 *1075*	300 *980*	340 *1125*	410 *1350*	485 *1600*	185 *610*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	190 *620*	210 *690*	255 *840*	295 *970*	225 *740*	255 *840*	300 *980*	355 *1175*
K3	175 *570*	195 *640*	235 *770*	280 *920*	255 *840*	290 *950*	345 *1125*	410 *1350*	160 *520*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	160 *520*	180 *590*	215 *710*	250 *820*	190 *620*	215 *710*	255 *840*	300 *980*
K4	165 *540*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	245 *800*	275 *900*	330 *1075*	390 *1275*	150 *490*	170 *560*	205 *670*	245 *800*	150 *490*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	180 *590*	205 *670*	245 *800*	285 *940*
K5	100 *330*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	150 *490*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	175 *570*
K6	145 *475*	165 *540*	195 *640*	235 *770*	215 *710*	240 *790*	290 *950*	345 *1125*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	160 *520*	180 *590*	215 *710*	250 *820*
K7	130 *425*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	190 *620*	215 *710*	260 *850*	300 *980*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	185 *610*	145 *475*	160 *520*	190 *620*	225 *740*
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1600 *5250*	1825 *6000*	2150 *7050*	2525 *8275*	1925 *6325*	2150 *7050*	2550 *8375*	3000 *9850*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	650 *2125*	730 *2400*	870 *2850*	1025 *3375*	770 *2525*	870 *2850*	1025 *3375*	1225 *4025*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	435 *1425*	490 *1600*	580 *1900*	680 *2225*	520 *1700*	580 *1900*	690 *2275*	810 *2650*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	495 *1625*	560 *1825*	660 *2175*	780 *2550*	590 *1925*	670 *2200*	790 *2600*	930 *3050*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	90 *295*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	45 *150*	50 *165*	60 *195*	70 *230*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	36 *120*	40 *130*	48 *155*	55 *180*	40 *130*	45 *150*	55 *180*	60 *195*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	95 *310*	115 *375*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	125 *410*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	47 *155*	55 *180*	65 *215*	55 *180*	60 *195*	75 *245*	85 *280*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	24 *80*	27 *90*	32 *105*	37 *120*	32 *105*	36 *120*	43 *140*	50 *165*
H5	47 *155*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	49 *160*	60 *195*	70 *230*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	75 *245*
H8	50 *165*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	50 *165*	55 *180*	65 *215*	80 *260*
H11	60 *195*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	95 *310*
H12	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	150 *490*

R217/220.29-04 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050				F40M				H25				MS2500				MP3501			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	—	—	—	—	250	285	340	400	—	—	—	—	360	410	490	580	495	540	590	640
	—	—	—	—	*820*	*940*	*1125*	*1300*	—	—	—	—	*1175*	*1350*	*1600*	*1900*	*1625*	*1775*	*1925*	*2100*
P2	—	—	—	—	245	275	330	390	—	—	—	—	350	395	475	560	485	530	570	630
	—	—	—	—	*800*	*900*	*1075*	*1275*	—	—	—	—	*1150*	*1300*	*1550*	*1825*	*1600*	*1750*	*1875*	*2075*
P3	—	—	—	—	215	240	290	335	—	—	—	—	310	345	415	485	415	455	490	540
	—	—	—	—	*710*	*790*	*950*	*1100*	—	—	—	—	*1025*	*1125*	*1350*	*1600*	*1350*	*1500*	*1600*	*1775*
P4	—	—	—	—	190	210	255	295	—	—	—	—	270	305	365	425	365	400	430	470
	—	—	—	—	*620*	*690*	*840*	*970*	—	—	—	—	*890*	*1000*	*1200*	*1400*	*1200*	*1300*	*1400*	*1550*
P5	—	—	—	—	180	205	245	290	—	—	—	—	260	290	350	415	350	380	410	445
	—	—	—	—	*590*	*670*	*800*	*950*	—	—	—	—	*850*	*950*	*1150*	*1350*	*1150*	*1250*	*1350*	*1450*
P6	—	—	—	—	205	230	275	325	—	—	—	—	295	335	395	465	390	430	465	500
	—	—	—	—	*670*	*750*	*900*	*1075*	—	—	—	—	*970*	*1100*	*1300*	*1525*	*1275*	*1400*	*1525*	*1650*
P7	—	—	—	—	195	220	255	305	—	—	—	—	280	315	370	440	370	405	435	475
	—	—	—	—	*640*	*720*	*840*	*1000*	—	—	—	—	*920*	*1025*	*1225*	*1450*	*1225*	*1325*	*1425*	*1550*
P8	—	—	—	—	180	205	245	285	—	—	—	—	260	290	350	410	350	380	410	450
	—	—	—	—	*590*	*670*	*800*	*940*	—	—	—	—	*850*	*950*	*1150*	*1350*	*1150*	*1250*	*1350*	*1475*
P11	—	—	—	—	190	210	250	295	—	—	—	—	270	305	360	430	360	395	425	460
	—	—	—	—	*620*	*690*	*820*	*970*	—	—	—	—	*890*	*1000*	*1175*	*1400*	*1175*	*1300*	*1400*	*1500*
P12	—	—	—	—	120	135	160	190	—	—	—	—	170	195	230	270	210	225	240	260
	—	—	—	—	*395*	*445*	*520*	*620*	—	—	—	—	*560*	*640*	*750*	*890*	*690*	*740*	*790*	*850*
M1	—	—	—	—	195	220	265	315	—	—	—	—	250	285	340	405	280	315	370	435
	—	—	—	—	*640*	*720*	*870*	*1025*	—	—	—	—	*820*	*940*	*1125*	*1325*	*920*	*1025*	*1225*	*1425*
M2	—	—	—	—	160	180	220	260	—	—	—	—	205	235	280	335	230	260	305	360
	—	—	—	—	*520*	*590*	*720*	*850*	—	—	—	—	*670*	*770*	*920*	*1100*	*750*	*850*	*1000*	*1175*
M3	—	—	—	—	130	145	175	205	—	—	—	—	165	185	225	260	180	205	240	285
	—	—	—	—	*425*	*475*	*570*	*670*	—	—	—	—	*540*	*610*	*740*	*850*	*590*	*670*	*790*	*940*
M4	—	—	—	—	100	115	135	155	—	—	—	—	130	145	170	200	140	155	185	215
	—	—	—	—	*330*	*375*	*445*	*510*	—	—	—	—	*425*	*475*	*560*	*660*	*460*	*510*	*610*	*710*
M5	—	—	—	—	85	95	110	130	—	—	—	—	105	120	140	165	115	130	155	180
	—	—	—	—	*280*	*310*	*360*	*425*	—	—	—	—	*345*	*395*	*460*	*540*	*375*	*425*	*510*	*590*
K1	—	—	—	—	195	220	260	310	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*640*	*720*	*850*	*1025*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	170	190	230	275	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*560*	*620*	*750*	*900*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	145	165	195	230	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*475*	*540*	*640*	*750*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	140	155	185	220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*460*	*510*	*610*	*720*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	85	95	115	135	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*280*	*310*	*375*	*445*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	120	135	165	195	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*395*	*445*	*540*	*640*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	110	120	145	170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*360*	*395*	*475*	*560*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	1450	1625	1975	2300	1775	2025	2400	2825	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*4750*	*5325*	*6475*	*7550*	*5825*	*6650*	*7875*	*9275*	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	590	660	800	920	720	810	970	1150	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*1925*	*2175*	*2625*	*3025*	*2350*	*2650*	*3175*	*3775*	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	390	440	530	620	480	540	650	760	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*1275*	*1450*	*1750*	*2025*	*1575*	*1775*	*2125*	*2500*	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	445	500	610	700	550	620	740	870	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*1450*	*1650*	*2000*	*2300*	*1800*	*2025*	*2425*	*2850*	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	55	60	70	85	47	55	60	75	—	—	—	—	65	70	85	100	65	75	85	100
	180	*195*	*230*	*280*	*155*	*180*	*195*	*245*	—	—	—	—	*215*	*230*	*280*	*330*	*215*	*245*	*280*	*330*
S2	43	48	60	65	38	42	50	60	—	—	—	—	50	55	65	80	50	60	70	80
	140	*155*	*195*	*215*	*125*	*140*	*165*	*195*	—	—	—	—	*165*	*180*	*215*	*260*	*165*	*195*	*230*	*260*
S3	38	42	50	60	33	37	44	50	—	—	—	—	44	50	60	70	45	50	60	70
	125	*140*	*165*	*195*	*110*	*120*	*145*	*165*	—	—	—	—	*145*	*165*	*195*	*230*	*150*	*165*	*195*	*230*
S11	75	85	100	120	65	75	90	105	—	—	—	—	90	100	120	140	90	105	120	145
	245	*280*	*330*	*395*	*215*	*245*	*295*	*345*	—	—	—	—	*295*	*330*	*395*	*460*	*295*	*345*	*395*	*475*
S12	50	60	70	85	45	50	60	70	—	—	—	—	60	70	80	95	65	70	85	100
	165	*195*	*230*	*280*	*150*	*165*	*195*	*230*	—	—	—	—	*195*	*230*	*260*	*310*	*215*	*230*	*280*	*330*
S13	30	34	40	47	26	30	35	41	—	—	—	—	35	40	47	55	36	41	48	55
	100	*110*	*130*	*155*	*85*	*100*	*115*	*135*	—	—	—	—	*115*	*130*	*155*	*180*	*120*	*135*	*155*	*180*
H5	—	—	—	—	39	45	55	60	—	—	—	—	—	—	—	—	55	65	75	90
	—	—	—	—	*130*	*150*	*180*	*195*	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*295*
H8	—	—	—	—	42	47	55	65	—	—	—	—	—	—	—	—	60	65	80	90
	—	—	—	—	*140*	*155*	*180*	*215*	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*260*	*295*
H11	—	—	—	—	50	55	70	80	—	—	—	—	—	—	—	—	75	80	95	115
	—	—	—	—	*165*	*180*	*230*	*260*	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*310*	*375*
H12	—	—	—	—	75	85	100	115	—	—	—	—	105	120	145	170	105	120	140	165
	—	—	—	—	*245*	*280*	*330*	*375*	—	—	—	—	*345*	*395*	*475*	*560*	*345*	*395*	*460*	*540*

R217.29I-05 – metrické

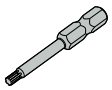




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 657-659
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.29I-2520.3-05.2.070A	03278800	Weldon	10,0	20,0	2	5,0	25,0	94,0	55,5	70,0	70,0	125,5	25,0	30,0	38,0	27400	0,4	RD..10T3
R217.29I-2525.3-05.3.050A	03278801	Weldon	15,0	25,0	3	5,0	25,0	74,0	55,5	50,0	50,0	105,5	14,4	40,0	48,0	24400	0,4	RD..10T3
R217.29I-3232.3-05.4.060A	03278802	Weldon	22,0	32,0	4	5,0	32,0	84,0	59,5	60,0	60,0	119,5	8,7	54,0	62,0	21600	0,7	RD..10T3
R217.29I-2016.0-05.1.100A	03278796	Válcová	5,9	16,0	1	5,0	20,0	–	90,0	60,0	100,0	150,0	6,9	21,8	30,0	29900	0,4	RD..10T3
R217.29I-1620.0-05.2.112E	03278795	Válcová	10,0	20,0	2	5,0	16,0	–	140,0	112,0	112,0	160,0	25,0	30,0	38,0	27400	0,5	RD..10T3
R217.29I-2025.0-05.2.120A	03278797	Válcová	15,0	25,0	2	5,0	20,0	–	140,0	120,0	120,0	170,0	14,5	40,0	48,0	24400	0,4	RD..10T3
R217.29I-2525.0-05.3.124A	03278798	Válcová	15,0	25,0	3	5,0	25,0	–	130,0	50,1	124,0	180,0	13,8	40,0	48,0	24400	0,7	RD..10T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.29I-2016-2520	1/4HEX-T09PX50	C03006-T09P
R217.29I-2025-3232	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P

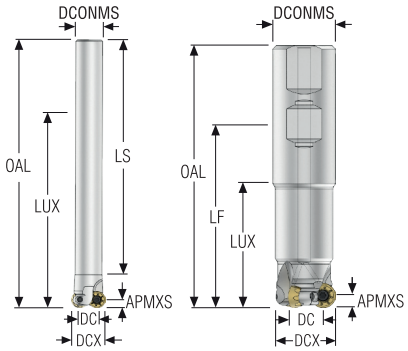
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29I-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217.29I-05 – Palce

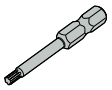




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 657-659
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.29I-01.00-3-05.3A	03278812	Weldon	0.608	1.000	3	0.197	1.000	4.139	2.280	3.000	3.000	5.280	13,8	1.610	1.921	24400	1.100	RD..10T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

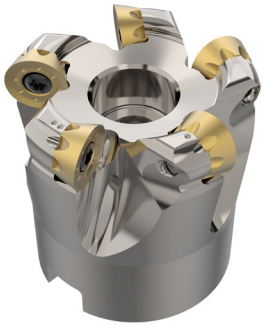
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.29I-..	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P

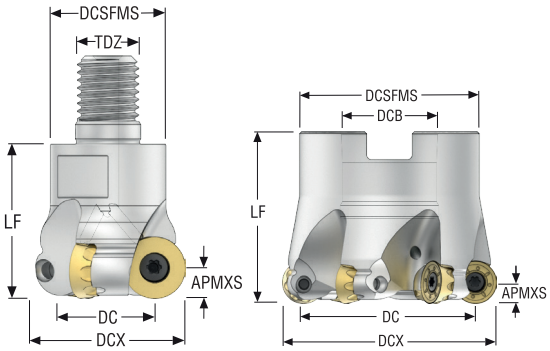
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29I-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29I-05 – metrické



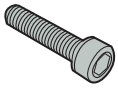
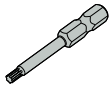


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 657-659
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.29I-0040-05.5A	03278803	Trn	30,0	40,0	5	5,0	16,0	33,0	–	16,0	40,0	–	7,3	70,0	78,0	19300	0,3	RD..10T3
R220.29I-0050-05.4A	03278804	Trn	40,0	50,0	4	5,0	22,0	41,0	–	22,0	40,0	–	4,3	90,0	98,0	17300	0,4	RD..10T3
R220.29I-0050-05.6A	03278805	Trn	40,0	50,0	6	5,0	22,0	41,0	–	22,0	40,0	–	4,3	90,0	98,0	17300	0,4	RD..10T3
R220.29I-0052-05.7A	03278806	Trn	42,1	52,0	7	5,0	22,0	41,0	–	22,0	40,0	–	4,3	94,2	102,0	17000	0,4	RD..10T3
R220.29I-0063-05.6A	03278807	Trn	53,0	63,0	6	5,0	22,0	49,0	–	–	40,0	–	3,1	116,0	124,0	15800	0,6	RD..10T3
R220.29I-0063-05.8A	03278808	Trn	53,0	63,0	8	5,0	22,0	49,0	–	–	40,0	–	3,9	116,0	124,0	15800	0,6	RD..10T3
R217.29I-1020.RE-05.2A	03278781	Combimaster	10,0	20,0	2	5,0	–	18,5	M10	–	28,0	46,75	25,0	30,0	38,0	27400	0,1	RD..10T3
R217.29I-1225.RE-05.3A	03278782	Combimaster	15,0	25,0	3	5,0	–	23,0	M12	–	30,0	51,75	13,8	40,0	48,0	24400	0,2	RD..10T3
R217.29I-1232.RE-05.4A	03278783	Combimaster	22,0	32,0	4	5,0	–	23,0	M12	–	30,0	51,75	8,0	54,0	62,0	21600	0,2	RD..10T3
R217.29I-1632.RE-05.4A	03278784	Combimaster	22,0	32,0	4	5,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	8,8	54,0	62,0	21600	0,3	RD..10T3
R217.29I-1632.RE-05.5A	03278785	Combimaster	22,2	32,0	5	5,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	4,1	54,4	62,0	21600	0,3	RD..10T3
R217.29I-1635.RE-05.5A	03278786	Combimaster	25,1	35,0	5	5,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	7,5	60,2	68,0	15600	0,3	RD..10T3
R217.29I-1640.RE-05.4A	03278787	Combimaster	30,0	40,0	4	5,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	5,5	70,0	78,0	19300	0,3	RD..10T3
R217.29I-1640.RE-05.5A	03278788	Combimaster	30,0	40,0	5	5,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	5,5	70,0	78,0	19300	0,3	RD..10T3
R217.29I-2040.RE-05.6A	03278791	Combimaster	30,2	40,0	6	5,0	–	36,5	M20	–	40,0	67,0	5,9	70,4	78,0	19300	0,4	RD..10T3
R217.29I-1642.RE-05.5A	03278789	Combimaster	32,0	42,0	5	5,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	5,6	74,0	82,0	18800	0,3	RD..10T3
R217.29I-1642.RE-05.6A	03278790	Combimaster	32,0	42,0	6	5,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	6,0	74,0	82,0	18800	0,3	RD..10T3

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.29I-1020	–	1/4HEX-T09PX50	C03006-T09P
R217.29I-1225-2042	–	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R220.29I-0040	220.17-689	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R220.29I-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P

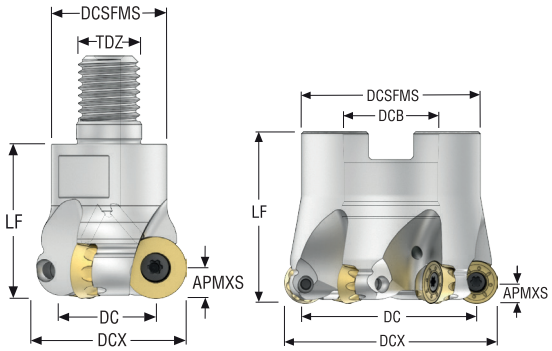
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.29I-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29I-05 – Palce



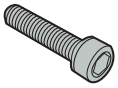
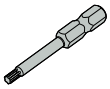


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 657-659
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 849
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce		palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R220.29I-01.50-05.5A	03278813	Trn	1.106	1.500	5	0.197	0.500	1.339	–	0.500	1.500	–	6,5	2.606	2.921	14000	0.660	RD..10T3
R220.29I-02.00-05.6A	03278814	Trn	1.606	2.000	6	0.197	0.750	1.614	–	0.750	1.500	–	4,2	3.606	3.921	12500	0.880	RD..10T3
R217.29I-1.00-12RE-05.3A	03278809	Combimaster	0.608	1.000	3	0.197	–	0.906	M12	–	1.181	2.037	13,3	1.610	1.921	24400	0.440	RD..10T3
R217.29I-1.25-16RE-05.4A	03278810	Combimaster	0.856	1.250	4	0.197	–	1.181	M16	–	1.575	2.470	8,9	2.106	2.421	21600	0.440	RD..10T3
R217.29I-1.50-16RE-05.5A	03278811	Combimaster	1.106	1.500	5	0.197	–	1.181	M16	–	1.575	2.470	6,0	2.606	2.921	19300	0.660	RD..10T3

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.29I-..	–	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R220.29I-01.50	UC6S1/4UNFX1	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R220.29I-02.00	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.29I-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29I-05 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RDKT10T3M0T-6-M05 MP2501	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
P2	RDKT10T3M0T-6-M05 MP2501	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,30 0.012
P3	RDKT10T3M0T-6-M05 MP2501	2,0 *0.080*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,17 0.0065	0,28 0.011
P4	RDKT10T3M0T-8-M07 MP2501	2,0 *0.080*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,24 0.0095	0,38 0.015
P5	RDKT10T3M0T-8-M07 MP2501	2,0 *0.080*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,24 0.0095	0,38 0.014
P6	RDKT10T3M0T-8-M07 MP2501	2,0 *0.080*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,24 0.0095	0,36 0.014
P7	RDKW10T3M0T-8-MD06 MP1501	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080	0,32 0.013
P8	RDKW10T3M0T-8-MD06 MP1501	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013
P11	RDKW10T3M0T-8-MD06 MP1501	2,0 *0.080*	0,17 0.0065	0,17 0.0065	0,20 0.0080	0,32 0.013
P12	RDKW10T3M0T-8-MD06 MP1501	1,6 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,24 0.0095
M1	RDHT10T3M0T-8-M11 MS2050	2,0 *0.080*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,40 0.016	0,65 0.026
M2	RDHT10T3M0T-8-M11 MS2050	2,0 *0.080*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,36 0.014	0,60 0.024
M3	RDHT10T3M0T-8-M11 MS2050	1,6 *0.065*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
M4	RDHT10T3M0T-8-M11 MS2050	1,2 *0.048*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,34 0.013	0,50 0.020
M5	RDHT10T3M0T-8-M11 MS2050	1,2 *0.048*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,34 0.013	0,50 0.020
K1	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	2,0 *0.080*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,22 0.0085	0,34 0.013
K2	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013
K3	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013
K4	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013
K5	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
K6	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	2,0 *0.080*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013
K7	RDKW10T3M0T-8-MD06 MK2050	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,18 0.0070	0,28 0.011
N1	RDHT10T3M0-8-E04 H25	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
N2	RDHT10T3M0-8-E04 H25	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
N3	RDHT10T3M0-8-E04 H25	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
N11	RDHT10T3M0-8-E04 H25	2,0 *0.080*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,19 0.0075	0,30 0.012
S1	RDKT10T3M0T-8-M07 MS2500	1,2 *0.048*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,22 0.0085	0,34 0.013
S2	RDKT10T3M0T-8-M07 MS2500	1,2 *0.048*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,22 0.0085	0,34 0.013
S3	RDKT10T3M0T-6-M05 MS2500	1,2 *0.048*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,14 0.0055	0,22 0.0085
S11	RDHT10T3M0T-8-M11 MS2050	1,4 *0.055*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
S12	RDHT10T3M0T-8-M11 MS2050	1,4 *0.055*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
S13	RDHT10T3M0T-8-M11 MS2050	1,2 *0.048*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,34 0.013	0,50 0.020
H5	RDHW10T3M0T-8-MD06 MH1000	1,6 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,24 0.0095
H8	RDHW10T3M0T-8-MD06 MH1000	1,4 *0.055*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075
H11	RDHW10T3M0T-8-MD06 MH1000	1,6 *0.065*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,24 0.0095
H12	RDHW10T3M0T-8-MD06 MH1000	1,4 *0.055*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,19 0.0075

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.29I-05 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

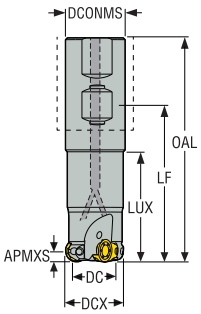
SMG	MH1000				F15M				MK2050				F25M				MP3000				MS2050				F40M			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	—	—	—	—	290	325	395	460	310	355	425	500	265	300	360	425	300	340	410	480	310	350	420	490	280	320	380	445
	—	—	—	—	*950*	*1075*	*1300*	*1500*	*1025*	*1175*	*1400*	*1650*	*870*	*980*	*1175*	*1400*	*980*	*1125*	*1350*	*1575*	*1025*	*1150*	*1375*	*1600*	*920*	*1050*	*1250*	*1450*
P2	—	—	—	—	280	320	380	450	305	345	410	485	255	290	350	410	290	330	395	470	300	340	410	480	270	310	370	435
	—	—	—	—	*920*	*1050*	*1250*	*1475*	*1000*	*1125*	*1350*	*1600*	*840*	*950*	*1150*	*1350*	*950*	*1075*	*1300*	*1550*	*980*	*1125*	*1350*	*1575*	*890*	*1025*	*1225*	*1425*
P3	—	—	—	—	245	280	330	390	265	300	360	425	225	255	305	360	255	290	345	405	260	300	350	420	240	270	320	380
	—	—	—	—	*800*	*920*	*1075*	*1275*	*870*	*980*	*1175*	*1400*	*740*	*840*	*1000*	*1175*	*840*	*950*	*1125*	*1325*	*850*	*980*	*1150*	*1375*	*790*	*890*	*1050*	*1250*
P4	—	—	—	—	215	245	295	345	235	265	320	370	195	225	270	315	225	255	305	360	230	260	315	370	210	240	285	335
	—	—	—	—	*710*	*800*	*970*	*1125*	*770*	*870*	*1050*	*1225*	*640*	*740*	*890*	*1025*	*740*	*840*	*1000*	*1175*	*750*	*850*	*1025*	*1225*	*690*	*790*	*940*	*1100*
P5	250	285	340	400	210	235	280	330	225	255	305	360	190	215	260	305	215	245	295	345	220	250	300	355	200	225	275	320
	820	*940*	*1125*	*1300*	*690*	*770*	*920*	*1075*	*740*	*840*	*1000*	*1175*	*620*	*710*	*850*	*1000*	*710*	*800*	*970*	*1125*	*720*	*820*	*980*	*1175*	*660*	*740*	*900*	*1050*
P6	280	320	380	450	235	265	315	370	255	290	340	405	215	245	290	340	245	275	330	385	250	285	335	395	230	260	305	360
	920	*1050*	*1250*	*1475*	*770*	*870*	*1025*	*1225*	*840*	*950*	*1125*	*1325*	*710*	*800*	*950*	*1125*	*800*	*900*	*1075*	*1275*	*820*	*940*	*1100*	*1300*	*750*	*850*	*1000*	*1175*
P7	265	305	360	425	220	250	300	350	240	270	325	380	200	230	275	320	230	260	310	365	235	270	320	375	215	245	290	340
	870	*1000*	*1175*	*1400*	*720*	*820*	*980*	*1150*	*790*	*890*	*1075*	*1250*	*660*	*750*	*900*	*1050*	*750*	*850*	*1025*	*1200*	*770*	*890*	*1050*	*1225*	*710*	*800*	*950*	*1125*
P8	250	280	335	395	205	235	280	330	220	255	300	355	190	215	255	300	215	245	290	340	220	250	295	355	200	225	270	320
	820	*920*	*1100*	*1300*	*670*	*770*	*920*	*1075*	*720*	*840*	*980*	*1175*	*620*	*710*	*840*	*980*	*710*	*800*	*950*	*1125*	*720*	*820*	*970*	*1175*	*660*	*740*	*890*	*1050*
P11	260	295	350	410	215	245	290	340	230	265	315	370	195	225	265	310	225	255	300	355	230	260	310	365	210	240	280	330
	850	*970*	*1150*	*1350*	*710*	*800*	*950*	*1125*	*750*	*870*	*1025*	*1225*	*640*	*740*	*870*	*1025*	*740*	*840*	*980*	*1175*	*750*	*850*	*1025*	*1200*	*690*	*790*	*920*	*1075*
P12	165	190	225	265	—	—	—	—	150	170	200	235	125	145	170	200	145	165	195	230	145	165	195	230	130	150	180	210
	540	*620*	*740*	*870*	—	—	—	—	*490*	*560*	*660*	*770*	*410*	*475*	*560*	*660*	*475*	*540*	*640*	*750*	*475*	*540*	*640*	*750*	*425*	*490*	*590*	*690*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	220	250	295	350	240	275	330	385	220	250	300	350
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*720*	*820*	*970*	*1150*	*790*	*900*	*1075*	*1275*	*720*	*820*	*980*	*1150*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	180	205	245	290	200	225	270	320	180	205	245	290
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*590*	*670*	*800*	*950*	*660*	*740*	*890*	*1050*	*590*	*670*	*800*	*950*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	145	165	195	230	160	180	215	255	145	165	195	230
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*475*	*540*	*640*	*750*	*520*	*590*	*710*	*840*	*475*	*540*	*640*	*750*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110	125	150	175	125	140	165	195	110	125	150	175
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*360*	*410*	*490*	*570*	*410*	*460*	*540*	*640*	*360*	*410*	*490*	*570*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90	105	125	145	100	115	135	160	95	105	125	145
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*345*	*410*	*475*	*330*	*375*	*445*	*520*	*310*	*345*	*410*	*475*
K1	270	305	365	430	220	250	300	355	325	370	445	530	205	230	275	325	230	265	315	370	—	—	—	—	215	245	295	345
	890	*1000*	*1200*	*1400*	*720*	*820*	*980*	*1175*	*1075*	*1225*	*1450*	*1750*	*670*	*750*	*900*	*1075*	*750*	*870*	*1025*	*1225*	—	—	—	—	*710*	*800*	*970*	*1125*
K2	240	270	320	380	200	225	265	315	290	330	395	465	180	205	245	290	205	235	280	325	—	—	—	—	190	215	260	305
	790	*890*	*1050*	*1250*	*660*	*740*	*870*	*1025*	*950*	*1075*	*1300*	*1525*	*590*	*670*	*800*	*950*	*670*	*770*	*920*	*1075*	—	—	—	—	*620*	*710*	*850*	*1000*
K3	200	230	275	320	165	190	225	265	245	280	335	390	155	175	205	245	175	200	235	275	—	—	—	—	160	185	220	260
	660	*750*	*900*	*1050*	*540*	*620*	*740*	*870*	*800*	*920*	*1100*	*1275*	*510*	*570*	*670*	*800*	*570*	*660*	*770*	*900*	—	—	—	—	*520*	*610*	*720*	*850*
K4	195	220	260	305	160	180	215	255	235	270	320	375	145	165	200	235	165	190	225	265	—	—	—	—	155	175	210	245
	640	*720*	*850*	*1000*	*520*	*590*	*710*	*840*	*770*	*890*	*1050*	*1225*	*475*	*540*	*660*	*770*	*540*	*620*	*740*	*870*	—	—	—	—	*510*	*570*	*690*	*800*
K5	115	130	160	185	95	110	130	155	140	160	195	225	90	100	120	140	100	115	135	160	—	—	—	—	95	105	130	150
	375	*425*	*520*	*610*	*310*	*360*	*425*	*510*	*460*	*520*	*640*	*740*	*295*	*330*	*395*	*460*	*330*	*375*	*445*	*520*	—	—	—	—	*310*	*345*	*425*	*490*
K6	170	195	230	270	140	160	190	225	205	235	280	330	130	145	175	205	145	165	200	235	—	—	—	—	135	155	185	215
	560	*640*	*750*	*890*	*460*	*520*	*620*	*740*	*670*	*770*	*920*	*1075*	*425*	*475*	*570*	*670*	*475*	*540*	*660*	*770*	—	—	—	—	*445*	*510*	*610*	*710*
K7	150	170	205	240	125	140	170	195	180	205	250	290	115	130	155	180	130	145	175	205	—	—	—	—	120	135	165	190
	490	*560*	*670*	*790*	*410*	*460*	*560*	*640*	*590*	*670*	*820*	*950*	*375*	*425*	*510*	*590*	*425*	*475*	*570*	*670*	—	—	—	—	*395*	*445*	*540*	*620*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1725	1950	2350	2750	—	—	—	—	1625	1825	2225	2575
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*5650*	*6400*	*7700*	*9025*	—	—	—	—	*5325*	*6000*	*7300*	*8450*
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	700	790	950	1100	—	—	—	—	650	740	900	1050
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*2300*	*2600*	*3125*	*3600*	—	—	—	—	*2125*	*2425*	*2950*	*3450*
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	465	530	630	740	—	—	—	—	435	495	600	700
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1525*	*1750*	*2075*	*2425*	—	—	—	—	*1425*	*1625*	*1975*	*2300*
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	530	600	720	850	—	—	—	—	495	570	680	790
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1750*	*1975*	*2350*	*2800*	—	—	—	—	*1625*	*1875*	*2225*	*2600*
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	60	70	85	55	65	75	90	50	60	70	85
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*195*	*230*	*280*	*180*	*215*	*245*	*295*	*165*	*195*	*230*	*280*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	47	55	65	46	50	60	75	42	47	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*155*	*180*	*215*	*150*	*165*	*195*	*245*	*140*	*155*	*180*	*215*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	41	49	60	40	46	55	65	37	42	49	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*135*	*160*	*195*	*130*	*150*	*180*	*215*	*120*	*140*	*160*	*195*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	80	100	115	80	90	110	130	75	85	100	115
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*330*	*375*	*260*	*295*	*360*	*425*	*245*	*280*	*330*	*375*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	70	80	55	65	75	90	50	55	70	80
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*230*	*260*	*180*	*215*	*245*	*295*	*165*	*180*	*230*	*260*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	33	39	46	32	36	43	50	29	33	39	46
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*95*	*110*	*130*	*150*	*105*	*120*	*140*	*165*	*95*	*110*	*130*	*150*
H5	55	65	75	90	46	50	60	75	—	—	—	—	—	—	—	—	44	50	60	70	—	—	—	—	44	50	60	70
	180	*215*	*245*	*295*	*150*	*165*	*195*	*245*	—	—	—	—	—	—	—	—	*145*	*165*	*195*	*230*	—	—	—	—	*145*	*165*	*195*	*230*
H8	60	65	80	90	48	55	65	75	—	—	—	—	—	—	—	—	47	55	65	75	—	—	—	—	46	50	60	75
	195	*215*	*260*	*295*	*155*	*180*	*215*	*245*	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*180*	*215*	*245*	—	—	—	—	*150*	*165*	*195*	*245*
H11	70	80	95	110	60	65	80	90	—	—	—	—	—	—	—	—	55	65	75	90	—	—	—	—	55	65	75	90
	230	*260*	*310*	*360*	*195*	*215*	*260*	*295*	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*295*	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*295*
H12	105	120	140	165	85	95	115	135	—	—	—	—	—	—	—	—	90	100	120	140	—	—	—	—	85	95	110	130
	345	*395*	*460*	*540*	*280*	*310*	*375*	*445*	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*330*	*395*	*460*	—	—	—	—	*280*	*310*	*360*	*425*

R217/220.29I-05 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP2050				H25				MP1501				MP2501				MS2500				MP3501				MM4500			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	360	410	495	580	—	—	—	—	450	490	550	610	465	510	580	650	405	460	550	640	460	500	570	620	225	260	310	360
	1175	*1350*	*1625*	*1900*	—	—	—	—	*1475*	*1600*	*1800*	*2000*	*1525*	*1675*	*1900*	*2125*	*1325*	*1500*	*1800*	*2100*	*1500*	*1650*	*1875*	*2025*	*740*	*850*	*1025*	*1175*
P2	355	400	480	560	—	—	—	—	435	475	540	600	455	495	560	620	390	445	540	630	450	490	550	610	220	250	300	355
	1175	*1300*	*1575*	*1825*	—	—	—	—	*1425*	*1550*	*1775*	*1975*	*1500*	*1625*	*1825*	*2025*	*1275*	*1450*	*1775*	*2075*	*1475*	*1600*	*1800*	*2000*	*720*	*820*	*980*	*1175*
P3	310	350	415	495	—	—	—	—	380	415	465	520	390	425	485	540	340	390	460	550	390	425	475	520	195	220	260	310
	1025	*1150*	*1350*	*1625*	—	—	—	—	*1250*	*1350*	*1525*	*1700*	*1275*	*1400*	*1600*	*1775*	*1125*	*1275*	*1500*	*1800*	*1275*	*1400*	*1550*	*1700*	*640*	*720*	*850*	*1025*
P4	270	310	370	435	—	—	—	—	335	365	410	455	350	380	430	480	300	345	410	485	345	375	420	460	170	195	230	275
	890	*1025*	*1225*	*1425*	—	—	—	—	*1100*	*1200*	*1350*	*1500*	*1150*	*1250*	*1400*	*1575*	*980*	*1125*	*1350*	*1600*	*1125*	*1225*	*1375*	*1500*	*560*	*640*	*750*	*900*
P5	260	295	355	415	—	—	—	—	320	350	395	435	335	365	415	460	290	330	395	460	325	360	400	440	160	185	220	260
	850	*970*	*1175*	*1350*	—	—	—	—	*1050*	*1150*	*1300*	*1425*	*1100*	*1200*	*1350*	*1500*	*950*	*1075*	*1300*	*1500*	*1075*	*1175*	*1300*	*1450*	*520*	*610*	*720*	*850*
P6	295	335	395	465	—	—	—	—	360	395	440	490	375	410	465	520	330	375	440	520	370	405	450	495	185	210	250	290
	970	*1100*	*1300*	*1525*	—	—	—	—	*1175*	*1300*	*1450*	*1600*	*1225*	*1350*	*1525*	*1700*	*1075*	*1225*	*1450*	*1700*	*1225*	*1325*	*1475*	*1625*	*610*	*690*	*820*	*950*
P7	280	315	375	440	—	—	—	—	340	370	415	460	355	385	440	485	310	355	415	490	350	380	425	470	175	200	235	275
	920	*1025*	*1225*	*1450*	—	—	—	—	*1125*	*1225*	*1350*	*1500*	*1175*	*1275*	*1450*	*1600*	*1025*	*1175*	*1350*	*1600*	*1150*	*1250*	*1400*	*1550*	*570*	*660*	*770*	*900*
P8	260	295	350	415	—	—	—	—	320	350	390	435	325	360	410	455	290	330	390	460	325	360	400	440	160	185	220	260
	850	*970*	*1150*	*1350*	—	—	—	—	*1050*	*1150*	*1275*	*1425*	*1075*	*1175*	*1350*	*1500*	*950*	*1075*	*1275*	*1500*	*1075*	*1175*	*1300*	*1450*	*520*	*610*	*720*	*850*
P11	270	310	365	430	—	—	—	—	330	360	405	450	345	375	430	475	300	345	405	475	340	370	410	455	170	195	230	270
	890	*1025*	*1200*	*1400*	—	—	—	—	*1075*	*1175*	*1325*	*1475*	*1125*	*1225*	*1400*	*1550*	*980*	*1125*	*1325*	*1550*	*1125*	*1225*	*1350*	*1500*	*560*	*640*	*750*	*890*
P12	170	195	235	270	—	—	—	—	205	220	245	270	215	235	260	285	190	215	260	300	205	225	245	265	105	120	145	170
	560	*640*	*770*	*890*	—	—	—	—	*670*	*720*	*800*	*890*	*710*	*770*	*850*	*940*	*620*	*710*	*850*	*980*	*670*	*740*	*800*	*870*	*345*	*395*	*475*	*560*
M1	255	290	345	405	—	—	—	—	—	—	—	—	230	265	310	365	280	320	385	450	240	275	330	385	190	215	260	305
	840	*950*	*1125*	*1325*	—	—	—	—	—	—	—	—	*750*	*870*	*1025*	*1200*	*920*	*1050*	*1275*	*1475*	*790*	*900*	*1075*	*1275*	*620*	*710*	*850*	*1000*
M2	205	235	285	335	—	—	—	—	—	—	—	—	190	220	265	305	230	260	315	370	200	225	270	320	155	175	210	250
	670	*770*	*940*	*1100*	—	—	—	—	—	—	—	—	*620*	*720*	*870*	*1000*	*750*	*850*	*1025*	*1225*	*660*	*740*	*890*	*1050*	*510*	*570*	*690*	*820*
M3	165	190	225	265	—	—	—	—	—	—	—	—	155	175	210	245	185	210	250	295	160	180	215	255	125	140	170	200
	540	*620*	*740*	*870*	—	—	—	—	—	—	—	—	*510*	*570*	*690*	*800*	*610*	*690*	*820*	*970*	*520*	*590*	*710*	*840*	*410*	*460*	*560*	*660*
M4	130	145	170	205	—	—	—	—	—	—	—	—	120	135	160	190	145	160	190	225	125	140	165	195	95	110	130	155
	425	*475*	*560*	*670*	—	—	—	—	—	—	—	—	*395*	*445*	*520*	*620*	*475*	*520*	*620*	*740*	*410*	*460*	*540*	*640*	*310*	*360*	*425*	*510*
M5	105	120	145	170	—	—	—	—	—	—	—	—	100	110	135	155	120	135	160	190	100	115	135	160	80	90	110	125
	345	*395*	*475*	*560*	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*360*	*445*	*510*	*395*	*445*	*520*	*620*	*330*	*375*	*445*	*520*	*260*	*295*	*360*	*410*
K1	—	—	—	—	—	—	—	—	440	480	540	600	455	500	560	630	310	355	425	495	450	495	560	610	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*1450*	*1575*	*1775*	*1975*	*1500*	*1650*	*1825*	*2075*	*1025*	*1175*	*1400*	*1625*	*1475*	*1625*	*1825*	*2000*	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—	—	390	425	475	530	405	440	500	560	275	310	375	440	395	435	485	530	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*1275*	*1400*	*1550*	*1750*	*1325*	*1450*	*1650*	*1825*	*900*	*1025*	*1225*	*1450*	*1300*	*1425*	*1600*	*1750*	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—	—	330	360	400	445	340	375	425	470	230	265	315	370	335	365	410	450	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*1075*	*1175*	*1300*	*1450*	*1125*	*1225*	*1400*	*1550*	*750*	*870*	*1025*	*1225*	*1100*	*1200*	*1350*	*1475*	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—	—	315	345	385	425	325	355	405	450	220	250	300	355	320	350	390	430	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*1025*	*1125*	*1275*	*1400*	*1075*	*1175*	*1325*	*1475*	*720*	*820*	*980*	*1175*	*1050*	*1150*	*1275*	*1400*	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—	—	190	205	230	255	200	215	245	270	135	155	185	215	195	210	235	255	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*620*	*670*	*750*	*840*	*660*	*710*	*800*	*890*	*445*	*510*	*610*	*710*	*640*	*690*	*770*	*840*	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—	—	275	300	340	375	285	315	360	395	195	220	265	310	280	310	345	380	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*900*	*980*	*1125*	*1225*	*940*	*1025*	*1175*	*1300*	*640*	*720*	*870*	*1025*	*920*	*1025*	*1125*	*1250*	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—	—	240	265	295	325	255	275	310	345	175	200	235	275	245	270	300	330	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*790*	*870*	*970*	*1075*	*840*	*900*	*1025*	*1125*	*570*	*660*	*770*	*900*	*800*	*890*	*980*	*1075*	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	1675	1900	2250	2650	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*5500*	*6225*	*7375*	*8700*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	670	760	910	1075	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*2200*	*2500*	*2975*	*3525*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	450	510	600	720	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*1475*	*1675*	*1975*	*2350*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	510	580	690	820	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*1675*	*1900*	*2275*	*2700*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	65	70	85	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	80	95	110	55	65	75	90	29	33	39	47
	215	*230*	*280*	*330*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*260*	*310*	*360*	*180*	*215*	*245*	*295*	*95*	*110*	*130*	*155*
S2	50	55	70	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	65	75	90	46	50	60	75	24	27	32	38
	165	*180*	*230*	*260*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*295*	*150*	*165*	*195*	*245*	*80*	*90*	*105*	*125*
S3	44	50	60	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49	55	65	80	40	46	55	65	21	24	28	33
	145	*165*	*195*	*230*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*160*	*180*	*215*	*260*	*130*	*150*	*180*	*215*	*70*	*80*	*90*	*110*
S11	90	100	120	140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	110	135	155	80	90	110	130	41	47	55	65
	295	*330*	*395*	*460*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*360*	*445*	*510*	*260*	*295*	*360*	*425*	*135*	*155*	*180*	*215*
S12	60	70	85	95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	90	110	55	65	75	90	38	43	50	60
	195	*230*	*280*	*310*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*295*	*360*	*180*	*215*	*245*	*295*	*125*	*140*	*165*	*195*
S13	35	40	47	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	44	55	60	32	36	43	50	22	25	30	35
	115	*130*	*155*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*145*	*180*	*195*	*105*	*120*	*140*	*165*	*70*	*80*	*100*	*115*
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	55	65	75	90	—	—	—	—	55	65	75	90	50	60	70	80	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*295*	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*295*	*165*	*195*	*230*	*260*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	60	65	80	95	—	—	—	—	60	70	80	95	55	60	70	85	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*260*	*310*	—	—	—	—	*195*	*230*	*260*	*310*	*180*	*195*	*230*	*280*	—	—	—	—
H11	65	75	90	105	—	—	—	—	70	80	100	115	—	—	—	—	75	85	100	115	65	75	85	100	—	—	—	—
	215	*245*	*295*	*345*	—	—	—	—	*230*	*260*	*330*	*375*	—	—	—	—	*245*	*280*	*330*	*375*	*215*	*245*	*280*	*330*	—	—	—	—
H12	105	120	145	170	—	—	—	—	105	120	145	170	—	—	—	—	120	135	160	190	95	110	130	150	—	—	—	—
	345	*395*	*475*	*560*	—	—	—	—	*345*	*395*	*475*	*560*	—	—	—	—	*395*	*445*	*520*	*620*	*310*	*360*	*425*	*490*	—	—	—	—

R217.29I-06 – metrické



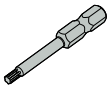
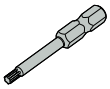


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 666-668
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 852
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.29I-2525.3-06.2.050A	02949613	Weldon	13,0	25,0	2	6,0	25,0	74,0	46,0	21,6	50,5	106,0	13,0	38,0	48,0	17700	0,4	RP..1204
R217.29I-3232.3-06.3.060A	02949614	Weldon	20,0	32,0	3	6,0	32,0	84,0	60,0	26,6	60,5	120,0	7,0	52,0	62,0	15600	0,7	RP..1204
R217.29I-3240.3-06-055.4A	03024047	Weldon	28,0	40,0	4	6,0	32,0	79,0	60,0	55,0	55,0	115,0	8,0	68,0	78,0	14000	0,7	RP..1204
R217.29I-3240.3-06.4.075A	02949615	Weldon	28,0	40,0	4	6,0	32,0	99,0	60,0	72,0	75,5	135,0	8,0	68,0	78,0	14000	0,8	RP..1204

Demontáž středového šroubu otevře kanálek vnitřního chlazení

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Středový šroub	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč	Šroub
					
R217.29I-.. Ø25	–	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R217.29I-.. Ø32-40	–	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R217.29I-.. Ø32-40-4A	SH3040	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P

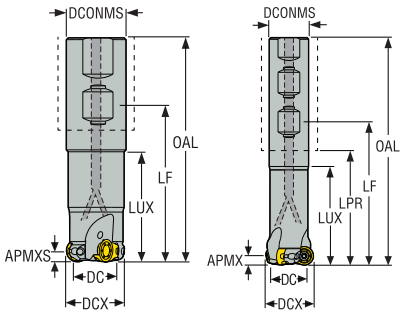
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.29I-06 – Palce



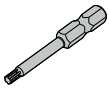
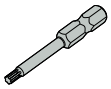


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 666-668
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 852
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.29I-01.00-3F-06.2A	02949640	Weldon	0.528	1.000	2	0.236	1.000	4.639	3.280	2.500	2.500	5.780	12,0	1.528	1.921	17700	1.100	RP..1204
R217.29I-01.00-0-06.2A	02949638	Válcová	0.528	1.000	2	0.236	1.000	–	4.008	2.480	4.295	6.500	12,0	1.528	1.921	17700	1.540	RP..1204

Demontáž středového šroubu otevře kanálek vnitřního chlazení

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč	Šroub
				
R217.29I-..	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P

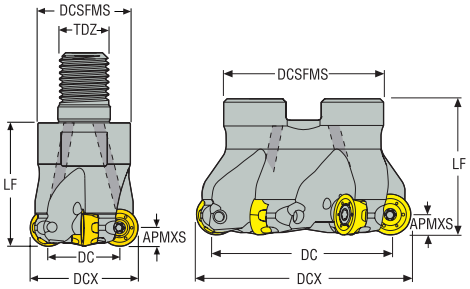
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.29I-01.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.29I-06 – metrické

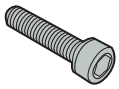
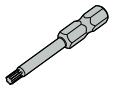
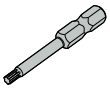




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 666-668
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 852
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.29I-0040-06.4A	02949616	Trn	28,0	40,0	4	6,0	16,0	35,0	–	16,0	40,0	–	8,0	68,0	78,0	14000	0,3	RP..1204
R220.29I-0044-06.4A	03002205	Trn	32,0	44,0	4	6,0	16,0	35,0	–	16,0	40,0	–	7,9	76,0	86,0	13300	0,3	RP..1204
R220.29I-0050-06.4A	02949617	Trn	38,0	50,0	4	6,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	–	5,5	88,0	98,0	12500	0,4	RP..1204
R220.29I-0050-06.5A	02949618	Trn	38,0	50,0	5	6,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	–	5,5	88,0	98,0	12500	0,4	RP..1204
R220.29I-0050-06.6A	03203202	Trn	38,0	50,0	6	6,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	–	5,0	88,0	98,0	12500	0,4	RP..1204
R220.29I-0052-06.4A	02949619	Trn	40,0	52,0	4	6,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	–	5,0	92,0	102,0	12300	0,4	RP..1204
R220.29I-0052-06.5A	02949620	Trn	40,0	52,0	5	6,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	–	5,0	92,0	102,0	12300	0,4	RP..1204
R220.29I-0063-06.5A	02949621	Trn	51,0	63,0	5	6,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	–	4,0	114,0	124,0	11200	0,5	RP..1204
R220.29I-0063-06.6A	02949622	Trn	51,0	63,0	6	6,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	–	4,0	114,0	124,0	11200	0,6	RP..1204
R220.29I-0063-06.7A	02949623	Trn	51,0	63,0	7	6,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	–	3,0	114,0	124,0	11200	0,5	RP..1204
R220.29I-0066-06.6A	02949624	Trn	54,0	66,0	6	6,0	27,0	50,0	–	27,0	50,0	–	3,5	120,0	130,0	10900	0,7	RP..1204
R220.29I-0080-06.6A	02949625	Trn	68,0	80,0	6	6,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	–	3,0	148,0	158,0	10000	1,1	RP..1204
R220.29I-0080-06.7A	02949626	Trn	68,0	80,0	7	6,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	–	3,0	148,0	158,0	10000	1,1	RP..1204
R220.29I-0080-06.8A	02949627	Trn	68,0	80,0	8	6,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	–	2,0	148,0	158,0	10000	1,1	RP..1204
R220.29I-0084-06.6A	02969096	Trn	72,0	84,0	6	6,0	32,0	77,0	–	32,0	50,0	–	2,5	156,0	166,0	9500	1,4	RP..1204
R220.29I-0092-06.7A	02949628	Trn	80,0	92,0	7	6,0	32,0	77,0	–	32,0	50,0	–	2,5	172,0	182,0	9200	1,5	RP..1204
R220.29I-0100-06.9A	02949629	Trn	88,0	100,0	9	6,0	32,0	77,0	–	32,0	50,0	–	2,0	188,0	198,0	8800	1,6	RP..1204
R220.29I-0112-06.7A	02949630	Trn	100,0	112,0	7	6,0	32,0	77,0	–	32,0	63,0	–	1,5	212,0	222,0	8400	1,9	RP..1204
R220.29I-0125-06.11A	02949631	Trn	113,0	125,0	11	6,0	40,0	90,0	–	40,0	63,0	–	1,5	238,0	248,0	8000	3,3	RP..1204
R220.29I-0137-06.8A	02949632	Trn	125,0	137,0	8	6,0	40,0	90,0	–	40,0	63,0	–	1,5	262,0	272,0	7600	4,0	RP..1204
R217.29I-1225.RE-06.2A	02949605	Combimaster	13,0	25,0	2	6,0	–	23,0	M12	–	35,0	56,75	13,0	38,0	48,0	17700	0,2	RP..1204
R217.29I-1632.RE-06.3A	02949607	Combimaster	20,0	32,0	3	6,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	7,0	52,0	62,0	15600	0,3	RP..1204
R217.29I-1635.RE-06.3A	02949608	Combimaster	23,0	35,0	3	6,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	10,0	58,0	68,0	15000	0,3	RP..1204
R217.29I-1635.RE-06.4A	02949609	Combimaster	23,0	35,0	4	6,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	6,0	58,0	68,0	15000	0,3	RP..1204
R217.29I-1640.RE-06.4A	02949611	Combimaster	28,0	40,0	4	6,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	8,0	68,0	78,0	14000	0,3	RP..1204
R217.29I-2040.RE06.4A	02928079	Combimaster	28,0	40,0	4	6,0	–	36,5	M20	–	45,0	72,0	8,0	68,0	78,0	14000	0,4	RP..1204
R217.29I-1642.RE-06.5A	02949612	Combimaster	30,0	42,0	5	6,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	4,0	72,0	82,0	13600	0,3	RP..1204
R217.29I-2042.RE-06.5A	02991174	Combimaster	30,0	42,0	5	6,0	–	36,5	M20	–	45,0	72,0	4,2	72,0	82,0	13600	0,4	RP..1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč	Šroub
					
R217.29I-25/35-4A/42	–	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R217.29I-32/35-3A/40	–	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-.. Ø125-137	MC6S20X50	1/4HEX-T15PX90	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-.. Ø40-44	220.17-689	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-.. Ø50-52	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-.. Ø50-6A	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-.. Ø63	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-.. Ø66-80	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-.. Ø84-112	950E1645	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-.. Ø84-112	950E1645	1/4HEX-T15PX90	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P

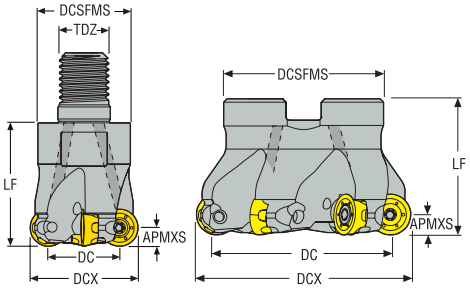
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.29I-06 – Palce

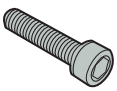
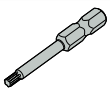
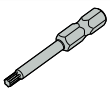




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 666-668
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 852
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce		palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R220.29I-02.00-06.4A	02949642	Trn	1.528	2.000	4	0.236	0.750	1.654	–	0.750	1.500	–	6,5	3.528	3.921	12500	0.660	RP..1204
R220.29I-02.00-06.5A	02949643	Trn	1.528	2.000	5	0.236	0.750	1.654	–	0.750	1.500	–	6,5	3.528	3.921	12500	0.880	RP..1204
R220.29I-02.00-06.6A	03279243	Trn	1.535	2.000	6	0.236	0.750	1.654	–	0.750	1.500	–	5,0	3.535	3.921	12500	0.660	RP..1204
R220.29I-02.50-06.6A	02949644	Trn	2.028	2.500	6	0.236	0.750	1.850	–	0.750	1.500	–	4,6	4.528	4.921	11200	1.100	RP..1204
R220.29I-02.50-06.7A	02949645	Trn	2.028	2.500	7	0.236	0.750	1.850	–	0.750	1.500	–	4,6	4.528	4.921	11200	1.100	RP..1204
R220.29I-03.00-06.6A	02949647	Trn	2.528	3.000	6	0.236	1.000	2.441	–	1.000	2.000	–	3,0	5.528	5.921	10000	2.430	RP..1204
R220.29I-03.00-06.7A	02949648	Trn	2.528	3.000	7	0.236	1.000	2.441	–	1.000	2.000	–	3,0	5.528	5.921	10000	2.430	RP..1204
R220.29I-04.00-06.7A	02949649	Trn	3.528	4.000	7	0.236	1.500	3.543	–	1.500	2.000	–	2,0	7.528	7.921	8800	4.410	RP..1204
R220.29I-06.00-06.8	02949652	Trn	5.528	6.000	8	0.236	2.000	4.331	–	2.000	2.000	–	1,2	11.528	11.921	7600	6.830	RP..1204
R217.29I-01.00-12RE-06.2A	02949633	Combimaster	0.528	1.000	2	0.236	–	0.906	M12	–	1.378	2.234	12,0	1.528	1.921	17700	0.440	RP..1204
R217.29I-01.25-12RE-06.3A	02949635	Combimaster	0.778	1.250	3	0.236	–	0.906	M12	–	1.575	2.431	7,0	2.028	2.421	15600	0.440	RP..1204
R217.29I-01.25-16RE-06.3A	02949634	Combimaster	0.778	1.250	3	0.236	–	1.181	M16	–	1.575	2.470	7,0	2.028	2.421	15600	0.660	RP..1204
R217.29I-01.50-16RE-06.3A	02949636	Combimaster	1.028	1.500	3	0.236	–	1.181	M16	–	1.575	2.470	8,5	2.528	2.921	14000	0.660	RP..1204
R217.29I-01.50-16RE-06.4A	02949637	Combimaster	1.028	1.500	4	0.236	–	1.181	M16	–	1.575	2.470	8,5	2.528	2.921	14000	0.660	RP..1204
R217.29I-01.50-20RE-06.4A	03002402	Combimaster	1.028	1.500	4	0.236	–	1.437	M20	–	1.575	2.638	8,5	2.528	2.921	14000	0.660	RP..1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč	Šroub
					
R217.29I-01.00	–	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R217.29I-01.25-01.50	–	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-02.00-6A	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-04.00	ULC6S3/4UNFX11/2	1/4HEX-T15PX90	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-06.00	–	1/4HEX-T15PX90	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P

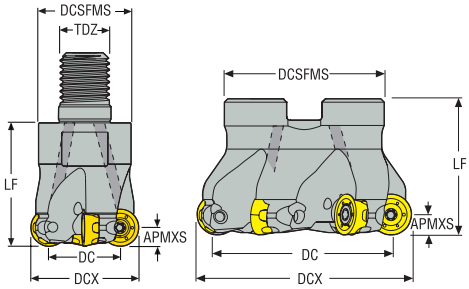
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.29-01.00-04.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30
R220.29I-06.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	58215080	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29B-06 – Obrábění lopatek – metrické



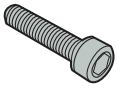
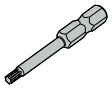
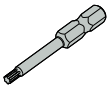


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 666-668
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 852
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.29B-0040-06.4A	03007485	Trn	28,0	40,0	4	6,0	16,0	35,0	16,0	40,0	5,0	68,0	78,0	14000	0,2	RP..1204
R220.29B-0050-06.5A	03007486	Trn	38,0	50,0	5	6,0	22,0	42,0	22,0	40,0	5,0	88,0	98,0	12500	0,3	RP..1204
R220.29B-0052-06.5A	03007487	Trn	38,0	52,0	5	6,0	22,0	42,0	22,0	40,0	5,0	90,0	102,0	12300	0,3	RP..1204
R220.29B-0063-06.6A	03074236	Trn	51,0	63,0	6	6,0	22,0	47,0	22,0	40,0	4,0	114,0	124,0	11200	0,5	RP..1204
R220.29B-0063-06.7A	03074237	Trn	51,0	63,0	7	6,0	22,0	47,0	22,0	40,0	4,0	114,0	124,0	11200	0,5	RP..1204

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč	Šroub
					
R220.29-0040	220.17-689	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.29-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29-06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RPHT1204M0T-6-M08 MP2501	2,5 *0.10*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,28 0.011	0,46 0.018
P2	RPHT1204M0T-6-M08 MP2501	2,5 *0.10*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
P3	RPHT1204M0T-6-M08 MP2501	2,5 *0.10*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,28 0.011	0,44 0.017
P4	RPKT1204M0T-6-M15 MP2501	2,5 *0.10*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020	0,80 0.032
P5	RPKT1204M0T-6-M15 MP2501	2,5 *0.10*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020	0,80 0.032
P6	RPKT1204M0T-6-M15 MP2501	2,5 *0.10*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,50 0.020	0,80 0.032
P7	RPKT1204M0T-6-M15 MP2501	2,5 *0.10*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,50 0.020	0,80 0.032
P8	RPHT1204M0T-6-M13 MS2500	2,5 *0.10*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,46 0.018	0,70 0.028
P11	RPHT1204M0T-6-M13 MS2500	2,5 *0.10*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,42 0.017	0,70 0.028
P12	RPHT1204M0T-4-M13 MS2500	1,9 *0.075*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013	0,55 0.022
M1	RPHT1204M0T-6-ME07 MS2050	2,5 *0.10*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,26 0.010	0,40 0.016
M2	RPHT1204M0T-6-ME07 MS2050	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,24 0.0095	0,36 0.014
M3	RPHT1204M0T-6-ME07 MS2050	1,9 *0.075*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,22 0.0085	0,34 0.013
M4	RPHT1204M0T-6-M08 MP3501	1,4 *0.055*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,38 0.015
M5	RPHT1204M0T-6-M08 MP3501	1,4 *0.055*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,38 0.015
K1	RPKT1204M0T-6-M15 MK2050	2,5 *0.10*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,55 0.022	0,90 0.036
K2	RPKT1204M0T-6-M15 MK2050	2,5 *0.10*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020	0,80 0.032
K3	RPKT1204M0T-6-M15 MK2050	2,5 *0.10*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020	0,80 0.032
K4	RPKT1204M0T-6-M15 MK2050	2,5 *0.10*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020	0,80 0.032
K5	RPKT1204M0T-6-M15 MK2050	2,5 *0.10*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,46 0.018	0,70 0.028
K6	RPKT1204M0T-6-M15 MK2050	2,5 *0.10*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020	0,80 0.032
K7	RPKT1204M0T-6-M15 MK2050	2,5 *0.10*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,46 0.018	0,70 0.028
N1	RPHT1204M0-6-E05 H25	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,24 0.0095	0,36 0.014
N2	RPHT1204M0-6-E05 H25	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,24 0.0095	0,36 0.014
N3	RPHT1204M0-6-E05 H25	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,24 0.0095	0,36 0.014
N11	RPHT1204M0-6-E05 H25	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,24 0.0095	0,36 0.014
S1	RPHT1204M0T-6-M13 MS2500	1,4 *0.055*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016	0,65 0.026
S2	RPHT1204M0T-6-M13 MS2500	1,4 *0.055*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016	0,65 0.026
S3	RPHT1204M0T-6-M13 MS2500	1,4 *0.055*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,36 0.014	0,60 0.024
S11	RPHT1204M0T-6-M13 MS2050	1,7 *0.065*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,40 0.016	0,65 0.026
S12	RPHT1204M0T-6-M13 MS2050	1,7 *0.065*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,40 0.016	0,65 0.026
S13	RPHT1204M0T-6-M13 MS2050	1,4 *0.055*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016	0,65 0.026
H5	RPHW1204M0T-6-MD12 MH1000	1,9 *0.075*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,30 0.012	0,48 0.019
H8	RPHW1204M0T-6-MD12 MH1000	1,7 *0.065*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,25 0.010	0,38 0.015
H11	RPHW1204M0T-6-MD12 MH1000	1,9 *0.075*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,30 0.012	0,48 0.019
H12	RPHT1204M0T-6-M13 MP3501	1,7 *0.065*	0,24 0.0095	0,24 0.0095	0,26 0.010	0,42 0.017

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.29-06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

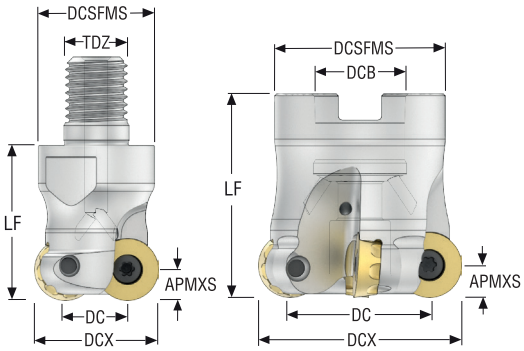
SMG	MH1000				MK2050				MP3000				MS2050				F40M			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	—	—	—	—	275	315	380	440	315	365	430	510	240	275	330	390	265	305	365	430
	—	—	—	—	*900*	*1025*	*1250*	*1450*	*1025*	*1200*	*1400*	*1675*	*790*	*900*	*1075*	*1275*	*870*	*1000*	*1200*	*1400*
P2	—	—	—	—	265	300	360	430	305	350	415	485	235	265	320	380	260	295	355	420
	—	—	—	—	*870*	*980*	*1175*	*1400*	*1000*	*1150*	*1350*	*1600*	*770*	*870*	*1050*	*1250*	*850*	*970*	*1175*	*1375*
P3	—	—	—	—	230	265	315	375	265	305	360	425	205	235	280	335	230	260	310	365
	—	—	—	—	*750*	*870*	*1025*	*1225*	*870*	*1000*	*1175*	*1400*	*670*	*770*	*920*	*1100*	*750*	*850*	*1025*	*1200*
P4	—	—	—	—	205	235	285	330	235	270	325	375	180	205	245	295	200	230	275	320
	—	—	—	—	*670*	*770*	*940*	*1075*	*770*	*890*	*1075*	*1225*	*590*	*670*	*800*	*970*	*660*	*750*	*900*	*1050*
P5	210	240	285	340	200	225	270	320	225	260	310	365	170	195	240	280	190	220	260	305
	690	*790*	*940*	*1125*	*660*	*740*	*890*	*1050*	*740*	*850*	*1025*	*1200*	*560*	*640*	*790*	*920*	*620*	*720*	*850*	*1000*
P6	235	270	320	380	220	255	305	355	255	295	345	410	195	225	270	315	215	245	295	345
	770	*890*	*1050*	*1250*	*720*	*840*	*1000*	*1175*	*840*	*970*	*1125*	*1350*	*640*	*740*	*890*	*1025*	*710*	*800*	*970*	*1125*
P7	220	255	305	360	210	240	290	335	240	275	325	385	185	210	255	295	205	235	280	325
	720	*840*	*1000*	*1175*	*690*	*790*	*950*	*1100*	*790*	*900*	*1075*	*1275*	*610*	*690*	*840*	*970*	*670*	*770*	*920*	*1075*
P8	205	235	280	330	195	220	265	315	225	255	305	355	170	195	235	280	190	220	260	305
	670	*770*	*920*	*1075*	*640*	*720*	*870*	*1025*	*740*	*840*	*1000*	*1175*	*560*	*640*	*770*	*920*	*620*	*720*	*850*	*1000*
P11	215	245	295	350	205	235	280	330	235	270	320	375	180	205	245	290	195	225	270	315
	710	*800*	*970*	*1150*	*670*	*770*	*920*	*1075*	*770*	*890*	*1050*	*1225*	*590*	*670*	*800*	*950*	*640*	*740*	*890*	*1025*
P12	140	160	195	230	135	150	185	215	150	170	205	235	120	135	160	190	125	145	175	205
	460	*520*	*640*	*750*	*445*	*490*	*610*	*710*	*490*	*560*	*670*	*770*	*395*	*445*	*520*	*620*	*410*	*475*	*570*	*670*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	225	260	310	365	190	215	260	305	210	240	285	335
	—	—	—	—	—	—	—	—	*740*	*850*	*1025*	*1200*	*620*	*710*	*850*	*1000*	*690*	*790*	*940*	*1100*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	190	220	260	305	155	175	215	250	170	200	235	275
	—	—	—	—	—	—	—	—	*620*	*720*	*850*	*1000*	*510*	*570*	*710*	*820*	*560*	*660*	*770*	*900*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	150	175	205	240	125	145	175	205	140	160	190	220
	—	—	—	—	—	—	—	—	*490*	*570*	*670*	*790*	*410*	*475*	*570*	*670*	*460*	*520*	*620*	*720*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	115	135	155	185	100	110	135	160	105	120	145	175
	—	—	—	—	—	—	—	—	*375*	*445*	*510*	*610*	*330*	*360*	*445*	*520*	*345*	*395*	*475*	*570*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	95	110	130	155	80	95	115	135	90	100	120	145
	—	—	—	—	—	—	—	—	*310*	*360*	*425*	*510*	*260*	*310*	*375*	*445*	*295*	*330*	*395*	*475*
K1	220	255	305	360	285	325	390	465	240	275	330	385	—	—	—	—	205	235	280	330
	720	*840*	*1000*	*1175*	*940*	*1075*	*1275*	*1525*	*790*	*900*	*1075*	*1275*	—	—	—	—	*670*	*770*	*920*	*1075*
K2	200	225	270	320	255	295	350	410	215	250	295	345	—	—	—	—	180	210	250	290
	660	*740*	*890*	*1050*	*840*	*970*	*1150*	*1350*	*710*	*820*	*970*	*1125*	—	—	—	—	*590*	*690*	*820*	*950*
K3	170	190	230	270	215	250	295	350	180	210	250	295	—	—	—	—	155	175	210	245
	560	*620*	*750*	*890*	*710*	*820*	*970*	*1150*	*590*	*690*	*820*	*970*	—	—	—	—	*510*	*570*	*690*	*800*
K4	160	185	220	260	205	235	285	330	175	200	235	280	—	—	—	—	145	170	200	235
	520	*610*	*720*	*850*	*670*	*770*	*940*	*1075*	*570*	*660*	*770*	*920*	—	—	—	—	*475*	*560*	*660*	*770*
K5	100	115	135	160	125	145	175	205	105	120	145	170	—	—	—	—	90	105	125	145
	330	*375*	*445*	*520*	*410*	*475*	*570*	*670*	*345*	*395*	*475*	*560*	—	—	—	—	*295*	*345*	*410*	*475*
K6	140	160	195	230	180	210	250	295	155	175	210	245	—	—	—	—	130	150	175	205
	460	*520*	*640*	*750*	*590*	*690*	*820*	*970*	*510*	*570*	*690*	*800*	—	—	—	—	*425*	*490*	*570*	*670*
K7	125	145	175	200	160	185	225	260	135	155	185	215	—	—	—	—	115	130	155	185
	410	*475*	*570*	*660*	*520*	*610*	*740*	*850*	*445*	*510*	*610*	*710*	—	—	—	—	*375*	*425*	*510*	*610*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	1800	2075	2475	2900	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*5900*	*6800*	*8125*	*9525*	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	730	840	1000	1175	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*2400*	*2750*	*3275*	*3850*	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	485	560	660	780	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*1600*	*1825*	*2175*	*2550*	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	560	640	760	890	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*1825*	*2100*	*2500*	*2925*	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	75	85	46	50	65	75	50	55	70	80
	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*245*	*280*	*150*	*165*	*215*	*245*	*165*	*180*	*230*	*260*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	44	50	60	70	37	42	50	60	40	46	55	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	*145*	*165*	*195*	*230*	*120*	*140*	*165*	*195*	*130*	*150*	*180*	*215*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	38	44	50	60	33	37	45	50	35	40	48	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*145*	*165*	*195*	*110*	*120*	*150*	*165*	*115*	*130*	*155*	*180*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	75	85	105	120	65	75	90	105	70	80	95	110
	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*280*	*345*	*395*	*215*	*245*	*295*	*345*	*230*	*260*	*310*	*360*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	70	85	44	50	60	70	49	55	65	80
	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*230*	*280*	*145*	*165*	*195*	*230*	*160*	*180*	*215*	*260*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	31	35	41	48	26	30	36	42	28	32	38	45
	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*115*	*135*	*155*	*85*	*100*	*120*	*140*	*90*	*105*	*125*	*150*
H5	47	55	65	75	—	—	—	—	46	55	65	75	—	—	—	—	42	48	60	70
	155	*180*	*215*	*245*	—	—	—	—	*150*	*180*	*215*	*245*	—	—	—	—	*140*	*155*	*195*	*230*
H8	50	55	70	80	—	—	—	—	49	55	65	75	—	—	—	—	45	50	60	70
	165	*180*	*230*	*260*	—	—	—	—	*160*	*180*	*215*	*245*	—	—	—	—	*150*	*165*	*195*	*230*
H11	60	70	80	95	—	—	—	—	60	70	80	95	—	—	—	—	55	60	75	85
	195	*230*	*260*	*310*	—	—	—	—	*195*	*230*	*260*	*310*	—	—	—	—	*180*	*195*	*245*	*280*
H12	90	100	125	145	—	—	—	—	95	105	125	145	—	—	—	—	80	90	110	130
	295	*330*	*410*	*475*	—	—	—	—	*310*	*345*	*410*	*475*	—	—	—	—	*260*	*295*	*360*	*425*

R217/220.29-06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP2050				H25				MS2500				MP3501				MM4500			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	280 *920*	325 *1075*	390 *1275*	455 *1500*	— —	— —	— —	— —	315 *1025*	360 *1175*	430 *1400*	510 *1675*	360 *1175*	395 *1300*	465 *1525*	530 *1750*	200 *660*	230 *750*	280 *920*	330 *1075*
P2	275 *900*	315 *1025*	380 *1250*	445 *1450*	— —	— —	— —	— —	305 *1000*	350 *1150*	420 *1375*	495 *1625*	350 *1150*	385 *1275*	450 *1475*	510 *1675*	195 *640*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*
P3	240 *790*	275 *900*	330 *1075*	395 *1300*	— —	— —	— —	— —	265 *870*	305 *1000*	370 *1225*	435 *1425*	305 *1000*	335 *1100*	395 *1300*	450 *1475*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	275 *900*
P4	210 *690*	240 *790*	290 *950*	345 *1125*	— —	— —	— —	— —	235 *770*	270 *890*	325 *1075*	385 *1275*	270 *890*	295 *970*	350 *1150*	400 *1300*	150 *490*	175 *570*	205 *670*	245 *800*
P5	200 *660*	230 *750*	285 *940*	330 *1075*	— —	— —	— —	— —	225 *740*	255 *840*	315 *1025*	365 *1200*	260 *850*	285 *940*	340 *1125*	380 *1250*	150 *490*	170 *560*	200 *660*	235 *770*
P6	230 *750*	265 *870*	315 *1025*	370 *1225*	— —	— —	— —	— —	255 *840*	295 *970*	355 *1175*	410 *1350*	295 *970*	325 *1075*	380 *1250*	425 *1400*	165 *540*	190 *620*	225 *740*	265 *870*
P7	215 *710*	250 *820*	300 *980*	350 *1150*	— —	— —	— —	— —	240 *790*	275 *900*	335 *1100*	390 *1275*	280 *920*	305 *1000*	360 *1175*	400 *1300*	155 *510*	180 *590*	215 *710*	250 *820*
P8	200 *660*	230 *750*	280 *920*	330 *1075*	— —	— —	— —	— —	225 *740*	255 *840*	310 *1025*	365 *1200*	260 *850*	285 *940*	335 *1100*	380 *1250*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	230 *750*
P11	210 *690*	240 *790*	290 *950*	340 *1125*	— —	— —	— —	— —	235 *770*	270 *890*	325 *1075*	380 *1250*	270 *890*	300 *980*	350 *1150*	390 *1275*	150 *490*	175 *570*	210 *690*	240 *790*
P12	140 *460*	160 *520*	190 *620*	220 *720*	— —	— —	— —	— —	155 *510*	175 *570*	215 *710*	245 *800*	180 *590*	200 *660*	230 *750*	250 *820*	95 *310*	110 *360*	135 *445*	160 *520*
M1	195 *640*	225 *740*	270 *890*	320 *1050*	— —	— —	— —	— —	220 *720*	250 *820*	300 *980*	355 *1175*	190 *620*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	170 *560*	195 *640*	230 *750*	270 *890*
M2	160 *520*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	— —	— —	— —	— —	180 *590*	205 *670*	250 *820*	295 *970*	155 *510*	175 *570*	215 *710*	250 *820*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	225 *740*
M3	130 *425*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	145 *475*	170 *560*	200 *660*	240 *790*	125 *410*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	115 *375*	130 *425*	155 *510*	185 *610*
M4	105 *345*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	115 *375*	130 *425*	155 *510*	185 *610*	100 *330*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	140 *460*
M5	85 *280*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	85 *280*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	70 *230*	80 *260*	100 *330*	115 *375*
K1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	240 *790*	275 *900*	335 *1100*	390 *1275*	355 *1175*	390 *1275*	455 *1500*	520 *1700*	— —	— —	— —	— —
K2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	215 *710*	245 *800*	300 *980*	350 *1150*	310 *1025*	345 *1125*	410 *1350*	460 *1500*	— —	— —	— —	— —
K3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	180 *590*	205 *670*	250 *820*	295 *970*	265 *870*	290 *950*	345 *1125*	390 *1275*	— —	— —	— —	— —
K4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	170 *560*	195 *640*	240 *790*	280 *920*	250 *820*	275 *900*	330 *1075*	370 *1225*	— —	— —	— —	— —
K5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	155 *510*	170 *560*	200 *660*	225 *740*	— —	— —	— —	— —
K6	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	150 *490*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	220 *720*	245 *800*	290 *950*	325 *1075*	— —	— —	— —	— —
K7	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	135 *445*	155 *510*	185 *610*	220 *720*	200 *660*	220 *720*	255 *840*	290 *950*	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	1575 *5175*	1800 *5900*	2150 *7050*	2525 *8275*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	640 *2100*	730 *2400*	870 *2850*	1025 *3375*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	425 *1400*	490 *1600*	580 *1900*	680 *2225*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	485 *1600*	560 *1825*	660 *2175*	780 *2550*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	46 *150*	50 *165*	65 *215*	75 *245*	27 *90*	30 *100*	36 *120*	43 *140*
S2	41 *135*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	45 *150*	50 *165*	60 *195*	75 *245*	37 *120*	42 *140*	50 *165*	60 *195*	21 *70*	24 *80*	29 *95*	34 *110*
S3	36 *120*	41 *135*	49 *160*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	40 *130*	45 *150*	55 *180*	65 *215*	33 *110*	37 *120*	45 *150*	50 *165*	19 *60*	21 *70*	26 *85*	30 *100*
S11	70 *230*	80 *260*	95 *310*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	37 *120*	43 *140*	50 *165*	60 *195*
S12	49 *160*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	35 *115*	39 *130*	48 *155*	55 *180*
S13	28 *90*	32 *105*	39 *130*	46 *150*	— —	— —	— —	— —	32 *105*	36 *120*	43 *140*	50 *165*	26 *85*	30 *100*	36 *120*	42 *140*	20 *65*	23 *75*	27 *90*	32 *105*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	41 *135*	47 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	43 *140*	49 *160*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	— —
H11	55 *180*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	80 *260*	95 *310*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —	— —
H12	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	80 *260*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	— —	— —	— —	— —

R217/220.29I-08 – metrické



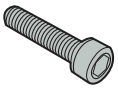
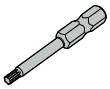
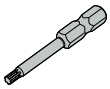
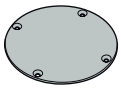


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 672-674
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 854
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

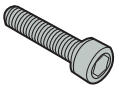
Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.29I-0050-08.4A	03278978	Trn	34,2	50,0	4	8,0	22,0	41,0	–	22,0	50,0	–	4,8	84,4	98,0	9700	0,4	RP..1605
R220.29I-0052-08.4A	03278979	Trn	36,2	52,0	4	8,0	22,0	41,0	–	22,0	50,0	–	5,7	88,4	102,0	9600	0,4	RP..1605
R220.29I-0063-08.4A	03278980	Trn	47,1	63,0	4	8,0	22,0	49,0	–	–	50,0	–	7,5	110,2	124,0	8700	0,6	RP..1605
R220.29I-0063-08.5A	03278981	Trn	47,1	63,0	5	8,0	22,0	49,0	–	–	50,0	–	7,1	110,2	124,0	8700	0,7	RP..1605
R220.29I-0063-08.6A	03278982	Trn	47,1	63,0	6	8,0	22,0	49,0	–	–	50,0	–	7,1	110,2	124,0	8700	0,6	RP..1605
R220.29I-0066-08.6A	03278984	Trn	50,0	66,0	6	8,0	27,0	61,0	–	–	50,0	–	6,7	116,0	130,0	8400	0,8	RP..1605
R220.29I-0066-08.5A	03278983	Trn	50,1	66,0	5	8,0	27,0	61,0	–	–	50,0	–	6,9	116,2	130,0	8400	0,8	RP..1605
R220.29I-0080-08.5A	03278985	Trn	64,1	80,0	5	8,0	27,0	61,0	–	–	50,0	–	5,0	144,2	158,0	7700	1,1	RP..1605
R220.29I-0080-08.7A	03278986	Trn	64,1	80,0	7	8,0	27,0	61,0	–	–	50,0	–	5,0	144,2	158,0	7700	1,1	RP..1605
R220.29I-0084-08.5A	03278987	Trn	68,1	84,0	5	8,0	32,0	79,0	–	32,0	50,0	–	4,6	152,2	166,0	7500	1,4	RP..1605
R220.29I-0100-08.6MA	03278992	Trn	84,1	100,0	6	8,0	32,0	79,0	–	32,0	50,0	–	3,8	184,2	198,0	6800	1,7	RP..1605
R220.29I-0100-08.8A	03278988	Trn	84,1	100,0	8	8,0	32,0	79,0	–	32,0	50,0	–	3,7	184,2	198,0	6800	1,7	RP..1605
R220.29I-0125-08.6MA	03278991	Trn	109,1	125,0	6	8,0	40,0	90,0	–	–	63,0	–	2,8	234,2	248,0	6100	3,1	RP..1605
R220.29I-0125-08.10A	03278989	Trn	109,1	125,0	10	8,0	40,0	90,0	–	–	63,0	–	2,8	234,2	248,0	6100	3,2	RP..1605
R220.29I-8160-08.7MA	03278993	Trn	143,1	160,0	7	8,0	40,0	90,0	–	–	63,0	–	2,2	302,2	318,0	5400	4,2	RP..1605
R220.29I-8160-08.10A	03278990	Trn	144,1	160,0	10	8,0	40,0	90,0	–	–	63,0	–	2,1	304,2	318,0	5400	4,2	RP..1605
R217.29I-1632.RE-08.2A	03278975	Combimaster	15,9	32,0	2	8,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	17,8	47,8	62,0	12200	0,3	RP..1605
R217.29I-1640.RE-08.3A	03278976	Combimaster	24,2	40,0	3	8,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	2,4	64,4	78,0	10900	0,3	RP..1605
R217.29I-2040.RE-08.3A	03278977	Combimaster	24,2	40,0	3	8,0	–	36,5	M20	–	40,0	67,0	2,4	64,4	78,0	10900	0,3	RP..1605

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Klíč	Čelní víko	Šroub víka	Klíč podložky	Šroub podložky	Dorazový šroub
										
R217.29I-1632-2040	–	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	–	1/4HEX-T05PX50	–	–	–	–	SX2035-T05P
R220.29I-0050-0052	220.17-692M	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	1/4HEX-T05PX50	–	–	–	–	SX2035-T05P
R220.29I-0063	MC6S10X40	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	1/4HEX-T05PX50	–	–	–	–	SX2035-T05P
R220.29I-0066-0080	MC6S12X40	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	1/4HEX-T05PX50	–	–	–	–	SX2035-T05P
R220.29I-0084	950E1645	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	1/4HEX-T05PX50	–	–	–	–	SX2035-T05P
R220.29I-0100	950E1645	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	1/4HEX-T05PX50	–	–	–	–	SX2035-T05P
R220.29I-0100MA	950E1645	1/4HEX-T20PX90	C05018-T20P	SRP1604IM0	1/4HEX-T05PX50	–	–	1/4HEX-H5.0X50	CA5010	SX2035-T05P
R220.29I-0125	MC6S20X50	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	1/4HEX-T05PX50	–	–	–	–	SX2035-T05P
R220.29I-0125MA	MC6S20X50	1/4HEX-T20PX90	C05018-T20P	SRP1604IM0	1/4HEX-T05PX50	–	–	1/4HEX-H5.0X50	CA5010	SX2035-T05P
R220.29I-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	1/4HEX-T05PX50	SC160-53	MF6S4X10	–	–	SX2035-T05P
R220.29I-8160MA	–	1/4HEX-T20PX90	C05018-T20P	SRP1604IM0	1/4HEX-T05PX50	SC160-53	MF6S4X10	1/4HEX-H5.0X50	CA5010	SX2035-T05P

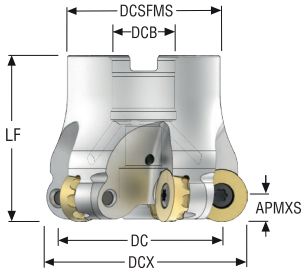
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.29I-1632-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.29I-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.29I-08 – Palce

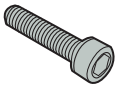
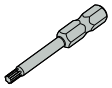
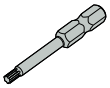




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 672-674
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 854
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R220.29I-02.00-08.4A	03278994	Trn	1.379	2.000	4	0.315	0.750	1.614	0.750	2.000	2,7	3.388	3.921	9600	0.880	RP..1605
R220.29I-02.50-08.5A	03278995	Trn	1.876	2.500	5	0.315	0.750	1.811	0.750	2.000	7,0	4.382	4.921	8700	1.540	RP..1605
R220.29I-03.00-08.6A	03278996	Trn	2.376	3.000	6	0.315	1.000	2.402	1.000	2.000	5,3	5.381	5.921	7700	2.200	RP..1605
R220.29I-04.00-08.7A	03278997	Trn	3.375	4.000	7	0.315	1.500	3.504	1.500	2.500	3,6	7.380	7.921	6800	5.510	RP..1605

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč	Dorazový šroub
					
R220.29I-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX11/2	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P
R220.29I-04.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.29I-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.29I-08 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RPKT1605M0T-8-M12 MP2501	3,0 *0.12*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,46 0.018	0,75 0.030
P2	RPKT1605M0T-8-M12 MP2501	3,0 *0.12*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.019	0,75 0.030
P3	RPKT1605M0T-8-M12 MP2501	3,0 *0.12*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,44 0.017	0,70 0.028
P4	RPKT1605M0T-8-M12 MP2501	3,0 *0.12*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,44 0.017	0,70 0.028
P5	RPKT1605M0T-8-M12 MP2501	3,0 *0.12*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,42 0.017	0,70 0.028
P6	RPKT1605M0T-8-M18 MS2500	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026	1,0 0.040
P7	RPKT1605M0T-6-M18 MS2500	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026	1,0 0.040
P8	RPKT1605M0T-6-M18 MS2500	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026	1,1 0.044
P11	RPKT1605M0T-6-M18 MS2500	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026	1,0 0.040
P12	RPKT1605M0T-6-M18 MS2500	2,5 *0.10*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.019	0,75 0.030
M1	RPHT1605M0T-8-M12 MS2050	3,0 *0.12*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,48 0.019	0,75 0.030
M2	RPHT1605M0T-8-M12 MS2050	3,0 *0.12*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,42 0.017	0,70 0.028
M3	RPHT1605M0T-8-M12 MS2050	2,5 *0.10*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
M4	RPKT1605M0T-8-M12 MP3501	1,9 *0.075*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
M5	RPKT1605M0T-8-M12 MP3501	1,9 *0.075*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
K1	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	3,0 *0.12*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028	1,2 0.048
K2	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026	1,0 0.040
K3	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026	1,0 0.040
K4	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026	1,0 0.040
K5	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,60 0.024	0,95 0.038
K6	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	3,0 *0.12*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,65 0.026	1,0 0.040
K7	RPKT1605M0T-8-M18 MK2050	3,0 *0.12*	0,48 0.019	0,48 0.019	0,60 0.024	0,95 0.038
N1	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	— —	— —	— —	— —	— —
N2	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	— —	— —	— —	— —	— —
N3	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	— —	— —	— —	— —	— —
N11	RPHT1605M0T-8-ME11 F40M	— —	— —	— —	— —	— —
S1	RPKT1605M0T-8-M12 MS2500	1,9 *0.075*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
S2	RPKT1605M0T-8-M12 MS2500	1,9 *0.075*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
S3	RPKT1605M0T-8-M12 MS2500	1,9 *0.075*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,34 0.013	0,55 0.022
S11	RPHT1605M0T-8-M12 MS2050	2,5 *0.10*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
S12	RPHT1605M0T-8-M12 MS2050	2,5 *0.10*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
S13	RPHT1605M0T-8-M12 MS2050	1,9 *0.075*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
H5	RPKW1605M0T-8-MD20 F15M	2,5 *0.10*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022	0,85 0.034
H8	RPKW1605M0T-8-MD20 F15M	2,5 *0.10*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016	0,65 0.026
H11	RPKW1605M0T-8-MD20 F15M	2,5 *0.10*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,55 0.022	0,85 0.034
H12	RPKW1605M0T-8-MD20 F15M	2,5 *0.10*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016	0,65 0.026

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

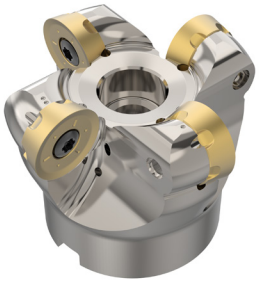
R217/220.29I-08 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

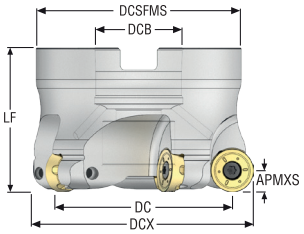
SMG	F15M				MK2050				MP3000				MS2050				F40M				MP2050			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	205 *670*	240 *790*	285 *940*	335 *1100*	255 *840*	295 *970*	355 *1175*	420 *1375*	245 *800*	285 *940*	340 *1125*	405 *1325*	250 *820*	290 *950*	345 *1125*	405 *1325*	225 *740*	265 *870*	315 *1025*	365 *1200*	295 *970*	340 *1125*	410 *1350*	475 *1550*
P2	200 *660*	235 *770*	280 *920*	325 *1075*	245 *800*	290 *950*	345 *1125*	410 *1350*	240 *790*	275 *900*	335 *1100*	395 *1300*	240 *790*	280 *920*	335 *1100*	390 *1275*	215 *710*	255 *840*	300 *980*	355 *1175*	280 *920*	330 *1075*	390 *1275*	460 *1500*
P3	175 *570*	205 *670*	245 *800*	285 *940*	220 *720*	255 *840*	305 *1000*	360 *1175*	210 *690*	245 *800*	295 *970*	345 *1125*	210 *690*	245 *800*	295 *970*	345 *1125*	190 *620*	220 *720*	270 *890*	315 *1025*	245 *800*	285 *940*	350 *1150*	405 *1325*
P4	155 *510*	180 *590*	215 *710*	250 *820*	195 *640*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*	185 *610*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	185 *610*	220 *720*	260 *850*	305 *1000*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	275 *900*	220 *720*	255 *840*	305 *1000*	360 *1175*
P5	150 *490*	175 *570*	205 *670*	245 *800*	185 *610*	215 *710*	260 *850*	300 *980*	175 *570*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	180 *590*	210 *690*	250 *820*	290 *950*	160 *520*	190 *620*	225 *740*	265 *870*	210 *690*	245 *800*	290 *950*	345 *1125*
P6	165 *540*	195 *640*	235 *770*	275 *900*	205 *670*	240 *790*	290 *950*	345 *1125*	200 *660*	230 *750*	280 *920*	330 *1075*	200 *660*	235 *770*	280 *920*	325 *1075*	180 *590*	210 *690*	255 *840*	295 *970*	235 *770*	275 *900*	330 *1075*	385 *1275*
P7	155 *510*	185 *610*	220 *720*	260 *850*	195 *640*	230 *750*	275 *900*	325 *1075*	190 *620*	220 *720*	260 *850*	315 *1025*	190 *620*	220 *720*	265 *870*	310 *1025*	170 *560*	200 *660*	240 *790*	280 *920*	220 *720*	260 *850*	310 *1025*	365 *1200*
P8	150 *490*	175 *570*	205 *670*	240 *790*	185 *610*	215 *710*	260 *850*	300 *980*	175 *570*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	175 *570*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	160 *520*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	205 *670*	240 *790*	290 *950*	345 *1125*
P11	155 *510*	180 *590*	215 *710*	250 *820*	190 *620*	220 *720*	265 *870*	315 *1025*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	305 *1000*	185 *610*	215 *710*	255 *840*	300 *980*	165 *540*	195 *640*	230 *750*	270 *890*	215 *710*	250 *820*	300 *980*	355 *1175*
P12	— —	— —	— —	— —	125 *410*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	120 *395*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	120 *395*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	180 *590*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	235 *770*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	180 *590*	205 *670*	250 *820*	295 *970*	190 *620*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*	175 *570*	205 *670*	245 *800*	285 *940*	200 *660*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	150 *490*	175 *570*	205 *670*	240 *790*	160 *520*	185 *610*	225 *740*	260 *850*	145 *475*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	275 *900*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	130 *425*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	120 *395*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	220 *720*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	100 *330*	115 *375*	140 *460*	165 *540*	90 *295*	105 *345*	130 *425*	150 *490*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	175 *570*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	110 *360*	130 *425*	85 *280*	95 *310*	115 *375*	140 *460*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	90 *295*	100 *330*	125 *410*	145 *475*
K1	160 *520*	185 *610*	220 *720*	260 *850*	265 *870*	310 *1025*	375 *1225*	440 *1450*	190 *620*	220 *720*	265 *870*	310 *1025*	— —	— —	— —	— —	170 *560*	200 *660*	240 *790*	280 *920*	— —	— —	— —	— —
K2	140 *460*	165 *540*	195 *640*	235 *770*	240 *790*	280 *920*	335 *1100*	390 *1275*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	275 *900*	— —	— —	— —	— —	155 *510*	180 *590*	215 *710*	250 *820*	— —	— —	— —	— —
K3	120 *395*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	200 *660*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*	140 *460*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	— —	— —	— —	— —	130 *425*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	— —	— —	— —	— —
K4	115 *375*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	190 *620*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	220 *720*	— —	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	— —	— —	— —	— —
K5	70 *230*	80 *260*	95 *310*	115 *375*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	— —
K6	100 *330*	115 *375*	140 *460*	165 *540*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	275 *900*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	— —	— —	— —	— —	110 *360*	130 *425*	150 *490*	180 *590*	— —	— —	— —	— —
K7	90 *295*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	180 *590*	215 *710*	250 *820*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	— —	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1275 *4175*	1475 *4850*	1775 *5825*	2100 *6900*	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	510 *1675*	600 *1975*	720 *2350*	840 *2750*	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	340 *1125*	400 *1300*	475 *1550*	560 *1825*	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	390 *1275*	455 *1500*	540 *1775*	640 *2100*	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	44 *145*	50 *165*	60 *195*	75 *245*	47 *155*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	43 *140*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	85 *280*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	36 *120*	41 *135*	50 *165*	60 *195*	38 *125*	44 *145*	55 *180*	60 *195*	35 *115*	40 *130*	48 *155*	55 *180*	42 *140*	48 *155*	60 *195*	70 *230*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	32 *105*	36 *120*	44 *145*	50 *165*	33 *110*	39 *130*	46 *150*	55 *180*	30 *100*	35 *115*	42 *140*	49 *160*	37 *120*	42 *140*	50 *165*	60 *195*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	95 *310*	70 *230*	85 *280*	100 *330*	115 *375*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	41 *135*	48 *155*	60 *195*	65 *215*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	31 *100*	37 *120*	43 *140*	24 *80*	28 *90*	34 *110*	39 *130*	29 *95*	34 *110*	41 *135*	48 *155*
H5	34 *110*	40 *130*	48 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	38 *125*	44 *145*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	37 *120*	43 *140*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —
H8	37 *120*	43 *140*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	41 *135*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	39 *130*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —
H11	43 *140*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	48 *155*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	47 *155*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	90 *295*
H12	65 *215*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	— —	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	100 *330*	115 *375*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	145 *475*

R217/220.29I-08 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501				MP2501				MS2500				MP3501				MM4500			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	365 *1200*	405 *1325*	480 *1575*	550 *1800*	350 *1150*	395 *1300*	465 *1525*	530 *1750*	280 *920*	330 *1075*	395 *1300*	465 *1525*	310 *1025*	345 *1125*	410 *1350*	475 *1550*	195 *640*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*
P2	355 *1175*	395 *1300*	465 *1525*	530 *1750*	340 *1125*	385 *1275*	455 *1500*	520 *1700*	275 *900*	320 *1050*	385 *1275*	455 *1500*	300 *980*	340 *1125*	400 *1300*	460 *1500*	190 *620*	220 *720*	265 *870*	310 *1025*
P3	315 *1025*	355 *1175*	415 *1350*	470 *1550*	305 *1000*	340 *1125*	405 *1325*	455 *1500*	245 *800*	285 *940*	340 *1125*	395 *1300*	270 *890*	305 *1000*	360 *1175*	405 *1325*	165 *540*	195 *640*	230 *750*	270 *890*
P4	280 *920*	310 *1025*	365 *1200*	410 *1350*	270 *890*	300 *980*	355 *1175*	400 *1300*	215 *710*	250 *820*	300 *980*	350 *1150*	240 *790*	265 *870*	315 *1025*	355 *1175*	145 *475*	170 *560*	205 *670*	240 *790*
P5	265 *870*	295 *970*	350 *1150*	395 *1300*	255 *840*	290 *950*	340 *1125*	385 *1275*	205 *670*	240 *790*	285 *940*	335 *1100*	225 *740*	255 *840*	300 *980*	340 *1125*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	230 *750*
P6	295 *970*	335 *1100*	390 *1275*	450 *1475*	290 *950*	325 *1075*	380 *1250*	440 *1450*	230 *750*	265 *870*	320 *1050*	380 *1250*	255 *840*	285 *940*	340 *1125*	390 *1275*	160 *520*	185 *610*	220 *720*	255 *840*
P7	280 *920*	315 *1025*	370 *1225*	425 *1400*	270 *890*	305 *1000*	360 *1175*	415 *1350*	215 *710*	250 *820*	300 *980*	360 *1175*	240 *790*	270 *890*	320 *1050*	370 *1225*	150 *490*	175 *570*	210 *690*	245 *800*
P8	265 *870*	295 *970*	350 *1150*	395 *1300*	255 *840*	290 *950*	340 *1125*	385 *1275*	205 *670*	240 *790*	285 *940*	335 *1100*	225 *740*	255 *840*	300 *980*	340 *1125*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	230 *750*
P11	275 *900*	305 *1000*	360 *1175*	415 *1350*	265 *870*	295 *970*	350 *1150*	405 *1325*	210 *690*	245 *800*	295 *970*	350 *1150*	235 *770*	260 *850*	310 *1025*	360 *1175*	145 *475*	170 *560*	205 *670*	235 *770*
P12	185 *610*	210 *690*	240 *790*	270 *890*	185 *610*	205 *670*	235 *770*	265 *870*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	230 *750*	165 *540*	180 *590*	210 *690*	240 *790*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	155 *510*
M1	— —	— —	— —	— —	180 *590*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	195 *640*	230 *750*	275 *900*	325 *1075*	170 *560*	195 *640*	235 *770*	280 *920*	160 *520*	190 *620*	225 *740*	265 *870*
M2	— —	— —	— —	— —	150 *490*	175 *570*	210 *690*	245 *800*	165 *540*	190 *620*	230 *750*	265 *870*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	230 *750*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	220 *720*
M3	— —	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	135 *445*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	115 *375*	135 *445*	165 *540*	190 *620*	110 *360*	130 *425*	150 *490*	175 *570*
M4	— —	— —	— —	— —	95 *310*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	175 *570*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	150 *490*	85 *280*	100 *330*	115 *375*	140 *460*
M5	— —	— —	— —	— —	80 *260*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	145 *475*	75 *245*	85 *280*	105 *345*	125 *410*	70 *230*	80 *260*	100 *330*	115 *375*
K1	355 *1175*	400 *1300*	470 *1550*	540 *1775*	345 *1125*	385 *1275*	455 *1500*	520 *1700*	215 *710*	255 *840*	305 *1000*	360 *1175*	305 *1000*	340 *1125*	405 *1325*	465 *1525*	— —	— —	— —	— —
K2	320 *1050*	360 *1175*	420 *1375*	475 *1550*	310 *1025*	350 *1150*	410 *1350*	465 *1525*	195 *640*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*	275 *900*	310 *1025*	365 *1200*	410 *1350*	— —	— —	— —	— —
K3	270 *890*	305 *1000*	355 *1175*	400 *1300*	265 *870*	295 *970*	345 *1125*	390 *1275*	165 *540*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	235 *770*	260 *850*	310 *1025*	350 *1150*	— —	— —	— —	— —
K4	260 *850*	290 *950*	340 *1125*	385 *1275*	250 *820*	280 *920*	330 *1075*	375 *1225*	155 *510*	180 *590*	220 *720*	255 *840*	220 *720*	250 *820*	295 *970*	335 *1100*	— —	— —	— —	— —
K5	160 *520*	180 *590*	210 *690*	240 *790*	160 *520*	175 *570*	205 *670*	235 *770*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	140 *460*	155 *510*	185 *610*	205 *670*	— —	— —	— —	— —
K6	230 *750*	255 *840*	300 *980*	340 *1125*	220 *720*	250 *820*	290 *950*	330 *1075*	140 *460*	160 *520*	195 *640*	225 *740*	195 *640*	220 *720*	260 *850*	295 *970*	— —	— —	— —	— —
K7	210 *690*	235 *770*	270 *890*	305 *1000*	200 *660*	225 *740*	265 *870*	300 *980*	125 *410*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	180 *590*	200 *660*	235 *770*	265 *870*	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	42 *140*	48 *155*	60 *195*	70 *230*	26 *85*	30 *100*	36 *120*	42 *140*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	48 *155*	60 *195*	70 *230*	34 *110*	39 *130*	47 *155*	55 *180*	21 *70*	24 *80*	29 *95*	34 *110*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	36 *120*	42 *140*	50 *165*	60 *195*	30 *100*	35 *115*	42 *140*	48 *155*	19 *60*	21 *70*	25 *80*	30 *100*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	100 *330*	115 *375*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	36 *120*	42 *140*	50 *165*	60 *195*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	65 *215*	34 *110*	39 *130*	46 *150*	55 *180*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	29 *95*	33 *110*	40 *130*	48 *155*	24 *80*	27 *90*	33 *110*	39 *130*	20 *65*	23 *75*	27 *90*	32 *105*
H5	48 *155*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	42 *140*	49 *160*	60 *195*	70 *230*	37 *120*	43 *140*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —
H8	55 *180*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	46 *150*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	41 *135*	47 *155*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —
H11	60 *195*	70 *230*	85 *280*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —	— —
H12	95 *310*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	90 *295*	105 *345*	125 *410*	150 *490*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	— —	— —	— —	— —

R220.29I-38 – Palce



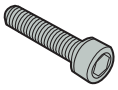
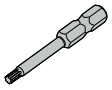
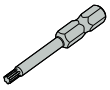


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 683-685
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 854
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R220.29I-02.50-38-04A	10005910	Trn	1.756	2.500	4	0.374	0.750	1.789	0.750	2.000	10,39	4.256	4.921	5800	1.320	RP..1906
R220.29I-03.00-38-06A	10005911	Trn	2.256	3.000	6	0.374	1.000	2.289	1.000	2.000	7,69	5.256	5.921	5100	1.980	RP..1906
R220.29I-04.00-38-05A	10005912	Trn	3.256	4.000	5	0.374	1.500	3.539	–	2.500	5,06	7.256	7.921	4500	5.070	RP..1906
R220.29I-04.00-38-06A	10005913	Trn	3.256	4.000	6	0.374	1.500	3.539	–	2.500	5,06	7.256	7.921	4500	5.070	RP..1906
R220.29I-05.00-38-07A	10005914	Trn	4.256	5.000	7	0.374	1.500	3.539	–	2.500	3,76	9.256	9.921	4000	6.830	RP..1906
R220.29I-05.00-38-09A	10005915	Trn	4.256	5.000	9	0.374	1.500	3.539	–	2.500	3,76	9.256	9.921	4000	6.610	RP..1906

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Dorazový šroub	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč
					
R220.29I-02.50	UC6S3/8UNFX11/2	SX2035-T05P	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	1/4HEX-T05PX50
R220.29I-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/2	SX2035-T05P	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	1/4HEX-T05PX50
R220.29I-04.00-05.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	SX2035-T05P	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	1/4HEX-T05PX50

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.29I-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217.29I-025 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

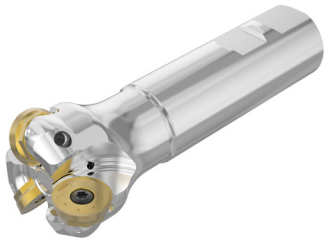
SMG		a_p	f_z			
			100%	30%	10%	5%
P1	RPHT190600T-6-M13 T350M	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,90 0.036	1,3 0.050
P2	RPHT190600T-6-M13 T350M	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,90 0.036	1,3 0.050
P3	RPHT190600T-6-M13 T350M	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,60 0.024	0,85 0.034	1,2 0.048
P4	RPHT190600T-6-M13 MS2500	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,60 0.024	0,85 0.034	1,2 0.048
P5	RPHT190600T-6-M13 MS2500	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,85 0.034	1,2 0.048
P6	RPHT190600T-6-M13 MS2500	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,80 0.032	1,2 0.048
P7	RPHT190600T-6-M13 MS2500	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,80 0.032	1,2 0.048
P8	RPHT190600T-6-M13 MS2500	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,60 0.024	0,85 0.034	1,2 0.048
P11	RPHT190600T-6-M13 MS2500	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,80 0.032	1,2 0.048
P12	RPHT190600T-6-M13 MS2500	3,0 *0.12*	0,42 0.017	0,40 0.016	0,55 0.022	0,80 0.032
M1	RPHT190600T-6-M13 F40M	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,90 0.036	1,3 0.050
M2	RPHT190600T-6-M13 F40M	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,85 0.034	1,2 0.048
M3	RPHT190600T-6-M13 F40M	3,0 *0.12*	0,50 0.020	0,48 0.019	0,65 0.026	0,95 0.038
M4	RPHT190600T-6-M13 F40M	2,5 *0.10*	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024	0,80 0.032
M5	RPHT190600T-6-M13 F40M	2,5 *0.10*	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024	0,80 0.032
S1	RPHT190600T-6-M13 MS2500	2,5 *0.10*	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024	0,80 0.032
S2	RPHT190600T-6-M13 MS2500	2,5 *0.10*	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024	0,80 0.032
S3	RPHT190600T-6-M13 MS2500	2,5 *0.10*	0,44 0.017	0,46 0.018	0,55 0.022	0,75 0.030
S11	RPHT190600T-6-M13 MS2050	2,5 *0.10*	0,55 0.022	0,50 0.020	0,65 0.026	0,95 0.038
S12	RPHT190600T-6-M13 MS2050	2,5 *0.10*	0,55 0.022	0,50 0.020	0,65 0.026	0,95 0.038
S13	RPHT190600T-6-M13 MS2050	2,5 *0.10*	0,48 0.019	0,50 0.020	0,60 0.024	0,80 0.032

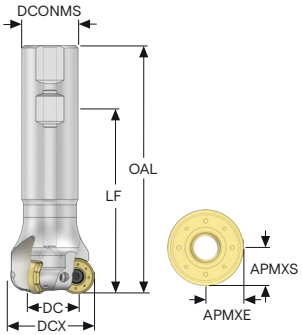
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.29I-025 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	T350M				F40M				MS2050				MS2500			
	100%	30%	10%	5%	100%	30%	10%	5%	100%	30%	10%	5%	100%	30%	10%	5%
P1	215 *710*	305 *1000*	355 *1175*	370 *1225*	190 *620*	265 *870*	310 *1025*	320 *1050*	205 *670*	290 *950*	340 *1125*	355 *1175*	270 *890*	380 *1250*	445 *1450*	465 *1525*
P2	210 *690*	295 *970*	345 *1125*	360 *1175*	185 *610*	260 *850*	300 *980*	315 *1025*	200 *660*	285 *940*	330 *1075*	345 *1125*	265 *870*	370 *1225*	435 *1425*	450 *1475*
P3	185 *610*	255 *840*	305 *1000*	320 *1050*	160 *520*	220 *720*	265 *870*	275 *900*	180 *590*	245 *800*	290 *950*	305 *1000*	235 *770*	320 *1050*	380 *1250*	400 *1300*
P4	165 *540*	225 *740*	270 *890*	280 *920*	145 *475*	195 *640*	235 *770*	245 *800*	155 *510*	215 *710*	255 *840*	270 *890*	205 *670*	280 *920*	335 *1100*	350 *1150*
P5	155 *510*	220 *720*	255 *840*	265 *870*	135 *445*	190 *620*	220 *720*	230 *750*	150 *490*	210 *690*	245 *800*	255 *840*	195 *640*	275 *900*	320 *1050*	335 *1100*
P6	175 *570*	250 *820*	290 *950*	300 *980*	155 *510*	215 *710*	255 *840*	260 *850*	170 *560*	235 *770*	280 *920*	285 *940*	220 *720*	310 *1025*	365 *1200*	375 *1225*
P7	165 *540*	235 *770*	275 *900*	285 *940*	145 *475*	205 *670*	240 *790*	245 *800*	160 *520*	225 *740*	265 *870*	270 *890*	210 *690*	295 *970*	345 *1125*	355 *1175*
P8	155 *510*	215 *710*	255 *840*	265 *870*	135 *445*	185 *610*	220 *720*	230 *750*	150 *490*	205 *670*	245 *800*	255 *840*	195 *640*	270 *890*	320 *1050*	335 *1100*
P11	160 *520*	225 *740*	270 *890*	275 *900*	140 *460*	200 *660*	235 *770*	240 *790*	155 *510*	215 *710*	255 *840*	265 *870*	200 *660*	285 *940*	335 *1100*	345 *1125*
P12	110 *360*	150 *490*	175 *570*	185 *610*	95 *310*	130 *425*	155 *510*	160 *520*	105 *345*	145 *475*	170 *560*	175 *570*	135 *445*	190 *620*	220 *720*	230 *750*
M1	160 *520*	230 *750*	265 *870*	280 *920*	145 *475*	210 *690*	245 *800*	250 *820*	160 *520*	230 *750*	265 *870*	275 *900*	190 *620*	265 *870*	310 *1025*	325 *1075*
M2	135 *445*	190 *620*	220 *720*	230 *750*	120 *395*	175 *570*	200 *660*	210 *690*	135 *445*	190 *620*	220 *720*	230 *750*	155 *510*	220 *720*	255 *840*	270 *890*
M3	110 *360*	155 *510*	180 *590*	190 *620*	100 *330*	140 *460*	165 *540*	170 *560*	110 *360*	155 *510*	180 *590*	190 *620*	130 *425*	180 *590*	210 *690*	220 *720*
M4	150 *490*	210 *690*	245 *800*	260 *850*	80 *260*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	85 *280*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	100 *330*	140 *460*	165 *540*	175 *570*
M5	150 *490*	210 *690*	245 *800*	260 *850*	65 *215*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	70 *230*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	85 *280*	115 *375*	135 *445*	145 *475*
S1	41 *135*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	37 *120*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	41 *135*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	49 *160*	70 *230*	80 *260*	85 *280*
S2	33 *110*	45 *150*	55 *180*	55 *180*	30 *100*	41 *135*	48 *155*	50 *165*	33 *110*	45 *150*	55 *180*	55 *180*	40 *130*	55 *180*	65 *215*	70 *230*
S3	29 *95*	40 *130*	47 *155*	49 *160*	26 *85*	36 *120*	42 *140*	45 *150*	29 *95*	40 *130*	47 *155*	49 *160*	35 *115*	48 *155*	55 *180*	60 *195*
S11	55 *180*	80 *260*	90 *295*	95 *310*	50 *165*	70 *230*	85 *280*	85 *280*	55 *180*	80 *260*	90 *295*	95 *310*	70 *230*	95 *310*	110 *360*	115 *375*
S12	39 *130*	55 *180*	65 *215*	65 *215*	35 *115*	49 *160*	60 *195*	60 *195*	39 *130*	55 *180*	65 *215*	65 *215*	47 *155*	65 *215*	80 *260*	80 *260*
S13	23 *75*	31 *100*	37 *120*	39 *130*	21 *70*	29 *95*	33 *110*	36 *120*	23 *75*	31 *100*	37 *120*	39 *130*	28 *90*	38 *125*	45 *150*	48 *155*

R217.29-10 – metrické

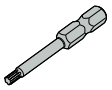




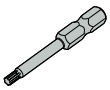
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 683-685
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 854
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.29I-3250.3-10.3.080A	10295636	Weldon	30,0	50,0	3	10,0	32,0	104,0	86,5	78,5	78,5	139,5	9,57	80,0	98,0	7800	0,9	RP..2006

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

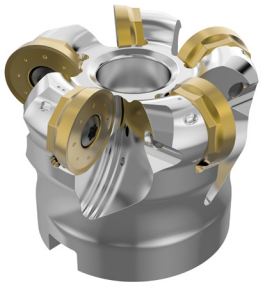
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P

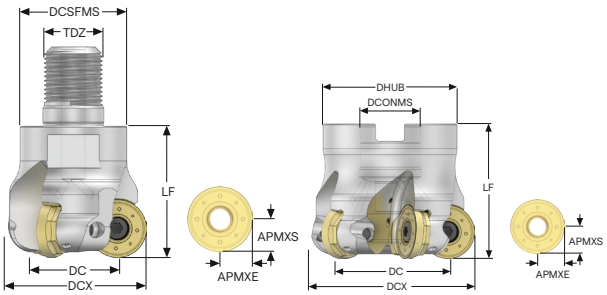
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Upínací moment destičky	Klíč	Dorazový šroub	Momentový klíč
					
	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.29-10 – metrické



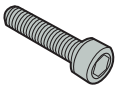
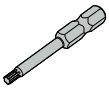
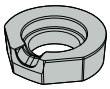
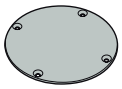


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 683-685
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 854
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

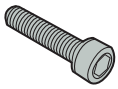
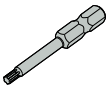
Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	APMXE	DHUB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm		kg	
R220.29I-0063-10-4A	10254929	Trn	43,0	63,0	4	10,0	10,0	50,0	49,0	–	22,0	50,0	5,65	106,0	124,0	7000	0,5	RP..2006
R220.29I-0063-10-5A	10254930	Trn	43,0	63,0	5	10,0	10,0	50,0	49,0	–	22,0	50,0	5,65	106,0	124,0	7000	0,5	RP..2006
R220.29I-0066-10-5A	10254931	Trn	46,0	66,0	5	10,0	10,0	62,0	61,0	–	27,0	50,0	7,6	112,0	130,0	6800	0,7	RP..2006
R220.29I-0080-10-5A	10254932	Trn	60,0	80,0	5	10,0	10,0	62,0	61,0	–	27,0	50,0	5,55	140,0	158,0	6200	0,8	RP..2006
R220.29I-0080-10-6A	10254933	Trn	60,0	80,0	6	10,0	10,0	62,0	61,0	–	27,0	50,0	5,55	140,0	158,0	6200	0,9	RP..2006
R220.29I-0100-10-5MA	10254934	Trn	80,0	100,0	5	10,0	10,0	80,0	79,0	–	32,0	50,0	4,0	180,0	198,0	5500	1,4	RP..2006
R220.29I-0100-10-7A	10254935	Trn	80,0	100,0	7	10,0	10,0	80,0	79,0	–	32,0	50,0	4,0	180,0	198,0	5500	1,5	RP..2006
R220.29I-0125-10-6MA	10254936	Trn	105,0	125,0	6	10,0	10,0	91,0	90,0	–	40,0	63,0	2,97	230,0	248,0	4900	2,7	RP..2006
R220.29I-0125-10-8A	10254937	Trn	105,0	125,0	8	10,0	10,0	91,0	90,0	–	40,0	63,0	2,97	230,0	248,0	4900	2,8	RP..2006
R220.29I-8160-10-7MA	10254938	Trn	140,0	160,0	7	10,0	10,0	120,0	90,0	–	40,0	63,0	2,18	300,0	318,0	4400	4,0	RP..2006
R220.29I-8200-10-9MA	10254939	Trn	180,0	200,0	9	10,0	10,0	160,0	130,0	–	60,0	63,0	1,67	380,0	398,0	3900	6,1	RP..2006
R220.29I-8250-10-10MA	10254942	Trn	230,0	250,0	10	10,0	10,0	210,0	130,0	–	60,0	63,0	1,29	480,0	498,0	3500	12,3	RP..2006
R217.29I-1640.RE-10-2A	10254927	Combimaster	20,0	40,0	2	10,0	10,0	–	30,0	M16	–	40,0	15,57	60,0	78,0	8800	0,2	RP..2006
R217.29I-2050.RE-10-3A	10254928	Combimaster	30,0	50,0	3	10,0	10,0	–	36,5	M20	–	45,0	9,57	80,0	98,0	7800	0,4	RP..2006

Stopky Combimaster viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

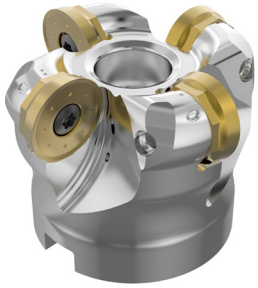
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Podložka destičky	Čelní víko	Šroub víka	Klíč podložky	Šroub podložky
								
R217.29I	–	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–	–	–	–
R220.29I-0100	MLC6S16X35	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–	–	–	–
R220.29I-0100MA	MLC6S16X35	1/4HEX-T20PX90	C05018-T20P	SRP2004IM0	–	–	1/4HEX-H5.0X50	CA5010
R220.29I-0125	MLC6S20X40	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–	–	–	–
R220.29I-0125MA	MLC6S20X40	1/4HEX-T20PX90	C05018-T20P	SRP2004IM0	–	–	1/4HEX-H5.0X50	CA5010
R220.29I-063	MC6S10X40	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–	–	–	–
R220.29I-066	MC6S12X40	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–	–	–	–
R220.29I-080	MC6S12X35	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	–	–	–	–	–
R220.29I-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C05018-T20P	SRP2004IM0	SC160-53	MF6S4X10	1/4HEX-H5.0X50	CA5010
R220.29I-8200	–	1/4HEX-T20PX90	C05018-T20P	SRP2004IM0	SC-200-90	MF6S4X10	1/4HEX-H5.0X50	CA5010
R220.29I-8250	–	1/4HEX-T20PX90	C05018-T20P	SRP2004IM0	SC-250-90	MF6S4X10	1/4HEX-H5.0X50	CA5010

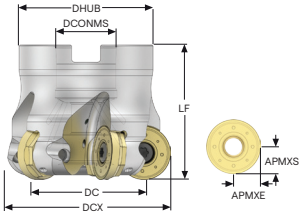
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Upínací moment destičky	Klíč	Dorazový šroub	Momentový klíč
						
R217.29I	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50
R220.29I-063-0125	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50
R220.29I-8160	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50
R220.29I-8200-8250	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.29-10 – Palce



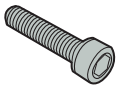
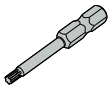


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 683-685
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 854
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

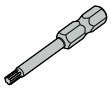
Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DHUB	DCSFMS	DCONMS	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R220.29I-02.50-10-4A	10254940	Trn	1.713	2.500	4	0.394	0.750	1.829	1.789	0.750	2.000	5,8	4.213	4.921	7000	1.100	RP..2006
R220.29I-03.00-10-5A	10254941	Trn	2.213	3.000	5	0.394	1.000	2.329	2.289	1.000	2.000	5,99	5.213	5.921	6300	1.760	RP..2006

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

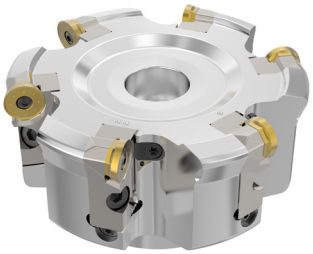
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.29I-02.50	UC6S3/8UNFX11/2	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.29I-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P

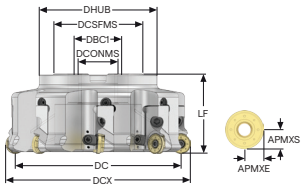
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Upínací moment destičky	Klíč	Dorazový šroub	Momentový klíč
					
R220.29I-02.50	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50
R220.29I-03.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.29-10 – metrické



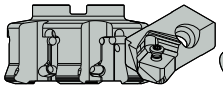
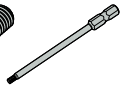
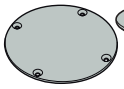
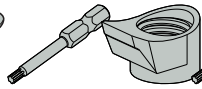


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 683-685
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 854
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

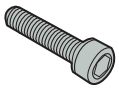
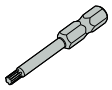
Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DHUB	DCSFMS	DCONMS	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.29I-0153-10-6CA	10254943	Trn	133,0	153,0	6	10,0	40,0	91,0	90,0	40,0	80,0	1,83	286,0	304,0	4500	6,2	RP..2006
R220.29I-8188-10-8CA	10254944	Trn	168,0	188,0	8	10,0	40,0	120,0	90,0	40,0	80,0	1,43	356,0	374,0	4000	8,2	RP..2006
R220.29I-8228-10-10CA	10254945	Trn	208,0	228,0	10	10,0	60,0	164,0	130,0	60,0	80,0	1,15	436,0	454,0	3700	11,5	RP..2006

Stopky Combimaster viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Šroub pro upnutí na trn	Základní těleso	Kazeta	Šroub kazety	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Čelní víko	Šroub víka	Ustavovací klíč	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
													
R220.29I-0153	AU1114T-T15P	MC6S20X70	B-R220.21/29I-0153-6CA	RP20ZR-R	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	–	–	1/4HEX-T15PX50	CW0810	1/4HEX-T25PX50	LD8020-T25P
R220.29I-8188	AU1114T-T15P	–	B-R220.21/29I-8188-8CA	RP20ZR-R	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-160-90	MF6S4X10	1/4HEX-T15PX50	CW0810	1/4HEX-T25PX50	LD8020-T25P
R220.29I-8228	AU1114T-T15P	–	B-R220.21/29I-8228-10CA	RP20ZR-R	FS98030	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P	SC-200-90	MF6S4X10	1/4HEX-T15PX50	CW0810	1/4HEX-T25PX50	LD8020-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Upínací moment destičky	Klíč	Dorazový šroub	Momentový klíč
						
R220.29I-0153	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	–	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50
R220.29I-8188	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50
R220.29I-8228	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S16X50	5.0NM	1/4HEX-T05PX50	SX2035-T05P	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.29-10 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RPKT2006M0T-8-ME12 MP2501	4,0 *0.16*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,44 0.017	0,70 0.028
P2	RPKT2006M0T-8-ME12 MP2501	4,0 *0.16*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,46 0.018	0,70 0.028
P3	RPKT2006M0T-8-ME12 MP2501	4,0 *0.16*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,42 0.017	0,70 0.028
P4	RPKT2006M0T-8-M15 MP2501	4,0 *0.16*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020	0,85 0.034
P5	RPKT2006M0T-8-M15 MP2501	4,0 *0.16*	0,44 0.017	0,44 0.017	0,50 0.020	0,80 0.032
P6	RPKT2006M0T-8-M20 MP1501	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028	1,1 0.044
P7	RPKT2006M0T-8-M20 MP1501	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028	1,1 0.044
P8	RPKT2006M0T-8-M20 MP2501	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028	1,1 0.044
P11	RPKT2006M0T-8-ME12 MP3501	4,0 *0.16*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016	0,65 0.026
P12	RPKT2006M0T-8-M20 MP1501	3,0 *0.12*	0,46 0.018	0,46 0.018	0,55 0.022	0,85 0.034
M1	RPHT2006M0T-8-M13 MS2050	4,0 *0.16*	0,42 0.017	0,42 0.017	0,48 0.019	0,80 0.032
M2	RPHT2006M0T-8-M13 MS2050	4,0 *0.16*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,44 0.017	0,70 0.028
M3	RPHT2006M0T-8-M13 MS2050	3,0 *0.12*	0,34 0.013	0,34 0.013	0,40 0.016	0,65 0.026
M4	RPKT2006M0T-8-ME12 MP3501	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
M5	RPKT2006M0T-8-ME12 MP3501	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
K1	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	4,0 *0.16*	0,65 0.026	0,65 0.026	0,75 0.030	1,2 0.048
K2	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028	1,1 0.044
K3	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028	1,1 0.044
K4	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028	1,1 0.044
K5	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024	1,0 0.040
K6	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	4,0 *0.16*	0,60 0.024	0,60 0.024	0,70 0.028	1,1 0.044
K7	RPKT2006M0T-8-M20 MK2050	4,0 *0.16*	0,55 0.022	0,55 0.022	0,60 0.024	1,0 0.040
S1	RPKT2006M0T-8-ME12 MP3501	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
S2	RPKT2006M0T-8-ME12 MP3501	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
S3	RPKT2006M0T-8-ME12 MP3501	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,34 0.013	0,50 0.020
S11	RPKT2006M0T-8-ME12 MS2050	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
S12	RPKT2006M0T-8-ME12 MS2050	3,0 *0.12*	0,32 0.013	0,32 0.013	0,38 0.015	0,60 0.024
S13	RPKT2006M0T-8-ME12 MS2050	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
H5	RPKW2006M0T-8-MD22 MP1501	3,0 *0.12*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024	0,90 0.036
H8	RPKW2006M0T-8-MD22 MP1501	3,0 *0.12*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,44 0.017	0,70 0.028
H11	RPKW2006M0T-8-MD22 MP1501	3,0 *0.12*	0,50 0.020	0,50 0.020	0,60 0.024	0,90 0.036
H12	RPKW2006M0T-8-MD22 MP1501	3,0 *0.12*	0,38 0.015	0,38 0.015	0,44 0.017	0,70 0.028

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.29-10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M				MK2050				MP3000				MS2050				F40M				MP2050			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	195 *640*	220 *720*	275 *900*	320 *1050*	240 *790*	275 *900*	340 *1125*	400 *1300*	285 *940*	320 *1050*	400 *1300*	465 *1525*	270 *890*	305 *1000*	370 *1225*	420 *1375*	260 *850*	280 *920*	335 *1100*	370 *1225*	285 *940*	325 *1075*	385 *1275*	455 *1500*
P2	190 *620*	215 *710*	260 *850*	310 *1025*	235 *770*	270 *890*	330 *1075*	385 *1275*	275 *900*	315 *1025*	385 *1275*	445 *1450*	265 *870*	295 *970*	360 *1175*	410 *1350*	250 *820*	275 *900*	325 *1075*	360 *1175*	270 *890*	310 *1025*	375 *1225*	440 *1450*
P3	165 *540*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	205 *670*	235 *770*	285 *940*	340 *1125*	245 *800*	275 *900*	335 *1100*	395 *1300*	230 *750*	260 *850*	315 *1025*	365 *1200*	220 *720*	240 *790*	285 *940*	320 *1050*	235 *770*	270 *890*	330 *1075*	390 *1275*
P4	145 *475*	170 *560*	200 *660*	240 *790*	180 *590*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	215 *710*	245 *800*	300 *980*	350 *1150*	205 *670*	230 *750*	275 *900*	320 *1050*	200 *660*	220 *720*	265 *870*	305 *1000*	210 *690*	245 *800*	290 *950*	345 *1125*
P5	140 *460*	160 *520*	200 *660*	230 *750*	175 *570*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	205 *670*	235 *770*	285 *940*	330 *1075*	200 *660*	225 *740*	265 *870*	305 *1000*	190 *620*	210 *690*	240 *790*	270 *890*	200 *660*	230 *750*	280 *920*	330 *1075*
P6	155 *510*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	200 *660*	230 *750*	275 *900*	325 *1075*	240 *790*	270 *890*	320 *1050*	380 *1250*	225 *740*	250 *820*	295 *970*	345 *1125*	215 *710*	235 *770*	270 *890*	305 *1000*	225 *740*	260 *850*	315 *1025*	370 *1225*
P7	150 *490*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	190 *620*	215 *710*	260 *850*	310 *1025*	225 *740*	255 *840*	305 *1000*	355 *1175*	210 *690*	235 *770*	280 *920*	325 *1075*	200 *660*	220 *720*	255 *840*	285 *940*	215 *710*	245 *800*	300 *980*	345 *1125*
P8	140 *460*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	175 *570*	200 *660*	240 *790*	285 *940*	205 *670*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*	195 *640*	220 *720*	265 *870*	305 *1000*	185 *610*	205 *670*	240 *790*	270 *890*	200 *660*	230 *750*	275 *900*	330 *1075*
P11	145 *475*	165 *540*	205 *670*	240 *790*	185 *610*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	220 *720*	245 *800*	295 *970*	345 *1125*	205 *670*	230 *750*	270 *890*	315 *1025*	195 *640*	215 *710*	250 *820*	280 *920*	210 *690*	240 *790*	290 *950*	335 *1100*
P12	—	—	—	—	120 *395*	140 *460*	165 *540*	200 *660*	145 *475*	165 *540*	195 *640*	220 *720*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	205 *670*	130 *425*	140 *460*	165 *540*	185 *610*	135 *445*	155 *510*	190 *620*	225 *740*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	190 *620*	220 *720*	265 *870*	305 *1000*	195 *640*	225 *740*	275 *900*	320 *1050*	180 *590*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	195 *640*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	155 *510*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	165 *540*	190 *620*	225 *740*	265 *870*	150 *490*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	160 *520*	185 *610*	225 *740*	260 *850*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	130 *425*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	215 *710*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	100 *330*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	165 *540*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	150 *490*	100 *330*	115 *375*	140 *460*	165 *540*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	80 *260*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	80 *260*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	85 *280*	95 *310*	115 *375*	140 *460*
K1	150 *490*	170 *560*	205 *670*	245 *800*	250 *820*	290 *950*	355 *1175*	420 *1375*	200 *660*	230 *750*	280 *920*	325 *1075*	— —	— —	— —	— —	175 *570*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	— —	— —	— —	— —
K2	135 *445*	150 *490*	190 *620*	220 *720*	225 *740*	255 *840*	320 *1050*	370 *1225*	175 *570*	205 *670*	245 *800*	290 *950*	— —	— —	— —	— —	155 *510*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	— —	— —	— —	— —
K3	115 *375*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	190 *620*	220 *720*	270 *890*	310 *1025*	150 *490*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	— —	— —	— —	— —	135 *445*	155 *510*	180 *590*	215 *710*	— —	— —	— —	— —
K4	105 *345*	125 *410*	150 *490*	180 *590*	180 *590*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	— —	— —	— —	— —	125 *410*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	— —	— —	— —	— —
K5	70 *230*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	75 *245*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	— —
K6	95 *310*	110 *360*	135 *445*	155 *510*	160 *520*	185 *610*	225 *740*	260 *850*	125 *410*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	110 *360*	130 *425*	155 *510*	180 *590*	— —	— —	— —	— —
K7	85 *280*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	145 *475*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	115 *375*	130 *425*	155 *510*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	— —	— —	— —	— —
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	46 *150*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	50 *165*	55 *180*	70 *230*	80 *260*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	37 *120*	42 *140*	50 *165*	60 *195*	39 *130*	44 *145*	55 *180*	65 *215*	35 *115*	40 *130*	49 *160*	55 *180*	40 *130*	46 *150*	55 *180*	65 *215*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	33 *110*	37 *120*	45 *150*	55 *180*	34 *110*	39 *130*	47 *155*	55 *180*	31 *100*	35 *115*	43 *140*	50 *165*	35 *115*	40 *130*	48 *155*	60 *195*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	65 *215*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	65 *215*	75 *245*	95 *310*	110 *360*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	100 *330*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	115 *375*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	45 *150*	50 *165*	60 *195*	75 *245*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	42 *140*	48 *155*	60 *195*	70 *230*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	80 *260*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	26 *85*	30 *100*	36 *120*	42 *140*	27 *90*	31 *100*	38 *125*	44 *145*	25 *80*	28 *90*	34 *110*	40 *130*	28 *90*	32 *105*	39 *130*	46 *150*
H5	32 *105*	37 *120*	45 *150*	55 *180*	41 *135*	47 *155*	55 *180*	70 *230*	40 *130*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	37 *120*	42 *140*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —
H8	35 *115*	40 *130*	49 *160*	55 *180*	45 *150*	50 *165*	60 *195*	75 *245*	42 *140*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	40 *130*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —
H11	41 *135*	47 *155*	55 *180*	70 *230*	55 *180*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	47 *155*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	50 *165*	60 *195*	75 *245*	85 *280*
H12	65 *215*	70 *230*	85 *280*	100 *330*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	100 *330*	115 *375*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*

R217/220.29-10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MP1501				MP2501				MS2500				MP3501				T25M				MM4500			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	340 *1125*	375 *1225*	455 *1500*	520 *1700*	375 *1225*	410 *1350*	490 *1600*	560 *1825*	315 *1025*	345 *1125*	430 *1400*	490 *1600*	375 *1225*	415 *1350*	490 *1600*	550 *1800*	250 *820*	285 *940*	350 *1150*	405 *1325*	230 *750*	255 *840*	305 *1000*	355 *1175*
P2	330 *1075*	365 *1200*	445 *1450*	500 *1650*	365 *1200*	400 *1300*	475 *1550*	540 *1775*	305 *1000*	335 *1100*	415 *1350*	475 *1550*	365 *1200*	405 *1325*	480 *1575*	530 *1750*	245 *800*	280 *920*	340 *1125*	395 *1300*	220 *720*	245 *800*	300 *980*	345 *1125*
P3	295 *970*	325 *1075*	380 *1250*	445 *1450*	320 *1050*	350 *1150*	415 *1350*	475 *1550*	270 *890*	300 *980*	360 *1175*	420 *1375*	320 *1050*	355 *1175*	420 *1375*	475 *1550*	215 *710*	245 *800*	295 *970*	350 *1150*	190 *620*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*
P4	260 *850*	285 *940*	350 *1150*	390 *1275*	285 *940*	315 *1025*	375 *1225*	415 *1350*	240 *790*	265 *870*	325 *1075*	370 *1225*	285 *940*	310 *1025*	370 *1225*	415 *1350*	190 *620*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	185 *610*	210 *690*	250 *820*	290 *950*
P5	245 *800*	275 *900*	330 *1075*	370 *1225*	275 *900*	300 *980*	355 *1175*	405 *1325*	230 *750*	255 *840*	310 *1025*	350 *1150*	275 *900*	305 *1000*	350 *1150*	395 *1300*	180 *590*	210 *690*	250 *820*	295 *970*	165 *540*	185 *610*	225 *740*	255 *840*
P6	290 *950*	320 *1050*	375 *1225*	425 *1400*	305 *1000*	335 *1100*	400 *1300*	455 *1500*	265 *870*	295 *970*	350 *1150*	405 *1325*	310 *1025*	340 *1125*	395 *1300*	445 *1450*	205 *670*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*	185 *610*	205 *670*	250 *820*	285 *940*
P7	270 *890*	300 *980*	350 *1150*	405 *1325*	290 *950*	320 *1050*	375 *1225*	430 *1400*	250 *820*	280 *920*	330 *1075*	380 *1250*	295 *970*	320 *1050*	375 *1225*	420 *1375*	195 *640*	220 *720*	265 *870*	310 *1025*	175 *570*	195 *640*	235 *770*	270 *890*
P8	245 *800*	275 *900*	320 *1050*	370 *1225*	270 *890*	295 *970*	350 *1150*	400 *1300*	230 *750*	255 *840*	300 *980*	350 *1150*	270 *890*	300 *980*	350 *1150*	395 *1300*	180 *590*	205 *670*	250 *820*	295 *970*	160 *520*	180 *590*	220 *720*	255 *840*
P11	265 *870*	290 *950*	340 *1125*	390 *1275*	280 *920*	310 *1025*	365 *1200*	420 *1375*	245 *800*	270 *890*	320 *1050*	370 *1225*	285 *940*	315 *1025*	360 *1175*	410 *1350*	190 *620*	215 *710*	255 *840*	300 *980*	170 *560*	190 *620*	230 *750*	265 *870*
P12	175 *570*	195 *640*	225 *740*	260 *850*	190 *620*	210 *690*	240 *790*	270 *890*	165 *540*	180 *590*	215 *710*	245 *800*	185 *610*	205 *670*	235 *770*	265 *870*	120 *395*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	115 *375*	125 *410*	150 *490*	170 *560*
M1	— —	— —	— —	— —	190 *620*	215 *710*	265 *870*	305 *1000*	185 *610*	210 *690*	260 *850*	305 *1000*	195 *640*	225 *740*	275 *900*	320 *1050*	195 *640*	225 *740*	275 *900*	320 *1050*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	235 *770*
M2	— —	— —	— —	— —	155 *510*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	155 *510*	175 *570*	220 *720*	255 *840*	165 *540*	190 *620*	225 *740*	265 *870*	165 *540*	190 *620*	225 *740*	265 *870*	120 *395*	140 *460*	170 *560*	195 *640*
M3	— —	— —	— —	— —	130 *425*	145 *475*	180 *590*	210 *690*	125 *410*	145 *475*	180 *590*	210 *690*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	160 *520*
M4	— —	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	140 *460*	160 *520*	100 *330*	115 *375*	140 *460*	160 *520*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	165 *540*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	165 *540*	75 *245*	85 *280*	105 *345*	125 *410*
M5	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	85 *280*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	105 *345*
K1	335 *1100*	370 *1225*	450 *1475*	510 *1675*	365 *1200*	405 *1325*	480 *1575*	540 *1775*	205 *670*	235 *770*	290 *950*	340 *1125*	370 *1225*	410 *1350*	480 *1575*	540 *1775*	195 *640*	220 *720*	270 *890*	315 *1025*	— —	— —	— —	— —
K2	300 *980*	330 *1075*	400 *1300*	450 *1475*	330 *1075*	365 *1200*	430 *1400*	495 *1625*	185 *610*	210 *690*	260 *850*	300 *980*	335 *1100*	370 *1225*	425 *1400*	480 *1575*	175 *570*	200 *660*	235 *770*	280 *920*	— —	— —	— —	— —
K3	255 *840*	280 *920*	340 *1125*	380 *1250*	280 *920*	305 *1000*	365 *1200*	415 *1350*	155 *510*	175 *570*	220 *720*	255 *840*	285 *940*	310 *1025*	360 *1175*	405 *1325*	145 *475*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	— —	— —	— —	— —
K4	240 *790*	265 *870*	325 *1075*	365 *1200*	265 *870*	295 *970*	350 *1150*	400 *1300*	150 *490*	170 *560*	210 *690*	240 *790*	270 *890*	295 *970*	345 *1125*	390 *1275*	140 *460*	160 *520*	190 *620*	225 *740*	— —	— —	— —	— —
K5	155 *510*	170 *560*	200 *660*	225 *740*	165 *540*	180 *590*	215 *710*	245 *800*	95 *310*	105 *345*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	210 *690*	240 *790*	85 *280*	95 *310*	120 *395*	140 *460*	— —	— —	— —	— —
K6	215 *710*	235 *770*	285 *940*	320 *1050*	235 *770*	260 *850*	305 *1000*	350 *1150*	130 *425*	150 *490*	185 *610*	215 *710*	240 *790*	260 *850*	305 *1000*	340 *1125*	125 *410*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	— —	— —	— —	— —
K7	200 *660*	220 *720*	255 *840*	290 *950*	210 *690*	230 *750*	275 *900*	310 *1025*	120 *395*	135 *445*	165 *540*	190 *620*	210 *690*	230 *750*	270 *890*	305 *1000*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	180 *590*	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	23 *75*	27 *90*	32 *105*	38 *125*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	40 *130*	45 *150*	55 *180*	65 *215*	39 *130*	44 *145*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	19 *60*	21 *70*	26 *85*	31 *100*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	35 *115*	39 *130*	48 *155*	55 *180*	34 *110*	39 *130*	47 *155*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	17 *55*	19 *60*	23 *75*	27 *90*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	95 *310*	110 *360*	65 *215*	75 *245*	95 *310*	110 *360*	— —	— —	— —	— —	33 *110*	38 *125*	45 *150*	55 *180*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	30 *100*	35 *115*	41 *135*	49 *160*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	31 *100*	38 *125*	44 *145*	27 *90*	31 *100*	38 *125*	44 *145*	— —	— —	— —	— —	18 *60*	20 *65*	24 *80*	28 *90*
H5	46 *150*	50 *165*	65 *215*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	40 *130*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	42 *140*	48 *155*	60 *195*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	50 *165*	55 *180*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	44 *145*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	46 *150*	55 *180*	60 *195*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	60 *195*	65 *215*	80 *260*	95 *310*	— —	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	55 *180*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	90 *295*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	85 *280*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —



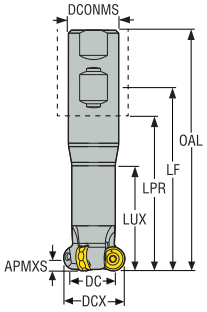
FRÉZY R217/220.28 S KRUHOVÝMI DESTIČKAMI

Řada oboustranných kruhových břitových destiček ve velikosti 12 a fréz R217/220.28 je vhodnou volbou pro lehké kopírovací frézování, čelní frézování, frézování drážek a boční frézování všech materiálů.

- Rozsah průměrů 32–100 mm (1.25 – 4.00”)
- Maximální hloubka řezu 6 mm (0.236”)
- Doporučená hloubka řezu pro drážkování 3 mm (0.118”)
- Až 16 využitelných částí břitu po obvodě destičky

R217/220.28-06 – Palce

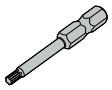




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 689, 690-691
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 850
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.28-01.25-3-06-3A	03092089	Weldon	0.780	1.250	3	0.236	1.000	3.642	2.280	2.578	2.504	4.783	0,4	2.030	2.421	15600	1.100	RNMU1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.28-..	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P

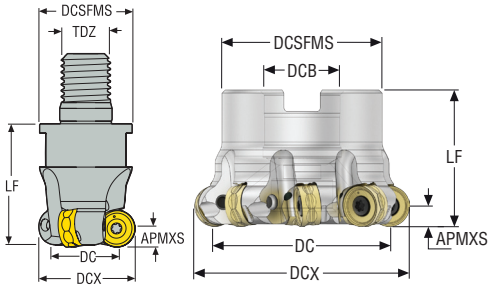
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.28-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.28-06 – metrické

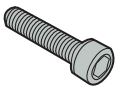
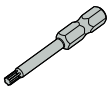




–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 689, 690-691
–Kompletní program břitových destiček - viz str. 850
–Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R220.28-0040-06.4A	03092080	Trn	28,0	40,0	4	6,0	16,0	35,0	–	16,0	40,0	–	0,54	68,0	78,0	14000	0,3	RNMU1204
R220.28-0050-06.5A	03092081	Trn	38,0	50,0	5	6,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	–	0,62	88,0	98,0	12500	0,3	RNMU1204
R220.28-0050-06.6A	03092082	Trn	38,0	50,0	6	6,0	22,0	42,0	–	22,0	40,0	–	0,62	88,0	98,0	12500	0,4	RNMU1204
R220.28-0052-06.5A	03092083	Trn	40,0	52,0	5	6,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	–	0,6	92,0	102,0	12300	0,4	RNMU1204
R220.28-0063-06.6A	03092084	Trn	51,0	63,0	6	6,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	–	0,47	114,0	124,0	11200	0,5	RNMU1204
R220.28-0063-06.8A	03092086	Trn	51,0	63,0	8	6,0	22,0	47,0	–	22,0	40,0	–	0,47	114,0	124,0	10000	0,5	RNMU1204
R220.28-0066-06.7A	03092087	Trn	54,0	66,0	7	6,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	–	0,45	120,0	130,0	10900	0,9	RNMU1204
R220.28-0080-06.8A	03092088	Trn	67,9	80,0	8	6,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	–	0,53	147,9	158,0	10000	1,1	RNMU1204
R217.28-1632.RE-06.3A	03092078	Combimaster	20,1	32,0	3	6,0	–	30,0	M16	–	40,0	62,75	0,4	52,1	62,0	15600	0,3	RNMU1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

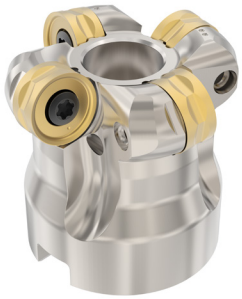
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.28-..	–	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.28-0040-0063	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.28-0066	MC6S12X40	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.28-0080	MC6S12X40	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P

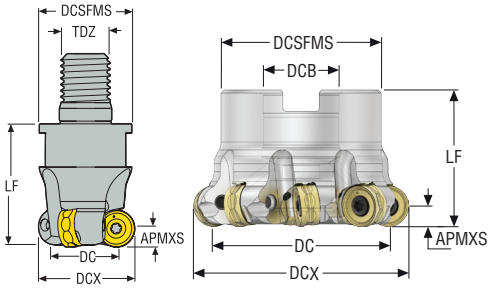
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.28-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.28-06 – Palce

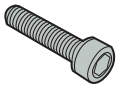
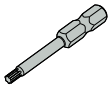




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 689, 690-691
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 850
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R220.28-02.00-06-5A	03092092	Trn	1.528	2.000	5	0.236	0.750	1.654	0.750	1.500	0,61	3.528	3.921	12500	0.660	RNMU1204
R220.28-02.00-06-6A	03092093	Trn	1.528	2.000	6	0.236	0.750	1.654	0.750	1.500	0,61	3.528	3.921	12500	0.660	RNMU1204
R220.28-02.50-06-7A	03092094	Trn	2.028	2.500	7	0.236	0.750	1.850	0.750	1.500	0,47	4.528	4.921	11200	1.100	RNMU1204
R220.28-04.00-06-12A	03137204	Trn	3.528	4.000	12	0.236	1.500	3.543	1.500	2.000	0,11	7.528	7.921	8800	3.970	RNMU1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.28-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R220.28-04.00	ULC6S3/4UNFX11/2	1/4HEX-T15PX90	C04009-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.28-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.28 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RNMU1204M0-ME10 MP3501	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,34 0.013	0,55 0.022
P2	RNMU1204M0-ME10 MP3501	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
P3	RNMU1204M0-ME10 MP3501	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,34 0.013	0,55 0.022
P4	RNMU1204M0T-M10 MP2501	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
P5	RNMU1204M0T-M10 MP2501	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
P6	RNMU1204M0T-M10 MP2501	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
P7	RNMU1204M0T-M10 MP2501	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
P8	RNMU1204M0T-M10 MP2050	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,34 0.013	0,55 0.022
P11	RNMU1204M0T-M10 MP2050	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
P12	RNMU1204M0T-M10 MS2500	1,9 *0.075*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,25 0.010	0,40 0.016
M1	RNMU1204M0-ME10 MS2050	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
M2	RNMU1204M0-ME10 MS2050	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
M3	RNMU1204M0-ME10 MS2050	1,9 *0.075*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
M4	RNMU1204M0T-M10 MP3501	1,4 *0.055*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,30 0.012	0,48 0.019
M5	RNMU1204M0T-M10 MP3501	1,4 *0.055*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,30 0.012	0,48 0.019
K1	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5 *0.10*	0,30 0.012	0,30 0.012	0,36 0.014	0,55 0.022
K2	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
K3	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
K4	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
K5	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5 *0.10*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
K6	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5 *0.10*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
K7	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5 *0.10*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
N1	RNMU1204M0-ME10 F40M	2,5 *0.10*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,46 0.018	0,70 0.028
N2	RNMU1204M0-ME10 F40M	2,5 *0.10*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,46 0.018	0,70 0.028
N3	RNMU1204M0-ME10 F40M	2,5 *0.10*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,46 0.018	0,70 0.028
N11	RNMU1204M0-ME10 F40M	2,5 *0.10*	0,40 0.016	0,40 0.016	0,46 0.018	0,70 0.028
S1	RNMU1204M0T-M10 MS2500	1,4 *0.055*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,30 0.012	0,48 0.019
S2	RNMU1204M0T-M10 MS2500	1,4 *0.055*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,30 0.012	0,48 0.019
S3	RNMU1204M0T-M10 MS2500	1,4 *0.055*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,28 0.011	0,44 0.017
S11	RNMU1204M0-ME10 MS2050	1,7 *0.065*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,48 0.019
S12	RNMU1204M0-ME10 MS2050	1,7 *0.065*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,32 0.013	0,48 0.019
S13	RNMU1204M0-ME10 MS2050	1,4 *0.055*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,30 0.012	0,48 0.019
H5	RNMU1204M0T-M10 MP3501	1,9 *0.075*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,25 0.010	0,40 0.016
H8	RNMU1204M0T-M10 MP3501	1,7 *0.065*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013
H11	RNMU1204M0T-M10 MP3501	1,9 *0.075*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,25 0.010	0,40 0.016
H12	RNMU1204M0T-M10 MP3501	1,7 *0.065*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.28 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK2050				MS2050				F40M				MP2050				MP2501				MS2500				MP3501			
P1																												
	940	1075	1275	1500	800	900	1075	1275	720	820	980	1175	980	1125	1325	1575	1350	1475	1700	1900	1050	1175	1400	1675	1225	1300	1525	1750
P1	*275*	*310*	*380*	*445*	*230*	*265*	*320*	*380*	*210*	*240*	*290*	*345*	*285*	*325*	*395*	*470*	*395*	*430*	*500*	*570*	*305*	*345*	*420*	*495*	*350*	*385*	*455*	*510*
	900	1025	1250	1450	750	870	1050	1250	690	790	950	1125	940	1075	1300	1550	1300	1400	1650	1875	1000	1125	1375	1625	1150	1275	1500	1675
P2	*240*	*270*	*330*	*390*	*205*	*230*	*280*	*330*	*185*	*210*	*255*	*300*	*250*	*285*	*350*	*405*	*345*	*375*	*440*	*495*	*265*	*300*	*370*	*430*	*310*	*335*	*395*	*445*
	790	890	1075	1275	670	750	920	1075	610	690	840	980	820	940	1150	1325	1125	1225	1450	1625	870	980	1225	1400	1025	1100	1300	1450
P3	*215*	*245*	*290*	*345*	*185*	*205*	*245*	*290*	*165*	*190*	*225*	*265*	*225*	*255*	*305*	*360*	*310*	*340*	*390*	*435*	*240*	*270*	*325*	*380*	*280*	*305*	*350*	*390*
	710	800	950	1125	610	670	800	950	540	620	740	870	740	840	1000	1175	1025	1125	1275	1425	790	890	1075	1250	920	1000	1150	1275
P4	*205*	*235*	*280*	*330*	*175*	*200*	*235*	*280*	*160*	*180*	*215*	*255*	*215*	*245*	*290*	*345*	*295*	*325*	*370*	*420*	*230*	*260*	*310*	*365*	*265*	*290*	*335*	*380*
	670	770	920	1075	570	660	770	920	520	590	710	840	710	800	950	1125	970	1075	1225	1375	750	850	1025	1200	870	950	1100	1250
P5	*230*	*260*	*315*	*370*	*195*	*220*	*265*	*315*	*180*	*200*	*240*	*285*	*240*	*275*	*330*	*390*	*335*	*365*	*415*	*470*	*255*	*290*	*345*	*410*	*300*	*325*	*375*	*425*
	750	850	1025	1225	640	720	870	1025	590	660	790	940	790	900	1075	1275	1100	1200	1350	1550	840	950	1125	1350	980	1075	1225	1400
P6	*220*	*245*	*295*	*350*	*185*	*210*	*250*	*295*	*170*	*190*	*230*	*270*	*230*	*260*	*310*	*370*	*315*	*340*	*395*	*445*	*240*	*275*	*330*	*390*	*280*	*305*	*355*	*400*
	720	800	970	1150	610	690	820	970	560	620	750	890	750	850	1025	1225	1025	1125	1300	1450	790	900	1075	1275	920	1000	1175	1300
P7	*200*	*230*	*280*	*325*	*170*	*195*	*235*	*275*	*155*	*175*	*215*	*250*	*210*	*240*	*290*	*340*	*290*	*315*	*370*	*415*	*225*	*255*	*310*	*360*	*260*	*285*	*335*	*375*
	660	750	920	1075	560	640	770	900	510	570	710	820	690	790	950	1125	950	1025	1225	1350	740	840	1025	1175	850	940	1100	1225
P8	*210*	*240*	*285*	*340*	*180*	*205*	*245*	*290*	*165*	*185*	*220*	*260*	*220*	*250*	*300*	*355*	*305*	*330*	*380*	*430*	*235*	*265*	*320*	*380*	*275*	*300*	*345*	*390*
	690	790	940	1125	590	670	800	950	540	610	720	850	720	820	980	1175	1000	1075	1250	1400	770	870	1050	1250	900	980	1125	1275
P11	*140*	*155*	*190*	*220*	*115*	*135*	*160*	*185*	*105*	*120*	*145*	*170*	*145*	*165*	*195*	*230*	*195*	*215*	*245*	*270*	*155*	*175*	*210*	*245*	*180*	*195*	*220*	*245*
	460	510	620	720	375	445	520	610	345	395	475	560	475	540	640	750	640	710	800	890	510	570	690	800	590	640	720	800
P12	—	—	—	—	*185*	*210*	*260*	*305*	*170*	*190*	*235*	*275*	*205*	*235*	*285*	*335*	*200*	*225*	*275*	*325*	*220*	*245*	*300*	*355*	*185*	*210*	*260*	*305*
	—	—	—	—	610	690	850	1000	560	620	770	900	670	770	940	1100	660	740	900	1075	720	800	980	1175	610	690	850	1000
M1	—	—	—	—	*155*	*180*	*215*	*250*	*145*	*160*	*195*	*230*	*170*	*195*	*235*	*280*	*170*	*190*	*230*	*270*	*185*	*205*	*245*	*295*	*155*	*180*	*215*	*250*
	—	—	—	—	510	590	710	820	475	520	640	750	560	640	770	920	560	620	750	890	610	670	800	970	510	590	710	820
M2	—	—	—	—	*125*	*145*	*170*	*205*	*115*	*130*	*155*	*185*	*140*	*155*	*190*	*225*	*135*	*155*	*185*	*220*	*150*	*165*	*200*	*235*	*125*	*145*	*170*	*205*
	—	—	—	—	410	475	560	670	375	425	510	610	460	510	620	740	445	510	610	720	490	540	660	770	410	475	560	670
M3	—	—	—	—	*100*	*110*	*135*	*160*	*90*	*100*	*120*	*145*	*110*	*125*	*150*	*175*	*105*	*120*	*145*	*170*	*115*	*130*	*155*	*185*	*100*	*110*	*135*	*160*
	—	—	—	—	330	360	445	520	295	330	395	475	360	410	490	570	345	395	475	560	375	425	510	610	330	360	445	520
M4	—	—	—	—	*80*	*95*	*110*	*130*	*75*	*85*	*100*	*120*	*90*	*100*	*125*	*145*	*90*	*100*	*120*	*140*	*95*	*110*	*130*	*155*	*80*	*95*	*110*	*130*
	—	—	—	—	260	310	360	425	245	280	330	395	295	330	410	475	295	330	395	460	310	360	425	510	260	310	360	425
M5	*295*	*335*	*410*	*480*	—	—	—	—	*165*	*190*	*230*	*270*	—	—	—	—	*400*	*435*	*510*	*570*	*240*	*270*	*330*	*390*	*355*	*385*	*455*	*520*
	970	1100	1350	1575	—	—	—	—	540	620	750	890	—	—	—	—	1300	1425	1675	1875	790	890	1075	1275	1175	1275	1500	1700
K1	*265*	*300*	*360*	*430*	—	—	—	—	*150*	*170*	*205*	*240*	—	—	—	—	*360*	*390*	*450*	*510*	*215*	*245*	*295*	*350*	*320*	*350*	*405*	*455*
	870	980	1175	1400	—	—	—	—	490	560	670	790	—	—	—	—	1175	1275	1475	1675	710	800	970	1150	1050	1150	1325	1500
K2	*225*	*255*	*305*	*365*	—	—	—	—	*125*	*145*	*170*	*205*	—	—	—	—	*305*	*330*	*380*	*430*	*185*	*210*	*250*	*295*	*270*	*295*	*340*	*385*
	740	840	1000	1200	—	—	—	—	410	475	560	670	—	—	—	—	1000	1075	1250	1400	610	690	820	970	890	970	1125	1275
K3	*215*	*245*	*290*	*345*	—	—	—	—	*120*	*140*	*165*	*195*	—	—	—	—	*290*	*315*	*365*	*410*	*175*	*200*	*235*	*280*	*260*	*285*	*325*	*370*
	710	800	950	1125	—	—	—	—	395	460	540	640	—	—	—	—	950	1025	1200	1350	570	660	770	920	850	940	1075	1225
K4	*130*	*150*	*180*	*210*	—	—	—	—	*75*	*85*	*100*	*120*	—	—	—	—	*180*	*195*	*220*	*250*	*105*	*120*	*145*	*170*	*160*	*175*	*200*	*225*
	425	490	590	690	—	—	—	—	245	280	330	395	—	—	—	—	590	640	720	820	345	395	475	560	520	570	660	740
K5	*190*	*215*	*255*	*305*	—	—	—	—	*105*	*120*	*145*	*170*	—	—	—	—	*255*	*280*	*320*	*360*	*155*	*175*	*210*	*250*	*230*	*250*	*285*	*325*
	620	710	840	1000	—	—	—	—	345	395	475	560	—	—	—	—	840	920	1050	1175	510	570	690	820	750	820	940	1075
K6	*170*	*190*	*230*	*270*	—	—	—	—	*95*	*110*	*130*	*155*	—	—	—	—	*230*	*250*	*285*	*320*	*140*	*155*	*185*	*220*	*205*	*225*	*255*	*285*
	560	620	750	890	—	—	—	—	310	360	425	510	—	—	—	—	750	820	940	1050	460	510	610	720	670	740	840	940
K7	—	—	—	—	—	—	—	—	*1225*	*1400*	*1700*	*2025*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	4025	4600	5575	6650	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	*500*	*560*	*690*	*820*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	1650	1825	2275	2700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	*335*	*375*	*460*	*540*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	1100	1225	1500	1775	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	*380*	*430*	*520*	*620*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	1250	1400	1700	2025	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	42	47	55	65	55	60	70	85	—	—	—	—	55	65	75	90	46	50	65	75
	—	—	—	—	46	50	65	75	150	165	215	245	180	195	230	280	—	—	—	—	180	215	245	295	150	165	215	245
S1	—	—	—	—	*37*	*42*	*50*	*60*	*34*	*38*	*46*	*55*	*43*	*48*	*60*	*70*	—	—	—	—	*45*	*50*	*60*	*70*	*37*	*42*	*50*	*60*
	—	—	—	—	120	140	165	195	110	125	150	180	140	155	195	230	—	—	—	—	150	165	195	230	120	140	165	195
S2	—	—	—	—	*33*	*37*	*45*	*50*	*30*	*34*	*41*	*47*	*38*	*42*	*50*	*60*	—	—	—	—	*40*	*45*	*55*	*65*	*33*	*37*	*45*	*50*
	—	—	—	—	110	120	150	165	100	110	135	155	125	140	165	195	—	—	—	—	130	150	180	215	110	120	150	165
S3	—	—	—	—	*65*	*70*	*85*	*105*	*60*	*65*	*80*	*95*	*75*	*85*	*100*	*120*	—	—	—	—	*80*	*90*	*105*	*125*	*65*	*70*	*85*	*105*
	—	—	—	—	215	230	280	345	195	215	260	310	245	280	330	395	—	—	—	—	260	295	345	410	215	230	280	345
S11	—	—	—	—	*44*	*50*	*60*	*70*	*40*	*45*	*55*	*65*	*50*	*55*	*70*	*80*	—	—	—	—	*55*	*60*	*75*	*85*	*44*	*50*	*60*	*70*
	—	—	—	—	145	165	195	230	130	150	180	215	165	180	230	260	—	—	—	—	180	195	245	280	145	165	195	230
S12	—	—	—	—	*26*	*29*	*35*	*41*	*24*	*27*	*32*	*38*	*30*	*34*	*41*	*48*	—	—	—	—	*32*	*36*	*43*	*50*	*26*	*29*	*35*	*41*
	—	—	—	—	85	95	115	135	80	90	105	125	100	110	135	155	—	—	—	—	105	120	140	165	85	95	115	135
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	*35*	*40*	*48*	*55*	—	—	—	—	—	—	—	—	*46*	*50*	*60*	*75*	*41*	*46*	*55*	*65*
	—	—	—	—	—	—	—	—	115	130	155	180	—	—	—	—	—	—	—	—	150	165	195	245	135	150	180	215
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	*38*	*43*	*50*	*60*	—	—	—	—	—	—	—	—	*49*	*55*	*65*	*75*	*43*	*49*	*60*	*70*
	—	—	—	—	—	—	—	—	125	140	165	195	—	—	—	—	—	—	—	—	160	180	215	245	140	160	195	230
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	*45*	*50*	*60*	*70*	*55*	*65*	*75*	*90*	—	—	—	—	*60*	*65*	*80*	*95*	*50*	*60*	*70*	*80*
	—	—	—	—	—	—	—	—	150	165	195	230	180	215	245	295	—	—	—	—	195	215	260	310	165	195	230	260
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*75*	*90*	*105*	*90*	*105*	*125*	*145*	—	—	—	—	*95*	*110*	*130*	*155*	*80*	*90*	*105*	*120*
	—	—	—	—	—	—	—	—	230	245	295	345	295	345	410	475	—	—	—	—	310	360	425	510	260	295	345	395



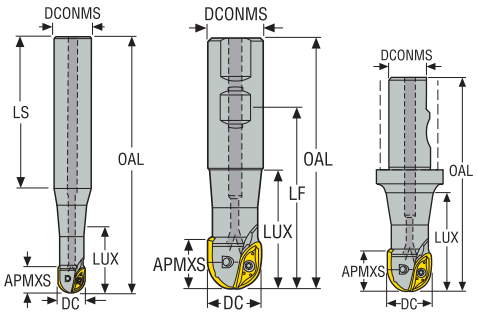
KULOVÉ FRÉZY R218.20/19/24

K dispozici je široký sortiment vysoce produktivních kulových fréz pro všechny materiály a aplikace, od všeobecných až po speciální nástroje pro specifické segmenty. Kulové frézy jsou konstruovány pro vysoké výkony a spolehlivost v aplikacích kopírovacího frézování.

– Kulová fréza K=1, tvarové destičky se 3 břity, rozsah průměrů 16–40 mm (0.75 – 1.00”)
– Kulová fréza K=2, tvarové destičky se 2 břity, rozsah průměrů 12–50 mm (0.50 – 2.00”)
– Kuželová fréza s kulovým čelem, tvarové destičky se 2 břity, průměr 16 mm

R218.20 – metrické

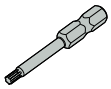




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 701-722
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 870, 891
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS		LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	218.20	SPM.
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg		
R218.20-2520.3-18.070A	00031654	Weldon	20,0	2	18,0	25,0	93,94	56,0	54,0	70,0	126,0	45,0	20200	0,4	-100(2)	–
R218.20-2525.3-22.060A	00038464	Weldon	25,0	2	22,0	25,0	83,96	60,0	56,0	60,0	116,0	45,0	16900	0,4	-125(2)	–
R218.20-2525.3-22.080A	00031897	Weldon	25,0	2	22,0	25,0	103,96	60,0	75,5	80,0	136,0	45,0	16900	0,5	-125(2)	–
R218.20-3230.3-45.100A	00032046	Weldon	30,0	2	44,0	32,0	123,93	70,0	71,0	100,0	160,0	45,0	12500	0,8	-150(2)	SPMT10(2)
R218.20-3232.3-28.070A	00032245	Weldon	32,0	2	28,0	32,0	93,92	60,0	68,0	70,0	130,0	45,0	10900	0,7	-160(2)	–
R218.20-3232.3-28.100A	00030731	Weldon	32,0	2	28,0	32,0	123,92	70,0	89,0	100,0	160,0	45,0	10900	0,9	-160(2)	–
R218.20-3232.3-54.100A	00030733	Weldon	32,0	2	54,0	32,0	123,92	70,0	89,0	100,0	160,0	45,0	10900	0,8	-160(2)	SPMT10(3)
R218.20-1612.0-10.112A	02627903	Válcová	12,0	2	10,0	16,0	–	120,0	25,0	112,0	160,0	45,0	30000	0,3	-060(2)	–
R218.20-2016.0-14.070A	02722506	Válcová	16,0	2	14,0	20,0	–	70,0	36,0	70,0	120,0	45,0	28500	0,3	-080(2)	–
R218.20-1616.0-14.105E	00031596	Válcová	16,0	2	14,0	16,0	–	115,0	49,0	117,0	165,0	45,0	28500	0,5	-080(2)	–
R218.20-2520.0-18.120A	00031701	Válcová	20,0	2	18,0	25,0	–	104,0	54,0	120,0	176,0	45,0	20200	0,6	-100(2)	–
R218.20-3225.0-22.160A	00031940	Válcová	25,0	2	22,0	32,0	–	130,0	68,0	160,0	220,0	45,0	16900	1,1	-125(2)	–
R218.20-3230.0-26.160A	00032027	Válcová	30,0	2	27,0	32,0	–	130,0	73,0	160,0	220,0	45,0	12500	1,1	-150(2)	–
R218.20-3232.0-28.160A	00030730	Válcová	32,0	2	28,0	32,0	–	130,0	90,0	160,0	220,0	45,0	10900	1,2	-160(2)	–

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub středové destičky	Šroub obvodové destičky
			
R218.20.. Ø16	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P	–
R218.20.. Ø20	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	–
R218.20.. Ø25-30	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	–
R218.20.. Ø30-100A	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P	C03508-T15P
R218.20.. Ø32	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	–
R218.20.. Ø32-100A	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	C03508-T15P
R218.20-1612	1/4HEX-T06PX50	C01805-T06P	–

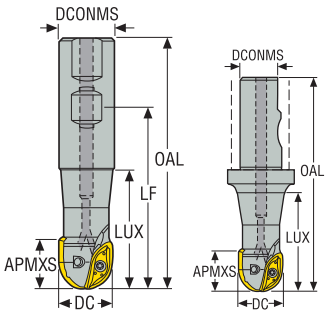
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Upínací moment destičky 2	Momentový klíč	Momentový klíč 2
						
R218.20.. Ø16	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	–	T00-08P12	–
R218.20.. Ø20	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	–	T00-09P20	–
R218.20.. Ø25-32	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	–	T00-15P35	–
R218.20.. Ø30-32-100A	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	3.0NM	T00-15P35	T00-15P30
R218.20-1612	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	–	T00-06P05	–

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R218.20 – metrické

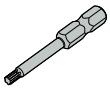
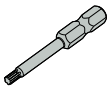




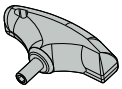
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 701-722
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 855, 891
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCSFMS		LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	218.20	SCET
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg		
R218.20-5050.3-70.150	00032677	Weldon	50,0	2	70,0	–	50,0	184,87	80,0	149,0	149,87	229,87	45,0	3700	2,7	-250(2)	SC..12 (3)
R218.20-3240.3S-60.100	00032440	Seco-Weldon	40,0	2	60,0	50,0	32,0	–	59,5	89,0	99,9	159,4	45,0	7200	1,1	-200(2)	SC..12 (3)
R218.20-3250.3S-70.100	00032627	Seco-Weldon	50,0	2	70,0	50,0	32,0	–	59,5	91,0	99,87	159,37	45,0	3700	1,3	-250(2)	SC..12 (3)

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub středové destičky	Šroub obvodové destičky	Klíč obvodové destičky
				
R218.20.. Ø40	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	C45011-T20P	–
R218.20.. Ø50	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P	C45011-T20P	1/4HEX-T20PX50

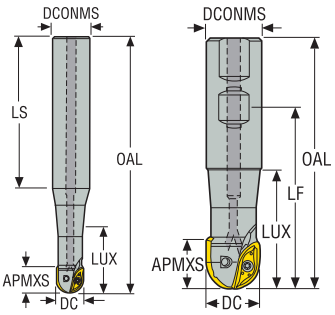
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R218.20.. Ø40	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R218.20.. Ø50	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00T-25P80

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R218.20 – Palce

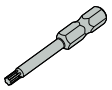




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 701-722
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 870, 891
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs	
R218.20-0.500.3-11-060A	02687514	Weldon	0.500	2	0.433	0.750	3.313	2.362	0.827	2.362	4.331	45,0	30000	0.440	218.20-0.250
R218.20-0.625.3-14-050A	02740373	Weldon	0.625	2	0.551	0.625	2.919	2.299	1.500	1.969	3.874	45,0	28500	0.440	218.20-080
R218.20-0.750.3-17-070A	00040022	Weldon	0.750	2	0.669	1.000	3.895	2.280	2.000	2.831	5.035	45,0	20200	0.880	218.20-0.375
R218.20-01.00.3-22-070A	00040024	Weldon	1.000	2	0.866	1.000	3.896	2.362	2.000	2.756	5.039	45,0	16900	1.100	218.20-125
R218.20-01.25.3-28-100A	00040025	Weldon	1.250	2	1.102	1.250	5.073	2.673	3.500	3.937	6.213	45,0	10900	1.540	218.20-160
R218.20-01.50.3-34-100A	00040027	Weldon	1.500	2	1.339	1.500	5.435	3.083	3.500	3.870	6.626	45,0	7200	2.650	218.20-0.750
R218.20-0.500.0-11-111A	02687512	Válcová	0.500	2	0.433	0.625	–	4.724	1.142	4.408	6.298	45,0	30000	0.660	218.20-0.250
R218.20-0.625.0-14-070A	02740370	Válcová	0.625	2	0.551	0.750	–	2.819	1.398	2.756	4.785	45,0	28500	0.660	218.20-080
R218.20-0.750.0-17-120A	00040031	Válcová	0.750	2	0.669	1.000	–	4.248	2.087	4.797	7.002	45,0	20200	1.320	218.20-0.375
R218.20-01.00.0-22-160A	00040032	Válcová	1.000	2	0.866	1.250	–	4.996	2.795	6.215	8.577	45,0	16900	2.200	218.20-125

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R218.20-0.500	1/4HEX-T06PX50	C02052-T06P
R218.20-0.625	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R218.20-0.750	1/4HEX-T09PX50	C03006-T09P
R218.20-01.00	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R218.20-01.25	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R218.20-01.50	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P

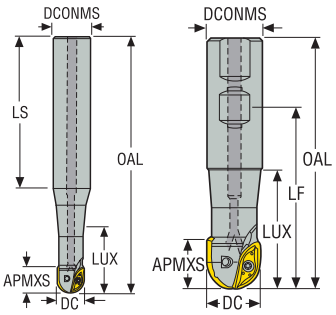
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R218.20-0.500	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05
R218.20-0.625	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12
R218.20-0.750	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R218.20-01.00-01.25	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R218.20-01.50	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R218.20 – Palce

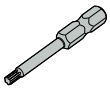
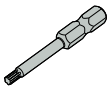




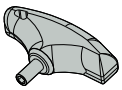
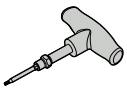
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 701-722
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 855, 891
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	218.20	SCET
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs		
R218.20-02.00.3-70-120A	02740375	Weldon	2.000	2	2.756	2.000	6.124	3.243	4.705	4.818	7.967	45,0	3700	5.730	-250.R (2)	SC..12 (3)

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub středové destičky	Šroub obvodové destičky	Klíč obvodové destičky
				
R218.20-02.00	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P	C45011-T20P	1/4HEX-T20PX50

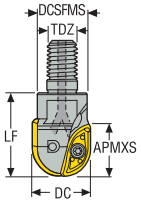
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R218.20-02.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	8.0NM	T00T-25P80

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R218.20 – metrické



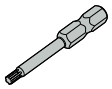


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 701-722
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 891
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RMPX°	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm		mm	mm		mm	mm			kg	
R218.20-0612.RE-10A	02731891	Combimaster	12,0	2	10,0	11,0	M6	20,0	33,5	45,0	30000	0,1	218.20-060
R218.20-0812.RE-10A	02627909	Combimaster	12,0	2	10,0	13,5	M8	23,0	40,75	45,0	30000	0,1	218.20-060
R218.20-0816.RE-14A	02742691	Combimaster	16,0	2	14,0	13,5	M8	23,0	40,75	45,0	28500	0,1	218.20-080
R218.20-1016.RE-14A	00031585	Combimaster	16,0	2	14,0	18,0	M10	28,0	46,75	45,0	28500	0,1	218.20-080
R218.20-1020.RE-18A	00039896	Combimaster	20,0	2	18,0	18,0	M10	28,0	46,75	45,0	20200	0,1	218.20-100
R218.20-1220.RE-18A	00031619	Combimaster	20,0	2	18,0	21,5	M12	35,0	56,75	45,0	20200	0,2	218.20-100
R218.20-1225.RE-22A	00031777	Combimaster	25,0	2	22,0	21,5	M12	35,0	56,75	45,0	16900	0,2	218.20-125
R218.20-1630.RE-26A	00032025	Combimaster	30,0	2	27,0	28,5	M16	40,0	62,75	45,0	12500	0,2	218.20-150
R218.20-1632.RE-28A	00030728	Combimaster	32,0	2	28,0	28,5	M16	40,0	62,75	45,0	10900	0,2	218.20-160
R218.20-1640.RE-35A	00032409	Combimaster	40,0	2	35,0	34,0	M16	50,0	72,75	45,0	7200	0,3	218.20-200
R218.20-2040.RE-35A	02928081	Combimaster	40,0	2	35,0	36,5	M20	55,0	82,0	45,0	7200	0,4	218.20-200
R218.20-2050.RE-44A	02928082	Combimaster	50,0	2	44,0	36,5	M20	65,0	92,0	45,0	5000	0,5	218.20-250

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R218.20-0612-0812	1/4HEX-T06PX50	C01805-T06P
R218.20-0816-1016	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P
R218.20-1020-1220	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R218.20-1225-1630	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R218.20-1632	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R218.20-1640-2040	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R218.20-2050	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P

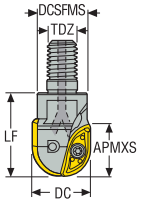
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R218.20-0612-0812	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05
R218.20-0816-1016	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	1.2NM	T00-08P12
R218.20-1020-1220	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R218.20-1225-1632	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R218.20-1640-2040	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R218.20-2050	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	8.0NM	T00T-25P80

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R218.20 – Palce



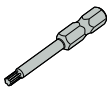


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 701-722
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 891
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce		palce	palce			lbs	
R218.20-0.500-06RE-11A	02687515	Combimaster	0.500	2	0.433	0.433	M6	0.787	1.319	45,0	30000	0.220	218.20-0.250
R218.20-0.500-08RE-11A	02687516	Combimaster	0.500	2	0.433	0.531	M8	0.906	1.604	45,0	28500	0.220	218.20-0.250
R218.20-0.750-10RE-17A	02428548	Combimaster	0.750	2	0.669	0.728	M10	1.102	1.841	45,0	20200	0.220	218.20-0.375
R218.20-01.00-12RE-22A	00040018	Combimaster	1.000	2	0.866	0.846	M12	1.378	2.234	45,0	16900	0.440	218.20-125
R218.20-01.25-16RE-28A	00040019	Combimaster	1.250	2	1.102	1.122	M16	1.575	2.470	45,0	10900	0.220	218.20-160
R218.20-01.50-16RE-34A	00040020	Combimaster	1.500	2	1.339	1.339	M16	1.969	2.864	45,0	7200	0.660	218.20-0.750
R218.20-02.00-20RE-44A	02928066	Combimaster	2.000	2	1.732	1.437	M20	2.559	3.622	45,0	5000	1.100	218.20-250

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R218.20-0.500	1/4HEX-T06PX50	C02052-T06P
R218.20-0.750	1/4HEX-T09PX50	C03006-T09P
R218.20-01.00	1/4HEX-T15PX50	C04009-T15P
R218.20-01.25	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R218.20-01.50	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R218.20-02.00	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R218.20-0.500	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05
R218.20-0.750	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R218.20-01.00-01.25	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R218.20-01.50	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R218.20-02.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	8.0NM	T00T-25P80

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R218.20-0.250 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,044 0.0017	0,044 0.0017	0,048 0.0019	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P2	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,044 0.0017	0,044 0.0017	0,048 0.0019	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P3	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,046 0.0018	0,070 0.0028	0,095 0.0038
P4	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,046 0.0017	0,070 0.0028	0,095 0.0038
P5	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0038
P6	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0036
P7	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0036
P8	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,046 0.0018	0,070 0.0028	0,095 0.0038
P11	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0036
P12	218.20-0.250ER-M03 F40M	5,0 *0.20*	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,032 0.0013	0,046 0.0018	0,065 0.0026
M1	218.20-0.250ER-ME03 F40M	7,0 *0.28*	0,044 0.0017	0,044 0.0017	0,048 0.0019	0,075 0.0030	0,10 0.0040
M2	218.20-0.250ER-ME03 F40M	7,0 *0.28*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0038
M3	218.20-0.250ER-ME03 F40M	5,0 *0.20*	0,034 0.0013	0,034 0.0013	0,036 0.0014	0,055 0.0022	0,075 0.0030
M4	218.20-0.250ER-ME03 F40M	4,0 *0.16*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
M5	218.20-0.250ER-ME03 F40M	4,0 *0.16*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
K1	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,044 0.0017	0,044 0.0017	0,048 0.0019	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K2	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0038
K3	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0038
K4	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0038
K5	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,036 0.0014	0,036 0.0014	0,040 0.0016	0,060 0.0024	0,085 0.0034
K6	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0038
K7	218.20-0.250ER-M03 F40M	7,0 *0.28*	0,036 0.0014	0,036 0.0014	0,040 0.0016	0,060 0.0024	0,085 0.0034
N1	218.20-0.250ER-ME03 F40M	7,0 *0.28*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,095 0.0038	0,13 0.0050
N2	218.20-0.250ER-ME03 F40M	7,0 *0.28*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,095 0.0038	0,13 0.0050
N3	218.20-0.250ER-ME03 F40M	7,0 *0.28*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,095 0.0038	0,13 0.0050
N11	218.20-0.250ER-ME03 F40M	7,0 *0.28*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,095 0.0038	0,13 0.0050
S1	218.20-0.250ER-ME03 F40M	4,0 *0.16*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
S2	218.20-0.250ER-ME03 F40M	4,0 *0.16*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
S3	218.20-0.250ER-ME03 F40M	4,0 *0.16*	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,046 0.0018	0,060 0.0024
S11	218.20-0.250ER-ME03 F40M	4,5 *0.18*	0,036 0.0014	0,036 0.0014	0,038 0.0015	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S12	218.20-0.250ER-ME03 F40M	4,5 *0.18*	0,036 0.0014	0,036 0.0014	0,038 0.0015	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S13	218.20-0.250ER-ME03 F40M	4,0 *0.16*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
H5	218.20-0.250ER-M03 F40M	5,0 *0.20*	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,032 0.0013	0,046 0.0018	0,065 0.0026
H8	218.20-0.250ER-M03 F40M	4,5 *0.18*	0,024 0.00095	0,024 0.00095	0,024 0.00095	0,036 0.0014	0,050 0.0020
H11	218.20-0.250ER-M03 F40M	5,0 *0.20*	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,032 0.0013	0,046 0.0018	0,065 0.0026
H12	218.20-0.250ER-M03 F40M	4,5 *0.18*	0,024 0.00095	0,024 0.00095	0,024 0.00095	0,036 0.0014	0,050 0.0020

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-0.250 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M				
	100%	70%	30%	10%	5%
P1	290 *950*	315 *1025*	375 *1225*	435 *1425*	480 *1575*
P2	280 *920*	305 *1000*	365 *1200*	425 *1400*	465 *1525*
P3	245 *800*	265 *870*	315 *1025*	370 *1225*	405 *1325*
P4	215 *710*	235 *770*	275 *900*	325 *1075*	355 *1175*
P5	205 *670*	225 *740*	265 *870*	315 *1025*	340 *1125*
P6	230 *750*	255 *840*	300 *980*	350 *1150*	385 *1275*
P7	220 *720*	240 *790*	280 *920*	330 *1075*	360 *1175*
P8	205 *670*	225 *740*	265 *870*	310 *1025*	340 *1125*
P11	210 *690*	230 *750*	275 *900*	325 *1075*	350 *1150*
P12	140 *460*	150 *490*	175 *570*	200 *660*	215 *710*
M1	225 *740*	245 *800*	295 *970*	345 *1125*	375 *1225*
M2	185 *610*	205 *670*	240 *790*	280 *920*	305 *1000*
M3	155 *510*	170 *560*	195 *640*	220 *720*	240 *790*
M4	125 *410*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	180 *590*
M5	105 *345*	110 *360*	125 *410*	140 *460*	150 *490*
K1	220 *720*	245 *800*	290 *950*	335 *1100*	370 *1225*
K2	195 *640*	215 *710*	255 *840*	300 *980*	320 *1050*
K3	165 *540*	180 *590*	215 *710*	250 *820*	270 *890*
K4	160 *520*	175 *570*	205 *670*	240 *790*	260 *850*
K5	95 *310*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	155 *510*
K6	140 *460*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	230 *750*
K7	120 *395*	135 *445*	160 *520*	185 *610*	200 *660*
N1	1700 *5575*	1850 *6075*	2200 *7225*	2575 *8450*	2800 *9175*
N2	680 *2225*	740 *2425*	890 *2925*	1025 *3375*	1125 *3700*
N3	455 *1500*	495 *1625*	590 *1925*	690 *2275*	750 *2450*
N11	520 *1700*	570 *1875*	680 *2225*	790 *2600*	860 *2825*
S1	60 *195*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	85 *280*
S2	46 *150*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	70 *230*
S3	40 *130*	43 *140*	48 *155*	55 *180*	60 *195*
S11	80 *260*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	120 *395*
S12	55 *180*	60 *195*	70 *230*	75 *245*	85 *280*
S13	32 *105*	34 *110*	39 *130*	44 *145*	48 *155*
H5	47 *155*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	70 *230*
H8	49 *160*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	75 *245*
H11	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	90 *295*
H12	90 *295*	95 *310*	105 *345*	120 *395*	130 *425*

R218.20-0.375 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048	0,17 0.0065
P2	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048	0,17 0.0065
P3	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,12 0.0048	0,16 0.0065
P4	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0048	0,16 0.0065
P5	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
P6	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,15 0.0060
P7	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,15 0.0060
P8	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,12 0.0048	0,16 0.0065
P11	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,15 0.0060
P12	218.20-0.375ER-M05 F40M	8,0 *0.32*	0,048 0.0019	0,048 0.0019	0,050 0.0020	0,080 0.0030	0,11 0.0044
M1	218.20-0.375ER-ME05 MS2050	10,0 *0.40*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048	0,17 0.0065
M2	218.20-0.375ER-ME05 MS2050	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
M3	218.20-0.375ER-ME05 MS2050	8,0 *0.32*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,090 0.0036	0,13 0.0050
M4	218.20-0.375ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,080 0.0032	0,11 0.0044
M5	218.20-0.375ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,080 0.0032	0,11 0.0044
K1	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048	0,17 0.0065
K2	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
K3	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
K4	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
K5	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,10 0.0040	0,14 0.0055
K6	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
K7	218.20-0.375ER-M05 F40M	10,0 *0.40*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,10 0.0040	0,14 0.0055
N1	218.20-0.375ER-ME05 F40M	10,0 *0.40*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N2	218.20-0.375ER-ME05 F40M	10,0 *0.40*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N3	218.20-0.375ER-ME05 F40M	10,0 *0.40*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
N11	218.20-0.375ER-ME05 F40M	10,0 *0.40*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S1	218.20-0.375ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,080 0.0032	0,11 0.0044
S2	218.20-0.375ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,080 0.0032	0,11 0.0044
S3	218.20-0.375ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,050 0.0020	0,050 0.0020	0,050 0.0020	0,075 0.0030	0,10 0.0040
S11	218.20-0.375ER-ME05 MS2050	7,0 *0.28*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,090 0.0036	0,13 0.0050
S12	218.20-0.375ER-ME05 MS2050	7,0 *0.28*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,090 0.0036	0,13 0.0050
S13	218.20-0.375ER-ME05 MS2050	6,0 *0.24*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,080 0.0032	0,11 0.0044
H5	218.20-0.375ER-M05 F40M	8,0 *0.32*	0,048 0.0019	0,048 0.0019	0,050 0.0020	0,080 0.0030	0,11 0.0044
H8	218.20-0.375ER-M05 F40M	7,0 *0.28*	0,038 0.0015	0,038 0.0015	0,040 0.0016	0,060 0.0024	0,080 0.0032
H11	218.20-0.375ER-M05 F40M	8,0 *0.32*	0,048 0.0019	0,048 0.0019	0,050 0.0020	0,080 0.0030	0,11 0.0044
H12	218.20-0.375ER-M05 F40M	7,0 *0.28*	0,038 0.0015	0,038 0.0015	0,040 0.0016	0,060 0.0024	0,080 0.0032

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-0.375 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F25M					MS2050					F40M				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	280 *920*	305 *1000*	370 *1225*	435 *1425*	475 *1550*	300 *980*	325 *1075*	390 *1275*	460 *1500*	500 *1650*	255 *840*	280 *920*	335 *1100*	395 *1300*	430 *1400*
P2	275 *900*	300 *980*	360 *1175*	425 *1400*	460 *1500*	290 *950*	315 *1025*	380 *1250*	450 *1475*	490 *1600*	250 *820*	270 *890*	325 *1075*	385 *1275*	420 *1375*
P3	240 *790*	260 *850*	315 *1025*	365 *1200*	400 *1300*	255 *840*	275 *900*	330 *1075*	385 *1275*	425 *1400*	220 *720*	235 *770*	285 *940*	330 *1075*	365 *1200*
P4	210 *690*	230 *750*	275 *900*	320 *1050*	355 *1175*	225 *740*	245 *800*	290 *950*	340 *1125*	375 *1225*	190 *620*	210 *690*	250 *820*	290 *950*	320 *1050*
P5	200 *660*	220 *720*	265 *870*	310 *1025*	335 *1100*	215 *710*	230 *750*	280 *920*	330 *1075*	355 *1175*	185 *610*	200 *660*	240 *790*	285 *940*	305 *1000*
P6	225 *740*	245 *800*	295 *970*	350 *1150*	385 *1275*	240 *790*	260 *850*	315 *1025*	370 *1225*	405 *1325*	205 *670*	225 *740*	270 *890*	320 *1050*	350 *1150*
P7	215 *710*	230 *750*	280 *920*	330 *1075*	360 *1175*	225 *740*	245 *800*	295 *970*	350 *1150*	385 *1275*	195 *640*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	330 *1075*
P8	200 *660*	220 *720*	265 *870*	305 *1000*	335 *1100*	215 *710*	230 *750*	280 *920*	325 *1075*	355 *1175*	185 *610*	200 *660*	240 *790*	280 *920*	305 *1000*
P11	205 *670*	225 *740*	270 *890*	320 *1050*	350 *1150*	220 *720*	240 *790*	285 *940*	340 *1125*	370 *1225*	190 *620*	205 *670*	245 *800*	290 *950*	320 *1050*
P12	140 *460*	150 *490*	170 *560*	200 *660*	220 *720*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	215 *710*	230 *750*	125 *410*	135 *445*	155 *510*	185 *610*	200 *660*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	235 *770*	255 *840*	305 *1000*	360 *1175*	395 *1300*	200 *660*	220 *720*	265 *870*	310 *1025*	335 *1100*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	190 *620*	210 *690*	250 *820*	295 *970*	320 *1050*	165 *540*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	275 *900*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	165 *540*	175 *570*	200 *660*	235 *770*	255 *840*	140 *460*	150 *490*	170 *560*	200 *660*	220 *720*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	135 *445*	160 *520*	180 *590*	195 *640*	110 *360*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	170 *560*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	95 *310*	95 *310*	115 *375*	130 *425*	140 *460*
K1	220 *720*	235 *770*	285 *940*	335 *1100*	365 *1200*	— —	— —	— —	— —	— —	200 *660*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	330 *1075*
K2	190 *620*	210 *690*	250 *820*	295 *970*	320 *1050*	— —	— —	— —	— —	— —	175 *570*	190 *620*	225 *740*	270 *890*	290 *950*
K3	160 *520*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	270 *890*	— —	— —	— —	— —	— —	145 *475*	160 *520*	190 *620*	230 *750*	245 *800*
K4	155 *510*	170 *560*	200 *660*	240 *790*	260 *850*	— —	— —	— —	— —	— —	140 *460*	155 *510*	185 *610*	215 *710*	235 *770*
K5	95 *310*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	145 *475*
K6	135 *445*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	230 *750*	— —	— —	— —	— —	— —	125 *410*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	205 *670*
K7	120 *395*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	200 *660*	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	185 *610*
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1500 *4925*	1600 *5250*	1950 *6400*	2275 *7475*	2500 *8200*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	600 *1975*	650 *2125*	790 *2600*	920 *3025*	1000 *3275*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	400 *1300*	435 *1425*	530 *1750*	610 *2000*	670 *2200*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	460 *1500*	495 *1625*	600 *1975*	700 *2300*	770 *2525*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	90 *295*	50 *165*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	80 *260*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	42 *140*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	37 *120*	38 *125*	44 *145*	50 *165*	55 *180*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	70 *230*	75 *245*	90 *295*	100 *330*	110 *360*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	90 *295*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	75 *245*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	36 *120*	41 *135*	47 *155*	50 *165*	29 *95*	31 *100*	35 *115*	40 *130*	44 *145*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	50 *165*	60 *195*	65 *215*
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	47 *155*	55 *180*	65 *215*	70 *230*
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	100 *330*	115 *375*	125 *410*

R218.20-0.750 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,24 0.0095	0,34 0.013
P2	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010	0,34 0.013
P3	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,24 0.0095	0,32 0.013
P4	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
P5	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
P6	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,30 0.012
P7	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,30 0.012
P8	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,24 0.0095	0,32 0.013
P11	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,30 0.012
P12	218.20-0.750ER-ME10 F40M	16,0 *0.65*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
M1	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010	0,34 0.013
M2	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
M3	218.20-0.750ER-ME10 F40M	16,0 *0.65*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,12 0.0048	0,18 0.0070	0,25 0.010
M4	218.20-0.750ER-ME10 F40M	12,0 *0.48*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
M5	218.20-0.750ER-ME10 F40M	12,0 *0.48*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K1	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,15 0.0060	0,15 0.0060	0,16 0.0065	0,25 0.010	0,34 0.013
K2	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
K3	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
K4	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
K5	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080	0,28 0.011
K6	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
K7	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,13 0.0050	0,20 0.0080	0,28 0.011
N1	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013	0,44 0.017
N2	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013	0,44 0.017
N3	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013	0,44 0.017
N11	218.20-0.750ER-ME10 F40M	20,0 *0.80*	0,19 0.0075	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,32 0.013	0,44 0.017
S1	218.20-0.750ER-ME10 F40M	12,0 *0.48*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S2	218.20-0.750ER-ME10 F40M	12,0 *0.48*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S3	218.20-0.750ER-ME10 F40M	12,0 *0.48*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,15 0.0060	0,20 0.0080
S11	218.20-0.750ER-ME10 F40M	14,0 *0.55*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,18 0.0070	0,25 0.010
S12	218.20-0.750ER-ME10 F40M	14,0 *0.55*	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,12 0.0048	0,18 0.0070	0,25 0.010
S13	218.20-0.750ER-ME10 F40M	12,0 *0.48*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
H5	218.20-0.750ER-ME10 F40M	16,0 *0.65*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
H8	218.20-0.750ER-ME10 F40M	14,0 *0.55*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048	0,16 0.0065
H11	218.20-0.750ER-ME10 F40M	16,0 *0.65*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
H12	218.20-0.750ER-ME10 F40M	14,0 *0.55*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048	0,16 0.0065

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-0.750 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	225 *740*	240 *790*	295 *970*	350 *1150*	380 *1250*	170 *560*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	290 *950*
P2	215 *710*	235 *770*	285 *940*	335 *1100*	370 *1225*	165 *540*	180 *590*	220 *720*	255 *840*	280 *920*
P3	190 *620*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	320 *1050*	145 *475*	155 *510*	190 *620*	225 *740*	245 *800*
P4	165 *540*	180 *590*	220 *720*	255 *840*	285 *940*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	195 *640*	215 *710*
P5	160 *520*	170 *560*	210 *690*	250 *820*	270 *890*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	190 *620*	205 *670*
P6	180 *590*	195 *640*	235 *770*	280 *920*	310 *1025*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	235 *770*
P7	170 *560*	180 *590*	220 *720*	265 *870*	290 *950*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	205 *670*	220 *720*
P8	160 *520*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	270 *890*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	205 *670*
P11	165 *540*	175 *570*	215 *710*	260 *850*	280 *920*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	215 *710*
P12	115 *375*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	180 *590*	85 *280*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	135 *445*
M1	175 *570*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	295 *970*	140 *460*	155 *510*	185 *610*	220 *720*	240 *790*
M2	145 *475*	155 *510*	190 *620*	225 *740*	245 *800*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	185 *610*	195 *640*
M3	125 *410*	130 *425*	155 *510*	180 *590*	195 *640*	100 *330*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	160 *520*
M4	100 *330*	105 *345*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	80 *260*	85 *280*	100 *330*	115 *375*	125 *410*
M5	85 *280*	85 *280*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	100 *330*
K1	170 *560*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	290 *950*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	150 *490*	165 *540*	200 *660*	240 *790*	255 *840*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	120 *395*	130 *425*	160 *520*	190 *620*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	75 *245*	80 *260*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	110 *360*	115 *375*	140 *460*	170 *560*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	95 *310*	105 *345*	125 *410*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	1275 *4175*	1375 *4500*	1675 *5500*	1975 *6475*	2150 *7050*	— —	— —	— —	— —	— —
N2	510 *1675*	550 *1800*	680 *2225*	800 *2625*	870 *2850*	— —	— —	— —	— —	— —
N3	345 *1125*	370 *1225*	455 *1500*	530 *1750*	580 *1900*	— —	— —	— —	— —	— —
N11	390 *1275*	420 *1375*	520 *1700*	610 *2000*	660 *2175*	— —	— —	— —	— —	— —
S1	46 *150*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	25 *80*	26 *85*	30 *100*	34 *110*	38 *125*
S2	37 *120*	39 *130*	45 *150*	50 *165*	55 *180*	20 *65*	21 *70*	24 *80*	28 *90*	30 *100*
S3	33 *110*	34 *110*	40 *130*	45 *150*	50 *165*	18 *60*	18 *60*	21 *70*	24 *80*	27 *90*
S11	65 *215*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	34 *110*	35 *115*	42 *140*	48 *155*	55 *180*
S12	44 *145*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	31 *100*	33 *110*	39 *130*	45 *150*	49 *160*
S13	26 *85*	28 *90*	32 *105*	36 *120*	40 *130*	19 *60*	20 *65*	23 *75*	26 *85*	28 *90*
H5	38 *125*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —
H8	41 *135*	43 *140*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —
H11	48 *155*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	— —
H12	75 *245*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	— —

R218.20-060 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,044 0.0017	0,044 0.0017	0,048 0.0019	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P2	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,046 0.0018	0,046 0.0018	0,050 0.0020	0,075 0.0030	0,10 0.0040
P3	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,044 0.0017	0,044 0.0017	0,046 0.0018	0,070 0.0028	0,10 0.0040
P4	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,046 0.0018	0,070 0.0028	0,095 0.0038
P5	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,070 0.0028	0,095 0.0038
P6	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0038
P7	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0038
P8	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,044 0.0017	0,044 0.0017	0,046 0.0018	0,070 0.0028	0,10 0.0040
P11	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,095 0.0038
P12	218.20-060ER-ME03 F40M	5,0 *0.20*	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,046 0.0018	0,065 0.0026
M1	218.20-060ER-ME03 MS2050	6,0 *0.24*	0,046 0.0018	0,046 0.0018	0,050 0.0020	0,075 0.0030	0,10 0.0040
M2	218.20-060ER-ME03 MS2050	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,070 0.0028	0,095 0.0038
M3	218.20-060ER-ME03 MS2050	5,0 *0.20*	0,034 0.0013	0,034 0.0013	0,036 0.0014	0,055 0.0022	0,075 0.0030
M4	218.20-060ER-ME03 F40M	3,5 *0.14*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
M5	218.20-060ER-ME03 F40M	3,5 *0.14*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
K1	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,046 0.0018	0,046 0.0018	0,050 0.0020	0,075 0.0030	0,10 0.0040
K2	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,070 0.0028	0,095 0.0038
K3	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,070 0.0028	0,095 0.0038
K4	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,070 0.0028	0,095 0.0038
K5	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,038 0.0015	0,038 0.0015	0,040 0.0016	0,060 0.0024	0,085 0.0034
K6	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,070 0.0028	0,095 0.0038
K7	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,038 0.0015	0,038 0.0015	0,040 0.0016	0,060 0.0024	0,085 0.0034
N1	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,060 0.0026	0,095 0.0038	0,13 0.0050
N2	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,060 0.0026	0,095 0.0038	0,13 0.0050
N3	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,060 0.0026	0,095 0.0038	0,13 0.0050
N11	218.20-060ER-ME03 F40M	6,0 *0.24*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,060 0.0026	0,095 0.0038	0,13 0.0050
S1	218.20-060ER-ME03 F40M	3,5 *0.14*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
S2	218.20-060ER-ME03 F40M	3,5 *0.14*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
S3	218.20-060ER-ME03 F40M	3,5 *0.14*	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,046 0.0018	0,060 0.0024
S11	218.20-060ER-ME03 MS2050	4,0 *0.16*	0,036 0.0014	0,036 0.0014	0,038 0.0015	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S12	218.20-060ER-ME03 MS2050	4,0 *0.16*	0,036 0.0014	0,036 0.0014	0,038 0.0015	0,055 0.0022	0,075 0.0030
S13	218.20-060ER-ME03 MS2050	3,5 *0.14*	0,032 0.0013	0,032 0.0013	0,034 0.0013	0,048 0.0019	0,065 0.0026
H5	218.20-060ER-ME03 F40M	5,0 *0.20*	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,046 0.0018	0,065 0.0026
H8	218.20-060ER-ME03 F40M	4,0 *0.16*	0,024 0.00095	0,024 0.00095	0,024 0.00095	0,036 0.0014	0,050 0.0020
H11	218.20-060ER-ME03 F40M	5,0 *0.20*	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,030 0.0012	0,046 0.0018	0,065 0.0026
H12	218.20-060ER-ME03 F40M	4,0 *0.16*	0,024 0.00095	0,024 0.00095	0,024 0.00095	0,036 0.0014	0,050 0.0020

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-060 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050					F40M				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	335 *1100*	365 *1200*	435 *1425*	510 *1675*	560 *1825*	305 *1000*	335 *1100*	395 *1300*	465 *1525*	510 *1675*
P2	325 *1075*	355 *1175*	420 *1375*	495 *1625*	540 *1775*	295 *970*	320 *1050*	385 *1275*	450 *1475*	495 *1625*
P3	280 *920*	305 *1000*	365 *1200*	430 *1400*	470 *1550*	255 *840*	280 *920*	335 *1100*	390 *1275*	425 *1400*
P4	250 *820*	275 *900*	325 *1075*	380 *1250*	415 *1350*	230 *750*	250 *820*	295 *970*	345 *1125*	375 *1225*
P5	240 *790*	260 *850*	310 *1025*	360 *1175*	395 *1300*	215 *710*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*	360 *1175*
P6	270 *890*	290 *950*	350 *1150*	410 *1350*	445 *1450*	245 *800*	265 *870*	315 *1025*	375 *1225*	405 *1325*
P7	255 *840*	275 *900*	330 *1075*	390 *1275*	420 *1375*	230 *750*	250 *820*	300 *980*	350 *1150*	380 *1250*
P8	235 *770*	260 *850*	310 *1025*	360 *1175*	395 *1300*	215 *710*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*	360 *1175*
P11	245 *800*	270 *890*	320 *1050*	375 *1225*	410 *1350*	225 *740*	245 *800*	290 *950*	340 *1125*	370 *1225*
P12	160 *520*	170 *560*	200 *660*	230 *750*	250 *820*	145 *475*	155 *510*	180 *590*	210 *690*	230 *750*
M1	265 *870*	285 *940*	340 *1125*	400 *1300*	440 *1450*	240 *790*	260 *850*	310 *1025*	365 *1200*	400 *1300*
M2	215 *710*	235 *770*	280 *920*	325 *1075*	355 *1175*	195 *640*	215 *710*	255 *840*	295 *970*	325 *1075*
M3	175 *570*	190 *620*	220 *720*	255 *840*	280 *920*	160 *520*	175 *570*	200 *660*	235 *770*	255 *840*
M4	140 *460*	150 *490*	170 *560*	195 *640*	215 *710*	130 *425*	135 *445*	155 *510*	175 *570*	195 *640*
M5	120 *395*	125 *410*	145 *475*	165 *540*	180 *590*	110 *360*	110 *360*	130 *425*	150 *490*	160 *520*
K1	— —	— —	— —	— —	— —	235 *770*	255 *840*	305 *1000*	355 *1175*	390 *1275*
K2	— —	— —	— —	— —	— —	205 *670*	225 *740*	270 *890*	310 *1025*	340 *1125*
K3	— —	— —	— —	— —	— —	175 *570*	190 *620*	225 *740*	265 *870*	290 *950*
K4	— —	— —	— —	— —	— —	165 *540*	180 *590*	215 *710*	250 *820*	275 *900*
K5	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	165 *540*
K6	— —	— —	— —	— —	— —	145 *475*	160 *520*	190 *620*	220 *720*	245 *800*
K7	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	215 *710*
N1	— —	— —	— —	— —	— —	1775 *5825*	1925 *6325*	2325 *7625*	2725 *8950*	2975 *9750*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	720 *2350*	780 *2550*	940 *3075*	1100 *3600*	1200 *3925*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	475 *1550*	520 *1700*	630 *2075*	730 *2400*	800 *2625*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	550 *1800*	590 *1925*	720 *2350*	840 *2750*	920 *3025*
S1	65 *215*	70 *230*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	90 *295*
S2	55 *180*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	49 *160*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	75 *245*
S3	46 *150*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	42 *140*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*
S11	95 *310*	95 *310*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	85 *280*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	130 *425*
S12	65 *215*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	60 *195*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	90 *295*
S13	37 *120*	39 *130*	45 *150*	50 *165*	55 *180*	34 *110*	35 *115*	41 *135*	47 *155*	50 *165*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	48 *155*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	75 *245*
H8	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	80 *260*
H11	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	95 *310*
H12	— —	— —	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	140 *460*

R218.20-080 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
P2	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,18 0.0065	0,25 0.0095
P3	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
P4	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P5	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P6	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P7	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P8	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
P11	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P12	218.20-080ER-M04 F40M	7,0 *0.28*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
M1	218.20-080ER-ME04 MS2050	8,0 *0.32*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,065 0.0026	0,10 0.0040	0,14 0.0055
M2	218.20-080ER-ME04 MS2050	8,0 *0.32*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,090 0.0036	0,13 0.0050
M3	218.20-080ER-ME04 MS2050	7,0 *0.28*	0,046 0.0018	0,046 0.0018	0,048 0.0019	0,075 0.0030	0,10 0.0040
M4	218.20-080ER-ME04 MP3501	5,0 *0.20*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,090 0.0036
M5	218.20-080ER-ME04 MP3501	5,0 *0.20*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,090 0.0036
K1	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,18 0.0065	0,25 0.0095
K2	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K3	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K4	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K5	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055	0,20 0.0080
K6	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K7	218.20-080ER-M04 F40M	8,0 *0.32*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055	0,20 0.0080
N1	218.20-080ER-ME04 F40M	8,0 *0.32*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
N2	218.20-080ER-ME04 F40M	8,0 *0.32*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
N3	218.20-080ER-ME04 F40M	8,0 *0.32*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
N11	218.20-080ER-ME04 F40M	8,0 *0.32*	0,14 0.0055	0,14 0.0055	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,32 0.013
S1	218.20-080ER-ME04 MP3501	5,0 *0.20*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,090 0.0036
S2	218.20-080ER-ME04 MP3501	5,0 *0.20*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,090 0.0036
S3	218.20-080ER-ME04 MP3501	5,0 *0.20*	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,040 0.0016	0,060 0.0024	0,085 0.0034
S11	218.20-080ER-ME04 MS2050	6,0 *0.24*	0,046 0.0018	0,046 0.0018	0,050 0.0020	0,075 0.0030	0,10 0.0040
S12	218.20-080ER-ME04 MS2050	6,0 *0.24*	0,046 0.0018	0,046 0.0018	0,050 0.0020	0,075 0.0030	0,10 0.0040
S13	218.20-080ER-ME04 MS2050	5,0 *0.20*	0,042 0.0017	0,042 0.0017	0,044 0.0017	0,065 0.0026	0,090 0.0036
H5	218.20-080ER-M04 F40M	7,0 *0.28*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H8	218.20-080ER-M04 F40M	6,0 *0.24*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,085 0.0034	0,12 0.0048
H11	218.20-080ER-M04 F40M	7,0 *0.28*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H12	218.20-080ER-M04 F40M	6,0 *0.24*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,085 0.0034	0,12 0.0048

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-080 – Řezné podmínky v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F25M					MS2050					F40M					MP3501					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	265 *870*	285 *940*	345 *1125*	405 *1325*	440 *1450*	305 *1000*	330 *1075*	395 *1300*	465 *1525*	500 *1650*	240 *790*	260 *850*	315 *1025*	370 *1225*	400 *1300*	420 *1375*	450 *1475*	490 *1600*	530 *1750*	560 *1825*	195 *640*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	325 *1075*
P2	250 *820*	270 *890*	335 *1100*	390 *1275*	425 *1400*	295 *970*	320 *1050*	385 *1275*	450 *1475*	490 *1600*	230 *750*	250 *820*	305 *1000*	355 *1175*	385 *1275*	410 *1350*	435 *1425*	475 *1550*	520 *1700*	550 *1800*	185 *610*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	315 *1025*
P3	220 *720*	240 *790*	290 *950*	340 *1125*	370 *1225*	255 *840*	275 *900*	335 *1100*	390 *1275*	425 *1400*	200 *660*	220 *720*	260 *850*	310 *1025*	335 *1100*	350 *1150*	375 *1225*	410 *1350*	445 *1450*	470 *1550*	165 *540*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	270 *890*
P4	195 *640*	210 *690*	255 *840*	305 *1000*	330 *1075*	230 *750*	245 *800*	295 *970*	345 *1125*	375 *1225*	180 *590*	190 *620*	230 *750*	275 *900*	300 *980*	310 *1025*	330 *1075*	360 *1175*	390 *1275*	415 *1350*	145 *475*	155 *510*	185 *610*	225 *740*	245 *800*
P5	190 *620*	205 *670*	245 *800*	290 *950*	315 *1025*	215 *710*	235 *770*	280 *920*	330 *1075*	360 *1175*	170 *560*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	285 *940*	295 *970*	315 *1025*	345 *1125*	375 *1225*	395 *1300*	140 *460*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	235 *770*
P6	210 *690*	230 *750*	280 *920*	325 *1075*	355 *1175*	245 *800*	265 *870*	315 *1025*	370 *1225*	410 *1350*	195 *640*	210 *690*	255 *840*	295 *970*	325 *1075*	330 *1075*	355 *1175*	385 *1275*	420 *1375*	440 *1450*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	260 *850*
P7	200 *660*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	335 *1100*	230 *750*	250 *820*	300 *980*	350 *1150*	385 *1275*	180 *590*	195 *640*	240 *790*	280 *920*	305 *1000*	315 *1025*	335 *1100*	365 *1200*	395 *1300*	415 *1350*	145 *475*	160 *520*	195 *640*	225 *740*	245 *800*
P8	185 *610*	200 *660*	240 *790*	285 *940*	310 *1025*	215 *710*	230 *750*	280 *920*	330 *1075*	360 *1175*	170 *560*	185 *610*	220 *720*	260 *850*	280 *920*	295 *970*	315 *1025*	345 *1125*	375 *1225*	395 *1300*	140 *460*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	230 *750*
P11	195 *640*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	325 *1075*	225 *740*	245 *800*	290 *950*	340 *1125*	375 *1225*	175 *570*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	295 *970*	305 *1000*	325 *1075*	355 *1175*	385 *1275*	405 *1325*	145 *475*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	240 *790*
P12	125 *410*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	205 *670*	145 *475*	155 *510*	180 *590*	215 *710*	230 *750*	115 *375*	125 *410*	145 *475*	170 *560*	190 *620*	180 *590*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	225 *740*	95 *310*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	150 *490*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	240 *790*	260 *850*	310 *1025*	365 *1200*	395 *1300*	185 *610*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	310 *1025*	240 *790*	260 *850*	310 *1025*	365 *1200*	395 *1300*	160 *520*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	270 *890*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	195 *640*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	325 *1075*	155 *510*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	260 *850*	195 *640*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	325 *1075*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	225 *740*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	160 *520*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	255 *840*	125 *410*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	205 *670*	160 *520*	170 *560*	200 *660*	235 *770*	255 *840*	110 *360*	120 *395*	140 *460*	160 *520*	175 *570*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	135 *445*	155 *510*	180 *590*	195 *640*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	145 *475*	160 *520*	130 *425*	135 *445*	155 *510*	180 *590*	195 *640*	90 *295*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	135 *445*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	85 *280*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	135 *445*	110 *360*	115 *375*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	115 *375*
K1	200 *660*	215 *710*	265 *870*	310 *1025*	335 *1100*	— —	— —	— —	— —	— —	180 *590*	195 *640*	240 *790*	280 *920*	305 *1000*	415 *1350*	440 *1450*	480 *1575*	530 *1750*	550 *1800*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	180 *590*	195 *640*	235 *770*	275 *900*	300 *980*	— —	— —	— —	— —	— —	165 *540*	175 *570*	215 *710*	250 *820*	275 *900*	360 *1175*	385 *1275*	415 *1350*	450 *1475*	480 *1575*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	150 *490*	165 *540*	200 *660*	230 *750*	255 *840*	— —	— —	— —	— —	— —	140 *460*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	230 *750*	305 *1000*	325 *1075*	350 *1150*	380 *1250*	405 *1325*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	145 *475*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	220 *720*	290 *950*	310 *1025*	335 *1100*	365 *1200*	385 *1275*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	90 *295*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	170 *560*	185 *610*	200 *660*	215 *710*	225 *740*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	130 *425*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	150 *490*	180 *590*	195 *640*	255 *840*	270 *890*	295 *970*	320 *1050*	340 *1125*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	115 *375*	120 *395*	145 *475*	175 *570*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	220 *720*	235 *770*	255 *840*	275 *900*	290 *950*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1350 *4425*	1450 *4750*	1775 *5825*	2125 *6975*	2300 *7550*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	550 *1800*	590 *1925*	720 *2350*	860 *2825*	920 *3025*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	365 *1200*	395 *1300*	480 *1575*	570 *1875*	620 *2025*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	415 *1350*	450 *1475*	550 *1800*	650 *2125*	700 *2300*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	90 *295*	48 *155*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	75 *245*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	90 *295*	27 *90*	29 *95*	33 *110*	38 *125*	42 *140*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	39 *130*	41 *135*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	49 *160*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	22 *70*	23 *75*	27 *90*	31 *100*	34 *110*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	34 *110*	36 *120*	41 *135*	48 *155*	50 *165*	42 *140*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	19 *60*	20 *65*	23 *75*	27 *90*	30 *100*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	130 *425*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	105 *345*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	130 *425*	38 *125*	40 *130*	46 *150*	55 *180*	60 *195*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	90 *295*	46 *150*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	60 *195*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	90 *295*	35 *115*	37 *120*	42 *140*	50 *165*	55 *180*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	36 *120*	41 *135*	47 *155*	50 *165*	27 *90*	28 *90*	33 *110*	38 *125*	42 *140*	34 *110*	36 *120*	41 *135*	47 *155*	50 *165*	21 *70*	21 *70*	25 *80*	29 *95*	31 *100*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	41 *135*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	60 *195*	75 *245*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

R218.20-100 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
P2	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
P3	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P4	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P5	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P6	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P7	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P8	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P11	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P12	218.20-100ER-M05 F40M	9,0 *0.36*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
M1	218.20-100ER-ME05 MS2050	11,0 *0.44*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,080 0.0032	0,12 0.0048	0,17 0.0065
M2	218.20-100ER-ME05 MS2050	11,0 *0.44*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
M3	218.20-100ER-ME05 MS2050	9,0 *0.36*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,060 0.0024	0,090 0.0036	0,13 0.0050
M4	218.20-100ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
M5	218.20-100ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
K1	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
K2	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K3	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K4	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K5	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055	0,20 0.0080
K6	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K7	218.20-100ER-M05 F40M	11,0 *0.44*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055	0,20 0.0080
N1	218.20-100ER-ME05 F40M	11,0 *0.44*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085	0,32 0.013
N2	218.20-100ER-ME05 F40M	11,0 *0.44*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085	0,32 0.013
N3	218.20-100ER-ME05 F40M	11,0 *0.44*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085	0,32 0.013
N11	218.20-100ER-ME05 F40M	11,0 *0.44*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,14 0.0055	0,22 0.0085	0,32 0.013
S1	218.20-100ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
S2	218.20-100ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
S3	218.20-100ER-ME05 F40M	6,0 *0.24*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
S11	218.20-100ER-ME05 MS2050	8,0 *0.32*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,090 0.0036	0,13 0.0050
S12	218.20-100ER-ME05 MS2050	8,0 *0.32*	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,060 0.0024	0,090 0.0036	0,13 0.0050
S13	218.20-100ER-ME05 MS2050	6,0 *0.24*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,080 0.0032	0,11 0.0044
H5	218.20-100ER-M05 F40M	9,0 *0.36*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H8	218.20-100ER-M05 F40M	8,0 *0.32*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,085 0.0034	0,12 0.0048
H11	218.20-100ER-M05 F40M	9,0 *0.36*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H12	218.20-100ER-M05 F40M	8,0 *0.32*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,085 0.0034	0,12 0.0048

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-100 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F25M					MS2050					F40M					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	260 *850*	280 *920*	340 *1125*	400 *1300*	430 *1400*	280 *920*	305 *1000*	365 *1200*	430 *1400*	465 *1525*	235 *770*	255 *840*	310 *1025*	360 *1175*	395 *1300*	190 *620*	205 *670*	250 *820*	295 *970*	320 *1050*
P2	255 *840*	275 *900*	330 *1075*	390 *1275*	420 *1375*	270 *890*	295 *970*	355 *1175*	420 *1375*	455 *1500*	230 *750*	250 *820*	300 *980*	355 *1175*	385 *1275*	185 *610*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	310 *1025*
P3	215 *710*	235 *770*	285 *940*	340 *1125*	370 *1225*	235 *770*	260 *850*	310 *1025*	360 *1175*	395 *1300*	200 *660*	215 *710*	260 *850*	310 *1025*	335 *1100*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	270 *890*
P4	195 *640*	210 *690*	250 *820*	300 *980*	325 *1075*	210 *690*	225 *740*	270 *890*	325 *1075*	350 *1150*	175 *570*	190 *620*	225 *740*	270 *890*	295 *970*	145 *475*	155 *510*	185 *610*	220 *720*	240 *790*
P5	185 *610*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	310 *1025*	200 *660*	215 *710*	260 *850*	310 *1025*	335 *1100*	170 *560*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	280 *920*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	230 *750*
P6	205 *670*	225 *740*	275 *900*	320 *1050*	350 *1150*	225 *740*	245 *800*	290 *950*	345 *1125*	380 *1250*	190 *620*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	315 *1025*	155 *510*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	255 *840*
P7	195 *640*	215 *710*	260 *850*	300 *980*	330 *1075*	215 *710*	235 *770*	275 *900*	325 *1075*	355 *1175*	180 *590*	195 *640*	235 *770*	275 *900*	300 *980*	145 *475*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	240 *790*
P8	185 *610*	200 *660*	240 *790*	285 *940*	310 *1025*	200 *660*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	335 *1100*	165 *540*	180 *590*	215 *710*	260 *850*	280 *920*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	230 *750*
P11	190 *620*	205 *670*	250 *820*	295 *970*	320 *1050*	210 *690*	225 *740*	270 *890*	320 *1050*	345 *1125*	175 *570*	190 *620*	230 *750*	265 *870*	290 *950*	140 *460*	150 *490*	185 *610*	215 *710*	235 *770*
P12	130 *425*	140 *460*	165 *540*	185 *610*	205 *670*	135 *445*	150 *490*	175 *570*	200 *660*	215 *710*	115 *375*	125 *410*	150 *490*	170 *560*	185 *610*	95 *310*	100 *330*	120 *395*	135 *445*	150 *490*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	220 *720*	240 *790*	285 *940*	340 *1125*	365 *1200*	185 *610*	200 *660*	240 *790*	285 *940*	310 *1025*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	245 *800*	265 *870*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	180 *590*	195 *640*	235 *770*	280 *920*	300 *980*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	255 *840*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	220 *720*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	150 *490*	165 *540*	190 *620*	220 *720*	240 *790*	125 *410*	135 *445*	160 *520*	185 *610*	205 *670*	110 *360*	120 *395*	140 *460*	160 *520*	175 *570*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	125 *410*	130 *425*	150 *490*	165 *540*	180 *590*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	90 *295*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	135 *445*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	90 *295*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	110 *360*
K1	200 *660*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	335 *1100*	— —	— —	— —	— —	— —	180 *590*	195 *640*	235 *770*	280 *920*	305 *1000*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	175 *570*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	295 *970*	— —	— —	— —	— —	— —	160 *520*	175 *570*	210 *690*	245 *800*	270 *890*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	150 *490*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	250 *820*	— —	— —	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	180 *590*	210 *690*	225 *740*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	140 *460*	155 *510*	185 *610*	220 *720*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	85 *280*	95 *310*	110 *360*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	125 *410*	135 *445*	165 *540*	190 *620*	210 *690*	— —	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	110 *360*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1350 *4425*	1450 *4750*	1775 *5825*	2075 *6800*	2250 *7375*	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	550 *1800*	590 *1925*	720 *2350*	840 *2750*	910 *2975*	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	365 *1200*	395 *1300*	480 *1575*	560 *1825*	600 *1975*	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	415 *1350*	450 *1475*	550 *1800*	640 *2100*	690 *2275*	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	49 *160*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	28 *90*	29 *95*	33 *110*	38 *125*	41 *135*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	40 *130*	41 *135*	48 *155*	55 *180*	60 *195*	22 *70*	23 *75*	27 *90*	30 *100*	33 *110*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	40 *130*	42 *140*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	35 *115*	36 *120*	42 *140*	47 *155*	50 *165*	20 *65*	20 *65*	23 *75*	27 *90*	29 *95*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	105 *345*	37 *120*	40 *130*	46 *150*	55 *180*	60 *195*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	46 *150*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	35 *115*	37 *120*	42 *140*	49 *160*	55 *180*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	32 *105*	34 *110*	39 *130*	44 *145*	48 *155*	28 *90*	28 *90*	33 *110*	38 *125*	41 *135*	21 *70*	21 *70*	25 *80*	28 *90*	31 *100*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	42 *140*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	— —

R218.20-125 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
P2	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
P3	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P4	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P5	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P6	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P7	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P8	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,10 0.0040	0,10 0.0040	0,11 0.0044	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P11	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
P12	218.20-125ER-M07 F40M	11,0 *0.44*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
M1	218.20-125ER-ME07 MS2050	13,0 *0.50*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
M2	218.20-125ER-ME07 MS2050	13,0 *0.50*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
M3	218.20-125ER-ME07 MS2050	11,0 *0.44*	0,080 0.0032	0,080 0.0032	0,085 0.0034	0,13 0.0050	0,18 0.0070
M4	218.20-125ER-ME07 F40M	8,0 *0.32*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
M5	218.20-125ER-ME07 F40M	8,0 *0.32*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
K1	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,11 0.0044	0,17 0.0065	0,24 0.0095
K2	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K3	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K4	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K5	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055	0,20 0.0080
K6	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,095 0.0038	0,095 0.0038	0,10 0.0040	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K7	218.20-125ER-M07 F40M	13,0 *0.50*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,095 0.0038	0,14 0.0055	0,20 0.0080
N1	218.20-125ER-ME07 F40M	13,0 *0.50*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,30 0.012
N2	218.20-125ER-ME07 F40M	13,0 *0.50*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,30 0.012
N3	218.20-125ER-ME07 F40M	13,0 *0.50*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,30 0.012
N11	218.20-125ER-ME07 F40M	13,0 *0.50*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,15 0.0060	0,22 0.0085	0,30 0.012
S1	218.20-125ER-ME07 F40M	8,0 *0.32*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
S2	218.20-125ER-ME07 F40M	8,0 *0.32*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
S3	218.20-125ER-ME07 F40M	8,0 *0.32*	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,14 0.0060
S11	218.20-125ER-ME07 MS2050	9,0 *0.36*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,13 0.0050	0,18 0.0070
S12	218.20-125ER-ME07 MS2050	9,0 *0.36*	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,085 0.0034	0,13 0.0050	0,18 0.0070
S13	218.20-125ER-ME07 MS2050	8,0 *0.32*	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,075 0.0030	0,11 0.0044	0,16 0.0065
H5	218.20-125ER-M07 F40M	11,0 *0.44*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H8	218.20-125ER-M07 F40M	9,0 *0.36*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,085 0.0034	0,12 0.0048
H11	218.20-125ER-M07 F40M	11,0 *0.44*	0,065 0.0026	0,065 0.0026	0,070 0.0028	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H12	218.20-125ER-M07 F40M	9,0 *0.36*	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,055 0.0022	0,085 0.0034	0,12 0.0048

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-125 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F25M					MS2050					F40M					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	260 *850*	285 *940*	340 *1125*	400 *1300*	435 *1425*	280 *920*	305 *1000*	365 *1200*	430 *1400*	470 *1550*	240 *790*	255 *840*	310 *1025*	365 *1200*	395 *1300*	205 *670*	225 *740*	270 *890*	320 *1050*	345 *1125*
P2	250 *820*	270 *890*	330 *1075*	390 *1275*	425 *1400*	270 *890*	290 *950*	355 *1175*	420 *1375*	455 *1500*	225 *740*	245 *800*	300 *980*	355 *1175*	385 *1275*	200 *660*	215 *710*	265 *870*	310 *1025*	335 *1100*
P3	220 *720*	235 *770*	285 *940*	340 *1125*	370 *1225*	235 *770*	255 *840*	305 *1000*	365 *1200*	400 *1300*	200 *660*	215 *710*	260 *850*	310 *1025*	340 *1125*	175 *570*	190 *620*	225 *740*	270 *890*	295 *970*
P4	195 *640*	210 *690*	250 *820*	300 *980*	325 *1075*	210 *690*	225 *740*	270 *890*	320 *1050*	350 *1150*	175 *570*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	300 *980*	155 *510*	165 *540*	200 *660*	240 *790*	260 *850*
P5	185 *610*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	315 *1025*	200 *660*	215 *710*	265 *870*	310 *1025*	335 *1100*	170 *560*	185 *610*	225 *740*	260 *850*	285 *940*	150 *490*	160 *520*	195 *640*	225 *740*	250 *820*
P6	210 *690*	225 *740*	275 *900*	320 *1050*	350 *1150*	225 *740*	245 *800*	295 *970*	345 *1125*	375 *1225*	190 *620*	205 *670*	250 *820*	290 *950*	320 *1050*	165 *540*	180 *590*	220 *720*	255 *840*	280 *920*
P7	200 *660*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	330 *1075*	215 *710*	230 *750*	280 *920*	325 *1075*	355 *1175*	180 *590*	195 *640*	235 *770*	275 *900*	300 *980*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	260 *850*
P8	185 *610*	200 *660*	240 *790*	285 *940*	315 *1025*	200 *660*	215 *710*	260 *850*	310 *1025*	335 *1100*	170 *560*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	285 *940*	145 *475*	160 *520*	190 *620*	225 *740*	250 *820*
P11	190 *620*	210 *690*	250 *820*	295 *970*	320 *1050*	205 *670*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*	345 *1125*	175 *570*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	290 *950*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	255 *840*
P12	130 *425*	140 *460*	165 *540*	185 *610*	205 *670*	140 *460*	150 *490*	175 *570*	200 *660*	220 *720*	115 *375*	125 *410*	150 *490*	170 *560*	185 *610*	100 *330*	110 *360*	130 *425*	150 *490*	160 *520*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	215 *710*	235 *770*	285 *940*	340 *1125*	370 *1225*	185 *610*	195 *640*	245 *800*	285 *940*	310 *1025*	170 *560*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	290 *950*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	180 *590*	195 *640*	235 *770*	275 *900*	305 *1000*	155 *510*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	255 *840*	140 *460*	155 *510*	185 *610*	215 *710*	235 *770*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	150 *490*	160 *520*	190 *620*	220 *720*	245 *800*	125 *410*	135 *445*	160 *520*	185 *610*	205 *670*	120 *395*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	190 *620*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	150 *490*	170 *560*	185 *610*	105 *345*	110 *360*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	95 *310*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	145 *475*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	105 *345*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	85 *280*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	80 *260*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	120 *395*
K1	195 *640*	215 *710*	265 *870*	310 *1025*	335 *1100*	— —	— —	— —	— —	— —	180 *590*	195 *640*	240 *790*	280 *920*	305 *1000*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	175 *570*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	295 *970*	— —	— —	— —	— —	— —	160 *520*	175 *570*	210 *690*	245 *800*	270 *890*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	150 *490*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	250 *820*	— —	— —	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	180 *590*	210 *690*	230 *750*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	145 *475*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	220 *720*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	85 *280*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	125 *410*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	210 *690*	— —	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	110 *360*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1375 *4500*	1475 *4850*	1750 *5750*	2100 *6900*	2300 *7550*	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	550 *1800*	590 *1925*	710 *2325*	850 *2800*	930 *3050*	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	365 *1200*	395 *1300*	475 *1550*	560 *1825*	620 *2025*	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	420 *1375*	450 *1475*	540 *1775*	650 *2125*	710 *2325*	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	48 *155*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	29 *95*	31 *100*	36 *120*	41 *135*	45 *150*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	39 *130*	41 *135*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	24 *80*	25 *80*	29 *95*	33 *110*	36 *120*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	40 *130*	42 *140*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	34 *110*	36 *120*	41 *135*	47 *155*	50 *165*	21 *70*	22 *70*	25 *80*	29 *95*	31 *100*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	105 *345*	40 *130*	43 *140*	50 *165*	55 *180*	65 *215*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	46 *150*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	37 *120*	39 *130*	46 *150*	55 *180*	60 *195*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	32 *105*	34 *110*	39 *130*	45 *150*	49 *160*	27 *90*	28 *90*	33 *110*	38 *125*	41 *135*	22 *70*	23 *75*	27 *90*	31 *100*	34 *110*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	42 *140*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	— —

R218.20-150 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			a_p	f_z				
				100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,34 0.013
P2	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 0.0095	0,34 0.013
P3	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085	0,32 0.013
P4	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085	0,32 0.013
P5	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P6	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P7	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P8	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085	0,32 0.013
P11	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P12	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	21,0 *0.85*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
M1	218.20-150ER-ME07 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
M2	218.20-150ER-ME07 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 0.0060	0,22 0.0085
M3	218.20-150ER-ME07 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	21,0 *0.85*	0,075 *0.0030*	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,12 0.0048	0,17 0.0065
M4	218.20-150ER-ME07 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	16,0 *0.65*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
M5	218.20-150ER-ME07 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	16,0 *0.65*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K1	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 0.0095	0,34 0.013
K2	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K3	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K4	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K5	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 0.0080	0,28 0.011
K6	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K7	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 0.0080	0,28 0.011
N1	218.20-150ER-ME07 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,44 0.017
N2	218.20-150ER-ME07 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,44 0.017
N3	218.20-150ER-ME07 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,44 0.017
N11	218.20-150ER-ME07 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,44 0.017
S1	218.20-150ER-ME07 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	16,0 *0.65*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S2	218.20-150ER-ME07 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	16,0 *0.65*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S3	218.20-150ER-ME07 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	16,0 *0.65*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
S11	218.20-150ER-ME07 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	18,0 *0.70*	0,075 *0.0030*	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
S12	218.20-150ER-ME07 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	18,0 *0.70*	0,075 *0.0030*	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,13 0.0050	0,17 0.0065
S13	218.20-150ER-ME07 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	16,0 *0.65*	0,065 *0.0026*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H5	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	21,0 *0.85*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
H8	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	18,0 *0.70*	0,070 *0.0028*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,12 0.0048	0,16 0.0065
H11	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	21,0 *0.85*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
H12	218.20-150ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	18,0 *0.70*	0,070 *0.0028*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,12 0.0048	0,16 0.0065

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-150 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050					F40M					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	270 *890*	290 *950*	350 *1150*	415 *1350*	450 *1475*	210 *690*	225 *740*	275 *900*	325 *1075*	355 *1175*	170 *560*	180 *590*	225 *740*	265 *870*	285 *940*
P2	255 *840*	280 *920*	340 *1125*	405 *1325*	435 *1425*	205 *670*	220 *720*	265 *870*	315 *1025*	345 *1125*	165 *540*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	280 *920*
P3	225 *740*	245 *800*	295 *970*	350 *1150*	385 *1275*	180 *590*	190 *620*	235 *770*	275 *900*	300 *980*	145 *475*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	245 *800*
P4	200 *660*	215 *710*	260 *850*	310 *1025*	335 *1100*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	265 *870*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	215 *710*
P5	190 *620*	210 *690*	255 *840*	295 *970*	320 *1050*	150 *490*	160 *520*	195 *640*	235 *770*	255 *840*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	190 *620*	205 *670*
P6	215 *710*	235 *770*	285 *940*	330 *1075*	360 *1175*	170 *560*	180 *590*	220 *720*	265 *870*	285 *940*	135 *445*	145 *475*	180 *590*	215 *710*	230 *750*
P7	205 *670*	220 *720*	270 *890*	315 *1025*	340 *1125*	160 *520*	170 *560*	210 *690*	250 *820*	270 *890*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	215 *710*
P8	190 *620*	205 *670*	245 *800*	295 *970*	320 *1050*	150 *490*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	255 *840*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	205 *670*
P11	200 *660*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	330 *1075*	155 *510*	165 *540*	200 *660*	240 *790*	260 *850*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	210 *690*
P12	130 *425*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	210 *690*	105 *345*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	85 *280*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	135 *445*
M1	205 *670*	225 *740*	275 *900*	325 *1075*	350 *1150*	165 *540*	175 *570*	215 *710*	255 *840*	280 *920*	140 *460*	150 *490*	185 *610*	220 *720*	240 *790*
M2	175 *570*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	290 *950*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	230 *750*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	185 *610*	195 *640*
M3	145 *475*	155 *510*	180 *590*	210 *690*	235 *770*	115 *375*	125 *410*	145 *475*	170 *560*	185 *610*	100 *330*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	160 *520*
M4	115 *375*	125 *410*	140 *460*	165 *540*	180 *590*	95 *310*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	80 *260*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	120 *395*
M5	100 *330*	105 *345*	120 *395*	135 *445*	150 *490*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	70 *230*	70 *230*	85 *280*	95 *310*	100 *330*
K1	— —	— —	— —	— —	— —	160 *520*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	275 *900*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	— —	— —	— —	— —	— —	140 *460*	155 *510*	185 *610*	225 *740*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	160 *520*	190 *620*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	— —	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	150 *490*	180 *590*	195 *640*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	— —	— —	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	1200 *3925*	1275 *4175*	1575 *5175*	1850 *6075*	2025 *6650*	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	480 *1575*	520 *1700*	640 *2100*	750 *2450*	820 *2700*	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	320 *1050*	345 *1125*	425 *1400*	500 *1650*	540 *1775*	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	365 *1200*	395 *1300*	485 *1600*	570 *1875*	620 *2025*	— —	— —	— —	— —	— —
S1	55 *180*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	44 *145*	46 *150*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	25 *80*	26 *85*	30 *100*	34 *110*	37 *120*
S2	44 *145*	46 *150*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	36 *120*	37 *120*	43 *140*	49 *160*	55 *180*	20 *65*	21 *70*	24 *80*	28 *90*	30 *100*
S3	38 *125*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	31 *100*	32 *105*	38 *125*	43 *140*	47 *155*	18 *60*	18 *60*	21 *70*	24 *80*	26 *85*
S11	75 *245*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	60 *195*	60 *195*	75 *245*	85 *280*	95 *310*	34 *110*	35 *115*	41 *135*	48 *155*	55 *180*
S12	55 *180*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	41 *135*	43 *140*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	31 *100*	33 *110*	38 *125*	45 *150*	49 *160*
S13	31 *100*	32 *105*	37 *120*	43 *140*	47 *155*	25 *80*	26 *85*	30 *100*	34 *110*	37 *120*	19 *60*	20 *65*	23 *75*	26 *85*	28 *90*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	35 *115*	38 *125*	44 *145*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	70 *230*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	— —	— —

R218.20-160 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			a_p	f_z				
				100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
P2	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 0.0095	0,34 0.013
P3	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085	0,32 0.013
P4	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P5	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P6	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P7	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P8	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085	0,32 0.013
P11	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
P12	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
M1	218.20-160ER-ME08 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 0.0075	0,26 0.010
M2	218.20-160ER-ME08 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
M3	218.20-160ER-ME08 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,085 *0.0034*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,14 0.0055	0,19 0.0075
M4	218.20-160ER-ME08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	19,0 *0.75*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
M5	218.20-160ER-ME08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	19,0 *0.75*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
K1	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 0.0095	0,34 0.013
K2	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K3	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K4	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K5	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 0.0080	0,28 0.011
K6	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K7	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 0.0080	0,28 0.011
N1	218.20-160ER-ME08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
N2	218.20-160ER-ME08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
N3	218.20-160ER-ME08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
N11	218.20-160ER-ME08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	32,0 *1.3*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
S1	218.20-160ER-ME08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	19,0 *0.75*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S2	218.20-160ER-ME08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	19,0 *0.75*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S3	218.20-160ER-ME08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	19,0 *0.75*	0,085 *0.0034*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,15 0.0055	0,20 0.0080
S11	218.20-160ER-ME08 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	23,0 *0.90*	0,085 *0.0034*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
S12	218.20-160ER-ME08 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	23,0 *0.90*	0,085 *0.0034*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
S13	218.20-160ER-ME08 MS2050	SPMT100408T-M08 F40M	19,0 *0.75*	0,075 *0.0030*	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	0,12 0.0048	0,17 0.0065
H5	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
H8	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	23,0 *0.90*	0,070 *0.0028*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,11 0.0044	0,16 0.0065
H11	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	26,0 *1.0*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
H12	218.20-160ER-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	23,0 *0.90*	0,070 *0.0028*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,11 0.0044	0,16 0.0065

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-160 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F25M					MS2050					F40M					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	230 *750*	250 *820*	300 *980*	360 *1175*	390 *1275*	260 *850*	280 *920*	340 *1125*	405 *1325*	435 *1425*	210 *690*	225 *740*	275 *900*	325 *1075*	355 *1175*	180 *590*	195 *640*	235 *770*	280 *920*	305 *1000*
P2	225 *740*	240 *790*	295 *970*	345 *1125*	380 *1250*	250 *820*	270 *890*	330 *1075*	390 *1275*	425 *1400*	205 *670*	220 *720*	270 *890*	315 *1025*	345 *1125*	175 *570*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	295 *970*
P3	195 *640*	210 *690*	260 *850*	300 *980*	330 *1075*	220 *720*	240 *790*	290 *950*	340 *1125*	370 *1225*	180 *590*	190 *620*	235 *770*	275 *900*	300 *980*	155 *510*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	260 *850*
P4	170 *560*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	290 *950*	195 *640*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	330 *1075*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	265 *870*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	230 *750*
P5	165 *540*	180 *590*	215 *710*	260 *850*	280 *920*	185 *610*	200 *660*	245 *800*	290 *950*	315 *1025*	150 *490*	160 *520*	195 *640*	235 *770*	255 *840*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	205 *670*	220 *720*
P6	185 *610*	200 *660*	245 *800*	290 *950*	315 *1025*	210 *690*	225 *740*	270 *890*	325 *1075*	350 *1150*	170 *560*	180 *590*	220 *720*	265 *870*	285 *940*	145 *475*	155 *510*	190 *620*	225 *740*	245 *800*
P7	175 *570*	190 *620*	230 *750*	275 *900*	295 *970*	195 *640*	215 *710*	255 *840*	305 *1000*	330 *1075*	160 *520*	170 *560*	210 *690*	250 *820*	270 *890*	135 *445*	145 *475*	180 *590*	215 *710*	230 *750*
P8	165 *540*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	280 *920*	185 *610*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	310 *1025*	150 *490*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	255 *840*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	220 *720*
P11	170 *560*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	285 *940*	190 *620*	205 *670*	250 *820*	295 *970*	325 *1075*	155 *510*	165 *540*	205 *670*	240 *790*	260 *850*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	225 *740*
P12	120 *395*	125 *410*	145 *475*	170 *560*	185 *610*	130 *425*	140 *460*	165 *540*	190 *620*	205 *670*	105 *345*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	170 *560*	90 *295*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	145 *475*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	205 *670*	220 *720*	265 *870*	315 *1025*	340 *1125*	165 *540*	175 *570*	215 *710*	255 *840*	280 *920*	150 *490*	160 *520*	200 *660*	235 *770*	255 *840*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	165 *540*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	280 *920*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	230 *750*	125 *410*	135 *445*	160 *520*	195 *640*	210 *690*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	145 *475*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	225 *740*	115 *375*	125 *410*	145 *475*	170 *560*	185 *610*	105 *345*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	170 *560*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	115 *375*	120 *395*	140 *460*	160 *520*	175 *570*	95 *310*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	85 *280*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	130 *425*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	95 *310*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	145 *475*	80 *260*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	110 *360*
K1	175 *570*	190 *620*	235 *770*	275 *900*	300 *980*	— —	— —	— —	— —	— —	160 *520*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	275 *900*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	155 *510*	170 *560*	205 *670*	245 *800*	265 *870*	— —	— —	— —	— —	— —	140 *460*	155 *510*	185 *610*	225 *740*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	130 *425*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	225 *740*	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	160 *520*	190 *620*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	125 *410*	135 *445*	165 *540*	200 *660*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	150 *490*	180 *590*	195 *640*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	80 *260*	85 *280*	100 *330*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	110 *360*	120 *395*	145 *475*	175 *570*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	100 *330*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	155 *510*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1200 *3925*	1275 *4175*	1575 *5175*	1850 *6075*	2025 *6650*	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	480 *1575*	520 *1700*	640 *2100*	750 *2450*	820 *2700*	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	320 *1050*	345 *1125*	425 *1400*	500 *1650*	540 *1775*	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	365 *1200*	395 *1300*	485 *1600*	570 *1875*	620 *2025*	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	44 *145*	46 *150*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	26 *85*	28 *90*	32 *105*	36 *120*	40 *130*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	43 *140*	45 *150*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	35 *115*	37 *120*	43 *140*	49 *160*	55 *180*	21 *70*	22 *70*	26 *85*	29 *95*	32 *105*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	31 *100*	32 *105*	38 *125*	43 *140*	47 *155*	19 *60*	19 *60*	23 *75*	26 *85*	28 *90*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	95 *310*	36 *120*	38 *125*	45 *150*	50 *165*	55 *180*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	41 *135*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	33 *110*	35 *115*	41 *135*	47 *155*	50 *165*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	31 *100*	37 *120*	42 *140*	46 *150*	25 *80*	26 *85*	30 *100*	34 *110*	37 *120*	20 *65*	21 *70*	24 *80*	27 *90*	30 *100*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	35 *115*	38 *125*	44 *145*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	41 *135*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	— —	— —	— —	— —	— —

R218.20-200 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			a_p	f_z				
				100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,46 0.018
P2	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,48 0.019
P3	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,44 0.017
P4	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,44 0.017
P5	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
P6	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
P7	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
P8	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,44 0.017
P11	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
P12	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	29,0 *1.1*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
M1	218.20-200ER-ME10 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	36,0 *1.4*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 0.0095	0,34 0.013
M2	218.20-200ER-ME10 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	36,0 *1.4*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
M3	218.20-200ER-ME10 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	29,0 *1.1*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
M4	218.20-200ER-ME10 F40M	SCET120612T-ME10 F40M	22,0 *0.85*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
M5	218.20-200ER-ME10 F40M	SCET120612T-ME10 F40M	22,0 *0.85*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K1	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,48 0.019
K2	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
K3	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
K4	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
K5	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,28 0.011	0,38 0.015
K6	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
K7	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	36,0 *1.4*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,28 0.011	0,38 0.015
N1	218.20-200ER-ME10 F40M	SCET120612T-M14 HX	36,0 *1.4*	0,26 *0.010*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,44 0.017	0,60 0.024
N2	218.20-200ER-ME10 F40M	SCET120612T-M14 HX	36,0 *1.4*	0,26 *0.010*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,44 0.017	0,60 0.024
N3	218.20-200ER-ME10 F40M	SCET120612T-M14 HX	36,0 *1.4*	0,26 *0.010*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,44 0.017	0,60 0.024
N11	218.20-200ER-ME10 F40M	SCET120612T-M14 HX	36,0 *1.4*	0,26 *0.010*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,44 0.017	0,60 0.024
S1	218.20-200ER-ME10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	22,0 *0.85*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
S2	218.20-200ER-ME10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	22,0 *0.85*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
S3	218.20-200ER-ME10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	22,0 *0.85*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 0.0080	0,28 0.011
S11	218.20-200ER-ME10 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	25,0 *1.0*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,18 0.0070	0,25 0.010
S12	218.20-200ER-ME10 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	25,0 *1.0*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,18 0.0070	0,25 0.010
S13	218.20-200ER-ME10 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	22,0 *0.85*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
H5	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	29,0 *1.1*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
H8	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	25,0 *1.0*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
H11	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	29,0 *1.1*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
H12	218.20-200ER-M10 F40M	SCET120612T-M14 F40M	25,0 *1.0*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,16 0.0065	0,22 0.0085

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-200 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050					F40M					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	245 *800*	265 *870*	320 *1050*	385 *1275*	415 *1350*	195 *640*	210 *690*	255 *840*	300 *980*	325 *1075*	165 *540*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	280 *920*
P2	240 *790*	255 *840*	315 *1025*	370 *1225*	405 *1325*	185 *610*	195 *640*	245 *800*	290 *950*	315 *1025*	160 *520*	170 *560*	210 *690*	250 *820*	270 *890*
P3	210 *690*	225 *740*	275 *900*	320 *1050*	355 *1175*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	255 *840*	275 *900*	140 *460*	150 *490*	180 *590*	220 *720*	235 *770*
P4	185 *610*	200 *660*	240 *790*	290 *950*	310 *1025*	145 *475*	155 *510*	185 *610*	225 *740*	245 *800*	125 *410*	130 *425*	160 *520*	195 *640*	210 *690*
P5	175 *570*	190 *620*	230 *750*	275 *900*	295 *970*	140 *460*	150 *490*	185 *610*	215 *710*	235 *770*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	200 *660*
P6	195 *640*	215 *710*	260 *850*	310 *1025*	340 *1125*	155 *510*	165 *540*	205 *670*	240 *790*	265 *870*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	225 *740*
P7	185 *610*	200 *660*	245 *800*	290 *950*	320 *1050*	145 *475*	160 *520*	195 *640*	225 *740*	250 *820*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	215 *710*
P8	175 *570*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	295 *970*	135 *445*	145 *475*	180 *590*	215 *710*	230 *750*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	185 *610*	200 *660*
P11	180 *590*	195 *640*	235 *770*	285 *940*	310 *1025*	140 *460*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	240 *790*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	190 *620*	210 *690*
P12	125 *410*	135 *445*	155 *510*	180 *590*	195 *640*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	155 *510*	85 *280*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	135 *445*
M1	190 *620*	205 *670*	255 *840*	300 *980*	325 *1075*	150 *490*	160 *520*	200 *660*	235 *770*	255 *840*	135 *445*	145 *475*	180 *590*	215 *710*	235 *770*
M2	160 *520*	170 *560*	210 *690*	250 *820*	265 *870*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	210 *690*	115 *375*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	195 *640*
M3	135 *445*	145 *475*	170 *560*	200 *660*	215 *710*	105 *345*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	170 *560*	95 *310*	105 *345*	120 *395*	145 *475*	155 *510*
M4	110 *360*	115 *375*	135 *445*	150 *490*	165 *540*	85 *280*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	135 *445*	80 *260*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	120 *395*
M5	90 *295*	95 *310*	110 *360*	125 *410*	140 *460*	70 *230*	75 *245*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	100 *330*
K1	— —	— —	— —	— —	— —	145 *475*	155 *510*	195 *640*	230 *750*	250 *820*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	175 *570*	205 *670*	220 *720*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	190 *620*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	— —	— —	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	140 *460*	165 *540*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	— —	— —	— —	— —	— —	95 *310*	100 *330*	125 *410*	145 *475*	160 *520*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	110 *360*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	1100 *3600*	1175 *3850*	1450 *4750*	1700 *5575*	1850 *6075*	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	440 *1450*	470 *1550*	580 *1900*	690 *2275*	750 *2450*	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	295 *970*	315 *1025*	385 *1275*	455 *1500*	500 *1650*	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	335 *1100*	360 *1175*	445 *1450*	520 *1700*	570 *1875*	— —	— —	— —	— —	— —
S1	50 *165*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	40 *130*	42 *140*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	24 *80*	25 *80*	30 *100*	34 *110*	37 *120*
S2	41 *135*	43 *140*	50 *165*	55 *180*	65 *215*	32 *105*	33 *110*	40 *130*	46 *150*	50 *165*	20 *65*	20 *65*	24 *80*	27 *90*	30 *100*
S3	36 *120*	38 *125*	44 *145*	50 *165*	55 *180*	28 *90*	30 *100*	35 *115*	40 *130*	44 *145*	17 *55*	18 *60*	21 *70*	24 *80*	26 *85*
S11	70 *230*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	110 *360*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	33 *110*	35 *115*	41 *135*	48 *155*	50 *165*
S12	48 *155*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	75 *245*	38 *125*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	31 *100*	32 *105*	38 *125*	44 *145*	47 *155*
S13	29 *95*	30 *100*	35 *115*	40 *130*	44 *145*	23 *75*	23 *75*	28 *90*	32 *105*	35 *115*	18 *60*	19 *60*	22 *70*	26 *85*	28 *90*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	32 *105*	34 *110*	41 *135*	48 *155*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	35 *115*	37 *120*	44 *145*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	— —

R218.20-250 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			a_p	f_z				
				100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,46 0.018
P2	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,46 0.019
P3	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,44 0.017
P4	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,44 0.017
P5	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
P6	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
P7	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
P8	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,44 0.017
P11	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
P12	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	34,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
M1	218.20-250ER-ME12 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	42,0 *1.7*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,28 0.011	0,40 0.016
M2	218.20-250ER-ME12 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	42,0 *1.7*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,36 0.014
M3	218.20-250ER-ME12 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	34,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
M4	218.20-250ER-ME12 F40M	SCET120612T-ME10 F40M	25,0 *1.0*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,19 0.0075	0,26 0.010
M5	218.20-250ER-ME12 F40M	SCET120612T-ME10 F40M	25,0 *1.0*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,19 0.0075	0,26 0.010
K1	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,46 0.019
K2	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
K3	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
K4	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
K5	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,28 0.011	0,38 0.015
K6	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,18 *0.0070*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,30 0.012	0,42 0.017
K7	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	42,0 *1.7*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,28 0.011	0,38 0.015
N1	218.20-250ER-ME12 F40M	SCET120612T-M14 HX	42,0 *1.7*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
N2	218.20-250ER-ME12 F40M	SCET120612T-M14 HX	42,0 *1.7*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
N3	218.20-250ER-ME12 F40M	SCET120612T-M14 HX	42,0 *1.7*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
N11	218.20-250ER-ME12 F40M	SCET120612T-M14 HX	42,0 *1.7*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
S1	218.20-250ER-ME12 F40M	SCET120612T-ME10 F40M	25,0 *1.0*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,19 0.0075	0,26 0.010
S2	218.20-250ER-ME12 F40M	SCET120612T-ME10 F40M	25,0 *1.0*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,19 0.0075	0,26 0.010
S3	218.20-250ER-ME12 F40M	SCET120612T-ME10 F40M	25,0 *1.0*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,18 0.0070	0,24 0.0095
S11	218.20-250ER-ME12 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	29,0 *1.1*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
S12	218.20-250ER-ME12 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	29,0 *1.1*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
S13	218.20-250ER-ME12 MS2050	SCET120612T-ME10 MS2050	25,0 *1.0*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,19 0.0075	0,26 0.010
H5	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	34,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
H8	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	29,0 *1.1*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
H11	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	34,0 *1.3*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
H12	218.20-250TR-M14 F40M	SCET120612T-M14 F40M	29,0 *1.1*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,16 0.0065	0,22 0.0085

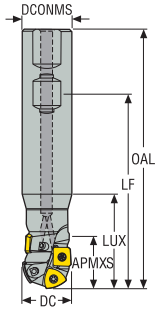
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.20-250 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050					F40M					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	210 *690*	230 *750*	280 *920*	335 *1100*	360 *1175*	170 *560*	185 *610*	230 *750*	270 *890*	295 *970*	155 *510*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	265 *870*
P2	205 *670*	225 *740*	270 *890*	325 *1075*	350 *1150*	165 *540*	180 *590*	220 *720*	265 *870*	285 *940*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	240 *790*	255 *840*
P3	180 *590*	195 *640*	235 *770*	280 *920*	305 *1000*	145 *475*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	250 *820*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	225 *740*
P4	160 *520*	170 *560*	210 *690*	250 *820*	270 *890*	130 *425*	140 *460*	175 *570*	205 *670*	220 *720*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	185 *610*	195 *640*
P5	150 *490*	165 *540*	200 *660*	240 *790*	260 *850*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	215 *710*	110 *360*	120 *395*	150 *490*	175 *570*	190 *620*
P6	170 *560*	185 *610*	225 *740*	270 *890*	290 *950*	140 *460*	150 *490*	185 *610*	220 *720*	240 *790*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	200 *660*	215 *710*
P7	160 *520*	175 *570*	215 *710*	255 *840*	275 *900*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	225 *740*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	200 *660*
P8	150 *490*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	255 *840*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	210 *690*	110 *360*	120 *395*	145 *475*	175 *570*	190 *620*
P11	155 *510*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	265 *870*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	205 *670*	220 *720*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	180 *590*	195 *640*
P12	105 *345*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	85 *280*	90 *295*	110 *360*	135 *445*	145 *475*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	115 *375*	125 *410*
M1	165 *540*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	280 *920*	135 *445*	145 *475*	180 *590*	210 *690*	230 *750*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	205 *670*	220 *720*
M2	135 *445*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	235 *770*	110 *360*	120 *395*	150 *490*	175 *570*	190 *620*	105 *345*	115 *375*	140 *460*	170 *560*	185 *610*
M3	110 *360*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	185 *610*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	155 *510*	90 *295*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	145 *475*
M4	95 *310*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	145 *475*	75 *245*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	75 *245*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	115 *375*
M5	75 *245*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	90 *295*	95 *310*
K1	— —	— —	— —	— —	— —	135 *445*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	225 *740*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	155 *510*	185 *610*	200 *660*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	— —	— —	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	125 *410*	150 *490*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	110 *360*	135 *445*	145 *475*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	970 *3175*	1050 *3450*	1300 *4275*	1525 *5000*	1675 *5500*	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	390 *1275*	425 *1400*	520 *1700*	620 *2025*	670 *2200*	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	260 *850*	280 *920*	350 *1150*	410 *1350*	450 *1475*	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	295 *970*	320 *1050*	400 *1300*	470 *1550*	510 *1675*	— —	— —	— —	— —	— —
S1	43 *140*	47 *155*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	36 *120*	38 *125*	44 *145*	50 *165*	55 *180*	22 *70*	24 *80*	28 *90*	32 *105*	35 *115*
S2	35 *115*	38 *125*	43 *140*	50 *165*	55 *180*	29 *95*	31 *100*	36 *120*	41 *135*	45 *150*	18 *60*	19 *60*	22 *70*	26 *85*	28 *90*
S3	31 *100*	32 *105*	38 *125*	44 *145*	48 *155*	25 *80*	27 *90*	31 *100*	36 *120*	39 *130*	16 *50*	17 *55*	19 *60*	23 *75*	25 *80*
S11	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	95 *310*	48 *155*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	30 *100*	32 *105*	38 *125*	44 *145*	48 *155*
S12	40 *130*	43 *140*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	33 *110*	36 *120*	42 *140*	50 *165*	55 *180*	28 *90*	30 *100*	35 *115*	41 *135*	45 *150*
S13	24 *80*	26 *85*	30 *100*	35 *115*	38 *125*	20 *65*	22 *70*	25 *80*	29 *95*	31 *100*	17 *55*	18 *60*	21 *70*	24 *80*	26 *85*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	28 *90*	31 *100*	37 *120*	44 *145*	48 *155*	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	31 *100*	34 *110*	40 *130*	46 *150*	50 *165*	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	36 *120*	39 *130*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	90 *295*	— —	— —	— —	— —	— —

R218.19 – metrické

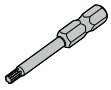




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 726-738
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 870, 890
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmot-nost	218.20	SPMT
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg		
R218.19-2016.3-17.050A	75069117	Weldon	16,0	1	17,5	20,0	75,0	60,0	31,0	50,0	100,0	41600	0,3	-080(2)	-0602(2)
R218.19-2520.3-21.069A	75069118	Weldon	20,0	1	21,6	25,0	93,0	82,5	31,0	69,0	125,0	26200	0,4	-100(2)	-0703(2)
R218.19-2525.3-26.074HA	75069119	Weldon	25,0	1	26,6	25,0	98,0	82,5	46,0	74,0	130,0	21700	0,5	-125(2)	-0903(2)
R218.19-3232.3-30.070HA	75069120	Weldon	32,0	1	31,2	32,0	94,0	82,5	46,0	70,0	130,0	14800	0,7	-160(2)	–

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R218.19-2016	1/4HEX-T07PX50	C02205-T07P
R218.19-2520	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R218.19-2525	1/4HEX-T09PX50	C03006-T09P
R218.19-3232	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P

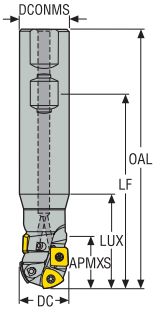
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R218.19-2016	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R218.19-2520	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R218.19-2525	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R218.19-3232	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R218.19 – Palce

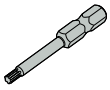




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 726-738
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 870, 890
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LF	LS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	218.20	SPMX
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs		
R218.19-00.75-3-21M	00087573	Weldon	0.750	1	0.835	0.750	3.015	2.583	1.425	2.047	4.031	26200	0.660	100 (2)	0703 (2)
R218.19-01.00-3-26H	00087575	Weldon	1.000	1	1.063	1.000	3.889	2.835	2.173	2.835	5.031	21700	1.100	125 (2)	0903 (2)

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R218.19-00.75	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R218.19-01.00	1/4HEX-T09PX50	C03006-T09P

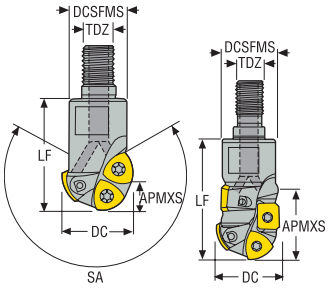
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R218.19-00.750	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R218.19-01.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R218.19 – metrické



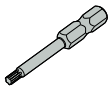


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 726-738
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 870, 890
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RPMX	Hmot-nost	218.19	SPMX	SPMT
			mm		mm	mm		mm	mm		kg			
R218.19-0816.RE-12A	02644033	Combimaster	16,0	1	12,0	13,5	M8	23,0	40,75	41600	0,1	-080(2)	-0602	–
R218.19-1020.RE-16A	02644034	Combimaster	20,0	1	16,0	18,0	M10	28,0	46,75	26200	0,1	-100(2)	-0703	–
R218.19-1220.RE-21A	75077649	Combimaster	20,0	1	21,6	21,0	M12	45,0	66,75	26200	0,2	-100(2)	-0703(2)	–
R218.19-1225.RE-14HFA	75094633	Combimaster	25,0	1	12,5	21,0	M12	40,0	61,75	21700	0,2	-125(3)	–	–
R218.19-1225.RE-26HA	75094632	Combimaster	25,0	1	26,6	21,0	M12	45,0	66,75	21700	0,2	-125(2)	-0903(2)	–
R218.19-1632.RE-18HFA	75094580	Combimaster	32,0	1	16,0	28,0	M16	40,0	62,75	14800	0,2	-160(3)	–	–
R218.19-1632.RE-36HA	75077650	Combimaster	32,0	1	38,6	28,0	M16	55,0	77,75	14800	0,3	-160(2)	–	-1004(3)
R218.19-1640.RE-25HFA	00089918	Combimaster	40,0	1	20,0	28,0	M16	50,0	72,75	10400	0,3	-200(3)	–	–

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R218.19-0816	1/4HEX-T07PX50	C02205-T07P
R218.19-1020	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R218.19-1220	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R218.19-1225	1/4HEX-T09PX50	C03006-T09P
R218.19-1632	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P
R218.19-1640	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R218.19-0816-1220	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R218.19-1225	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R218.19-1632	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30
R218.19-1640	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R218.19-080 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			a_p	f_z				
				100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,25 0.010	0,36 0.014
P2	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,36 0.014
P3	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 0.0095	0,34 0.013
P4	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,34 0.013
P5	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,34 0.013
P6	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
P7	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
P8	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 0.0095	0,34 0.013
P11	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
P12	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	9,0 *0.36*	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
M1	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,36 0.014
M2	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,34 0.013
M3	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	9,0 *0.36*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,19 0.0075	0,26 0.010
M4	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	6,0 *0.24*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
M5	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	6,0 *0.24*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
K1	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,36 0.014
K2	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,34 0.013
K3	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,34 0.013
K4	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,34 0.013
K5	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
K6	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,34 0.013
K7	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
N1	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,48 0.019
N2	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,48 0.019
N3	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,48 0.019
N11	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	11,0 *0.44*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,48 0.019
S1	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	6,0 *0.24*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
S2	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	6,0 *0.24*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
S3	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	6,0 *0.24*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
S11	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	8,0 *0.32*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,19 0.0075	0,26 0.010
S12	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	8,0 *0.32*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,19 0.0075	0,26 0.010
S13	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	6,0 *0.24*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
H5	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	7,0 *0.28*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
H8	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	6,0 *0.24*	0,070 *0.0028*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,11 0.0044	0,15 0.0060
H11	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	7,0 *0.28*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	0,14 0.0055	0,20 0.0080
H12	218.19-080T-M04 F40M	SPMX060204-75 F40M	6,0 *0.24*	0,070 *0.0028*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,11 0.0044	0,15 0.0060

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.19-080 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M					F30M					F40M					MP2501					MS2500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	235 *770*	260 *850*	315 *1025*	370 *1225*	400 *1300*	220 *720*	240 *790*	290 *950*	340 *1125*	370 *1225*	210 *690*	225 *740*	275 *900*	325 *1075*	350 *1150*	390 *1275*	410 *1350*	480 *1575*	540 *1775*	560 *1825*	285 *940*	310 *1025*	380 *1250*	445 *1450*	480 *1575*
P2	230 *750*	250 *820*	300 *980*	360 *1175*	390 *1275*	210 *690*	230 *750*	280 *920*	330 *1075*	360 *1175*	200 *660*	220 *720*	265 *870*	315 *1025*	340 *1125*	380 *1250*	400 *1300*	460 *1500*	520 *1700*	550 *1800*	275 *900*	300 *980*	360 *1175*	430 *1400*	465 *1525*
P3	200 *660*	220 *720*	265 *870*	315 *1025*	340 *1125*	185 *610*	205 *670*	245 *800*	290 *950*	310 *1025*	175 *570*	195 *640*	230 *750*	275 *900*	300 *980*	330 *1075*	350 *1150*	400 *1300*	455 *1500*	475 *1550*	240 *790*	265 *870*	315 *1025*	375 *1225*	405 *1325*
P4	180 *590*	195 *640*	235 *770*	275 *900*	300 *980*	165 *540*	180 *590*	220 *720*	255 *840*	275 *900*	155 *510*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	260 *850*	290 *950*	310 *1025*	355 *1175*	400 *1300*	420 *1375*	215 *710*	235 *770*	285 *940*	330 *1075*	360 *1175*
P5	170 *560*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	285 *940*	155 *510*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	265 *870*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	230 *750*	250 *820*	280 *920*	295 *970*	340 *1125*	380 *1250*	400 *1300*	205 *670*	220 *720*	270 *890*	315 *1025*	340 *1125*
P6	190 *620*	210 *690*	255 *840*	295 *970*	325 *1075*	175 *570*	190 *620*	235 *770*	275 *900*	300 *980*	165 *540*	180 *590*	225 *740*	260 *850*	285 *940*	310 *1025*	330 *1075*	385 *1275*	425 *1400*	455 *1500*	230 *750*	250 *820*	305 *1000*	355 *1175*	390 *1275*
P7	180 *590*	195 *640*	240 *790*	280 *920*	305 *1000*	165 *540*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	285 *940*	160 *520*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	270 *890*	295 *970*	310 *1025*	360 *1175*	405 *1325*	430 *1400*	215 *710*	235 *770*	285 *940*	335 *1100*	370 *1225*
P8	170 *560*	185 *610*	220 *720*	265 *870*	285 *940*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	245 *800*	265 *870*	150 *490*	165 *540*	195 *640*	230 *750*	250 *820*	280 *920*	295 *970*	335 *1100*	380 *1250*	400 *1300*	205 *670*	220 *720*	265 *870*	315 *1025*	340 *1125*
P11	175 *570*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	300 *980*	160 *520*	175 *570*	215 *710*	250 *820*	275 *900*	155 *510*	165 *540*	205 *670*	240 *790*	260 *850*	285 *940*	305 *1000*	350 *1150*	390 *1275*	415 *1350*	210 *690*	230 *750*	280 *920*	325 *1075*	355 *1175*
P12	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	175 *570*	105 *345*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	170 *560*	190 *620*	200 *660*	220 *720*	245 *800*	255 *840*	140 *460*	155 *510*	185 *610*	215 *710*	230 *750*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	170 *560*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	290 *950*	165 *540*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	275 *900*	190 *620*	210 *690*	250 *820*	300 *980*	325 *1075*	200 *660*	215 *710*	260 *850*	310 *1025*	335 *1100*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	140 *460*	155 *510*	185 *610*	220 *720*	235 *770*	135 *445*	145 *475*	180 *590*	210 *690*	225 *740*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	245 *800*	265 *870*	165 *540*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	275 *900*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	155 *510*	180 *590*	190 *620*	115 *375*	125 *410*	145 *475*	170 *560*	185 *610*	135 *445*	145 *475*	170 *560*	200 *660*	215 *710*	140 *460*	150 *490*	175 *570*	210 *690*	220 *720*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	105 *345*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	95 *310*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	140 *460*	115 *375*	120 *395*	135 *445*	155 *510*	170 *560*	115 *375*	120 *395*	140 *460*	160 *520*	175 *570*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	130 *425*	140 *460*	95 *310*	100 *330*	115 *375*	135 *445*	145 *475*
K1	185 *610*	200 *660*	240 *790*	285 *940*	310 *1025*	170 *560*	185 *610*	220 *720*	260 *850*	285 *940*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	270 *890*	380 *1250*	405 *1325*	465 *1525*	520 *1700*	550 *1800*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	160 *520*	175 *570*	215 *710*	250 *820*	270 *890*	150 *490*	160 *520*	200 *660*	230 *750*	250 *820*	140 *460*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	235 *770*	335 *1100*	355 *1175*	410 *1350*	460 *1500*	485 *1600*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	135 *445*	150 *490*	180 *590*	210 *690*	230 *750*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	195 *640*	210 *690*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	200 *660*	285 *940*	300 *980*	350 *1150*	390 *1275*	410 *1350*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	130 *425*	140 *460*	175 *570*	205 *670*	220 *720*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	200 *660*	115 *375*	125 *410*	150 *490*	180 *590*	190 *620*	270 *890*	285 *940*	335 *1100*	370 *1225*	390 *1275*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	80 *260*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	75 *245*	80 *260*	95 *310*	115 *375*	125 *410*	70 *230*	75 *245*	90 *295*	110 *360*	120 *395*	165 *540*	175 *570*	200 *660*	225 *740*	240 *790*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	115 *375*	125 *410*	150 *490*	180 *590*	190 *620*	105 *345*	115 *375*	140 *460*	165 *540*	175 *570*	100 *330*	110 *360*	135 *445*	155 *510*	170 *560*	240 *790*	255 *840*	295 *970*	325 *1075*	345 *1125*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	105 *345*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	145 *475*	160 *520*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	150 *490*	215 *710*	225 *740*	255 *840*	285 *940*	305 *1000*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	1250 *4100*	1350 *4425*	1625 *5325*	1925 *6325*	2075 *6800*	1175 *3850*	1300 *4275*	1550 *5075*	1825 *6000*	1975 *6475*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	500 *1650*	550 *1800*	660 *2175*	780 *2550*	840 *2750*	480 *1575*	520 *1700*	620 *2025*	740 *2425*	800 *2625*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	335 *1100*	365 *1200*	435 *1425*	520 *1700*	560 *1825*	320 *1050*	345 *1125*	415 *1350*	495 *1625*	530 *1750*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	385 *1275*	415 *1350*	500 *1650*	590 *1925*	640 *2100*	365 *1200*	395 *1300*	475 *1550*	560 *1825*	610 *2000*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	45 *150*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	85 *280*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	36 *120*	38 *125*	43 *140*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	46 *150*	48 *155*	55 *180*	65 *215*	70 *230*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	32 *105*	33 *110*	38 *125*	44 *145*	47 *155*	— —	— —	— —	— —	— —	40 *130*	42 *140*	48 *155*	55 *180*	60 *195*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	120 *395*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	40 *130*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	85 *280*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	25 *80*	26 *85*	30 *100*	35 *115*	37 *120*	— —	— —	— —	— —	— —	32 *105*	34 *110*	38 *125*	44 *145*	47 *155*
H5	43 *140*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	40 *130*	42 *140*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	38 *125*	40 *130*	49 *160*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	47 *155*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	75 *245*	43 *140*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	41 *135*	44 *145*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	55 *180*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	90 *295*	50 *165*	55 *180*	65 *215*	80 *260*	85 *280*	48 *155*	50 *165*	60 *195*	75 *245*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	85 *280*	90 *295*	105 *345*	125 *410*	135 *445*	80 *260*	85 *280*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	75 *245*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	105 *345*	130 *425*	150 *490*	165 *540*

R218.19-100 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			a_p	f_z				
				100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,36 0.014	0,50 0.020
P2	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
P3	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,48 0.019
P4	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,48 0.019
P5	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,32 0.013	0,46 0.018
P6	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,46 0.018
P7	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,46 0.018
P8	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,48 0.019
P11	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,46 0.018
P12	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	16,0 *0.65*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,32 0.013
M1	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
M2	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,32 0.013	0,46 0.018
M3	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	16,0 *0.65*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,38 0.015
M4	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	12,0 *0.48*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
M5	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	12,0 *0.48*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
K1	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
K2	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,32 0.013	0,46 0.018
K3	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,32 0.013	0,46 0.018
K4	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,32 0.013	0,46 0.018
K5	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,30 0.012	0,42 0.017
K6	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,32 0.013	0,46 0.018
K7	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,30 0.012	0,42 0.017
N1	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,28 *0.011*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,46 0.018	0,65 0.026
N2	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,28 *0.011*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,46 0.018	0,65 0.026
N3	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,28 *0.011*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,46 0.018	0,65 0.026
N11	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,28 *0.011*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,46 0.018	0,65 0.026
S1	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	12,0 *0.48*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
S2	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	12,0 *0.48*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
S3	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	12,0 *0.48*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
S11	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	14,0 *0.55*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,38 0.015
S12	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	14,0 *0.55*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,38 0.015
S13	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	12,0 *0.48*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
H5	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	12,0 *0.48*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 0.0080	0,28 0.011
H8	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	11,0 *0.44*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 0.0060	0,20 0.0080
H11	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	12,0 *0.48*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,20 0.0080	0,28 0.011
H12	218.19-100T-M06 F40M	SPMX070304-75 F40M	11,0 *0.44*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 0.0060	0,20 0.0080

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.19-100 – Řezné podmínky v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000					F15M					F25M					F30M					MP3000				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	—	—	—	—	—	195	210	260	305	330	180	195	240	280	300	195	210	260	310	335	230	250	305	365	400
	—	—	—	—	—	*640*	*690*	*850*	*1000*	*1075*	*590*	*640*	*790*	*920*	*980*	*640*	*690*	*850*	*1025*	*1100*	*750*	*820*	*1000*	*1200*	*1300*
P2	—	—	—	—	—	190	205	250	295	320	175	190	230	270	290	190	205	250	300	325	225	245	300	355	385
	—	—	—	—	—	*620*	*670*	*820*	*970*	*1050*	*570*	*620*	*750*	*890*	*950*	*620*	*670*	*820*	*980*	*1075*	*740*	*800*	*980*	*1175*	*1275*
P3	—	—	—	—	—	165	175	220	260	280	150	160	200	240	255	165	180	220	265	280	200	215	265	315	335
	—	—	—	—	—	*540*	*570*	*720*	*850*	*920*	*490*	*520*	*660*	*790*	*840*	*540*	*590*	*720*	*870*	*920*	*660*	*710*	*870*	*1025*	*1100*
P4	—	—	—	—	—	145	160	195	230	245	135	145	175	210	225	145	160	195	230	250	175	190	235	275	295
	—	—	—	—	—	*475*	*520*	*640*	*750*	*800*	*445*	*475*	*570*	*690*	*740*	*475*	*520*	*640*	*750*	*820*	*570*	*620*	*770*	*900*	*970*
P5	170	185	225	270	285	140	155	190	220	235	130	140	170	205	215	140	155	185	220	240	170	180	220	265	285
	560	*610*	*740*	*890*	*940*	*460*	*510*	*620*	*720*	*770*	*425*	*460*	*560*	*670*	*710*	*460*	*510*	*610*	*720*	*790*	*560*	*590*	*720*	*870*	*940*
P6	190	205	255	300	320	160	170	210	250	265	145	155	195	230	245	160	175	210	250	270	190	210	250	300	320
	620	*670*	*840*	*980*	*1050*	*520*	*560*	*690*	*820*	*870*	*475*	*510*	*640*	*750*	*800*	*520*	*570*	*690*	*820*	*890*	*620*	*690*	*820*	*980*	*1050*
P7	180	195	240	285	300	150	160	200	235	250	135	150	185	215	230	150	165	200	240	255	180	195	235	285	305
	590	*640*	*790*	*940*	*980*	*490*	*520*	*660*	*770*	*820*	*445*	*490*	*610*	*710*	*750*	*490*	*540*	*660*	*790*	*840*	*590*	*640*	*770*	*940*	*1000*
P8	165	180	225	265	285	135	150	185	220	235	125	135	170	200	215	140	155	185	220	235	170	180	220	265	280
	540	*590*	*740*	*870*	*940*	*445*	*490*	*610*	*720*	*770*	*410*	*445*	*560*	*660*	*710*	*460*	*510*	*610*	*720*	*770*	*560*	*590*	*720*	*870*	*920*
P11	175	190	235	275	295	145	155	195	230	245	135	145	180	210	225	145	160	190	230	250	175	190	230	275	295
	570	*620*	*770*	*900*	*970*	*475*	*510*	*640*	*750*	*800*	*445*	*475*	*590*	*690*	*740*	*475*	*520*	*620*	*750*	*820*	*570*	*620*	*750*	*900*	*970*
P12	120	130	155	180	195	—	—	—	—	—	90	100	115	140	150	95	105	125	150	160	115	125	150	180	190
	395	*425*	*510*	*590*	*640*	—	—	—	—	—	*295*	*330*	*375*	*460*	*490*	*310*	*345*	*410*	*490*	*520*	*375*	*410*	*490*	*590*	*620*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	150	165	205	240	260	170	185	225	265	290
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*490*	*540*	*670*	*790*	*850*	*560*	*610*	*740*	*870*	*950*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	125	140	170	200	215	140	150	185	220	235
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*410*	*460*	*560*	*660*	*710*	*460*	*490*	*610*	*720*	*770*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	105	115	140	165	175	115	125	155	180	190
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*345*	*375*	*460*	*540*	*570*	*375*	*410*	*510*	*590*	*620*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90	95	110	125	135	100	105	125	140	150
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*310*	*360*	*410*	*445*	*330*	*345*	*410*	*460*	*490*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	80	95	105	115	80	85	100	115	125
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*260*	*310*	*345*	*375*	*260*	*280*	*330*	*375*	*410*
K1	180	195	240	280	305	150	165	200	235	255	140	150	180	215	230	150	165	200	240	260	180	195	235	285	305
	590	*640*	*790*	*920*	*1000*	*490*	*540*	*660*	*770*	*840*	*460*	*490*	*590*	*710*	*750*	*490*	*540*	*660*	*790*	*850*	*590*	*640*	*770*	*940*	*1000*
K2	160	175	215	255	270	135	145	180	210	225	120	135	165	195	205	135	145	175	210	225	160	175	210	250	270
	520	*570*	*710*	*840*	*890*	*445*	*475*	*590*	*690*	*740*	*395*	*445*	*540*	*640*	*670*	*445*	*475*	*570*	*690*	*740*	*520*	*570*	*690*	*820*	*890*
K3	135	150	185	215	230	115	125	150	180	190	105	110	140	165	175	115	125	150	175	190	135	145	180	210	230
	445	*490*	*610*	*710*	*750*	*375*	*410*	*490*	*590*	*620*	*345*	*360*	*460*	*540*	*570*	*375*	*410*	*490*	*570*	*620*	*445*	*475*	*590*	*690*	*750*
K4	130	140	175	205	220	110	115	145	170	180	100	105	130	155	165	110	115	145	170	185	130	140	170	200	215
	425	*460*	*570*	*670*	*720*	*360*	*375*	*475*	*560*	*590*	*330*	*345*	*425*	*510*	*540*	*360*	*375*	*475*	*560*	*610*	*425*	*460*	*560*	*660*	*710*
K5	80	85	105	125	135	65	70	90	105	115	60	65	80	95	105	65	70	90	105	115	80	85	105	125	135
	260	*280*	*345*	*410*	*445*	*215*	*230*	*295*	*345*	*375*	*195*	*215*	*260*	*310*	*345*	*215*	*230*	*295*	*345*	*375*	*260*	*280*	*345*	*410*	*445*
K6	115	125	155	180	195	95	105	125	150	160	85	95	115	135	145	95	105	125	150	160	115	125	150	175	190
	375	*410*	*510*	*590*	*640*	*310*	*345*	*410*	*490*	*520*	*280*	*310*	*375*	*445*	*475*	*310*	*345*	*410*	*490*	*520*	*375*	*410*	*490*	*570*	*620*
K7	100	110	135	160	175	85	90	110	135	145	75	85	105	120	135	85	90	115	135	145	100	110	135	160	170
	330	*360*	*445*	*520*	*570*	*280*	*295*	*360*	*445*	*475*	*245*	*280*	*345*	*395*	*445*	*280*	*295*	*375*	*445*	*475*	*330*	*360*	*445*	*520*	*560*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1100	1200	1475	1725	1875	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*3600*	*3925*	*4850*	*5650*	*6150*	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	445	480	590	700	760	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1450*	*1575*	*1925*	*2300*	*2500*	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	295	320	395	465	510	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*970*	*1050*	*1300*	*1525*	*1675*	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	340	365	455	530	580	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*1125*	*1200*	*1500*	*1750*	*1900*	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	45	48	60	70	75	37	39	48	55	60	—	—	—	—	—	37	39	47	55	60	41	44	55	60	70
	150	*155*	*195*	*230*	*245*	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	*135*	*145*	*180*	*195*	*230*
H8	49	50	60	75	80	40	43	50	60	65	—	—	—	—	—	40	42	50	60	65	44	47	55	65	70
	160	*165*	*195*	*245*	*260*	*130*	*140*	*165*	*195*	*215*	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*165*	*195*	*215*	*145*	*155*	*180*	*215*	*230*
H11	55	60	75	90	95	47	50	60	75	80	—	—	—	—	—	47	50	60	70	80	50	55	65	80	85
	180	*195*	*245*	*295*	*310*	*155*	*165*	*195*	*245*	*260*	—	—	—	—	—	*155*	*165*	*195*	*230*	*260*	*165*	*180*	*215*	*260*	*280*
H12	85	90	110	130	145	70	75	95	110	120	—	—	—	—	—	70	75	90	105	115	85	90	110	125	140
	280	*295*	*360*	*425*	*475*	*230*	*245*	*310*	*360*	*395*	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*295*	*345*	*375*	*280*	*295*	*360*	*410*	*460*

R218.19-100 – Řezné podmínky v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050					F40M					MP2501					MS2500					MP3501				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	205 *670*	220 *720*	270 *890*	325 *1075*	350 *1150*	185 *610*	200 *660*	245 *800*	295 *970*	320 *1050*	345 *1125*	360 *1175*	430 *1400*	495 *1625*	520 *1700*	265 *870*	290 *950*	355 *1175*	425 *1400*	460 *1500*	305 *1000*	320 *1050*	385 *1275*	440 *1450*	470 *1550*
P2	200 *660*	215 *710*	265 *870*	315 *1025*	340 *1125*	180 *590*	195 *640*	240 *790*	285 *940*	310 *1025*	335 *1100*	350 *1150*	420 *1375*	480 *1575*	510 *1675*	260 *850*	280 *920*	345 *1125*	410 *1350*	445 *1450*	300 *980*	315 *1025*	375 *1225*	430 *1400*	455 *1500*
P3	175 *570*	190 *620*	230 *750*	275 *900*	295 *970*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	265 *870*	300 *980*	315 *1025*	370 *1225*	420 *1375*	440 *1450*	230 *750*	250 *820*	305 *1000*	360 *1175*	385 *1275*	265 *870*	280 *920*	330 *1075*	375 *1225*	390 *1275*
P4	155 *510*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	260 *850*	140 *460*	155 *510*	185 *610*	220 *720*	240 *790*	260 *850*	275 *900*	325 *1075*	370 *1225*	390 *1275*	200 *660*	220 *720*	270 *890*	315 *1025*	340 *1125*	235 *770*	245 *800*	290 *950*	330 *1075*	350 *1150*
P5	145 *475*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	250 *820*	135 *445*	145 *475*	180 *590*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	265 *870*	310 *1025*	350 *1150*	370 *1225*	195 *640*	210 *690*	255 *840*	305 *1000*	325 *1075*	225 *740*	235 *770*	280 *920*	315 *1025*	335 *1100*
P6	170 *560*	185 *610*	220 *720*	265 *870*	285 *940*	155 *510*	165 *540*	200 *660*	240 *790*	260 *850*	285 *940*	300 *980*	350 *1150*	400 *1300*	420 *1375*	220 *720*	240 *790*	285 *940*	345 *1125*	370 *1225*	255 *840*	270 *890*	310 *1025*	360 *1175*	380 *1250*
P7	160 *520*	170 *560*	205 *670*	250 *820*	270 *890*	145 *475*	155 *510*	190 *620*	225 *740*	245 *800*	270 *890*	285 *940*	330 *1075*	380 *1250*	400 *1300*	210 *690*	225 *740*	270 *890*	325 *1075*	350 *1150*	240 *790*	255 *840*	295 *970*	340 *1125*	355 *1175*
P8	145 *475*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	245 *800*	135 *445*	145 *475*	180 *590*	210 *690*	225 *740*	250 *820*	265 *870*	310 *1025*	350 *1150*	370 *1225*	195 *640*	210 *690*	255 *840*	305 *1000*	325 *1075*	225 *740*	235 *770*	280 *920*	315 *1025*	330 *1075*
P11	155 *510*	170 *560*	200 *660*	240 *790*	260 *850*	140 *460*	150 *490*	185 *610*	220 *720*	235 *770*	260 *850*	275 *900*	320 *1050*	370 *1225*	385 *1275*	200 *660*	220 *720*	265 *870*	315 *1025*	340 *1125*	235 *770*	245 *800*	285 *940*	330 *1075*	345 *1125*
P12	100 *330*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	95 *310*	100 *330*	120 *395*	145 *475*	155 *510*	175 *570*	180 *590*	210 *690*	235 *770*	245 *800*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	220 *720*	155 *510*	165 *540*	185 *610*	210 *690*	220 *720*
M1	160 *520*	175 *570*	210 *690*	255 *840*	275 *900*	145 *475*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	250 *820*	170 *560*	185 *610*	230 *750*	270 *890*	295 *970*	185 *610*	200 *660*	245 *800*	295 *970*	320 *1050*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	255 *840*	275 *900*
M2	135 *445*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	225 *740*	120 *395*	130 *425*	160 *520*	190 *620*	205 *670*	140 *460*	155 *510*	190 *620*	225 *740*	240 *790*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	260 *850*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	225 *740*
M3	110 *360*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	180 *590*	100 *330*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	165 *540*	120 *395*	130 *425*	155 *510*	185 *610*	195 *640*	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	210 *690*	110 *360*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	180 *590*
M4	90 *295*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	145 *475*	85 *280*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	100 *330*	105 *345*	125 *410*	140 *460*	155 *510*	110 *360*	115 *375*	135 *445*	155 *510*	165 *540*	90 *295*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	145 *475*
M5	75 *245*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	120 *395*	70 *230*	75 *245*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	85 *280*	90 *295*	105 *345*	120 *395*	130 *425*	90 *295*	95 *310*	115 *375*	130 *425*	140 *460*	75 *245*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	120 *395*
K1	— —	— —	— —	— —	— —	145 *475*	155 *510*	190 *620*	225 *740*	245 *800*	340 *1125*	355 *1175*	420 *1375*	485 *1600*	510 *1675*	205 *670*	225 *740*	275 *900*	325 *1075*	355 *1175*	300 *980*	315 *1025*	380 *1250*	435 *1425*	460 *1500*
K2	— —	— —	— —	— —	— —	125 *410*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	215 *710*	305 *1000*	320 *1050*	375 *1225*	425 *1400*	450 *1475*	185 *610*	200 *660*	245 *800*	285 *940*	310 *1025*	270 *890*	285 *940*	335 *1100*	380 *1250*	405 *1325*
K3	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	145 *475*	170 *560*	180 *590*	255 *840*	270 *890*	315 *1025*	360 *1175*	380 *1250*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	245 *800*	260 *850*	230 *750*	240 *790*	285 *940*	325 *1075*	340 *1125*
K4	— —	— —	— —	— —	— —	105 *345*	110 *360*	135 *445*	160 *520*	175 *570*	245 *800*	255 *840*	305 *1000*	345 *1125*	365 *1200*	150 *490*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	250 *820*	220 *720*	230 *750*	270 *890*	310 *1025*	325 *1075*
K5	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	85 *280*	100 *330*	105 *345*	150 *490*	160 *520*	185 *610*	210 *690*	225 *740*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	145 *475*	155 *510*	135 *445*	140 *460*	170 *560*	190 *620*	200 *660*
K6	— —	— —	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	155 *510*	215 *710*	225 *740*	265 *870*	305 *1000*	320 *1050*	130 *425*	140 *460*	175 *570*	205 *670*	220 *720*	195 *640*	200 *660*	240 *790*	270 *890*	285 *940*
K7	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	140 *460*	190 *620*	205 *670*	240 *790*	270 *890*	285 *940*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	185 *610*	200 *660*	170 *560*	180 *590*	215 *710*	245 *800*	255 *840*
N1	— —	— —	— —	— —	— —	1050 *3450*	1125 *3700*	1400 *4600*	1650 *5425*	1800 *5900*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	420 *1375*	455 *1500*	570 *1875*	660 *2175*	730 *2400*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	280 *920*	305 *1000*	375 *1225*	445 *1450*	485 *1600*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	320 *1050*	350 *1150*	430 *1400*	510 *1675*	550 *1800*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	43 *140*	46 *150*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	39 *130*	42 *140*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	43 *140*	46 *150*	55 *180*	60 *195*	65 *215*
S2	35 *115*	37 *120*	44 *145*	50 *165*	55 *180*	32 *105*	34 *110*	40 *130*	45 *150*	49 *160*	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	45 *150*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	35 *115*	37 *120*	44 *145*	50 *165*	55 *180*
S3	31 *100*	33 *110*	38 *125*	44 *145*	47 *155*	28 *90*	30 *100*	35 *115*	40 *130*	43 *140*	— —	— —	— —	— —	— —	37 *120*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	55 *180*	31 *100*	33 *110*	38 *125*	44 *145*	47 *155*
S11	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	90 *295*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	80 *260*	90 *295*	105 *345*	110 *360*	60 *195*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	90 *295*
S12	41 *135*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	37 *120*	40 *130*	47 *155*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	41 *135*	44 *145*	50 *165*	60 *195*	65 *215*
S13	24 *80*	26 *85*	31 *100*	35 *115*	38 *125*	22 *70*	24 *80*	28 *90*	31 *100*	34 *110*	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	32 *105*	37 *120*	42 *140*	46 *150*	24 *80*	26 *85*	31 *100*	35 *115*	38 *125*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	35 *115*	37 *120*	45 *150*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	38 *125*	40 *130*	49 *160*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	44 *145*	48 *155*	55 *180*	70 *230*	75 *245*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	70 *230*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

R218.19-125 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			a_p	f_z				
				100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,38 0.015	0,55 0.022
P2	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,38 0.015	0,55 0.022
P3	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
P4	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
P5	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,36 0.014	0,50 0.020
P6	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,50 0.019
P7	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,50 0.019
P8	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
P11	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,34 0.013	0,50 0.019
P12	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,24 0.0095	0,34 0.013
M1	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,38 0.015	0,55 0.022
M2	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,36 0.014	0,50 0.020
M3	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	19,0 *0.75*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,28 0.011	0,40 0.016
M4	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	14,0 *0.55*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,25 0.010	0,36 0.014
M5	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	14,0 *0.55*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,25 0.010	0,36 0.014
K1	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,38 0.015	0,55 0.022
K2	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,36 0.014	0,50 0.020
K3	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,36 0.014	0,50 0.020
K4	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,36 0.014	0,50 0.020
K5	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,44 0.017
K6	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,36 0.014	0,50 0.020
K7	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,44 0.017
N1	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,50 0.020	0,70 0.028
N2	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,50 0.020	0,70 0.028
N3	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,50 0.020	0,70 0.028
N11	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	24,0 *0.95*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,50 0.020	0,70 0.028
S1	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	14,0 *0.55*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,25 0.010	0,36 0.014
S2	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	14,0 *0.55*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,25 0.010	0,36 0.014
S3	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	14,0 *0.55*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,24 0.0095	0,32 0.013
S11	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	17,0 *0.65*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,28 0.011	0,40 0.016
S12	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	17,0 *0.65*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,28 0.011	0,40 0.016
S13	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	14,0 *0.55*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,25 0.010	0,36 0.014
H5	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	15,0 *0.60*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
H8	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	13,0 *0.50*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,16 0.0065	0,22 0.0085
H11	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	15,0 *0.60*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
H12	218.19-125T-T3-M07 F40M	SPMX090304-75 F40M	13,0 *0.50*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,16 0.0065	0,22 0.0085

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.19-125 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000					F15M					F25M					F30M					MP3000					MS2050				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	—	—	—	—	—	180	195	240	285	300	165	180	220	260	275	190	210	250	300	320	230	245	300	355	380	200	220	265	315	335
	—	—	—	—	—	*590*	*640*	*790*	*940*	*980*	*540*	*590*	*720*	*850*	*900*	*620*	*690*	*820*	*980*	*1050*	*750*	*800*	*980*	*1175*	*1250*	*660*	*720*	*870*	*1025*	*1100*
P2	—	—	—	—	—	175	190	230	275	295	160	175	210	255	270	185	200	245	290	315	220	240	290	350	370	195	210	255	305	325
	—	—	—	—	—	*570*	*620*	*750*	*900*	*970*	*520*	*570*	*690*	*840*	*890*	*610*	*660*	*800*	*950*	*1025*	*720*	*790*	*950*	*1150*	*1225*	*640*	*690*	*840*	*1000*	*1075*
P3	—	—	—	—	—	155	165	205	235	260	140	155	185	215	235	160	175	215	255	275	190	205	255	305	330	170	180	225	265	290
	—	—	—	—	—	*510*	*540*	*670*	*770*	*850*	*460*	*510*	*610*	*710*	*770*	*520*	*570*	*710*	*840*	*900*	*620*	*670*	*840*	*1000*	*1075*	*560*	*590*	*740*	*870*	*950*
P4	—	—	—	—	—	135	145	180	215	230	125	135	165	200	210	140	155	190	225	245	170	180	225	270	290	150	160	195	235	255
	—	—	—	—	—	*445*	*475*	*590*	*710*	*750*	*410*	*445*	*540*	*660*	*690*	*460*	*510*	*620*	*740*	*800*	*560*	*590*	*740*	*890*	*950*	*490*	*520*	*640*	*770*	*840*
P5	155	170	210	250	270	130	140	175	205	225	120	130	160	190	205	140	150	185	215	235	165	180	220	255	275	145	160	195	225	245
	510	*560*	*690*	*820*	*890*	*425*	*460*	*570*	*670*	*740*	*395*	*425*	*520*	*620*	*670*	*460*	*490*	*610*	*710*	*770*	*540*	*590*	*720*	*840*	*900*	*475*	*520*	*640*	*740*	*800*
P6	175	190	235	280	300	145	155	195	230	250	135	145	180	210	230	155	170	205	245	260	185	200	245	290	310	165	175	215	255	275
	570	*620*	*770*	*920*	*980*	*475*	*510*	*640*	*750*	*820*	*445*	*475*	*590*	*690*	*750*	*510*	*560*	*670*	*800*	*850*	*610*	*660*	*800*	*950*	*1025*	*540*	*570*	*710*	*840*	*900*
P7	165	180	225	265	285	135	150	185	220	235	125	135	170	200	215	145	160	195	230	245	175	190	230	275	295	155	165	205	240	260
	540	*590*	*740*	*870*	*940*	*445*	*490*	*610*	*720*	*770*	*410*	*445*	*560*	*660*	*710*	*475*	*520*	*640*	*750*	*800*	*570*	*620*	*750*	*900*	*970*	*510*	*540*	*670*	*790*	*850*
P8	155	170	205	240	265	130	140	170	200	220	120	130	155	185	200	135	145	180	215	235	160	175	215	255	275	140	155	190	225	245
	510	*560*	*670*	*790*	*870*	*425*	*460*	*560*	*660*	*720*	*395*	*425*	*510*	*610*	*660*	*445*	*475*	*590*	*710*	*770*	*520*	*570*	*710*	*840*	*900*	*460*	*510*	*620*	*740*	*800*
P11	160	175	215	255	275	135	145	180	210	230	120	130	165	195	210	145	155	190	225	240	170	185	225	265	285	150	165	200	235	250
	520	*570*	*710*	*840*	*900*	*445*	*475*	*590*	*690*	*750*	*395*	*425*	*540*	*640*	*690*	*475*	*510*	*620*	*740*	*790*	*560*	*610*	*740*	*870*	*940*	*490*	*540*	*660*	*770*	*820*
P12	110	120	145	170	185	—	—	—	—	—	85	90	110	130	140	95	105	125	145	160	115	125	145	175	190	100	110	130	155	165
	360	*395*	*475*	*560*	*610*	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*360*	*425*	*460*	*310*	*345*	*410*	*475*	*520*	*375*	*410*	*475*	*570*	*620*	*330*	*360*	*425*	*510*	*540*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	150	165	200	235	250	165	180	220	260	280	155	170	205	245	265
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*490*	*540*	*660*	*770*	*820*	*540*	*590*	*720*	*850*	*920*	*510*	*560*	*670*	*800*	*870*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	125	135	165	195	210	140	150	185	215	230	130	140	175	200	220
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*410*	*445*	*540*	*640*	*690*	*460*	*490*	*610*	*710*	*750*	*425*	*460*	*570*	*660*	*720*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	110	135	160	170	110	120	150	175	190	105	115	140	165	180
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*360*	*445*	*520*	*560*	*360*	*395*	*490*	*570*	*620*	*345*	*375*	*460*	*540*	*590*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	85	90	105	125	135	90	100	115	135	145	85	95	110	130	140
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*345*	*410*	*445*	*295*	*330*	*375*	*445*	*475*	*280*	*310*	*360*	*425*	*460*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	90	100	110	75	80	95	115	125	75	80	90	105	115
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*295*	*330*	*360*	*245*	*260*	*310*	*375*	*410*	*245*	*260*	*295*	*345*	*375*
K1	165	180	220	265	280	140	150	185	220	235	125	135	170	200	215	150	160	195	230	250	175	190	230	275	295	—	—	—	—	—
	540	*590*	*720*	*870*	*920*	*460*	*490*	*610*	*720*	*770*	*410*	*445*	*560*	*660*	*710*	*490*	*520*	*640*	*750*	*820*	*570*	*620*	*750*	*900*	*970*	—	—	—	—	—
K2	150	160	200	235	255	125	135	165	195	210	110	120	150	180	195	130	145	175	205	220	155	170	210	240	265	—	—	—	—	—
	490	*520*	*660*	*770*	*840*	*410*	*445*	*540*	*640*	*690*	*360*	*395*	*490*	*590*	*640*	*425*	*475*	*570*	*670*	*720*	*510*	*560*	*690*	*790*	*870*	—	—	—	—	—
K3	125	135	170	200	215	105	110	140	165	180	95	105	130	150	165	110	120	150	170	185	135	145	175	205	220	—	—	—	—	—
	410	*445*	*560*	*660*	*710*	*345*	*360*	*460*	*540*	*590*	*310*	*345*	*425*	*490*	*540*	*360*	*395*	*490*	*560*	*610*	*445*	*475*	*570*	*670*	*720*	—	—	—	—	—
K4	120	130	160	190	205	100	105	135	160	170	90	100	120	145	155	105	115	140	165	180	125	140	170	195	210	—	—	—	—	—
	395	*425*	*520*	*620*	*670*	*330*	*345*	*445*	*520*	*560*	*295*	*330*	*395*	*475*	*510*	*345*	*375*	*460*	*540*	*590*	*410*	*460*	*560*	*640*	*690*	—	—	—	—	—
K5	75	80	100	115	125	60	65	80	95	105	55	60	75	90	95	65	70	85	100	110	75	85	105	120	130	—	—	—	—	—
	245	*260*	*330*	*375*	*410*	*195*	*215*	*260*	*310*	*345*	*180*	*195*	*245*	*295*	*310*	*215*	*230*	*280*	*330*	*360*	*245*	*280*	*345*	*395*	*425*	—	—	—	—	—
K6	105	115	140	170	180	85	95	115	140	150	80	85	110	125	140	95	100	125	145	155	110	120	150	175	185	—	—	—	—	—
	345	*375*	*460*	*560*	*590*	*280*	*310*	*375*	*460*	*490*	*260*	*280*	*360*	*410*	*460*	*310*	*330*	*410*	*475*	*510*	*360*	*395*	*490*	*570*	*610*	—	—	—	—	—
K7	95	105	125	150	160	80	85	105	125	135	75	80	95	115	120	80	90	110	130	140	100	105	130	155	170	—	—	—	—	—
	310	*345*	*410*	*490*	*520*	*260*	*280*	*345*	*410*	*445*	*245*	*260*	*310*	*375*	*395*	*260*	*295*	*360*	*425*	*460*	*330*	*345*	*425*	*510*	*560*	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	41	49	55	60	43	46	55	65	70	41	43	50	60	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*135*	*160*	*180*	*195*	*140*	*150*	*180*	*215*	*230*	*135*	*140*	*165*	*195*	*215*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	33	40	46	50	35	37	44	50	55	33	35	41	48	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*110*	*130*	*150*	*165*	*115*	*120*	*145*	*165*	*180*	*110*	*115*	*135*	*155*	*180*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	29	35	41	44	30	32	38	45	49	29	31	36	43	46
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*95*	*115*	*135*	*145*	*100*	*105*	*125*	*150*	*160*	*95*	*100*	*120*	*140*	*150*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	70	85	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*230*	*280*	*295*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38	41	50	60	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*125*	*135*	*165*	*195*	*195*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23	24	29	34	37
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*75*	*80*	*95*	*110*	*120*
H5	39	42	50	60	65	32	35	43	50	55	—	—	—	—	—	33	36	44	50	55	37	40	49	60	65	—	—	—	—	—
	130	*140*	*165*	*195*	*215*	*105*	*115*	*140*	*165*	*180*	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*145*	*165*	*180*	*120*	*130*	*160*	*195*	*215*	—	—	—	—	—
H8	44	47	55	65	70	36	39	47	55	60	—	—	—	—	—	37	40	47	55	60	41	45	55	60	65	—	—	—	—	—
	145	*155*	*180*	*215*	*230*	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	*135*	*150*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—	—
H11	50	55	65	80	85	41	45	55	65	70	—	—	—	—	—	42	46	55	65	70	47	50	60	75	80	—	—	—	—	—
	165	*180*	*215*	*260*	*280*	*135*	*150*	*180*	*215*	*230*	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*180*	*215*	*230*	*155*	*165*	*195*	*245*	*260*	—	—	—	—	—
H12	80	85	100	115	130	65	70	85	95	105	—	—	—	—	—	65	70	85	100	110	80	85	100	120	130	—	—	—	—	—
	260	*280*	*330*	*375*	*425*	*215*	*230*	*280*	*310*	*345*	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*280*	*330*	*360*	*260*	*280*	*330*	*395*	*425*	—	—	—	—	—

R218.19-125 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M					MP1501					MP2501					MS2500					MP3501					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	180	200	240	285	305	280	290	350	405	420	340	355	420	480	500	265	285	345	410	440	300	315	375	430	450	150	160	195	230	250
	590	*660*	*790*	*940*	*1000*	*920*	*950*	*1150*	*1325*	*1375*	*1125*	*1175*	*1375*	*1575*	*1650*	*870*	*940*	*1125*	*1350*	*1450*	*980*	*1025*	*1225*	*1400*	*1475*	*490*	*520*	*640*	*750*	*820*
P2	175	195	235	280	300	270	280	340	395	410	330	345	405	465	490	255	275	335	400	430	295	305	365	415	440	145	155	190	225	240
	570	*640*	*770*	*920*	*980*	*890*	*920*	*1125*	*1300*	*1350*	*1075*	*1125*	*1325*	*1525*	*1600*	*840*	*900*	*1100*	*1300*	*1400*	*970*	*1000*	*1200*	*1350*	*1450*	*475*	*510*	*620*	*740*	*790*
P3	155	165	205	245	265	240	250	300	340	360	285	295	355	410	435	220	240	295	350	380	250	265	315	365	390	125	135	165	195	215
	510	*540*	*670*	*800*	*870*	*790*	*820*	*980*	*1125*	*1175*	*940*	*970*	*1175*	*1350*	*1425*	*720*	*790*	*970*	*1150*	*1250*	*820*	*870*	*1025*	*1200*	*1275*	*410*	*445*	*540*	*640*	*710*
P4	135	145	180	215	230	210	220	265	310	320	250	260	310	360	380	195	210	260	310	335	220	230	280	320	340	110	120	145	175	190
	445	*475*	*590*	*710*	*750*	*690*	*720*	*870*	*1025*	*1050*	*820*	*850*	*1025*	*1175*	*1250*	*640*	*690*	*850*	*1025*	*1100*	*720*	*750*	*920*	*1050*	*1125*	*360*	*395*	*475*	*570*	*620*
P5	130	145	175	205	220	200	210	255	295	310	245	260	305	345	365	190	205	255	295	320	220	230	275	305	325	105	115	140	165	180
	425	*475*	*570*	*670*	*720*	*660*	*690*	*840*	*970*	*1025*	*800*	*850*	*1000*	*1125*	*1200*	*620*	*670*	*840*	*970*	*1050*	*720*	*750*	*900*	*1000*	*1075*	*345*	*375*	*460*	*540*	*590*
P6	150	160	195	235	250	225	235	290	330	350	275	290	345	390	410	215	230	285	335	360	245	260	310	350	365	120	130	160	190	200
	490	*520*	*640*	*770*	*820*	*740*	*770*	*950*	*1075*	*1150*	*900*	*950*	*1125*	*1275*	*1350*	*710*	*750*	*940*	*1100*	*1175*	*800*	*850*	*1025*	*1150*	*1200*	*395*	*425*	*520*	*620*	*660*
P7	140	150	185	220	235	215	225	270	310	330	260	275	325	370	385	200	220	270	315	340	235	245	290	330	345	115	125	150	180	190
	460	*490*	*610*	*720*	*770*	*710*	*740*	*890*	*1025*	*1075*	*850*	*900*	*1075*	*1225*	*1275*	*660*	*720*	*890*	*1025*	*1125*	*770*	*800*	*950*	*1075*	*1125*	*375*	*410*	*490*	*590*	*620*
P8	130	140	170	205	220	200	210	250	285	305	240	250	300	345	365	185	200	245	295	320	210	220	265	305	325	105	115	140	165	180
	425	*460*	*560*	*670*	*720*	*660*	*690*	*820*	*940*	*1000*	*790*	*820*	*980*	*1125*	*1200*	*610*	*660*	*800*	*970*	*1050*	*690*	*720*	*870*	*1000*	*1075*	*345*	*375*	*460*	*540*	*590*
P11	135	150	180	215	230	205	215	265	300	320	255	265	315	360	375	195	215	260	310	330	225	235	280	320	335	110	120	145	175	185
	445	*490*	*590*	*710*	*750*	*670*	*710*	*870*	*980*	*1050*	*840*	*870*	*1025*	*1175*	*1225*	*640*	*710*	*850*	*1025*	*1075*	*740*	*770*	*920*	*1050*	*1100*	*360*	*395*	*475*	*570*	*610*
P12	90	100	120	140	150	145	150	180	200	210	170	180	205	230	240	130	140	170	200	215	150	160	185	205	220	75	80	95	115	120
	295	*330*	*395*	*460*	*490*	*475*	*490*	*590*	*660*	*690*	*560*	*590*	*670*	*750*	*790*	*425*	*460*	*560*	*660*	*710*	*490*	*520*	*610*	*670*	*720*	*245*	*260*	*310*	*375*	*395*
M1	145	155	190	225	240	—	—	—	—	—	170	185	220	265	285	185	200	240	285	305	155	170	205	245	265	125	135	160	195	205
	475	*510*	*620*	*740*	*790*	—	—	—	—	—	*560*	*610*	*720*	*870*	*940*	*610*	*660*	*790*	*940*	*1000*	*510*	*560*	*670*	*800*	*870*	*410*	*445*	*520*	*640*	*670*
M2	120	130	160	185	200	—	—	—	—	—	140	155	185	215	235	150	165	200	235	255	130	140	175	200	220	105	110	135	160	170
	395	*425*	*520*	*610*	*660*	—	—	—	—	—	*460*	*510*	*610*	*710*	*770*	*490*	*540*	*660*	*770*	*840*	*425*	*460*	*570*	*660*	*720*	*345*	*360*	*445*	*520*	*560*
M3	95	105	130	150	160	—	—	—	—	—	115	125	150	180	190	125	135	165	195	210	105	115	140	165	180	85	90	110	130	140
	310	*345*	*425*	*490*	*520*	—	—	—	—	—	*375*	*410*	*490*	*590*	*620*	*410*	*445*	*540*	*640*	*690*	*345*	*375*	*460*	*540*	*590*	*280*	*295*	*360*	*425*	*460*
M4	80	85	100	115	125	—	—	—	—	—	95	100	120	140	150	100	110	130	150	165	85	95	110	130	140	70	75	85	100	110
	260	*280*	*330*	*375*	*410*	—	—	—	—	—	*310*	*330*	*395*	*460*	*490*	*330*	*360*	*425*	*490*	*540*	*280*	*310*	*360*	*425*	*460*	*230*	*245*	*280*	*330*	*360*
M5	65	70	85	95	105	—	—	—	—	—	80	85	100	115	125	85	90	105	125	135	75	80	90	105	115	55	60	70	85	90
	215	*230*	*280*	*310*	*345*	—	—	—	—	—	*260*	*280*	*330*	*375*	*410*	*280*	*295*	*345*	*410*	*445*	*245*	*260*	*295*	*345*	*375*	*180*	*195*	*230*	*280*	*295*
K1	140	155	185	220	235	275	285	345	395	415	330	350	410	470	495	200	220	265	315	340	295	310	365	420	440	—	—	—	—	—
	460	*510*	*610*	*720*	*770*	*900*	*940*	*1125*	*1300*	*1350*	*1075*	*1150*	*1350*	*1550*	*1625*	*660*	*720*	*870*	*1025*	*1125*	*970*	*1025*	*1200*	*1375*	*1450*	—	—	—	—	—
K2	125	135	165	195	210	245	255	310	355	375	300	310	370	415	440	180	195	240	280	305	265	280	330	370	395	—	—	—	—	—
	410	*445*	*540*	*640*	*690*	*800*	*840*	*1025*	*1175*	*1225*	*980*	*1025*	*1225*	*1350*	*1450*	*590*	*640*	*790*	*920*	*1000*	*870*	*920*	*1075*	*1225*	*1300*	—	—	—	—	—
K3	105	115	140	165	180	205	215	265	300	320	250	265	315	350	375	155	165	205	235	255	225	235	280	315	335	—	—	—	—	—
	345	*375*	*460*	*540*	*590*	*670*	*710*	*870*	*980*	*1050*	*820*	*870*	*1025*	*1150*	*1225*	*510*	*540*	*670*	*770*	*840*	*740*	*770*	*920*	*1025*	*1100*	—	—	—	—	—
K4	100	110	135	155	170	195	205	250	285	305	240	250	300	335	355	145	160	195	225	245	215	225	270	300	320	—	—	—	—	—
	330	*360*	*445*	*510*	*560*	*640*	*670*	*820*	*940*	*1000*	*790*	*820*	*980*	*1100*	*1175*	*475*	*520*	*640*	*740*	*800*	*710*	*740*	*890*	*980*	*1050*	—	—	—	—	—
K5	60	65	80	95	105	125	130	155	175	185	145	155	185	205	220	90	95	120	140	150	130	135	165	185	195	—	—	—	—	—
	195	*215*	*260*	*310*	*345*	*410*	*425*	*510*	*570*	*610*	*475*	*510*	*610*	*670*	*720*	*295*	*310*	*395*	*460*	*490*	*425*	*445*	*540*	*610*	*640*	—	—	—	—	—
K6	90	95	120	140	150	175	180	220	255	270	210	220	265	295	315	130	140	170	200	215	190	200	235	265	280	—	—	—	—	—
	295	*310*	*395*	*460*	*490*	*570*	*590*	*720*	*840*	*890*	*690*	*720*	*870*	*970*	*1025*	*425*	*460*	*560*	*660*	*710*	*620*	*660*	*770*	*870*	*920*	—	—	—	—	—
K7	80	85	105	125	135	160	165	195	225	240	185	195	235	265	280	115	125	150	180	195	165	175	210	235	250	—	—	—	—	—
	260	*280*	*345*	*410*	*445*	*520*	*540*	*640*	*740*	*790*	*610*	*640*	*770*	*870*	*920*	*375*	*410*	*490*	*590*	*640*	*540*	*570*	*690*	*770*	*820*	—	—	—	—	—
N1	1000	1100	1350	1600	1725	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3275	*3600*	*4425*	*5250*	*5650*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	405	440	550	650	700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1325	*1450*	*1800*	*2125*	*2300*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	270	295	365	430	465	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	890	*970*	*1200*	*1400*	*1525*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	310	335	415	490	530	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1025	*1100*	*1350*	*1600*	*1750*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	37	39	47	55	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	65	75	80	41	43	50	60	65	21	22	26	31	34
	120	*130*	*155*	*180*	*195*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*215*	*245*	*260*	*135*	*140*	*165*	*195*	*215*	*70*	*70*	*85*	*100*	*110*
S2	30	32	38	44	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	43	50	60	65	33	35	41	48	55	17	18	21	25	27
	100	*105*	*125*	*145*	*155*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*165*	*195*	*215*	*110*	*115*	*135*	*155*	*180*	*55*	*60*	*70*	*80*	*90*
S3	26	28	33	39	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35	37	44	50	55	29	31	36	43	46	15	16	19	22	24
	85	*90*	*110*	*130*	*140*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*115*	*120*	*145*	*165*	*180*	*95*	*100*	*120*	*140*	*150*	*49*	*50*	*60*	*70*	*80*
S11	49	55	65	75	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	70	85	100	110	55	60	70	85	90	28	30	37	43	46
	160	*180*	*215*	*245*	*260*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*280*	*330*	*360*	*180*	*195*	*230*	*280*	*295*	*90*	*100*	*120*	*140*	*150*
S12	34	37	45	55	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46	50	60	70	75	38	41	50	60	60	26	28	34	40	43
	110	*120*	*150*	*180*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*165*	*195*	*230*	*245*	*125*	*135*	*165*	*195*	*195*	*85*	*90*	*110*	*130*	*140*
S13	21	22	26	31	33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	30	35	41	45	23	24	29	34	37	16	17	20	23	25
	70	*70*	*85*	*100*	*110*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*100*	*115*	*135*	*150*	*75*	*80*	*95*	*110*	*120*	*50*	*55*	*65*	*75*	*80*
H5	32	35	42	49	55	40	44	55	65	70	—	—	—	—	—	41	45	55	65	70	37	40	48	55	60	—	—	—	—	—
	105	*115*	*140*	*160*	*180*	*130*	*145*	*180*	*215*	*230*	—	—	—	—	—	*135*	*150*	*180*	*215*	*230*	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	—	—	—	—	—
H8	35	38	45	55	60	45	48	60	65	75	—	—	—	—	—	46	50	60	70	75	41	44	50	60	65	—	—	—	—	—
	115	*125*	*150*	*180*	*195*	*150*	*155*	*195*	*215*	*245*	—	—	—	—	—	*150*	*165*	*195*	*230*	*245*	*135*	*145*	*165*	*195*	*215*	—	—	—	—	—
H11	40	44	55	65	70	50	55	65	80	85	—	—	—	—	—	55	55	70	80	90	47	50	60	70	80	—	—	—	—	—
	130	*145*	*180*	*215*	*230*	*165*	*180*	*215*	*260*	*280*	—	—	—	—	—	*180*	*180*	*230*	*260*	*295*	*155*	*165*	*195*	*230*	*260*	—	—	—	—	—
H12	65	70	80	95	105	80	85	105	120	130	—	—	—	—	—	90	100	115	135	150	75	80	95	110	120	—	—	—	—	—
	215	*230*	*260*	*310*	*345*	*260*	*280*	*345*	*395*	*425*	—	—	—	—	—	*295*	*330*	*375*	*445*	*490*	*245*	*260*	*310*	*360*	*395*	—	—	—	—	—

R218.19-160 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			a_p	f_z				
				100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,38 0.015	0,55 0.022
P2	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,24 *0.0095*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,40 0.016	0,55 0.022
P3	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,38 0.015	0,50 0.020
P4	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
P5	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
P6	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
P7	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
P8	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,38 0.015	0,50 0.020
P11	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
P12	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	22,0 *0.85*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,25 0.010	0,34 0.013
M1	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,24 *0.0095*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,40 0.016	0,55 0.022
M2	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
M3	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	22,0 *0.85*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,30 0.012	0,40 0.016
M4	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	17,0 *0.65*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,36 0.014
M5	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	17,0 *0.65*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,36 0.014
K1	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,24 *0.0095*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,40 0.016	0,55 0.022
K2	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
K3	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
K4	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
K5	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,46 0.018
K6	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,36 0.014	0,50 0.020
K7	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,19 *0.0075*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,32 0.013	0,46 0.018
N1	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,50 0.020	0,70 0.028
N2	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,50 0.020	0,70 0.028
N3	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,50 0.020	0,70 0.028
N11	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	28,0 *1.1*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,50 0.020	0,70 0.028
S1	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	17,0 *0.65*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,36 0.014
S2	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	17,0 *0.65*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,36 0.014
S3	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	17,0 *0.65*	0,15 *0.0060*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,24 0.0095	0,34 0.013
S11	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	20,0 *0.80*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,30 0.012	0,40 0.016
S12	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	20,0 *0.80*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,30 0.012	0,40 0.016
S13	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	17,0 *0.65*	0,16 *0.0065*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,26 0.010	0,36 0.014
H5	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	18,0 *0.70*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
H8	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	15,0 *0.60*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 0.0065	0,24 0.0095
H11	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	18,0 *0.70*	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 0.0085	0,30 0.012
H12	218.19-160T-04-M08 F40M	SPMT100408T-M08 F40M	15,0 *0.60*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 0.0065	0,24 0.0095

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.19-160 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MH1000					F15M					MK2050					F25M					F30M					MP3000					MS2050				
		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%
P1	—	—	—	—	—	175	190	240	280	305	190	205	255	300	330	195	215	260	310	330	190	205	245	295	315	225	245	295	350	375	195	215	260	310	330
	—	—	—	—	—	*570*	*620*	*790*	*920*	*1000*	*620*	*670*	*840*	*980*	*1075*	*640*	*710*	*850*	*1025*	*1075*	*620*	*670*	*800*	*970*	*1025*	*740*	*800*	*970*	*1150*	*1225*	*640*	*710*	*850*	*1025*	*1075*
P2	—	—	—	—	—	170	185	225	270	295	185	200	245	295	320	185	200	250	295	320	180	195	240	280	305	210	230	285	335	365	185	200	250	295	320
	—	—	—	—	—	*560*	*610*	*740*	*890*	*970*	*610*	*660*	*800*	*970*	*1050*	*610*	*660*	*820*	*970*	*1050*	*590*	*640*	*790*	*920*	*1000*	*690*	*750*	*940*	*1100*	*1200*	*610*	*660*	*820*	*970*	*1050*
P3	—	—	—	—	—	150	165	200	240	255	165	175	215	260	275	165	180	220	260	285	155	170	210	245	270	185	205	250	295	325	165	180	220	260	285
	—	—	—	—	—	*490*	*540*	*660*	*790*	*840*	*540*	*570*	*710*	*850*	*900*	*540*	*590*	*720*	*850*	*940*	*510*	*560*	*690*	*800*	*890*	*610*	*670*	*820*	*970*	*1075*	*540*	*590*	*720*	*850*	*940*
P4	—	—	—	—	—	135	145	180	210	230	145	155	195	230	250	145	160	195	230	250	140	150	185	220	240	165	180	220	265	285	145	160	195	230	250
	—	—	—	—	—	*445*	*475*	*590*	*690*	*750*	*475*	*510*	*640*	*750*	*820*	*475*	*520*	*640*	*750*	*820*	*460*	*490*	*610*	*720*	*790*	*540*	*590*	*720*	*870*	*940*	*475*	*520*	*640*	*750*	*820*
P5	155	165	205	245	265	125	135	170	200	220	135	150	185	220	235	140	150	185	220	240	130	145	175	210	230	160	170	210	250	270	140	150	185	220	240
	510	*540*	*670*	*800*	*870*	*410*	*445*	*560*	*660*	*720*	*445*	*490*	*610*	*720*	*770*	*460*	*490*	*610*	*720*	*790*	*425*	*475*	*570*	*690*	*750*	*520*	*560*	*690*	*820*	*890*	*460*	*490*	*610*	*720*	*790*
P6	175	190	230	280	295	145	160	190	230	245	160	170	210	250	265	155	170	215	250	270	150	160	205	235	255	175	190	240	280	305	155	170	215	250	270
	570	*620*	*750*	*920*	*970*	*475*	*520*	*620*	*750*	*800*	*520*	*560*	*690*	*820*	*870*	*510*	*560*	*710*	*820*	*890*	*490*	*520*	*670*	*770*	*840*	*570*	*620*	*790*	*920*	*1000*	*510*	*560*	*710*	*820*	*890*
P7	165	180	220	260	280	140	150	180	215	230	150	160	195	235	250	145	160	200	235	255	140	150	190	225	240	165	180	230	265	290	145	160	200	235	255
	540	*590*	*720*	*850*	*920*	*460*	*490*	*590*	*710*	*750*	*490*	*520*	*640*	*770*	*820*	*475*	*520*	*660*	*770*	*840*	*460*	*490*	*620*	*740*	*790*	*540*	*590*	*750*	*870*	*950*	*475*	*520*	*660*	*770*	*840*
P8	155	165	200	245	260	125	135	165	200	215	135	150	180	220	230	140	150	185	215	240	130	145	175	205	230	160	170	210	245	270	140	150	185	215	240
	510	*540*	*660*	*800*	*850*	*410*	*445*	*540*	*660*	*710*	*445*	*490*	*590*	*720*	*750*	*460*	*490*	*610*	*710*	*790*	*425*	*475*	*570*	*670*	*750*	*520*	*560*	*690*	*800*	*890*	*460*	*490*	*610*	*710*	*790*
P11	160	175	210	255	270	135	145	175	210	225	145	155	190	230	245	145	155	195	225	245	135	150	185	215	235	160	175	220	260	280	145	155	195	225	245
	520	*570*	*690*	*840*	*890*	*445*	*475*	*570*	*690*	*740*	*475*	*510*	*620*	*750*	*800*	*475*	*510*	*640*	*740*	*800*	*445*	*490*	*610*	*710*	*770*	*520*	*570*	*720*	*850*	*920*	*475*	*510*	*640*	*740*	*800*
P12	110	115	140	170	185	—	—	—	—	—	95	105	125	150	165	100	105	125	150	160	95	100	120	145	155	110	120	145	170	185	100	105	125	150	160
	360	*375*	*460*	*560*	*610*	—	—	—	—	—	*310*	*345*	*410*	*490*	*540*	*330*	*345*	*410*	*490*	*520*	*310*	*330*	*395*	*475*	*510*	*360*	*395*	*475*	*560*	*610*	*330*	*345*	*410*	*490*	*520*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	145	155	195	225	245	160	170	215	250	275	150	165	205	240	260
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*475*	*510*	*640*	*740*	*800*	*520*	*560*	*710*	*820*	*900*	*490*	*540*	*670*	*790*	*850*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	130	160	190	205	130	145	175	210	225	125	135	165	200	215
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*395*	*425*	*520*	*620*	*670*	*425*	*475*	*570*	*690*	*740*	*410*	*445*	*540*	*660*	*710*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	110	130	155	165	110	120	145	170	185	105	115	135	165	175
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*360*	*425*	*510*	*540*	*360*	*395*	*475*	*560*	*610*	*345*	*375*	*445*	*540*	*570*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	85	105	120	130	90	95	115	135	145	85	90	110	125	140
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*260*	*280*	*345*	*395*	*425*	*295*	*310*	*375*	*445*	*475*	*280*	*295*	*360*	*410*	*460*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	70	85	100	110	75	80	95	110	120	70	75	90	105	115
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*280*	*330*	*360*	*245*	*260*	*310*	*360*	*395*	*230*	*245*	*295*	*345*	*375*
K1	165	175	215	260	285	135	145	180	215	235	200	215	265	315	345	150	160	200	235	255	140	155	190	225	245	170	180	225	265	290	—	—	—	—	—
	540	*570*	*710*	*850*	*940*	*445*	*475*	*590*	*710*	*770*	*660*	*710*	*870*	*1025*	*1125*	*490*	*520*	*660*	*770*	*840*	*460*	*510*	*620*	*740*	*800*	*560*	*590*	*740*	*870*	*950*	—	—	—	—	—
K2	145	155	195	230	250	120	130	160	190	205	180	190	240	285	305	130	145	175	210	225	125	135	165	200	215	150	160	200	240	260	—	—	—	—	—
	475	*510*	*640*	*750*	*820*	*395*	*425*	*520*	*620*	*670*	*590*	*620*	*790*	*940*	*1000*	*425*	*475*	*570*	*690*	*740*	*410*	*445*	*540*	*660*	*710*	*490*	*520*	*660*	*790*	*850*	—	—	—	—	—
K3	125	135	165	195	210	100	110	135	160	175	150	165	200	240	260	110	120	150	175	190	105	115	140	170	185	125	135	170	200	220	—	—	—	—	—
	410	*445*	*540*	*640*	*690*	*330*	*360*	*445*	*520*	*570*	*490*	*540*	*660*	*790*	*850*	*360*	*395*	*490*	*570*	*620*	*345*	*375*	*460*	*560*	*610*	*410*	*445*	*560*	*660*	*720*	—	—	—	—	—
K4	115	125	160	185	200	95	105	130	155	165	145	155	195	230	245	105	115	140	170	185	100	110	135	160	175	120	130	160	190	210	—	—	—	—	—
	375	*410*	*520*	*610*	*660*	*310*	*345*	*425*	*510*	*540*	*475*	*510*	*640*	*750*	*800*	*345*	*375*	*460*	*560*	*610*	*330*	*360*	*445*	*520*	*570*	*395*	*425*	*520*	*620*	*690*	—	—	—	—	—
K5	75	80	100	115	125	60	65	80	95	105	90	95	120	140	155	65	70	90	105	115	65	70	85	100	110	75	80	100	120	130	—	—	—	—	—
	245	*260*	*330*	*375*	*410*	*195*	*215*	*260*	*310*	*345*	*295*	*310*	*395*	*460*	*510*	*215*	*230*	*295*	*345*	*375*	*215*	*230*	*280*	*330*	*360*	*245*	*260*	*330*	*395*	*425*	—	—	—	—	—
K6	105	110	140	165	180	85	95	115	135	150	125	135	170	200	220	95	100	125	150	160	90	95	120	140	155	105	115	140	170	185	—	—	—	—	—
	345	*360*	*460*	*540*	*590*	*280*	*310*	*375*	*445*	*490*	*410*	*445*	*560*	*660*	*720*	*310*	*330*	*410*	*490*	*520*	*295*	*310*	*395*	*460*	*510*	*345*	*375*	*460*	*560*	*610*	—	—	—	—	—
K7	95	100	125	150	160	80	85	105	125	135	115	125	155	180	200	85	90	115	135	145	80	90	110	125	140	95	105	130	150	165	—	—	—	—	—
	310	*330*	*410*	*490*	*520*	*260*	*280*	*345*	*410*	*445*	*375*	*410*	*510*	*590*	*660*	*280*	*295*	*375*	*445*	*475*	*260*	*295*	*360*	*410*	*460*	*310*	*345*	*425*	*490*	*540*	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37	40	48	55	60	41	44	55	60	70	39	42	50	60	65
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	*135*	*145*	*180*	*195*	*230*	*130*	*140*	*165*	*195*	*215*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	32	39	45	49	33	36	43	50	55	31	34	41	48	50
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*105*	*130*	*150*	*160*	*110*	*120*	*140*	*165*	*180*	*100*	*110*	*135*	*155*	*165*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26	28	34	40	43	29	31	38	44	48	28	30	36	41	45
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*85*	*90*	*110*	*130*	*140*	*95*	*100*	*125*	*145*	*155*	*90*	*100*	*120*	*135*	*150*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	70	85	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*230*	*280*	*295*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37	40	48	55	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	24	28	33	36
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*80*	*90*	*110*	*120*
H5	38	42	50	60	65	32	35	42	49	55	—	—	—	—	—	34	37	45	55	55	32	35	43	50	55	36	39	48	55	60	—	—	—	—	—
	125	*140*	*165*	*195*	*215*	*105*	*115*	*140*	*160*	*180*	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*150*	*180*	*180*	*105*	*115*	*140*	*165*	*180*	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	—	—	—	—	—
H8	42	45	55	65	70	34	37	45	55	55	—	—	—	—	—	37	40	48	55	60	35	38	46	55	60	39	43	50	60	65	—	—	—	—	—
	140	*150*	*180*	*215*	*230*	*110*	*120*	*150*	*180*	*180*	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	*115*	*125*	*150*	*180*	*195*	*130*	*140*	*165*	*195*	*215*	—	—	—	—	—
H11	49	55	65	75	85	40	44	55	65	70	—	—	—	—	—	43	47	55	65	75	41	45	55	65	70	46	50	60	70	75	—	—	—	—	—
	160	*180*	*215*	*245*	*280*	*130*	*145*	*180*	*215*	*230*	—	—	—	—	—	*140*	*155*	*180*	*215*	*245*	*135*	*150*	*180*	*215*	*230*	*150*	*165*	*195*	*230*	*245*	—	—	—	—	—
H12	75	80	100	115	125	60	65	80	95	105	—	—	—	—	—	65	70	85	100	110	65	70	80	95	105	75	80	100	115	125	—	—	—	—	—
	245	*260*	*330*	*375*	*410*	*195*	*215*	*260*	*310*	*345*	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*280*	*330*	*360*	*215*	*230*	*260*	*310*	*345*	*245*	*260*	*330*	*375*	*410*	—	—	—	—	—

R218.19-160 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M					MP2050					MP1501					MP2501					MS2500					MP3501					MM4500				
		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%		70%	30%	10%	5%
P1	180	195	235	280	300	230	250	305	365	390	305	315	390	440	470	295	305	380	430	460	235	255	320	370	405	295	310	365	420	440	145	155	190	225	245
	590	*640*	*770*	*920*	*980*	*750*	*820*	*1000*	*1200*	*1275*	*1000*	*1025*	*1275*	*1450*	*1550*	*970*	*1000*	*1250*	*1400*	*1500*	*770*	*840*	*1050*	*1225*	*1325*	*970*	*1025*	*1200*	*1375*	*1450*	*475*	*510*	*620*	*740*	*800*
P2	170	185	230	270	290	220	240	295	350	380	295	310	370	430	460	285	295	360	415	445	230	250	305	360	395	275	290	355	405	430	135	150	185	220	235
	560	*610*	*750*	*890*	*950*	*720*	*790*	*970*	*1150*	*1250*	*970*	*1025*	*1225*	*1400*	*1500*	*940*	*970*	*1175*	*1350*	*1450*	*750*	*820*	*1000*	*1175*	*1300*	*900*	*950*	*1175*	*1325*	*1400*	*445*	*490*	*610*	*720*	*770*
P3	150	165	200	235	260	195	210	260	305	335	260	275	325	380	395	250	265	315	370	385	200	220	265	320	340	245	260	310	355	380	120	130	160	190	210
	490	*540*	*660*	*770*	*850*	*640*	*690*	*850*	*1000*	*1100*	*850*	*900*	*1075*	*1250*	*1300*	*820*	*870*	*1025*	*1225*	*1275*	*660*	*720*	*870*	*1050*	*1125*	*800*	*850*	*1025*	*1175*	*1250*	*395*	*425*	*520*	*620*	*690*
P4	130	145	175	210	230	170	185	230	270	295	230	240	295	335	355	220	230	285	325	345	180	190	240	285	305	215	225	275	315	335	105	115	140	170	185
	425	*475*	*570*	*690*	*750*	*560*	*610*	*750*	*890*	*970*	*750*	*790*	*970*	*1100*	*1175*	*720*	*750*	*940*	*1075*	*1125*	*590*	*620*	*790*	*940*	*1000*	*710*	*740*	*900*	*1025*	*1100*	*345*	*375*	*460*	*560*	*610*
P5	125	135	170	200	220	165	175	220	260	280	220	230	280	320	340	210	220	275	315	330	170	185	230	270	290	210	215	260	300	320	100	110	135	165	175
	410	*445*	*560*	*660*	*720*	*540*	*570*	*720*	*850*	*920*	*720*	*750*	*920*	*1050*	*1125*	*690*	*720*	*900*	*1025*	*1075*	*560*	*610*	*750*	*890*	*950*	*690*	*710*	*850*	*980*	*1050*	*330*	*360*	*445*	*540*	*570*
P6	140	155	195	225	245	185	200	250	290	315	255	265	315	365	385	245	255	305	355	370	195	210	255	305	330	235	245	300	340	360	115	125	155	185	200
	460	*510*	*640*	*740*	*800*	*610*	*660*	*820*	*950*	*1025*	*840*	*870*	*1025*	*1200*	*1275*	*800*	*840*	*1000*	*1175*	*1225*	*640*	*690*	*840*	*1000*	*1075*	*770*	*800*	*980*	*1125*	*1175*	*375*	*410*	*510*	*610*	*660*
P7	135	145	185	215	230	175	190	235	275	300	240	250	300	345	360	230	240	290	335	350	185	200	240	290	310	220	230	285	320	340	110	115	150	170	185
	445	*475*	*610*	*710*	*750*	*570*	*620*	*770*	*900*	*980*	*790*	*820*	*980*	*1125*	*1175*	*750*	*790*	*950*	*1100*	*1150*	*610*	*660*	*790*	*950*	*1025*	*720*	*750*	*940*	*1050*	*1125*	*360*	*375*	*490*	*560*	*610*
P8	125	135	170	200	220	165	175	220	255	280	220	230	275	320	335	210	220	265	315	325	170	185	225	270	285	210	215	260	295	320	100	110	135	160	175
	410	*445*	*560*	*660*	*720*	*540*	*570*	*720*	*840*	*920*	*720*	*750*	*900*	*1050*	*1100*	*690*	*720*	*870*	*1025*	*1075*	*560*	*610*	*740*	*890*	*940*	*690*	*710*	*850*	*970*	*1050*	*330*	*360*	*445*	*520*	*570*
P11	130	140	175	205	225	170	180	230	270	290	230	245	290	335	350	225	235	280	325	340	180	195	235	280	300	215	225	275	310	330	105	115	145	165	180
	425	*460*	*570*	*670*	*740*	*560*	*590*	*750*	*890*	*950*	*750*	*800*	*950*	*1100*	*1150*	*740*	*770*	*920*	*1075*	*1125*	*590*	*640*	*770*	*920*	*980*	*710*	*740*	*900*	*1025*	*1075*	*345*	*375*	*475*	*540*	*590*
P12	90	95	115	135	145	115	125	150	180	190	160	165	195	220	235	155	160	190	215	230	120	130	155	185	200	150	155	180	205	215	70	80	95	110	120
	295	*310*	*375*	*445*	*475*	*375*	*410*	*490*	*590*	*620*	*520*	*540*	*640*	*720*	*770*	*510*	*520*	*620*	*710*	*750*	*395*	*425*	*510*	*610*	*660*	*490*	*510*	*590*	*670*	*710*	*230*	*260*	*310*	*360*	*395*
M1	135	150	185	215	235	155	170	215	250	270	—	—	—	—	—	150	165	200	240	260	165	180	215	260	285	150	165	205	240	260	120	130	160	185	205
	445	*490*	*610*	*710*	*770*	*510*	*560*	*710*	*820*	*890*	—	—	—	—	—	*490*	*540*	*660*	*790*	*850*	*540*	*590*	*710*	*850*	*940*	*490*	*540*	*670*	*790*	*850*	*395*	*425*	*520*	*610*	*670*
M2	115	125	150	180	195	130	140	175	210	225	—	—	—	—	—	125	135	170	200	215	135	145	185	215	235	125	135	165	200	215	100	105	130	155	170
	375	*410*	*490*	*590*	*640*	*425*	*460*	*570*	*690*	*740*	—	—	—	—	—	*410*	*445*	*560*	*660*	*710*	*445*	*475*	*610*	*710*	*770*	*410*	*445*	*540*	*660*	*710*	*330*	*345*	*425*	*510*	*560*
M3	95	105	125	150	160	110	120	145	170	185	—	—	—	—	—	105	115	140	165	175	115	125	150	175	195	105	115	135	165	175	80	90	105	130	135
	310	*345*	*410*	*490*	*520*	*360*	*395*	*475*	*560*	*610*	—	—	—	—	—	*345*	*375*	*460*	*540*	*570*	*375*	*410*	*490*	*570*	*640*	*345*	*375*	*445*	*540*	*570*	*260*	*295*	*345*	*425*	*445*
M4	75	80	100	115	125	85	95	115	130	145	—	—	—	—	—	85	90	110	130	140	90	100	120	140	150	85	90	110	125	140	65	70	85	100	110
	245	*260*	*330*	*375*	*410*	*280*	*310*	*375*	*425*	*475*	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*360*	*425*	*460*	*295*	*330*	*395*	*460*	*490*	*280*	*295*	*360*	*410*	*460*	*215*	*230*	*280*	*330*	*360*
M5	65	70	80	95	105	75	80	95	110	120	—	—	—	—	—	70	75	90	105	115	75	85	100	115	125	70	75	90	105	115	55	60	70	85	90
	215	*230*	*260*	*310*	*345*	*245*	*260*	*310*	*360*	*395*	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*295*	*345*	*375*	*245*	*280*	*330*	*375*	*410*	*230*	*245*	*295*	*345*	*375*	*180*	*195*	*230*	*280*	*295*
K1	135	145	180	215	230	—	—	—	—	—	300	310	375	435	465	285	300	360	420	450	180	195	240	285	315	280	290	360	405	435	—	—	—	—	—
	445	*475*	*590*	*710*	*750*	—	—	—	—	—	*980*	*1025*	*1225*	*1425*	*1525*	*940*	*980*	*1175*	*1375*	*1475*	*590*	*640*	*790*	*940*	*1025*	*920*	*950*	*1175*	*1325*	*1425*	—	—	—	—	—
K2	120	130	160	190	205	—	—	—	—	—	265	275	340	390	410	255	265	330	380	400	160	175	215	255	275	250	260	315	365	385	—	—	—	—	—
	395	*425*	*520*	*620*	*670*	—	—	—	—	—	*870*	*900*	*1125*	*1275*	*1350*	*840*	*870*	*1075*	*1250*	*1300*	*520*	*570*	*710*	*840*	*900*	*820*	*850*	*1025*	*1200*	*1275*	—	—	—	—	—
K3	100	110	135	160	175	—	—	—	—	—	225	235	285	330	350	215	225	280	320	340	135	145	185	215	235	210	220	265	310	330	—	—	—	—	—
	330	*360*	*445*	*520*	*570*	—	—	—	—	—	*740*	*770*	*940*	*1075*	*1150*	*710*	*740*	*920*	*1050*	*1125*	*445*	*475*	*610*	*710*	*770*	*690*	*720*	*870*	*1025*	*1075*	—	—	—	—	—
K4	95	105	130	155	165	—	—	—	—	—	215	225	275	315	335	205	215	265	305	325	130	140	175	205	225	205	210	255	295	315	—	—	—	—	—
	310	*345*	*425*	*510*	*540*	—	—	—	—	—	*710*	*740*	*900*	*1025*	*1100*	*670*	*710*	*870*	*1000*	*1075*	*425*	*460*	*570*	*670*	*740*	*670*	*690*	*840*	*970*	*1025*	—	—	—	—	—
K5	60	65	80	95	105	—	—	—	—	—	135	140	170	195	210	130	135	165	190	205	80	90	110	130	140	130	135	160	180	195	—	—	—	—	—
	195	*215*	*260*	*310*	*345*	—	—	—	—	—	*445*	*460*	*560*	*640*	*690*	*425*	*445*	*540*	*620*	*670*	*260*	*295*	*360*	*425*	*460*	*425*	*445*	*520*	*590*	*640*	—	—	—	—	—
K6	85	90	115	135	145	—	—	—	—	—	190	195	240	275	295	185	190	235	270	285	115	125	155	180	195	180	185	225	260	275	—	—	—	—	—
	280	*295*	*375*	*445*	*475*	—	—	—	—	—	*620*	*640*	*790*	*900*	*970*	*610*	*620*	*770*	*890*	*940*	*375*	*410*	*510*	*590*	*640*	*590*	*610*	*740*	*850*	*900*	—	—	—	—	—
K7	75	85	105	120	130	—	—	—	—	—	175	180	220	250	265	170	175	215	245	260	105	115	140	165	180	165	170	205	230	245	—	—	—	—	—
	245	*280*	*345*	*395*	*425*	—	—	—	—	—	*570*	*590*	*720*	*820*	*870*	*560*	*570*	*710*	*800*	*850*	*345*	*375*	*460*	*540*	*590*	*540*	*560*	*670*	*750*	*800*	—	—	—	—	—
N1	990	1075	1325	1575	1700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3250	*3525*	*4350*	*5175*	*5575*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	400	430	540	630	690	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1300	*1400*	*1775*	*2075*	*2275*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	265	285	355	425	455	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	870	*940*	*1175*	*1400*	*1500*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	305	330	410	485	520	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1000	*1075*	*1350*	*1600*	*1700*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	35	38	46	55	60	43	46	55	65	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	49	60	70	75	39	42	50	60	65	20	22	26	30	33
	115	*125*	*150*	*180*	*195*	*140*	*150*	*180*	*215*	*230*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*160*	*195*	*230*	*245*	*130*	*140*	*165*	*195*	*215*	*65*	*70*	*85*	*100*	*110*
S2	28	31	37	43	47	34	37	45	50	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	39	47	55	60	31	34	41	48	50	16	17	21	24	27
	90	*100*	*120*	*140*	*155*	*110*	*120*	*150*	*165*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	*100*	*110*	*135*	*155*	*165*	*50*	*55*	*70*	*80*	*90*
S3	25	27	32	38	41	30	33	39	45	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32	34	42	48	50	28	30	36	41	45	14	15	18	21	23
	80	*90*	*105*	*125*	*135*	*100*	*110*	*130*	*150*	*165*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*105*	*110*	*140*	*155*	*165*	*90*	*100*	*120*	*135*	*150*	*46*	*49*	*60*	*70*	*75*
S11	48	55	65	75	80	60	65	75	90	95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	65	80	95	100	55	60	70	85	90	27	30	36	42	46
	155	*180*	*215*	*245*	*260*	*195*	*215*	*245*	*295*	*310*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*215*	*260*	*310*	*330*	*180*	*195*	*230*	*280*	*295*	*90*	*100*	*120*	*140*	*150*
S12	34	36	44	50	55	40	44	55	65	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	45	55	65	70	37	40	48	55	60	25	27	33	39	42
	110	*120*	*145*	*165*	*180*	*130*	*145*	*180*	*215*	*215*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*180*	*215*	*230*	*120*	*130*	*155*	*180*	*195*	*80*	*90*	*110*	*130*	*140*
S13	20	21	26	30	33	24	26	31	36	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	27	33	38	41	22	24	28	33	36	15	16	19	23	25
	65	*70*	*85*	*100*	*110*	*80*	*85*	*100*	*120*	*130*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*90*	*110*	*125*	*135*	*70*	*80*	*90*	*110*	*120*	*49*	*50*	*60*	*75*	*80*
H5	31	33	41	48	50	—	—	—	—	—	44	48	60	70	75	—	—	—	—	—	38	42	50	60	65	35	38	47	55	60	—	—	—	—	—
	100	*110*	*135*	*155*	*165*	—	—	—	—	—	*145*	*155*	*195*	*230*	*245*	—	—	—	—	—	*125*	*140*	*165*	*195*	*215*	*115*	*125*	*155*	*180*	*195*	—	—	—	—	—
H8	34	37	44	50	55	—	—	—	—	—	48	50	60	75	80	—	—	—	—	—	42	45	55	65	70	39	42	50	60	65	—	—	—	—	—
	110	*120*	*145*	*165*	*180*	—	—	—	—	—	*155*	*165*	*195*	*245*	*260*	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*180*	*215*	*230*	*130*	*140*	*165*	*195*	*215*	—	—	—	—	—
H11	39	43	50	60	65	46	50	60	70	75	55	60	75	85	95	—	—	—	—	—	49	55	65	75	85	45	49	60	70	75	—	—	—	—	—
	130	*140*	*165*	*195*	*215*	*150*	*165*	*195*	*230*	*245*	*180*	*195*	*245*	*280*	*310*	—	—	—	—	—	*160*	*180*	*215*	*245*	*280*	*150*	*160*	*195*	*230*	*245*	—	—	—	—	—
H12	60	65	80	95	100	80	85	100	120	130	85	95	110	135	145	—	—	—	—	—	85	90	110	130	140	70	75	90	105	115	—	—	—	—	—
	195	*215*	*260*	*310*	*330*	*260*	*280*	*330*	*395*	*425*	*280*	*310*	*360*	*445*	*475*	—	—	—	—	—	*280*	*295*	*360*	*425*	*460*	*230*	*245*	*295*	*345*	*375*	—	—	—	—	—

R218.19-200 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,44 0.017	0,60 0.024
P2	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,46 0.018	0,65 0.026
P3	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,42 0.017	0,60 0.024
P4	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,42 0.017	0,60 0.024
P5	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,28 0.011	0,42 0.017	0,55 0.022
P6	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,40 0.016	0,55 0.022
P7	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,40 0.016	0,55 0.022
P8	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,26 0.010	0,26 0.010	0,28 0.011	0,42 0.017	0,60 0.024
P11	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,26 0.010	0,40 0.016	0,55 0.022
P12	218.19-200T-05-M10 F40M	14,0 *0.55*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,28 0.011	0,40 0.016
M1	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,46 0.018	0,65 0.026
M2	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,28 0.011	0,42 0.017	0,55 0.022
M3	218.19-200T-05-M10 F40M	14,0 *0.55*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,34 0.013	0,46 0.018
M4	218.19-200T-05-M10 F40M	11,0 *0.44*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,30 0.012	0,40 0.016
M5	218.19-200T-05-M10 F40M	11,0 *0.44*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,30 0.012	0,40 0.016
K1	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,28 0.011	0,28 0.011	0,30 0.012	0,46 0.018	0,65 0.026
K2	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,28 0.011	0,42 0.017	0,55 0.022
K3	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,28 0.011	0,42 0.017	0,55 0.022
K4	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,28 0.011	0,42 0.017	0,55 0.022
K5	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014	0,50 0.020
K6	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,25 0.010	0,25 0.010	0,28 0.011	0,42 0.017	0,55 0.022
K7	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014	0,50 0.020
N1	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,60 0.024	0,80 0.032
N2	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,60 0.024	0,80 0.032
N3	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,60 0.024	0,80 0.032
N11	218.19-200T-05-M10 F40M	18,0 *0.70*	0,36 0.014	0,36 0.014	0,38 0.015	0,60 0.024	0,80 0.032
S1	218.19-200T-05-M10 F40M	11,0 *0.44*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,30 0.012	0,40 0.016
S2	218.19-200T-05-M10 F40M	11,0 *0.44*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,30 0.012	0,40 0.016
S3	218.19-200T-05-M10 F40M	11,0 *0.44*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,19 0.0075	0,28 0.011	0,38 0.015
S11	218.19-200T-05-M10 F40M	13,0 *0.50*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,34 0.013	0,46 0.018
S12	218.19-200T-05-M10 F40M	13,0 *0.50*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,34 0.013	0,46 0.018
S13	218.19-200T-05-M10 F40M	11,0 *0.44*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,30 0.012	0,40 0.016
H5	218.19-200T-05-M10 F40M	11,0 *0.44*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,25 0.010	0,34 0.013
H8	218.19-200T-05-M10 F40M	10,0 *0.40*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,19 0.0075	0,26 0.010
H11	218.19-200T-05-M10 F40M	11,0 *0.44*	0,16 0.0065	0,16 0.0065	0,17 0.0065	0,25 0.010	0,34 0.013
H12	218.19-200T-05-M10 F40M	10,0 *0.40*	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,13 0.0050	0,19 0.0075	0,26 0.010

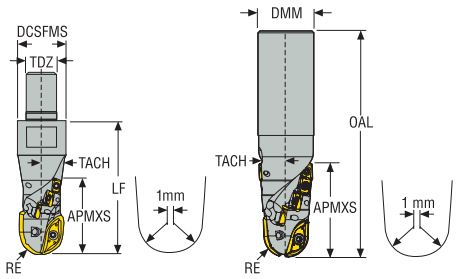
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.19-200 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F25M					F40M				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	215 *710*	230 *750*	285 *940*	340 *1125*	375 *1225*	195 *640*	210 *690*	260 *850*	310 *1025*	340 *1125*
P2	210 *690*	225 *740*	275 *900*	330 *1075*	360 *1175*	190 *620*	205 *670*	250 *820*	300 *980*	325 *1075*
P3	185 *610*	200 *660*	245 *800*	290 *950*	315 *1025*	170 *560*	180 *590*	220 *720*	265 *870*	285 *940*
P4	165 *540*	175 *570*	215 *710*	255 *840*	280 *920*	150 *490*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	255 *840*
P5	160 *520*	170 *560*	210 *690*	245 *800*	270 *890*	145 *475*	155 *510*	190 *620*	220 *720*	245 *800*
P6	180 *590*	190 *620*	235 *770*	280 *920*	305 *1000*	160 *520*	170 *560*	215 *710*	255 *840*	280 *920*
P7	170 *560*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	290 *950*	155 *510*	160 *520*	200 *660*	240 *790*	260 *850*
P8	155 *510*	165 *540*	205 *670*	245 *800*	265 *870*	140 *460*	150 *490*	185 *610*	220 *720*	240 *790*
P11	165 *540*	175 *570*	215 *710*	255 *840*	280 *920*	150 *490*	155 *510*	195 *640*	230 *750*	255 *840*
P12	115 *375*	115 *375*	140 *460*	170 *560*	185 *610*	105 *345*	105 *345*	130 *425*	150 *490*	165 *540*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	155 *510*	165 *540*	205 *670*	240 *790*	260 *850*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	225 *740*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	115 *375*	140 *460*	165 *540*	180 *590*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	90 *295*	90 *295*	110 *360*	130 *425*	140 *460*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	75 *245*	75 *245*	95 *310*	110 *360*	115 *375*
K1	170 *560*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	285 *940*	150 *490*	160 *520*	200 *660*	235 *770*	260 *850*
K2	150 *490*	160 *520*	200 *660*	230 *750*	260 *850*	135 *445*	145 *475*	180 *590*	210 *690*	235 *770*
K3	125 *410*	135 *445*	170 *560*	195 *640*	220 *720*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	180 *590*	200 *660*
K4	120 *395*	130 *425*	160 *520*	185 *610*	210 *690*	110 *360*	115 *375*	145 *475*	170 *560*	190 *620*
K5	75 *245*	80 *260*	100 *330*	115 *375*	130 *425*	70 *230*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	115 *375*
K6	105 *345*	115 *375*	140 *460*	165 *540*	185 *610*	95 *310*	105 *345*	130 *425*	150 *490*	165 *540*
K7	95 *310*	100 *330*	125 *410*	150 *490*	165 *540*	85 *280*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	150 *490*
N1	— —	— —	— —	— —	— —	1100 *3600*	1175 *3850*	1450 *4750*	1725 *5650*	1925 *6325*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	450 *1475*	475 *1550*	590 *1925*	700 *2300*	770 *2525*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	300 *980*	315 *1025*	395 *1300*	465 *1525*	520 *1700*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	340 *1125*	360 *1175*	450 *1475*	530 *1750*	590 *1925*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	41 *135*	42 *140*	50 *165*	60 *195*	65 *215*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	33 *110*	34 *110*	42 *140*	49 *160*	55 *180*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	30 *100*	30 *100*	37 *120*	43 *140*	46 *150*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	90 *295*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	40 *130*	49 *160*	60 *195*	65 *215*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	23 *75*	24 *80*	29 *95*	34 *110*	37 *120*
H5	41 *135*	42 *140*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	37 *120*	38 *125*	46 *150*	55 *180*	60 *195*
H8	43 *140*	44 *145*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	39 *130*	40 *130*	49 *160*	60 *195*	65 *215*
H11	50 *165*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	85 *280*	47 *155*	48 *155*	60 *195*	70 *230*	75 *245*
H12	80 *260*	80 *260*	95 *310*	115 *375*	125 *410*	70 *230*	70 *230*	90 *295*	105 *345*	115 *375*

R218.24 – metrické

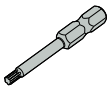
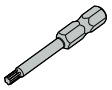




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 740-741
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 878–879, 880, 891
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	OAL	RPMX	Hmot-nost	218.20	XO.X
			mm		mm	mm		mm	mm		kg		
R218.24-12R080.RE-028-06.2A	02735924	Combimaster	15,92	2	28,0	23,0	M12	50,0	71,75	18000	0,2	R080 (2)	06 (8)

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub středové destičky	Šroub obvodové destičky	Klíč obvodové destičky
				
R218.24-080	1/4HEX-T08PX50	C02506-T08P	C01804-T06P	1/4HEX-T06PX50

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R218.24-080	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-08P12

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R218.24-080 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG			f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
P1	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 *0.0065*	0,24 0.0095
P2	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 *0.0065*	0,24 0.0095
P3	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 *0.0065*	0,22 0.0085
P4	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 *0.0065*	0,22 0.0085
P5	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085
P6	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085
P7	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085
P8	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,095 *0.0038*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,16 *0.0065*	0,22 0.0085
P11	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085
P12	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,10 *0.0040*	0,15 0.0060
M1	218.20-080ER-ME04 MS2050	XOMX060204R-M05 MS2050	0,055 *0.0022*	0,055 *0.0022*	0,060 *0.0026*	0,095 *0.0038*	0,13 0.0050
M2	218.20-080ER-ME04 MS2050	XOMX060204R-M05 MS2050	0,050 *0.0020*	0,050 *0.0020*	0,055 *0.0022*	0,085 *0.0034*	0,12 0.0048
M3	218.20-080ER-ME04 MS2050	XOMX060204R-M05 MS2050	0,042 *0.0017*	0,042 *0.0017*	0,046 *0.0018*	0,070 *0.0028*	0,095 0.0038
M4	218.20-080ER-ME04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,065 *0.0026*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*	0,15 0.0060
M5	218.20-080ER-ME04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,065 *0.0026*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*	0,15 0.0060
K1	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,17 *0.0065*	0,24 0.0095
K2	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085
K3	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085
K4	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085
K5	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,080 *0.0032*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,14 *0.0055*	0,19 0.0075
K6	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,15 *0.0060*	0,22 0.0085
K7	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,080 *0.0032*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,14 *0.0055*	0,19 0.0075
N1	218.20-080ER-ME04 F40M	XOEX060204FR-E03 F40M	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*	0,30 0.012
N2	218.20-080ER-ME04 F40M	XOEX060204FR-E03 F40M	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*	0,30 0.012
N3	218.20-080ER-ME04 F40M	XOEX060204FR-E03 F40M	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*	0,30 0.012
N11	218.20-080ER-ME04 F40M	XOEX060204FR-E03 F40M	0,13 *0.0050*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,22 *0.0085*	0,30 0.012
S1	218.20-080ER-ME04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,065 *0.0026*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*	0,15 0.0060
S2	218.20-080ER-ME04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,065 *0.0026*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,11 *0.0044*	0,15 0.0060
S3	218.20-080ER-ME04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,10 *0.0040*	0,14 0.0055
S11	218.20-080ER-ME04 MS2050	XOMX060204R-M05 MS2050	0,042 *0.0017*	0,042 *0.0017*	0,046 *0.0018*	0,070 *0.0028*	0,095 0.0040
S12	218.20-080ER-ME04 MS2050	XOMX060204R-M05 MS2050	0,042 *0.0017*	0,042 *0.0017*	0,046 *0.0018*	0,070 *0.0028*	0,095 0.0040
S13	218.20-080ER-ME04 MS2050	XOMX060204R-M05 MS2050	0,038 *0.0015*	0,038 *0.0015*	0,040 *0.0016*	0,060 *0.0024*	0,085 0.0034
H5	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,10 *0.0040*	0,15 0.0060
H8	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,048 *0.0019*	0,048 *0.0019*	0,050 *0.0020*	0,080 *0.0032*	0,11 0.0044
H11	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,10 *0.0040*	0,15 0.0060
H12	218.20-080ER-M04 F40M	XOMX060204R-M05 F40M	0,048 *0.0019*	0,048 *0.0019*	0,050 *0.0020*	0,080 *0.0032*	0,11 0.0044

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R218.24-080 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F25M					MS2050					F40M					MP3501					MM4500				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
P1	225 *740*	245 *800*	295 *970*	345 *1125*	375 *1225*	265 *870*	290 *950*	345 *1125*	405 *1325*	440 *1450*	205 *670*	220 *720*	265 *870*	315 *1025*	340 *1125*	375 *1225*	400 *1300*	440 *1450*	480 *1575*	510 *1675*	165 *540*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	275 *900*
P2	215 *710*	235 *770*	285 *940*	340 *1125*	365 *1200*	255 *840*	280 *920*	335 *1100*	395 *1300*	425 *1400*	195 *640*	215 *710*	260 *850*	305 *1000*	330 *1075*	365 *1200*	390 *1275*	425 *1400*	470 *1550*	495 *1625*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	270 *890*
P3	190 *620*	205 *670*	250 *820*	295 *970*	320 *1050*	220 *720*	240 *790*	290 *950*	340 *1125*	365 *1200*	170 *560*	190 *620*	230 *750*	270 *890*	290 *950*	310 *1025*	335 *1100*	370 *1225*	405 *1325*	425 *1400*	140 *460*	150 *490*	185 *610*	215 *710*	235 *770*
P4	165 *540*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	280 *920*	195 *640*	215 *710*	255 *840*	300 *980*	330 *1075*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	255 *840*	275 *900*	295 *970*	325 *1075*	355 *1175*	370 *1225*	125 *410*	135 *445*	165 *540*	190 *620*	210 *690*
P5	160 *520*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	270 *890*	190 *620*	205 *670*	245 *800*	290 *950*	315 *1025*	145 *475*	160 *520*	195 *640*	230 *750*	245 *800*	265 *870*	285 *940*	310 *1025*	335 *1100*	355 *1175*	120 *395*	130 *425*	155 *510*	185 *610*	200 *660*
P6	180 *590*	200 *660*	240 *790*	280 *920*	300 *980*	210 *690*	235 *770*	275 *900*	325 *1075*	350 *1150*	165 *540*	180 *590*	215 *710*	255 *840*	275 *900*	295 *970*	320 *1050*	345 *1125*	380 *1250*	400 *1300*	135 *445*	145 *475*	175 *570*	210 *690*	225 *740*
P7	170 *560*	185 *610*	225 *740*	265 *870*	285 *940*	200 *660*	220 *720*	260 *850*	305 *1000*	330 *1075*	155 *510*	170 *560*	205 *670*	240 *790*	260 *850*	280 *920*	300 *980*	325 *1075*	355 *1175*	375 *1225*	125 *410*	140 *460*	165 *540*	195 *640*	210 *690*
P8	160 *520*	175 *570*	210 *690*	250 *820*	270 *890*	185 *610*	205 *670*	245 *800*	285 *940*	310 *1025*	145 *475*	160 *520*	195 *640*	225 *740*	245 *800*	260 *850*	280 *920*	310 *1025*	340 *1125*	355 *1175*	115 *375*	130 *425*	155 *510*	185 *610*	200 *660*
P11	165 *540*	180 *590*	220 *720*	260 *850*	275 *900*	195 *640*	215 *710*	255 *840*	300 *980*	320 *1050*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	235 *770*	250 *820*	270 *890*	290 *950*	315 *1025*	345 *1125*	365 *1200*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	190 *620*	205 *670*
P12	110 *360*	120 *395*	140 *460*	165 *540*	180 *590*	120 *395*	135 *445*	160 *520*	185 *610*	205 *670*	100 *330*	110 *360*	125 *410*	150 *490*	165 *540*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	205 *670*	80 *260*	85 *280*	105 *345*	120 *395*	130 *425*
M1	— —	— —	— —	— —	— —	205 *670*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*	345 *1125*	160 *520*	175 *570*	210 *690*	245 *800*	265 *870*	205 *670*	225 *740*	270 *890*	315 *1025*	345 *1125*	135 *445*	150 *490*	180 *590*	215 *710*	230 *750*
M2	— —	— —	— —	— —	— —	170 *560*	185 *610*	220 *720*	260 *850*	280 *920*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	205 *670*	220 *720*	170 *560*	185 *610*	220 *720*	260 *850*	280 *920*	115 *375*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	190 *620*
M3	— —	— —	— —	— —	— —	135 *445*	150 *490*	175 *570*	205 *670*	225 *740*	105 *345*	115 *375*	140 *460*	165 *540*	175 *570*	135 *445*	150 *490*	175 *570*	205 *670*	225 *740*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	140 *460*	155 *510*
M4	— —	— —	— —	— —	— —	105 *345*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	85 *280*	90 *295*	110 *360*	125 *410*	135 *445*	105 *345*	115 *375*	135 *445*	160 *520*	170 *560*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	110 *360*	120 *395*
M5	— —	— —	— —	— —	— —	85 *280*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	140 *460*	70 *230*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	85 *280*	95 *310*	110 *360*	130 *425*	140 *460*	60 *195*	65 *215*	80 *260*	90 *295*	100 *330*
K1	170 *560*	190 *620*	225 *740*	270 *890*	290 *950*	— —	— —	— —	— —	— —	155 *510*	170 *560*	205 *670*	245 *800*	265 *870*	365 *1200*	395 *1300*	430 *1400*	475 *1550*	495 *1625*	— —	— —	— —	— —	— —
K2	155 *510*	165 *540*	200 *660*	240 *790*	255 *840*	— —	— —	— —	— —	— —	140 *460*	150 *490*	185 *610*	215 *710*	230 *750*	320 *1050*	340 *1125*	375 *1225*	410 *1350*	430 *1400*	— —	— —	— —	— —	— —
K3	130 *425*	140 *460*	170 *560*	200 *660*	215 *710*	— —	— —	— —	— —	— —	120 *395*	130 *425*	155 *510*	185 *610*	195 *640*	270 *890*	290 *950*	315 *1025*	345 *1125*	365 *1200*	— —	— —	— —	— —	— —
K4	125 *410*	135 *445*	160 *520*	195 *640*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	150 *490*	175 *570*	185 *610*	255 *840*	275 *900*	300 *980*	330 *1075*	345 *1125*	— —	— —	— —	— —	— —
K5	75 *245*	85 *280*	100 *330*	115 *375*	125 *410*	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	155 *510*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	205 *670*	— —	— —	— —	— —	— —
K6	110 *360*	120 *395*	145 *475*	170 *560*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	130 *425*	155 *510*	165 *540*	225 *740*	245 *800*	265 *870*	290 *950*	305 *1000*	— —	— —	— —	— —	— —
K7	95 *310*	105 *345*	125 *410*	150 *490*	160 *520*	— —	— —	— —	— —	— —	90 *295*	95 *310*	115 *375*	135 *445*	150 *490*	195 *640*	210 *690*	230 *750*	250 *820*	260 *850*	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1150 *3775*	1250 *4100*	1525 *5000*	1800 *5900*	1975 *6475*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	465 *1525*	510 *1675*	620 *2025*	730 *2400*	790 *2600*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	310 *1025*	340 *1125*	415 *1350*	485 *1600*	530 *1750*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	355 *1175*	390 *1275*	475 *1550*	560 *1825*	610 *2000*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	— —	— —	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	39 *130*	42 *140*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	49 *160*	55 *180*	65 *215*	75 *245*	80 *260*	22 *70*	24 *80*	28 *90*	33 *110*	36 *120*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	39 *130*	43 *140*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	32 *105*	34 *110*	41 *135*	47 *155*	50 *165*	39 *130*	43 *140*	50 *165*	60 *195*	65 *215*	18 *60*	19 *60*	23 *75*	27 *90*	29 *95*
S3	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	38 *125*	44 *145*	50 *165*	55 *180*	28 *90*	30 *100*	35 *115*	41 *135*	45 *150*	34 *110*	38 *125*	44 *145*	50 *165*	55 *180*	16 *50*	17 *55*	20 *65*	23 *75*	25 *80*
S11	— —	— —	— —	— —	— —	70 *230*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	90 *295*	70 *230*	75 *245*	90 *295*	105 *345*	115 *375*	31 *100*	33 *110*	40 *130*	47 *155*	50 *165*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	47 *155*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	37 *120*	41 *135*	49 *160*	60 *195*	60 *195*	47 *155*	50 *165*	60 *195*	70 *230*	80 *260*	28 *90*	31 *100*	37 *120*	43 *140*	47 *155*
S13	— —	— —	— —	— —	— —	27 *90*	30 *100*	35 *115*	41 *135*	45 *150*	22 *70*	24 *80*	28 *90*	33 *110*	36 *120*	27 *90*	30 *100*	35 *115*	41 *135*	45 *150*	17 *55*	18 *60*	21 *70*	25 *80*	27 *90*
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	33 *110*	36 *120*	42 *140*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	34 *110*	38 *125*	45 *150*	50 *165*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	42 *140*	46 *150*	55 *180*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	80 *260*	95 *310*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —



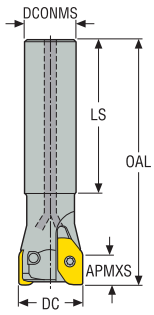
R217/220.97

Frézy pro vysoce výkonné obrábění hliníku s optimální výkonností v aplikacích drážkování, rohového frézování a obrábění kapes. Jsou optimalizovány pro vysoké řezné rychlosti a velké úběry materiálu hliníkových dílců.

– Rozsah průměrů 16–100 mm (0.625 – 4.00”)
– K dispozici s válcovou stopkou, ve verzi Combimaster nebo pro upínací trn

R217.97-X08 – metrické

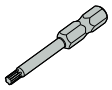




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 755
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 887
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.97-1616.0-X08.2A	03245364	Válcová	16,0	2	8,0	16,0	67,0	32,49	52,0	100,0	11,0	26,4	30,0	40000	0,2	XPKX0803
R217.97-2020.0-X08.2A	03245365	Válcová	20,0	2	8,0	20,0	79,0		70,0	120,0	7,2	34,4	38,0	40000	0,3	XPKX0803
R217.97-2525.0-X08.3A	03245366	Válcová	25,0	3	8,0	25,0	99,0		94,0	150,0	5,0	44,4	48,0	40000	0,6	XPKX0803

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.97-1616-2020	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P
R217.97-2525	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

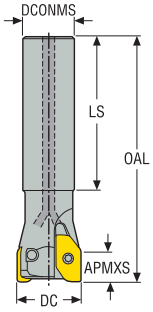
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217.97-X08 – Palce

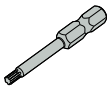




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 755
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 887
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.97-0.62-0-X08.2A	03245370	Válcová	0.625	2	0.315	0.625	2.638	1.279	2.165	3.937	11,2	1.028	1.171	40000	0.440	XPKX0803
R217.97-0.75-0-X08.2A	03245371	Válcová	0.750	2	0.315	0.750	3.110	1.594	2.756	4.724	7,8	1.280	1.421	40000	0.660	XPKX0803
R217.97-1.00-0-X08.3A	03245372	Válcová	1.000	3	0.315	1.000	3.898	1.988	3.701	5.906	4,9	1.780	1.921	40000	1.320	XPKX0803

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.97-0.62-0.75	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P
R217.97-1.00	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

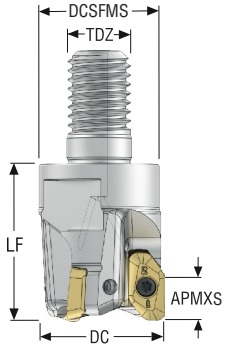
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.97-X08 – metrické



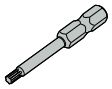


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 755
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 887
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm		mm	mm		mm		mm	mm		kg	
R217.97-0816.RE-X08.2A	03245589	Combimaster	16,0	2	8,0	13,5	M8	23,0	11,0	26,4	30,0	40000	0,1	XPKX0803
R217.97-1020.RE-X08.2A	03245362	Combimaster	20,0	2	8,0	18,5	M10	28,0	7,2	34,4	38,0	40000	0,1	XPKX0803
R217.97-1020.RE-X08.3A	03308725	Combimaster	20,0	3	8,0	18,5	M10	28,0	7,2	34,4	38,0	40000	0,1	XPKX0803
R217.97-1225.RE-X08.3A	03245363	Combimaster	25,0	3	8,0	23,0	M12	30,0	5,0	44,4	48,0	40000	0,2	XPKX0803
R217.97-1225.RE-X08.4A	03308726	Combimaster	25,0	4	8,0	23,0	M12	30,0	5,0	44,4	48,0	40000	0,2	XPKX0803

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.97-0816-1020	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P
R217.97-1225	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

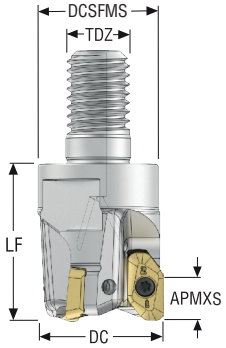
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217.97-X08 – Palce



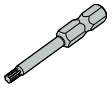


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 755
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 887
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce		palce		palce	palce		lbs	
R217.97-0.62-08RE-X08.2A	03245367	Combimaster	0.625	2	0.315	0.531	M8	0.906	11,2	1.028	1.171	40000	0.220	XPKX0803
R217.97-0.75-10RE-X08.2A	03245368	Combimaster	0.750	2	0.315	0.728	M10	1.102	7,8	1.280	1.421	40000	0.220	XPKX0803
R217.97-1.00-12RE-X08.3A	03245369	Combimaster	1.000	3	0.315	0.906	M12	1.181	4,9	1.780	1.921	40000	0.220	XPKX0803

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.97-0.62-0.75	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P
R217.97-1.00	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

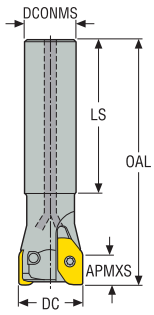
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.97-X12 – metrické

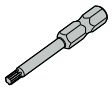




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 756
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 887
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.97-2525.0-X12.2A	02450300	Válcová	25,0	2	12,0	25,0	95,0	54,5	94,0	150,0	10,0	40,0	49,0	40000	0,6	XPKX12T3
R217.97-3232.0-X12.2A	02450301	Válcová	32,0	2	12,0	32,0	85,0	64,5	90,0	150,0	8,0	54,0	63,0	40000	0,9	XPKX12T3
R217.97-3232.0-X12.3A	02450302	Válcová	32,0	3	12,0	32,0	85,0	64,5	90,0	150,0	8,0	54,0	63,0	40000	0,9	XPKX12T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.97-..Ø25	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R217.97-..Ø32	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

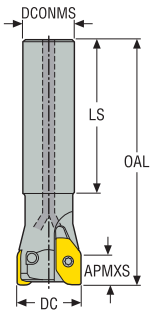
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217.97-X12 – Palce

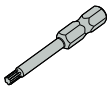




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 756
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 887
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.97-01.00-0-12.2A	02450377	Válcová	1.000	2	0.472	1.000	3.799	2.165	3.795	6.000	10,0	1.606	1.961	40000	1.320	XPKX12T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.97-01.00	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P

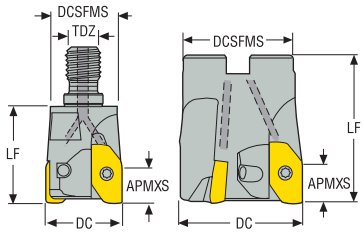
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.97-X12 – metrické



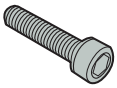
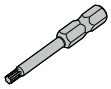


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 756
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 887
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm		mm	mm	mm		mm		mm	mm		kg	
R220.97-0050-X12.4A	02450306	Trn	50,0	4	12,0	22,0	47,0	–	45,0	5,0	90,0	99,0	30000	0,4	XPKX12T3
R217.97-1225.RE-X12.2A	02449582	Combimaster	25,0	2	12,0	–	23,0	M12	30,0	10,0	40,0	49,0	40000	0,1	XPKX12T3
R217.97-1632.RE-X12.2A	02450297	Combimaster	32,0	2	12,0	–	30,0	M16	40,0	8,0	54,0	63,0	40000	0,3	XPKX12T3
R217.97-1632.RE-X12.3A	02450299	Combimaster	32,0	3	12,0	–	30,0	M16	40,0	8,0	54,0	63,0	40000	0,3	XPKX12T3
R217.97-1640.RE-X12.3A	02486599	Combimaster	40,0	3	12,0	–	30,0	M16	40,0	6,0	70,0	79,0	35000	0,3	XPKX12T3
R217.97-2040.RE-X12.3A	02928076	Combimaster	40,0	3	12,0	–	36,5	M20	40,0	6,0	70,0	79,0	35000	0,4	XPKX12T3

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.97-.. Ø25	–	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R217.97-.. Ø32-40	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.97-0050	220.17-692	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

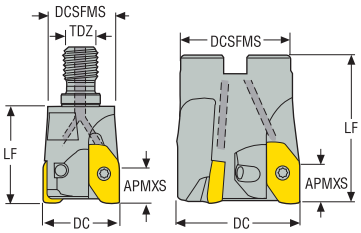
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.97-X12 – Palce



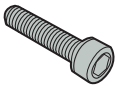
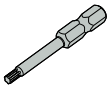


–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 756
–Kompletní program břitových destiček - viz str. 887
–Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce		palce		palce	palce		lbs	
R220.97-02.00-12.3A	02534482	Trn	2.000	3	0.472	0.750	1.850	–	1.772	5,0	3.606	3.961	30000	0.880	XPKX12T3
R220.97-02.00-12.4A	02450395	Trn	2.000	4	0.472	0.750	1.850	–	1.772	5,0	3.606	3.961	30000	1.100	XPKX12T3
R217.97-1.00-12RE-12.2A	02450374	Combimaster	1.000	2	0.472	–	0.906	M12	1.181	10,0	1.606	1.961	40000	0.440	XPKX12T3
R217.97-1.25-16RE-12.3A	02450376	Combimaster	1.250	3	0.472	–	1.181	M16	1.575	8,0	2.106	2.461	40000	0.440	XPKX12T3
R217.97-01.50-20RE-12.3A	02928061	Combimaster	1.500	3	0.472	–	1.437	M20	1.575	6,0	2.606	2.961	35000	0.880	XPKX12T3
R217.97-1.50-16RE-12.3A	02520346	Combimaster	1.500	3	0.472	–	1.181	M16	1.575	6,0	2.606	2.961	35000	0.660	XPKX12T3

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.97-01.00	–	1/4HEX-T10PX50	C03508-T10P
R217.97-01.25-01.50	–	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.97-..	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

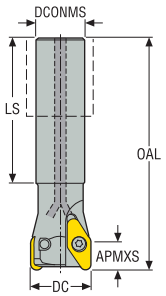
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.97-V22 – metrické

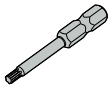




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 757
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 872
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		kg	
R217.97-2532.0-V22.2A	00035425	Válcová	32,0	2	14,0	25,0	75,0	64,0	64,0	120,0	15,0	56,0	62,0	40000	0,5	VPGX2206
R217.97-3240.0-V22.2A	00035427	Válcová	40,0	2	14,0	32,0	105,0	90,0	90,0	150,0	10,0	72,0	78,0	35000	0,9	VPGX2206

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.97-..	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P

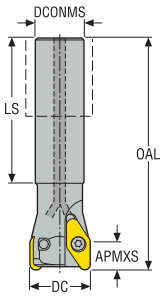
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217.97-V22 – Palce

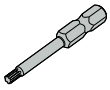




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 757
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 872
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCONMS	LS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		palce	palce		lbs	
R217.97-01.25-0-V22.2A	00054103	Válcová	1.250	2	0.551	1.000	4.000	3.795	3.795	6.000	10,0	2.185	2.421	40000	1.320	VPGX2206
R217.97-01.50-0-V22.2A	00054181	Válcová	1.500	2	0.551	1.250	4.000	3.638	3.638	6.000	10,0	2.685	2.921	35000	1.980	VPGX2206

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.97-..	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P

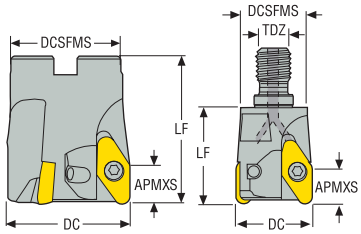
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.97-V22 – metrické



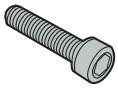
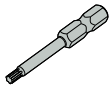


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 757
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 872
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	Cmin	Cmax	RPMX	Hmot-nost	Destička
			mm		mm	mm	mm		mm		mm	mm		kg	
R220.97-0050-V22.2A	00035392	Trn	50,0	2	14,0	22,0	47,0	–	57,0	8,0	92,0	98,0	30000	0,6	VPGX2206
R220.97-0050-V22.3A	00035393	Trn	50,0	3	14,0	22,0	47,0	–	57,0	8,0	92,0	98,0	30000	0,5	VPGX2206
R220.97-0063-V22.3A	00035394	Trn	63,0	3	14,0	27,0	50,0	–	57,0	6,0	116,0	125,0	27000	0,7	VPGX2206
R220.97-0063-V22.4A	00035395	Trn	63,0	4	14,0	27,0	50,0	–	57,0	6,0	116,0	125,0	27000	0,7	VPGX2206
R220.97-0080-V22.4A	00035396	Trn	80,0	4	14,0	32,0	60,0	–	57,0	5,0	152,0	158,0	25000	1,1	VPGX2206
R220.97-0100-V22.5A	00035397	Trn	100,0	5	14,0	32,0	77,0	–	57,0	4,0	192,0	198,0	22000	1,9	VPGX2206
R217.97-1632.RE-V22.2A	00035424	Combimaster	32,0	2	14,0	–	30,0	M16	40,0	15,0	56,0	62,0	40000	0,2	VPGX2206
R217.97-1640.RE-V22.2A	00035426	Combimaster	40,0	2	14,0	–	30,0	M16	40,0	10,0	72,0	78,0	35000	0,3	VPGX2206
R217.97-2040.RE-V22.2A	02928075	Combimaster	40,0	2	14,0	–	36,5	M20	45,0	10,0	72,0	78,0	35000	0,4	VPGX2206

Stopky Combimaster – viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.97-1632-1640	–	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P
R217.97-2040	–	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P
R220.97-0050	MC6S10X40	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P
R220.97-0063	MC6S12X35	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.97-0080	MC6S16X40	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.97-0100	MC6S16X40	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

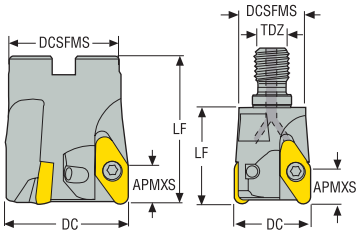
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.97-V22 – Palce



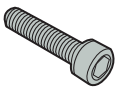
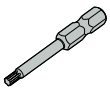


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 757
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 872
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produk-tové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RMPX°	C min	C max	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce		palce		palce	palce		lbs	
R220.97-02.00-V22.2A	00054269	Trn	2.000	2	0.551	0.750	1.850	–	2.250	8,0	3.685	3.921	30000	1.320	VPGX2206
R220.97-02.00-V22.3A	00054587	Trn	2.000	3	0.551	0.750	1.850	–	2.250	8,0	3.685	3.921	30000	1.320	VPGX2206
R220.97-02.50-V22.4A	00055249	Trn	2.500	4	0.551	1.000	2.047	–	2.250	6,0	4.685	4.921	27000	1.760	VPGX2206
R220.97-03.00-V22.4A	00050756	Trn	3.000	4	0.551	1.000	2.441	–	2.250	5,0	5.685	5.921	25000	2.430	VPGX2206
R220.97-04.00-V22.5A	00050828	Trn	4.000	5	0.551	1.500	3.543	–	2.250	4,0	7.685	7.921	22000	4.850	VPGX2206
R217.97-1.25-16REV22.2A	00054077	Combimaster	1.250	2	0.551	–	1.181	M16	1.600	10,0	2.185	2.421	40000	0.660	VPGX2206
R217.97-1.50-16REV22.2A	00054146	Combimaster	1.500	2	0.551	–	1.181	M16	1.600	10,0	2.685	2.921	35000	0.660	VPGX2206

Stopky Combimaster - viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.97-..	–	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P
R220.97-02.00	UC6S3/8UNFX11/2	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P
R220.97-02.50-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P
R220.97-04.00	UC6S3/4UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX90	C05013-T20P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.97-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.97-X08 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
N1	XPKX080304PDER-E06 H25	4,0 *0.16*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013	0,44 0.017
N2	XPKX080304PDER-E06 H25	4,0 *0.16*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013	0,44 0.017
N3	XPKX080304PDER-E06 H25	4,0 *0.16*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013	0,44 0.017
N11	XPKX080304PDER-E06 H25	4,0 *0.16*	0,18 0.0070	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013	0,44 0.017

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217.97-X08 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	H25				
	100%	70%	30%	10%	5%
N1	2025 *6650*	2200 *7225*	2675 *8775*	3175 *10425*	3400 *11150*
N2	510 *1675*	560 *1825*	680 *2225*	800 *2625*	860 *2825*
N3	340 *1125*	370 *1225*	450 *1475*	540 *1775*	570 *1875*
N11	390 *1275*	425 *1400*	510 *1675*	610 *2000*	650 *2125*

R217/220.97-X12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
N1	XPKX12T304PDER-E08 H25	6,0 *0.24*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013	0,48 0.019
N2	XPKX12T304PDER-E08 H25	6,0 *0.24*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013	0,48 0.019
N3	XPKX12T304PDER-E08 H25	6,0 *0.24*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013	0,48 0.019
N11	XPKX12T304PDER-E08 H25	6,0 *0.24*	0,20 0.0080	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,34 0.013	0,48 0.019

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.97-X12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	H25				
	100%	70%	30%	10%	5%
N1	1900 *6225*	2075 *6800*	2525 *8275*	3000 *9850*	3225 *10575*
N2	480 *1575*	520 *1700*	640 *2100*	760 *2500*	820 *2700*
N3	320 *1050*	350 *1150*	425 *1400*	500 *1650*	540 *1775*
N11	365 *1200*	400 *1300*	485 *1600*	580 *1900*	620 *2025*

R217/220.97-V22 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		a_p	f_z				
			100%	70%	30%	10%	5%
N1	VPGX220605ER-E10 H25	7,0 *0.28*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014	0,50 0.020
N2	VPGX220605ER-E10 H25	7,0 *0.28*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014	0,50 0.020
N3	VPGX220605ER-E10 H25	7,0 *0.28*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014	0,50 0.020
N11	VPGX220605ER-E10 H25	7,0 *0.28*	0,22 0.0085	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,36 0.014	0,50 0.020

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.97-V22 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	H15					H25				
	100%	70%	30%	10%	5%	100%	70%	30%	10%	5%
N1	1925 *6325*	2075 *6800*	2550 *8375*	3050 *10000*	3300 *10825*	1925 *6325*	2075 *6800*	2550 *8375*	3050 *10000*	3300 *10825*
N2	485 *1600*	530 *1750*	650 *2125*	770 *2525*	840 *2750*	485 *1600*	530 *1750*	650 *2125*	770 *2525*	840 *2750*
N3	325 *1075*	350 *1150*	430 *1400*	510 *1675*	560 *1825*	325 *1075*	350 *1150*	430 *1400*	510 *1675*	560 *1825*
N11	370 *1225*	400 *1300*	490 *1600*	590 *1925*	640 *2100*	370 *1225*	400 *1300*	490 *1600*	590 *1925*	640 *2100*

Systém značení – metrické a palcové

R	217	.	79	-	18	20	.	0	-	10	A
1	2		3		4	5		6		7	8

R	217	.	79	-	01.50	-	3	-	08	3	A
1	2		3		4		5		6	7	8

1.

R = Směr otáčení - pravý
Cx = Seco-Capto

2.

217 = se stopkou
220 = montáž na trn

3.

Systém frézy

4.

Průměr stopky
(průměr spojovacího závitu systému Combimaster)

5. (Neplatí pro označení v palcích)

Průměr frézy

6.

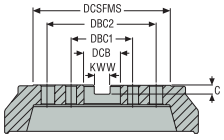
Typ stopky
RE = Combimaster
0. = Válcová
3. = Weldon

7.

Velikost destičky

8.

A = Vnitřní přívod chladicí kapaliny



Rozměry v mm

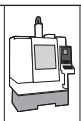
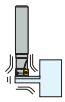
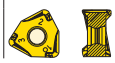
DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
16	30-35	–	–	8,4	5,6
22	42-47	–	–	10,4	6,3
27	48-62	–	–	12,4	7
32	60-90	–	–	14,4	8
40	90-130	66,7	–	16,4	9
60	130-270	101,6	177,8	25,7	14

Rozměry v palcích

DCB	DCSFMS	DBC1	DBC2	KWW	C
0.500	*1.181 - 1.378*			*0.258*	*0.165*
0.750	*1.378 - 1.850*	–	–	*0.321*	*0.193*
1.000	*1.803 - 2.441*	–	–	*0.382*	*0.224*
1.250	*2.250 - 3.031*	–	–	*0.508*	*0.287*
1.500	*2.750 - 3.543*	–	–	*0.630*	*0.382*
2.000	*4.331*	–	–	*0.756*	*0.445*
2.500	*5.118 - 6.299 (8.858)*	*4.000*	*(7.000)*	*1.000*	*0.551*

Přesnější rozměry DCSFMS a DCB - viz tabulka jednotlivých produktů.

Výběr – metrické

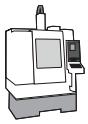
Břitová destička	a_p max.	Vhodné pro materiály								
		P	M	K	N	S	H			
XO06 	3,0	■	■	■	■	■	□	■	◩	■
XO10 	6,0	■	■	■	■	■	□	■	■	■
XO12 	7,0	■	■	■	■	■	□	◩	■	■
SCET 	11,0 20,0 30,0 40,0	■	■	■	■	■	□	-	■	◩
XNEX08..L 	7,0	■	■	■	■	■	□	■	■	■

1. volba ■

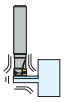
Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem 

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním 

Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky 

Možnost šikmého zafrézování 

Možnost ponorného frézování 

Výběr – metrické

Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy (mm) / efektivní počet zubů												Viz str.
			12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	
XO.X06	2		2	3											769
			3	4											
XO.X10	2				2										772
						3	4	5							
XO.X12	2						2	3	4						779
						2	3	4		5					
SCET12	4						2	3	4	5	6	7	8		786
												4			
													4		
														4	
XNEX08	6							3	4	5	6	7			764
									5	6	7	9			

x x indikuje počet zubů (první volba)

x x indikuje počet zubů

Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

Základní volba

Výběr – Palce

Břitová destička	a_p max.	Vhodné pro materiály								
		P	M	K	N	S	H			
XO10	0.236	■	■	■	■	■	□	■	■	■
XO12	0.276	■	■	■	■	■	□	◩	■	■
SCET	0.433	■	■	■	■	■	□	-	■	◩
XNEX08..L	0.276	■	■	■	■	■	□	■	■	■

1. volba ■

Alternativní volba ◩

Další volba □

Stroj pro vysoké rychlosti s nižším výkonem / krouticím momentem

Vysoce stabilní stroj s tuhým ložem a pevným upínáním

Není doporučeno -

Řešení pro nestabilní podmínky

Možnost šikmého zafrézování

Možnost ponorného frézování

Výběr – Palce

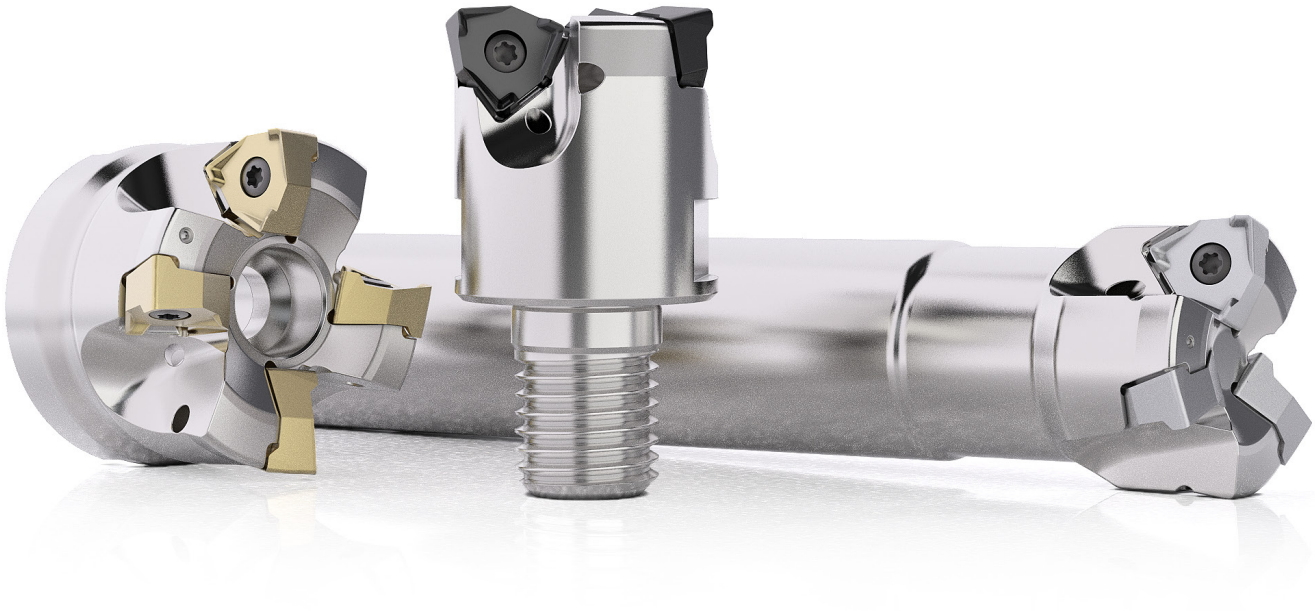
Břitová destička	Počet břitů	Aplikace	Průměr frézy DCX (in) / efektivní počet zubů								Viz str.
			0.75	1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	
XO.X10	2		2								772
XO.X12	2			2							779
SCET12	4				2	3	4	5	6	7	786
XNEX08	6					3	4	6	7	9	764

x — x indikuje počet zubů (první volba)

x — x indikuje počet zubů

Řešení problémů při nestabilním upnutí a/nebo nestabilních podmínkách

Základní volba



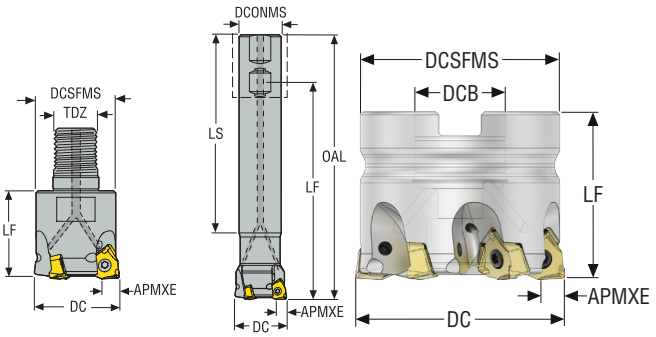
PONORNÉ FRÉZY Square 6 PLUNGE

Frézy Plunge Square 6 jsou vybaveny oboustrannými břitovými destičkami - levořeznými se 6 břity.

– Rozsah průměrů: 40–100 mm (1.50 – 3.00”)
– Maximální radiální hloubka řezu 7 mm (0.275”)
– Rozsah rohových rádiusů destiček 0,8–1,6 mm (0.031 – 0.063”)

R217/220.79-08 – metrické

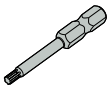




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 766-767
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.79-3240.3-08-3A	03058304	Weldon	40,0	3	7,0	–	–	–	32,0	164,0	140,0	140,0	200,0	11800	1,3	XNEX08..L
R220.79-0050-08-4A	03058315	Trn	50,0	4	7,0	22,0	48,0	–	–	40,0	–	–	–	10600	0,3	XNEX08..L
R220.79-0050-08-5A	03058316	Trn	50,0	5	7,0	22,0	48,0	–	–	40,0	–	–	–	10600	0,3	XNEX08..L
R220.79-0063-08-6A	03058318	Trn	63,0	6	7,0	27,0	60,0	–	–	50,0	–	–	–	9400	0,7	XNEX08..L
R220.79-0080-08-7A	03058320	Trn	80,0	7	7,0	27,0	62,0	–	–	50,0	–	–	–	8400	1,1	XNEX08..L
R217.79-2040.RE-08-3A	03058302	Combimaster	40,0	3	7,0	–	36,5	M20	–	40,0	–	–	–	11800	0,3	XNEX08..L

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

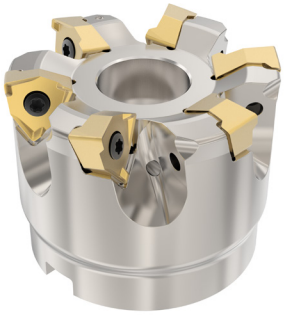
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
220.79-Ø50	220.17-696	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
220.79-Ø63	MC6S12X35	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R217.79-.. Ø40	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P
R220.79- Ø80	–	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P

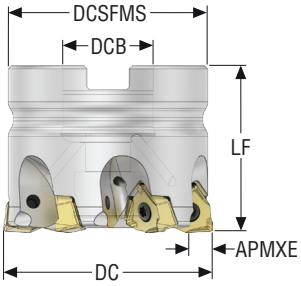
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R217/220.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35
R217/220.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5802712	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.79-08 – Palce

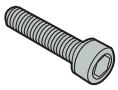
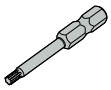




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 766-767
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 873
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.79-02.50-08-6A	03058349	Trn	2.500	6	0.276	1.000	2.250	1.969	9400	1.980	XNEX08..L

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.79-02.50-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.79-08 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z	a_{so}			
			100%	70%	50%	30%
P1	XNEX080608TL-M13 F40M	0,18 *0.0070*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P2	XNEX080608TL-M13 F40M	0,19 *0.0075*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P3	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,18 *0.0070*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P4	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P5	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P6	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P7	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P8	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,18 *0.0070*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P11	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P12	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,11 *0.0044*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	4,5 0.18
M1	XNEX080608TL-M13 F40M	0,19 *0.0075*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
M2	XNEX080608TL-M13 F40M	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
M3	XNEX080608TL-M13 F40M	0,14 *0.0055*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	4,5 0.18
M4	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,12 *0.0048*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
M5	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,12 *0.0048*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
K1	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,19 *0.0075*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K2	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K3	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K4	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K5	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,15 *0.0060*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K6	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K7	XNEX080608TL-M13 MP2501	0,15 *0.0060*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
S1	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,12 *0.0048*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
S2	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,12 *0.0048*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
S3	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,11 *0.0044*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
S11	XNEX080608TL-M13 MS2050	0,14 *0.0055*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
S12	XNEX080608TL-M13 MS2050	0,14 *0.0055*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
S13	XNEX080608TL-M13 MS2050	0,12 *0.0048*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
H5	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,11 *0.0044*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	4,5 0.18
H8	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,090 *0.0036*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
H11	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,11 *0.0044*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	4,5 0.18
H12	XNEX080608TL-M13 MP3501	0,090 *0.0036*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.79-08 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050				F40M				MP2501				MP3501			
	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%
P1	190 *620*	210 *690*	220 *720*	240 *790*	170 *560*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	305 *1000*	330 *1075*	345 *1125*	365 *1200*	270 *890*	290 *950*	305 *1000*	320 *1050*
P2	180 *590*	200 *660*	210 *690*	225 *740*	165 *540*	180 *590*	195 *640*	205 *670*	290 *950*	315 *1025*	330 *1075*	345 *1125*	255 *840*	275 *900*	290 *950*	305 *1000*
P3	155 *510*	175 *570*	185 *610*	200 *660*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	255 *840*	275 *900*	290 *950*	305 *1000*	225 *740*	245 *800*	255 *840*	270 *890*
P4	140 *460*	160 *520*	165 *540*	180 *590*	130 *425*	145 *475*	150 *490*	160 *520*	230 *750*	250 *820*	260 *850*	275 *900*	205 *670*	220 *720*	230 *750*	245 *800*
P5	135 *445*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	220 *720*	240 *790*	250 *820*	265 *870*	195 *640*	210 *690*	220 *720*	235 *770*
P6	150 *490*	170 *560*	180 *590*	190 *620*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	245 *800*	270 *890*	280 *920*	295 *970*	220 *720*	235 *770*	250 *820*	260 *850*
P7	145 *475*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	235 *770*	255 *840*	265 *870*	280 *920*	205 *670*	225 *740*	235 *770*	245 *800*
P8	130 *425*	150 *490*	155 *510*	165 *540*	120 *395*	135 *445*	140 *460*	150 *490*	215 *710*	235 *770*	245 *800*	255 *840*	190 *620*	205 *670*	215 *710*	225 *740*
P11	140 *460*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	225 *740*	245 *800*	255 *840*	270 *890*	200 *660*	215 *710*	225 *740*	240 *790*
P12	95 *310*	105 *345*	110 *360*	120 *395*	85 *280*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	160 *520*	175 *570*	180 *590*	190 *620*	140 *460*	155 *510*	160 *520*	170 *560*
M1	145 *475*	160 *520*	170 *560*	185 *610*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	155 *510*	175 *570*	185 *610*	195 *640*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	185 *610*
M2	120 *395*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	110 *360*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	130 *425*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	120 *395*	135 *445*	145 *475*	155 *510*
M3	100 *330*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	90 *295*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	105 *345*	120 *395*	125 *410*	135 *445*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	125 *410*
M4	80 *260*	90 *295*	95 *310*	100 *330*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	85 *280*	95 *310*	100 *330*	105 *345*	80 *260*	90 *295*	95 *310*	100 *330*
M5	65 *215*	75 *245*	75 *245*	85 *280*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	65 *215*	75 *245*	75 *245*	85 *280*
K1	— —	— —	— —	— —	130 *425*	145 *475*	155 *510*	165 *540*	290 *950*	315 *1025*	330 *1075*	350 *1150*	255 *840*	280 *920*	290 *950*	310 *1025*
K2	— —	— —	— —	— —	115 *375*	130 *425*	135 *445*	145 *475*	265 *870*	290 *950*	300 *980*	320 *1050*	235 *770*	255 *840*	265 *870*	280 *920*
K3	— —	— —	— —	— —	100 *330*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	225 *740*	245 *800*	255 *840*	270 *890*	200 *660*	215 *710*	225 *740*	240 *790*
K4	— —	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	110 *360*	120 *395*	215 *710*	235 *770*	245 *800*	255 *840*	190 *620*	205 *670*	215 *710*	225 *740*
K5	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	135 *445*	145 *475*	155 *510*	160 *520*	120 *395*	130 *425*	135 *445*	145 *475*
K6	— —	— —	— —	— —	85 *280*	90 *295*	100 *330*	105 *345*	190 *620*	205 *670*	215 *710*	225 *740*	165 *540*	180 *590*	190 *620*	200 *660*
K7	— —	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	90 *295*	95 *310*	175 *570*	190 *620*	195 *640*	205 *670*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	185 *610*
S1	37 *120*	41 *135*	43 *140*	47 *155*	33 *110*	37 *120*	39 *130*	42 *140*	— —	— —	— —	— —	37 *120*	41 *135*	43 *140*	47 *155*
S2	29 *95*	33 *110*	35 *115*	38 *125*	27 *90*	30 *100*	32 *105*	34 *110*	— —	— —	— —	— —	29 *95*	33 *110*	35 *115*	38 *125*
S3	26 *85*	29 *95*	31 *100*	33 *110*	24 *80*	26 *85*	28 *90*	30 *100*	— —	— —	— —	— —	26 *85*	29 *95*	31 *100*	33 *110*
S11	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*
S12	35 *115*	39 *130*	41 *135*	44 *145*	32 *105*	35 *115*	37 *120*	40 *130*	— —	— —	— —	— —	35 *115*	39 *130*	41 *135*	44 *145*
S13	21 *70*	23 *75*	24 *80*	26 *85*	19 *60*	21 *70*	22 *70*	24 *80*	— —	— —	— —	— —	21 *70*	23 *75*	24 *80*	26 *85*
H5	— —	— —	— —	— —	29 *95*	32 *105*	34 *110*	36 *120*	— —	— —	— —	— —	33 *110*	37 *120*	39 *130*	42 *140*
H8	— —	— —	— —	— —	30 *100*	34 *110*	36 *120*	39 *130*	— —	— —	— —	— —	35 *115*	39 *130*	41 *135*	44 *145*
H11	— —	— —	— —	— —	36 *120*	41 *135*	43 *140*	46 *150*	— —	— —	— —	— —	42 *140*	47 *155*	49 *160*	55 *180*
H12	— —	— —	— —	— —	55 *180*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*

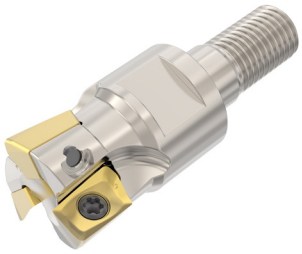


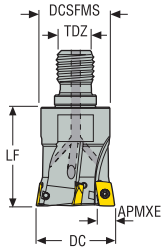
FRÉZY TURBO PLUNGE

Frézy typu Turbo Plunge lze používat pro kopírování směrem nahoru i dolů v axiálním směru posuvu, například v hlubokých dutinách forem. Všechny nástroje této řady jsou vybaveny kanálky vnitřního chlazení pro optimální odvod třísek.

– Velikost destičky 06, rozsah průměrů 12–16 mm
– Velikost destičky 10, rozsah průměrů 20–32 mm (0.75 – 1.00”)
– Velikost destičky 12, rozsah průměrů 25–63 mm (1.00”)

R217.79-06 – metrické

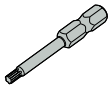




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 770-771
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 878
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCSFMS	TDZ	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm		mm		kg	
R217.79-0612.RE-06.3AN	02705857	Combimaster	12,0	3	3,0	11,0	M6	18,0	32000	0,1	XO..06
R217.79-0816.RE-06.3AN	02705859	Combimaster	16,0	3	3,0	13,5	M8	20,0	28000	0,1	XO..06

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.79-..	1/4HEX-T06PX50	C01804-T06P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P05

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217.79-06 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z	a_{so}			
			100%	70%	50%	30%
P1	XOMX060204R-M05 F40M	0,070 *0.0028*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
P2	XOMX060204R-M05 F40M	0,070 *0.0028*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
P3	XOMX060204R-M05 F40M	0,070 *0.0028*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
P4	XOMX060204R-M05 F40M	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
P5	XOMX060204R-M05 F40M	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
P6	XOMX060204R-M05 F40M	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
P7	XOMX060204R-M05 F40M	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
P8	XOMX060204R-M05 F40M	0,070 *0.0028*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
P11	XOMX060204R-M05 MP3000	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
P12	XOMX060204R-M05 MP3000	0,044 *0.0017*	1,7 0.065	1,7 0.065	1,7 0.065	2,0 0.080
M1	XOMX060204R-M05 F40M	0,070 *0.0028*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
M2	XOMX060204R-M05 F40M	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
M3	XOMX060204R-M05 F40M	0,050 *0.0020*	1,7 0.065	1,7 0.065	1,7 0.065	2,0 0.080
M4	XOMX060204R-M05 F40M	0,046 *0.0018*	1,3 0.050	1,3 0.050	1,3 0.050	1,4 0.055
M5	XOMX060204R-M05 F40M	0,046 *0.0018*	1,3 0.050	1,3 0.050	1,3 0.050	1,4 0.055
K1	XOMX060204R-M05 MP3000	0,070 *0.0028*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
K2	XOMX060204R-M05 MP3000	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
K3	XOMX060204R-M05 MP3000	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
K4	XOMX060204R-M05 MP3000	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
K5	XOMX060204R-M05 MP3000	0,060 *0.0024*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
K6	XOMX060204R-M05 MP3000	0,065 *0.0026*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
K7	XOMX060204R-M05 MP3000	0,060 *0.0024*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
N1	XOEX060204FR-E03 H15	0,075 *0.0030*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
N2	XOEX060204FR-E03 H15	0,075 *0.0030*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
N3	XOEX060204FR-E03 H15	0,075 *0.0030*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
N11	XOEX060204FR-E03 H15	0,075 *0.0030*	2,0 0.080	2,0 0.080	2,0 0.080	2,5 0.10
S1	XOMX060204R-M05 F40M	0,046 *0.0018*	1,3 0.050	1,3 0.050	1,3 0.050	1,4 0.055
S2	XOMX060204R-M05 F40M	0,046 *0.0018*	1,3 0.050	1,3 0.050	1,3 0.050	1,4 0.055
S3	XOMX060204R-M05 F40M	0,042 *0.0017*	1,3 0.050	1,3 0.050	1,3 0.050	1,4 0.055
S11	XOMX060204R-M05 MS2050	0,050 *0.0020*	1,5 0.060	1,5 0.060	1,5 0.060	1,7 0.065
S12	XOMX060204R-M05 MS2050	0,050 *0.0020*	1,5 0.060	1,5 0.060	1,5 0.060	1,7 0.065
S13	XOMX060204R-M05 MS2050	0,046 *0.0018*	1,3 0.050	1,3 0.050	1,3 0.050	1,4 0.055
H5	XOMX060204R-M05 MP3000	0,044 *0.0017*	1,7 0.065	1,7 0.065	1,7 0.065	2,0 0.080
H8	XOMX060204R-M05 MP3000	0,034 *0.0013*	1,5 0.060	1,5 0.060	1,5 0.060	1,7 0.065
H11	XOMX060204R-M05 MP3000	0,044 *0.0017*	1,7 0.065	1,7 0.065	1,7 0.065	2,0 0.080
H12	XOMX060204R-M05 MP3000	0,034 *0.0013*	1,5 0.060	1,5 0.060	1,5 0.060	1,7 0.065

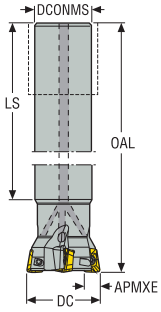
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217.79-06 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M				F30M				MP3000				MS2050				F40M				H15				MM4500			
	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%
P1	—	—	—	—	240	270	285	300	290	320	340	360	255	280	300	315	230	255	270	290	—	—	—	—	185	210	220	235
	—	—	—	—	*790*	*890*	*940*	*980*	*950*	*1050*	*1125*	*1175*	*840*	*920*	*980*	*1025*	*750*	*840*	*890*	*950*	—	—	—	—	*610*	*690*	*720*	*770*
P2	—	—	—	—	235	260	275	295	280	310	330	350	245	275	290	310	225	250	265	280	—	—	—	—	180	200	215	225
	—	—	—	—	*770*	*850*	*900*	*970*	*920*	*1025*	*1075*	*1150*	*800*	*900*	*950*	*1025*	*740*	*820*	*870*	*920*	—	—	—	—	*590*	*660*	*710*	*740*
P3	—	—	—	—	205	225	240	255	240	270	285	300	210	235	250	265	195	215	225	240	—	—	—	—	155	175	185	195
	—	—	—	—	*670*	*740*	*790*	*840*	*790*	*890*	*940*	*980*	*690*	*770*	*820*	*870*	*640*	*710*	*740*	*790*	—	—	—	—	*510*	*570*	*610*	*640*
P4	—	—	—	—	180	200	215	225	215	240	255	270	190	210	225	240	175	195	205	215	—	—	—	—	140	155	165	175
	—	—	—	—	*590*	*660*	*710*	*740*	*710*	*790*	*840*	*890*	*620*	*690*	*740*	*790*	*570*	*640*	*670*	*710*	—	—	—	—	*460*	*510*	*540*	*570*
P5	—	—	—	—	175	195	205	215	205	230	245	260	180	200	215	225	165	185	195	205	—	—	—	—	135	150	155	165
	—	—	—	—	*570*	*640*	*670*	*710*	*670*	*750*	*800*	*850*	*590*	*660*	*710*	*740*	*540*	*610*	*640*	*670*	—	—	—	—	*445*	*490*	*510*	*540*
P6	—	—	—	—	195	215	230	245	230	260	275	290	205	225	240	255	185	205	220	230	—	—	—	—	150	165	175	190
	—	—	—	—	*640*	*710*	*750*	*800*	*750*	*850*	*900*	*950*	*670*	*740*	*790*	*840*	*610*	*670*	*720*	*750*	—	—	—	—	*490*	*540*	*570*	*620*
P7	—	—	—	—	185	205	215	230	220	245	255	275	195	215	225	240	175	195	205	220	—	—	—	—	140	160	165	175
	—	—	—	—	*610*	*670*	*710*	*750*	*720*	*800*	*840*	*900*	*640*	*710*	*740*	*790*	*570*	*640*	*670*	*720*	—	—	—	—	*460*	*520*	*540*	*570*
P8	—	—	—	—	170	190	200	215	205	225	240	255	180	200	210	225	160	180	190	205	—	—	—	—	130	145	155	165
	—	—	—	—	*560*	*620*	*660*	*710*	*670*	*740*	*790*	*840*	*590*	*660*	*690*	*740*	*520*	*590*	*620*	*670*	—	—	—	—	*425*	*475*	*510*	*540*
P11	—	—	—	—	180	200	210	225	215	235	250	265	185	210	220	235	170	190	200	210	—	—	—	—	140	155	160	170
	—	—	—	—	*590*	*660*	*690*	*740*	*710*	*770*	*820*	*870*	*610*	*690*	*720*	*770*	*560*	*620*	*660*	*690*	—	—	—	—	*460*	*510*	*520*	*560*
P12	—	—	—	—	115	130	135	145	140	155	165	175	120	135	145	155	110	125	130	140	—	—	—	—	90	100	105	115
	—	—	—	—	*375*	*425*	*445*	*475*	*460*	*510*	*540*	*570*	*395*	*445*	*475*	*510*	*360*	*410*	*425*	*460*	—	—	—	—	*295*	*330*	*345*	*375*
M1	—	—	—	—	190	210	225	235	210	235	245	260	200	220	235	250	180	200	210	225	—	—	—	—	155	175	185	195
	—	—	—	—	*620*	*690*	*740*	*770*	*690*	*770*	*800*	*850*	*660*	*720*	*770*	*820*	*590*	*660*	*690*	*740*	—	—	—	—	*510*	*570*	*610*	*640*
M2	—	—	—	—	155	175	185	195	175	190	205	215	165	180	190	205	150	165	175	185	—	—	—	—	130	145	150	160
	—	—	—	—	*510*	*570*	*610*	*640*	*570*	*620*	*670*	*710*	*540*	*590*	*620*	*670*	*490*	*540*	*570*	*610*	—	—	—	—	*425*	*475*	*490*	*520*
M3	—	—	—	—	125	140	150	160	140	155	165	175	135	150	155	170	120	135	145	150	—	—	—	—	105	115	125	130
	—	—	—	—	*410*	*460*	*490*	*520*	*460*	*510*	*540*	*570*	*445*	*490*	*510*	*560*	*395*	*445*	*475*	*490*	—	—	—	—	*345*	*375*	*410*	*425*
M4	—	—	—	—	100	110	115	125	110	120	130	135	105	115	120	130	95	105	110	120	—	—	—	—	80	90	95	100
	—	—	—	—	*330*	*360*	*375*	*410*	*360*	*395*	*425*	*445*	*345*	*375*	*395*	*425*	*310*	*345*	*360*	*395*	—	—	—	—	*260*	*295*	*310*	*330*
M5	—	—	—	—	80	90	95	105	90	100	105	115	85	95	100	110	80	85	90	100	—	—	—	—	65	75	80	85
	—	—	—	—	*260*	*295*	*310*	*345*	*295*	*330*	*345*	*375*	*280*	*310*	*330*	*360*	*260*	*280*	*295*	*330*	—	—	—	—	*215*	*245*	*260*	*280*
K1	215	235	250	265	185	205	220	235	220	245	260	275	—	—	—	—	180	200	210	220	—	—	—	—	—	—	—	—
	710	*770*	*820*	*870*	*610*	*670*	*720*	*770*	*720*	*800*	*850*	*900*	—	—	—	—	*590*	*660*	*690*	*720*	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	190	210	220	235	165	185	195	205	195	220	230	245	—	—	—	—	155	175	185	195	—	—	—	—	—	—	—	—
	620	*690*	*720*	*770*	*540*	*610*	*640*	*670*	*640*	*720*	*750*	*800*	—	—	—	—	*510*	*570*	*610*	*640*	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	160	175	185	200	140	155	165	175	165	185	195	205	—	—	—	—	135	150	155	165	—	—	—	—	—	—	—	—
	520	*570*	*610*	*660*	*460*	*510*	*540*	*570*	*540*	*610*	*640*	*670*	—	—	—	—	*445*	*490*	*510*	*540*	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	150	170	180	190	135	150	155	165	160	175	185	200	—	—	—	—	125	140	150	160	—	—	—	—	—	—	—	—
	490	*560*	*590*	*620*	*445*	*490*	*510*	*540*	*520*	*570*	*610*	*660*	—	—	—	—	*410*	*460*	*490*	*520*	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	90	105	110	115	80	90	95	100	95	105	115	120	—	—	—	—	75	85	90	95	—	—	—	—	—	—	—	—
	295	*345*	*360*	*375*	*260*	*295*	*310*	*330*	*310*	*345*	*375*	*395*	—	—	—	—	*245*	*280*	*295*	*310*	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	135	150	155	165	115	130	140	145	140	155	165	175	—	—	—	—	110	125	130	140	—	—	—	—	—	—	—	—
	445	*490*	*510*	*540*	*375*	*425*	*460*	*475*	*460*	*510*	*540*	*570*	—	—	—	—	*360*	*410*	*425*	*460*	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	120	130	140	150	105	115	120	130	125	135	145	155	—	—	—	—	100	110	115	125	—	—	—	—	—	—	—	—
	395	*425*	*460*	*490*	*345*	*375*	*395*	*425*	*410*	*445*	*475*	*510*	—	—	—	—	*330*	*360*	*375*	*410*	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	1575	1750	1850	1975	1375	1525	1625	1725	—	—	—	—	—	—	—	—	1325	1450	1550	1650	1400	1550	1650	1750	—	—	—	—
	5175	*5750*	*6075*	*6475*	*4500*	*5000*	*5325*	*5650*	—	—	—	—	—	—	—	—	*4350*	*4750*	*5075*	*5425*	*4600*	*5075*	*5425*	*5750*	—	—	—	—
N2	640	710	750	800	560	620	660	700	—	—	—	—	—	—	—	—	530	590	620	660	560	630	660	700	—	—	—	—
	2100	*2325*	*2450*	*2625*	*1825*	*2025*	*2175*	*2300*	—	—	—	—	—	—	—	—	*1750*	*1925*	*2025*	*2175*	*1825*	*2075*	*2175*	*2300*	—	—	—	—
N3	425	470	500	530	370	415	435	465	—	—	—	—	—	—	—	—	355	395	415	440	375	420	440	470	—	—	—	—
	1400	*1550*	*1650*	*1750*	*1225*	*1350*	*1425*	*1525*	—	—	—	—	—	—	—	—	*1175*	*1300*	*1350*	*1450*	*1225*	*1375*	*1450*	*1550*	—	—	—	—
N11	485	540	570	610	425	470	500	530	—	—	—	—	—	—	—	—	405	450	475	510	430	480	510	540	—	—	—	—
	1600	*1775*	*1875*	*2000*	*1400*	*1550*	*1650*	*1750*	—	—	—	—	—	—	—	—	*1325*	*1475*	*1550*	*1675*	*1400*	*1575*	*1675*	*1775*	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48	55	55	60	44	49	50	55	—	—	—	—	25	27	29	31
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*180*	*180*	*195*	*145*	*160*	*165*	*180*	—	—	—	—	*80*	*90*	*95*	*100*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	43	45	49	35	39	41	44	—	—	—	—	20	22	23	25
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*140*	*150*	*160*	*115*	*130*	*135*	*145*	—	—	—	—	*65*	*70*	*75*	*80*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34	38	40	43	31	34	36	39	—	—	—	—	17	19	21	22
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*125*	*130*	*140*	*100*	*110*	*120*	*130*	—	—	—	—	*55*	*60*	*70*	*70*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	80	85	60	70	70	80	—	—	—	—	35	39	41	44
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*260*	*280*	*195*	*230*	*230*	*260*	—	—	—	—	*115*	*130*	*135*	*145*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47	50	55	60	43	47	50	55	—	—	—	—	32	36	38	40
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*155*	*165*	*180*	*195*	*140*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—	*105*	*120*	*125*	*130*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	30	32	34	24	27	29	31	—	—	—	—	18	21	22	23
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*100*	*105*	*110*	*80*	*90*	*95*	*100*	—	—	—	—	*60*	*70*	*70*	*75*
H5	—	—	—	—	39	43	45	48	43	48	50	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*130*	*140*	*150*	*155*	*140*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	41	46	48	50	46	50	55	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*135*	*150*	*155*	*165*	*150*	*165*	*180*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	49	55	60	60	55	60	65	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*160*	*180*	*195*	*195*	*180*	*195*	*215*	*230*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	75	80	85	90	85	95	105	110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*295*	*280*	*310*	*345*	*360*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

R217.79-10 – metrické

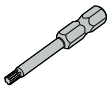




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 776-778
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.79-1820.0-10-2A	02842051	Válcová	20,0	2	6,0	18,0	112,0	112,0	160,0	29000	0,3	XO.X10T3
R217.79-2025.0-10-3A	02842052	Válcová	25,0	3	6,0	20,0	150,0	150,0	200,0	26000	0,4	XO.X10T3
R217.79-2532.0-10-4A	02842053	Válcová	32,0	4	6,0	25,0	190,0	190,0	250,0	22900	0,9	XO.X10T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.79-..	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

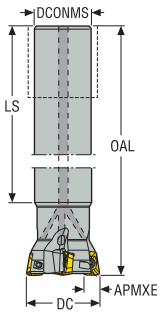
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.79-10 – Palce

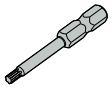




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 776-778
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.79-00.75-0-10-2A	02844106	Válcová	0.750	2	0.236	0.625	4.724	4.724	6.299	29000	0.440	XO.X10T3
R217.79-01.00-0-10-3A	02844107	Válcová	1.000	3	0.236	0.750	5.906	5.906	7.874	15000	1.100	XO.X10T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.79-..	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

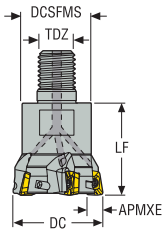
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.79-10 – metrické



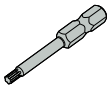


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 776-778
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCSFMS	TDZ	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm		mm		kg	
R217.79-1020.RE-10-2A	02842054	Combimaster	20,0	2	6,0	18,0	M10	28,0	29000	0,1	XO.X10T3
R217.79-1225.RE-10-3A	02842056	Combimaster	25,0	3	6,0	22,5	M12	30,0	26000	0,1	XO.X10T3
R217.79-1632.RE-10-4A	02842057	Combimaster	32,0	4	6,0	29,0	M16	40,0	22900	0,2	XO.X10T3
R217.79-1640.RE-10-5A	02842058	Combimaster	40,0	5	6,0	30,0	M16	40,0	15000	0,3	XO.X10T3

Stopky Combimaster viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.79-..	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

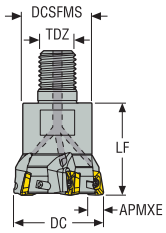
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.79-10 – Palce



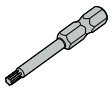


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 776-778
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 879, 880
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCSFMS	TDZ	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce		palce		lbs	
R217.79-1.00-12RE-10.3A	02844109	Combimaster	1.000	3	0.236	0.886	M12	1.181	15000	0.220	XO.X10T3

Stopky Combimaster viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.79-..	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.79-10 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z	a_{so}			
			100%	70%	50%	30%
P1	XOMX10T308TR-ME07 F40M	0,10 *0.0040*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
P2	XOMX10T308TR-ME07 F40M	0,10 *0.0040*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
P3	XOMX10T308TR-ME07 MP2501	0,095 *0.0038*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
P4	XOMX10T308TR-ME07 MP2501	0,095 *0.0038*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
P5	XOMX10T308TR-M09 MP2501	0,12 *0.0048*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
P6	XOMX10T308TR-M09 MP2501	0,12 *0.0048*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
P7	XOMX10T308TR-M09 MP2501	0,12 *0.0048*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
P8	XOMX10T308TR-M09 MP2501	0,12 *0.0048*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
P11	XOMX10T308TR-M09 MP3501	0,12 *0.0048*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
P12	XOMX10T308TR-M09 MS2500	0,080 *0.0032*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
M1	XOEX10T308R-M06 F40M	0,085 *0.0034*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
M2	XOEX10T308R-M06 F40M	0,080 *0.0032*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
M3	XOEX10T308R-M06 F40M	0,060 *0.0024*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
M4	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,055 *0.0022*	2,5 0.10	2,5 0.10	2,5 0.10	3,0 0.12
M5	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,055 *0.0022*	2,5 0.10	2,5 0.10	2,5 0.10	3,0 0.12
K1	XOMX10T308TR-M09 MK1500	0,13 *0.0050*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
K2	XOMX10T308TR-M09 MK1500	0,12 *0.0048*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
K3	XOMX10T308TR-M09 MK1500	0,12 *0.0048*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
K4	XOMX10T308TR-M09 MK1500	0,12 *0.0048*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
K5	XOMX10T308TR-M09 MK1500	0,11 *0.0044*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
K6	XOMX10T308TR-M09 MK1500	0,12 *0.0048*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
K7	XOMX10T308TR-M09 MK2050	0,11 *0.0044*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
N1	XOEX10T308FR-E05 H15	0,090 *0.0036*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
N2	XOEX10T308FR-E05 H15	0,090 *0.0036*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
N3	XOEX10T308FR-E05 H15	0,090 *0.0036*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
N11	XOEX10T308FR-E05 H15	0,090 *0.0036*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	5,0 0.20
S1	XOEX10T308R-M06 F40M	0,055 *0.0022*	2,5 0.10	2,5 0.10	2,5 0.10	3,0 0.12
S2	XOEX10T308R-M06 F40M	0,055 *0.0022*	2,5 0.10	2,5 0.10	2,5 0.10	3,0 0.12
S3	XOEX10T308R-M06 F40M	0,050 *0.0020*	2,5 0.10	2,5 0.10	2,5 0.10	3,0 0.12
S11	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,060 *0.0024*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
S12	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,060 *0.0024*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
S13	XOEX10T308R-M06 MS2050	0,055 *0.0022*	2,5 0.10	2,5 0.10	2,5 0.10	3,0 0.12
H5	XOMX10T308TR-M09 MP3000	0,080 *0.0032*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
H8	XOMX10T308TR-M09 MP3000	0,060 *0.0024*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
H11	XOMX10T308TR-M09 MP1501	0,080 *0.0032*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
H12	XOMX10T308TR-M09 MP1501	0,060 *0.0024*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217.79-10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

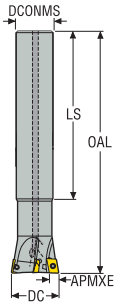
SMG	MK2050				MP3000				MS2050				F40M				MP2050				H15			
	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%
P1	240 *790*	265 *870*	280 *920*	300 *980*	230 *750*	255 *840*	270 *890*	290 *950*	240 *790*	265 *870*	280 *920*	300 *980*	185 *610*	205 *670*	215 *710*	230 *750*	280 *920*	310 *1025*	330 *1075*	350 *1150*	— —	— —	— —	— —
P2	235 *770*	260 *850*	275 *900*	290 *950*	225 *740*	250 *820*	265 *870*	280 *920*	230 *750*	260 *850*	275 *900*	290 *950*	180 *590*	200 *660*	210 *690*	225 *740*	275 *900*	305 *1000*	320 *1050*	340 *1125*	— —	— —	— —	— —
P3	205 *670*	230 *750*	245 *800*	260 *850*	200 *660*	220 *720*	235 *770*	250 *820*	205 *670*	225 *740*	240 *790*	255 *840*	160 *520*	175 *570*	185 *610*	200 *660*	240 *790*	265 *870*	280 *920*	300 *980*	— —	— —	— —	— —
P4	180 *590*	200 *660*	215 *710*	225 *740*	175 *570*	195 *640*	205 *670*	220 *720*	180 *590*	200 *660*	210 *690*	225 *740*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	210 *690*	235 *770*	250 *820*	265 *870*	— —	— —	— —	— —
P5	175 *570*	195 *640*	205 *670*	215 *710*	165 *540*	185 *610*	195 *640*	210 *690*	170 *560*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	165 *540*	200 *660*	225 *740*	235 *770*	250 *820*	— —	— —	— —	— —
P6	195 *640*	215 *710*	230 *750*	245 *800*	185 *610*	210 *690*	220 *720*	235 *770*	195 *640*	215 *710*	230 *750*	245 *800*	150 *490*	165 *540*	175 *570*	185 *610*	230 *750*	255 *840*	270 *890*	285 *940*	— —	— —	— —	— —
P7	185 *610*	205 *670*	215 *710*	230 *750*	175 *570*	195 *640*	210 *690*	220 *720*	185 *610*	205 *670*	215 *710*	230 *750*	140 *460*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	215 *710*	240 *790*	255 *840*	270 *890*	— —	— —	— —	— —
P8	175 *570*	195 *640*	205 *670*	215 *710*	165 *540*	185 *610*	195 *640*	210 *690*	170 *560*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	165 *540*	200 *660*	225 *740*	235 *770*	250 *820*	— —	— —	— —	— —
P11	180 *590*	200 *660*	210 *690*	225 *740*	170 *560*	190 *620*	200 *660*	215 *710*	180 *590*	200 *660*	210 *690*	225 *740*	135 *445*	155 *510*	160 *520*	170 *560*	210 *690*	235 *770*	250 *820*	265 *870*	— —	— —	— —	— —
P12	120 *395*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	115 *375*	130 *425*	135 *445*	145 *475*	90 *295*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	135 *445*	150 *490*	160 *520*	170 *560*	— —	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	— —	170 *560*	185 *610*	200 *660*	210 *690*	185 *610*	210 *690*	220 *720*	235 *770*	145 *475*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	195 *640*	220 *720*	230 *750*	245 *800*	— —	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	— —	140 *460*	155 *510*	165 *540*	175 *570*	155 *510*	170 *560*	180 *590*	190 *620*	120 *395*	135 *445*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	180 *590*	190 *620*	200 *660*	— —	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	— —	115 *375*	125 *410*	135 *445*	145 *475*	125 *410*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	165 *540*	— —	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	100 *330*	110 *360*	115 *375*	125 *410*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	100 *330*	115 *375*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	— —	75 *245*	85 *280*	90 *295*	95 *310*	80 *260*	90 *295*	95 *310*	105 *345*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	100 *330*	110 *360*	— —	— —	— —	— —
K1	250 *820*	280 *920*	295 *970*	315 *1025*	180 *590*	200 *660*	210 *690*	225 *740*	— —	— —	— —	— —	140 *460*	160 *520*	170 *560*	180 *590*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	225 *740*	250 *820*	265 *870*	280 *920*	160 *520*	175 *570*	185 *610*	200 *660*	— —	— —	— —	— —	125 *410*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	190 *620*	210 *690*	225 *740*	235 *770*	135 *445*	150 *490*	155 *510*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	105 *345*	120 *395*	125 *410*	135 *445*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	180 *590*	200 *660*	215 *710*	225 *740*	130 *425*	140 *460*	150 *490*	160 *520*	— —	— —	— —	— —	100 *330*	115 *375*	120 *395*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	110 *360*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	60 *195*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	160 *520*	175 *570*	190 *620*	200 *660*	115 *375*	125 *410*	130 *425*	140 *460*	— —	— —	— —	— —	90 *295*	100 *330*	105 *345*	115 *375*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	140 *460*	160 *520*	165 *540*	175 *570*	100 *330*	110 *360*	120 *395*	125 *410*	— —	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	95 *310*	100 *330*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1050 *3450*	1175 *3850*	1250 *4100*	1325 *4350*	— —	— —	— —	— —	1300 *4275*	1450 *4750*	1525 *5000*	1625 *5325*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	425 *1400*	475 *1550*	500 *1650*	530 *1750*	— —	— —	— —	— —	520 *1700*	580 *1900*	610 *2000*	650 *2125*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	285 *940*	315 *1025*	335 *1100*	355 *1175*	— —	— —	— —	— —	350 *1150*	390 *1275*	410 *1350*	435 *1425*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	325 *1075*	360 *1175*	380 *1250*	405 *1325*	— —	— —	— —	— —	400 *1300*	445 *1450*	470 *1550*	495 *1625*
S1	— —	— —	— —	— —	42 *140*	47 *155*	50 *165*	55 *180*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	36 *120*	41 *135*	43 *140*	46 *150*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	34 *110*	38 *125*	40 *130*	43 *140*	37 *120*	41 *135*	43 *140*	46 *150*	29 *95*	33 *110*	35 *115*	37 *120*	40 *130*	45 *150*	47 *155*	50 *165*	— —	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	— —	30 *100*	33 *110*	35 *115*	38 *125*	32 *105*	36 *120*	38 *125*	41 *135*	26 *85*	29 *95*	30 *100*	32 *105*	35 *115*	40 *130*	42 *140*	45 *150*	— —	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	70 *230*	75 *245*	80 *260*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	70 *230*	80 *260*	85 *280*	90 *295*	— —	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	44 *145*	50 *165*	50 *165*	55 *180*	35 *115*	39 *130*	41 *135*	44 *145*	49 *160*	55 *180*	55 *180*	60 *195*	— —	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	26 *85*	29 *95*	30 *100*	32 *105*	20 *65*	23 *75*	24 *80*	26 *85*	28 *90*	31 *100*	33 *110*	35 *115*	— —	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	— —	36 *120*	40 *130*	42 *140*	45 *150*	— —	— —	— —	— —	30 *100*	34 *110*	36 *120*	38 *125*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	38 *125*	43 *140*	45 *150*	48 *155*	— —	— —	— —	— —	33 *110*	37 *120*	39 *130*	41 *135*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	45 *150*	50 *165*	55 *180*	55 *180*	— —	— —	— —	— —	39 *130*	43 *140*	46 *150*	49 *160*	50 *165*	55 *180*	60 *195*	65 *215*	— —	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	— —	75 *245*	80 *260*	85 *280*	95 *310*	— —	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	70 *230*	75 *245*	85 *280*	95 *310*	105 *345*	110 *360*	— —	— —	— —	— —

R217.79-10 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500				MP1501				MP2501				MS2500				MP3501				MM4500			
	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%
P1	—	—	—	—	350	380	395	415	340	370	385	405	265	295	315	335	300	330	340	360	150	165	175	185
	—	—	—	—	*1150*	*1250*	*1300*	*1350*	*1125*	*1225*	*1275*	*1325*	*870*	*970*	*1025*	*1100*	*980*	*1075*	*1125*	*1175*	*490*	*540*	*570*	*610*
P2	—	—	—	—	340	370	385	405	330	360	375	390	260	290	305	325	295	320	335	350	145	160	170	180
	—	—	—	—	*1125*	*1225*	*1275*	*1325*	*1075*	*1175*	*1225*	*1275*	*850*	*950*	*1000*	*1075*	*970*	*1050*	*1100*	*1150*	*475*	*520*	*560*	*590*
P3	—	—	—	—	300	325	340	355	295	320	330	350	230	255	270	285	260	285	295	310	130	145	150	160
	—	—	—	—	*980*	*1075*	*1125*	*1175*	*970*	*1050*	*1075*	*1150*	*750*	*840*	*890*	*940*	*850*	*940*	*970*	*1025*	*425*	*475*	*490*	*520*
P4	—	—	—	—	265	285	300	315	260	280	290	305	200	225	235	250	230	250	260	270	115	125	135	140
	—	—	—	—	*870*	*940*	*980*	*1025*	*850*	*920*	*950*	*1000*	*660*	*740*	*770*	*820*	*750*	*820*	*850*	*890*	*375*	*410*	*445*	*460*
P5	—	—	—	—	255	275	285	300	245	265	280	290	190	215	225	240	220	240	250	260	110	120	125	135
	—	—	—	—	*840*	*900*	*940*	*980*	*800*	*870*	*920*	*950*	*620*	*710*	*740*	*790*	*720*	*790*	*820*	*850*	*360*	*395*	*410*	*445*
P6	—	—	—	—	285	310	320	335	275	300	315	330	215	240	255	270	245	265	280	290	120	135	145	150
	—	—	—	—	*940*	*1025*	*1050*	*1100*	*900*	*980*	*1025*	*1075*	*710*	*790*	*840*	*890*	*800*	*870*	*920*	*950*	*395*	*445*	*475*	*490*
P7	—	—	—	—	270	290	305	315	260	285	295	310	205	225	240	255	235	250	265	275	115	125	135	145
	—	—	—	—	*890*	*950*	*1000*	*1025*	*850*	*940*	*970*	*1025*	*670*	*740*	*790*	*840*	*770*	*820*	*870*	*900*	*375*	*410*	*445*	*475*
P8	—	—	—	—	255	275	285	300	245	265	280	290	190	215	225	240	220	240	250	260	110	120	125	135
	—	—	—	—	*840*	*900*	*940*	*980*	*800*	*870*	*920*	*950*	*620*	*710*	*740*	*790*	*720*	*790*	*820*	*850*	*360*	*395*	*410*	*445*
P11	—	—	—	—	260	280	295	310	255	275	285	300	200	220	230	245	225	245	255	270	110	125	130	140
	—	—	—	—	*850*	*920*	*970*	*1025*	*840*	*900*	*940*	*980*	*660*	*720*	*750*	*800*	*740*	*800*	*840*	*890*	*360*	*410*	*425*	*460*
P12	—	—	—	—	175	190	195	205	170	185	195	205	130	145	155	165	155	165	175	180	75	85	85	95
	—	—	—	—	*570*	*620*	*640*	*670*	*560*	*610*	*640*	*670*	*425*	*475*	*510*	*540*	*510*	*540*	*570*	*590*	*245*	*280*	*280*	*310*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	170	190	200	215	185	205	220	230	160	175	190	200	125	140	145	155
	—	—	—	—	—	—	—	—	*560*	*620*	*660*	*710*	*610*	*670*	*720*	*750*	*520*	*570*	*620*	*660*	*410*	*460*	*475*	*510*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	140	160	165	175	155	170	180	190	130	145	155	165	105	115	120	130
	—	—	—	—	—	—	—	—	*460*	*520*	*540*	*570*	*510*	*560*	*590*	*620*	*425*	*475*	*510*	*540*	*345*	*375*	*395*	*425*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	115	130	135	145	125	140	150	160	110	120	125	135	85	95	100	105
	—	—	—	—	—	—	—	—	*375*	*425*	*445*	*475*	*410*	*460*	*490*	*520*	*360*	*395*	*410*	*445*	*280*	*310*	*330*	*345*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	90	105	110	115	100	110	120	125	85	95	100	110	65	75	80	85
	—	—	—	—	—	—	—	—	*295*	*345*	*360*	*375*	*330*	*360*	*395*	*410*	*280*	*310*	*330*	*360*	*215*	*245*	*260*	*280*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	75	85	90	95	85	95	100	105	70	80	85	90	55	65	65	70
	—	—	—	—	—	—	—	—	*245*	*280*	*295*	*310*	*280*	*310*	*330*	*345*	*230*	*260*	*280*	*295*	*180*	*215*	*215*	*230*
K1	265	295	315	335	345	370	390	405	335	360	380	395	205	230	240	255	295	320	335	350	—	—	—	—
	870	*970*	*1025*	*1100*	*1125*	*1225*	*1275*	*1325*	*1100*	*1175*	*1250*	*1300*	*670*	*750*	*790*	*840*	*970*	*1050*	*1100*	*1150*	—	—	—	—
K2	235	265	280	295	305	330	345	360	300	325	335	355	180	205	215	230	265	290	300	315	—	—	—	—
	770	*870*	*920*	*970*	*1000*	*1075*	*1125*	*1175*	*980*	*1075*	*1100*	*1175*	*590*	*670*	*710*	*750*	*870*	*950*	*980*	*1025*	—	—	—	—
K3	200	225	235	250	260	280	295	305	255	275	285	300	155	170	180	195	225	245	255	265	—	—	—	—
	660	*740*	*770*	*820*	*850*	*920*	*970*	*1000*	*840*	*900*	*940*	*980*	*510*	*560*	*590*	*640*	*740*	*800*	*840*	*870*	—	—	—	—
K4	190	215	225	240	245	270	280	295	240	260	270	285	145	165	175	185	215	230	245	255	—	—	—	—
	620	*710*	*740*	*790*	*800*	*890*	*920*	*970*	*790*	*850*	*890*	*940*	*475*	*540*	*570*	*610*	*710*	*750*	*800*	*840*	—	—	—	—
K5	115	130	135	145	150	165	170	180	150	160	165	175	90	100	105	110	130	145	150	155	—	—	—	—
	375	*425*	*445*	*475*	*490*	*540*	*560*	*590*	*490*	*520*	*540*	*570*	*295*	*330*	*345*	*360*	*425*	*475*	*490*	*510*	—	—	—	—
K6	170	185	200	210	220	235	245	260	215	230	240	250	130	145	155	160	190	205	215	225	—	—	—	—
	560	*610*	*660*	*690*	*720*	*770*	*800*	*850*	*710*	*750*	*790*	*820*	*425*	*475*	*510*	*520*	*620*	*670*	*710*	*740*	—	—	—	—
K7	150	165	175	185	195	210	220	230	190	205	215	225	115	130	135	145	170	185	190	200	—	—	—	—
	490	*540*	*570*	*610*	*640*	*690*	*720*	*750*	*620*	*670*	*710*	*740*	*375*	*425*	*445*	*475*	*560*	*610*	*620*	*660*	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49	55	60	60	40	45	47	50	21	23	24	26
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*160*	*180*	*195*	*195*	*130*	*150*	*155*	*165*	*70*	*75*	*80*	*85*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39	44	46	50	32	36	38	41	17	18	20	21
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*145*	*150*	*165*	*105*	*120*	*125*	*135*	*55*	*60*	*65*	*70*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34	38	41	44	28	32	33	36	15	16	17	18
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*125*	*135*	*145*	*90*	*105*	*110*	*120*	*49*	*50*	*55*	*60*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	75	80	85	55	60	65	70	28	31	33	36
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*245*	*260*	*280*	*180*	*195*	*215*	*230*	*90*	*100*	*110*	*120*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46	50	55	60	38	42	45	48	26	29	31	33
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*165*	*180*	*195*	*125*	*140*	*150*	*155*	*85*	*95*	*100*	*110*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	31	32	35	23	25	27	28	15	17	18	19
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*100*	*105*	*115*	*75*	*80*	*90*	*90*	*49*	*55*	*60*	*60*
H5	—	—	—	—	45	50	55	55	—	—	—	—	39	44	46	50	35	39	41	44	—	—	—	—
	—	—	—	—	*150*	*165*	*180*	*180*	—	—	—	—	*130*	*145*	*150*	*165*	*115*	*130*	*135*	*145*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	49	55	60	60	—	—	—	—	43	48	50	55	38	42	45	48	—	—	—	—
	—	—	—	—	*160*	*180*	*195*	*195*	—	—	—	—	*140*	*155*	*165*	*180*	*125*	*140*	*150*	*155*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	60	65	70	70	—	—	—	—	50	55	60	65	44	50	50	55	—	—	—	—
	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*230*	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	*145*	*165*	*165*	*180*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	90	100	105	110	—	—	—	—	85	95	100	105	70	75	80	85	—	—	—	—
	—	—	—	—	*295*	*330*	*345*	*360*	—	—	—	—	*280*	*310*	*330*	*345*	*230*	*245*	*260*	*280*	—	—	—	—

R217.79-XO12 – metrické

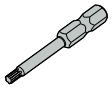




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 782-784
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.79-2025.0-XO12-2AN	02732332	Válcová	25,0	2	7,0	20,0	150,0	150,0	200,0	20800	0,4	XO..1204
R217.79-2532.0-XO12-3AN	02732333	Válcová	32,0	3	7,0	25,0	194,0	194,0	250,0	18400	0,9	XO..1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.79-..	1/4HEX-T10PX50	C03507-T10P

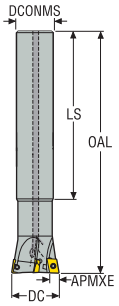
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.79-XO12 – Palce

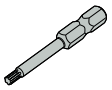




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 782-784
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.79-1.00.3-XO.2A	00097192	Weldon	1.000	2	0.276	0.750	6.858	5.906	5.906	7.874	20800	1.100	XO..1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

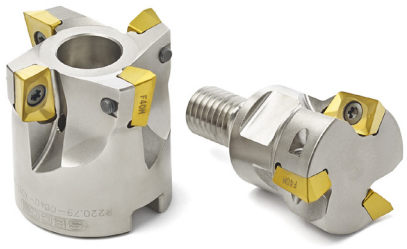
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.79-..	1/4HEX-T10PX50	C03507-T10P

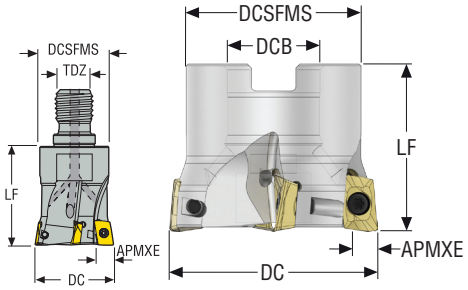
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.79-XO12 – metrické



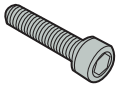
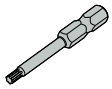


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 782-784
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCB	DCSFMS	TDZ	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm		mm		kg	
R220.79-0040-XO12-4AN	02732351	Trn	40,0	4	7,0	16,0	35,0	–	40,0	16400	0,3	XO..1204
R220.79-0050-XO12-4AN	02732353	Trn	50,0	4	7,0	22,0	42,0	–	40,0	14800	0,4	XO..1204
R220.79-0063-XO12-5AN	02732354	Trn	63,0	5	7,0	22,0	47,0	–	40,0	13200	0,6	XO..1204
R217.79-1225.RE-XO12-2AN	02732338	Combimaster	25,0	2	7,0	–	23,0	M12	30,0	20800	0,1	XO..1204
R217.79-1632.RE-XO12-3AN	02732344	Combimaster	32,0	3	7,0	–	30,0	M16	40,0	18400	0,2	XO..1204

Stopky Combimaster viz katalog Nástrojový systém

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R217.79-..	–	1/4HEX-T10PX50	C03507-T10P
R220.79-0040	MC6S8X30	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P
R220.79-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T10PX50	C03509-T10P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.79-XO12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z	a_{so}			
			100%	70%	50%	30%
P1	XOMX120408TR-ME08 F40M	0,11 *0.0044*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P2	XOMX120408TR-ME08 F40M	0,11 *0.0044*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P3	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,16 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P4	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,16 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P5	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,16 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P6	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,15 *0.0060*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P7	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,15 *0.0060*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P8	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,16 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P11	XOMX120408TR-M12 MP3501	0,15 *0.0060*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
P12	XOEX120408R-M07 MS2500	0,080 *0.0032*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	4,5 0.18
M1	XOEX120408R-M07 F40M	0,13 *0.0050*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
M2	XOEX120408R-M07 F40M	0,12 *0.0048*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
M3	XOEX120408R-M07 F40M	0,095 *0.0038*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	4,5 0.18
M4	XOEX120408R-M07 MS2050	0,080 *0.0032*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
M5	XOEX120408R-M07 MS2050	0,080 *0.0032*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
K1	XOMX120408TR-M12 MK1500	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K2	XOMX120408TR-M12 MK1500	0,16 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K3	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,16 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K4	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,16 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K5	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K6	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,17 *0.0065*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
K7	XOMX120408TR-MD13 MK2050	0,15 *0.0060*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
N1	XOEX120408FR-E06 H15	0,13 *0.0050*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
N2	XOEX120408FR-E06 H15	0,13 *0.0050*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
N3	XOEX120408FR-E06 H15	0,13 *0.0050*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
N11	XOEX120408FR-E06 H15	0,13 *0.0050*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
S1	XOEX120408R-M07 MP3501	0,080 *0.0032*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
S2	XOEX120408R-M07 MP3501	0,080 *0.0032*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
S3	XOEX120408R-M07 MP3501	0,075 *0.0030*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
S11	XOEX120408R-M07 MS2050	0,095 *0.0038*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
S12	XOEX120408R-M07 MS2050	0,095 *0.0038*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
S13	XOEX120408R-M07 MS2050	0,080 *0.0032*	3,0 0.12	3,0 0.12	3,0 0.12	3,5 0.14
H5	XOMX120408TR-MD13 MP3000	0,11 *0.0044*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	4,5 0.18
H8	XOMX120408TR-MD13 MP3000	0,090 *0.0036*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16
H11	XOMX120408TR-MD13 MP1501	0,11 *0.0044*	4,0 0.16	4,0 0.16	4,0 0.16	4,5 0.18
H12	XOMX120408TR-MD13 MP1501	0,090 *0.0036*	3,5 0.14	3,5 0.14	3,5 0.14	4,0 0.16

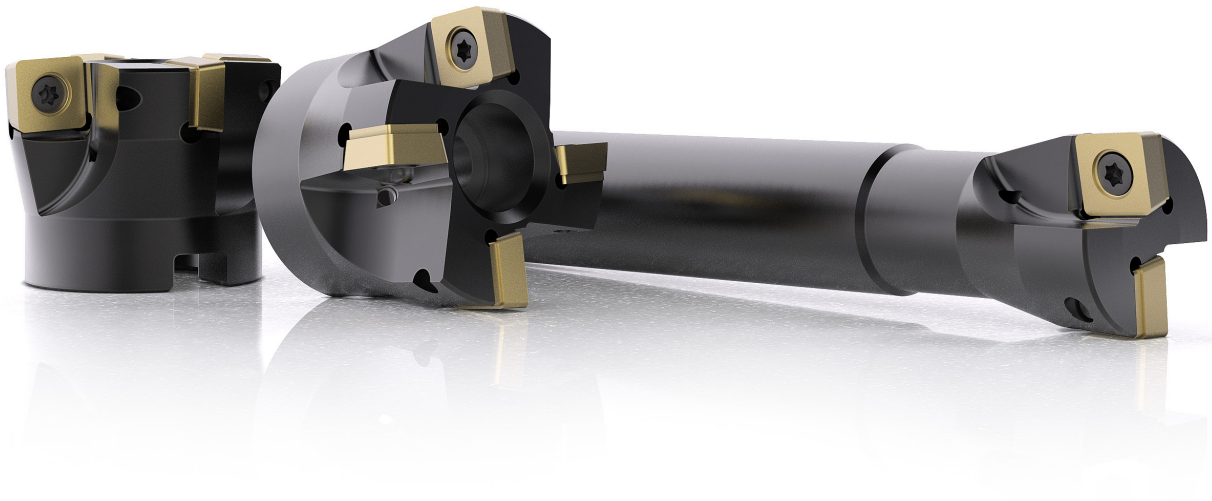
SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.79-XO12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F15M				MK2050				F30M				MP3000				MS2050				F40M				MP2050			
	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%
P1	—	—	—	—	220	245	260	275	155	170	180	195	210	235	250	265	215	240	255	270	165	185	195	210	255	280	300	320
	—	—	—	—	*720*	*800*	*850*	*900*	*510*	*560*	*590*	*640*	*690*	*770*	*820*	*870*	*710*	*790*	*840*	*890*	*540*	*610*	*640*	*690*	*840*	*920*	*980*	*1050*
P2	—	—	—	—	210	235	250	265	150	170	180	190	200	225	240	255	210	235	245	265	165	180	190	205	245	275	290	310
	—	—	—	—	*690*	*770*	*820*	*870*	*490*	*560*	*590*	*620*	*660*	*740*	*790*	*840*	*690*	*770*	*800*	*870*	*540*	*590*	*620*	*670*	*800*	*900*	*950*	*1025*
P3	—	—	—	—	185	205	215	230	130	145	155	165	175	195	210	225	185	205	220	235	145	160	170	180	220	245	255	275
	—	—	—	—	*610*	*670*	*710*	*750*	*425*	*475*	*510*	*540*	*570*	*640*	*690*	*740*	*610*	*670*	*720*	*770*	*475*	*520*	*560*	*590*	*720*	*800*	*840*	*900*
P4	—	—	—	—	165	185	195	210	115	130	135	145	160	175	190	200	165	180	190	205	125	140	150	160	190	215	225	240
	—	—	—	—	*540*	*610*	*640*	*690*	*375*	*425*	*445*	*475*	*520*	*570*	*620*	*660*	*540*	*590*	*620*	*670*	*410*	*460*	*490*	*520*	*620*	*710*	*740*	*790*
P5	—	—	—	—	160	175	185	200	115	125	135	140	150	170	180	190	155	175	185	195	120	135	140	150	185	205	215	230
	—	—	—	—	*520*	*570*	*610*	*660*	*375*	*410*	*445*	*460*	*490*	*560*	*590*	*620*	*510*	*570*	*610*	*640*	*395*	*445*	*460*	*490*	*610*	*670*	*710*	*750*
P6	—	—	—	—	175	200	210	225	125	140	150	160	170	190	200	215	175	195	205	220	140	155	160	175	205	230	240	260
	—	—	—	—	*570*	*660*	*690*	*740*	*410*	*460*	*490*	*520*	*560*	*620*	*660*	*710*	*570*	*640*	*670*	*720*	*460*	*510*	*520*	*570*	*670*	*750*	*790*	*850*
P7	—	—	—	—	165	185	195	210	120	135	140	150	160	180	190	205	165	185	195	205	130	145	155	165	195	215	230	245
	—	—	—	—	*540*	*610*	*640*	*690*	*395*	*445*	*460*	*490*	*520*	*590*	*620*	*670*	*540*	*610*	*640*	*670*	*425*	*475*	*510*	*540*	*640*	*710*	*750*	*800*
P8	—	—	—	—	155	175	185	195	110	125	130	140	150	165	175	190	155	175	185	195	120	135	140	150	185	205	215	230
	—	—	—	—	*510*	*570*	*610*	*640*	*360*	*410*	*425*	*460*	*490*	*540*	*570*	*620*	*510*	*570*	*610*	*640*	*395*	*445*	*460*	*490*	*610*	*670*	*710*	*750*
P11	—	—	—	—	165	180	190	205	115	130	135	145	155	175	185	195	160	180	190	200	125	140	150	160	190	210	220	235
	—	—	—	—	*540*	*590*	*620*	*670*	*375*	*425*	*445*	*475*	*510*	*570*	*610*	*640*	*520*	*590*	*620*	*660*	*410*	*460*	*490*	*520*	*620*	*690*	*720*	*770*
P12	—	—	—	—	110	125	130	140	80	90	95	100	105	120	125	135	105	120	125	135	85	90	95	105	125	140	150	160
	—	—	—	—	*360*	*410*	*425*	*460*	*260*	*295*	*310*	*330*	*345*	*395*	*410*	*445*	*345*	*395*	*410*	*445*	*280*	*295*	*310*	*345*	*410*	*460*	*490*	*520*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	150	170	180	190	170	190	200	210	130	145	155	165	175	195	210	220
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*490*	*560*	*590*	*620*	*560*	*620*	*660*	*690*	*425*	*475*	*510*	*540*	*570*	*640*	*690*	*720*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	125	140	150	160	140	155	165	175	110	120	130	135	145	165	175	185
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*410*	*460*	*490*	*520*	*460*	*510*	*540*	*570*	*360*	*395*	*425*	*445*	*475*	*540*	*570*	*610*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	105	115	120	130	115	130	135	145	90	100	105	115	120	135	140	150
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*345*	*375*	*395*	*425*	*375*	*425*	*445*	*475*	*295*	*330*	*345*	*375*	*395*	*445*	*460*	*490*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	90	95	105	90	100	105	115	70	80	85	90	95	105	110	120
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*260*	*295*	*310*	*345*	*295*	*330*	*345*	*375*	*230*	*260*	*280*	*295*	*310*	*345*	*360*	*395*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	80	85	75	85	90	95	60	65	70	75	80	90	95	100
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*260*	*280*	*245*	*280*	*295*	*310*	*195*	*215*	*230*	*245*	*260*	*295*	*310*	*330*
K1	205	230	240	260	225	255	270	285	120	135	140	150	160	180	190	200	—	—	—	—	130	145	150	165	—	—	—	—
	670	*750*	*790*	*850*	*740*	*840*	*890*	*940*	*395*	*445*	*460*	*490*	*520*	*590*	*620*	*660*	—	—	—	—	*425*	*475*	*490*	*540*	—	—	—	—
K2	185	205	215	230	205	230	240	255	105	120	125	135	145	160	170	180	—	—	—	—	115	125	135	145	—	—	—	—
	610	*670*	*710*	*750*	*670*	*750*	*790*	*840*	*345*	*395*	*410*	*445*	*475*	*520*	*560*	*590*	—	—	—	—	*375*	*410*	*445*	*475*	—	—	—	—
K3	155	175	185	195	175	195	205	220	90	100	105	115	120	135	145	155	—	—	—	—	95	110	115	120	—	—	—	—
	510	*570*	*610*	*640*	*570*	*640*	*670*	*720*	*295*	*330*	*345*	*375*	*395*	*445*	*475*	*510*	—	—	—	—	*310*	*360*	*375*	*395*	—	—	—	—
K4	150	165	175	185	165	185	195	210	85	95	100	110	115	130	135	145	—	—	—	—	90	105	110	115	—	—	—	—
	490	*540*	*570*	*610*	*540*	*610*	*640*	*690*	*280*	*310*	*330*	*360*	*375*	*425*	*445*	*475*	—	—	—	—	*295*	*345*	*360*	*375*	—	—	—	—
K5	90	100	110	115	100	115	120	130	55	60	65	65	70	80	85	90	—	—	—	—	55	65	70	70	—	—	—	—
	295	*330*	*360*	*375*	*330*	*375*	*395*	*425*	*180*	*195*	*215*	*215*	*230*	*260*	*280*	*295*	—	—	—	—	*180*	*215*	*230*	*230*	—	—	—	—
K6	130	145	155	165	145	160	170	185	75	85	90	95	105	115	120	130	—	—	—	—	80	90	95	100	—	—	—	—
	425	*475*	*510*	*540*	*475*	*520*	*560*	*610*	*245*	*280*	*295*	*310*	*345*	*375*	*395*	*425*	—	—	—	—	*260*	*295*	*310*	*330*	—	—	—	—
K7	115	130	140	145	130	145	155	165	70	75	80	85	90	105	110	115	—	—	—	—	75	80	85	90	—	—	—	—
	375	*425*	*460*	*475*	*425*	*475*	*510*	*540*	*230*	*245*	*260*	*280*	*295*	*345*	*360*	*375*	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*295*	—	—	—	—
N1	1500	1675	1775	1900	—	—	—	—	—	—	—	—	1175	1300	1375	1475	—	—	—	—	940	1050	1100	1175	—	—	—	—
	4925	*5500*	*5825*	*6225*	—	—	—	—	—	—	—	—	*3850*	*4275*	*4500*	*4850*	—	—	—	—	*3075*	*3450*	*3600*	*3850*	—	—	—	—
N2	610	680	710	760	—	—	—	—	—	—	—	—	470	530	560	600	—	—	—	—	380	420	445	475	—	—	—	—
	2000	*2225*	*2325*	*2500*	—	—	—	—	—	—	—	—	*1550*	*1750*	*1825*	*1975*	—	—	—	—	*1250*	*1375*	*1450*	*1550*	—	—	—	—
N3	405	450	475	510	—	—	—	—	—	—	—	—	315	350	370	395	—	—	—	—	250	280	295	315	—	—	—	—
	1325	*1475*	*1550*	*1675*	—	—	—	—	—	—	—	—	*1025*	*1150*	*1225*	*1300*	—	—	—	—	*820*	*920*	*970*	*1025*	—	—	—	—
N11	460	520	540	580	—	—	—	—	—	—	—	—	360	400	425	455	—	—	—	—	290	320	340	365	—	—	—	—
	1500	*1700*	*1775*	*1900*	—	—	—	—	—	—	—	—	*1175*	*1300*	*1400*	*1500*	—	—	—	—	*950*	*1050*	*1125*	*1200*	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	30	34	36	39	38	43	45	49	42	47	50	55	33	37	39	42	46	50	55	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	*100*	*110*	*120*	*130*	*125*	*140*	*150*	*160*	*140*	*155*	*165*	*180*	*110*	*120*	*130*	*140*	*150*	*165*	*180*	*195*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	25	27	29	31	31	34	36	39	34	38	40	43	26	30	31	34	37	42	44	47
	—	—	—	—	—	—	—	—	*80*	*90*	*95*	*100*	*100*	*110*	*120*	*130*	*110*	*125*	*130*	*140*	*85*	*100*	*100*	*110*	*120*	*140*	*145*	*155*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	22	24	26	28	27	30	32	35	30	33	35	38	23	26	28	30	33	37	39	42
	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*80*	*85*	*90*	*90*	*100*	*105*	*115*	*100*	*110*	*115*	*125*	*75*	*85*	*90*	*100*	*110*	*120*	*130*	*140*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	60	60	65	60	65	70	75	46	50	55	60	65	70	75	80
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*195*	*195*	*215*	*195*	*215*	*230*	*245*	*150*	*165*	*180*	*195*	*215*	*230*	*245*	*260*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	41	43	46	40	45	48	50	32	36	38	40	44	49	50	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*135*	*140*	*150*	*130*	*150*	*155*	*165*	*105*	*120*	*125*	*130*	*145*	*160*	*165*	*180*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	24	25	27	24	27	28	30	18	21	22	23	26	29	31	33
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*70*	*80*	*80*	*90*	*80*	*90*	*90*	*100*	*60*	*70*	*70*	*75*	*85*	*95*	*100*	*110*
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	26	29	31	33	33	37	39	42	—	—	—	—	27	31	32	35	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*85*	*95*	*100*	*110*	*110*	*120*	*130*	*140*	—	—	—	—	*90*	*100*	*105*	*115*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	28	31	33	36	35	39	42	45	—	—	—	—	30	34	36	38	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*90*	*100*	*110*	*120*	*115*	*130*	*140*	*150*	—	—	—	—	*100*	*110*	*120*	*125*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	33	37	39	42	42	47	50	55	—	—	—	—	35	39	41	44	48	55	55	60
	—	—	—	—	—	—	—	—	*110*	*120*	*130*	*140*	*140*	*155*	*165*	*180*	—	—	—	—	*115*	*130*	*135*	*145*	*155*	*180*	*180*	*195*
H12	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	60	65	65	75	80	85	—	—	—	—	55	60	65	70	80	90	95	105
	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	*215*	*245*	*260*	*280*	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*	*260*	*295*	*310*	*345*

R217/220.79-XO12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	H15				MK1500				MP1501				MP2501				MS2500				MP3501				MM4500			
	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%
P1	—	—	—	—	—	—	—	—	310	335	355	370	300	325	340	360	280	315	330	355	265	285	300	315	160	175	185	200
	—	—	—	—	—	—	—	—	*1025*	*1100*	*1175*	*1225*	*980*	*1075*	*1125*	*1175*	*920*	*1025*	*1075*	*1175*	*870*	*940*	*980*	*1025*	*520*	*570*	*610*	*660*
P2	—	—	—	—	—	—	—	—	300	330	345	360	290	315	330	350	275	305	325	345	260	280	295	310	155	170	180	195
	—	—	—	—	—	—	—	—	*980*	*1075*	*1125*	*1175*	*950*	*1025*	*1075*	*1150*	*900*	*1000*	*1075*	*1125*	*850*	*920*	*970*	*1025*	*510*	*560*	*590*	*640*
P3	—	—	—	—	—	—	—	—	265	290	305	320	260	280	295	310	240	270	285	305	230	250	260	275	135	150	160	170
	—	—	—	—	—	—	—	—	*870*	*950*	*1000*	*1050*	*850*	*920*	*970*	*1025*	*790*	*890*	*940*	*1000*	*750*	*820*	*850*	*900*	*445*	*490*	*520*	*560*
P4	—	—	—	—	—	—	—	—	235	255	265	280	225	245	260	270	215	235	250	270	200	220	230	240	120	135	140	150
	—	—	—	—	—	—	—	—	*770*	*840*	*870*	*920*	*740*	*800*	*850*	*890*	*710*	*770*	*820*	*890*	*660*	*720*	*750*	*790*	*395*	*445*	*460*	*490*
P5	—	—	—	—	—	—	—	—	225	245	255	270	215	235	245	260	205	225	240	255	190	210	220	230	115	130	135	145
	—	—	—	—	—	—	—	—	*740*	*800*	*840*	*890*	*710*	*770*	*800*	*850*	*670*	*740*	*790*	*840*	*620*	*690*	*720*	*750*	*375*	*425*	*445*	*475*
P6	—	—	—	—	—	—	—	—	260	280	295	310	250	270	285	300	230	255	270	285	220	240	250	265	130	145	150	160
	—	—	—	—	—	—	—	—	*850*	*920*	*970*	*1025*	*820*	*890*	*940*	*980*	*750*	*840*	*890*	*940*	*720*	*790*	*820*	*870*	*425*	*475*	*490*	*520*
P7	—	—	—	—	—	—	—	—	245	265	275	290	235	255	270	280	215	240	255	270	210	225	235	250	120	135	145	155
	—	—	—	—	—	—	—	—	*800*	*870*	*900*	*950*	*770*	*840*	*890*	*920*	*710*	*790*	*840*	*890*	*690*	*740*	*770*	*820*	*395*	*445*	*475*	*510*
P8	—	—	—	—	—	—	—	—	225	245	255	270	215	235	245	260	205	225	240	255	190	210	220	230	115	130	135	145
	—	—	—	—	—	—	—	—	*740*	*800*	*840*	*890*	*710*	*770*	*800*	*850*	*670*	*740*	*790*	*840*	*620*	*690*	*720*	*750*	*375*	*425*	*445*	*475*
P11	—	—	—	—	—	—	—	—	235	255	270	285	230	250	260	275	210	235	245	265	205	220	230	245	120	130	140	150
	—	—	—	—	—	—	—	—	*770*	*840*	*890*	*940*	*750*	*820*	*850*	*900*	*690*	*770*	*800*	*870*	*670*	*720*	*750*	*800*	*395*	*425*	*460*	*490*
P12	—	—	—	—	—	—	—	—	155	170	180	185	155	165	175	185	140	155	165	175	135	150	155	165	80	90	95	100
	—	—	—	—	—	—	—	—	*510*	*560*	*590*	*610*	*510*	*540*	*570*	*610*	*460*	*510*	*540*	*570*	*445*	*490*	*510*	*540*	*260*	*295*	*310*	*330*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	155	175	185	195	195	220	230	245	145	160	170	180	130	150	155	165
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*510*	*570*	*610*	*640*	*640*	*720*	*750*	*800*	*475*	*520*	*560*	*590*	*425*	*490*	*510*	*540*
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	130	140	150	160	165	180	190	205	120	135	140	150	110	120	130	140
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*425*	*460*	*490*	*520*	*540*	*590*	*620*	*670*	*395*	*445*	*460*	*490*	*360*	*395*	*425*	*460*
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	105	120	125	135	135	150	160	170	100	110	120	125	90	100	105	115
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*345*	*395*	*410*	*445*	*445*	*490*	*520*	*560*	*330*	*360*	*395*	*410*	*295*	*330*	*345*	*375*
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	85	95	100	105	105	120	125	135	75	85	90	100	70	80	85	90
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*280*	*310*	*330*	*345*	*345*	*395*	*410*	*445*	*245*	*280*	*295*	*330*	*230*	*260*	*280*	*295*
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	80	90	90	100	105	110	65	70	75	80	60	65	70	75
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*260*	*295*	*295*	*330*	*345*	*360*	*215*	*230*	*245*	*260*	*195*	*215*	*230*	*245*
K1	—	—	—	—	240	265	285	300	305	330	345	365	295	320	335	355	215	240	255	275	260	280	295	310	—	—	—	—
	—	—	—	—	*790*	*870*	*940*	*980*	*1000*	*1075*	*1125*	*1200*	*970*	*1050*	*1100*	*1175*	*710*	*790*	*840*	*900*	*850*	*920*	*970*	*1025*	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	215	240	255	270	270	295	310	325	260	285	300	315	195	215	225	245	230	250	265	275	—	—	—	—
	—	—	—	—	*710*	*790*	*840*	*890*	*890*	*970*	*1025*	*1075*	*850*	*940*	*980*	*1025*	*640*	*710*	*740*	*800*	*750*	*820*	*870*	*900*	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	185	205	215	230	230	250	260	275	220	240	250	265	165	180	190	205	195	215	225	235	—	—	—	—
	—	—	—	—	*610*	*670*	*710*	*750*	*750*	*820*	*850*	*900*	*720*	*790*	*820*	*870*	*540*	*590*	*620*	*670*	*640*	*710*	*740*	*770*	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	175	195	205	220	220	240	250	260	210	230	240	255	155	175	185	195	185	205	215	225	—	—	—	—
	—	—	—	—	*570*	*640*	*670*	*720*	*720*	*790*	*820*	*850*	*690*	*750*	*790*	*840*	*510*	*570*	*610*	*640*	*610*	*670*	*710*	*740*	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	110	120	125	135	135	150	155	165	135	145	150	160	95	105	110	120	120	130	135	140	—	—	—	—
	—	—	—	—	*360*	*395*	*410*	*445*	*445*	*490*	*510*	*540*	*445*	*475*	*490*	*520*	*310*	*345*	*360*	*395*	*395*	*425*	*445*	*460*	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	155	170	180	195	195	210	220	230	185	205	210	225	135	155	160	175	165	180	185	195	—	—	—	—
	—	—	—	—	*510*	*560*	*590*	*640*	*640*	*690*	*720*	*750*	*610*	*670*	*690*	*740*	*445*	*510*	*520*	*570*	*540*	*590*	*610*	*640*	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	140	155	165	175	175	190	200	210	170	185	195	205	120	135	145	155	150	165	170	180	—	—	—	—
	—	—	—	—	*460*	*510*	*540*	*570*	*570*	*620*	*660*	*690*	*560*	*610*	*640*	*670*	*395*	*445*	*475*	*510*	*490*	*540*	*560*	*590*	—	—	—	—
N1	1200	1325	1400	1500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3925	*4350*	*4600*	*4925*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	480	540	570	600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1575	*1775*	*1875*	*1975*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	320	355	375	405	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1050	*1175*	*1225*	*1325*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	365	410	430	460	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1200	*1350*	*1400*	*1500*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	60	60	65	36	40	43	46	22	24	26	28
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*195*	*195*	*215*	*120*	*130*	*140*	*150*	*70*	*80*	*85*	*90*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	46	49	55	29	32	34	37	18	20	21	22
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*140*	*150*	*160*	*180*	*95*	*105*	*110*	*120*	*60*	*65*	*70*	*70*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	41	43	46	26	29	31	33	15	17	18	20
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*135*	*140*	*150*	*85*	*95*	*100*	*110*	*49*	*55*	*60*	*65*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	80	85	90	50	55	60	65	30	33	35	38
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*260*	*280*	*295*	*165*	*180*	*195*	*215*	*100*	*110*	*115*	*125*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49	55	60	60	35	39	41	44	28	31	33	35
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*160*	*180*	*195*	*195*	*115*	*130*	*135*	*145*	*90*	*100*	*110*	*115*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	32	34	37	20	23	24	26	16	18	19	21
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*95*	*105*	*110*	*120*	*65*	*75*	*80*	*85*	*50*	*60*	*60*	*70*
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	41	46	48	50	—	—	—	—	—	—	—	—	32	35	37	40	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*135*	*150*	*155*	*165*	—	—	—	—	—	—	—	—	*105*	*115*	*120*	*130*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	45	50	55	55	—	—	—	—	—	—	—	—	35	39	41	44	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*150*	*165*	*180*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	*115*	*130*	*135*	*145*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	50	60	60	65	—	—	—	—	—	—	—	—	40	45	47	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*195*	*195*	*215*	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*150*	*155*	*165*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	—	—	—	—	80	90	95	100	—	—	—	—	—	—	—	—	60	70	75	80	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	*260*	*295*	*310*	*330*	—	—	—	—	—	—	—	—	*195*	*230*	*245*	*260*	—	—	—	—



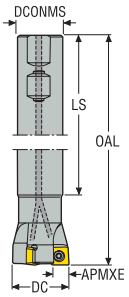
FRÉZY R217/220.79-12

Nástroje R217/220.79 pro destičky SCET12 jsou masivní a robustní ponorné frézy.

- Rozsah průměrů 32–160 mm (1.25 – 6.00”)
- Maximální radiální hloubka řezu: 11 mm (0.433”)
- Rozsah rohových rádiusů destiček 1,2–3,1 mm (0.047 – 0.122”)

R217.79-SC..12 – metrické

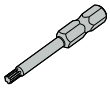




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 791-792
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 855
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R217.79-2532.3-12A	00097786	Weldon	32,0	2	11,0	25,0	168,0	144,0	144,0	200,0	12100	0,7	SC..1206
R217.79-3240.3-12A	00097787	Weldon	40,0	3	11,0	32,0	164,0	140,0	140,0	200,0	10800	1,2	SC..1206

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.79-..	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P

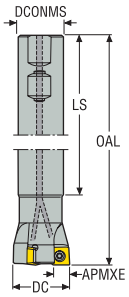
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217.79-SC..12 – Palce

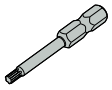




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 791-792
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 855
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R217.79-01.25-3-12A	00057587	Weldon	1.250	2	0.433	1.000	7.874	5.669	5.669	7.874	12100	1.760	SC..1206
R217.79-01.50-3-12A	00057588	Weldon	1.500	3	0.433	1.250	6.756	5.512	5.512	7.874	10800	2.430	SC..1206

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

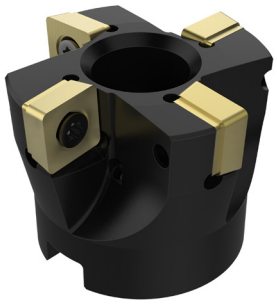
Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R217.79-..	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P

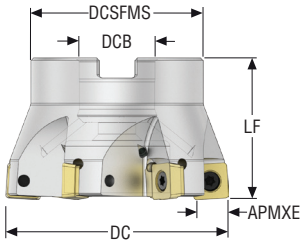
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.79-SC..12 – metrické

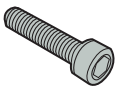
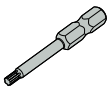




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 791-792
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 855
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R220.79-0050-12A	00030330	Trn	50,0	4	11,0	22,0	42,0	40,0	9700	0,2	SC..1206
R220.79-0063-12A	00030331	Trn	63,0	5	11,0	22,0	47,0	40,0	8600	0,5	SC..1206
R220.79-0080-12A	00030332	Trn	80,0	6	11,0	27,0	62,0	50,0	7600	0,9	SC..1206
R220.79-0100-12A	00030335	Trn	100,0	7	11,0	32,0	77,0	50,0	7000	1,6	SC..1206
R220.79-0125-12	00069980	Trn	125,0	8	11,0	40,0	90,0	63,0	6300	3,0	SC..1206

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

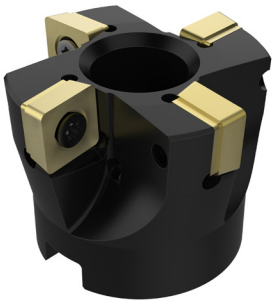
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.79-0050-0063	220.17-692	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.79-0080	–	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.79-0100-0125	–	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P

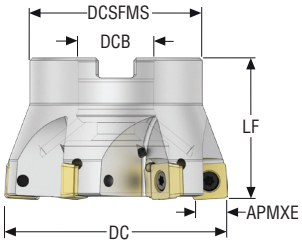
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5804020	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.79-SC..12 – Palce

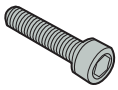
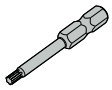




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 791-792
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 855
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.79-02.00-12A	00039776	Trn	2.000	4	0.433	0.750	1.850	1.500	9700	0.880	SC..1206
R220.79-02.50-12A	00039777	Trn	2.500	5	0.433	0.750	1.850	1.500	8600	1.320	SC..1206
R220.79-03.00-12A	00039778	Trn	3.000	6	0.433	1.000	2.441	2.000	7600	2.650	SC..1206

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

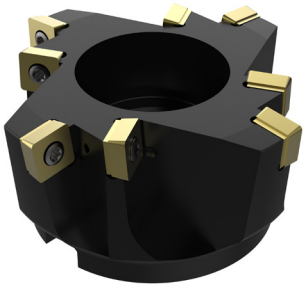
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.79-02.00-02.50	UC6S3/8UNFX1	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P
R220.79-03.00	UC6S1/2UNFX1-1/4	1/4HEX-T20PX50	C45011-T20P

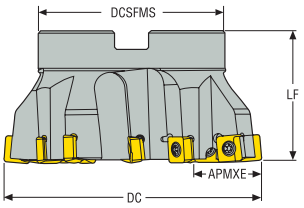
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R220.79-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.79-SC..12 – metrické

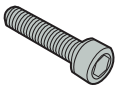
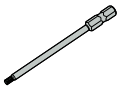




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 791-792
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 855
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXE	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R220.79-0100-20	00045683	Trn	100,0	4	20,0	32,0	77,0	50,0	7000	1,3	SC..1206
R220.79-0125-30	00091797	Trn	125,0	4	30,0	40,0	90,0	63,0	6300	2,8	SC..1206
R220.79-8160-40	00094578	Trn	160,0	4	40,0	40,0	90,0	64,0	5600	4,1	SC..1206

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R220.79-0100	–	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P
R220.79-0125	MC6S20X40	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P
R220.79-8160	–	1/4HEX-T20PX90	C45011-T20P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.79-0100-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	5803216	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.79-0100-0125	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50
R220.79-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P50

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.79-12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z	a_{so}			
			100%	70%	50%	30%
P1	SCET120612T-M14 MP3501	0,20 *0.0080*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
P2	SCET120612T-M14 MP3501	0,20 *0.0080*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
P3	SCET120612T-M14 MP2501	0,19 *0.0075*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
P4	SCET120612T-M14 MP2501	0,19 *0.0075*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
P5	SCET120612T-M14 MP2501	0,18 *0.0070*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
P6	SCET120612T-M14 MP2501	0,18 *0.0070*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
P7	SCET120612T-M14 MP2501	0,18 *0.0070*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
P8	SCET120612T-M14 MP2501	0,19 *0.0075*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
P11	SCET120612T-M14 MP3501	0,18 *0.0070*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
P12	SCET120612T-M14 MP2501	0,12 *0.0048*	6,0 0.24	6,0 0.24	6,0 0.24	7,0 0.28
M1	SCET120612T-M14 MS2050	0,20 *0.0080*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
M2	SCET120612T-M14 MS2050	0,18 *0.0070*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
M3	SCET120612T-M14 MS2050	0,15 *0.0060*	6,0 0.24	6,0 0.24	6,0 0.24	7,0 0.28
M4	SCET120612T-M14 MP3501	0,13 *0.0050*	4,5 0.18	4,5 0.18	4,5 0.18	5,0 0.20
M5	SCET120612T-M14 MP3501	0,13 *0.0050*	4,5 0.18	4,5 0.18	4,5 0.18	5,0 0.20
K1	SCET120612T-M14 MP2501	0,20 *0.0080*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
K2	SCET120612T-M14 MP2501	0,18 *0.0070*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
K3	SCET120612T-M14 MP2501	0,18 *0.0070*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
K4	SCET120612T-M14 MP2501	0,18 *0.0070*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
K5	SCET120612T-M14 MP2501	0,16 *0.0065*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
K6	SCET120612T-M14 MP2501	0,18 *0.0070*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
K7	SCET120612T-M14 MP2501	0,16 *0.0065*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
N1	SCET120612T-M14 F40M	0,25 *0.010*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
N2	SCET120612T-M14 F40M	0,25 *0.010*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
N3	SCET120612T-M14 F40M	0,25 *0.010*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
N11	SCET120612T-M14 F40M	0,25 *0.010*	8,0 0.32	8,0 0.32	8,0 0.32	9,0 0.36
S1	SCET120612T-M14 MP3501	0,13 *0.0050*	4,5 0.18	4,5 0.18	4,5 0.18	5,0 0.20
S2	SCET120612T-M14 MP3501	0,13 *0.0050*	4,5 0.18	4,5 0.18	4,5 0.18	5,0 0.20
S3	SCET120612T-M14 MP3501	0,12 *0.0048*	4,5 0.18	4,5 0.18	4,5 0.18	5,0 0.20
S11	SCET120612T-M14 MS2050	0,15 *0.0060*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
S12	SCET120612T-M14 MS2050	0,15 *0.0060*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
S13	SCET120612T-M14 MS2050	0,13 *0.0050*	4,5 0.18	4,5 0.18	4,5 0.18	5,0 0.20
H5	SCET120612T-M14 MP3501	0,12 *0.0048*	6,0 0.24	6,0 0.24	6,0 0.24	7,0 0.28
H8	SCET120612T-M14 MP3501	0,095 *0.0038*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24
H11	SCET120612T-M14 MP3501	0,12 *0.0048*	6,0 0.24	6,0 0.24	6,0 0.24	7,0 0.28
H12	SCET120612T-M14 MP3501	0,095 *0.0038*	5,0 0.20	5,0 0.20	5,0 0.20	6,0 0.24

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.79-12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MS2050				F40M				MK1500				MP2501				MP3501				T25M			
	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%
P1	185	205	215	230	165	185	195	210	—	—	—	—	290	315	330	350	255	280	290	310	185	205	215	230
	610	*670*	*710*	*750*	*540*	*610*	*640*	*690*	—	—	—	—	*950*	*1025*	*1075*	*1150*	*840*	*920*	*950*	*1025*	*610*	*670*	*710*	*750*
P2	180	200	210	225	160	180	190	205	—	—	—	—	285	310	325	340	250	270	285	300	180	200	210	225
	590	*660*	*690*	*740*	*520*	*590*	*620*	*670*	—	—	—	—	*940*	*1025*	*1075*	*1125*	*820*	*890*	*940*	*980*	*590*	*660*	*690*	*740*
P3	155	175	185	195	140	160	165	180	—	—	—	—	250	275	285	300	220	240	250	265	155	175	185	195
	510	*570*	*610*	*640*	*460*	*520*	*540*	*590*	—	—	—	—	*820*	*900*	*940*	*980*	*720*	*790*	*820*	*870*	*510*	*570*	*610*	*640*
P4	140	155	160	175	125	140	145	160	—	—	—	—	220	240	250	265	195	210	220	235	140	155	160	175
	460	*510*	*520*	*570*	*410*	*460*	*475*	*520*	—	—	—	—	*720*	*790*	*820*	*870*	*640*	*690*	*720*	*770*	*460*	*510*	*520*	*570*
P5	135	150	160	170	120	135	145	155	—	—	—	—	215	235	245	260	190	205	215	230	135	150	160	170
	445	*490*	*520*	*560*	*395*	*445*	*475*	*510*	—	—	—	—	*710*	*770*	*800*	*850*	*620*	*670*	*710*	*750*	*445*	*490*	*520*	*560*
P6	150	170	175	190	135	150	160	170	—	—	—	—	245	265	275	290	215	230	245	255	150	170	175	190
	490	*560*	*570*	*620*	*445*	*490*	*520*	*560*	—	—	—	—	*800*	*870*	*900*	*950*	*710*	*750*	*800*	*840*	*490*	*560*	*570*	*620*
P7	140	160	165	180	130	145	150	165	—	—	—	—	230	250	260	275	200	220	230	240	140	160	165	180
	460	*520*	*540*	*590*	*425*	*475*	*490*	*540*	—	—	—	—	*750*	*820*	*850*	*900*	*660*	*720*	*750*	*790*	*460*	*520*	*540*	*590*
P8	130	145	155	165	120	135	140	150	—	—	—	—	210	230	240	255	185	200	210	220	130	145	155	165
	425	*475*	*510*	*540*	*395*	*445*	*460*	*490*	—	—	—	—	*690*	*750*	*790*	*840*	*610*	*660*	*690*	*720*	*425*	*475*	*510*	*540*
P11	140	155	160	175	125	140	150	160	—	—	—	—	220	240	255	265	195	215	225	235	140	155	160	175
	460	*510*	*520*	*570*	*410*	*460*	*490*	*520*	—	—	—	—	*720*	*790*	*840*	*870*	*640*	*710*	*740*	*770*	*460*	*510*	*520*	*570*
P12	95	105	110	120	85	95	100	105	—	—	—	—	155	170	180	185	140	150	160	165	95	105	110	120
	310	*345*	*360*	*395*	*280*	*310*	*330*	*345*	—	—	—	—	*510*	*560*	*590*	*610*	*460*	*490*	*520*	*540*	*310*	*345*	*360*	*395*
M1	145	160	170	180	130	145	155	165	—	—	—	—	155	170	180	195	145	160	170	180	145	160	170	180
	475	*520*	*560*	*590*	*425*	*475*	*510*	*540*	—	—	—	—	*510*	*560*	*590*	*640*	*475*	*520*	*560*	*590*	*475*	*520*	*560*	*590*
M2	120	135	140	150	110	120	130	140	—	—	—	—	130	145	150	165	120	135	140	150	120	135	140	150
	395	*445*	*460*	*490*	*360*	*395*	*425*	*460*	—	—	—	—	*425*	*475*	*490*	*540*	*395*	*445*	*460*	*490*	*395*	*445*	*460*	*490*
M3	100	110	115	125	90	100	105	115	—	—	—	—	105	120	125	135	100	110	115	125	100	110	115	125
	330	*360*	*375*	*410*	*295*	*330*	*345*	*375*	—	—	—	—	*345*	*395*	*410*	*445*	*330*	*360*	*375*	*410*	*330*	*360*	*375*	*410*
M4	80	85	90	100	70	80	85	90	—	—	—	—	85	95	100	105	80	85	90	100	80	85	90	100
	260	*280*	*295*	*330*	*230*	*260*	*280*	*295*	—	—	—	—	*280*	*310*	*330*	*345*	*260*	*280*	*295*	*330*	*260*	*280*	*295*	*330*
M5	65	70	75	80	60	65	70	75	—	—	—	—	70	75	80	90	65	70	75	80	65	70	75	80
	215	*230*	*245*	*260*	*195*	*215*	*230*	*245*	—	—	—	—	*230*	*245*	*260*	*295*	*215*	*230*	*245*	*260*	*215*	*230*	*245*	*260*
K1	—	—	—	—	130	145	150	160	240	270	285	305	285	310	325	345	250	275	285	300	140	160	165	180
	—	—	—	—	*425*	*475*	*490*	*520*	*790*	*890*	*940*	*1000*	*940*	*1025*	*1075*	*1125*	*820*	*900*	*940*	*980*	*460*	*520*	*540*	*590*
K2	—	—	—	—	115	130	135	145	215	240	255	275	260	285	295	315	230	250	260	275	125	140	150	160
	—	—	—	—	*375*	*425*	*445*	*475*	*710*	*790*	*840*	*900*	*850*	*940*	*970*	*1025*	*750*	*820*	*850*	*900*	*410*	*460*	*490*	*520*
K3	—	—	—	—	100	110	115	125	185	205	215	230	220	240	250	265	195	210	220	235	110	120	125	135
	—	—	—	—	*330*	*360*	*375*	*410*	*610*	*670*	*710*	*750*	*720*	*790*	*820*	*870*	*640*	*690*	*720*	*770*	*360*	*395*	*410*	*445*
K4	—	—	—	—	95	105	110	120	175	195	205	220	210	230	240	255	185	200	210	225	105	115	120	130
	—	—	—	—	*310*	*345*	*360*	*395*	*570*	*640*	*670*	*720*	*690*	*750*	*790*	*840*	*610*	*660*	*690*	*740*	*345*	*375*	*395*	*425*
K5	—	—	—	—	60	65	70	75	110	120	125	135	135	145	150	160	115	125	135	140	65	70	75	80
	—	—	—	—	*195*	*215*	*230*	*245*	*360*	*395*	*410*	*445*	*445*	*475*	*490*	*520*	*375*	*410*	*445*	*460*	*215*	*230*	*245*	*260*
K6	—	—	—	—	80	90	95	105	155	170	180	195	185	200	210	225	165	180	185	195	90	100	105	115
	—	—	—	—	*260*	*295*	*310*	*345*	*510*	*560*	*590*	*640*	*610*	*660*	*690*	*740*	*540*	*590*	*610*	*640*	*295*	*330*	*345*	*375*
K7	—	—	—	—	75	80	85	95	140	155	165	175	170	185	195	205	150	165	170	180	80	90	95	105
	—	—	—	—	*245*	*260*	*280*	*310*	*460*	*510*	*540*	*570*	*560*	*610*	*640*	*670*	*490*	*540*	*560*	*590*	*260*	*295*	*310*	*345*
N1	—	—	—	—	940	1050	1100	1175	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*3075*	*3450*	*3600*	*3850*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	380	420	445	480	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*1250*	*1375*	*1450*	*1575*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	255	280	300	320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*840*	*920*	*980*	*1050*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	290	320	340	365	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	*950*	*1050*	*1125*	*1200*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	36	40	43	46	33	37	39	42	—	—	—	—	—	—	—	—	36	40	43	46	—	—	—	—
	120	*130*	*140*	*150*	*110*	*120*	*130*	*140*	—	—	—	—	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*150*	—	—	—	—
S2	29	33	34	37	27	30	31	34	—	—	—	—	—	—	—	—	29	33	34	37	—	—	—	—
	95	*110*	*110*	*120*	*90*	*100*	*100*	*110*	—	—	—	—	—	—	—	—	*95*	*110*	*110*	*120*	—	—	—	—
S3	26	29	30	33	23	26	28	30	—	—	—	—	—	—	—	—	26	29	30	33	—	—	—	—
	85	*95*	*100*	*110*	*75*	*85*	*90*	*100*	—	—	—	—	—	—	—	—	*85*	*95*	*100*	*110*	—	—	—	—
S11	50	55	60	65	45	50	55	55	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	60	65	—	—	—	—
	165	*180*	*195*	*215*	*150*	*165*	*180*	*180*	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*195*	*215*	—	—	—	—
S12	35	39	41	44	31	35	37	40	—	—	—	—	—	—	—	—	35	39	41	44	—	—	—	—
	115	*130*	*135*	*145*	*100*	*115*	*120*	*130*	—	—	—	—	—	—	—	—	*115*	*130*	*135*	*145*	—	—	—	—
S13	20	23	24	26	19	21	22	24	—	—	—	—	—	—	—	—	20	23	24	26	—	—	—	—
	65	*75*	*80*	*85*	*60*	*70*	*70*	*80*	—	—	—	—	—	—	—	—	*65*	*75*	*80*	*85*	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	28	31	33	36	—	—	—	—	—	—	—	—	32	36	38	41	—	—	—	—
	—	—	—	—	*90*	*100*	*110*	*120*	—	—	—	—	—	—	—	—	*105*	*120*	*125*	*135*	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	30	34	36	38	—	—	—	—	—	—	—	—	35	39	41	44	—	—	—	—
	—	—	—	—	*100*	*110*	*120*	*125*	—	—	—	—	—	—	—	—	*115*	*130*	*135*	*145*	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	36	40	42	45	—	—	—	—	—	—	—	—	41	46	49	50	—	—	—	—
	—	—	—	—	*120*	*130*	*140*	*150*	—	—	—	—	—	—	—	—	*135*	*150*	*160*	*165*	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	55	60	65	70	—	—	—	—	—	—	—	—	65	70	75	80	—	—	—	—
	—	—	—	—	*180*	*195*	*215*	*230*	—	—	—	—	—	—	—	—	*215*	*230*	*245*	*260*	—	—	—	—



Kuželové frézy

Kuželové frézy Turbo 12, R217/220.49-XO12. Destičky typu XOMX12 se 2 břity jsou k dispozici v mnoha řezných třídách pro nejrůznější materiály obrobků.

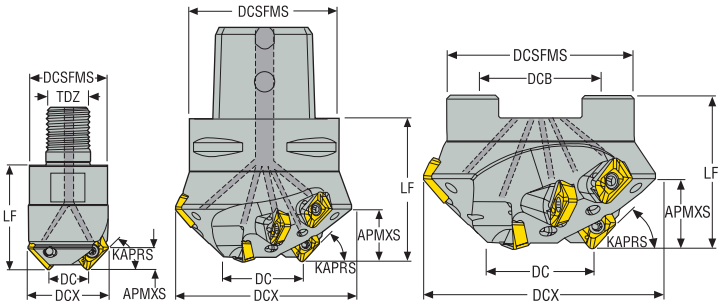
– Úhel kuželu 30°, 45°, 60° a 75°
– Maximální hloubka řezu 31 mm (1.22”) s frézou 75°
– Obrábění z čelní strany
– K dispozici ve verzích Combimaster, Seco-Capto nebo pro upínací trn

Kuželové frézy R215/220.49. Jednostranné pozitivní destičky typu SPMX06/09/12 se 4 břity.

– Úhel kuželu 45° a 60°
– Čelní a zpětné obrábění
– K dispozici se stopkou Weldon nebo pro upínací trn

R217/220.49-XO12 – metrické



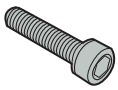


–Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 796–798
–Kompletní program břitových destiček – viz str. 881, 882
–Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	KAPRS°	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	TDZ	DCONMS	LF	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
				mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		kg	
R220.49-0035-15-XO12-30.3A	02669634	Trn	30,0 °	35,0	91,9	3	15,9	27,0	62,0	–	27,0	50,0	–	10700	1,1	XO.X1204
R220.49-0035-22-XO12-45.3A	02669637	Trn	45,0 °	35,0	79,4	3	22,5	27,0	62,0	–	27,0	50,0	–	11600	0,9	XO.X1204
R220.49-0035-28-XO12-60.3A	02669638	Trn	60,0 °	35,0	67,0	3	28,0	27,0	62,0	–	27,0	50,0	–	12600	0,7	XO.X1204
R220.49-0035-31-XO12-75.3A	02669639	Trn	75,0 °	35,0	51,5	3	31,0	22,0	47,0	–	22,0	50,0	–	14400	0,4	XO.X1204
C6-R217.49-032-15-XO12-30.3A	02669613	Seco-Capto	30,0 °	32,0	88,8	3	15,9	–	63,0	–	63,0	60,0	98,0	10900	1,6	XO.X1204
C6-R217.49-032-22-XO12-45.3A	02669615	Seco-Capto	45,0 °	32,0	76,4	3	22,5	–	63,0	–	63,0	60,0	98,0	11800	1,4	XO.X1204
C6-R217.49-032-28-XO12-60.3A	02669616	Seco-Capto	60,0 °	32,0	64,0	3	28,0	–	63,0	–	63,0	60,0	98,0	12900	1,3	XO.X1204
C5-R217.49-032-42-XO12-75.3A	02669617	Seco-Capto	75,0 °	32,0	54,1	3	42,5	–	50,0	–	50,0	70,0	100,0	14100	0,8	XO.X1204
R217.49-1616.RE-XO12-45.2A	02669571	Combimaster	45,0 °	16,0	30,8	2	8,0	–	30,0	M16	–	40,0	–	18600	0,3	XO.X1204
R217.49-1216.RE-XO12-60.2A	02669572	Combimaster	60,0 °	16,0	27,0	2	9,0	–	23,0	M12	–	30,0	–	20100	0,2	XO.X1204
R217.49-1620.RE-XO12-30.3A	02669573	Combimaster	30,0 °	20,0	39,8	3	5,5	–	30,0	M16	–	40,0	–	16400	0,3	XO.X1204
R217.49-1620.RE-XO12-45.3A	02669574	Combimaster	45,0 °	20,0	34,8	3	7,7	–	30,0	M16	–	40,0	–	17400	0,3	XO.X1204
R217.49-1620.RE-XO12-60.3A	02669575	Combimaster	60,0 °	20,0	30,5	3	9,0	–	30,0	M16	–	40,0	–	18400	0,3	XO.X1204
R217.49-1220.RE-XO12-75.2A	02669576	Combimaster	75,0 °	20,0	25,4	2	11,0	–	23,0	M12	–	30,0	–	20500	0,2	XO.X1204

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 2,4 mm

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
				
Cx-R217.49 Ø 32 30/45/60/75°	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T
R217.49 Ø 16 45/60°	–	H4B-T10P	C03507-T10P	DOUBLE-T
R217.49 Ø 20 30/45°	–	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T
R217.49 Ø 20 60/75°	–	H4B-T10P	C03507-T10P	DOUBLE-T
R220.49-... 30/45/60°	MC6S12X35	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T
R220.49-...75°	MC6S10X40	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T

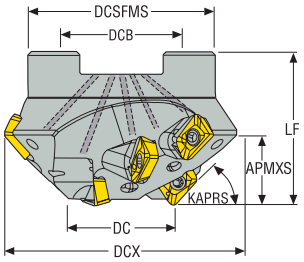
Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217/220.49-..	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.49-XO12 – Palce



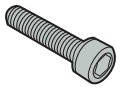


—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 796-798
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 881, 882
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	KAPRS°	DC palce	DCX palce	ZEFP	APMXS palce	DCB palce	DCSFMS palce	DCONMS palce	LF palce	RPMX	Hmotnost lbs	Destička
R220.49-01.38-15-XO12-30.3A	02670045	Trn	30,0 °	1.378	3.618	3	0.626	1.000	2.441	1.000	1.969	14400	2.430	XO.X1204
R220.49-01.38-22-XO12-45.3A	02670048	Trn	45,0 °	1.378	3.126	3	0.886	1.000	2.441	1.000	1.969	14400	1.980	XO.X1204
R220.49-01.38-28-XO12-60.3A	02670049	Trn	60,0 °	1.378	2.638	3	1.110	1.000	2.441	1.000	1.969	14400	1.320	XO.X1204
R220.49-01.38-31-XO12-75.3A	02670051	Trn	75,0 °	1.378	2.028	3	1.244	0.750	1.850	0.750	1.969	14400	0.880	XO.X1204

Modifikace tělesa nástroje je nutná pro rádiusy > 0.031”

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky	Klíč (T-rukojeť)
				
R220.49-... 30/45/60°	UC6S1/2UNFX1-1/2	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T
R220.49-...75°	UC6S3/8UNFX11/2	H4B-T10P	C03509-T10P	DOUBLE-T

Příslušenství

Pro frézu	Upínací moment destičky	Momentový klíč
		
R217/220.49-..	3.0NM	T00-10P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.49-XO12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		50%	30%	10%
P1	XOMX120408TR-ME08 F40M	0,17 *0.0065*	0,20 0.0080	0,32 0.013
P2	XOMX120408TR-ME08 F40M	0,17 *0.0065*	0,20 0.0080	0,32 0.013
P3	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,25 *0.010*	0,28 0.011	0,46 0.018
P4	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,46 0.018
P5	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,44 0.017
P6	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,44 0.017
P7	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,44 0.017
P8	XOMX120408TR-M12 MP2501	0,25 *0.010*	0,28 0.011	0,46 0.018
P11	XOMX120408TR-M12 MP3501	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,44 0.017
P12	XOEX120408R-M07 MS2500	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
M1	XOEX120408R-M07 F40M	0,20 *0.0080*	0,22 0.0085	0,36 0.014
M2	XOEX120408R-M07 F40M	0,18 *0.0070*	0,20 0.0080	0,34 0.013
M3	XOEX120408R-M07 F40M	0,14 *0.0055*	0,17 0.0065	0,26 0.010
M4	XOEX120408R-M07 MS2050	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
M5	XOEX120408R-M07 MS2050	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
K1	XOMX120408TR-M12 MK1500	0,26 *0.010*	0,30 0.012	0,50 0.020
K2	XOMX120408TR-M12 MK1500	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,44 0.017
K3	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,44 0.017
K4	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,44 0.017
K5	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,22 *0.0085*	0,25 0.010	0,40 0.016
K6	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,24 *0.0095*	0,28 0.011	0,44 0.017
K7	XOMX120408TR-M12 MK2050	0,22 *0.0085*	0,25 0.010	0,40 0.016
N1	XOEX120408FR-E06 H15	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,36 0.014
N2	XOEX120408FR-E06 H15	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,36 0.014
N3	XOEX120408FR-E06 H15	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,36 0.014
N11	XOEX120408FR-E06 H15	0,19 *0.0075*	0,22 0.0085	0,36 0.014
S1	XOEX120408R-M07 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
S2	XOEX120408R-M07 F40M	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
S3	XOEX120408R-M07 F40M	0,11 *0.0044*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
S11	XOEX120408R-M07 MS2050	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,26 0.010
S12	XOEX120408R-M07 MS2050	0,14 *0.0055*	0,16 0.0065	0,26 0.010
S13	XOEX120408R-M07 MS2050	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
H5	XOMX120408TR-M12 MP3000	0,16 *0.0065*	0,19 0.0075	0,30 0.012
H8	XOMX120408TR-M12 MP3000	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,22 0.0085
H11	XOMX120408TR-MD13 MP1501	0,17 *0.0065*	0,20 0.0080	0,32 0.013
H12	XOMX120408TR-M12 MP1501	0,12 *0.0048*	0,14 0.0055	0,22 0.0085

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

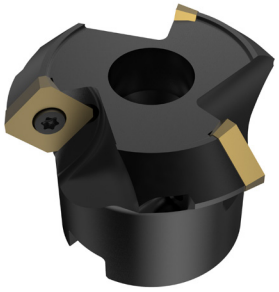
R217/220.49-XO12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

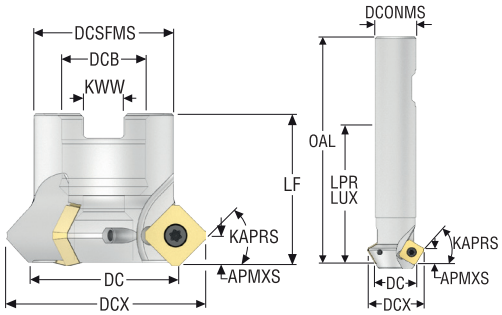
SMG	MK2050			MP3000			MS2050			F40M			MP2050			H15		
	50%	30%	10%	50%	30%	10%	50%	30%	10%	50%	30%	10%	50%	30%	10%	50%	30%	10%
P1	315 *1025*	355 *1175*	430 *1400*	305 *1000*	340 *1125*	410 *1350*	315 *1025*	350 *1150*	420 *1375*	285 *940*	320 *1050*	385 *1275*	370 *1225*	415 *1350*	495 *1625*	— —	— —	— —
P2	310 *1025*	345 *1125*	410 *1350*	295 *970*	335 *1100*	395 *1300*	300 *980*	340 *1125*	405 *1325*	275 *900*	310 *1025*	370 *1225*	355 *1175*	400 *1300*	480 *1575*	— —	— —	— —
P3	270 *890*	300 *980*	360 *1175*	260 *850*	285 *940*	345 *1125*	265 *870*	295 *970*	355 *1175*	240 *790*	265 *870*	320 *1050*	310 *1025*	345 *1125*	415 *1350*	— —	— —	— —
P4	235 *770*	265 *870*	320 *1050*	230 *750*	255 *840*	310 *1025*	235 *770*	265 *870*	320 *1050*	210 *690*	240 *790*	290 *950*	275 *900*	310 *1025*	375 *1225*	— —	— —	— —
P5	225 *740*	255 *840*	305 *1000*	220 *720*	245 *800*	295 *970*	225 *740*	250 *820*	305 *1000*	205 *670*	230 *750*	275 *900*	270 *890*	295 *970*	355 *1175*	— —	— —	— —
P6	260 *850*	285 *940*	345 *1125*	250 *820*	275 *900*	330 *1075*	255 *840*	280 *920*	340 *1125*	230 *750*	255 *840*	310 *1025*	300 *980*	335 *1100*	400 *1300*	— —	— —	— —
P7	245 *800*	270 *890*	325 *1075*	235 *770*	260 *850*	315 *1025*	240 *790*	265 *870*	320 *1050*	220 *720*	240 *790*	290 *950*	285 *940*	315 *1025*	380 *1250*	— —	— —	— —
P8	225 *740*	250 *820*	300 *980*	220 *720*	240 *790*	290 *950*	220 *720*	245 *800*	295 *970*	200 *660*	225 *740*	270 *890*	260 *850*	290 *950*	350 *1150*	— —	— —	— —
P11	240 *790*	260 *850*	315 *1025*	230 *750*	250 *820*	305 *1000*	235 *770*	260 *850*	310 *1025*	215 *710*	235 *770*	285 *940*	275 *900*	305 *1000*	370 *1225*	— —	— —	— —
P12	155 *510*	170 *560*	210 *690*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	150 *490*	165 *540*	200 *660*	135 *445*	150 *490*	185 *610*	175 *570*	195 *640*	240 *790*	— —	— —	— —
M1	— —	— —	— —	220 *720*	250 *820*	295 *970*	245 *800*	275 *900*	325 *1075*	220 *720*	250 *820*	295 *970*	255 *840*	290 *950*	340 *1125*	— —	— —	— —
M2	— —	— —	— —	180 *590*	205 *670*	245 *800*	205 *670*	225 *740*	275 *900*	185 *610*	205 *670*	250 *820*	215 *710*	235 *770*	285 *940*	— —	— —	— —
M3	— —	— —	— —	150 *490*	165 *540*	200 *660*	160 *520*	180 *590*	220 *720*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	170 *560*	190 *620*	230 *750*	— —	— —	— —
M4	— —	— —	— —	110 *360*	125 *410*	155 *510*	125 *410*	135 *445*	170 *560*	115 *375*	125 *410*	155 *510*	130 *425*	145 *475*	175 *570*	— —	— —	— —
M5	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	130 *425*	105 *345*	115 *375*	140 *460*	95 *310*	105 *345*	125 *410*	110 *360*	120 *395*	145 *475*	— —	— —	— —
K1	330 *1075*	375 *1225*	440 *1450*	235 *770*	265 *870*	310 *1025*	— —	— —	— —	215 *710*	245 *800*	290 *950*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	295 *970*	330 *1075*	395 *1300*	205 *670*	230 *750*	280 *920*	— —	— —	— —	195 *640*	215 *710*	260 *850*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	250 *820*	280 *920*	335 *1100*	175 *570*	195 *640*	235 *770*	— —	— —	— —	165 *540*	185 *610*	220 *720*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K4	235 *770*	265 *870*	320 *1050*	165 *540*	190 *620*	225 *740*	— —	— —	— —	160 *520*	175 *570*	210 *690*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K5	145 *475*	165 *540*	195 *640*	105 *345*	115 *375*	140 *460*	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	130 *425*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	210 *690*	235 *770*	285 *940*	145 *475*	165 *540*	200 *660*	— —	— —	— —	140 *460*	155 *510*	185 *610*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	185 *610*	210 *690*	250 *820*	130 *425*	150 *490*	175 *570*	— —	— —	— —	125 *410*	135 *445*	165 *540*	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	1625 *5325*	1800 *5900*	2150 *7050*	— —	— —	— —	1750 *5750*	1925 *6325*	2325 *7625*
N2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	650 *2125*	720 *2350*	870 *2850*	— —	— —	— —	700 *2300*	780 *2550*	940 *3075*
N3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	435 *1425*	480 *1575*	580 *1900*	— —	— —	— —	470 *1550*	520 *1700*	630 *2075*
N11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	500 *1650*	550 *1800*	660 *2175*	— —	— —	— —	540 *1775*	600 *1975*	720 *2350*
S1	— —	— —	— —	50 *165*	60 *195*	75 *245*	60 *195*	65 *215*	80 *260*	55 *180*	60 *195*	70 *230*	65 *215*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	42 *140*	48 *155*	60 *195*	47 *155*	50 *165*	65 *215*	42 *140*	47 *155*	55 *180*	50 *165*	55 *180*	70 *230*	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	37 *120*	42 *140*	50 *165*	41 *135*	46 *150*	55 *180*	37 *120*	41 *135*	50 *165*	45 *150*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —	80 *260*	90 *295*	110 *360*	75 *245*	85 *280*	100 *330*	90 *295*	100 *330*	120 *395*	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	55 *180*	65 *215*	75 *245*	50 *165*	55 *180*	70 *230*	60 *195*	70 *230*	85 *280*	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	33 *110*	36 *120*	44 *145*	30 *100*	33 *110*	40 *130*	36 *120*	40 *130*	48 *155*	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	46 *150*	50 *165*	60 *195*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	49 *160*	55 *180*	65 *215*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	60 *195*	65 *215*	80 *260*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	65 *215*	75 *245*	90 *295*	— —	— —	— —
H12	— —	— —	— —	95 *310*	105 *345*	125 *410*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	110 *360*	120 *395*	150 *490*	— —	— —	— —

R217/220.49-XO12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	MK1500			MP1501			MP2501			MS2500			MP3501			MM4500		
	50%	30%	10%	50%	30%	10%	50%	30%	10%	50%	30%	10%	50%	30%	10%	50%	30%	10%
P1	—	—	—	440	485	560	430	475	550	415	460	550	385	425	490	235	260	310
	—	—	—	*1450*	*1600*	*1825*	*1400*	*1550*	*1800*	*1350*	*1500*	*1800*	*1275*	*1400*	*1600*	*770*	*850*	*1025*
P2	—	—	—	430	470	540	420	465	530	395	445	530	375	415	470	220	250	300
	—	—	—	*1400*	*1550*	*1775*	*1375*	*1525*	*1750*	*1300*	*1450*	*1750*	*1225*	*1350*	*1550*	*720*	*820*	*980*
P3	—	—	—	375	405	470	365	400	460	345	385	460	330	355	410	195	215	260
	—	—	—	*1225*	*1325*	*1550*	*1200*	*1300*	*1500*	*1125*	*1275*	*1500*	*1075*	*1175*	*1350*	*640*	*710*	*850*
P4	—	—	—	330	365	420	325	355	410	305	345	415	290	320	370	170	195	235
	—	—	—	*1075*	*1200*	*1375*	*1075*	*1175*	*1350*	*1000*	*1125*	*1350*	*950*	*1050*	*1225*	*560*	*640*	*770*
P5	—	—	—	315	345	400	310	340	395	300	330	395	275	305	355	165	185	225
	—	—	—	*1025*	*1125*	*1300*	*1025*	*1125*	*1300*	*980*	*1075*	*1300*	*900*	*1000*	*1175*	*540*	*610*	*740*
P6	—	—	—	360	390	450	355	380	440	335	370	445	315	340	395	190	210	250
	—	—	—	*1175*	*1275*	*1475*	*1175*	*1250*	*1450*	*1100*	*1225*	*1450*	*1025*	*1125*	*1300*	*620*	*690*	*820*
P7	—	—	—	340	365	425	335	360	415	315	350	420	300	320	375	175	195	235
	—	—	—	*1125*	*1200*	*1400*	*1100*	*1175*	*1350*	*1025*	*1150*	*1375*	*980*	*1050*	*1225*	*570*	*640*	*770*
P8	—	—	—	315	340	395	310	335	385	290	325	390	275	300	345	165	180	220
	—	—	—	*1025*	*1125*	*1300*	*1025*	*1100*	*1275*	*950*	*1075*	*1275*	*900*	*980*	*1125*	*540*	*590*	*720*
P11	—	—	—	330	355	410	325	350	405	305	340	410	290	315	365	170	190	230
	—	—	—	*1075*	*1175*	*1350*	*1075*	*1150*	*1325*	*1000*	*1125*	*1350*	*950*	*1025*	*1200*	*560*	*620*	*750*
P12	—	—	—	210	230	265	210	225	260	195	220	265	185	200	235	110	125	150
	—	—	—	*690*	*750*	*870*	*690*	*740*	*850*	*640*	*720*	*870*	*610*	*660*	*770*	*360*	*410*	*490*
M1	—	—	—	—	—	—	225	255	300	280	320	380	210	235	280	190	215	255
	—	—	—	—	—	—	*740*	*840*	*980*	*920*	*1050*	*1250*	*690*	*770*	*920*	*620*	*710*	*840*
M2	—	—	—	—	—	—	185	210	250	240	265	320	175	195	235	160	175	215
	—	—	—	—	—	—	*610*	*690*	*820*	*790*	*870*	*1050*	*570*	*640*	*770*	*520*	*570*	*710*
M3	—	—	—	—	—	—	150	170	205	185	210	255	140	155	190	125	140	170
	—	—	—	—	—	—	*490*	*560*	*670*	*610*	*690*	*840*	*460*	*510*	*620*	*410*	*460*	*560*
M4	—	—	—	—	—	—	115	130	160	145	160	195	105	120	150	95	110	130
	—	—	—	—	—	—	*375*	*425*	*520*	*475*	*520*	*640*	*345*	*395*	*490*	*310*	*360*	*425*
M5	—	—	—	—	—	—	95	105	135	120	135	165	90	100	125	80	90	110
	—	—	—	—	—	—	*310*	*345*	*445*	*395*	*445*	*540*	*295*	*330*	*410*	*260*	*295*	*360*
K1	350	395	465	430	475	540	420	465	530	310	355	420	375	420	475	—	—	—
	1150	*1300*	*1525*	*1400*	*1550*	*1775*	*1375*	*1525*	*1750*	*1025*	*1175*	*1375*	*1225*	*1375*	*1550*	—	—	—
K2	310	345	420	380	420	485	375	410	475	280	310	375	335	370	425	—	—	—
	1025	*1125*	*1375*	*1250*	*1375*	*1600*	*1225*	*1350*	*1550*	*920*	*1025*	*1225*	*1100*	*1225*	*1400*	—	—	—
K3	260	295	355	325	355	410	315	350	405	240	265	320	280	310	360	—	—	—
	850	*970*	*1175*	*1075*	*1175*	*1350*	*1025*	*1150*	*1325*	*790*	*870*	*1050*	*920*	*1025*	*1175*	—	—	—
K4	250	280	340	310	340	390	300	330	385	230	250	305	270	295	345	—	—	—
	820	*920*	*1125*	*1025*	*1125*	*1275*	*980*	*1075*	*1275*	*750*	*820*	*1000*	*890*	*970*	*1125*	—	—	—
K5	155	175	205	190	205	235	185	205	235	140	155	185	165	185	210	—	—	—
	510	*570*	*670*	*620*	*670*	*770*	*610*	*670*	*770*	*460*	*510*	*610*	*540*	*610*	*690*	—	—	—
K6	220	245	300	270	300	345	265	295	340	200	220	270	235	260	305	—	—	—
	720	*800*	*980*	*890*	*980*	*1125*	*870*	*970*	*1125*	*660*	*720*	*890*	*770*	*850*	*1000*	—	—	—
K7	200	220	265	245	265	305	240	260	300	180	195	240	215	235	270	—	—	—
	660	*720*	*870*	*800*	*870*	*1000*	*790*	*850*	*980*	*590*	*640*	*790*	*710*	*770*	*890*	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	80	95	49	55	70	30	33	40
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*260*	*310*	*160*	*180*	*230*	*100*	*110*	*130*
S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55	65	75	40	45	55	24	27	32
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*180*	*215*	*245*	*130*	*150*	*180*	*80*	*90*	*105*
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	55	65	35	40	49	21	23	28
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*165*	*180*	*215*	*115*	*130*	*160*	*70*	*75*	*90*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	110	135	70	80	95	42	47	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*330*	*360*	*445*	*230*	*260*	*310*	*140*	*155*	*180*
S12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	75	95	49	55	65	38	43	55
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*230*	*245*	*310*	*160*	*180*	*215*	*125*	*140*	*180*
S13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	44	55	28	31	39	22	25	30
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*130*	*145*	*180*	*90*	*100*	*130*	*70*	*80*	*100*
H5	—	—	—	60	65	80	—	—	—	—	—	—	45	50	60	—	—	—
	—	—	—	*195*	*215*	*260*	—	—	—	—	—	—	*150*	*165*	*195*	—	—	—
H8	—	—	—	60	70	85	—	—	—	—	—	—	48	55	65	—	—	—
	—	—	—	*195*	*230*	*280*	—	—	—	—	—	—	*155*	*180*	*215*	—	—	—
H11	—	—	—	75	80	100	—	—	—	—	—	—	55	65	80	—	—	—
	—	—	—	*245*	*260*	*330*	—	—	—	—	—	—	*180*	*215*	*260*	—	—	—
H12	—	—	—	110	125	150	—	—	—	—	—	—	85	95	115	—	—	—
	—	—	—	*360*	*410*	*490*	—	—	—	—	—	—	*280*	*310*	*375*	—	—	—

R215.39/49 - R220.49 – metrické

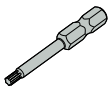




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 801-802
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 871
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	KAPRS°	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
				mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R215.49-1609.3-06	75002621	Weldon	45,0 °	9,0	16,0	1	4,0	–	–	16,0	–	32,0	32,0	80,0	55600	0,2	SPMX0602
R215.49-2016.3-09	75002622	Weldon	45,0 °	16,0	26,0	2	5,0	–	–	20,0	–	60,0	60,0	110,0	27200	0,3	SPMX0903
R215.39-2020.3-09	75002620	Weldon	60,0 °	20,0	27,0	2	6,5	–	–	20,0	–	60,0	60,0	110,0	24300	0,3	SPMX0903
R215.49-3225.3-12	75002623	Weldon	45,0 °	25,0	39,0	2	7,0	–	–	32,0	–	70,0	70,0	130,0	16900	0,7	SPMX12T3
R220.49-0040-12	75012896	Trn	45,0 °	40,0	54,0	3	7,0	22,0	37,0	–	40,0	–	–	–	13400	0,3	SPMX12T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R215.39-09	–	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R215.49-06	–	1/4HEX-T07PX50	C02205-T07P
R215.49-09	–	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R215.49-12	–	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.49-12	220.17-691	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P

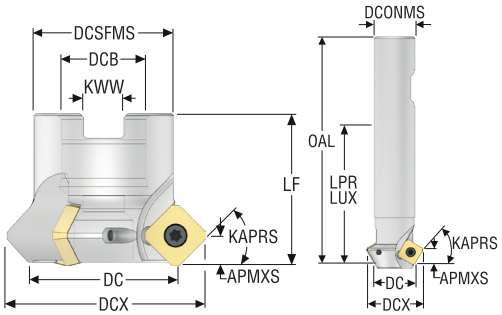
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R215.39-09	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R215.49-06	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R215.49-09	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R215.49-12	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30
R220.49-12	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R215.39/49 - R220.49 – Palce

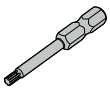




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 801-802
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 871
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	KAPRS°	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RPMX	Hmotnost	Destička
				palce	palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R215.49-00.375-3	00070083	Weldon	45,0 °	0.392	0.647	1	0.157	–	–	0.625	–	1.240	1.240	3.150	55600	0.220	SPMX0602
R215.49-00.625-3	00072168	Weldon	45,0 °	0.625	1.039	2	0.236	–	–	0.750	–	2.362	2.362	4.331	27200	0.660	SPMX0903
R215.39-00.750-3	00070080	Weldon	60,0 °	0.750	1.043	2	0.236	–	–	0.750	–	2.362	2.362	4.331	24300	0.660	SPMX0903
R215.49-01.00-3	00070081	Weldon	45,0 °	1.000	1.551	2	0.276	–	–	1.000	–	2.913	2.913	5.118	16900	1.320	SPMX12T3
R220.49-01.50	00070079	Trn	45,0 °	1.500	2.047	3	0.276	0.750	1.575	–	1.575	–	–	–	13400	0.660	SPMX12T3

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
			
R215.39-00.750	–	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R215-49.00.375	–	1/4HEX-T07PX50	C02205-T07P
R215-49.00.625	–	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R215-49.01.00	–	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P
R220.49-01.50	220.17-695	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R215-49.00.375	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R215-49.00.625-00.750	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R215-49.01.00-01.50	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R217/220.49-SPMX06/09/12 – Výběr břitové destičky – mm/*in*

SMG		a_p	f_z		
			50%	30%	10%
P1	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,28 0.011	0,32 0.013	0,50 0.020
P2	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,30 0.012	0,32 0.013	0,50 0.020
P3	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,28 0.011	0,30 0.012	0,48 0.019
P4	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,48 0.019
P5	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
P6	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
P7	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
P8	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,28 0.011	0,30 0.012	0,48 0.019
P11	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
P12	SPMX 06/09/12-75 F40M	3,5 *0.14*	0,18 0.0070	0,20 0.0080	0,32 0.013
M1	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,30 0.012	0,32 0.013	0,50 0.020
M2	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
M3	SPMX 06/09/12-75 F40M	3,5 *0.14*	0,22 0.0085	0,24 0.0095	0,38 0.015
M4	SPMX 06/09/12-75 F40M	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,32 0.013
M5	SPMX 06/09/12-75 F40M	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,32 0.013
K1	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,30 0.012	0,32 0.013	0,50 0.020
K2	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
K3	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
K4	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
K5	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,24 0.0095	0,26 0.010	0,42 0.017
K6	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,26 0.010	0,30 0.012	0,46 0.018
K7	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,24 0.0095	0,26 0.010	0,42 0.017
N1	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,36 0.014	0,42 0.017	0,65 0.026
N2	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,36 0.014	0,42 0.017	0,65 0.026
N3	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,36 0.014	0,42 0.017	0,65 0.026
N11	SPMX 06/09/12-75 F40M	4,0 *0.16*	0,36 0.014	0,42 0.017	0,65 0.026
S1	SPMX 06/09/12-75 F40M	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,32 0.013
S2	SPMX 06/09/12-75 F40M	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,32 0.013
S3	SPMX 06/09/12-75 F40M	2,5 *0.10*	0,19 0.0075	0,20 0.0080	0,30 0.012
S11	SPMX 06/09/12-75 F40M	3,0 *0.12*	0,22 0.0085	0,25 0.010	0,38 0.015
S12	SPMX 06/09/12-75 F40M	3,0 *0.12*	0,22 0.0085	0,25 0.010	0,38 0.015
S13	SPMX 06/09/12-75 F40M	2,5 *0.10*	0,20 0.0080	0,22 0.0085	0,32 0.013

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R217/220.49-SPMX06/09/12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M		
	50%	30%	10%
P1	275 *900*	300 *980*	355 *1175*
P2	265 *870*	290 *950*	345 *1125*
P3	230 *750*	255 *840*	300 *980*
P4	205 *670*	225 *740*	265 *870*
P5	195 *640*	220 *720*	260 *850*
P6	220 *720*	250 *820*	290 *950*
P7	210 *690*	235 *770*	275 *900*
P8	195 *640*	215 *710*	255 *840*
P11	200 *660*	225 *740*	265 *870*
P12	135 *445*	145 *475*	175 *570*
M1	215 *710*	235 *770*	280 *920*
M2	175 *570*	200 *660*	230 *750*
M3	145 *475*	155 *510*	190 *620*
M4	110 *360*	120 *395*	145 *475*
M5	90 *295*	100 *330*	120 *395*
K1	210 *690*	230 *750*	275 *900*
K2	185 *610*	210 *690*	245 *800*
K3	160 *520*	175 *570*	205 *670*
K4	150 *490*	170 *560*	200 *660*
K5	90 *295*	105 *345*	120 *395*
K6	135 *445*	150 *490*	175 *570*
K7	120 *395*	130 *425*	155 *510*
N1	1525 *5000*	1700 *5575*	2000 *6550*
N2	620 *2025*	690 *2275*	810 *2650*
N3	410 *1350*	460 *1500*	540 *1775*
N11	470 *1550*	520 *1700*	620 *2025*
S1	50 *165*	55 *180*	70 *230*
S2	41 *135*	46 *150*	55 *180*
S3	36 *120*	40 *130*	48 *155*
S11	70 *230*	80 *260*	95 *310*
S12	50 *165*	55 *180*	65 *215*
S13	29 *95*	32 *105*	38 *125*



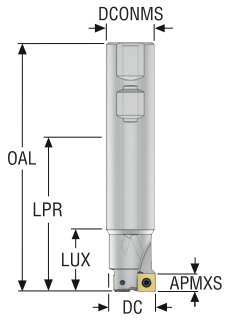
ZAHLUBOVACÍ FRÉZY R417.19

Zahlubovací frézy Seco jsou nástroje určené k frézování slepých zahloubení a osazení v otvorech. Mezi jejich hlavní výhody patří hladké obrábění, snížené namáhání ložisek vřetena díky perfektnímu vyvážení a vysoká bezpečnost centrálního upínacího systému ve vysoce ekonomickém provedení.

– Masivní břitové destičky SPMX jsou k dispozici v mnoha různých třídách pro většinu obráběných materiálů
– Destičky se 4 břity
– Rozsah průměrů 18–42 mm (0.625 – 1.620”)

R417.19-SPMX – metrické

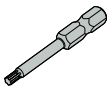




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 806-808
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 871
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Středová	Obvodové destičky
			mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg		
R417.19-2018.3-06A	00070768	Weldon	18,0	1	5,0	9,0	20,0	20,0	60,0	110,0	45,0	39200	0,2	0602AP (1)	060204 (1)
R417.19-2020.3-07A	00012939	Weldon	20,0	1	7,0	10,0	20,0	28,0	70,0	120,0	45,0	26200	0,3	0703AP (1)	070304 (1)
R417.19-2022.3-07A	02201611	Weldon	22,0	1	7,0	11,0	20,0	70,0	70,0	120,0	45,0	25000	0,3	0703AP (1)	070304 (1)
R417.19-2524.3-07A	02201606	Weldon	24,0	1	7,0	12,0	25,0	31,0	74,0	130,0	45,0	24000	0,5	0703AP (1)	070304 (1)
R417.19-2526.3-09A	00070772	Weldon	26,0	1	8,0	13,0	25,0	74,0	74,0	130,0	45,0	21200	0,5	0903AP (1)	090304 (1)
R417.19-2530.3-09A	02201604	Weldon	30,0	1	8,0	15,0	25,0	74,0	74,0	130,0	45,0	19800	0,5	0903AP (1)	090304 (1)
R417.19-3232.3-09A	02201607	Weldon	32,0	1	8,0	16,0	32,0	38,0	70,0	130,0	45,0	19200	0,8	0903AP (1)	090304 (1)
R417.19-3236.3-12A	02201608	Weldon	36,0	1	11,0	18,0	32,0	70,0	70,0	130,0	45,0	12600	0,7	12T3AP (1)	12T308 (1)
R417.19-3238.3-12A	02448870	Weldon	38,0	1	11,0	19,0	32,0	70,0	70,0	130,0	45,0	12300	0,7	12T3AP (1)	12T308 (1)
R417.19-3242.3-12A	02448871	Weldon	42,0	1	11,0	21,0	32,0	70,0	70,0	130,0	45,0	12000	0,7	12T3AP (1)	12T308 (1)

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R417.19-06A	1/4HEX-T07PX50	C02205-T07P
R417.19-07A	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R417.19-09A	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R417.19-12A	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P

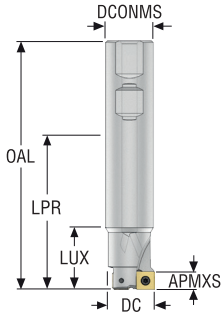
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R417.19-06A	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R417.19-07A	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R417.19-09A	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R417.19-12A	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R417.19-SPMX – Palce

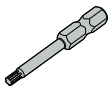




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 806-808
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 871
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	APMXE	DCONMS	LF	LUX	LPR	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Středová	Obvodové destičky
			palce		palce	palce	palce	palce	palce	palce	palce			lbs		
R417.19-00.62-3	75072193	Weldon	0.625	1	0.197	0.276	0.750	1.732	0.787	1.732	3.740	45,0	49100	0.660	0602AP (1)	060204 (1)
R417.19-00.750-3	75072183	Weldon	0.750	1	0.197	0.276	0.750	2.323	1.181	2.323	4.331	45,0	32500	0.660	0602AP (1)	060204 (1)
R417.19-00.81-3	75054856	Weldon	0.812	1	0.276	0.276	0.750	2.717	2.717	2.717	4.724	45,0	26200	0.660	0703AP (1)	070304 (1)
R417.19-01.00-3	75072173	Weldon	1.000	1	0.315	0.472	1.000	2.874	1.575	2.874	5.118	45,0	22500	1.100	0903AP (1)	090304 (1)
R417.19-01.18-3	75054857	Weldon	1.181	1	0.315	0.472	1.000	2.874	2.874	2.874	5.118	45,0	21200	1.320	0903AP (1)	090304 (1)
R417.19-01.37-3	75054858	Weldon	1.375	1	0.433	0.472	1.250	2.874	2.874	2.874	5.118	45,0	12600	1.980	12T3AP (1)	12T308 (1)
R417.19-01.62-3	75054859	Weldon	1.620	1	0.433	0.472	1.250	2.874	2.874	2.874	5.118	45,0	12000	1.980	12T3AP (1)	12T308 (1)

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klíč břit. destičky	Šroub destičky
		
R417.19-00.625-00.750	1/4HEX-T07PX50	C02205-T07P
R417.19-00.812	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
R417.19-01.00-01.18	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P
R417.19-01.37-01.62	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R417.19-00.625-00.750	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R417.19-00.812	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P09
R417.19-01.00-01.18	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P20
R417.19-01.37-01.62	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P30

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R417.19-SPMX06/07 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	SPMX 06/07-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
P2	SPMX 06/07-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
P3	SPMX 06/07-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
P4	SPMX 06/07-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
P5	SPMX 06/07-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
P6	SPMX 06/07-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
P7	SPMX 06/07-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
P8	SPMX 06/07-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
P11	SPMX 06/07-75 F40M	0,070 *0.0028*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
P12	SPMX 06/07-75 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
M1	SPMX 06/07-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
M2	SPMX 06/07-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
M3	SPMX 06/07-75 F40M	0,060 *0.0024*	0,065 0.0026	0,10 0.0040
M4	SPMX 06/07-75 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
M5	SPMX 06/07-75 F40M	0,050 *0.0020*	0,055 0.0022	0,085 0.0034
K1	SPMX 06/07-75 F40M	0,080 *0.0032*	0,090 0.0036	0,13 0.0050
K2	SPMX 06/07-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
K3	SPMX 06/07-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
K4	SPMX 06/07-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
K5	SPMX 06/07-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044
K6	SPMX 06/07-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
K7	SPMX 06/07-75 F40M	0,065 *0.0026*	0,070 0.0028	0,11 0.0044

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R417.19-SPMX09/12 – Výběr břitové destičky – metrické / palce

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	SPMX 09/12-75 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P2	SPMX 09/12-75 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
P3	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P4	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P5	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
P6	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
P7	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
P8	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,19 0.0075
P11	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
P12	SPMX 09/12-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,080 0.0032	0,12 0.0048
M1	SPMX 09/12-75 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
M2	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
M3	SPMX 09/12-75 F40M	0,085 *0.0034*	0,095 0.0038	0,15 0.0060
M4	SPMX 09/12-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
M5	SPMX 09/12-75 F40M	0,075 *0.0030*	0,085 0.0034	0,13 0.0050
K1	SPMX 09/12-75 F40M	0,12 *0.0048*	0,13 0.0050	0,20 0.0080
K2	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K3	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K4	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K5	SPMX 09/12-75 F40M	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,16 0.0065
K6	SPMX 09/12-75 F40M	0,11 *0.0044*	0,12 0.0048	0,18 0.0070
K7	SPMX 09/12-75 F40M	0,10 *0.0040*	0,11 0.0044	0,16 0.0065

SMG = materiálová skupina Seco
f_z = mm/zub*(in/tooth)*, v_c = m/min*(sf/min)*, a_e/DC = %
Všechny řezné parametry jsou výchozí.

R417.19-SPMX06/07/09/12 – Řezné parametry v_c = (m/min)/*(sf/min)*

SMG	F40M		
	100%	30%	10%
P1	195 *640*	225 *740*	240 *790*
P2	195 *640*	220 *720*	240 *790*
P3	180 *590*	205 *670*	225 *740*
P4	170 *560*	195 *640*	215 *710*
P5	165 *540*	190 *620*	210 *690*
P6	175 *570*	205 *670*	220 *720*
P7	170 *560*	195 *640*	215 *710*
P8	165 *540*	190 *620*	205 *670*
P11	165 *540*	195 *640*	210 *690*
P12	120 *395*	150 *490*	165 *540*
M1	170 *560*	200 *660*	215 *710*
M2	150 *490*	180 *590*	200 *660*
M3	130 *425*	160 *520*	175 *570*
M4	105 *345*	135 *445*	150 *490*
M5	90 *295*	115 *375*	130 *425*
K1	170 *560*	200 *660*	215 *710*
K2	160 *520*	185 *610*	205 *670*
K3	140 *460*	170 *560*	185 *610*
K4	135 *445*	165 *540*	180 *590*
K5	90 *295*	115 *375*	130 *425*
K6	125 *410*	150 *490*	170 *560*
K7	110 *360*	140 *460*	155 *510*

Úvod

Polykrystalický kubický nitrid bóru (PCBN) je materiál, který je spékán při extrémně vysokém tlaku a vysoké teplotě na řezný materiál s otěruvzdorností a dalšími vlastnostmi blížícími se diamantu. Díky tvrdosti za tepla, odolnosti vůči oxidaci a lomové houževnatosti tohoto materiálu mají břitové destičky vyrobené z PCBN vynikající pevnost břitu a dlouhou životnost při obrábění tvrdých železných materiálů a perlitické šedé litiny.

Destičky Secomax™ PCBN jsou vhodné pro obrábění:

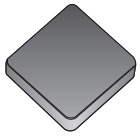
- Kalených ocelí (včetně slitin s navařeným tvrdým povlakem)
- Perlitické šedé litiny
- Tvrzené a bílé litiny
- Manganové oceli
- Slinutého karbidu
- Práškových slitin (PM)

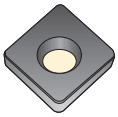
Více informací, včetně úplných poznatků o PCBN a jeho použití, vám sdělí zástupce společnosti Seco, případně je lze nalézt v "Technickém průvodci" k Secomax™ PCBN (k dispozici v anglickém jazyce), který vám na vyžádání zašleme.

Přehled provedení břitových destiček



- Monolitní břitová destička
- Je možné použít obě strany v závislosti na geometrii.
- Třídy: CBN200, CBN300, CBN300P, CBN500, CBN600

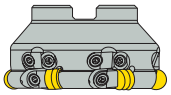




- Vrstva CBN je sintrována na karbidovou destičku. Použitelná je pouze jedna strana destičky.
- Třídy: CBN200

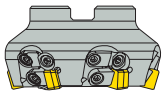
Frézy pro PCBN břitové destičky

Čelní fréza R217/220.70



- Fréza speciálně vyvinutá pro břitové destičky CBN, dvě velikosti destiček.
- Max. hloubka řezu 3 mm u DC = 20–63 mm a max. hloubka řezu 4,5 mm u DC = 63–200 mm (DC = 125–200 mm s možností upnutí hladicí destičky - wiper).
- Destičky pro dokončování: RNGN060300E (E = honování) RNGN/RNMN090300E
- Destičky pro hrubování: RNGN/RNMN060300S (S = zkosení a honování) RNGN/RNMN090300S
- Hladicí destička: SNEX120312ZZ
- Vztah mezi hloubkou řezu a počtem využitelných břitů (na jedné straně kruhové destičky).

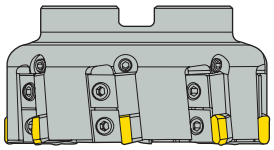
Čelní fréza R220.74



- Fréza speciálně vyvinutá pro břitové destičky CBN, max. hloubka řezu 8,0 mm v rozsahu DC = 63–200 mm. (DC = 125–200 mm s možností upnutí hladicí destičky - wiper).
- Destičky pro dokončování: SNEN0903ENE-M06 (E = honování) SNMN090308E SNMN090312E
- Destičky pro hrubování: SNEN0903ENS-M08 (S = zkosení a honování) SNMN090308S SNMN090312S SNMN090316S
- Hladicí destička: SNEX120312ZZ

D.O.C a_p (mm)	D.O.C a_p (palce)	RN.. 060300	RN.. 090300	D.O.C a_p (mm)	D.O.C a_p (palce)	RN.. 060300	RNMN 090300
0,1	.004	20	24	1,2	.048	5	7
0,15	.006	16	20	1,5	.060	5	6
0,2	.008	14	17	1,8	.072	4	5
0,25	.010	12	15	2,0	.080	4	5
0,3	.012	11	14	2,5	.100	3	4
0,4	.016	10	12	3,0	.120	3	4
0,5	.020	8	10	3,5	.140	–	4
0,8	.032	7	8	4,0	.160	–	3
1,0	.040	6	7	4,5	.200	–	–

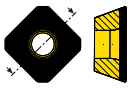
Rohová a drážkovací fréza typu R220.68



- Destičky se zkoseným břitem pro dokončovací operace: TNGN1604PNE
- Destičky se zkoseným břitem pro hrubovací operace: TNGN1604PNS
- Destičky s rohovým rádiusem pro hrubovací operace: TNGN1604PRS

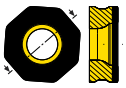
Destičky pro standardní frézy

Čelní frézy



- Pro hrubování
- SEEX09T3AFTN-D09-LF
- SEEX1204AFTN-D16-LF
- R220.53

Čelní frézy



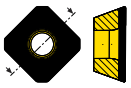
- Pro hrubování
- ONEW05
- Octomill R217/220.48

Čelní frézy



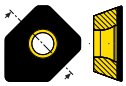
- Pro hrubování
- SEEN1203AFTN-D16
- R220.13

Čelní frézy



- Pro dokončování
- SEEX1203AETN-MD13-LF
- R220.30

Hladicí destička pro vysokou kvalitu povrchu



- SEEX1204ZZTN-D16-LF

Kotoučové frézy



- RDHW0803M0S-01030-LF
- R335.25/R335.18

Frézy pro obrábění vysokým posuvem



- 218.19-100T-MD08-LF

Kopírovací frézy



- RDHW0803M0S-01030-LF
- R217/220.29

Doporučené řezné rychlosti jsou uvedeny v tabulce s řeznými parametry.
Doporučené posuvy jsou uvedeny v tabulce s řeznými parametry.
Vzorce pro výpočet řezných parametrů - viz str. 896

PCBN, Dokončovací obrábění a_p < 0,5 metrické / palce

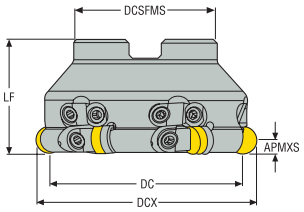
SMG	CBN200		CBN300		CBN500	
	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z
K1	700 — 1900 —	0,050 — 0,20 —	700 — 1700 —	0,050 — 0,20 —	700 — 1700 —	0,050 — 0,20 —
H3	110 — 350 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	— —	— —
H5	200 — 320 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	— —	— —
H7	200 — 300 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	— —	— —
H8	170 — 250 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H21	120 — 220 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	130 — 230 —	0,050 — 0,20 —
H31	120 — 220 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	100 — 270 —	0,050 — 0,20 —
PM1	180 — 400 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	— —	— —
PM2	150 — 300 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	— —	— —
PM3	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	— —	— —

PCBN, Hrubování a_p 0,5-3,0 metrické / palce

SMG	CBN200		CBN300		CBN500	
	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z
K1	700 — 1700 —	0,050 — 0,20 —	700 — 1700 —	0,050 — 0,20 —	700 — 1700 —	0,050 — 0,20 —
H3	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H5	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H7	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H8	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H11	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H21	120 — 220 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	130 — 230 —	0,050 — 0,20 —
H31	120 — 220 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	100 — 270 —	0,050 — 0,20 —
PM1	180 — 400 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	— —	— —
PM2	150 — 300 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	— —	— —
PM3	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	150 — 240 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	150 — 250 —	0,050 — 0,20 —
HF2	120 — 300 —	0,050 — 0,20 —	— —	— —	120 — 300 —	0,050 — 0,20 —

220.70-06/09 – metrické

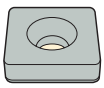
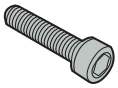
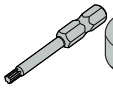
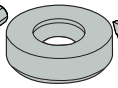
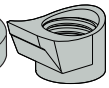




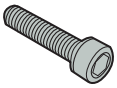
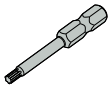
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 812
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 820
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.70-0063-09-6	00023749	Trn	63,0	6	4,5	72,5	22,0	47,0	40,0	10200	0,8	RN..09
R220.70-0080-09-6	00023750	Trn	80,0	6	4,5	589,5	27,0	62,0	50,0	9100	1,4	RN..09
R220.70-0100-09-8	00023751	Trn	100,0	8	4,5	109,5	32,0	77,0	50,0	8100	2,0	RN..09
R220.70-8160-09-10	00023753	Trn	160,0	10	4,5	169,5	40,0	90,0	63,0	6400	5,7	RN..09/SNEX12

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Podložka	Šroub podložky	Šroub pro upnutí na trn	Šroub měrky	Klíč břit. destičky	Podložka destičky	Klín destičky	Seřizovací klín	Nastavovací klín	Šroub podložky	Klín	Šroub klínu
												
R220.70-0063	–	–	220.17-692	LD6019-T15P	1/4HEX-T15PX50	117.10-620	–	AS6011F	–	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P
R220.70-0080	–	–	–	LD6019-T15P	1/4HEX-T15PX50	117.10-620	–	AS6011F	–	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P
R220.70-0100	–	–	–	LD6019-T15P	1/4HEX-T15PX50	117.10-620	–	AS6011F	–	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P
R220.70-8160	268-621	F94009-T09P	–	LD6019-T15P	1/4HEX-T15PX50	117.10-620	CW0608S	AS6011F	AS6011	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P

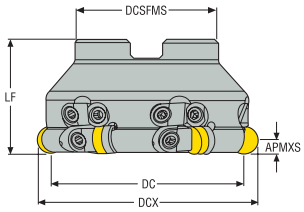
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
						
R220.70-0063-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-T07PX50	T00-15P35
R220.70-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-T07PX50	T00-15P35

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

220.70-06/09 – Palce

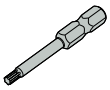
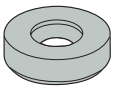




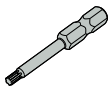
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 812
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 820
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.70-03.00-09-6	00059852	Trn	3.150	6	0.177	3.520	1.000	2.441	2.382	15900	3.530	RN..09

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub měrky	Klíč břit. destičky	Podložka destičky	Seřizovací klín	Šroub podložky	Klín	Šroub klínu
							
R220.70-03.00	LD6019-T15P	1/4HEX-T15PX50	117.10-620	AS6011F	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P

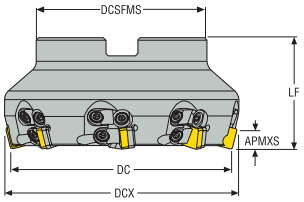
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
					
R220.70-03.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-T07PX50	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

220.74-09 – metrické

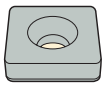
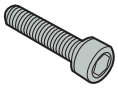
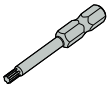
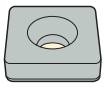




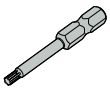
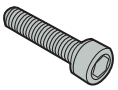
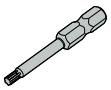
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 812
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 822-821
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.74-0063-09-6	00023743	Trn	63,0	6	8,0	65,3	22,0	47,0	40,0	10200	0,8	SN..09..
R220.74-0080-09-6	00023744	Trn	80,0	6	8,0	82,3	27,0	62,0	50,0	9100	1,4	SN..09..
R220.74-0100-09-8	00023745	Trn	100,0	8	8,0	102,3	32,0	77,0	50,0	8100	2,1	SN..09..
R220.74-8160-09-10	00023747	Trn	160,0	10	8,0	162,3	40,0	90,0	63,0	6400	6,2	SN..09/SNEX12*
R220.74-8200-09-12	00023748	Trn	200,0	12	8,0	202,3	60,0	130,0	63,0	5700	9,0	SN..09/SNEX12*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Podložka	Šroub podložky	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Podložka destičky	Seřizovací klín	Nastavovací šroub	Šroub podložky	Klín	Šroub klínu
										
R220.74-0063	–	–	220.17-692	1/4HEX-T15PX50	174.10-620	AS6011	LD6019-T15P	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P
R220.74-0080	–	–	–	1/4HEX-T15PX50	174.10-620	AS6011	LD6019-T15P	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P
R220.74-0100	–	–	–	1/4HEX-T15PX50	174.10-620	AS6011	LD6019-T15P	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P
R220.74-8160	–	–	–	1/4HEX-T15PX50	174.10-620	AS6011	LD6019-T15P	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P
R220.74-8200	268-621	F94009-T09P	–	1/4HEX-T15PX50	174.10-620	AS6011	LD6019-T15P	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P

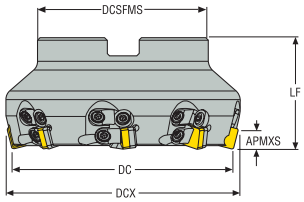
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Klíč podložky	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
							
R220.74-0063-0100	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-T07PX50	T00-15P35
R220.74-8160	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-T09PX50	MC6S12X40	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-T07PX50	T00-15P35
R220.74-8200	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-T09PX50	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-T07PX50	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

220.74-09 – Palce

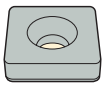
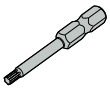
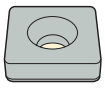




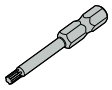
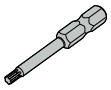
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 812
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 822-821
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCX	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.74-04.00-09-8	00059859	Trn	4.028	8	0.315	4.028	1.500	3.543	2.374	8100	6.390	SN..09
R220.74-05.00-09-8	00059860	Trn	5.008	8	0.315	5.012	1.500	3.543	2.374	7200	8.600	SN..09 / SNEX12*
R220.74-06.00-09-10	00059861	Trn	6.299	10	0.315	6.390	2.000	4.331	2.374	6400	13.670	SN..09 / SNEX12*

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Podložka	Šroub podložky	Klíč břit. destičky	Podložka destičky	Seřizovací klín	Nastavovací šroub	Šroub podložky	Klín	Šroub klínu
									
R220.74-04.00	–	–	1/4HEX-T15PX50	174.10-620	AS6011	LD6019-T15P	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P
R220.74-05.00	268-621	F94009-T09P	1/4HEX-T15PX50	174.10-620	AS6011	LD6019-T15P	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P
R220.74-06.00	268-621	F94009-T09P	1/4HEX-T15PX50	174.10-620	AS6011	LD6019-T15P	174.10-652-T07P	CW0608M	LD6018T-T15P

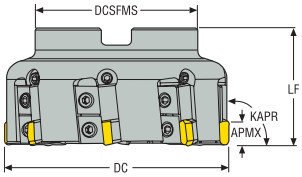
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Klíč podložky	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Klíč podložky	Momentový klíč
							
R220.74-04.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	–	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-T07PX50	T00-15P35
R220.74-05.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-T09PX50	–	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-T07PX50	T00-15P35
R220.74-06.00	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-T09PX50	58215080	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	1/4HEX-T07PX50	T00-15P35

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

R220.68-T16C – metrické

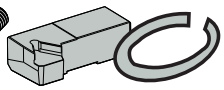
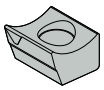
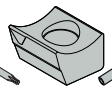
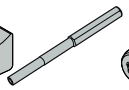




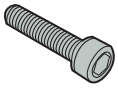
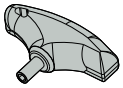
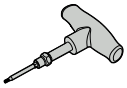
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 812
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 823
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm		mm	mm	mm	mm		kg	
R220.68-0063-T11C-4	02600204	Trn	63,0	4	5,0	22,0	47,0	63,0	20600	1,1	TNGN1103..
R220.68-0063-T16C-4	00063814	Trn	63,0	4	14,0	22,0	47,0	63,0	12000	1,1	TNGN1604..
R220.68-0080-T11C-5	02600206	Trn	80,0	5	5,0	27,0	62,0	63,0	16700	1,7	TNGN1103..
R220.68-0080-T16C-5	00063812	Trn	80,0	5	14,0	27,0	62,0	63,0	9600	1,9	TNGN1604..
R220.68-0100-T11C-6	02600207	Trn	100,0	6	5,0	32,0	77,0	63,0	13400	2,7	TNGN1103..
R220.68-0125-T11C-8	02600208	Trn	125,0	8	5,0	40,0	90,0	63,0	10400	3,4	TNGN1103..
R220.68-0125-T16C-8	00063815	Trn	125,0	8	14,0	40,0	90,0	63,0	6100	3,4	TNGN1604..
R220.68-8160-T11C-10	02600209	Trn	160,0	10	5,0	40,0	90,0	63,0	8400	5,6	TNGN1103..
R220.68-8160-T16C-10	00063813	Trn	160,0	10	14,0	40,0	90,0	63,0	4800	5,9	TNGN1604..

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Šroub pro upnutí na trn	Kazeta	Pojistný kroužek	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Klíč (T-rukojeť)	Kroužek	Ustavovací klíč	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
												
R220.68-0063-T11C	AU1114T-T15P	220.17-696	TN11PR		H4B-T15P	L257.9-120-T11	DOUBLE-T	220.13-113	–	L257.9-120M	H6B-T25P	LD8020-T25P
R220.68-0063-T16C	AU1114T-T15P	220.17-696	TN16PR		–	L257.9-120-T16	–	220.13-113	T15P-4	L257.9-120M	H6B-T25PL	LD8020-T25P
R220.68-0080-T11C	AU1114T-T15P	MC6S12X40	TN11PR	–	H4B-T15P	L257.9-120-T11	DOUBLE-T	–	–	L257.9-120M	H6B-T25P	LD8020-T25P
R220.68-0080-T16C	AU1114T-T15P	MC6S12X40	TN16PR	–	–	L257.9-120-T16	–	–	T15P-4	L257.9-120M	H6B-T25PL	LD8020-T25P
R220.68-0100-T11C	AU1114T-T15P	MC6S16X35	TN11PR	–	H4B-T15PL	L257.9-120-T11	DOUBLE-T	–	–	L257.9-120M	H6B-T25PL	LD8020-T25P
R220.68-0125-T11C	AU1114T-T15P	–	TN11PR	–	H4B-T15PL	L257.9-120-T11	DOUBLE-T	–	–	L257.9-120M	H6B-T25PL	LD8020-T25P
R220.68-0125-T16C	AU1114T-T15P	–	TN16PR	–	–	L257.9-120-T16	–	–	T15P-4	L257.9-120M	H6B-T25PL	LD8020-T25P
R220.68-8160-T11C	AU1114T-T15P	–	TN11PR	–	1/4HEX-T15PX90	L257.9-120-T11	–	–	–	L257.9-120M	1/4HEX-T25PX90	LD8020-T25P
R220.68-8160-T16C	AU1114T-T15P	–	TN16PR	–	–	L257.9-120-T16	–	–	T15P-4	L257.9-120M	H6B-T25PL	LD8020-T25P

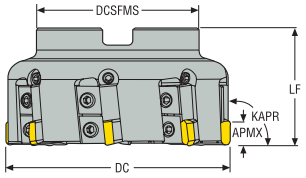
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.68-0063-0125-T11C	–	–	–	6.0NM	T00T-25P60
R220.68-0063-0125-T16C	–	–	–	6.0NM	T00T-25P60
R220.68-8160-T11C	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	MC6S12X40	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM	T00T-25P60
R220.68-8160-T16C	–	MC6S12X40	–	6.0NM	T00T-25P60

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R220.68-T16C – Palce

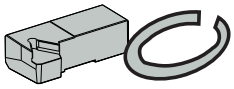
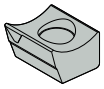
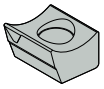
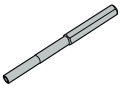




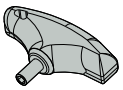
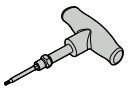
—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů - viz str. 812
—Kompletní program břitových destiček - viz str. 823
—Vysvětlení atributů ISO - viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	ZEFP	APMXS	DCB	DCSFMS	LF	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce		palce	palce	palce	palce		lbs	
R220.68-02.50-T11C-4	02611344	Trn	2.500	4	0.197	0.750	1.850	2.480	20600	2.430	TN..11
R220.68-03.00-T11C-5	02611345	Trn	3.000	5	0.197	1.000	2.441	2.480	9600	3.970	TN..11
R220.68-04.00-T11C-6	02611346	Trn	4.000	6	0.197	1.500	3.031	2.480	7600	5.730	TN..11
R220.68-05.00-T11C-8	02611347	Trn	5.000	8	0.197	1.500	3.543	2.480	6100	7.500	TN..11
R220.68-06.00-T11C-10	02611348	Trn	6.000	10	0.197	2.000	4.331	2.480	4800	12.350	TN..11

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

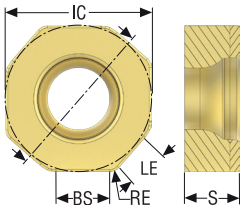
Pro frézu	Klín axiál. nast. kazety	Šroub pro upnutí na trn	Kazeta	Pojistný kroužek	Klíč břit. destičky	Klín destičky	Klíč (T-rukojeť)	Kroužek	Upínací klín	Klíč klínu	Šroub klínu
											
R220.68-02.50	AU1114T-T15P	220.17-695	TN11PR	SGH19SMS1582	H4B-T15P	L257.9-120-T11	DOUBLE-T	220.13-114	L257.9-120M	H6B-T25P	LD8020-T25P
R220.68-03.00	AU1114T-T15P		TN11PR	–	H4B-T15P	L257.9-120-T11	DOUBLE-T	–	L257.9-120M	H6B-T25P	LD8020-T25P
R220.68-04.00	AU1114T-T15P	UC6S3/4UNFX2	TN11PR	–	H4B-T15PL	L257.9-120-T11	DOUBLE-T	–	L257.9-120M	H6B-T25PL	LD8020-T25P
R220.68-05.00	AU1114T-T15P	UC6S3/4UNFX2	TN11PR	–	H4B-T15PL	L257.9-120-T11	DOUBLE-T	–	L257.9-120M	H6B-T25PL	LD8020-T25P
R220.68-06.00	AU1114T-T15P	–	TN11PR	–	1/4HEX-T15PX90	L257.9-120-T11	–	–	L257.9-120M	1/4HEX-T25PX90	LD8020-T25P

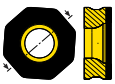
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Šroub pro upnutí na trn	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
					
R220.68-02.50-05.00	–	–	–	6.0NM	T00T-25P60
R220.68-06.00	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	58215080	1/4HEX-T-HANDLE	6.0NM	T00T-25P60

Momentové a pevné klíče - viz str. 905

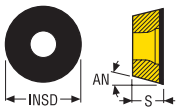
ONEW05





Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	GAN	Třídy CBN					
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		CBN200	CBN300	CBN300P	CBN400C	CBN500	CBN600
ONEW050410ANSN-02020-LF	1,0 *0.039*	0,3 *0.012*	3,6 *0.142*	12,0 *0.472*	4,427 *0.174*	0,0 °	■					

RDHW

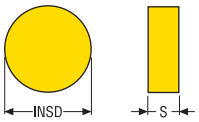


RDHW-LF



Objednací kód	INSD	S	AN°	Třídy CBN					
	mm *in*	mm *in*		CBN200	CBN300	CBN300P	CBN400C	CBN500	CBN600
RDHW0803M0S-01030-LF	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	15,0	■					
RDHW10T3M0S-01030-8-LF	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	15,0	■					

RN.N-LF06/09/12



RNGN



RNGN-LF

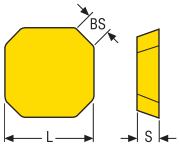


RNMN



			Třídy					
Objednací kód	**INSD**	**S**	**CBN**					
	mm *in*	mm *in*	CBN200	CBN300	CBN300P	CBN400C	CBN500	CBN600
RNGN060300S-02020-LF	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	■					
RNGN090300S-02020-LF	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	■					
RNGN120400S-02020-LF	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	■					
RNGN060300S	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	■					
RNGN090300S	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	■					
RNMN060300S	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*		■	■			
RNMN060300S-02020P	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*						■
RNMN090300E	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*		■		■		
RNMN090300S	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*		■	■			
RNMN090300S-02020	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*				■	■	
RNMN090300S-02020P	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*						■

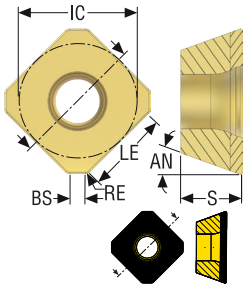
SEE.12

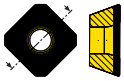
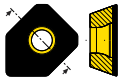




						Třídy					
Objednací kód	**RE**	**BS**	**L**	**S**	**GAN**	**CBN**					
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		CBN200	CBN300	CBN300P	CBN400C	CBN500	CBN600
SEEN1203AFTN-D16	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	0,0 °		■				

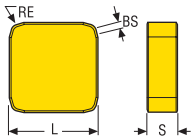
SEEX



Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	Třídy CBN					
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		CBN200	CBN300	CBN300P	CBN400C	CBN500	CBN600
SEEX09T3AFTN-D09-LF	0,5 *0.020*	1,25 *0.049*	2,86 *0.113*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	20,0	■					
SEEX1203AETN-MD13-LF	1,0 *0.039*	8,0 *0.315*	2,2 *0.087*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0	■					
SEEX1204AFTN-D16-LF	1,1 *0.043*	1,6 *0.063*	3,81 *0.150*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0	■					
SEEX1204ZZTN-D16-LF	1,0 *0.039*	7,53 *0.296*	3,81 *0.150*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0	■					

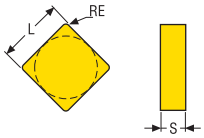
SNEN





Objednací kód	RE	BS	L	S	GAN	Třídy CBN					
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		CBN200	CBN300	CBN300P	CBN400C	CBN500	CBN600
SNEN0903ENE-M06	0,8 *0.031*	0,9 *0.035*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °	■					
SNEN0903ENS-M08	0,8 *0.031*	0,9 *0.035*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °	■					

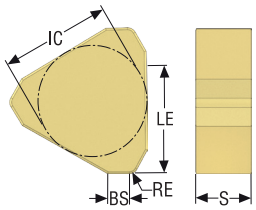
SN..06/09/SNEX12





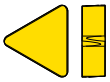
					Třídy					
Objednací kód	**RE**	**L**	**S**	**GAN**	**CBN**					
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		CBN200	CBN300	CBN300P	CBN400C	CBN500	CBN600
SNMN060308E	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	0,0 °				■		
SNMN060308S	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	0,0 °		■				
SNMN090308E	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °		■				
SNMN090308S	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °		■				
SNMN090312S	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °		■	■			
SNMN090312S-02020P	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*							■
SNMN090316S	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °		■				
SNGN090308E	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °	■					
SNGN090308S	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °	■					
SNGN090312S	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °	■					
SNGN090316S	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	0,0 °	■					
SNEX120312ZZ	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	0,0 °	■					

TNGN



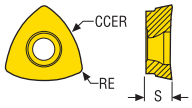
TNGN





Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	Třídy CBN					
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	CBN200	CBN300	CBN300P	CBN400C	CBN500	CBN600
TNGN1103PNE	0,8 *0.031*	1,0 *0.039*	3,3 *0.130*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	■					
TNGN1103PNS	0,8 *0.031*	1,0 *0.039*	3,3 *0.130*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	■					
TNGN1103PRS	1,2 *0.047*	1,0 *0.039*	3,3 *0.130*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	■					
TNGN1604PNE	0,8 *0.031*	1,9 *0.075*	4,95 *0.195*	9,52 *0.375*	4,76 *0.187*	■					
TNGN1604PNS	0,8 *0.031*	1,9 *0.075*	4,95 *0.195*	9,52 *0.375*	4,76 *0.187*	■					
TNGN1604PRS	1,2 *0.047*	1,3 *0.051*	4,95 *0.195*	9,52 *0.375*	4,76 *0.187*	■					

218.19





Objednací kód	RE	CCER	S	GAN	Třídy CBN					
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		CBN200	CBN300	CBN300P	CBN400C	CBN500	CBN600
218.19-100T-MD08-LF	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	2,81 *0.111*	0,0 °	■					

Úvod

Oblasti použití

Řezná keramika Secomax zahrnuje řadu produktů, která pokrývá stále rostoucí požadavky průmyslové výroby a potřebu výkonnějších nástrojů.

Břitové destičky jsou zápustkově lisovány a tepelně sintrovány za použití velmi jemných a čistých surovin s jemnozrnnou strukturou, což umožňuje dosažení vynikající kvality výsledného materiálu. Všechny plochy jsou následně broušeny k zajištění maximální rozměrové přesnosti produktu s úzkými tolerancemi.

Díky tomu mají produkty Secomax tyto mimořádné vlastnosti:

– vysoká odolnost vůči tepelným šokům

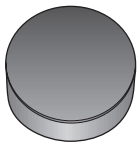
– optimalizovaná houževnatost

– vynikající otěruvzdornost

– vysoká kvalita

Úvod

CS300



Formát:
Monolitní.

Složení:
Sialon (Si, Al, O, N) keramická třída.

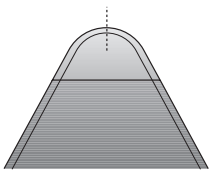
Povlak:
Bez povlaku.

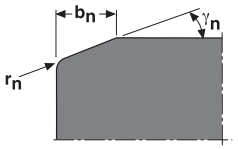
Velikost a úhel fazetky

CS300	=	0,10 mm x 20°

S	=	Zkosení a honování
T	=	Zkosení, bez honování
E	=	Honování

Velikost a úhel fazetky





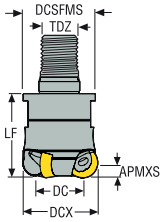
b_n = šířka sražení
γ_n = úhel sražení
r_n = rádius honování

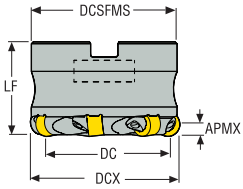
Keramika, Hrubování a_p 0,5 – 3,0 metrické / palce

SMG	CS300	
	v_c	f_z
S1	600 — 1000 *2000 — 3200*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
S2	600 — 1000 *2000 — 3200*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
S3	600 — 1000 *2000 — 3200*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
S11	— —	— —
S12	— —	— —
S13	— —	— —

R217/220.26



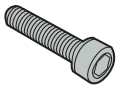
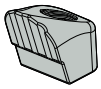




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 824, 825
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 828
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	TDZ	DCSFMS	LF	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			mm	mm		mm	mm		mm	mm	mm			kg	
R220.26-0050-RN1204.6A	03115702	Trn	37,329	50,0	6	6,0	22,0	–	47,0	45,0	–	–	16700	0,5	RN1204
R220.26-0050-RN1207.5A	03115710	Trn	37,329	50,0	5	6,0	22,0	–	47,0	45,0	–	–	11900	0,5	RN1207
R220.26-0050-RP1204.6A	03133188	Trn	37,409	50,0	6	6,0	22,0	–	47,0	45,0	–	2,3	16700	0,5	RP1204
R220.26-0063-RN1207.6A	03115711	Trn	50,323	63,0	6	6,0	27,0	–	60,0	50,0	–	–	10600	0,8	RN1207
R220.26-0063-RN1207.7A	03115712	Trn	50,323	63,0	7	6,0	27,0	–	60,0	50,0	–	–	10600	0,9	RN1207
R220.26-0080-RN1207.7A	03115713	Trn	67,261	80,0	7	6,0	32,0	–	77,0	50,0	–	–	9400	1,6	RN1207
R220.26-0080-RN1207.8A	03115714	Trn	67,261	80,0	8	6,0	32,0	–	77,0	50,0	–	–	9400	1,4	RN1207
R220.26-0100-RN1207.8A	03115715	Trn	87,279	100,0	8	6,0	40,0	–	90,0	63,0	–	–	8400	2,8	RN1207
R220.26-0125-RN1207.9	03115716	Trn	112,278	125,0	9	6,0	40,0	–	90,0	63,0	–	–	7500	3,6	RN1207
R217.26-1632.RE-RN1204.3A	03115686	Combimaster	19,265	32,0	3	6,0	–	M16	30,0	35,0	57,75	0,0	19100	0,2	RN1204
R217.26-1632.RE-RP1204.3A	03204228	Combimaster	19,439	32,0	3	6,0	–	M16	30,0	35,0	57,75	5,0	20800	0,2	RP1204
R217.26-2040.RE-RN1204.4A	03115687	Combimaster	27,338	40,0	4	6,0	–	M20	36,5	40,0	67,0	0,0	17100	0,4	RN1204
R217.26-2040.RE-RP1204.4A	03115679	Combimaster	27,423	40,0	4	6,0	–	M20	36,5	40,0	67,0	3,2	18600	0,4	RP1204

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Upínací klín	Šroub klínu
				
R217.26-..	–	1/4HEX-H2.5X50	CW0508	LD5015C
R220.26-0050	220.17-692	1/4HEX-H2.5X50	CW0508	LD5015C
R220.26-0063	MC6S12X40	1/4HEX-H2.5X50	CW0508	LD5015C
R220.26-0080	950E1645	1/4HEX-H2.5X50	CW0508	LD5015C
R220.26-0100-0125	MC6S20X50	1/4HEX-H2.5X50	CW0508	LD5015C

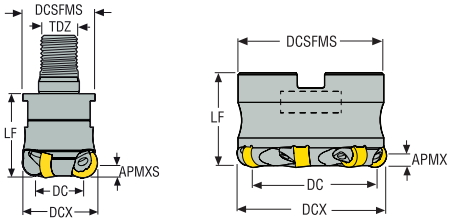
Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.26-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	H00-2535

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

R217/220.26 – Palce

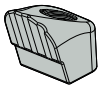




—Doporučení pro výběr břitových destiček a řezných parametrů – viz str. 824, 825
—Kompletní program břitových destiček – viz str. 828
—Vysvětlení atributů ISO – viz str. 16

Objednací kód	Produktové číslo	Typ upínací stopky	DC	DCX	ZEFP	APMXS	DCB	TDZ	DCSFMS	LF	OAL	RMPX°	RPMX	Hmotnost	Destička
			palce	palce		palce	palce		palce	palce	palce			lbs	
R217.26-01.50-20RE-RN1207.3A	10008700	Trn	1.001	1.500	3	0.236	–	M20	1.437	1.575	2.638	0,0	12500	0.880	RN1207
R220.26-02.00-RN1207.5A	03115723	Trn	1.501	2.000	5	0.236	0.750	–	1.750	2.000	–	–	11900	1.320	RN1207
R220.26-02.50-RN1207.6A	03115724	Trn	2.001	2.500	6	0.236	1.000	–	2.250	2.000	–	–	10600	1.980	RN1207
R220.26-03.00-RN1207.7A	03115725	Trn	2.499	3.000	7	0.236	1.250	–	2.750	2.000	–	–	9400	2.870	RN1207

Náhradní díly, součásti zahrnuté v dodávce

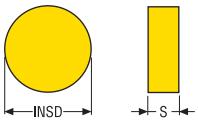
Pro frézu	Šroub pro upnutí na trn	Klíč břit. destičky	Upínací klín	Šroub klínu
				
R217.26-..	–	1/4HEX-H2.5X50	CW0508	LD5015C
R220.26-02.00	UC6S3/8UNFX1-3/4	1/4HEX-H2.5X50	CW0508	LD5015C
R220.26-02.50	UC6S1/2UNFX1-1/2	1/4HEX-H2.5X50	CW0508	LD5015C
R220.26-03.00	–	1/4HEX-H2.5X50	CW0508	LD5015C

Příslušenství

Pro frézu	Klíč s volbou momentu	Pevná rukojeť	Upínací moment destičky	Momentový klíč
				
R217/220.26-..	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	H00-2535

Momentové a pevné klíče – viz str. 905

RNGN12



RNGN



RPGN



			Třídy
Objednací kód	**INSD**	**S**	**CBN**
	mm *in*	mm *in*	CS300
RNGN120400T-01020	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	■
RNGN120700T-01020	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	■
RPGN120400T-01020	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	■

Úvod

Polykrystalický diamant (PCD) se vyrábí slinutím pečlivě tříděných částeček diamantu za vysoké teploty a vysokého tlaku. Řezné nástroje z PCD kombinují tvrdost, otěruvzdornost a tepelnou vodivost diamantu s houževnatostí slinutého karbidu wolframu.

Břitové destičky Secomax™ PCD jsou vhodné pro obrábění neželezných kovů a slitin, např.:

- Hliníku
- Mědi
- Mosazi
- Bronzu
- Slinutého karbidu

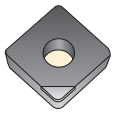
Lze je použít i pro jiné materiály, např.:

- Kompozity (MMC, ...)
- Vyztužené plasty
- Grafit
- Slinutý karbid wolframu
- Keramiku
- Slitiny titanu

Přehled provedení břitových destiček



- Sintrovaná vrstva -LF
- Vrstva PCD je sintrována na karbid.
- Lze využít všechny části břitu na jedné straně.
- Třídy: PCD20, PCD30M



- Připájený prvek -L1 a -L2
- PCD prvek připájený ke standardním karbidovým destičkám.
- Třídy: PCD05, PCD20, PCD30

Destičky pro standardní frézy

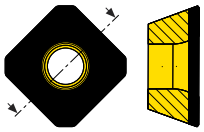
Čelní frézy

- SEHN12
- R220.13
- R220.30



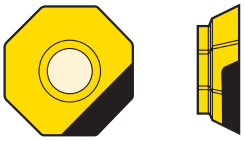
Čelní frézy

- SEEX12
- R220.53



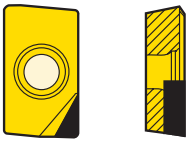
Čelní frézy

- OFEX05
- R220.43



Rohové frézy

- XOEX06/10/12/16
- 217/220.69



Doporučené řezné rychlosti jsou uvedeny v tabulce s řeznými parametry.
Doporučené posuvy jsou uvedeny v tabulce s řeznými parametry.
Vzorce pro výpočet řezných parametrů - viz str. 896

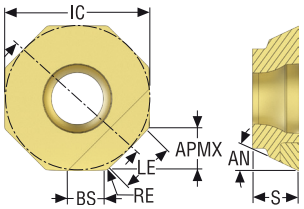
PCD, Hrubování a_p 0,5 - 3,0 metrické / palce

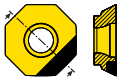
SMG	PCD05		PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	400 — 2500 *1400 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	400 — 2500 *1400 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	— —	— —	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	400 — 1200 *1400 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

PCD, Dokončovací obrábění a_p < 0,5 metrické / palce

SMG	PCD05		PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	400 — 2500 *1400 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	400 — 2500 *1400 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	— —	— —	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	400 — 1200 *1400 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

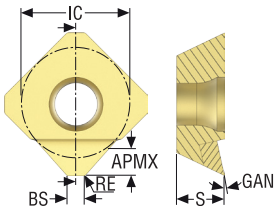
OFEX





								Třídy			
Objednací kód	**RE**	**APMX**	**BS**	**LE**	**IC**	**S**	**AN°**	**PCD**			
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		PCD05	PCD20	PCD30	PCD30M
OFEX05T305FN-M05	0,5 *0.020*	3,0 *0.118*	2,4 *0.094*	3,5 *0.138*	12,79 *0.504*	3,97 *0.156*	26,0		■		

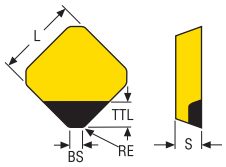
SEEX





								Třídy			
Objednací kód	**RE**	**APMX**	**BS**	**LE**	**IC**	**S**	**GAN**	**PCD**			
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		PCD05	PCD20	PCD30	PCD30M
SEEX09T3AFFN-L1	0,4 *0.016*	2,8 *0.110*	1,5 *0.059*	1,95 *0.077*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	12,0 °	■	■		

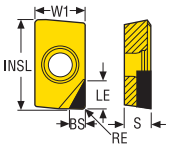
SEHN





Objednací kód	RE	BS	L	TTL	S	GAN	Třídy PCD			
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		PCD05	PCD20	PCD30	PCD30M
SEHN1203AFFN-E08	1,0 *0.039*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	– *0.500*	3,18 *0.125*	0,0 °		■		

XOEX



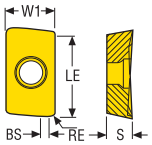




Objednací kód	RE	BS	LE	INSL	W1	S	GAN	Třídy PCD			
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		PCD05	PCD20	PCD30	PCD30M
XOEX060204FR	0,4 *0.016*	1,1 *0.043*	2,5 *0.098*	6,94 *0.273*	4,09 *0.161*	2,45 *0.096*	8,0 °	■			
XOEX10T304F	0,4 *0.016*	1,08 *0.043*	4,0 *0.157*	11,08 *0.436*	6,87 *0.270*	3,77 *0.148*	15,0 °	■	■		
XOEX120404FR	0,4 *0.016*	1,11 *0.044*	4,0 *0.157*	13,88 *0.546*	8,18 *0.322*	5,03 *0.198*	15,0 °		■	■	
XOEX120404FR-L2	0,4 *0.016*	1,95 *0.077*	4,5 *0.177*	13,7 *0.539*	8,18 *0.322*	4,95 *0.195*	14,0 °	■			
XOEX160508F	0,8 *0.031*	1,3 *0.051*	15,7 *0.618*	18,3 *0.720*	10,2 *0.402*	5,8 *0.228*	15,65 °	■	■		■



ABEX26

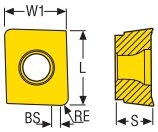


M15

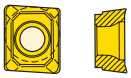


Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	Třídy																
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
ABEX2606ZFFR-M15	1,6 *0.063*	2,0 *0.079*	24,4 *0.961*	14,0 *0.551*	6,35 *0.250*	17,0 °							■		■	■	■		■				
ABEX2606ZZFR-M15	1,6 *0.063*	10,0 *0.394*	24,4 *0.961*	14,0 *0.551*	6,35 *0.250*	17,0 °													■				

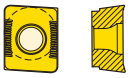
AC..15



M10/M11/M14/MD15

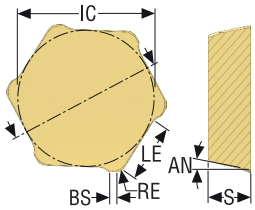


ME10

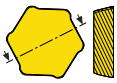


Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	Třídy																		
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
ACET150612TR-ME10	1,2 *0.047*	0,13 *0.005*	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	22,0 °						■	■										
ACET150612TL-M11	1,2 *0.047*	0,13 *0.005*	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	14,0 °							■										
ACET150612TR-M11	1,2 *0.047*	0,13 *0.005*	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	14,0 °							■		■	■	■		■	■			
ACET150631TR-M11	3,1 *0.122*	–	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	14,0 °							■										
ACET150612TL-M14	1,2 *0.047*	0,13 *0.005*	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °							■										
ACET150612TR-M14	1,2 *0.047*	0,13 *0.005*	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °							■		■		■		■				
ACET150630TR-M14	3,0 *0.118*	–	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °													■				
ACET150631TR-M14	3,1 *0.122*	–	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °							■										
ACET150660TL-M14	6,0 *0.236*	–	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °							■										
ACET150660TR-M14	6,0 *0.236*	–	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °							■						■				
ACET150612TR-MD15	1,2 *0.047*	0,13 *0.005*	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °					■					■			■				
ACET150630TR-MD15	3,0 *0.118*	–	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °										■							
ACMT150612TR-M14	1,2 *0.047*	0,13 *0.005*	14,8 *0.583*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °							■				■						

HPMN12

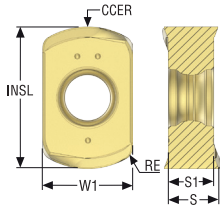


D25



Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	Třídy: PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
HPMN1206ZETR-D25	1,7 *0.067*	0,8 *0.031*	9,0 *0.354*	21,458 *0.845*	6,35 *0.250*	11,0										■	■						

LOH.06



D07



M07



MD07

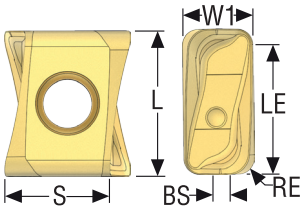


ME06

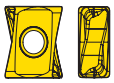


Objednací kód	RE	CCER	INSL	W1	S	S1	GAN	Třídy: PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
LOHT060310TR-M07	1,0 *0.039*	5,5 *0.217*	10,0 *0.394*	6,35 *0.250*	3,57 *0.141*	3,17 *0.125*	20,0 °					■	■	■	■			■	■	■				
LOHT060310TR-MD07	1,0 *0.039*	5,5 *0.217*	10,0 *0.394*	6,35 *0.250*	3,57 *0.141*	3,17 *0.125*	7,0 °			■		■					■	■						
LOHT060310TR-ME06	1,0 *0.039*	5,5 *0.217*	10,0 *0.394*	6,35 *0.250*	3,57 *0.141*	3,17 *0.125*	27,0 °						■	■					■	■		■		
LOHW060310TR-D07	1,0 *0.039*	5,5 *0.217*	10,0 *0.394*	6,35 *0.250*	3,45 *0.136*	3,17 *0.125*	0,0 °	■				■					■							

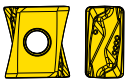
LOEX08/12



M08/MD08



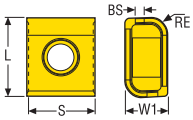
M09/M12/MD13

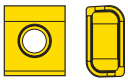


Objednací kód	RE	BS	LE	L	W1	S	GAN	Třídy																
								PVD								CVD						Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
LOEX080404TR-M08	0,4 *0.016*	1,29 *0.051*	8,3 *0.327*	9,3 *0.366*	4,4 *0.173*	6,67 *0.263*	33,3 °			■		■		■			■	■						
LOEX080408TR-M08	0,8 *0.031*	0,92 *0.036*	8,3 *0.327*	9,3 *0.366*	4,4 *0.173*	6,6 *0.260*	34,0 °			■		■	■	■	■	■	■	■		■				
LOEX080412TR-M08	1,2 *0.047*	0,52 *0.020*	8,3 *0.327*	9,3 *0.366*	4,4 *0.173*	6,52 *0.257*	33,3 °			■				■				■						
LOEX080416TR-M08	1,6 *0.063*	0,13 *0.005*	8,3 *0.327*	9,3 *0.366*	4,4 *0.173*	6,45 *0.254*	33,3 °					■	■	■										
LOEX080404TR-MD08	0,4 *0.016*	1,29 *0.051*	8,3 *0.327*	9,3 *0.366*	4,4 *0.173*	6,67 *0.263*	29,0 °			■								■						
LOEX080408TR-MD08	0,8 *0.031*	0,92 *0.036*	8,3 *0.327*	9,3 *0.366*	4,4 *0.173*	6,6 *0.260*	29,5 °			■				■		■	■	■		■				
LOEX080416TR-MD08	1,6 *0.063*	0,13 *0.005*	8,3 *0.327*	9,3 *0.366*	4,4 *0.173*	6,45 *0.254*	29,5 °							■				■						
LOEX120704R-T4-M09	0,4 *0.016*	2,83 *0.111*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,33 *0.407*	36,0 °							■										
LOEX120708R-T4-M09	0,8 *0.031*	2,47 *0.097*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,26 *0.404*	36,0 °					■	■	■	■			■	■					
LOEX120716R-T4-M09	1,6 *0.063*	1,74 *0.069*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,12 *0.398*	36,0 °					■	■	■										
LOEX120724R-T4-M09	2,4 *0.094*	1,01 *0.040*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	9,98 *0.393*	36,0 °						■											
LOEX120731R-T4-M09	3,1 *0.122*	0,37 *0.015*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	9,88 *0.389*	36,0 °					■	■	■										
LOEX120740R-T4-M09	4,0 *0.157*	0,14 *0.006*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	9,74 *0.383*	36,0 °						■	■										
LOEX120750R-T2-M09	5,0 *0.197*	1,06 *0.042*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	9,52 *0.375*	36,0 °							■										
LOEX120763R-T2-M09	6,3 *0.248*	0,43 *0.017*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	9,28 *0.365*	36,0 °						■	■										
LOEX120708TR-T4-M12	0,8 *0.031*	2,47 *0.097*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,26 *0.404*	35,0 °			■		■	■	■	■			■	■	■		■		
LOEX120712TR-T4-M12	1,2 *0.047*	2,1 *0.083*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,19 *0.401*	35,0 °							■						■				
LOEX120716TR-T4-M12	1,6 *0.063*	1,74 *0.069*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,12 *0.398*	35,0 °			■				■										
LOEX120720TR-T4-M12	2,0 *0.079*	1,37 *0.054*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,04 *0.395*	35,0 °					■	■	■				■						
LOEX120724TR-T4-M12	2,4 *0.094*	1,01 *0.040*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	9,98 *0.393*	35,0 °						■	■				■						
LOEX120731TR-T4-M12	3,1 *0.122*	0,37 *0.015*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	9,88 *0.389*	35,0 °					■	■	■				■						
LOEX120708TR-T4-MD13	0,8 *0.031*	2,47 *0.097*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,26 *0.404*	30,0 °			■				■		■	■	■						
LOEX120712TR-T4-MD13	1,2 *0.047*	2,1 *0.083*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,19 *0.401*	30,0 °			■								■						
LOEX120716TR-T4-MD13	1,6 *0.063*	1,74 *0.069*	12,0 *0.472*	14,2 *0.559*	7,5 *0.295*	10,12 *0.398*	30,0 °			■				■			■	■		■				

Pozor! Destičky LOEX1207xxR-2-M09 mají pouze dva břity

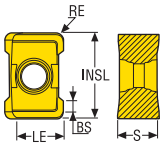
LNHQ14/17



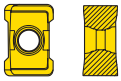


							Třídy																			
Objednací kód	RE	BS	L	W1	S	GAN	PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
LNHQ140708TN4-M11	0,8 *0.031*	2,8 *0.110*	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	11,85 *0.467*	16,0 °							■				■						
LNHQ140731TN4-M11	3,1 *0.122*	0,5 *0.020*	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	11,85 *0.467*	16,0 °							■				■						
LNHQ140740TN4-M11	4,0 *0.157*	–	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	11,85 *0.467*	16,0 °							■										
LNHQ140750TN4-M11	5,0 *0.197*	–	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	11,85 *0.467*	16,0 °							■										
LNHQ140760TN4-M11	6,0 *0.236*	–	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	11,85 *0.467*	16,0 °							■				■						

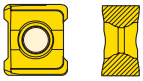
LNK.05/06



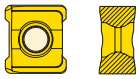
LNK.05



LNK.06



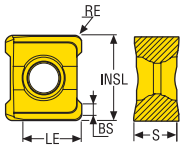
LNKW06



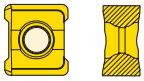
Objednací kód	RE	BS	LE	INSL	S	GAN	Třídy																
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
LNKT050404PPN4-E05	0,4 *0.016*	1,3 *0.051*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	23,0 °							■										■
LNKT050404PPTN4-M06	0,4 *0.016*	1,3 *0.051*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	15,0 °					■		■								■		
LNKT050408PPTN4-M06	0,8 *0.031*	1,3 *0.051*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	15,0 °					■		■						■				
LNKT050416PPTN4-M06	1,6 *0.063*	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	15,0 °							■										
LNKT050420PPTN4-M06	2,0 *0.079*	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	15,0 °							■										
LNKT050424PPTN2-M06	2,4 *0.094*	0,6 *0.024*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	15,0 °							■										
LNKT050431PPTL1-M06	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	15,0 °							■										
LNKT050431PPTR1-M06	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	15,0 °							■										
LNKT050431PPTR1C-M06	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	4,96 *0.195*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	15,0 °							■										
LNKT050431PPTL1C-M06	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	4,96 *0.195*	10,0 *0.394*	4,7 *0.185*	15,0 °							■										
LNKT060504PPN-E05	0,4 *0.016*	1,6 *0.063*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	23,0 °																	■
LNKT060508PPN-E05	0,8 *0.031*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	23,0 °																	■
LNKT060504PPTN-M06	0,4 *0.016*	1,6 *0.063*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °							■				■		■				
LNKT060508PPTN-M06	0,8 *0.031*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °			■		■		■		■		■		■				
LNKT060516PPTN-M06	1,6 *0.063*	1,3 *0.051*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °			■				■		■								
LNKT060531PPTN-M06	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °							■										
LNKT060540PPTL-M06	4,0 *0.157*	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °							■										
LNKT060540PPTR-M06	4,0 *0.157*	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °							■										
LNKW060504PPN-MD08	0,4 *0.016*	1,6 *0.063*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	0,0 °			■														
LNKW060508PPN-MD08	0,8 *0.031*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	0,0 °											■						

LNK.0504031...C je první volbou pro CW = 8 až 9 mm a LNK.0504031 je první volbou pro CW = 9 až 10 mm

LNK.08



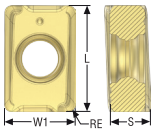
LNK.08



Objednací kód	RE	BS	LE	INSL	S	GAN	Třídy																
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
LNKT080504PPN-E05	0,4 *0.016*	1,6 *0.063*	7,5 *0.295*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	23,0 °																	■
LNKT080508PPN-E05	0,8 *0.031*	1,1 *0.043*	7,5 *0.295*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	23,0 °																	■
LNKT080520PPN-E05	2,0 *0.079*	0,7 *0.028*	6,7 *0.264*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	23,0 °																	■
LNKT080531PPN-E05	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	7,5 *0.295*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	23,0 °																	■
LNKT080504PPTN-M06	0,4 *0.016*	1,6 *0.063*	7,5 *0.295*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °							■				■		■				
LNKT080508PPTN-M06	0,8 *0.031*	1,1 *0.043*	7,5 *0.295*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °			■		■		■		■		■		■				
LNKT080516PPTN-M06	1,6 *0.063*	1,3 *0.051*	7,2 *0.283*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °			■				■										
LNKT080520PPTN-M06	2,0 *0.079*	0,7 *0.028*	6,7 *0.264*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °			■				■		■								
LNKT080524PPTN-M06	2,4 *0.094*	0,5 *0.020*	6,7 *0.264*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °			■				■		■								
LNKT080531PPTN-M06	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	7,5 *0.295*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °			■				■		■								
LNKT080540PPTL-M06	4,0 *0.157*	0,8 *0.031*	7,5 *0.295*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °							■										
LNKT080540PPTR-M06	4,0 *0.157*	0,8 *0.031*	7,5 *0.295*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	15,0 °							■										
LNKW080508PPN-MD08	0,8 *0.031*	1,1 *0.043*	7,5 *0.295*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	0,0 °									■		■						

Pozor! Při použití destiček LNK s rohovým rádiusem RE = 2,4; 3,1 a 4,0 mm
je třeba modifikovat vnější profil tělesa frézy či kazet obrobením rádiusu nebo sražení = 2,5 mm

LN.U1104

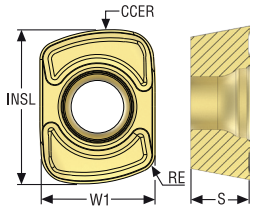


ME07/ME08/M07/M08/M12



Objednací kód	RE	L	W1	S	GAN	Třídy																
						PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
LNEU110408ER-M07	0,8 *0.031*	12,0 *0.472*	8,0 *0.315*	4,53 *0.178*	28,0 °						■	■	■									
LNEU110408SR-M12	0,8 *0.031*	12,0 *0.472*	8,0 *0.315*	4,53 *0.178*	22,9 °			■				■			■	■		■				
LNEU110408SR-ME07	0,8 *0.031*	12,0 *0.472*	8,0 *0.315*	4,32 *0.170*	27,5 °						■											
LNEU110408SR-ME08	0,8 *0.031*	12,0 *0.472*	8,0 *0.315*	4,53 *0.178*	28,0 °						■					■						
LNMU110408ER-M07	0,8 *0.031*	12,0 *0.472*	8,0 *0.315*	4,32 *0.170*	27,5 °						■											
LNMU110408SR-M12	0,8 *0.031*	12,0 *0.472*	8,0 *0.315*	4,32 *0.170*	22,4 °			■								■						
LNMU110408SR-ME08	0,8 *0.031*	12,0 *0.472*	8,0 *0.315*	4,32 *0.170*	27,5 °						■	■										

LPH.05/06/09



E05/E08/ME04/ME05/ME08/M05/M06/M13

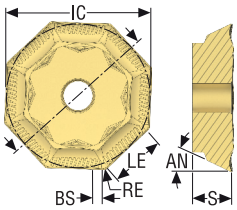


MD05/MD07/MD15/D06/D12/D15



							Třídy																	
Objednací kód	**RE**	**CCER**	**INSL**	**W1**	**S**	**GAN**	**PVD**								**CVD**							**Nepovlak.**	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
LPHT05T210TR-ME04	1,0 *0.039*	6,4 *0.252*	6,8 *0.268*	5,07 *0.200*	2,54 *0.100*	16,0 °						■	■						■				
LPHT060310ER-E05	1,0 *0.039*	8,0 *0.315*	8,5 *0.335*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	16,0 °							■								■		■
LPHT060310TR-ME05	1,0 *0.039*	8,0 *0.315*	8,5 *0.335*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	16,0 °					■	■	■								■		
LPHT060310TR-M06	1,0 *0.039*	8,0 *0.315*	8,5 *0.335*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	11,0 °			■		■	■	■	■			■	■	■				
LPHT09T420R-E08	2,0 *0.079*	9,75 *0.384*	14,0 *0.551*	9,5 *0.374*	4,76 *0.187*	20,0 °																	■
LPHW05T210TR-MD05	1,0 *0.039*	6,4 *0.252*	6,8 *0.268*	5,07 *0.200*	2,54 *0.100*	0,0 °	■																
LPHW060310TR-MD07	1,0 *0.039*	8,0 *0.315*	8,5 *0.335*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	0,0 °											■	■					
LPHW060310TR-D06	1,0 *0.039*	8,0 *0.315*	8,5 *0.335*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	0,0 °	■				■												
LPHW09T420TR-D12	2,0 *0.079*	9,75 *0.384*	14,0 *0.551*	9,5 *0.374*	4,76 *0.187*	0,0 °	■																
LPKT05T210TR-M05	1,0 *0.039*	6,4 *0.252*	6,8 *0.268*	5,07 *0.200*	2,54 *0.100*	11,0 °					■	■	■	■			■	■					
LPKT09T420TR-ME08	2,0 *0.079*	9,75 *0.384*	14,0 *0.551*	9,5 *0.374*	4,76 *0.187*	15,0 °						■	■								■		
LPKT09T420TR-M13	2,0 *0.079*	9,75 *0.384*	14,0 *0.551*	9,5 *0.374*	4,76 *0.187*	10,0 °					■	■	■	■		■	■	■	■				
LPKW05T210TR-MD05	1,0 *0.039*	6,4 *0.252*	6,8 *0.268*	5,07 *0.200*	2,54 *0.100*	0,0 °					■						■						
LPKW09T420TR-MD15	2,0 *0.079*	9,75 *0.384*	14,0 *0.551*	9,5 *0.374*	4,76 *0.187*	0,0 °								■		■	■						
LPKW09T420TR-D15	2,0 *0.079*	9,75 *0.384*	14,0 *0.551*	9,5 *0.374*	4,76 *0.187*	0,0 °			■		■												

OFER/OFEN/OFMR07



E07/M10/D18/M16



ME10/ME13/ME15/M15

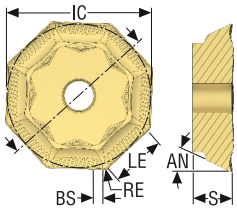


ZZ..M10/M16



Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	GAN	Třídy																
								PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
OFER070405N-E07	0,5 *0.020*	1,4 *0.055*	7,0 *0.276*	17,941 *0.706*	4,56 *0.180*	26,0	20,0 °		■														■	
OFER070405TN-ME10	0,5 *0.020*	1,4 *0.055*	7,1 *0.280*	17,941 *0.706*	4,56 *0.180*	26,0	18,0 °							■				■						
OFER070405TN-ME15	0,5 *0.020*	1,4 *0.055*	7,1 *0.280*	17,941 *0.706*	4,56 *0.180*	26,0	16,0 °							■				■		■				
OFER070405N-M10	0,5 *0.020*	1,4 *0.055*	7,0 *0.276*	17,941 *0.706*	4,56 *0.180*	26,0	0,0 °				■													
OFER070405TN-M16	0,5 *0.020*	1,4 *0.055*	7,1 *0.280*	17,941 *0.706*	4,56 *0.180*	26,0	0,0 °			■				■		■	■	■		■				
OFMR070405TR-ME13	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	5,2 *0.205*	17,972 *0.708*	4,86 *0.191*	26,0	15,0 °											■						
OFMR070405TR-M15	0,5 *0.020*	1,2 *0.047*	5,2 *0.205*	17,972 *0.708*	4,86 *0.191*	26,0	0,0 °							■		■		■						
OFEN070405TN-D18	0,5 *0.020*	2,0 *0.079*	7,0 *0.276*	17,96 *0.707*	4,76 *0.187*	26,0	0,0 °					■				■	■	■						
OFEN0704ZZR-M10	0,5 *0.020*	6,6 *0.260*	7,5 *0.295*	18,081 *0.712*	4,76 *0.187*	26,0	0,0 °				■													
OFEN0704ZZTR-M16	0,5 *0.020*	6,6 *0.260*	7,4 *0.291*	18,115 *0.713*	4,74 *0.187*	26,0	0,0 °									■				■				

OF..05/07



E04/M05



M08/M14



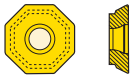
ME07ME12//D09



ME10/ME15/M16

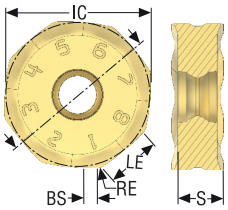


ME13/ME09/M13/M15/D18

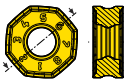


Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	GAN	Třídy																
								PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
OFEX05T305N-E04	0,5 *0.020*	1,5 *0.059*	4,9 *0.193*	12,7 *0.500*	3,77 *0.148*	26,0	20,0 °		■															
OFEX05T305TN-ME07	0,5 *0.020*	1,5 *0.059*	4,9 *0.193*	12,7 *0.500*	3,77 *0.148*	26,0	18,0 °							■				■						
OFEX05T305N-M05	0,5 *0.020*	1,5 *0.059*	4,9 *0.193*	12,7 *0.500*	3,77 *0.148*	26,0	0,0 °				■													
OFEX05T305TN-M08	0,5 *0.020*	1,5 *0.059*	4,9 *0.193*	12,7 *0.500*	3,77 *0.148*	26,0	0,0 °							■		■		■		■				
OFEX05T305TN-D09	0,5 *0.020*	1,5 *0.059*	4,9 *0.193*	12,806 *0.504*	3,97 *0.156*	26,0	0,0 °										■							
OFMT050405TR-ME12	0,5 *0.020*	1,5 *0.059*	2,6 *0.102*	13,18 *0.519*	4,76 *0.187*	26,0	18,0 °							■										
OFMT070405TN-ME13	0,5 *0.020*	1,1 *0.043*	7,1 *0.280*	17,972 *0.708*	4,86 *0.191*	26,0	18,0 °											■						
OFMT070405TN-M15	0,5 *0.020*	1,1 *0.043*	7,1 *0.280*	17,972 *0.708*	4,86 *0.191*	26,0	0,0 °							■				■						
OFMT070405TR-M15	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	5,2 *0.205*	17,972 *0.708*	4,86 *0.191*	26,0	0,0 °							■										
OFET070405TN-ME10	0,5 *0.020*	1,4 *0.055*	7,1 *0.280*	17,941 *0.706*	4,56 *0.180*	26,0	18,0 °							■										
OFET070405TN-ME15	0,5 *0.020*	1,4 *0.055*	7,1 *0.280*	17,941 *0.706*	4,56 *0.180*	26,0	18,0 °							■										

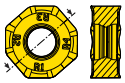
ON.U05



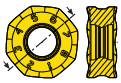
ON.U0504: ME14



ON.U0504: ZZTN-M10



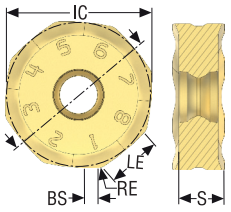
ON.U0504: ME10-11/M10-11

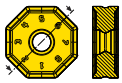


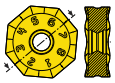
Objednací kód	*	RE	BS	LE	IC	S	GAN	Třídy																
								PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
ONMU050410ANTN-ME10	*	1,0 *0.039*	0,3 *0.012*	3,9 *0.154*	12,0 *0.472*	4,5 *0.177*	20,0 °						■	■										
ONMU050410ANTN-ME11	–	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*	3,4 *0.134*	12,0 *0.472*	4,5 *0.177*	20,0 °					■	■	■				■						
ONMU050406ANTN-ME14	–	0,6 *0.024*	1,3 *0.051*	3,2 *0.126*	12,0 *0.472*	4,5 *0.177*	25,0 °			■		■	■	■			■	■		■				
ONMU050410ANTN-M10	*	1,0 *0.039*	0,3 *0.012*	4,1 *0.161*	12,0 *0.472*	4,5 *0.177*	20,0 °			■		■		■			■	■		■				
ONMU050410ANTN-M11	–	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*	3,4 *0.134*	12,0 *0.472*	4,5 *0.177*	20,0 °			■		■			■	■	■	■		■				
ONEU050410ZZTN4-M10	–	1,0 *0.039*	3,2 *0.126*	3,4 *0.134*	12,0 *0.472*	4,25 *0.167*	20,0 °			■														

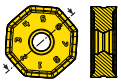
Označené břitové destičky jsou kompatibilní výhradně s těmito hladicími destičkami:
*ONEU050410ZZTN4-M10
**ONEU090520ZZTN4-M12
***ONEU090520ZZTN4-M14

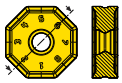
ON.U09

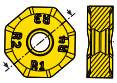


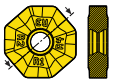

M30/M45

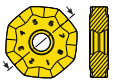

ONMU090510-M12

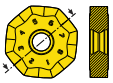

ONMU090510-ME16

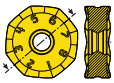

ONMU090512-ME16


ONMU090520 ZZTN4-M12


ONMU090520 ZZTN4-M14


ONMU090520- M14-15

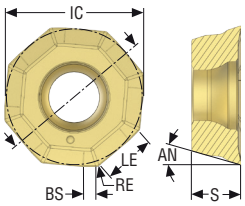

ONMU090520- MD16-17

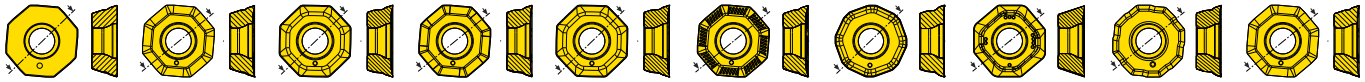

ONMU090520- ME12-13/M12-13

								Třídy																		
Objednací kód	*	RE	BS	LE	IC	S	GAN	PVD								CVD							Nepovlak.			
	mm	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25		
ONMU090520ANTN-ME12	**	2,0 *0.079*	0,45 *0.018*	7,3 *0.287*	22,0 *0.866*	6,8 *0.268*	20,0 °						■	■			■					■				
ONMU090520ANTN-ME13	–	2,0 *0.079*	2,11 *0.083*	7,7 *0.303*	22,0 *0.866*	6,8 *0.268*	20,0 °			■			■	■			■	■	■	■						
ONMU090510ANTN-ME16	–	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	6,8 *0.268*	22,0 *0.866*	6,8 *0.268*	25,0 °			■		■	■	■			■	■		■						
ONMU090512TN-ME16	–	1,2 *0.047*	–	8,1 *0.319*	22,0 *0.866*	6,8 *0.268*	25,0 °			■			■		■		■	■	■	■						
ONMU090510ANTN-M12	–	1,0 *0.039*	–	8,3 *0.327*	22,0 *0.866*	6,8 *0.268*	20,0 °			■			■		■				■							
ONMU090520ANTN-M12	**	2,0 *0.079*	0,45 *0.018*	7,3 *0.287*	22,0 *0.866*	6,8 *0.268*	20,0 °			■				■	■		■	■	■	■		■				
ONMU090520ANTN-M13	***	2,0 *0.079*	2,11 *0.083*	7,7 *0.303*	22,0 *0.866*	6,8 *0.268*	20,0 °			■		■		■		■	■	■		■		■				
ONMU090520ANTN-M14	***	2,0 *0.079*	0,45 *0.018*	7,3 *0.287*	22,0 *0.866*	5,56 *0.219*	15,0 °			■		■		■		■	■	■		■						
ONMU090520ANTN-M15	–	2,0 *0.079*	2,11 *0.083*	7,7 *0.303*	22,0 *0.866*	5,56 *0.219*	15,0 °			■		■				■	■	■		■						
ONMU090512TN-M30	–	1,2 *0.047*	–	8,1 *0.319*	22,0 *0.866*	6,5 *0.256*	25,0 °									■	■	■								
ONMU090512TN-M45	–	1,2 *0.047*	–	8,1 *0.319*	22,0 *0.866*	6,5 *0.256*	25,0 °									■	■									
ONMU090520ANTN-MD16	***	2,0 *0.079*	0,45 *0.018*	7,3 *0.287*	22,0 *0.866*	5,56 *0.219*	0,0 °									■	■	■		■						
ONMU090520ANTN-MD17	–	2,0 *0.079*	2,11 *0.083*	7,4 *0.291*	22,0 *0.866*	5,56 *0.219*	0,0 °									■	■	■								
ONEU090520ZZTN4-M12	–	2,0 *0.079*	6,3 *0.248*	6,3 *0.248*	21,41 *0.843*	6,8 *0.268*	20,0 °			■							■	■								
ONEU090520ZZTN4-M14	–	2,0 *0.079*	6,3 *0.248*	6,3 *0.248*	21,41 *0.843*	5,56 *0.219*	15,0 °			■				■		■	■	■		■						

Označené břitové destičky jsou kompatibilní výhradně s těmito hladicími destičkami:
*ONEU050410ZZTN4-M10
**ONEU090520ZZTN4-M12
***ONEU090520ZZTN4-M14

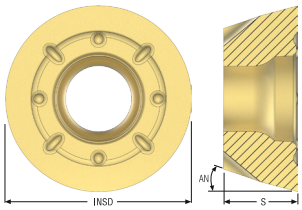
OOET/OOMT/OOEW06



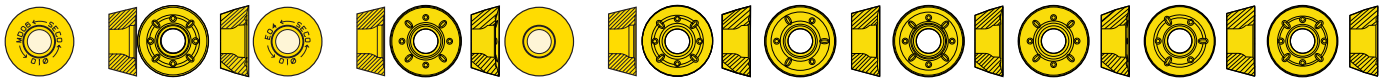


Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	GAN	Třídy: PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*			MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
OOET0605ZZFR-E08	0,6 *0.024*	1,5 *0.059*	4,5 *0.177*	15,8 *0.622*	5,56 *0.219*	18,0	20,0 °																	■
OOMT060510SN-ME12	1,0 *0.039*	–	5,7 *0.224*	15,78 *0.621*	5,56 *0.219*	18,0	15,0 °						■					■		■				
OOET0605ZZSR-ME12	0,6 *0.024*	1,5 *0.059*	4,5 *0.177*	15,8 *0.622*	5,56 *0.219*	18,0	15,0 °					■	■	■	■			■	■	■				
OOMT060510EN-M10	1,0 *0.039*	–	5,7 *0.224*	15,78 *0.621*	5,56 *0.219*	18,0	10,0 °						■		■									
OOET0605ZZER-M10	0,6 *0.024*	1,5 *0.059*	4,5 *0.177*	15,8 *0.622*	5,56 *0.219*	18,0	10,0 °						■	■	■					■				
OOET0605ZZER-W8-M10	1,0 *0.039*	2,5 *0.098*	2,2 *0.087*	15,76 *0.620*	5,56 *0.219*	18,0	10,0 °					■	■							■				
OOET0605ZZSR-W4-M15	0,9 *0.035*	4,9 *0.193*	6,0 *0.236*	15,85 *0.624*	5,96 *0.235*	18,0	5,0 °			■			■	■			■	■		■				
OOMT0605ZZSR-M15	0,6 *0.024*	1,5 *0.059*	4,5 *0.177*	15,8 *0.622*	5,56 *0.219*	18,0	10,0 °			■			■	■		■	■	■		■				
OOMT0605ZZSR-MHF-M16	2,0 *0.079*	1,3 *0.051*	4,0 *0.157*	15,8 *0.622*	5,56 *0.219*	18,0	6,0 °						■					■							
OOMT060510SN-M20	1,0 *0.039*	–	5,7 *0.224*	15,78 *0.621*	5,56 *0.219*	18,0	12,0 °			■						■	■	■		■				
OOEW0605ZZSR-D20	0,6 *0.024*	1,5 *0.059*	4,5 *0.177*	15,8 *0.622*	5,56 *0.219*	18,0	0,0 °		■								■							

RD..05/06/07/08/10

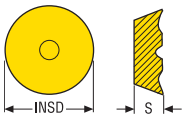


RD.W-MDxx | RDHT-E04 | RDHT-Exx | RDHT-Mxx | RDHW-MD01 | RDHW-MDxx | RDKT-6-M05 | RDKT-8-M05 | RDKT-8-M07 | RDKW-6-MD06 | RDKW-8-MD06

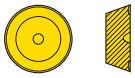


Objednací kód	INSD	S	GAN	Třídy																
				PVD									CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
RDHT06T1M0-E02	6,0 *0.236*	2,18 *0.086*	18,0 °							■										■
RDHT0803M0-E03	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	20,0 °							■						■				■
RDHW0501M0-MD01	5,0 *0.197*	1,51 *0.059*	0,0 °					■		■										
RDHW06T1M0-MD02	6,0 *0.236*	2,18 *0.086*	0,0 °		■	■	■	■		■										
RDHW0702M0-MD03	7,0 *0.276*	2,38 *0.094*	0,0 °					■		■										
RDHW0702M0T-MD04	7,0 *0.276*	2,38 *0.094*	0,0 °		■															
RDHW0803M0-MD03	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	0,0 °				■	■	■	■										
RDKW0803M0T-MD05	8,0 *0.315*	3,18 *0.125*	0,0 °		■	■				■				■	■					
RDHT10T3M0-8-E04	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	20,0 °							■										■
RDHT10T3M0T-8-M11	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	16,0 °						■	■	■									
RDHW10T3M0-8-MD04	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	0,0 °					■		■										
RDHW10T3M0T-8-MD06	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	0,0 °	■																
RDKT10T3M0T-6-M05	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	16,0 °						■	■				■	■					
RDKT10T3M0T-8-M05	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	16,0 °						■	■	■				■	■		■		
RDKT10T3M0T-8-M07	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0 °			■				■				■	■	■		■		
RDKW10T3M0T-6-MD06	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	0,0 °		■					■					■					
RDKW10T3M0T-8-MD06	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	0,0 °		■	■		■		■			■	■	■					

REHR16

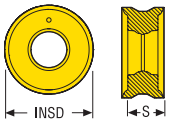


M14/MD15

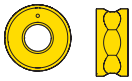


Objednací kód	INSD	S	GAN	Třídy																	
				PVD									CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
REHR1605M0T-MD15	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	6,0 °										■							

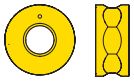
RNMU12



M10

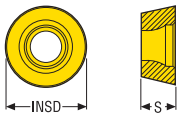


ME10

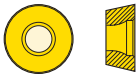


Objednací kód	INSD	S	GAN	Třídy																	
				PVD									CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
RNMU1204M0-ME10	12,0 *0.472*	4,8 *0.189*	27,0 °						■	■	■				■	■				
RNMU1204M0T-M10	12,0 *0.472*	4,8 *0.189*	20,0 °			■			■	■	■			■	■	■				

ROHT12

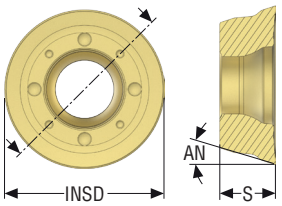


M09/M12/M14

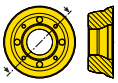


Objednací kód	INSD	S	GAN	Třídy																	
				PVD								CVD							Nepovlak.		
	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25	
ROHT1204M0-M12	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	10,0 °												■						
ROHT1204M0-M14	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	16,0 °												■						

ROMT1605

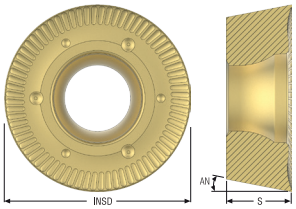


M14

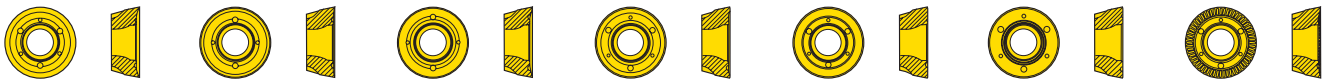


Objednací kód	INSD	S	AN°	GAN	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*			MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
ROMT1605M0T-8-M14	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	18,0	6,0 °			■			■					■						

RP..12

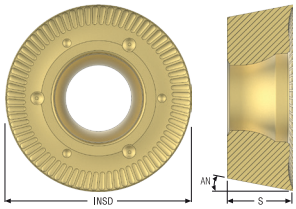


E05 M08 M10/M13 M15 MD10 MD12 ME07



Objednací kód	INSD	S	AN°	GAN	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*			MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
RPHT1204M0T-4-M08	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	16,0 °							■					■	■				
RPKT1204M0T-4-M10	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	11,0 °								■									
RPHT1204M0T-4-M13	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	16,0 °						■		■				■					
RPHT1204M0-6-E05	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	20,0 °						■	■										■
RPHT1204M0T-6-ME07	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	20,0 °						■	■						■		■		
RPHT1204M0T-6-M08	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	16,0 °						■	■				■	■	■		■		
RPHT1204M0T-6-M13	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	16,0 °						■	■				■	■	■				
RPKT1204M0T-6-M15	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	15,0 °			■				■			■	■	■	■				
RPKW1204M0T-6-MD10	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	0,0 °			■		■					■	■						
RPHW1204M0T-6-MD12	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	11,0	0,0 °	■																

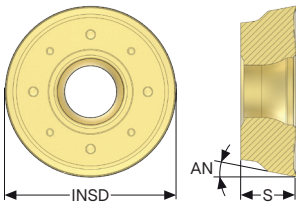
RP..12



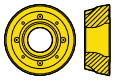


					Třídy																
Objednací kód	INSD	S	AN°	GAN	PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*			MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
RPHT1605M0T-6-ME11	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	11,0	21,0 °						■	■										
RPHT1605M0T-6-M12	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	11,0	15,0 °							■										
RPHT1605M0T-8-ME11	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	11,0	21,0 °						■	■	■				■	■		■		
RPHT1605M0T-8-M12	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	11,0	15,0 °						■	■	■							■		
RPKT1605M0T-6-M18	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	11,0	15,0 °											■	■					
RPKT1605M0T-8-M12	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	11,0	15,0 °											■	■	■				
RPKT1605M0T-8-M18	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	11,0	15,0 °			■		■		■			■	■	■	■				
RPKW1605M0T-6-MD20	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	11,0	0,0 °			■							■	■	■					
RPKW1605M0T-8-MD20	16,0 *0.630*	5,56 *0.219*	11,0	0,0 °		■								■	■						

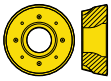
RP..19/20



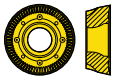
M13/M15/M20



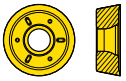
MD10/22



ME12

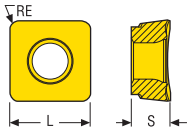


RPHT19-M13

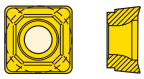


Objednací kód	INSD	S	AN°	GAN	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*			MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
RPHT190600T-6-M13	19,05 *0.750*	6,39 *0.252*	11,0	16,0 °						■	■					■					
RPHT2006M0T-8-M13	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	16,0 °						■		■							■		
RPKT2006M0T-6-ME12	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	20,0 °						■	■							■			
RPKT2006M0T-8-ME12	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	20,0 °						■	■				■		■	■			
RPKT2006M0T-6-M15	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	15,0 °											■						
RPKT2006M0T-8-M15	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	15,0 °							■				■		■				
RPKT2006M0T-6-M20	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	15,0 °										■	■						
RPKT2006M0T-8-M20	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	15,0 °			■				■			■	■	■	■				
RPKW2006M0-8-MD10	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	0,0 °					■		■										
RPKW2006M0T-6-MD22	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	0,0 °										■							
RPKW2006M0T-8-MD22	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	11,0	0,0 °		■								■		■					

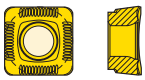
SC..12



M10/M11/M14/MD15/MD16

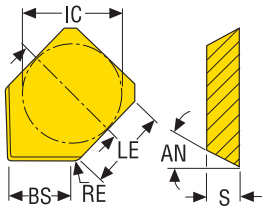


ME10

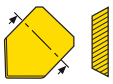


Objednací kód	RE	L	S	GAN	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm in	mm in	mm in		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SCET120612R-M10	1,2 *0.047*	12,673 *0.499*	6,35 *0.250*	20,0 °						■											
SCET120612T-ME10	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	22,0 °						■	■										
SCET120612T-M11	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	14,0 °							■		■	■	■		■				
SCET120612T-M14	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °						■	■		■		■		■				
SCET120612T-MD15	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °					■					■			■				
SCET120630T-M14	3,0 *0.118*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °			■		■	■	■				■	■	■				
SCET120630T-MD16	3,0 *0.118*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °							■			■	■	■	■				
SCEX120660T-M14	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °																	
SCMT120612T-M14	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	15,0 °							■						■				

SEAN12-ZZ

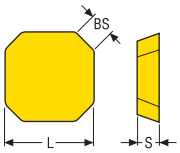


M15-18/MD15

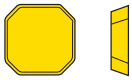


Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	Třídy															
							PVD								CVD						Nepovlak.	
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SEAN1203ZZTN-M15	1,0 *0.039*	7,3 *0.287*	9,3 *0.366*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0									■							
SEAN1203ZZTN-MD15	1,0 *0.039*	7,3 *0.287*	9,3 *0.366*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0										■						

SEAN12

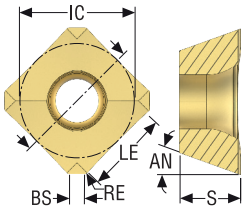


E12-E15/M14-M19

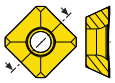


Objednací kód	BS	L	S	GAN	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm in	mm in	mm in		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SEAN1203AFN-E12	1,5 *0.059*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	0,0 °		■															
SEAN1203AFTN-M14	1,5 *0.059*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	0,0 °														■			
SEAN1303AFTN-M14	3,5 *0.138*	12,44 *0.490*	3,36 *0.132*	0,0 °													■				
SEAN1303AFTN-M15	3,5 *0.138*	13,44 *0.529*	3,36 *0.132*	0,0 °									■								
SEAN1604AFTN-M19	4,1 *0.161*	16,8 *0.661*	4,79 *0.189*	0,0 °									■								

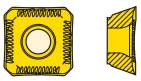
SE.X09



E04/M05/M08/D09

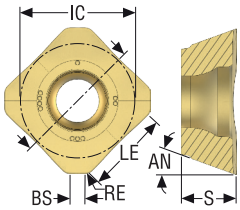


ME06-07

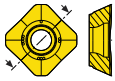


Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	Třídy															
							PVD								CVD						Nepovlak.	
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SEEX09T3AFN-E04	0,3 *0.012*	1,5 *0.059*	7,1 *0.280*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	20,0		■														■	
SEEX09T3AFN-M05	0,3 *0.012*	1,5 *0.059*	7,1 *0.280*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	20,0					■	■	■										
SEEX09T3AFTN-M08	0,3 *0.012*	1,5 *0.059*	7,1 *0.280*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	20,0			■		■		■		■	■	■		■				
SEEX09T3AFTN-ME07	0,3 *0.012*	1,5 *0.059*	7,1 *0.280*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	20,0							■				■		■	■			
SEEX09T3AFTN-D09	0,3 *0.012*	1,5 *0.059*	7,1 *0.280*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	20,0										■							
SEMX09T3AFTN-M08	0,3 *0.012*	1,5 *0.059*	7,1 *0.280*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	20,0							■				■						
SEMX09T3AFTN-ME06	0,3 *0.012*	1,5 *0.059*	7,1 *0.280*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	20,0											■						

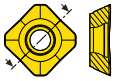
SE.X12/15



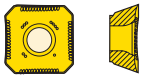
E08/M10/M14/M15/MD18/MD19



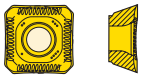
E10/M12/M17/M18/MD20



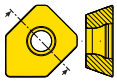
ME11-12



ME15

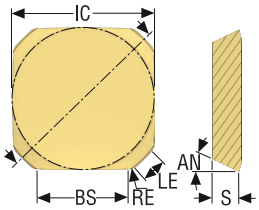


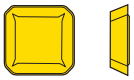
ZZTN-M14-17

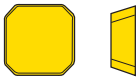


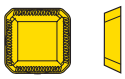
Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	Třídy																
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SEEX1204AFN-E08	1,12 *0.044*	1,5 *0.059*	8,7 *0.343*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0		■					■										■
SEEX1204AFTN-ME11	1,12 *0.044*	1,5 *0.059*	8,7 *0.343*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0							■				■		■				
SEEX1204AFN-M10	1,12 *0.044*	1,5 *0.059*	8,7 *0.343*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0					■	■	■	■					■		■		
SEEX1204AFTN-M14	1,12 *0.044*	1,5 *0.059*	8,7 *0.343*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0			■		■		■		■	■	■		■				
SEEX1204ZZTN-M14	1,12 *0.044*	7,4 *0.291*	8,7 *0.343*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0				■			■		■	■	■		■				
SEEX1204AFTN-MD18	1,12 *0.044*	1,5 *0.059*	8,7 *0.343*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0										■			■				
SEMX1204AFTN-ME12	1,12 *0.044*	1,5 *0.059*	8,7 *0.343*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0						■	■				■		■				
SEMX1204AFTN-M15	1,12 *0.044*	1,5 *0.059*	8,7 *0.343*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0			■				■		■	■	■		■		■		
SEMX1204AFTN-MD19	1,12 *0.044*	1,5 *0.059*	8,7 *0.343*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0					■					■			■				
SEEX1505AFN-E10	1,5 *0.059*	1,8 *0.071*	10,3 *0.406*	15,875 *0.625*	5,56 *0.219*	20,0																	■
SEEX1505AFN-M12	1,5 *0.059*	1,8 *0.071*	10,3 *0.406*	15,875 *0.625*	5,56 *0.219*	20,0						■	■	■					■				
SEEX1505AFTN-M17	1,5 *0.059*	1,8 *0.071*	10,3 *0.406*	15,875 *0.625*	5,56 *0.219*	20,0											■		■				
SEEX1505ZZTN-M17	1,5 *0.059*	9,4 *0.370*	10,3 *0.406*	15,875 *0.625*	5,56 *0.219*	20,0											■		■				
SEMX1505AFTN-ME15	1,5 *0.059*	1,8 *0.071*	10,3 *0.406*	15,875 *0.625*	5,56 *0.219*	20,0													■				
SEMX1505AFTN-M18	1,5 *0.059*	1,8 *0.071*	10,3 *0.406*	15,875 *0.625*	5,56 *0.219*	20,0			■				■		■	■	■		■				
SEMX1505AFTN-MD20	1,5 *0.059*	1,8 *0.071*	10,3 *0.406*	15,875 *0.625*	5,56 *0.219*	20,0					■					■	■		■				

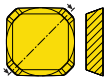
SE..12/15

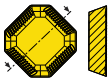



E07


E10-15/M13-18/MD14-20/D16

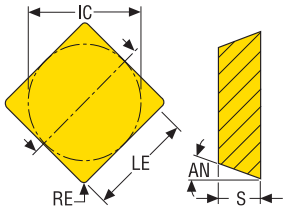

ME10/ME12/ME13/ME16


SEEX1203AFTN-M13/MD14

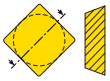

SEKR1303

Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	Třídy: PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SEKR1203AFN-E07	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	8,8 *0.346*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0														■			
SEKR1203AFTN-ME10	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	8,8 *0.346*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0							■						■	■			
SEKR1203AFTN-ME13	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	8,8 *0.346*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0							■				■		■	■			
SEKR1303AFTN-ME13	0,8 *0.031*	3,46 *0.136*	7,0 *0.276*	13,44 *0.529*	3,36 *0.132*	20,0							■										
SEKR1504AFTN-ME16	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	11,6 *0.457*	15,875 *0.625*	4,76 *0.187*	20,0														■			
SEKR1604AFTN-ME16	1,0 *0.039*	4,1 *0.161*	– –	16,8 *0.661*	4,79 *0.189*	20,0														■			
SEEX1203AFTN-M13	1,0 *0.039*	8,0 *0.315*	2,2 *0.087*	12,77 *0.503*	3,18 *0.125*	20,0													■				
SEEX1203AFTN-MD14	1,0 *0.039*	8,0 *0.315*	2,2 *0.087*	12,77 *0.503*	3,18 *0.125*	20,0	■	■							■							■	
SEKN1203AFN-E12	2,0 *0.079*	1,6 *0.063*	8,8 *0.346*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0																	
SEKN1203AFTN-M14	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	8,8 *0.346*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0							■		■	■	■		■	■			
SEKN1203AFTN-D16	2,0 *0.079*	1,6 *0.063*	8,8 *0.346*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0										■							
SEKN1204AFTN-M18	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	8,8 *0.346*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	20,0													■				
SEKN1504AFTN-M18	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	11,6 *0.457*	15,87 *0.625*	4,76 *0.187*	20,0							■		■		■			■			
SEKN1504AFTN-MD20	2,0 *0.079*	1,9 *0.075*	11,6 *0.457*	15,87 *0.625*	4,76 *0.187*	20,0										■							

SENN

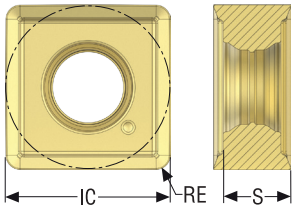


E10/M12

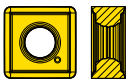


Objednací kód	RE	LE	IC	S	AN°	Třídy																		
						PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm in	mm in	mm in	mm in		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SENN120308T-M12	0,8 *0.031*	11,1 *0.437*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	20,0							■										

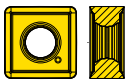
SN.U13



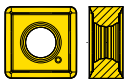
M12



M14

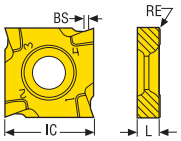


ME10



Objednací kód	RE	IC	S	Třídy																		
				PVD									CVD							Nepovlak.	
	mm in	mm in	mm in	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNGU130612EN-ME10	1,2 *0.047*	13,587 *0.535*	5,56 *0.219*						■	■	■				■					
SNGU130612TN-M14	1,2 *0.047*	13,6 *0.535*	5,56 *0.219*			■							■	■						
SNXU130612TN-M12	1,2 *0.047*	13,587 *0.535*	5,56 *0.219*			■			■	■				■	■	■				

SNHQ11

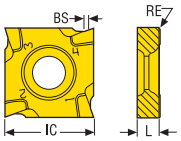




Objednací kód	RE	BS	L	IC	Třídy																	
					PVD								CVD							Nepovlak.		
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNHQ110202EL4-E05	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*																	■
SNHQ110202ER4-E05	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*																	■
SNHQ110202TL4-M07	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110202TR4-M07	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110204TL4-M07	0,4 *0.016*	0,3 *0.012*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*				■			■				■						
SNHQ110204TR4-M07	0,4 *0.016*	0,3 *0.012*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*				■			■				■						
SNHQ110208TL4-M07	0,8 *0.031*	0,2 *0.008*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*						■	■								■		
SNHQ110208TR4-M07	0,8 *0.031*	0,2 *0.008*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*						■	■								■		
SNHQ110212TL4-M07	1,2 *0.047*	0,2 *0.008*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110212TR4-M07	1,2 *0.047*	0,2 *0.008*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110216TL4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110216TR4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110220TL4-M07	2,0 *0.079*	–	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*				■													
SNHQ110220TR4-M07	2,0 *0.079*	–	2,3 *0.091*	11,0 *0.433*				■													
SNHQ110302EL4-E05	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*																	■
SNHQ110302ER4-E05	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*																	■
SNHQ110302TL4-M07	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110302TR4-M07	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110304TL4-M07	0,4 *0.016*	0,3 *0.012*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*				■			■				■						
SNHQ110304TR4-M07	0,4 *0.016*	0,3 *0.012*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*				■			■				■						
SNHQ110308TL4-M07	0,8 *0.031*	0,2 *0.008*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110308TR4-M07	0,8 *0.031*	0,2 *0.008*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110312TL4-M07	1,2 *0.047*	0,2 *0.008*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110312TR4-M07	1,2 *0.047*	0,2 *0.008*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110316TL4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*							■										
SNHQ110316TR4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*							■										

					Třídy																	
Objednací kód	RE	BS	L	IC	PVD								CVD							Nepovlak.		
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNHQ110320TL4-M07	2,0 *0.079*	–	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*				■													
SNHQ110320TR4-M07	2,0 *0.079*	–	2,7 *0.106*	11,0 *0.433*				■													

SNHQ1203/1204



EL/ER2-E05/M07



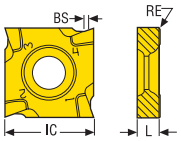
xL/xR4-E05/M07



Objednací kód	RE	BS	L	IC	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNHQ120302EL4-E05	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ120302ER4-E05	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ120302TL4-M07	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120302TR4-M07	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120304TL4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ120304TR4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ120308TL4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■				■						
SNHQ120308TR4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■				■						
SNHQ120310TL4-M07	1,0 *0.039*	0,6 *0.024*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120310TR4-M07	1,0 *0.039*	0,6 *0.024*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120312TL4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120312TR4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120316TL4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120316TR4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120320TL4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120320TR4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120324EL2-M07	2,4 *0.094*	–	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120324ER2-M07	2,4 *0.094*	–	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120330EL2-M07	3,0 *0.118*	–	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120330ER2-M07	3,0 *0.118*	–	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120404EL4-E05	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ120404ER4-E05	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ120402TL4-M07	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120402TR4-M07	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120404TL4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*				■			■										
SNHQ120404TR4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*				■			■										

Objednací kód	RE	BS	L	IC	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNHQ120408TL4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ120408TR4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ120412TL4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120412TR4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120416TL4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120416TR4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120420TL4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120420TR4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120424EL2-M07	2,4 *0.094*	–	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120424ER2-M07	2,4 *0.094*	–	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120431EL2-M07	3,1 *0.122*	–	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120431ER2-M07	3,1 *0.122*	–	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120435EL2-M07	3,5 *0.138*	–	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120435ER2-M07	3,5 *0.138*	–	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*							■										

SNHQ12045



EL/ER2-M07

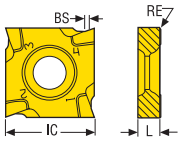


xL/xR4-E05/M07

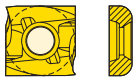


Objednací kód	RE	BS	L	IC	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNHQ1204504EL4-E05	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ1204504ER4-E05	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ1204502TL4-M07	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204502TR4-M07	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204504TL4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ1204504TR4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ1204508TL4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■				■						
SNHQ1204508TR4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■				■						
SNHQ1204512TL4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204512TR4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204516TL4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204516TR4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204520TL4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204520TR4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204524EL2-M07	2,4 *0.094*	–	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204524ER2-M07	2,4 *0.094*	–	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204531EL2-M07	3,1 *0.122*	–	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204531ER2-M07	3,1 *0.122*	–	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204540EL2-M07	4,0 *0.157*	–	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ1204540ER2-M07	4,0 *0.157*	–	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*							■										

SNHQ1205



ER/EL2-M07



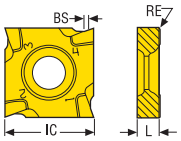
xL/xR4-E05/M07



Objednací kód	RE	BS	L	IC	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNHQ120504EL4-E05	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ120504ER4-E05	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ120502TL4-M07	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120502TR4-M07	0,2 *0.008*	0,75 *0.030*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120504TL4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*				■			■				■				■		
SNHQ120504TR4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*				■			■				■				■		
SNHQ120508TL4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ120508TR4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ120510TL4-M07	1,0 *0.039*	0,6 *0.024*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120510TR4-M07	1,0 *0.039*	0,6 *0.024*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120512TL4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120512TR4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120516TL4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120516TR4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120520TL4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120520TR4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120524EL2-M07	2,4 *0.094*	–	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120524ER2-M07	2,4 *0.094*	–	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120531EL2-M07	3,1 *0.122*	–	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120531ER2-M07	3,1 *0.122*	–	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120540EL2-M07	4,0 *0.157*	–	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120540ER2-M07	4,0 *0.157*	–	5,4 *0.213*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120550FEL2-M07	5,0 *0.197*	–	5,54 *0.218*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120550FER2-M07	5,0 *0.197*	–	5,54 *0.218*	12,7 *0.500*							■										

Poznámka: Při použití břitových destiček SNHQ s rádiusem = 5 mm
je nutno upravit vnější profil frézy provedením rádiusu nebo sražením = 4 mm

SNHQ1207



EL/ER2-M07



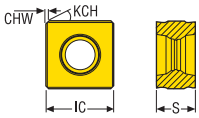
xL/xR4-E05/M07

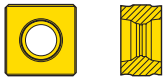


Objednací kód	RE	BS	L	IC	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNHQ120704EL4-E05	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ120704ER4-E05	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*																	■
SNHQ120704TL4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120704TR4-M07	0,4 *0.016*	0,75 *0.030*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120708TL4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ120708TR4-M07	0,8 *0.031*	0,75 *0.030*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*				■			■				■						
SNHQ120712TL4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120712TR4-M07	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120716TL4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120716TR4-M07	1,6 *0.063*	0,2 *0.008*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120720TL4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120720TR4-M07	2,0 *0.079*	0,2 *0.008*	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120724EL2-M07	2,4 *0.094*	–	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120724ER2-M07	2,4 *0.094*	–	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120731EL2-M07	3,1 *0.122*	–	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120731ER2-M07	3,1 *0.122*	–	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120740EL2-M07	4,0 *0.157*	–	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120740ER2-M07	4,0 *0.157*	–	7,0 *0.276*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120750FEL2-M07	5,0 *0.197*	–	7,14 *0.281*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120750FER2-M07	5,0 *0.197*	–	7,14 *0.281*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120760FEL2-M07	6,0 *0.236*	–	7,15 *0.281*	12,7 *0.500*							■										
SNHQ120760FER2-M07	6,0 *0.236*	–	7,15 *0.281*	12,7 *0.500*							■										

Poznámka: Při použití břitových destiček SNHQ s rádiusem = 5 a 6 mm
je nutno upravit vnější profil frézy provedením rádiusu nebo sražením = 4 mm

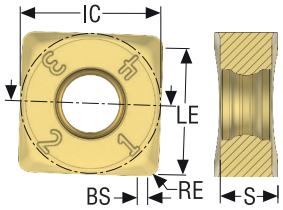
SNHX11/14

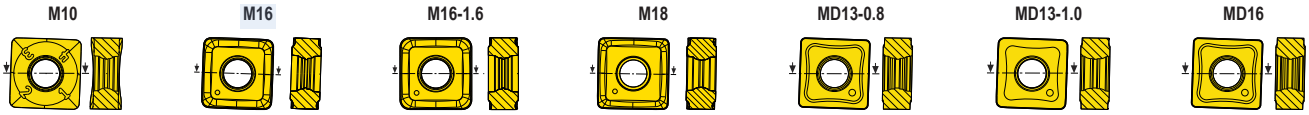




Objednací kód	CHW	IC	S	KCH°	Třídy: PVD								Třídy: CVD							Třídy: Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNHX1106TN8-M11	0,5 *0.020*	11,0 *0.433*	6,35 *0.250*	45,0							■				■		■				
SNHX1406TN8-M12	0,8 *0.031*	14,5 *0.571*	6,35 *0.250*	45,0							■				■						

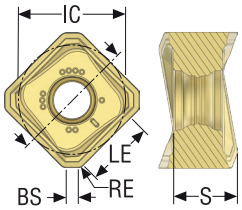
SNMU12/16

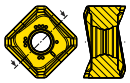


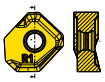


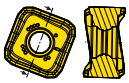
Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	Třídy: PVD								Třídy: CVD							Třídy: Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNMU120408TN-M10	0,8 *0.031*	–	11,2 *0.441*	12,0 *0.472*	4,8 *0.189*			■							■	■						
SNMU120410TN-M10	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*	9,9 *0.390*	12,0 *0.472*	4,8 *0.189*			■		■	■	■			■	■	■	■				
SNMU120412TN-M16	1,2 *0.047*	1,4 *0.055*	9,2 *0.362*	12,0 *0.472*	4,78 *0.188*			■		■				■	■	■		■				
SNMU120416TN-M16	1,6 *0.063*	–	10,4 *0.409*	12,0 *0.472*	4,78 *0.188*			■							■	■						
SNMU120408TN-MD13	0,8 *0.031*	–	11,2 *0.441*	12,0 *0.472*	4,8 *0.189*			■						■								
SNMU120410TN-MD13	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*	9,8 *0.386*	12,0 *0.472*	4,8 *0.189*			■						■	■	■						
SNMU160612TN-M10	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*	13,4 *0.528*	16,0 *0.630*	6,4 *0.252*			■		■					■	■						
SNMU160612TN-M18	1,2 *0.047*	1,6 *0.063*	13,0 *0.512*	16,0 *0.630*	6,38 *0.251*			■						■	■	■		■				
SNMU160610TN-MD16	1,0 *0.039*	–	14,9 *0.587*	16,0 *0.630*	6,4 *0.252*									■	■							
SNMU160612TN-MD16	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*	13,4 *0.528*	16,0 *0.630*	6,4 *0.252*			■						■	■							

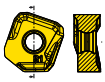
SN.X14/22

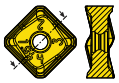


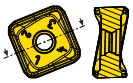

1407AN.R-ME10/M10/M16

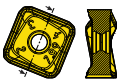

1407AZTR-M10/M16


1407ZN.R-ME10/M10/M16


1407ZZTR-M10/M16

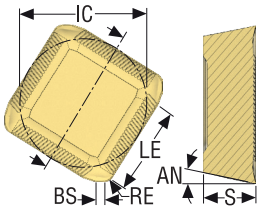

2209ANTR-M12-M18/2209ANR-ME12


2209ZNTL-M18


2209ZNTR-M12-M18/2209ZNR-ME12

Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	Třídy															
							PVD								CVD							Nepovlak.
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SNHX1407ANR-ME10	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	8,4 *0.331*	14,0 *0.551*	6,59 *0.259*	0,0						■	■										■
SNMX1407ANTR-M10	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	8,4 *0.331*	14,0 *0.551*	6,59 *0.259*	0,0			■		■	■	■	■		■	■	■	■				
SNMX1407ANTR-M16	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	8,4 *0.331*	14,0 *0.551*	6,59 *0.259*	0,0			■		■				■	■	■	■	■				
SNEX1407AZTR-M10	1,0 *0.039*	5,7 *0.224*	8,4 *0.331*	13,975 *0.550*	6,64 *0.261*	0,0			■		■				■	■							
SNEX1407AZTR-M16	1,0 *0.039*	5,7 *0.224*	8,4 *0.331*	13,975 *0.550*	6,64 *0.261*	0,0			■						■	■							
SNHX1407ZNR-ME10	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	9,5 *0.374*	14,0 *0.551*	6,59 *0.259*	0,0						■											
SNMX1407ZNTR-M10	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	9,5 *0.374*	14,0 *0.551*	6,59 *0.259*	0,0			■		■	■	■	■		■	■	■					
SNMX1407ZNTR-M16	1,0 *0.039*	1,5 *0.059*	9,5 *0.374*	14,0 *0.551*	6,59 *0.259*	0,0			■				■		■	■	■						
SNEX1407ZZTR-M10	1,0 *0.039*	5,7 *0.224*	9,5 *0.374*	14,02 *0.552*	6,19 *0.244*	0,0			■		■				■	■							
SNEX1407ZZTR-M16	1,0 *0.039*	5,7 *0.224*	9,5 *0.374*	14,02 *0.552*	6,19 *0.244*	0,0			■						■	■							
SNMX2209ANR-ME12	2,0 *0.079*	1,5 *0.059*	14,8 *0.583*	22,0 *0.866*	8,81 *0.347*	0,0							■										
SNMX2209ANTR-M12	2,0 *0.079*	1,5 *0.059*	14,8 *0.583*	22,0 *0.866*	8,81 *0.347*	0,0						■		■			■						
SNMX2209ANTR-M18	2,0 *0.079*	1,5 *0.059*	14,8 *0.583*	22,0 *0.866*	8,81 *0.347*	0,0			■						■	■	■		■				
SNMX2209ZNTR-M12	2,0 *0.079*	1,5 *0.059*	14,3 *0.563*	22,0 *0.866*	8,79 *0.346*	0,0						■	■				■						
SNMX2209ZNTR-M18	2,0 *0.079*	1,5 *0.059*	14,3 *0.563*	22,0 *0.866*	8,79 *0.346*	0,0			■						■	■	■		■				
SNMX2209ZNTL-M18	2,0 *0.079*	1,5 *0.059*	14,3 *0.563*	22,0 *0.866*	8,79 *0.346*	0,0										■	■						

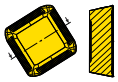
SP..19/28



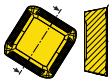
D35



ZETL-M17-MD20

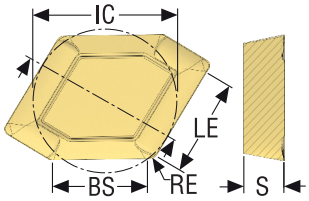


ZETR-M17-MD20-D25

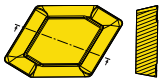


Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	Třídy																
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SPER1906ZETL-M17	3,0 0.118	1,8 0.071	12,7 0.500	19,05 0.750	6,35 0.250	11,0								■									
SPER1906ZETR-M17	1,6 0.063	1,8 0.071	12,7 0.500	19,05 0.750	6,35 0.250	11,0													■				
SPEN1906ZETL-MD20	1,6 0.063	1,8 0.071	13,3 0.524	19,05 0.750	6,35 0.250	11,0											■						
SPEN1906ZETR-MD20	1,6 0.063	1,8 0.071	13,3 0.524	19,05 0.750	6,35 0.250	11,0											■		■				
SPEN1906ZETR-D25	1,6 0.063	1,8 0.071	13,3 0.524	19,05 0.750	6,35 0.250	11,0										■							
SPEN2807ZETR-D35	2,0 0.079	1,8 0.071	13,3 0.524	28,575 1.125	7,938 0.313	11,0										■							
SPMR1906ZETR-M17	1,6 0.063	1,0 0.039	12,9 0.508	19,05 0.750	6,35 0.250	11,0								■									

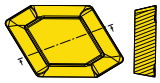
SPE.ZZ



M17/D25/MD20

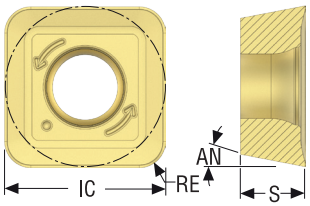


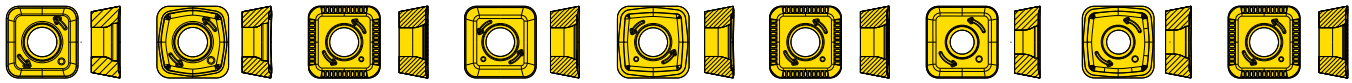
ZZTL-M17



Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	Třídy																	
						PVD									CVD							Nepovlak.	
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SPER1906ZZTL-M17	3,0 0.118	12,0 0.472	14,0 0.551	19,05 0.750	6,35 0.250								■										
SPER1906ZZTR-M17	3,0 0.118	12,0 0.472	14,0 0.551	19,05 0.750	6,35 0.250								■										
SPEN1906ZZTR-D25	3,0 0.118	12,0 0.472	14,0 0.551	19,05 0.750	6,35 0.250										■	■							
SPEN1906ZZTR-MD20	3,0 0.118	12,0 0.472	14,0 0.551	19,05 0.750	6,35 0.250											■							

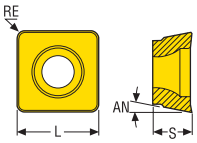
SPKT10/14/18

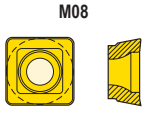




Objednací kód	RE	IC	S	AN°	Třídy: PVD								Třídy: CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SPKT10T317TN-ME08	1,7 *0.067*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0						■		■			■		■				
SPKT10T317TN-M10	1,7 *0.067*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0			■			■	■	■		■	■	■	■		■		
SPKT10T317TN-MD12	1,7 *0.067*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0			■		■		■			■	■						
SPKT140523TN-ME10	2,3 *0.091*	14,0 *0.551*	5,56 *0.219*	11,0						■		■			■		■				
SPKT140523TN-M14	2,3 *0.091*	14,0 *0.551*	5,56 *0.219*	11,0			■			■	■	■		■	■	■	■		■		
SPKT140523TN-MD16	2,3 *0.091*	14,0 *0.551*	5,56 *0.219*	11,0			■		■		■	■		■	■	■	■				
SPKT180630TN-ME10	3,0 *0.118*	18,0 *0.709*	6,35 *0.250*	11,0						■					■		■				
SPKT180630TN-M14	3,0 *0.118*	18,0 *0.709*	6,35 *0.250*	11,0			■			■	■	■		■	■	■	■				
SPKT180630TN-MD16	3,0 *0.118*	18,0 *0.709*	6,35 *0.250*	11,0			■		■		■			■	■						

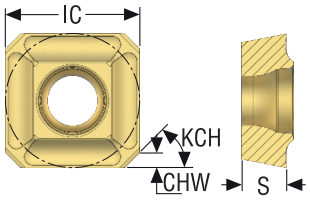
SPMT





Objednací kód	RE	L	S	AN°	Třídy: PVD								Třídy: CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SPMT100408T-M08	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	4,76 *0.187*	11,0							■										

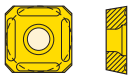
SPMX



-75

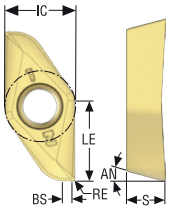


AP-75



Objednací kód	CHW	IC	S	KCH°	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
SPMX0602AP-75	0,69 *0.027*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	45,0							■										
SPMX0703AP-75	0,87 *0.034*	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	45,0							■										
SPMX0903AP-75	1,05 *0.041*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	45,0							■						■				
SPMX12T3AP-75	1,39 *0.055*	12,7 *0.500*	3,97 *0.156*	45,0							■						■				
SPMX060204-75	– –	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	–							■							■			
SPMX070304-75	– –	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	–							■							■			
SPMX090304-75	– –	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	–							■							■			
SPMX12T308-75	– –	12,7 *0.500*	3,97 *0.156*	–							■										

VPGX



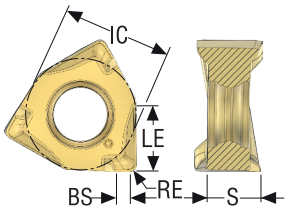
E06/E10



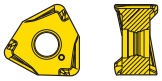
Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	AN°	Třídy																
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
VPGX220605FR-E06	0,5 *0.020*	1,5 *0.059*	14,2 *0.559*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																■	
VPGX220605ER-E10	0,5 *0.020*	1,5 *0.059*	14,2 *0.559*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																	■
VPGX220608PDER-E10	0,8 *0.031*	1,1 *0.043*	14,2 *0.559*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																	■
VPGX220616ER-E10	1,6 *0.063*	–	13,7 *0.539*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																	■
VPGX220620ER-E10	2,0 *0.079*	–	14,2 *0.559*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																	■
VPGX220624ER-E10	2,4 *0.094*	–	14,2 *0.559*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																	■
VPGX220631EN-E10	3,1 *0.122*	–	14,2 *0.559*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																	■
VPGX220631FN-E06	3,1 *0.122*	–	14,2 *0.559*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																■	
VPGX220640ER-E10	4,0 *0.157*	–	14,2 *0.559*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																	■
VPGX220663ER-E10	6,3 *0.248*	–	11,8 *0.465*	12,7 *0.500*	6,35 *0.250*	11,0																	■

* Destička s hladicí ploškou 1,5 mm

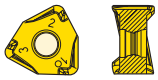
XNEX04/08



XNEX04..



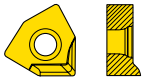
XNEX08..



XNEX08..M13

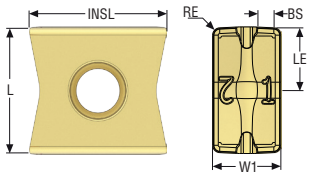


ZZR-M11

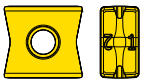


Objednací kód	RE	BS	LE	IC	S	Třídy																	
						PVD								CVD							Nepovlak.		
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XNEX040304R-M06	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	6,7 *0.264*	3,31 *0.130*					■	■	■											
XNEX040308R-M06	0,8 *0.031*	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	6,7 *0.264*	3,31 *0.130*					■	■	■				■				■			
XNEX040304TR-M08	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	6,7 *0.264*	3,29 *0.130*			■		■		■		■	■	■							
XNEX040308TR-M08	0,8 *0.031*	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	6,7 *0.264*	3,29 *0.130*			■		■		■		■	■	■							
XNEX080604TR-M13	0,4 *0.016*	1,8 *0.071*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*					■		■						■					
XNEX080604TR-ME09	0,4 *0.016*	1,8 *0.071*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*					■		■				■							
XNEX080608TR-ME09	0,8 *0.031*	1,4 *0.055*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*			■		■		■		■	■	■		■		■			
XNEX080608R-M08	0,8 *0.031*	1,4 *0.055*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*					■	■	■	■				■	■		■		■	
XNEX080608TR-M13	0,8 *0.031*	1,3 *0.051*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*			■		■		■		■	■	■		■					
XNEX080608TR-MD15	0,8 *0.031*	1,4 *0.055*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*			■		■		■		■	■	■		■					
XNEX080612TR-ME09	1,2 *0.047*	1,0 *0.039*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*			■				■				■							
XNEX080612TR-M13	1,2 *0.047*	0,9 *0.035*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*			■				■		■		■							
XNEX080612TR-MD15	1,2 *0.047*	1,0 *0.039*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*									■	■	■							
XNEX080616TR-ME09	1,6 *0.063*	0,6 *0.024*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*					■		■				■							
XNEX080616TR-M13	1,6 *0.063*	0,5 *0.020*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*			■		■		■		■	■	■		■					
XNEX080616TR-MD15	1,6 *0.063*	0,7 *0.028*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*			■		■		■		■	■	■		■					
XNEX080608TL-M13	0,8 *0.031*	1,3 *0.051*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*						■	■				■		■					
XNEX080616TL-M13	1,6 *0.063*	0,5 *0.020*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*											■							
XNEX080608ZZR-M11	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	7,5 *0.295*	12,48 *0.491*	6,45 *0.254*					■		■		■									

XNHQ07

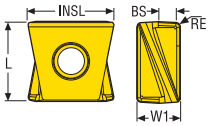


TN8-M11



Objednací kód	RE	INSL	BS	L	LE	W1	GAN	Třídy																		
								PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XNHQ070708TN8-M11	0,8 *0.031*	15,08 *0.594*	1,8 *0.071*	13,63 *0.537*	6,9 *0.272*	7,5 *0.295*	16,0 °			■				■				■								
XNHQ070716TN8-M11	1,6 *0.063*	14,85 *0.585*	1,0 *0.039*	13,63 *0.537*	6,9 *0.272*	7,5 *0.295*	16,0 °			■								■								
XNHQ070731TN8-M11	3,1 *0.122*	14,42 *0.568*	0,6 *0.024*	13,63 *0.537*	6,9 *0.272*	7,5 *0.295*	16,0 °			■								■								

XNHQ09/12/14/17



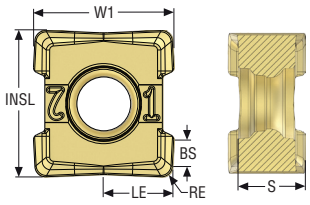
E07/E09/E10/E12/M08/M10/M11/M13



Objednací kód	RE	INSL	BS	L	W1	GAN	Třídy																		
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XNHQ090504TN4-M08	0,4 *0.016*	11,81 *0.465*	2,2 *0.087*	9,3 *0.366*	5,5 *0.217*	16,0 °							■										
XNHQ090508TN4-M08	0,8 *0.031*	11,7 *0.461*	1,8 *0.071*	9,3 *0.366*	5,5 *0.217*	16,0 °			■				■				■						
XNHQ090512TN4-M08	1,2 *0.047*	11,58 *0.456*	1,4 *0.055*	9,3 *0.366*	5,5 *0.217*	16,0 °							■										
XNHQ090516TN4-M08	1,6 *0.063*	11,46 *0.451*	1,0 *0.039*	9,3 *0.366*	5,5 *0.217*	16,0 °							■				■						
XNHQ090520TN4-M08	2,0 *0.079*	11,4 *0.449*	0,6 *0.024*	9,3 *0.366*	5,5 *0.217*	16,0 °							■										
XNHQ090524TN4-M08	2,4 *0.094*	11,2 *0.441*	0,2 *0.008*	9,3 *0.366*	5,5 *0.217*	16,0 °							■										
XNHQ090531TN4-M08	3,1 *0.122*	11,0 *0.433*	–	9,3 *0.366*	5,5 *0.217*	16,0 °							■										
XNHQ090540TN4-M08	4,0 *0.157*	10,7 *0.421*	–	9,3 *0.366*	5,5 *0.217*	16,0 °							■										
XNHQ120608EN4-E09	0,8 *0.031*	13,34 *0.525*	2,3 *0.091*	11,7 *0.461*	6,5 *0.256*	21,0 °							■										
XNHQ120608TN4-M10	0,8 *0.031*	13,16 *0.518*	2,3 *0.091*	11,7 *0.461*	6,5 *0.256*	16,0 °			■				■				■						
XNHQ120612TN4-M10	1,2 *0.047*	13,05 *0.514*	1,9 *0.075*	11,7 *0.461*	6,5 *0.256*	16,0 °							■										
XNHQ120616TN4-M10	1,6 *0.063*	12,94 *0.509*	1,58 *0.062*	11,7 *0.461*	6,5 *0.256*	16,0 °							■				■						
XNHQ120620TN4-M10	2,0 *0.079*	12,81 *0.504*	1,1 *0.043*	11,7 *0.461*	6,5 *0.256*	16,0 °							■										
XNHQ120624TN4-M10	2,4 *0.094*	12,72 *0.501*	0,7 *0.028*	11,7 *0.461*	6,5 *0.256*	16,0 °							■										
XNHQ120631TN4-M10	3,1 *0.122*	12,53 *0.493*	0,15 *0.006*	11,7 *0.461*	6,5 *0.256*	16,0 °							■										
XNHQ120640TN4-M10	4,0 *0.157*	12,25 *0.482*	–	11,7 *0.461*	6,5 *0.256*	16,0 °							■										
XNHQ120650TN4-M10	5,0 *0.197*	11,87 *0.467*	–	11,7 *0.461*	6,5 *0.256*	16,0 °							■										
XNHQ140708EN4-E10	0,8 *0.031*	15,1 *0.594*	3,0 *0.118*	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	22,0 °							■										■
XNHQ140708TN4-M11	0,8 *0.031*	15,1 *0.594*	3,0 *0.118*	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	16,0 °			■				■				■						
XNHQ140716TN4-M11	1,6 *0.063*	14,8 *0.583*	2,2 *0.087*	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	16,0 °							■				■						
XNHQ140720TN4-M11	2,0 *0.079*	14,7 *0.579*	1,8 *0.071*	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ140724TN4-M11	2,4 *0.094*	14,6 *0.575*	1,4 *0.055*	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ140731TN4-M11	3,1 *0.122*	14,4 *0.567*	0,7 *0.028*	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	16,0 °							■				■						
XNHQ140740TN4-M11	4,0 *0.157*	14,2 *0.559*	–	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ140750TN4-M11	5,0 *0.197*	13,9 *0.547*	–	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ140760TN4-M11	6,0 *0.236*	13,6 *0.535*	–	14,0 *0.551*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										

							Třídy																		
Objednací kód	RE	INSL	BS	L	W1	GAN	PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XNHQ170708EN4-E12	0,8 *0.031*	–	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ170708TN4-M13	0,8 *0.031*	–	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	7,5 *0.295*	16,0 °			■				■				■						
XNHQ170716TN4-M13	1,6 *0.063*	–	2,2 *0.087*	17,0 *0.669*	7,5 *0.295*	16,0 °							■				■						
XNHQ170720TN4-M13	2,0 *0.079*	–	1,8 *0.071*	17,0 *0.669*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ170724TN4-M13	2,4 *0.094*	–	1,4 *0.055*	17,0 *0.669*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ170731TN4-M13	3,1 *0.122*	–	0,7 *0.028*	17,0 *0.669*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ170740TN4-M13	4,0 *0.157*	–	–	17,0 *0.669*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ170750TN4-M13	5,0 *0.197*	–	–	17,0 *0.669*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										
XNHQ170760TN4-M13	6,0 *0.236*	–	–	17,0 *0.669*	7,5 *0.295*	16,0 °							■										

XNUX05

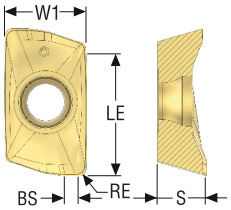


M07

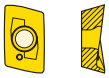


Objednací kód	RE	BS	LE	W1	INSL	S	Třídy																		
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XNXU050504TN8-M07	0,4 *0.016*	2,4 *0.094*	5,0 *0.197*	10,24 *0.403*	10,97 *0.432*	5,2 *0.205*							■										
XNXU050508TN8-M07	0,8 *0.031*	2,0 *0.079*	5,0 *0.197*	10,28 *0.405*	10,94 *0.431*	5,2 *0.205*			■				■				■						
XNXU050516TN8-M07	1,6 *0.063*	1,2 *0.047*	5,0 *0.197*	10,36 *0.408*	10,87 *0.428*	5,2 *0.205*			■								■						

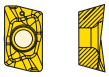
XO.X06



E03

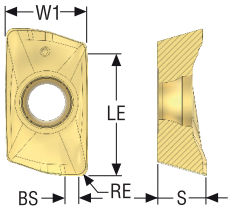


M05

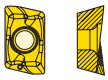


Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	Třídy																
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XOEX060202FR-E03	0,2 *0.008*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	4,1 *0.161*	2,45 *0.096*	30,6 °																■	
XOEX060204FR-E03	0,4 *0.016*	0,9 *0.035*	6,0 *0.236*	4,1 *0.161*	2,45 *0.096*	29,2 °							■									■	
XOMX060202R-M05	0,2 *0.008*	1,1 *0.043*	5,5 *0.217*	4,1 *0.161*	2,45 *0.096*	20,2 °					■		■										
XOMX060204R-M05	0,4 *0.016*	0,91 *0.036*	5,5 *0.217*	4,1 *0.161*	2,45 *0.096*	20,2 °				■	■	■	■								■		
XOMX060208R-M05	0,8 *0.031*	0,51 *0.020*	5,5 *0.217*	4,1 *0.161*	2,45 *0.096*	20,2 °		■		■	■	■	■								■		
XOMX060216R-M05	1,6 *0.063*	0,64 *0.025*	5,5 *0.217*	4,1 *0.161*	2,45 *0.096*	20,2 °				■	■	■	■								■		

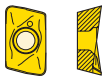
XO.X10



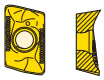
E05/M06



M09



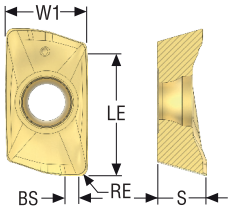
ME07



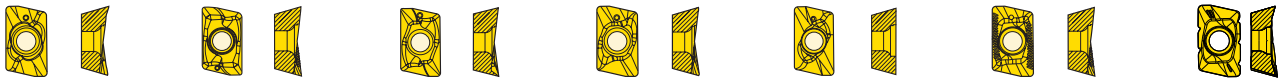
Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	Třídy																		
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XOEX10T304FR-E05	0,4 *0.016*	1,3 *0.051*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	21,6 °							■									■	
XOEX10T308FR-E05	0,8 *0.031*	1,3 *0.051*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	21,6 °							■									■	
XOEX10T312FR-E05	1,2 *0.047*	1,3 *0.051*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	21,6 °																■	
XOEX10T320FR-E05	2,0 *0.079*	0,6 *0.024*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	21,6 °																■	
XOEX10T331FR-E05	3,1 *0.122*	0,39 *0.015*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	24,1 °																■	
XOEX10T302R-M06	0,2 *0.008*	1,3 *0.051*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	15,1 °							■										
XOEX10T304R-M06	0,4 *0.016*	1,3 *0.051*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	15,1 °						■	■				■						
XOEX10T308R-M06	0,8 *0.031*	1,3 *0.051*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	15,1 °						■	■	■			■	■	■				
XOEX10T312R-M06	1,2 *0.047*	1,3 *0.051*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	15,1 °						■	■										
XOEX10T316R-M06	1,6 *0.063*	1,0 *0.039*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	15,1 °						■	■										
XOEX10T320R-M06	2,0 *0.079*	0,6 *0.024*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	18,8 °						■							■				
XOEX10T324R-M06	2,4 *0.094*	0,2 *0.008*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	18,3 °						■											
XOEX10T331R-M06	3,1 *0.122*	0,4 *0.016*	9,7 *0.382*	6,9 *0.272*	3,8 *0.150*	17,3 °						■	■										
XOMX10T304TR-ME07	0,4 *0.016*	1,3 *0.051*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	20,4 °					■	■	■		■	■	■		■				
XOMX10T308TR-ME07	0,8 *0.031*	1,3 *0.051*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	20,4 °					■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
XOMX10T312TR-ME07	1,2 *0.047*	1,3 *0.051*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	20,4 °					■	■	■				■		■				
XOMX10T316TR-ME07	1,6 *0.063*	1,0 *0.039*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	20,4 °					■	■	■	■			■		■				
XOMX10T320TR-ME07	2,0 *0.079*	0,6 *0.024*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	20,4 °					■	■	■				■		■				
XOMX10T324TR-ME07	2,4 *0.094*	0,2 *0.008*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	20,4 °						■	■				■						
XOMX10T331TR-ME07	3,1 *0.122*	0,4 *0.016*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	20,4 °						■	■	■			■						
XOMX10T304TR-M09	0,4 *0.016*	1,3 *0.051*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	10,6 °			■		■		■		■	■	■		■				
XOMX10T308TR-M09	0,8 *0.031*	1,3 *0.051*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	10,6 °			■		■		■		■	■	■	■	■		■		
XOMX10T312TR-M09	1,2 *0.047*	1,3 *0.051*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	10,6 °			■				■						■				
XOMX10T316TR-M09	1,6 *0.063*	1,0 *0.039*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	10,6 °							■						■				
XOMX10T320TR-M09	2,0 *0.079*	0,6 *0.024*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	10,6 °							■						■				
XOMX10T324TR-M09	2,4 *0.094*	0,2 *0.008*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	10,6 °							■										

							Třídy																		
Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XOMX10T331TR-M09	3,1 *0.122*	0,4 *0.016*	9,3 *0.366*	6,9 *0.272*	3,83 *0.151*	10,6 °							■						■				

XO.X12



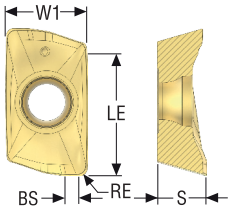
D14 E06 M07 M12 MD13 ME08 ME08-CS



Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	Třídy																		
							PVD								CVD							Nepovlak.			
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XOEX120404FR-E06	0,4 *0.016*	2,0 *0.079*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	27,4 °		■					■									■	
XOEX120408FR-E06	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	27,2 °		■					■									■	
XOEX120420FR-E06	2,0 *0.079*	0,6 *0.024*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	21,2 °		■					■										
XOEX120416FR-E06	1,6 *0.063*	1,2 *0.047*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	26,3 °		■					■										
XOEX120431FR-E06	3,1 *0.122*	– –	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	24,8 °							■										
XOEX120402R-M07	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	20,5 °							■										
XOEX120404R-M07	0,4 *0.016*	2,0 *0.079*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	20,5 °				■		■	■				■						
XOEX120408R-M07	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	20,3 °				■	■	■	■	■			■	■	■		■		
XOEX120416R-M07	1,6 *0.063*	1,2 *0.047*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	19,1 °					■	■	■										
XOEX120420R-M07	2,0 *0.079*	0,95 *0.037*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	18,6 °						■											
XOEX120424R-M07	2,4 *0.094*	0,6 *0.024*	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	18,6 °				■		■	■										
XOEX120431R-M07	3,1 *0.122*	– –	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	15,0 °						■	■	■				■	■				
XOEX120440R-M07	4,0 *0.157*	– –	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	23,7 °						■	■										
XOEX120463R-M07	6,3 *0.248*	– –	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	15,3 °						■	■										
XOEX120450R-M07	5,0 *0.197*	– –	12,0 *0.472*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	16,8 °						■	■										
XOEX120408ZZR-M07	0,8 *0.031*	6,6 *0.260*	11,1 *0.437*	8,2 *0.323*	5,03 *0.198*	20,3 °				■	■		■										
XOMX120404TR-ME08	0,4 *0.016*	2,0 *0.079*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	20,1 °						■	■		■		■						
XOMX120408TR-ME08-CS	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	20,1 °			■			■	■				■		■				
XOMX120408TR-ME08	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	20,1 °			■			■	■	■	■		■		■		■		
XOMX120412TR-ME08	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	20,1 °						■	■				■		■				
XOMX120416TR-ME08	1,6 *0.063*	1,2 *0.047*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	20,1 °							■	■			■		■				
XOMX120420TR-ME08	2,0 *0.079*	1,0 *0.039*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	20,1 °						■	■				■		■				
XOMX120424TR-ME08	2,4 *0.094*	0,92 *0.036*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	20,1 °						■	■				■		■				
XOMX120431TR-ME08	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	20,1 °						■	■	■			■		■				
XOMX120440TR-ME08	4,0 *0.157*	0,8 *0.031*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	20,1 °						■	■				■						
XOMX120408TR-M12	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	10,4 °			■		■		■		■	■	■		■				

							Třídy																
Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XOMX120416TR-M12	1,6 *0.063*	1,2 *0.047*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	10,4 °					■		■						■				
XOMX120431TR-M12	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	10,4 °					■		■						■				
XOMX120408TR-MD13	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	14,6 °			■		■		■		■	■	■		■				
XOMX120404TR-MD13	0,4 *0.016*	2,0 *0.079*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	14,6 °							■		■	■							
XOMX120412TR-MD13	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	14,7 °					■		■		■	■							
XOMX120416TR-MD13	1,6 *0.063*	1,2 *0.047*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	14,7 °					■		■		■	■							
XOMX120408TR-D14	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	1,0 °				■	■				■	■	■						
XOMX120431TR-D14	3,1 *0.122*	0,6 *0.024*	11,6 *0.457*	8,2 *0.323*	5,07 *0.200*	1,0 °				■	■												

XO.X16



E07/M09



M13



MD14



ME11



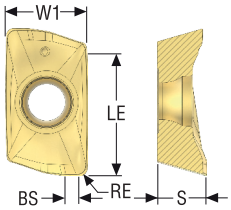
XOMX-M09



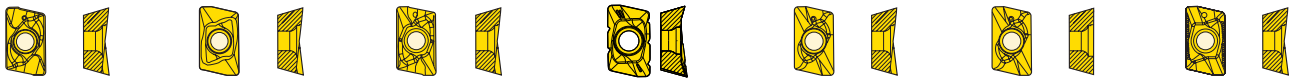
Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	Třídy																		
							PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XOEX160504FR-E07	0,4 *0.016*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	23,0 °																	■
XOEX160508FR-E07	0,8 *0.031*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	23,0 °																	■
XOEX160504R-M09	0,4 *0.016*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	14,0 °					■		■				■						
XOEX160508R-M09	0,8 *0.031*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	14,0 °					■	■	■	■			■						
XOEX160516R-M09	1,6 *0.063*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	14,0 °						■	■										
XOEX160520R-M09	2,0 *0.079*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	14,0 °						■	■										
XOEX160524R-M09	2,4 *0.094*	1,8 *0.071*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	14,0 °						■	■	■									
XOEX160531R-M09	3,1 *0.122*	1,6 *0.063*	15,3 *0.602*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	14,0 °						■	■	■									
XOEX160540R-M09	4,0 *0.157*	1,2 *0.047*	15,2 *0.598*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	14,0 °						■	■										
XOEX160550R-M09	5,0 *0.197*	0,3 *0.012*	15,0 *0.591*	10,2 *0.402*	5,59 *0.220*	14,0 °						■	■										
XOEX160563R-M09	6,3 *0.248*	0,2 *0.008*	14,7 *0.579*	10,2 *0.402*	5,34 *0.210*	14,0 °						■	■										
XOMX160504TR-ME11	0,4 *0.016*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,94 *0.234*	19,0 °							■				■						
XOMX160508TR-ME11	0,8 *0.031*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,94 *0.234*	19,0 °			■			■	■	■			■		■				
XOMX160512TR-ME11	1,2 *0.047*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,94 *0.234*	19,0 °							■				■						
XOMX160516TR-ME11	1,6 *0.063*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,94 *0.234*	18,0 °							■				■						
XOMX160520TR-ME11	2,0 *0.079*	1,9 *0.075*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,94 *0.234*	18,0 °						■	■				■						
XOMX160524TR-ME11	2,4 *0.094*	1,8 *0.071*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,93 *0.233*	18,0 °						■	■										
XOMX160531TR-ME11	3,1 *0.122*	1,6 *0.063*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,93 *0.233*	19,0 °						■	■	■									
XOMX160540TR-ME11	4,0 *0.157*	1,2 *0.047*	15,2 *0.598*	10,2 *0.402*	5,93 *0.233*	19,0 °						■	■										
XOMX160550TR-ME11	5,0 *0.197*	0,3 *0.012*	15,0 *0.591*	10,2 *0.402*	5,56 *0.219*	18,0 °						■	■										
XOMX160563TR-ME11	6,3 *0.248*	0,2 *0.008*	14,6 *0.575*	10,2 *0.402*	5,3 *0.209*	18,0 °						■	■										
XOMX160508R-M09	0,8 *0.031*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,9 *0.232*	14,0 °						■	■										
XOMX160508TR-M13	0,8 *0.031*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,98 *0.235*	9,0 °			■		■		■		■	■	■		■				
XOMX160516TR-M13	1,6 *0.063*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,98 *0.235*	9,0 °							■										
XOMX160531TR-M13	3,1 *0.122*	1,6 *0.063*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	5,98 *0.235*	9,0 °							■										
XOMX160504TR-MD14	0,4 *0.016*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	6,01 *0.237*	4,0 °			■														

							Třídy																
Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XOMX160508TR-MD14	0,8 *0.031*	2,0 *0.079*	15,4 *0.606*	10,2 *0.402*	6,01 *0.237*	4,0 °			■		■					■			■				

XO.X18



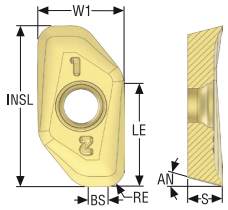
D16 E10/M10 M10 M10-CS M14 MD15 ME13



Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	Třídy																		
							PVD										CVD							Nepovlak.	
	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XOEX180604FR-E10	0,4 0.016	2,4 0.094	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	29,0 °							■										■
XOEX180608FR-E10	0,8 0.031	2,4 0.094	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	29,0 °							■										■
XOEX180616FR-E10	1,6 0.063	2,3 0.091	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	30,0 °																	■
XOEX180620FR-E10	2,0 0.079	2,2 0.087	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	30,0 °																	■
XOEX180631FR-E10	3,1 0.122	2,2 0.087	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	29,0 °																	■
XOEX180608ZZR-M10	0,8 0.031	9,0 0.354	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	22,4 °							■										
XOMX180604TR-ME13	0,4 0.016	2,4 0.094	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	25,0 °							■				■						
XOMX180608TR-ME13	0,8 0.031	2,4 0.094	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	25,3 °							■		■		■		■		■		
XOMX180616TR-ME13	1,6 0.063	2,3 0.091	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	24,7 °											■						
XOMX180620TR-ME13	2,0 0.079	2,2 0.087	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	24,7 °							■				■						
XOMX180631TR-ME13	3,1 0.122	2,2 0.087	17,0 0.669	11,2 0.441	6,38 0.251	23,6 °							■				■						
XOMX180640TR-ME13	4,0 0.157	0,8 0.031	17,0 0.669	11,2 0.441	6,38 0.251	24,0 °											■						
XOMX180604R-M10	0,4 0.016	2,4 0.094	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	22,0 °						■	■										
XOMX180608R-M10	0,8 0.031	2,4 0.094	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	22,4 °				■		■	■	■			■		■		■		
XOMX180616R-M10	1,6 0.063	2,3 0.091	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	21,7 °						■	■						■		■		
XOMX180620R-M10	2,0 0.079	2,2 0.087	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	21,8 °						■	■						■				
XOMX180624R-M10	2,4 0.094	2,2 0.087	17,0 0.669	11,2 0.441	6,35 0.250	21,1 °						■	■										
XOMX180631R-M10	3,1 0.122	2,2 0.087	17,0 0.669	11,2 0.441	6,35 0.250	21,0 °						■	■						■		■		
XOMX180640R-M10	4,0 0.157	0,8 0.031	17,0 0.669	11,2 0.441	6,35 0.250	21,0 °						■	■						■				
XOMX180650R-M10	5,0 0.197	0,3 0.012	17,0 0.669	11,2 0.441	6,35 0.250	19,4 °						■	■	■					■				
XOMX180663R-M10	6,3 0.248	0,3 0.012	17,0 0.669	11,2 0.441	6,35 0.250	19,0 °						■	■						■				
XOMX180608R-M10-CS	0,8 0.031	2,4 0.094	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	22,4 °			■			■	■				■		■				
XOMX180608TR-M14	0,8 0.031	2,38 0.094	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	15,5 °			■	■	■		■		■	■	■		■				
XOMX180612TR-M14	1,2 0.047	2,4 0.094	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	15,5 °			■		■		■		■	■	■		■				
XOMX180616TR-M14	1,6 0.063	2,3 0.091	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	15,0 °					■		■		■		■		■				
XOMX180620TR-M14	2,0 0.079	2,2 0.087	17,0 0.669	11,2 0.441	6,4 0.252	15,0 °							■				■		■				

							Třídy																
Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XOMX180624TR-M14	2,4 *0.094*	2,2 *0.087*	17,0 *0.669*	11,2 *0.441*	6,37 *0.251*	14,0 °							■				■		■				
XOMX180631TR-M14	3,1 *0.122*	2,2 *0.087*	17,0 *0.669*	11,2 *0.441*	6,37 *0.251*	14,0 °					■		■				■		■				
XOMX180608TR-MD15	0,8 *0.031*	2,4 *0.094*	17,0 *0.669*	11,2 *0.441*	6,4 *0.252*	15,9 °			■	■	■		■		■	■	■		■				
XOMX180612TR-MD15	1,2 *0.047*	2,4 *0.094*	17,0 *0.669*	11,2 *0.441*	6,4 *0.252*	15,0 °					■		■			■							
XOMX180616TR-MD15	1,6 *0.063*	2,3 *0.091*	17,0 *0.669*	11,2 *0.441*	6,4 *0.252*	15,3 °					■		■		■				■				
XOMX180608TR-D16	0,8 *0.031*	2,4 *0.094*	17,0 *0.669*	11,2 *0.441*	6,4 *0.252*	11,0 °				■					■	■	■		■				
XOMX180631TR-D16	3,1 *0.122*	2,2 *0.087*	17,0 *0.669*	11,2 *0.441*	6,39 *0.252*	9,0 °					■					■							

XPKX



E06

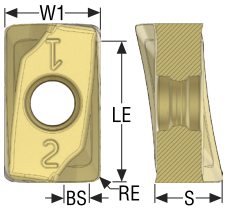


E08



Objednací kód	RE	BS	LE	INSL	W1	S	GAN	Třídy																	
								PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
XPKX080304PDER-E06	0,4 *0.016*	1,3 *0.051*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	7,0 *0.276*	3,4 *0.134*	11,0																	■
XPKX080308PDER-E06	0,8 *0.031*	1,3 *0.051*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	7,0 *0.276*	3,4 *0.134*	11,0																	■
XPKX080316PDER-E06	1,6 *0.063*	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	7,0 *0.276*	3,4 *0.134*	11,0																	■
XPKX080320PDER-E06	2,0 *0.079*	1,3 *0.051*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	7,0 *0.276*	3,4 *0.134*	11,0																	■
XPKX080324PDER-E06	2,4 *0.094*	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	7,0 *0.276*	3,4 *0.134*	11,0																	■
XPKX080331PDER-E06	3,1 *0.122*	0,5 *0.020*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	7,0 *0.276*	3,4 *0.134*	11,0																	■
XPKX12T304PDER-E08	0,4 *0.016*	1,5 *0.059*	12,1 *0.476*	18,8 *0.740*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0																	■
XPKX12T308PDER-E08	0,8 *0.031*	1,5 *0.059*	12,1 *0.476*	18,8 *0.740*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0																	■
XPKX12T320PDER-E08	2,0 *0.079*	1,9 *0.075*	12,1 *0.476*	18,8 *0.740*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0																	■
XPKX12T324PDER-E08	2,4 *0.094*	1,5 *0.059*	12,1 *0.476*	18,8 *0.740*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0																	■
XPKX12T331PDER-E08	3,1 *0.122*	1,7 *0.067*	12,1 *0.476*	18,8 *0.740*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0																	■
XPKX12T340PDER-E08	4,0 *0.157*	1,1 *0.043*	12,1 *0.476*	18,8 *0.740*	10,0 *0.394*	3,97 *0.156*	11,0																	■

ZOMX16

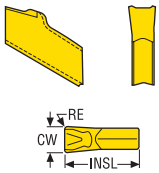


ME10/M12



Objednací kód	RE	BS	LE	W1	S	GAN	Třídy																		
							PVD									CVD								Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
ZOMX160708TR-ME10	0,8 *0.031*	2,0 *0.079*	15,5 *0.610*	10,76 *0.424*	7,38 *0.291*	39,1 °						■	■				■		■				
ZOMX160708TR-M12	0,8 *0.031*	2,0 *0.079*	15,5 *0.610*	10,76 *0.424*	7,38 *0.291*	29,0 °			■		■		■			■	■	■	■				
ZOMX160716TR-ME10	1,6 *0.063*	1,2 *0.047*	15,5 *0.610*	10,76 *0.424*	7,26 *0.286*	39,1 °						■	■				■						
ZOMX160716TR-M12	1,6 *0.063*	1,2 *0.047*	15,5 *0.610*	10,76 *0.424*	7,26 *0.286*	29,0 °			■		■		■			■	■						

150.10



150.10-12



150.10-14

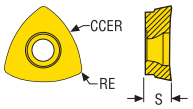


150.10-16



Objednací kód	RE	CW	INSL	Třídy																						
				PVD												CVD								Nepovlak.		
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	CP500	CP600	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	TGP45	H15	H25
150.10-2.5N-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		
150.10-3N-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		
150.10-2.25N-14	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,0 *0.354*									■	■								■		
150.10-2.5N-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		
150.10-3N-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		
150.10-2.25N-16	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		
150.10-2.5N-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		
150.10-3N-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		
150.10-4N-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		
150.10-4N-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		
150.10-4N-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*									■	■						■		■		

218.19



E04-E07



M04-M11



MD04-MD11

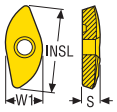


ME07-ME12



Objednací kód	RE	CCER	S	GAN	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
218.19-160-04-E07	1,2 *0.047*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	20,0 °																	■
218.19-125T-T3-ME07	0,8 *0.031*	12,5 *0.492*	3,97 *0.156*	20,0 °							■										
218.19-160T-04-ME08	1,2 *0.047*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	20,0 °							■										
218.19-200T-05-ME10	0,6 *0.024*	20,0 *0.787*	5,5 *0.217*	20,0 °							■										
218.19-080T-M04	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	2,38 *0.094*	7,0 °				■			■				■						
218.19-100T-M06	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	2,78 *0.109*	7,0 °				■	■	■	■				■	■	■				
218.19-125T-T3-M07	0,8 *0.031*	12,5 *0.492*	3,97 *0.156*	10,0 °				■	■	■	■				■	■	■		■		
218.19-160T-04-M11	1,2 *0.047*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	15,0 °										■	■	■					
218.19-160T-04-M08	1,2 *0.047*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	10,0 °				■	■	■	■	■			■	■	■		■		
218.19-200T-05-M10	0,6 *0.024*	20,0 *0.787*	5,5 *0.217*	10,0 °							■										
218.19-080T-MD04	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	2,38 *0.094*	0,0 °		■										■					
218.19-100T-MD08	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	2,78 *0.109*	0,0 °	■	■									■	■					
218.19-125T-T3-MD10	0,8 *0.031*	12,5 *0.492*	3,97 *0.156*	0,0 °	■	■								■	■	■	■				
218.19-125T-T3-MD08	0,8 *0.031*	12,5 *0.492*	3,97 *0.156*	0,0 °				■	■												
218.19-160T-04-MD11	1,2 *0.047*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	0,0 °	■	■	■							■	■	■	■				
218.19-160T-04-MD09	1,2 *0.047*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	0,0 °				■	■												

218.20

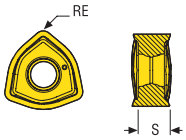


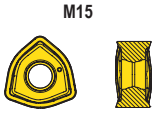
ME/M

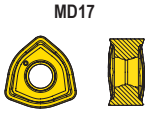


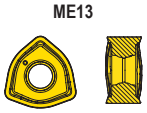
Objednací kód	INSL	W1	S	GAN	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
218.20-0.250ER-ME03	12,42 *0.489*	5,46 *0.215*	2,52 *0.099*	11,0 °							■										
218.20-0.250ER-M03	12,42 *0.489*	5,46 *0.215*	2,52 *0.099*	7,0 °							■										
218.20-0.375ER-M05	18,62 *0.733*	8,19 *0.322*	3,85 *0.152*	3,0 °							■										
218.20-0.375ER-ME05	18,62 *0.733*	8,19 *0.322*	3,85 *0.152*	11,0 °						■	■										
218.20-0.750ER-M10	36,44 *1.435*	15,12 *0.595*	7,625 *0.300*	-2,0 °															■		
218.20-0.750ER-ME10	36,44 *1.435*	15,12 *0.595*	7,625 *0.300*	6,0 °							■										
218.20-060ER-ME03	11,73 *0.462*	5,16 *0.203*	2,37 *0.093*	12,0 °						■	■										
218.20-080ER-ME04	15,64 *0.616*	6,88 *0.271*	3,21 *0.126*	5,0 °						■	■						■				
218.20-080ER-M04	15,64 *0.616*	6,88 *0.271*	3,21 *0.126*	1,0 °							■								■		
218.20-100ER-ME05	19,55 *0.770*	8,59 *0.338*	4,05 *0.159*	3,0 °						■	■								■		
218.20-100ER-M05	19,55 *0.770*	8,59 *0.338*	4,05 *0.159*	2,0 °							■								■		
218.20-125ER-ME07	24,48 *0.964*	10,74 *0.423*	5,05 *0.199*	11,0 °						■	■								■		
218.20-125ER-M07	24,48 *0.964*	10,74 *0.423*	5,05 *0.199*	1,0 °							■										
218.20-150ER-ME07	28,7 *1.130*	11,91 *0.469*	5,99 *0.236*	6,0 °						■	■										
218.20-150ER-M08	28,7 *1.130*	11,91 *0.469*	5,99 *0.236*	-2,0 °							■								■		
218.20-160ER-ME08	30,61 *1.205*	12,7 *0.500*	6,4 *0.252*	6,0 °						■	■								■		
218.20-160ER-M08	30,61 *1.205*	12,7 *0.500*	6,4 *0.252*	-2,0 °							■								■		
218.20-200ER-ME10	38,26 *1.506*	15,88 *0.625*	8,06 *0.317*	6,0 °						■	■								■		
218.20-200ER-M10	38,26 *1.506*	15,88 *0.625*	8,06 *0.317*	-2,0 °							■										
218.20-250ER-ME12	47,83 *1.883*	19,85 *0.781*	10,16 *0.400*	6,0 °						■	■								■		
218.20-250TR-M14	47,83 *1.883*	19,85 *0.781*	10,16 *0.400*	-2,0 °							■										

218.21



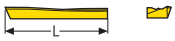






Objednací kód	RE	S	GAN	Třídy																	
				PVD								CVD							Nepovlak.		
	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
218.21-230TR-06-ME13	1,6 *0.063*	5,95 *0.234*	21,0 °						■	■	■				■	■		■		
218.21-230TR-06-M15	1,6 *0.063*	5,95 *0.234*	17,0 °					■	■	■	■			■	■	■				
218.21-230TR-06-MD17	1,6 *0.063*	6,02 *0.237*	7,0 °			■		■					■	■	■					

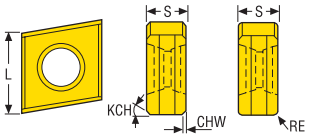
R235.15



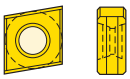


Objednací kód	RE	W1	S	GAN	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
R235.15-032-E05	0,4 *0.016*	11,15 *0.439*	5,0 *0.197*	22,0 °				■													
R235.15-050-E05	0,4 *0.016*	11,75 *0.463*	5,0 *0.197*	22,0 °				■													
R235.15-080-E05	0,4 *0.016*	11,75 *0.463*	5,0 *0.197*	22,0 °				■													

335.18

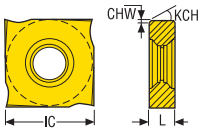


M10/M11/M12



Objednací kód	CHW	L	S	KCH°	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
335.18-1005T-M10	0,5 *0.020*	10,0 *0.394*	5,4 *0.213*	45,0			■				■		■	■	■						
335.18-100508-M10	–	10,0 *0.394*	5,4 *0.213*	0,0													■				
335.18-1305T-M11	0,5 *0.020*	12,7 *0.500*	5,4 *0.213*	45,0							■		■	■	■						
335.18-130508-M11	–	12,7 *0.500*	5,4 *0.213*	0,0													■				
335.18-1606T-M12	0,5 *0.020*	16,0 *0.630*	6,4 *0.252*	45,0							■			■	■						
	– –	– –	– –	–																	

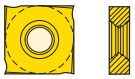
335.19



M08

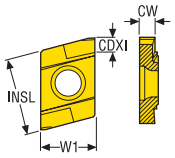


MD09



Objednací kód	CHW	IC	L	KCH°	Třídy																
					PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
335.19-1102-M08	0,1 *0.004*	11,0 *0.433*	2,3 *0.091*	45,0							■										
335.19-1103-M08	0,1 *0.004*	11,0 *0.433*	2,7 *0.106*	45,0							■										
335.19-1203-M08	0,15 *0.006*	12,7 *0.500*	3,2 *0.126*	45,0							■										
335.19-1204-M08	0,15 *0.006*	12,7 *0.500*	4,0 *0.157*	45,0							■										
335.19-12045-M08	0,15 *0.006*	12,7 *0.500*	4,5 *0.177*	45,0							■										
335.19-1205-M08	0,15 *0.006*	12,7 *0.500*	5,4 *0.213*	45,0							■										
335.19-1207-M08	0,15 *0.006*	12,7 *0.500*	7,0 *0.276*	45,0							■										
335.19-1203T-MD09	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	3,2 *0.126*	20,0							■										
335.19-12045T-MD09	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	4,5 *0.177*	20,0							■										
335.19-1204T-MD09	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	4,0 *0.157*	20,0							■										
335.19-1205T-MD09	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	5,4 *0.213*	20,0							■				■			■			
335.19-1207T-MD09	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	7,0 *0.276*	20,0							■										

R335.15-13/18



E08 

M12 

M8 

Objednací kód	INSL	W1	CW	CDXI	GAN	Třídy																
						PVD								CVD							Nepovlak.	
	mm *in*	mm *in*	mm *in*	mm *in*		MH1000	F15M	MK2050	F30M	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	T25M	MM4500	H15	H25
R335.15-13110FG-E08	13,5 *0.531*	9,0 *0.354*	1,13 *0.044*	1,8 *0.071*	15,0 °							■										
R335.15-13130FG-E08	13,5 *0.531*	9,0 *0.354*	1,33 *0.052*	2,0 *0.079*	15,0 °							■										
R335.15-13160FG-E08	13,5 *0.531*	9,0 *0.354*	1,63 *0.064*	2,6 *0.102*	15,0 °							■										
R335.15-13185FG-E08	13,5 *0.531*	9,0 *0.354*	1,88 *0.074*	2,6 *0.102*	15,0 °							■										
R335.15-13215FG-E08	13,5 *0.531*	9,0 *0.354*	2,18 *0.086*	3,15 *0.124*	15,0 °							■										
R335.15-13265FG-E08	13,5 *0.531*	9,0 *0.354*	2,68 *0.106*	3,15 *0.124*	15,0 °							■										
R335.15-13215FG-M10	13,5 *0.531*	9,0 *0.354*	2,18 *0.086*	3,15 *0.124*	0,0 °							■										
R335.15-13265FG-M10	13,5 *0.531*	9,0 *0.354*	2,68 *0.106*	3,15 *0.124*	0,0 °							■										
R335.15-18315FG-M12	18,0 *0.709*	9,0 *0.354*	3,2 *0.126*	3,8 *0.150*	0,0 °							■										
R335.15-18350FG-M12	18,0 *0.709*	9,0 *0.354*	3,55 *0.140*	4,1 *0.161*	0,0 °							■										
R335.15-18400FG-M12	18,0 *0.709*	9,0 *0.354*	4,05 *0.159*	4,8 *0.189*	0,0 °							■										
R335.15-18415FG-M12	18,0 *0.709*	9,0 *0.354*	4,2 *0.165*	4,8 *0.189*	0,0 °							■										
R335.15-18500FG-M12	18,0 *0.709*	9,0 *0.354*	5,05 *0.199*	5,5 *0.217*	0,0 °							■										
R335.15-18515FG-M12	18,0 *0.709*	9,0 *0.354*	5,2 *0.205*	5,5 *0.217*	0,0 °							■										

Tolerance (mm): CW +0/+0,05; CDX +0/+0,15

Řezné parametry

Otáčky	$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c}$	(ot/min) (rev/min)
Řezná rychlost	$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000}$	(m/min) (sf/min)
Posuv	$v_f = n \cdot ZEFP \cdot f_Z$	(mm/min) (in/min)
Posuv na otáčku	$f = ZEFP \cdot f_Z$	(mm/ot) (in/rev)
Objem odebraného materiálu	$Q = \frac{a_e \cdot a_p \cdot v_f}{1000}$	(cm^3/min) (in^3/min)
Řezná rychlost a otáčky pro kopírovací frézování	$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_W}{1000}$	(m/min) (sf/min)
	$D_W = 2 \cdot \sqrt{a_p (D_c - a_p)}$	(mm) (in)
	$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_W}$	(ot/min)

Efektivní počet zubů (ZEFP)
Efektivní počet zubů ZEFP se používá k výpočtu rychlosti posuvu (v_f) a posuvu na otáčku (f).
Pro většinu fréz je efektivní počet zubů (ZEFP) roven počtu zubů frézy (ZNP), avšak pro některé typy fréz je hodnota ZEFP menší než ZNP.

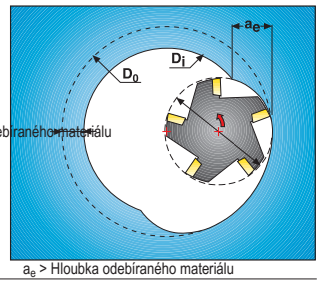
Řezné parametry

Vnitřní kruhová interpolace

Používáte-li postupné zafrézování s kruhovou či šroubovou interpolací pro zvětšování průměru otvoru v obrobku, není hloubka přídavku odebíraného materiálu stejná jako hodnota šířky řezu. Skutečná šířka řezu musí být vypočtena dle následujícího vzorce. Hodnota šířky řezu se pak použije pro výpočet posuvu na zub a rychlosti posuvu.

$$a_e = \frac{D_o^2 - D_i^2}{4\,(D_o - D_c)}$$

Hloubka odebíraného materiálu



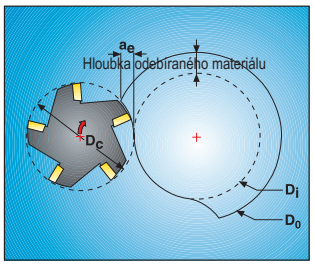
a_e > Hloubka odebíraného materiálu

Vnější kruhová interpolace

Používáte-li postupné zafrézování s kruhovou či šroubovou interpolací pro zmenšování průměru obrobku, není hloubka přídavku odebíraného materiálu stejná jako hodnota šířky řezu. Skutečná šířka řezu musí být vypočtena dle následujícího vzorce.

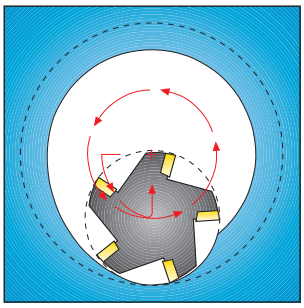
Hodnota šířky řezu se pak použije pro výpočet posuvu na zub a rychlosti posuvu.

$$a_e = \frac{D_o^2 - D_i^2}{4\,(D_i + D_c)}$$

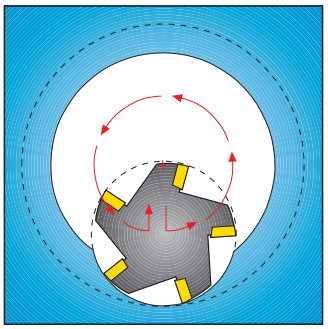


a_e > Hloubka odebíraného materiálu

Šířku řezu postupně zvyšujte až na plnou hodnotu. Pro operace s kruhovou interpolací je doporučeno postupné zvyšování šířky řezu až na plnou hodnotu. Při použití radiálního přísuvu snižte posuv na zub a rychlost posuvu na polovinu.



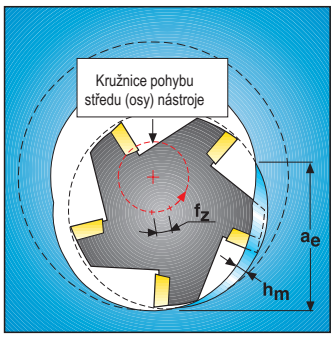
Postupný nájezd do materiálu – doporučená metoda.



Radiální nájezd do materiálu – snižte posuv na zub.

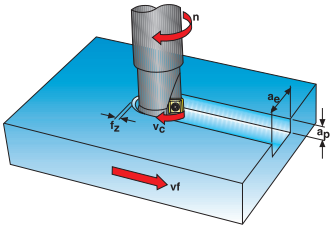
Rychlost posuvu vztažená na střed frézy

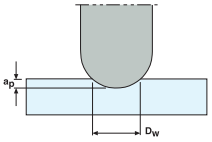
Při výpočtu rychlosti posuvu a posuvu na zub ze střední tloušťky třísky pro operace postupného zafrézování s kruhovou či šroubovou interpolací se tyto hodnoty vztahují vždy na střed, nikoliv na obvod frézy.

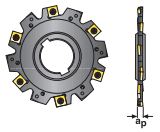


a_e > Hloubka odebíraného materiálu

Řezné parametry







a_e	=	Šířka řezu / radiální hloubka řezu
a_p	=	Hloubka řezu / axiální hloubka řezu
DC	=	Průměr frézy
f	=	Posuv na otáčku
f_z	=	Posuv na zub
ZEFP	=	Efektivní počet zubů pro výpočet rychlosti posuvu nebo posuvu na otáčku (viz níže)
n	=	Otáčky
Q	=	Objem odebíraného materiálu
v_c	=	Řezná rychlost
v_f	=	Rychlost posuvu

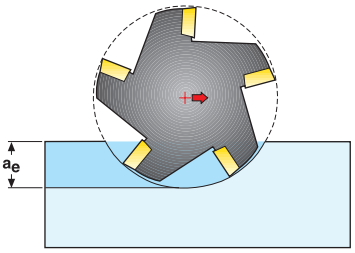
Příklad: Kotoučová fréza 335.19
Celkový počet zubů (ZNP) = 12
Efektivní počet zubů (ZEFP) = 6

Vysvětlení:
plné šířky řezu (a_p) se docílí osazením 6 destiček na jednu stranu frézy a dalších 6 na druhou stranu, což znamená ZEFP = 6.

Boční frézování

Relativní poměr záběru frézy (a_e/DC = %)
30 %
20 %
10 %
5 %

Vynásobte posuv na zub následujícím faktorem
1,25
1,5
2,0
3,0



Tuto tabulku je možno použít pro frézy s úhlem nastavení = 90°

a_e/DC %	Posuv na zub, mm/zub (f_z)													Rychlostní faktor
	0,03	0,06	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	
	Střední tloušťka třísky, mm/zub (h_m)													
Šířka řezu až po DC/2 včetně														
2 (0,02)					0,02	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,11	0,14	1,8
3 (0,03)				0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,10	0,14	0,17	1,7
5 (0,05)			0,02	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,18	0,22	1,6
10 (0,10)		0,02	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,12	0,16	0,19	0,25	0,31	1,5
15 (0,15)	0,011	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,09	0,11	0,15	0,19	0,23	0,30		1,4
20 (0,20)	0,013	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13	0,17	0,22	0,26			1,35
30 (0,30)	0,016	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,13	0,16	0,21	0,26	0,31			1,3
40 (0,40)	0,018	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,23	0,29				1,25
50 (0,50)	0,02	0,04	0,05	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,25	0,32				1,2
Drážkování (Šířka řezu = DC)														
100 (1,00)	0,02	0,04	0,05	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,25	0,32				1,0
= příklad pro úpravu posuvu na zub: při šířce záběru 20% zvyšte současně řeznou rychlost 1,35-krát.														

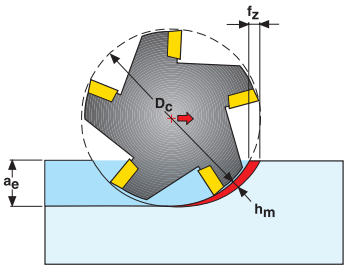
Při bočním frézování je nutno zvýšit posuv na zub, aby bylo dosaženo stejné tloušťky třísky.
Je též možno zvýšit řeznou rychlost při zachování stejné životnosti nástroje (viz níže uvedené tabulky).

a_e/DC %	Posuv na zub, in/tooth (f_z)													Rychlostní faktor
	0.0012	0.0024	0.0031	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012	0.016	0.020	0.024	0.031	0.039	
	Střední tloušťka třísky, in/tooth (h_m)													
Šířka řezu až po DC/2 včetně														
2 (0,02)					0.0008	0.0012	0.0016	0.0016	0.0024	0.0028	0.0031	0.0043	0.0055	1,8
3 (0,03)				0.0008	0.0012	0.0012	0.0016	0.0020	0.0028	0.0035	0.0039	0.0055	0.0067	1,7
5 (0,05)			0.0008	0.0008	0.0012	0.0016	0.0024	0.0028	0.0035	0.0043	0.0051	0.0071	0.0087	1,6
10 (0,10)		0.0008	0.0008	0.0012	0.0020	0.0024	0.0031	0.0035	0.0047	0.0063	0.0075	0.0098	0.0122	1,5
15 (0,15)	0.0004	0.0008	0.0012	0.0016	0.0024	0.0031	0.0035	0.0043	0.0059	0.0075	0.0091	0.0118		1,4
20 (0,20)	0.0005	0.0012	0.0012	0.0016	0.0024	0.0035	0.0043	0.0051	0.0067	0.0087	0.0102			1,35
30 (0,30)	0.0006	0.0012	0.0016	0.0020	0.0031	0.0039	0.0051	0.0063	0.0083	0.0102	0.0122			1,3
40 (0,40)	0.0007	0.0016	0.0020	0.0024	0.0035	0.0047	0.0059	0.0071	0.0091	0.0114				1,25
50 (0,50)	0.0008	0.0016	0.0020	0.0024	0.0039	0.0051	0.0063	0.0075	0.0098	0.0126				1,2
Drážkování (Šířka řezu = DC)														
100 (1,00)	0.0008	0.0016	0.0020	0.0024	0.0039	0.0051	0.0063	0.0075	0.0098	0.0126				1,0
= příklad pro úpravu posuvu na zub: při šířce záběru 20% zvyšte současně řeznou rychlost 1,35-krát.														

Je-li a_e/DC < 30%, lze použít místo výše uvedené tabulky pro výpočet h_m a f_z následující zjednodušené vzorce:

$$h_m = f_z \cdot \sqrt{\frac{a_e}{D_c}}$$

$$f_z = h_m \cdot \sqrt{\frac{D_c}{a_e}}$$



Tuto tabulku je možno použít pro frézy s úhlem nastavení = 45°

a_e/DC %	Posuv na zub, mm/zub (f_z)													Rychlostní faktor
	0,03	0,06	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	
	Střední tloušťka třísky, mm/zub (h_m)													
Šířka řezu až po DC/2 včetně														
2 (0,02)					0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	1,8
3 (0,03)				0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,10	0,12	1,7
5 (0,05)			0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	1,6
10 (0,10)		0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,18	0,22	1,5
15 (0,15)	0,008	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,11	0,13	0,16	0,21		1,4
20 (0,20)	0,009	0,02	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,12	0,15	0,18			1,35
30 (0,30)	0,011	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,15	0,18	0,22			1,3
40 (0,40)	0,012	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,17	0,21				1,25
50 (0,50)	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,14	0,18	0,23				1,2
Plný záběr při čelním frézování (Šířka řezu = DC)														
100 (1,00)	0,02	0,04	0,05	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,25	0,32				1,0

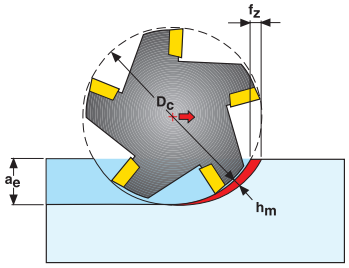
Při bočním frézování je nutno zvýšit posuv na zub, aby bylo dosaženo stejné tloušťky třísky.
Je též možno zvýšit řeznou rychlost při zachování stejné životnosti nástroje (viz níže uvedené tabulky).

	Posuv na zub, in/tooth (f_z)													Rychlostní faktor
	0.0012	0.0024	0.0031	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012	0.016	0.020	0.024	0.031	0.039	
	Střední tloušťka třísky, in/tooth (h_m)													
Šířka řezu až po DC/2 včetně														
2 (0,02)					0.0004	0.0008	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020	0.0024	0.0031	0.0039	1,8
3 (0,03)				0.0004	0.0008	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020	0.0024	0.0028	0.0039	0.0047	1,7
5 (0,05)			0.0004	0.0008	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020	0.0024	0.0031	0.0035	0.0051	0.0063	1,6
10 (0,10)		0.0004	0.0008	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020	0.0028	0.0035	0.0043	0.0051	0.0071	0.0087	1,5
15 (0,15)	0.0003	0.0008	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020	0.0028	0.0031	0.0043	0.0051	0.0063	0.0083		1,4
20 (0,20)	0.0004	0.0008	0.0008	0.0012	0.0020	0.0024	0.0031	0.0035	0.0047	0.0059	0.0071			1,35
30 (0,30)	0.0004	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020	0.0028	0.0035	0.0043	0.0059	0.0071	0.0087			1,3
40 (0,40)	0.0005	0.0008	0.0012	0.0016	0.0024	0.0031	0.0039	0.0047	0.0067	0.0083				1,25
50 (0,50)	0.0004	0.0012	0.0016	0.0020	0.0028	0.0035	0.0043	0.0055	0.0071	0.0091				1,2
Plný záběr při čelním frézování (Šířka řezu = DC)														
100 (1,00)	0.0004	0.0012	0.0016	0.0020	0.0028	0.0035	0.0043	0.0055	0.0071	0.0091				1,0

Je-li a_e/DC < 30%, lze použít místo výše uvedené tabulky pro výpočet h_m a f_z následující zjednodušené vzorce:

$$h_M = f_Z \cdot \sqrt{\frac{a_e}{D_C}} \cdot \sin \kappa$$

$$f_Z = h_M \cdot \sqrt{\frac{D_C}{a_e}} \cdot \frac{1}{\sin \kappa}$$



Tuto tabulku je možno použít pro frézy s úhlem nastavení = 60°

a_e/DC %	Posuv na zub, mm/zub (f_z)													Rychlostní faktor
	0,03	0,06	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	
	Střední tloušťka třísky, mm/zub (h_m)													
Šířka řezu až po DC/2 včetně														
2 (0,02)					0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,10	0,12	1,8
3 (0,03)				0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,09	0,12	0,15	1,7
5 (0,05)			0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	0,19	1,6
10 (0,10)		0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,11	0,13	0,16	0,22	0,27	1,5
15 (0,15)	0,010	0,02	0,03	0,03	0,05	0,07	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	0,26		1,4
20 (0,20)	0,011	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11	0,15	0,19	0,22			1,35
30 (0,30)	0,013	0,03	0,04	0,04	0,07	0,08	0,11	0,13	0,18	0,22	0,27			1,3
40 (0,40)	0,015	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,20	0,25				1,25
50 (0,50)	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,22	0,28				1,2
Plný záběr při čelním frézování (Šířka řezu = DC)														
100 (1,00)	0,02	0,04	0,05	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,25	0,32				1,0

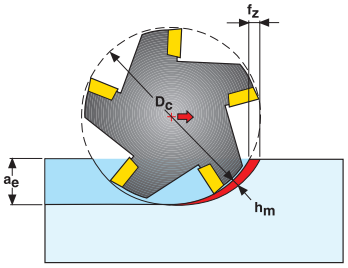
Při bočním frézování je nutno zvýšit posuv na zub, aby bylo dosaženo stejné tloušťky třísky.
Je též možno zvýšit řeznou rychlost při zachování stejné životnosti nástroje (viz níže uvedené tabulky).

a_e/DC %	Posuv na zub, in/tooth (f_z)													Rychlostní faktor
	0.0012	0.0024	0.0031	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012	0.016	0.020	0.024	0.031	0.039	
	Střední tloušťka třísky, in/tooth (h_m)													
Šířka řezu až po DC/2 včetně														
2 (0,02)					0.0008	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020	0.0024	0.0028	0.0039	0.0047	1,8
3 (0,03)				0.0004	0.0008	0.0012	0.0016	0.0016	0.0024	0.0028	0.0035	0.0047	0.0059	1,7
5 (0,05)			0.0008	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020	0.0024	0.0031	0.0039	0.0047	0.0059	0.0075	1,6
10 (0,10)		0.0008	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020	0.0028	0.0031	0.0043	0.0051	0.0063	0.0087	0.0106	1,5
15 (0,15)	0.0004	0.0008	0.0012	0.0012	0.0020	0.0028	0.0031	0.0039	0.0051	0.0063	0.0079	0.0102		1,4
20 (0,20)	0.0004	0.0008	0.0012	0.0016	0.0024	0.0028	0.0035	0.0043	0.0059	0.0075	0.0087			1,35
30 (0,30)	0.0005	0.0012	0.0016	0.0016	0.0028	0.0031	0.0043	0.0051	0.0071	0.0087	0.0102			1,3
40 (0,40)	0.0006	0.0012	0.0016	0.0020	0.0031	0.0039	0.0051	0.0059	0.0079	0.0098				1,25
50 (0,50)	0.0008	0.0012	0.0016	0.0024	0.0031	0.0043	0.0055	0.0067	0.0087	0.0110				1,2
Plný záběr při čelním frézování (Šířka řezu = DC)														
100 (1,00)	0.0008	0.0012	0.0016	0.0024	0.0031	0.0043	0.0055	0.0067	0.0087	0.0110				1,0

Je-li a_e/DC < 30%, lze použít místo výše uvedené tabulky pro výpočet h_m a f_z následující zjednodušené vzorce:

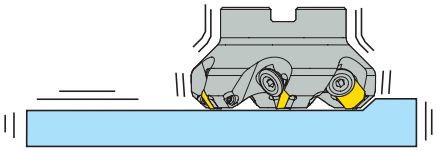
$$h_m = f_z \cdot \sqrt{\frac{a_e}{D_c}}$$

$$f_z = h_m \cdot \sqrt{\frac{D_c}{a_e}}$$

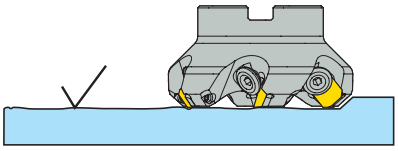


Řešení problémů – karbidové destičky

Vibrace



- Zlepšete stabilitu frézy a obrobku.
- Změňte nastavení polohy frézy.
- Minimalizujte vyložení nástroje.
- Snižte řeznou rychlost.
- Zvyšte rychlost posuvu.
- Snižte hloubku řezu.
- Zvolte jinou geometrii břitové destičky - viz příslušné stránky.
- Použijte antivibrační systém Steadyline.



- Zlepšete stabilitu frézy a obrobku.
- Minimalizujte vyložení nástroje.
- Snižte rychlost posuvu.
- Zvyšte řeznou rychlost.
- Použijte chladicí kapalinu.
- Použijte hladicí destičky (wiper).
- Posuv na otáčku v rozmezí šířky wiper destičky.
- Použijte antivibrační systém Steadyline.

Problémy se životností nástroje

Rychlý otěr na hřbetu



- Snižte řeznou rychlost.
- Zvyšte rychlost posuvu.
- Použijte sousledné frézování.

Hřebenové trhliny



- Snižte řeznou rychlost.
- Snižte rychlost posuvu.
- Nepoužívejte chladicí kapalinu.
- Změňte nastavení polohy frézy.

Rychlý vznik vrubů



- Snižte řeznou rychlost.
- Zvyšte rychlost posuvu.
- Zvětšete hloubku řezu.
- Použijte sousledné frézování.
- Změňte nastavení polohy frézy.

Nárůstky na břitu



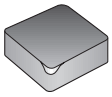
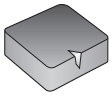
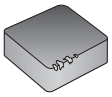
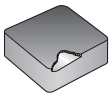
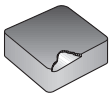
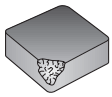
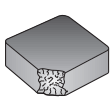
- Zvyšte řeznou rychlost.
- Zvyšte rychlost posuvu.
- Nepoužívejte chladicí kapalinu.
- Použijte sousledné frézování.
- Změňte nastavení polohy frézy.

Vyštipování ostří

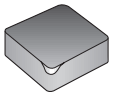
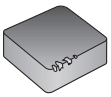


- Zvyšte řeznou rychlost.
- Snižte rychlost posuvu.
- Použijte nesousledné frézování.
- Zlepšete odvod třísek.
- Změňte nastavení polohy frézy.
- Minimalizujte vyložení nástroje.
- Zlepšete stabilitu.

PCBN – Řešení problémů

Problém		Možná příčina	Návrh řešení
Otěr na hřbetu		Nesprávná teplota na břitu	• Zvyšte řeznou rychlost • Zvyšte posuv • Zvětšete hloubku řezu • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu • Zkontrolujte obsah volného feritu
Vymílání na čele		Nesprávná teplota na břitu	• Snižte řeznou rychlost • Snižte posuv • Použijte destičku s menším úhlem fazetky • Použijte destičky s úpravou ostří E • Použijte povlakované destičky • Použijte chladicí kapalinu (pouze pro plynulý řez)
Vznik vrubů		Nesprávná teplota na břitu Příliš vysoké řezné síly	• Zvyšte řeznou rychlost • Snižte posuv • Zvětšete úhel nastavení (zejména u kruhových destiček) • Měňte hloubku řezu • Použijte destičky se zkoseným ostřím
Vyštipování ostří		Příliš vysoké řezné síly	• Použijte destičky se zkoseným ostřím • Zvyšte stabilitu soustavy • Při přerušovaném řezu srazte hrany drážek a otvorů na vstupu a výstupu břitu • Změňte řeznou rychlost - eliminace vibrací
Odlupování břitu (plynulý řez)		Příliš vysoké řezné síly	• Zvyšte řeznou rychlost • Snižte posuv • Použijte destičky se zkoseným a honovaným ostřím • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu • Zmenšete úhel nastavení
Odlupování břitu (přerušovaný řez)		Příliš vysoké řezné síly	• Nepoužívejte chladicí kapalinu • Použijte destičky se zkoseným a honovaným ostřím • Snižte posuv • Zvyšte řeznou rychlost • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu • Zmenšete úhel nastavení
Odlomení břitu		Příliš vysoké řezné síly	• Snižte hloubku řezu • Snižte řeznou rychlost • Zvětšete rádius špičky • Použijte destičku se zkoseným a honovaným ostřím • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu
Zlomení břitové destičky		Příliš vysoké řezné síly	• Zkontrolujte uložení břitové destičky • Zkontrolujte podložku destičky a upnutí destičky • Zkontrolujte správnou polohu (výšku) břitu

Řešení problémů – PCD

Problém		Možná příčina	Návrh řešení
Otěr na hřbetu		Nevhodný výběr třídy Přítomnost Fe/Ni/Co	• Zvolte hrubší třídu PCD • Zkontrolujte složení materiálu • Snižte řeznou rychlost • Použijte chladicí kapalinu
Nárůstky na břitu		Nesprávná teplota na břitu Nevhodný výběr třídy	• Snižte nebo zvyšte řeznou rychlost • Zvolte ostřejší destičku • Zvolte jemnější třídu PCD
Vyštipování ostří		Špatná tuhost soustavy Nevhodný výběr třídy Nesprávné řezné parametry Velké obvodové házení	• Minimalizujte vibrace • Použijte houževnatější třídu • Změňte řezné parametry • Zkontrolujte celou soustavu
Špatná kvalita povrchu		Nevhodný výběr třídy Příliš vysoké řezné parametry Nesprávná poloha hladicí plošky wiper	• Zvolte jemnější třídu PCD • Snižte řeznou rychlost a posuv • Zkontrolujte polohu hladicí plošky wiper
Odlupování materiálu obrobku		Příliš velká hloubka řezu	• Snižte hloubku řezu • Srazte hrany obrobku na vstupu

Momentové klíče, klíče pro upínání destiček a utahovací momenty pro Combimaster

Sortiment momentových klíčů (šroubováků) s pevně nastavenou hodnotou krouticího momentu pro správné dotažení destičky je k dispozici pro většinu obráběcích nástrojů Seco.
Použití momentového klíče zabezpečí vždy správnou sílu dotažení při montáži břitových destiček.
Momentové klíče jsou kalibrovány dle ISO 6789.

Systém značení: T00-15P35

T00 = Momentový šroubovák pro dříky Torx Plus
T00T = Momentový šroubovák (T-rukojeť) pro dříky Torx Plus
H00T = Momentový šroubovák (T-rukojeť) pro šestihranné dříky
15P = Velikost Torx Plus
35 = Hodnota krouticího momentu 3,5 Nm

Pozor! Vyměnitelné dříky pro klasickou a T- rukojeť nelze vzájemně zaměňovat.
Torx Plus® je registrovaná obchodní značka ve vlastnictví společnosti Camcar-Textron (USA)

Momentový klíč*	Vyměnitelný dřík	Velikost Torx Plus	Utahovací moment Nm/in.lbs
			
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 / *4.4*
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 / *4.4*
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 / *8.0*
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 / *10.6*
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 / *17.7*
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 / *8.0*
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 / *10.6*
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 / *17.7*
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 / *17.7*
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 / *26.6*
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 / *31.0*
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 / *17.7*
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 / *26.6*
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 / *31.0*
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 / *35.4*
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 / *44.3*
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 / *31.0*
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 / *44.3*

* Včetně dříku.

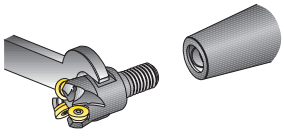
Momentový klíč*	Vyměnitelný dřík	Velikost Torx Plus	Utahovací moment Nm/in.lbs
			
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 / *44.3*
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 / *44.3*
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 / *53.1*
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 / *70.8*
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 / *44.3*
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 / *53.1*
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 / *70.8*
H00T-5050	H00T-5.0	–	5,0 Nm
H00T-4050	H00T-4.0	–	5,0 Nm
H00T-4060	H00T-4.0	–	6,0 Nm
H00T-5080	H00T-5.0	–	8,0 Nm
H00T-50100	H00T-5.0	–	10,0 Nm
H00T-60100	H00T-6.0	–	10,0 Nm

* Včetně dříku.

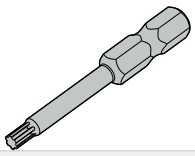
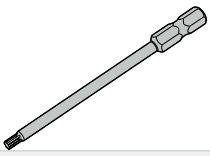
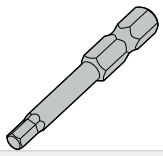
Velikost Torx Plus	Torx Plus dřík - krátký	Torx Plus dřík - dlouhý	Klíč (T-rukojeť)
			
T06P	H4B-T06P	-	DOUBLE-T
T07P	H4B-T07P	-	DOUBLE-T
T08P	H4B-T08P	-	DOUBLE-T
T09P	H4B-T09P	-	DOUBLE-T
T10P	H4B-T10P	-	DOUBLE-T
T15P	H4B-T15P	H4B-T15PL	DOUBLE-T
T20P	H6B-T20P	H6B-T20PL	DOUBLE-T
T25P	H6B-T25P	H6B-T25PL	DOUBLE-T
T30P	-	H6B-T30PL	DOUBLE-T

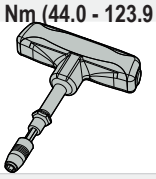
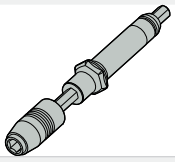
Velikost šestihranu	Šestihran dřík - krátký	Šestihran dřík - dlouhý	Klíč (T-rukojeť)
			
3,0 mm	H6B-3.0	-	DOUBLE-T
5,0 mm	-	H6B-H5.0L	DOUBLE-T

Combimaster závitový spoj	Utahovací moment
M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	40 Nm
M12	60 Nm
M16	80 Nm
M20	120 Nm



Bity s rozhraním 1/4” Hex a rukojeti s volbou momentu

Velikost	Torx Plus bity (50 mm / 1.96 Palce)	Torx Plus bity (90 mm / 3.54 Palce)	Šestihranné bity (50 mm / 1.96 Palce)
			
Torx Plus - T05P	1/4HEX-T05Px50	-	
Torx Plus - T06P	1/4HEX-T06Px50	-	
Torx Plus - T07P	1/4HEX-T07Px50	-	
Torx Plus - T08P	1/4HEX-T08Px50	1/4HEX-T08Px90	
Torx Plus - T09P	1/4HEX-T09Px50	1/4HEX-T09Px90	
Torx Plus - T10P	1/4HEX-T10Px50	1/4HEX-T10Px90	
Torx Plus - T15P	1/4HEX-T15Px50	1/4HEX-T15Px90	
Torx Plus - T20P	1/4HEX-T20Px50	1/4HEX-T20Px90	
Torx Plus - T25P	1/4HEX-T25Px50	1/4HEX-T25Px90	
Torx Plus - T30P	1/4HEX-T30Px50	-	
Hexagonal - 2,5mm	-	-	1/4HEX-H2.5x50
Hexagonal - 3,0mm	-	-	1/4HEX-H3.0x50
Hexagonal - 4,0mm	-	-	1/4HEX-H4.0x50
Hexagonal - 5,0mm	-	-	1/4HEX-H5.0x50
Hexagonal - 6,0mm	-	-	1/4HEX-H6.0x50

S-rukojeť s volbou momentu 0,8 - 5,0 Nm (7.1 - 44.0 in.lbs) *	Držák bitů pro S-rukojeť **	T-rukojeť s volbou momentu 5,0 - 14,0 Nm (44.0 - 123.9 in.lbs) *	Držák bitů pro T-rukojeť ***
			
1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-BITHOLDER-S	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-BITHOLDER-T

* Včetně držáku bitů
** Držák bitů je kompatibilní i s nástroji s pevně daným momentem.
*** Držák bitů je kompatibilní i s nástroji s T-rukojetí a pevně daným momentem.



Oceli, feritické a martenzitické nerezové oceli

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatové oceli	$360 < R_m < 880$	11 SMn30 $R_m = 385$ N/mm²	1500	0,14
P2	Nízkolegované feritické oceli, C < 0,25% hm. Nízkolegované svařitelné konstrukční oceli	$320 < R_m < 600$	S235JRG2 $R_m = 420$ N/mm²	1600	0,23
P3	Feritické a feriticko/perlitické oceli, C < 0,25% hm. Běžné svařitelné konstrukční oceli Cementační oceli	$430 < R_m < 610$	16 MnCr 5 $R_m = 550$ N/mm²	1800	0,14
P4	Nízkolegované konstrukční oceli, 0,25% < C < 0,67% hm. Nízkolegované kalené a popouštěné oceli	$520 < R_m < 1200$	C 45E $R_m = 660$ N/mm²	2000	0,15
P5	Konstrukční oceli, 0,25 % < C < 0,67 % hm. Kalené a popouštěné oceli	$550 < R_m < 1200$	42 CrMo 4 $R_m = 700$ N/mm²	2020	0,18
P6	Nízkolegované kalené oceli, C > 0,67% hm. Nízkolegované pružinové a ložiskové oceli	$520 < R_m < 1200$	C 100S $R_m = 600$ N/mm²	2100	0,17
P7	Prokalitelné oceli, C > 0,67% hm. Pružinové a ložiskové oceli	$600 < R_m < 1200$	100 Cr 6 $R_m = 650$ N/mm²	2160	0,17
P8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	$600 < R_m < 1200$	X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700$ N/mm²	2400	0,20
P11	Feritické a martenzitické nerezové oceli	$415 < R_m < 1200$	X 20 Cr 13 $R_m = 675$ N/mm²	2000	0,15
P12	Vysokopevnostní (maraging) a precipitačně tvrzené nerezové oceli	$500 < R_m < 1200$	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100$ N/mm²	2100	0,17

Austenitické a duplexním pochodem vyrobené nerezové oceli

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Automatové austenitické nerezové oceli		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Nízkolegované austenitické nerezové oceli		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Středně legované austenitické nerezové oceli		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Vysokolegované austenitické a duplexním pochodem vyrobené nerezové oceli		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Obtížně obrobitelné vysokolegované austenitické a duplexním pochodem vyrobené nerezové oceli		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Litiny

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Šedé litiny (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Temperované litiny (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Tvárné litiny (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)		EN-GJS-1000-5	0	
K6	Austenitické litiny s lamelárním grafitem		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2	0	
K7	Austenitické tvárné litiny		EN-GJSA-XNiMn23-4	0	

Neželezné kovy

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Hliníkové slitiny, Si < 9%		AW-7075	0	
N2	Hliníkové slitiny, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%	0	
N3	Hliníkové slitiny, Si >16%		AlSi17Cu5	0	
N11	Slitiny mědi		CW614N	740	0,26

Vysokolegované slitiny a titan

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Vysokolegované slitiny na bázi železa		Discalloy	0	
S2	Vysokolegované slitiny na bázi kobaltu		Stellite 21	0	
S3	Vysokolegované slitiny na bázi niklu		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titanové nízkolegované slitiny, (α)		Ti	0	
S12	Titanové středně legované slitiny, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titanové vysokolegované slitiny, (převážně β a β)		Ti10V2Fe3Al	0	

Tvrdé materiály

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Povrchově kalené oceli	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Kalené a temperované oceli	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Kalené a popouštěné oceli Ložiskové oceli	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Nástrojové oceli Rychlořezné oceli (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martenzitické nerezové oceli	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Vysokopevnostní (maraging) a precipitačně tvrzené nerezové oceli	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Manganové oceli	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC	0	
H31	Bílé litiny	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	0	

Ostatní obtížně obrobitelné materiály

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Nízkolegované PM materiály		F-0008 Fe-0.7C	0	
PM2	Středně legované PM materiály		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	0	
PM3	Vysoce legované PM materiály Materiály pro sedla ventilů, atd.			0	
HF1	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené železité slitiny			0	
HF2	Slitiny s navařeným povlakem Navařované nebo plazmově nanášené kobaltové a niklové slitiny			0	
CC1	Slinutý karbid wolframu		G50	0	

Plasty a kompozity

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Termosetní polymery		Urea formaldehyde (UF)	0	
TS2	Termosetní kompozity s uhlíkovými vlákny		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	0	
TS3	Termosetní kompozity se skelnými vlákny		Epoxy - HX..(42..)/ E-glass (7781...)...	0	
TS4	Termosetní kompozity s aramidovými vlákny		Kevlar 49	0	
TP1	Termoplastické polymery		Polykarbonát (PC)	0	
TP2	Termoplastické kompozity s uhlíkovými vlákny		PPS/PEEK - T300..	0	
TP3	Termoplastické kompozity se skelnými vlákny		PPS/PEEK – E-glass nebo A-glass...	0	
TP4	Termoplastické kompozity s aramidovými vlákny			0	

Grafit

SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafit		R 8500	0	

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1.0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCr 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SCM 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SCM 21 (H)		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
	1213				Žíháno	
	12 L 13				Žíháno	
	1108				Žíháno	
	11 L 08				Žíháno	
					Žíháno	
	1140	40			Žíháno	
	1146				Žíháno	
	1215				Žíháno	
	12 L 14				Žíháno	
		16D			Žíháno	
	A573 Grade 58	18kp	11 378		Žíháno	
	A573 Grade 70	St14kP	11 448		Žíháno	
	1010	10			Žíháno	
F.1110	1015	15			Žíháno	
	1020, 1023	20	12 024		Žíháno	
		17G1S	11 523		Žíháno	
F.1511	1015	15			Žíháno	
F.1120	1025	25			Žíháno	
					Žíháno	
	A204 Grade A		15 020		Žíháno	
	4520				Žíháno	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		Žíháno	
	4320		16 220		Žíháno	
					Žíháno	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Žíháno	
		18HG			Žíháno	
	5120	20KH	14 221		Žíháno	
	5120 H	20KH			Žíháno	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		Žíháno	
	A387 Grade 12 Cl. 2				Žíháno	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		Žíháno	
F.1130	1035	35	12 040		Žíháno	
F.5110	1045	45	12 050		Žíháno	
	1040	40	12 041		Žíháno	
F.1150	1055	55			Žíháno	
	1060	60	12 061		Žíháno	
	1039	40G			Žíháno	
	1330	30G2			Žíháno	
F.1135	1035	35			Žíháno	
F.1140	1045	45	12 050		Žíháno	
F.1150	1064	60			Žíháno	
	1060	60			Žíháno	
F.144	9255	55S2			Žíháno	
F.1250	4135	35KHM			Žíháno	
F.5241	S1	5KHV2S			Žíháno	
	L6	5KHNV			Žíháno	
	5045				Žíháno	
	3135				Kaleno a popouštěno	
	3435				Žíháno	
	9840				Kaleno a popouštěno	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		Žíháno	
	5132	35KH			Kaleno a popouštěno	
	5140	40H	14 140		Kaleno a popouštěno	
F.1251	4130	20KHM	15 130		Kaleno a popouštěno	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Žíháno	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Kaleno a popouštěno	
					Kaleno a popouštěno	
F.143	6150	50KHFA	15 260		Kaleno a popouštěno	
F.1740	A355 Cl. A				Žíháno	
F.5103	1070	70			Žíháno	
F.5117	1095				Žíháno	
F.5118	W1	U10A			Žíháno	
		U10			Žíháno	
	W1	U13			Žíháno	

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNIMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
F.520L	L2	11KHF			Žíháno	
F.5220	O1	9KHVG			Žíháno	
	O2	9G2F			Žíháno	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Žíháno	
F.5212	D3	KH12			Žíháno	
	H11	4KH5MFS			Žíháno	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Žíháno	
F.5227	A2	9KH5VF			Žíháno	
	H10	3KH3M3F			Žíháno	
F.5213		KH12			Žíháno	
		KH12MF			Žíháno	
F.520.S	L6	5KHNM			Žíháno	
F.5613	M35	R6M5K5			Žíháno	
	M42	R2AM9K5			Žíháno	
	T4	R18K5F2			Žíháno	
F.5603	M2	R6M5			Žíháno	
	M7				Žíháno	
	T1	R18			Žíháno	
	403	08KH13			Žíháno	Ferit
F.3401	410, CA-15	12KH13, 08KH13			Žíháno	Martenzit
F.3113	430	12KH17			Žíháno	Ferit
F.5261	420	20KH13	17 022		Žíháno	Martenzit
F.3404	420	40KH13			Žíháno	Martenzit
	440 A				Žíháno	Martenzit
	440 B	95KH18			Žíháno	Martenzit
	440 C	95KH18			Žíháno	Martenzit
	A182 F6NM			F6NM	Žíháno	Martenzit
	446	15KH28			Žíháno	Ferit
	XM-13			PH 13-8 Mo	Homogenizačně žíháno	Austenit
	XM-12			15-5 PH	H1150	Martenzit
	XM-12			15-5 PH	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	XM-12			15-5 PH	H1025	Martenzit
	SAE 630			17-4 PH	H1150	Martenzit
	630			17-4 PH	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	631	09KH17N7YU1		17-7 PH	Homogenizačně žíháno	Austenit/ferit
	AMS 6515			Marage 350	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6521			Marage 300	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6512			Marage 250	Homogenizačně žíháno	Martenzit
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Homogenizačně žíháno	Martenzit
F.3508	303	12KH19N9			Žíháno	Austenit
F.3504	304 L	03KH18N11			Žíháno	Austenit
F.3504	304	08KH18N10	17 240		Žíháno	Austenit
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		Žíháno	Austenit
F.3524	347	08KH18N12B			Žíháno	Austenit
F.3517	301	07KH16N6			Žíháno	Austenit
	302	12KH18N9			Žíháno	Austenit
F.3533	(316 L)	03KH17N14M3	17 349		Žíháno	Austenit
	316 LN	03KH16N15M3			Žíháno	Austenit
F.3541	304 LN	03KH18N11			Žíháno	Austenit
	317	08KH17H15M3T			Žíháno	Austenit
				253 MA	Žíháno	Austenit
	310 S	12KH25N20			Žíháno	Austenit
	329 LN			SAF 2205	Žíháno	Duplex
				3RE60	Žíháno	Duplex
	904L				Žíháno	Super austenit
	329				Žíháno	Duplex
	660			A286	Homogenizačně žíháno	Austenit
				254 SMO	Žíháno	Super austenit
				654 SMO	Žíháno	Super austenit
				Alloy 800	Žíháno	Austenit
	F 53			SAF 2507	Žíháno	Super duplex

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
K1	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
K2	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
K4	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
K5										ADI Grade 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI Grade 2
	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI Grade 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI Grade 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI Grade 1
K6	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
K7	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
N1	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
N2	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
N11	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Šedá litina (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Šedá litina (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Šedá litina (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Šedá litina (GCI)
	G 3500					Šedá litina (GCI)
	Grade 350					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 400					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 400/-15					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 450					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	Grade 500					Litiny s vermikulárním grafitem (CGI)
	A220 60004				Temperováno	Temperované litiny (MCI)
						Tvárné litiny (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Tvárné litiny (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Tvárné litiny (SGI)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Tvárné litiny (SGI)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Tvárné litiny (SGI)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	Vc 70-2				Tvárné litiny (SGI)
	1600/1300/-					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	1050/700/7					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	1200/850/4					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	1400/1100/1					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	850/550/10					Izotermicky kalené tvárné litiny (ADI)
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		Austenitické litiny s lamelárním grafitem
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		Austenitické litiny s lamelárním grafitem
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		Austenitické litiny s lamelárním grafitem
				Nodumag		Austenitické tvárné litiny
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		Austenitické tvárné litiny
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		Austenitické tvárné litiny
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		Austenitické tvárné litiny
	A436 Type D-5			Ni-Resist D-5		Austenitické tvárné litiny
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
S11			3.7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCr 415	2511	G51170
H5	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Obchodní název	Stav	Struktura
				Discalloy	Precipitačně vytvrzeno	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Homogenizačně žíháno	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Technicky čistý	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Žíháno	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (Gr. 9)	Žíháno	Ti (α+β)
	AMS 4920, Gr. 5	VT6		Ti 6Al-4V	Žíháno	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Žíháno	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Povrchově kaleno	
F.5103	1070	70			Kaleno a popouštěno	
F.5107	1078, 1080	75			Kaleno a popouštěno	
F.5117	1095				Kaleno a popouštěno	
F.5118	W1	U10A			Kaleno a popouštěno	
	S1	5KHV2SF			Kaleno a popouštěno	
	5155				Kaleno a popouštěno	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Kaleno a popouštěno	
F.520L	L2	11KHF			Kaleno a popouštěno	
F.5220	O1	9KHVG			Kaleno a popouštěno	
	O2	9G2F			Kaleno a popouštěno	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Kaleno a popouštěno	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Kaleno a popouštěno	
F.5227	A2	9KH5VF			Kaleno a popouštěno	
F.5211	D2	KH12MF			Kaleno a popouštěno	
F.5213		KH12			Kaleno a popouštěno	
		KH12MF			Kaleno a popouštěno	
F.520.S	L6	5KHNM			Kaleno a popouštěno	
F.5613	M35	R6M5K5			Kaleno a popouštěno	
	M42	R2AM9K5			Kaleno a popouštěno	
	T1	R18			Kaleno a popouštěno	
F.5261	420	20KH13	17 022		Kaleno a popouštěno	Martenzit
	440 A				Kaleno a popouštěno	Martenzit
	440 B	95KH18			Kaleno a popouštěno	Martenzit
	440 C	95KH18			Kaleno a popouštěno	Martenzit
	XM-12			15-5 PH	H900	Martenzit
	SAE 630			17-4 PH	H1025	Martenzit
	SAE 630			17-4 PH	H900	Martenzit
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7 PH	TH1050	Martenzit
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Martenzit
	660			A286	Precipitačně vytvrzeno	Austenit
	AMS 6512			Marage 250	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	AMS 6521			Marage 300	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	AMS 6521			Marage 300	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	AMS 6515			Marage 350	Precipitačně vytvrzeno	Martenzit
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC)			Ni-Hard 2		Bílá litina
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Bílá litina
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Bílá litina

Prohlášení o shodě

Vyměnitelné břitové destičky a držáky vyměnitelných destiček ze slinutého karbidu

Vyměnitelné břitové destičky ze slinutého karbidu a držáky vyměnitelných destiček ze slinutého karbidu firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Přebrušování:
Mokré nebo suché broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:
Seco Tools vykoupí použité vyměnitelné břitové destičky a nástroje ze slinutého karbidu zpět k recyklaci. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď atd.).
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Vyměnitelné destičky s CBN a PCD břitem.

Vyměnitelné břitové destičky firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Přebrušování:
Mokré nebo suché broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:
Seco Tools vykoupí použité vyměnitelné břitové destičky s CBN a PCD břitem zpět k recyklaci. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď atd.). Monolitní vyměnitelné destičky z CBN lze likvidovat jako skládkový odpad.
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Černě oxidované držáky vyměnitelných břitových destiček

Držáky vyměnitelných břitových destiček firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Likvidace:
Použité držáky vyměnitelných břitových destiček mohou být zaslány k recyklaci spolu s běžným ocelovým odpadem (třísky a vyřazené ocelové produkty). Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Prohlášení o shodě

Vyměnitelné břitové destičky z cermetu

Vyměnitelné břitové destičky firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Vyměnitelné břitové destičky cermetové třídy C15M obsahují nikl, který se při kontaktu s pokožkou uvolňuje. Uvolněné množství je vyšší, než je stanoveno normou SS-EN 1811 Referenční zkušební metoda pro uvolňování niklu z výrobků určených k přímému nebo prodlouženému kontaktu s pokožkou. Tyto normy jsou určeny pro výrobky, které jsou v přímém nebo prodlouženém kontaktu s pokožkou, a proto nejsou přímo použitelné pro vyměnitelné břitové destičky z cermetu. Osobám, u nichž jsou známy alergické reakce na nikl, se doporučuje při manipulaci s vyměnitelnými břitovými destičkami z cermetu používat ochranné rukavice.

Přebrušování:
Mokré nebo suché broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:
Použité vyměnitelné břitové destičky z cermetu lze recyklovat. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď atd.).
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Poniklované držáky vyměnitelných břitových destiček.

Držáky vyměnitelných břitových destiček firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.
Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ – Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).
Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.
Tyto držáky obsahují nikl, který se při kontaktu s pokožkou uvolňuje. Uvolněné množství není vyšší, než je stanoveno normou SS-EN 1811 Referenční zkušební metoda pro uvolňování niklu z výrobků určených k přímému nebo prodlouženému kontaktu s pokožkou.
Tyto normy jsou určeny pro výrobky, které jsou v přímém nebo prodlouženém kontaktu s pokožkou, a proto nejsou přímo použitelné pro tyto držáky. Osobám, u nichž jsou známy alergické reakce na nikl, se doporučuje při manipulaci s poniklovanými držáky používat ochranné rukavice.

Likvidace:
Použité držáky vyměnitelných břitových destiček mohou být zaslány k recyklaci spolu s běžným ocelovým odpadem (třísky a vyřazené ocelové produkty).
Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Záměrně přidané legující prvky

Třída	Slinutý karbid											Povlak						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MP3501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								

Třída	Slinutý karbid											Povlak						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
TTP2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

Společnost Seco Tools a její redaktoři vydávají tuto publikaci s cílem poskytnout informace zaměřené na všeobecné pokyny a doporučení pro postupy v oblasti obrábění kovů a souvisejících oborech. Jsou-li vyžadovány odborné služby pro aplikaci určitých specifických postupů, měla by pro tento účel být zajištěna technická podpora. Informace byly poskytnuty „v nezměněné podobě"; společnost Seco Tools a její redaktoři nejsou odpovědni za jakákoliv prohlášení či záruky, vyjádřené přímo či nepřímo, a to zejména, nikoliv však výlučně, veškeré záruky za obchodovatelnost, vhodnost pro konkrétní účel, vlastnictví nebo právní nezávadnost. Společnost Seco Tools ani její redaktoři nenesou za žádných okolností odpovědnost vůči druhým stranám za přímé, nepřímé, zvláštní nebo jiné škody způsobené jakýmkoliv užitím uvedených informací, a to ani v případě, že společnost Seco Tools nebo její redaktoři byli upozorněni na možnost vzniku takové škody. Informace zde uvedené jsou pouze referenční. Aktuální ceny, specifikace a popisy výrobků jsou konečné v okamžiku prodeje a mohou se lišit podle místa. Informace v tomto dokumentu se mohou změnit bez předchozího upozornění.

secotools.com
ST20246802 CZ
© Seco Tools AB, 2025.
Všechna práva vyhrazena.

Technické specifikace mohou podléhat
změnám bez předchozího upozornění.